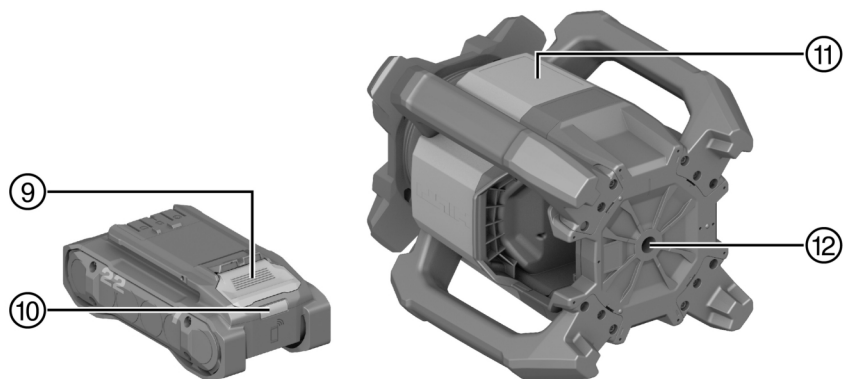
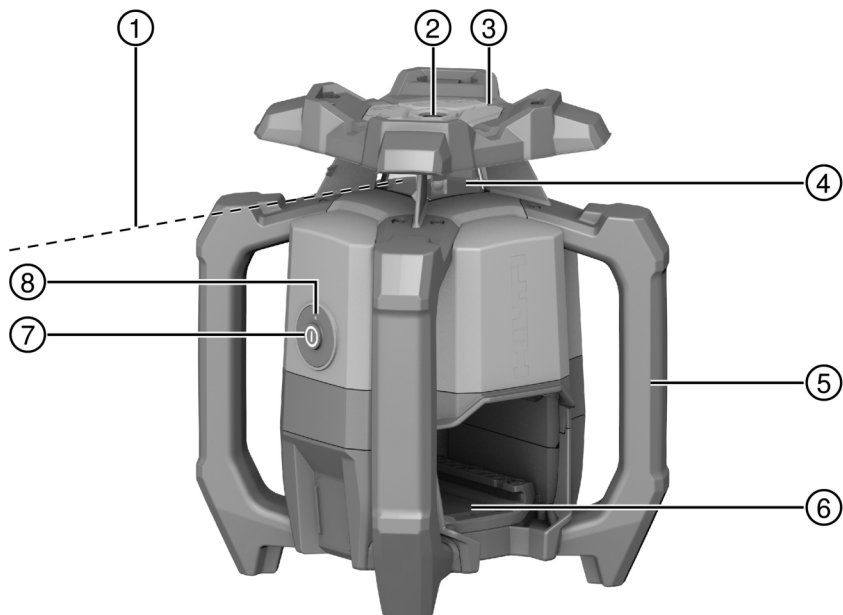


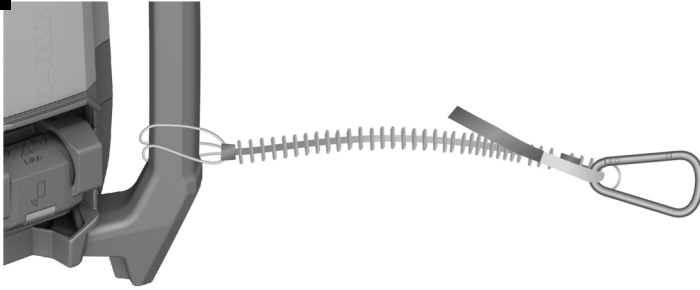


Deutsch	1
English	30
Nederlands	58
Français	87
Español	116
Português	146
Italiano	176
Dansk	206
Svenska	234
Norsk	262
Suomi	290
Eesti	318
Latviešu	346
Lietuvių	375
Polski	404
Česky	434
Slovenčina	462
Magyar	491
Slovenščina	520
Hrvatski	548
Srpski	577
Русский	605
Українська	637
Қазақ	670
Български	700
Română	731
Ελληνικά	761
Türkçe	793
日本語	821
한국어	848
繁體中文	875
中文	901
عربي	927
עברית	957

PR 40G-22 (01)



2

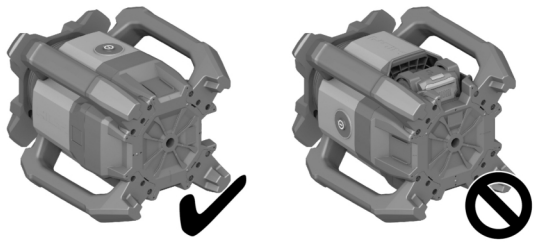


3

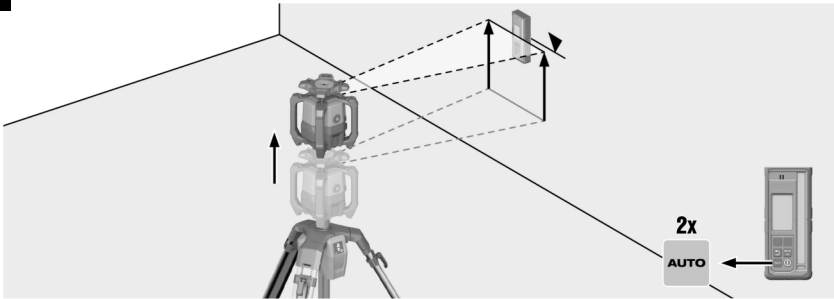
1



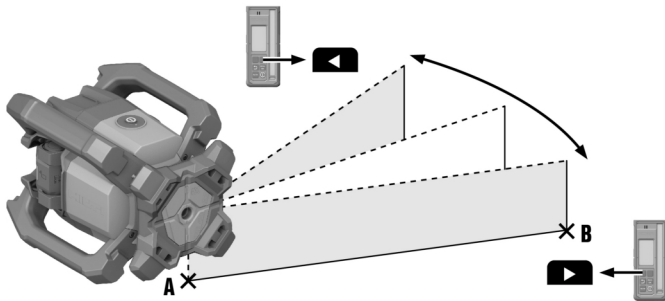
2



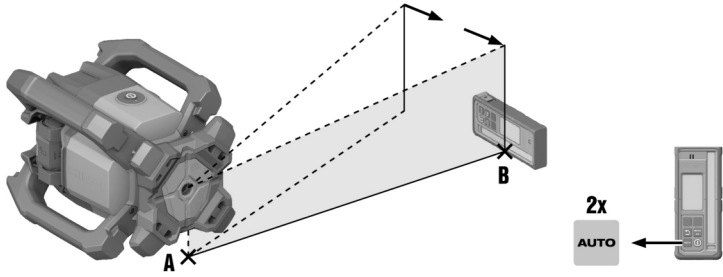
4



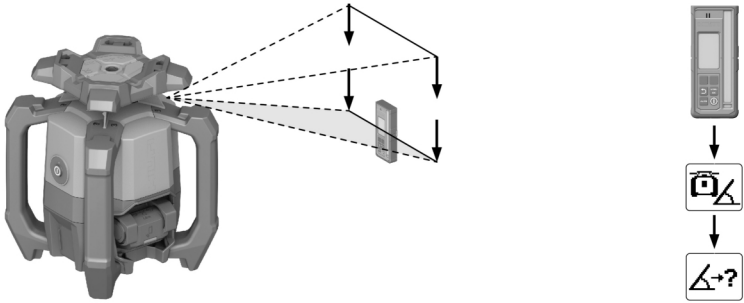
5



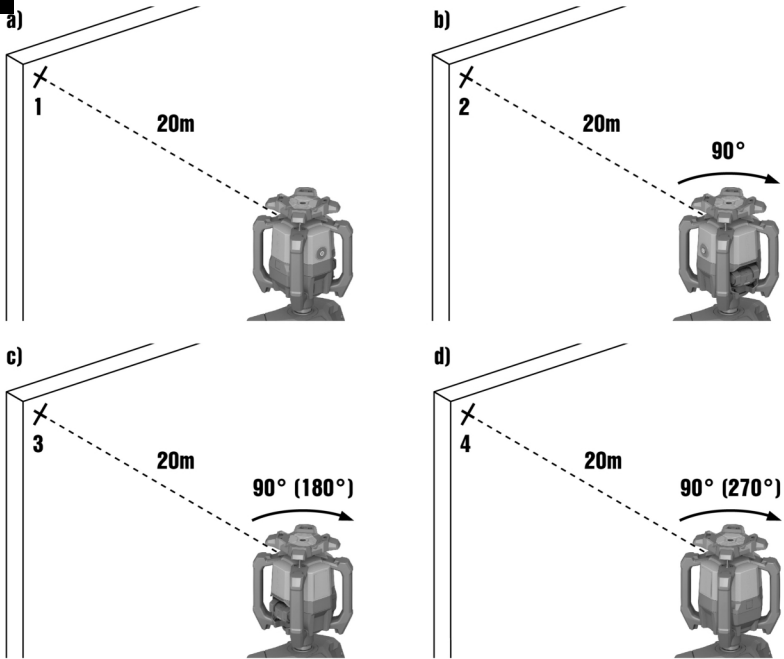
6



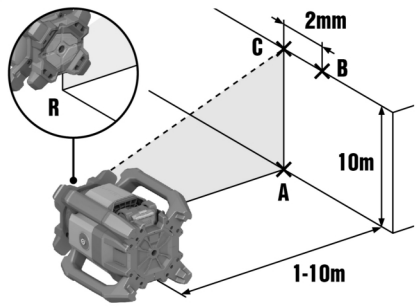
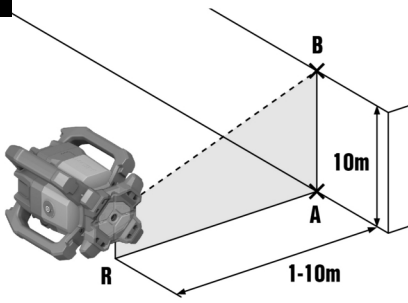
7



8



9



# PR 40G-22 (01)

de	Original-Bedienungsanleitung	1
en	Original operating instructions	30
nl	Originele handleiding	58
fr	Notice d'utilisation originale	87
es	Manual de instrucciones original	116
pt	Manual de instruções original	146
it	Manuale d'istruzioni originale	176
da	Original brugsanvisning	206
sv	Originalbruksanvisning	234
no	Original bruksanvisning	262
fi	Alkuperäiset ohjeet	290
et	Originaalkasutusjuhend	318
lv	Originālā lietošanas instrukcija	346
lt	Originali naudojimo instrukcija	375
pl	Oryginalna instrukcja obsługi	404
cs	Originální návod k obsluze	434
sk	Originálny návod na obsluhu	462
hu	Eredeti használati utasítás	491
sl	Originalna navodila za uporabo	520
hr	Originalne upute za uporabu	548
sr	originalno uputstvo za upotrebu	577
ru	Перевод оригинального руководства по эксплуатации	605
uk	Оригінальна інструкція з експлуатації	637
kk	Түпнұсқа пайдалану бойынша нұсқаулық	670
bg	Оригинално Ръководство за експлоатация	700
ro	Manual de utilizare original	731
el	Μετάφραση οδηγιών χρήσης από το πρωτότυπο	761
tr	Orijinal kullanım kılavuzu	793
ja	オリジナル取扱説明書	821
ko	오리지널 사용 설명서	848
zh	原始操作說明	875
cn	原版操作说明	901
ar	دليل الاستعمال الأصلي	927
he	הוראות הפעלה מקוריות	957

# Original-Bedienungsanleitung

## 1 Angaben zur Bedienungsanleitung

### 1.1 Zu dieser Bedienungsanleitung

- **Warnung!** Bevor Sie das Produkt verwenden, stellen Sie sicher, dass Sie die dem Produkt beiliegende Bedienungsanleitung einschließlich der Anweisungen, Sicherheits- und Warnhinweise, Abbildungen und Spezifikationen gelesen und verstanden haben. Machen Sie sich insbesondere mit allen Anweisungen, Sicherheits- und Warnhinweisen, Abbildungen, Spezifikationen sowie Bestandteilen und Funktionen vertraut. Bei Nichtbeachtung besteht die Gefahr eines elektrischen Schlages, eines Brandes und/oder schwerer Verletzungen. Bewahren Sie die Bedienungsanleitung inklusive aller Anweisungen, Sicherheits- und Warnhinweise zur späteren Verwendung auf.
- **HILTI** Produkte sind für den professionellen Benutzer bestimmt und dürfen nur von autorisiertem, eingewiesenem Personal bedient, gewartet und instand gehalten werden. Dieses Personal muss speziell über die auftretenden Gefahren unterrichtet sein. Vom Produkt und seinen Hilfsmitteln können Gefahren ausgehen, wenn sie von unausgebildetem Personal unsachgemäß behandelt oder nicht bestimmungsgemäß verwendet werden.
- Die beiliegende Bedienungsanleitung entspricht dem aktuellen Stand der Technik zum Zeitpunkt der Drucklegung. Finden Sie immer die aktuelle Version online auf der Hilti Produktseite. Folgen Sie hierzu dem Link oder dem QR-Code in dieser Bedienungsanleitung, gekennzeichnet mit dem Symbol
- Geben Sie das Produkt nur mit dieser Bedienungsanleitung an andere Personen weiter.

### 1.2 Zeichenerklärung

#### 1.2.1 Warnhinweise

Warnhinweise warnen vor Gefahren im Umgang mit dem Produkt. Folgende Signalwörter werden verwendet:

#### **GEFAHR**

##### **GEFAHR !**

- ▶ Für eine unmittelbar drohende Gefahr, die zu schweren Körperverletzungen oder zum Tod führt.

#### **WARNUNG**

##### **WARNUNG !**

- ▶ Für eine möglicherweise drohende Gefahr, die zu schweren Körperverletzungen oder zum Tod führen kann.

#### **VORSICHT**

##### **VORSICHT !**

- ▶ Für eine möglicherweise gefährliche Situation, die zu Körperverletzungen oder zu Sachschäden führen kann.

#### 1.2.2 Symbole in der Bedienungsanleitung

Folgende Symbole werden in dieser Bedienungsanleitung verwendet:

	Bedienungsanleitung beachten
	Anwendungshinweise und andere nützliche Informationen
	Umgang mit wiederverwertbaren Materialien
	Elektrogeräte und Akkus nicht in den Hausmüll werfen
	<b>Hilti</b> Li-Ion-Akku
	<b>Hilti</b> Ladegerät

#### 1.2.3 Symbole in Abbildungen

Folgende Symbole werden in Abbildungen verwendet:



<b>2</b>	Diese Zahlen verweisen auf die jeweilige Abbildung am Anfang dieser Bedienungsanleitung.
3	Die Nummerierung in Abbildungen weisen auf wichtige Arbeitsschritte oder für Arbeitsschritte wichtige Bauteile hin. Im Text werden diese Arbeitsschritte oder Bauteile mit entsprechenden Nummern hervorgehoben, z. B. <b>(3)</b> .
<b>11</b>	Positionsnummern werden in der Abbildung <b>Übersicht</b> verwendet und verweisen auf die Nummern der Legende im Abschnitt <b>Produktübersicht</b> .
	Dieses Zeichen soll ihre besondere Aufmerksamkeit beim Umgang mit dem Produkt wecken.

### 1.3 Produktabhängige Symbole

#### 1.3.1 Allgemeine Symbole

Symbole, die in Verbindung mit dem Produkt verwendet werden.

	Das Produkt unterstützt NFC-Technologie, die mit iOS- und Android-Plattformen kompatibel ist.
Li-Ion	Li-Ionen Akku
	Benutzen Sie den Akku niemals als Schlagwerkzeug.
	Lassen Sie den Akku nicht fallen. Verwenden Sie keinen Akku, der einen Schlag erhalten hat oder anderweitig beschädigt ist.
	Verwendete <b>Hilti</b> Li-Ion-Akku Typenreihe. Beachten Sie die Angaben im Kapitel <b>Bestimmungsgröße Verwendung</b> .
	Wenn auf dem Produkt vorhanden, wurde das Produkt von dieser Zertifizierungsstelle für den US-amerikanischen und kanadischen Markt nach den geltenden Normen zertifiziert.

### 1.4 Auf dem Produkt

#### Laser-Information

	<p><b>LASERSTRAHLUNG! NICHT IN DEN STRAHL BLICKEN!</b></p> <p>Das Produkt entspricht der Laserklasse 2, basierend auf der Norm IEC60825-1/EN60825-1:2014 und entspricht CFR 21 § 1040 (Laser Notice 56). Dieses Produkt ist ein Verbraucherlaserprodukt und erfüllt die Vorgaben der EN 50689:2021.</p>
--	---

## 2 Sicherheit

### 2.1 Allgemeine Sicherheitshinweise Messwerkzeuge

**⚠️ WARNUNG! Lesen Sie alle Sicherheitshinweise und Anweisungen.** Von Messwerkzeugen können Gefahren ausgehen, wenn Sie unsachgemäß behandelt werden. Versäumnisse bei der Einhaltung der Sicherheitshinweise und Anweisungen können Schäden am Messwerkzeug und/oder schwere Verletzungen verursachen.

Bewahren Sie alle Sicherheitshinweise und Anweisungen für die Zukunft auf.

#### Arbeitsplatzsicherheit

- ▶ **Halten Sie Ihren Arbeitsbereich sauber und gut beleuchtet.** Unordnung oder unbeleuchtete Arbeitsbereiche können zu Unfällen führen.
- ▶ **Arbeiten Sie mit dem Produkt nicht in explosionsgefährdeter Umgebung, in der sich brennbare Flüssigkeiten, Gase oder Stäube befinden.**
- ▶ **Halten Sie Kinder und andere Personen während der Benutzung des Produktes fern.**
- ▶ **Verwenden Sie das Produkt nur innerhalb der definierten Einsatzgrenzen.**
- ▶ **Beachten Sie Ihre landesspezifischen Unfallverhütungsvorschriften.**

#### Elektrische Sicherheit

- ▶ **Halten Sie das Produkt von Regen oder Nässe fern.** Eindringende Feuchtigkeit kann Kurzschlüsse, Stromschläge, Verbrennungen oder Explosionen verursachen.





- ▶ Obwohl das Produkt gegen den Eintritt von Feuchtigkeit geschützt ist, sollten Sie es trockenwischen, bevor Sie es im Transportbehälter verstauen.

#### Sicherheit von Personen

- ▶ Seien Sie aufmerksam, achten Sie darauf, was Sie tun und gehen Sie mit Vernunft an die Arbeit mit einem Messwerkzeug. Benutzen Sie kein Messwerkzeug, wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von Drogen, Alkohol oder Medikamenten stehen. Ein Moment der Unachtsamkeit beim Gebrauch des Messwerkzeugs kann zu ernsthaften Verletzungen führen.
- ▶ Vermeiden Sie eine abnormale Körperhaltung. Sorgen Sie für einen sicheren Stand und halten Sie jederzeit das Gleichgewicht.
- ▶ Tragen Sie persönliche Schutzausrüstung. Das Tragen persönlicher Schutzausrüstung verringert das Risiko von Verletzungen.
- ▶ Machen Sie keine Sicherheitseinrichtungen unwirksam und entfernen Sie keine Hinweis- und Warnschilder.
- ▶ Vermeiden Sie eine unbeabsichtigte Inbetriebnahme. Vergewissern Sie sich, dass das Messwerkzeug ausgeschaltet ist, bevor Sie es an den Akku anschließen, es aufnehmen oder tragen.
- ▶ Verwenden Sie das Produkt und Zubehör entsprechend diesen Anweisungen und so, wie es für diesen speziellen Gerätetyp vorgeschrieben ist. Berücksichtigen Sie dabei die Arbeitsbedingungen und die auszuführende Tätigkeit. Der Gebrauch von Produkten für andere als die vorgesehenen Anwendungen kann zu gefährlichen Situationen führen.
- ▶ Wiegen Sie sich nicht in falscher Sicherheit und setzen Sie sich nicht über die Sicherheitsregeln für Messwerkzeuge hinweg, auch wenn Sie nach vielfachem Gebrauch mit dem Messwerkzeug vertraut sind. Achtloses Handeln kann binnen Sekundenbruchteilen zu schweren Verletzungen führen.
- ▶ Das Messwerkzeug darf nicht in der Nähe von medizinischen Geräten eingesetzt werden.

#### Verwendung und Behandlung des Messwerkzeugs

- ▶ Benutzen Sie das Produkt und Zubehör nur in technisch einwandfreiem Zustand.
- ▶ Bewahren Sie unbenutzte Messwerkzeuge außerhalb der Reichweite von Kindern auf. Lassen Sie Personen das Produkt nicht benutzen, die mit diesem nicht vertraut sind oder diese Anweisungen nicht gelesen haben. Messwerkzeuge sind gefährlich, wenn Sie von unerfahrenen Personen benutzt werden.
- ▶ Pflegen Sie Messwerkzeuge sorgfältig. Kontrollieren Sie, ob bewegliche Teile einwandfrei funktionieren und nicht klemmen, ob Teile gebrochen oder so beschädigt sind, dass die Funktion des Messwerkzeugs beeinträchtigt ist. Lassen Sie beschädigte Teile vor dem Einsatz des Messwerkzeuges reparieren. Viele Unfälle haben ihre Ursache in schlecht gewarteten Messwerkzeugen.
- ▶ Das Produkt darf in keinem Fall modifiziert oder manipuliert werden. Änderungen oder Modifikationen, die nicht ausdrücklich von Hilti erlaubt wurden, können das Recht des Anwenders einschränken, das Produkt in Betrieb zu nehmen.
- ▶ Vor wichtigen Messungen, sowie nach einem Sturz oder anderen mechanischen Einwirkungen, müssen Sie die Genauigkeit des Messwerkzeuges überprüfen.
- ▶ Die Messergebnisse können prinzipbedingt durch bestimmte Umgebungsbedingungen beeinträchtigt werden. Dazu gehören z. B. die Nähe von Geräten, die starke magnetische oder elektromagnetische Felder erzeugen, Vibrationen und Temperaturänderungen.
- ▶ Sich schnell ändernde Messbedingungen können die Messergebnisse verfälschen.
- ▶ Wenn das Produkt aus großer Kälte in eine warme Umgebung gebracht wird oder umgekehrt, lassen Sie das Produkt vor dem Gebrauch akklimatisieren. Große Wärmeunterschiede können zu Fehloperationen und falschen Messergebnissen führen.
- ▶ Stellen Sie bei der Verwendung mit Adaptern und Zubehör sicher, dass das Zubehör sicher befestigt ist.
- ▶ Obwohl das Messwerkzeug für den harten Baustelleneinsatz konzipiert ist, sollten Sie es, wie andere optische und elektrische Produkte (Feldstecher, Brille, Fotoapparat) sorgfältig behandeln.
- ▶ Halten Sie die angegebenen Betriebs- und Lagertemperaturen ein.

## 2.2 Zusätzliche Sicherheitshinweise für Laser-Messwerkzeuge

- ▶ Bei unsachgemäßem Öffnen des Produktes kann Laserstrahlung austreten, die die Klasse 2 übersteigt. Lassen Sie das Produkt nur durch den Hilti Service reparieren.
- ▶ Sichern Sie den Messstandort ab. Stellen Sie sicher, dass Sie beim Aufstellen des Produktes den Laserstrahl nicht gegen andere Personen oder gegen sich selbst richten. Laserstrahlen sollten weit über oder unter Augenhöhe verlaufen.
- ▶ Halten Sie das Laseraustrittsfenster sauber, um Fehlmessungen zu vermeiden.



- ▶ Prüfen Sie vor Messungen/Anwendungen und mehrmals während der Anwendung das Produkt auf seine Genauigkeit.
- ▶ Messungen in der Nähe von reflektierenden Objekten bzw. Oberflächen, durch Glasscheiben oder ähnliche Materialien können das Messresultat verfälschen.
- ▶ Montieren Sie das Produkt auf eine geeignete Halterung, auf ein Stativ oder stellen Sie es auf eine ebene Fläche.
- ▶ Das Arbeiten mit Messlaten in der Nähe von Hochspannungsleitungen ist nicht erlaubt.
- ▶ Stellen Sie sicher, dass kein weiteres Laser-Messwerkzeug in der Umgebung eingesetzt wird, durch das Ihre Messung beeinflusst werden kann.
- ▶ Lassen Sie Laserstrahlen nicht über unbewachte Bereiche hinausgehen.

### 2.3 Zusätzliche Sicherheitshinweise

- ▶ Benutzen Sie das Produkt und Zubehör nur in technisch einwandfreiem Zustand.
- ▶ Nehmen Sie niemals Manipulationen oder Veränderungen an Produkt oder Zubehör vor.
- ▶ Verletzungsgefahr durch herunterfallende Werkzeuge und/oder Zubehör. Kontrollieren Sie vor Arbeitsbeginn, dass der Akku und montiertes Zubehör sicher befestigt sind.

### 2.4 Elektromagnetische Verträglichkeit

Obwohl das Gerät die strengen Anforderungen der einschlägigen Richtlinien erfüllt, kann **Hilti** folgendes nicht ausschließen:

- Das Gerät kann andere Geräte (z. B. Navigationseinrichtungen von Flugzeugen) stören.
- Das Gerät kann durch starke Strahlung gestört werden, was zu einer Fehloperation führen kann.

In diesen Fällen sowie bei anderen Unsicherheiten sollten Kontrollmessungen durchgeführt werden.

### 2.5 Sorgfältiger Umgang und Gebrauch von Akkus

- ▶ **Beachten Sie die folgenden Sicherheitshinweise für die sichere Handhabung und Verwendung von Li-Ionen-Akkus.** Ein Nichtbeachten kann zu Hautreizungen, schweren korrosiven Verletzungen, chemischen Verbrennungen, Feuer und / oder zu Explosionen führen.
- ▶ Verwenden Sie Akkus nur in technisch einwandfreiem Zustand.
- ▶ Behandeln Sie Akkus sorgfältig, um Beschädigungen zu vermeiden und den Austritt von stark gesundheitsschädlichen Flüssigkeiten zu verhindern!
- ▶ Akkus dürfen in keinem Fall modifiziert oder manipuliert werden!
- ▶ Die Akkus dürfen nicht zerlegt, gequetscht, über 80 °C (176 °F) erhitzt oder verbrannt werden.
- ▶ Verwenden oder laden Sie keine Akkus, die einen Schlag erhalten haben oder anderweitig beschädigt sind. Überprüfen Sie Ihre Akkus regelmäßig auf Anzeichen von Beschädigungen.
- ▶ Verwenden Sie niemals recycelte oder reparierte Akkus.
- ▶ Benutzen Sie den Akku oder ein akkubetriebenes Elektrowerkzeug niemals als Schlagwerkzeug.
- ▶ Setzen Sie Akkus niemals direkter Sonneneinstrahlung, erhöhter Temperatur, Funkenbildung oder offener Flamme aus. Dies kann zu Explosionen führen.
- ▶ Berühren Sie die Batteriepole nicht mit Ihren Fingern, Werkzeugen, Schmuck oder anderen elektrisch leitfähigen Gegenständen. Dies kann den Akku beschädigen, sowie Sachschäden und Verletzungen verursachen.
- ▶ Halten Sie Akkus von Regen, Nässe und Flüssigkeiten fern. Eindringende Feuchtigkeit kann Kurzschlüsse, Stromschläge, Verbrennungen, Feuer und Explosionen verursachen.
- ▶ Verwenden Sie nur die für diesen Akku-Typ vorgesehenen Ladegeräte und Elektrowerkzeuge. Beachten Sie dazu die Angaben in den entsprechenden Bedienungsanleitungen.
- ▶ Verwenden oder lagern Sie den Akku nicht in explosionsgefährdeten Umgebungen.
- ▶ Wenn der Akku zu heiß zum Anfassen ist, kann er defekt sein. Stellen Sie den Akku an einen einsehbaren, nicht brennbaren Ort mit ausreichender Entfernung zu brennbaren Materialien. Lassen Sie den Akku abkühlen. Wenn der Akku nach einer Stunde immer noch zu heiß zum Anfassen ist, dann ist er defekt. Wenden Sie sich an den **Hilti** Service oder lesen Sie das Dokument "Hinweise zur Sicherheit und Anwendung für **Hilti** Li-Ion-Akkus".



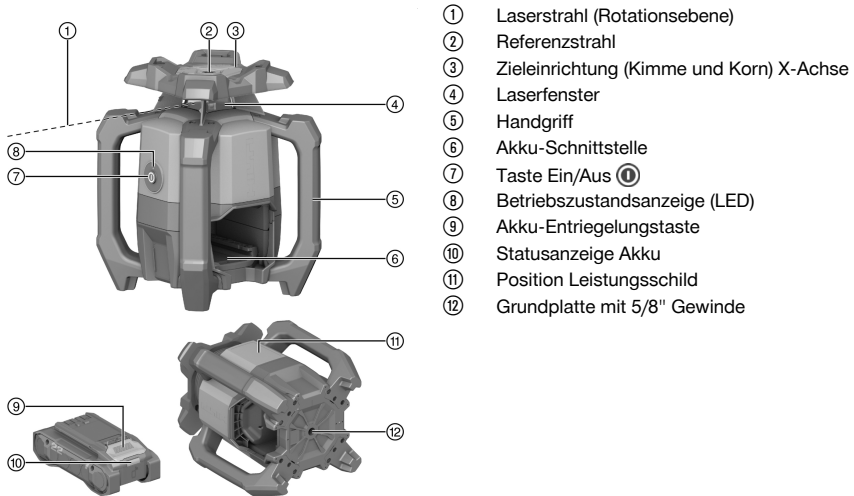
Beachten Sie die speziellen Richtlinien, die für den Transport, die Lagerung und die Verwendung von Lithium-Ionen-Akkus gelten. 22

Lesen Sie die Hinweise zur Sicherheit und Anwendung für **Hilti** Li-Ion-Akkus, die Sie durch Scannen des QR-Codes am Ende dieser Bedienungsanleitung finden.



### 3 Beschreibung

#### 3.1 Übersicht



- ① Laserstrahl (Rotationsebene)
- ② Referenzstrahl
- ③ Zieleinrichtung (Kimme und Korn) X-Achse
- ④ Laserfenster
- ⑤ Handgriff
- ⑥ Akku-Schnittstelle
- ⑦ Taste Ein/Aus
- ⑧ Betriebszustandsanzeige (LED)
- ⑨ Akku-Entriegelungstaste
- ⑩ Statusanzeige Akku
- ⑪ Position Leistungsschild
- ⑫ Grundplatte mit 5/8" Gewinde

#### 3.2 Bestimmungsgemäße Verwendung

Das beschriebene Produkt ist ein Rotationslaser mit einem rotierenden, sichtbaren grünen Laserstrahl und einem um 90° versetzten Referenzstrahl. Der Rotationslaser kann vertikal, horizontal und für Neigungen benutzt werden. Das Gerät ist bestimmt zum Ermitteln, Übertragen und Überprüfen von waagrechten Höhenverläufen, vertikalen und geneigten Ebenen und rechten Winkeln. Beispiele für die Anwendung sind das Übertragen von Meter- und Höhenrissen, Bestimmen von rechten Winkeln bei Wänden, vertikales Ausrichten auf Referenzpunkte oder die Erstellung von geneigten Ebenen.

- Verwenden Sie für dieses Produkt nur die in dieser Tabelle angegebenen **Hilti** Nuron Li-Ion-Akkus der Typenreihe B 22.
- Verwenden Sie für diese Akkus nur **Hilti** Ladegeräte der in dieser Tabelle genannten Typenreihen.

#### 3.3 Lieferumfang

Rotationslaser, Laserempfänger PRA 400, Laserempfänger-Halter PRA 83, 2x AA-Batterien (nicht in allen Märkten), Bedienungsanleitung, Herstellerzertifikat, Koffer

Weitere für Ihr Produkt zugelassene Systemprodukte finden Sie in Ihrem **Hilti Store** oder unter: [www.hilti.group](http://www.hilti.group)

#### 3.4 Bluetooth

Dieses Produkt ist mit Bluetooth ausgestattet.

Bluetooth ist eine drahtlose Datenübertragung, über die zwei Bluetooth-fähige Produkte miteinander kommunizieren können.

Die **Bluetooth®** Wortmarke und das Logo sind eingetragene Warenzeichen im Eigentum der **Bluetooth SIG, Inc.** und der Gebrauch dieser Warenzeichen durch **Hilti** ist lizenziert.


#### 3.5 Funktionen der Taste Ein/Aus

Der Rotationslaser wird durch kurzes Drücken der Taste Ein/Aus eingeschaltet bzw. ausgeschaltet.

Zusätzlich können die folgenden Funktionen mit der Taste Ein/Aus aktiviert werden:

- Im horizontalen Modus: Drücken Sie bei ausgeschaltetem Rotationslaser die Taste Ein/Aus für  $\geq 10$  Sekunden, um die Neigungsfunktion zu aktivieren. Im Laserempfänger wird die Funktion Neigung digital einstellen aufgerufen. 12



- Im vertikalen Modus: Nach erfolgreicher Nivellierung und Projektion des Referenzpunktes kann durch erneutes kurzes Drücken der Taste Ein/Aus die Rotation gestartet werden.  15  
Um den Rotationslaser auszuschalten, während der Referenzpunkt projiziert wird, müssen Sie die Taste Ein/Aus zwei Mal drücken.

### 3.6 Laserempfänger / Fernbedienung

Hilti Laserempfänger zeigen digital den Abstand zwischen auftreffendem Laserstrahl (Laserebene) auf dem Detektionsfeld und der Markierungskerbe am Laserempfänger an. Der Laserstrahl ist auch über größere Distanzen empfangbar. Der Laserempfänger PRA 400 dient auch als Fernbedienung für den Rotationslaser.

### 3.7 Abschaltautomatik

Eine automatische Abschaltung erfolgt, wenn keine Nivellierung erreicht wird, weil der Rotationslaser:

- Zu stark gegenüber der Horizontalen geneigt ist (außer im Neigungsmodus).
- Ein internes mechanisches Problem hat.
- Durch Erschütterungen oder einen Stoß aus dem Lot gebracht wurde.

Nach erfolgter Abschaltung schaltet die Rotation ab und die Betriebszustandsanzeige blinkt schnell orange. Schalten Sie den Rotationslaser aus und wieder ein. Wenn das Problem bestehen bleibt, wenden Sie sich an den **Hilti Service**.

### 3.8 Automatisches Ausrichten

Das automatische Ausrichten ermöglicht das Ausrichten der Laserebene auf den Laserempfänger durch eine Person.

- Horizontal in Verbindung mit dem automatischen Stativ PRA 91 und Laserempfänger PRA 400.
- Neigung auf der X-Achse in Verbindung mit dem Laserempfänger PRA 400.
- Vertikal in Verbindung mit dem Laserempfänger PRA 400.

### 3.9 Überwachungsfunktion

In Verbindung mit dem Laserempfänger PRA 400 überwacht der Rotationslaser die Ausrichtung der Laserebene. Bei Abweichung der Ausrichtung korrigiert das System die Richtung der Laserebene, um sie im Nullpunkt des Empfängers zu halten. Der Rotationslaser korrigiert alle durch Temperaturschwankungen, Wind oder andere Einflüsse entstandenen Fehler.

Wenn die optische Verbindung zwischen Laserstrahl und Laserempfänger länger als zwei Minuten unterbrochen ist, signalisiert das System einen Fehler.

Die Überwachungsfunktion ist ausschließlich im vertikalen Modus verfügbar.

### 3.10 Schlafmodus

Für Arbeitspausen oder andere Tätigkeiten kann der Schlaf-Modus des Rotationslasers genutzt werden. In diesem Zustand werden alle Einstellungen der Laserebene oder Neigung beibehalten. Der Schlaf-Modus spart Strom und verlängert die Akku-Laufzeit.

Der Schlafmodus wird mit dem Laserempfänger PRA 400 aktiviert/deaktiviert.



Der Schlafmodus bleibt maximal 4h aktiv. Nach Ablauf dieser Zeit schaltet sich das System ab.

### 3.11 Abschaltung der Strahlbereiche

Einzelne Bereiche des Laserstrahls können deaktiviert werden, um:

- sich selbst und andere Kollegen vor dem Laserstrahl zu schützen.
- weitere Messungen in der Nähe nicht zu beeinflussen.

### 3.12 Schockwarnfunktion

Wird der Rotationslaser während des Betriebs aus dem Niveau gebracht, so schaltet das Produkt mit Hilfe der integrierten Schockwarnfunktion in den Warmmodus. Die Schockwarnfunktion ist erst ab der zweiten Minute nach Erreichen der Nivellierung aktiv. Wird innerhalb dieser 2 Minuten eine Einstellung am Rotationslaser vorgenommen, dauert es erneut zwei Minuten bis die Schockwarnfunktion aktiviert wird.



Ist der Rotationslaser im Warnmodus:

- Blinkt die Betriebszustandsanzeige langsam orange.
- Stoppt der Rotationskopf und der Laserstrahl erlischt.

Die Sensitivität der Schockwarnfunktion kann über den Laserempfänger PRA 400 eingestellt oder deaktiviert werden, wenn der Untergrund nicht erschütterungsfrei ist oder im Neigungsmodus gearbeitet wird.

### 3.13 Schutz vor störenden Lichtquellen



Bei aktiviertem Modus reduziert sich die maximale Empfangs-Reichweite (Durchmesser), abhängig von der Rotationsgeschwindigkeit.

Der Modus "Schutz vor störenden Lichtquellen" minimiert die Beeinflussung durch flimmernde Lichtquellen wie LEDs, wie Sie z. B. in Stirnlampen und anderen künstlichen Beleuchtungen vorkommen.

Der Modus reduziert effektiv die auftretenden Probleme durch Reflektionen des Laserstrahles an Glas, Metall oder anderen reflektierenden Oberflächen.

Störende Lichtquellen und reflektierte Laserstrahlen werden größtenteils ignoriert und fehlerhafte Detektionen des Laserempfängers werden minimiert. Dadurch wird konstantes Arbeiten auch in schwierigen Bedingungen möglich.

### 3.14 Betriebszustandsanzeige

Der Rotationslaser verfügt über eine Betriebszustandsanzeige, über die verschiedene Betriebszustände angezeigt werden können.

Zustand	Bedeutung
Die Betriebszustandsanzeige leuchtet konstant grün.	Der Rotationslaser ist eingeschaltet, nivelliert und ordnungsgemäß in Betrieb.
Die Betriebszustandsanzeige blinkt langsam grün.	Der Rotationslaser nivelliert sich.
Die Betriebszustandsanzeige blinkt 5 Mal schnell grün.	Eine aktuelle angestoßene Einstellung (Nivellierung, Überwachungsmodus, Autoalignment) ist erfolgreich beendet.
Die Betriebszustandsanzeige leuchtet mit kurzen Unterbrechungen grün.	Der Neigungsmodus ist aktiviert.
Die Betriebszustandsanzeige pulsiert mit Unterbrechung langsam grün.	Der Rotationslaser befindet sich im Schlafmodus.
Die Betriebszustandsanzeige pulsiert mit Unterbrechung schnell grün.	Eine aktuelle Einstellung (Überwachungsmodus, Autoalignment) wurde angestoßen.
Die Betriebszustandsanzeige leuchtet konstant orange.	Die Schockwarnfunktion wurde deaktiviert. Der Rotationslaser ist eingeschaltet, nivelliert und ordnungsgemäß in Betrieb.
Die Betriebszustandsanzeige blinkt langsam orange.	Die Schockwarnfunktion wurde deaktiviert. Der Rotationslaser nivelliert sich.
Die Betriebszustandsanzeige blinkt schnell orange.	Der Rotationslaser hat einen Fehler. Überprüfen Sie die Aufstellung des Rotationslasers (z. B. erschütterungsfreie, ebene Fläche, etc.)
Die Betriebszustandsanzeige blinkt rot (3x lang, 3x kurz, 3x lang, Pause).	Der Rotationslaser ist defekt. Wenden Sie sich an den <b>Hilti Service</b> .
Die Betriebszustandsanzeige blinkt 5x langsam blau.	Der Rotationslaser und der Laserempfänger sind erfolgreich gepaart.

### 3.15 Anzeigen des Li-Ion-Akkus

**Hilti** Nuron Li-Ion-Akkus können den Ladezustand, Fehlermeldungen und den Zustand des Akkus anzeigen.



### 3.15.1 Anzeigen zum Ladezustand und Fehlermeldungen



#### WARNUNG

#### Verletzungsgefahr durch herunterfallenden Akku!

- ▶ Stellen Sie bei eingestecktem Akku nach drücken der Entriegelungstaste sicher, dass Sie den Akku wieder korrekt im verwendeten Produkt einrasten.

Um eine der folgenden Anzeigen zu erhalten, drücken Sie kurz die Entriegelungstaste des Akkus. Der Ladezustand sowie mögliche Störungen werden auch dauerhaft angezeigt, solange das angeschlossene Produkt eingeschaltet ist.

Zustand	Bedeutung
Vier (4) LEDs leuchten konstant grün	Ladezustand: 100 % bis 71 %
Drei (3) LEDs leuchten konstant grün	Ladezustand: 70 % bis 51 %
Zwei (2) LEDs leuchten konstant grün	Ladezustand: 50 % bis 26 %
Eine (1) LED leuchtet konstant grün	Ladezustand: 25 % bis 10 %
Eine (1) LED blinkt langsam grün	Ladezustand: < 10 %
Eine (1) LED blinkt schnell grün	Der Li-Ion-Akku ist vollständig entladen. Laden Sie den Akku auf. Wenn die LED nach dem Aufladen des Akkus immer noch schnell blinkt, wenden Sie sich an den <b>Hilti Service</b> .
Eine (1) LED blinkt schnell gelb	Der Li-Ion-Akku oder das damit verbundene Produkt sind überlastet, zu heiß, zu kalt oder es liegt ein anderer Fehler vor. Bringen Sie das Produkt und den Akku auf die empfohlene Arbeitstemperatur und überlasten Sie das Produkt nicht bei dessen Anwendung. Wenn die Meldung weiter besteht, wenden Sie sich an den <b>Hilti Service</b> .
Eine (1) LED leuchtet gelb	Der Li-Ion-Akku und das damit verbundene Produkt sind nicht kompatibel. Bitte wenden Sie sich an den <b>Hilti Service</b> .
Eine (1) LED blinkt schnell rot	Der Li-Ion-Akku ist gesperrt und kann nicht weiter verwendet werden. Bitte wenden Sie sich an den <b>Hilti Service</b> .

### 3.15.2 Anzeigen zum Zustand des Akkus

Um den Zustand des Akkus abzufragen, halten Sie die Entriegelungstaste für mehr als drei Sekunden gedrückt. Das System erkennt keine potenzielle Fehlfunktion der Batterie aufgrund von Missbrauch, wie z.B. Fallenlassen, Einstiche, externe Hitzeschäden usw.

Zustand	Bedeutung
Alle LEDs leuchten als Lauflicht und anschließend leuchtet eine (1) LED konstant grün.	Der Akku kann weiterhin verwendet werden.
Alle LEDs leuchten als Lauflicht und anschließend blinkt eine (1) LED schnell gelb.	Die Abfrage zum Zustand des Akkus konnte nicht abgeschlossen werden. Wiederholen Sie den Vorgang oder wenden Sie sich an den <b>Hilti Service</b> .
Alle LEDs leuchten als Lauflicht und anschließend leuchtet eine (1) LED konstant rot.	Wenn ein angeschlossenes Produkt weiterhin verwendet werden kann, liegt die verbleibende Akkukapazität unter 50%. Wenn ein angeschlossenes Produkt nicht mehr verwendet werden kann, ist der Akku am Ende seiner Lebensdauer und sollte ersetzt werden. Bitte wenden Sie sich an den <b>Hilti Service</b> .



## 4 Technische Daten

### 4.1 Produktinformationen

<b>Produktgeneration</b>		01
<b>Nennspannung</b>		21,6 V
<b>Nennstrom</b>		160 mA
<b>Reichweite Empfang mit PRA 400 (Durchmesser)</b>		300 m (984 ft – 3 in)
<b>Reichweite Kommunikation mit Laserempfänger PRA 400 (Durchmesser)</b>		300 m (984 ft – 3 in)
<b>Genauigkeit auf 10 m (unter Standard-Umgebungsbedingungen nach MIL-STD-810G)</b>		±0,5 mm (±0,02 in)
<b>Laserklasse</b>		Sichtbar, Laserklasse 2; EN/IEC 60825-1:2014
<b>Wellenlänge (λ)</b>		510 nm ... 530 nm
<b>Ausgangsleistung (P<sub>o</sub>)</b>	<b>Rotationslaserstrahl</b>	< 3,5 mW , ≥ 300/min
<b>Ausgangsleistung (P<sub>o</sub>)</b>	<b>Referenzlaserstrahl</b>	< 1 mW
<b>Pulsdauer (tp)</b>		560 ns
<b>Pulsfrequenz (f)</b>		1 MHz
<b>Selbstnivellierbereich</b>		±5°
<b>Maximale Neigung (Toleranz 1,75% / 1 Grad)</b>	<b>X-Achse</b>	-15 % ... 8,6 %
<b>Maximale Einsatzhöhe über Bezugshöhe</b>		2.000 m (6.561 ft – 8 in)
<b>Maximale relative Luftfeuchte</b>		80 %
<b>Umgebungstemperatur bei Betrieb</b>		-20 °C ... 50 °C (-4 °F ... 122 °F)
<b>Lagertemperatur</b>		-25 °C ... 63 °C (-13 °F ... 145 °F)
<b>Gewicht</b>		2,60 kg  (nach EPTA-Procedure 01 ohne Akku)
<b>Stativgewinde</b>		5/8 in
<b>Falltesthöhe (unter Standard-Umgebungsbedingungen nach MIL-STD-810G )</b>		1,5 m (4 ft – 11,1 in)
<b>Schutzart gemäß IEC 60529</b>		IP66  (ohne Akku)
<b>Verschmutzungsgrad entsprechend IEC 61010-1</b>		2
<b>Referenzstrahl</b>		Dauerstrahl, rechtwinklig zur Rotationsebene
<b>Maximal abgestrahlte Sendeleistung</b>		10 dBm
<b>Frequenz</b>		2.400 MHz ... 2.483,5 MHz

### 4.2 Akku

<b>Akkubetriebsspannung</b>	21,6 V
<b>Gewicht Akku</b>	Siehe Kapitel "Bestimmungsgröße Verwendung"
<b>Umgebungstemperatur bei Betrieb</b>	-17 °C ... 60 °C (1 °F ... 140 °F)



Lagertemperatur	-20 °C ... 40 °C (-4 °F ... 104 °F)
Akkutemperatur bei Ladebeginn	-10 °C ... 45 °C (14 °F ... 113 °F)

## 5 Arbeitsvorbereitung

### **WARNUNG**

#### **Verletzungsgefahr durch unbeabsichtigter Anlauf!**

- ▶ Stellen Sie vor dem Einsetzen des Akkus sicher, dass das dazugehörige Produkt ausgeschaltet ist.
- ▶ Entfernen Sie den Akku, bevor Sie Geräteeinstellungen vornehmen oder Zubehörteile wechseln.


### **WARNUNG**

#### **Verletzungsgefahr durch Kurzschluss oder herunterfallenden Akku!**

- ▶ Stellen Sie vor dem Einsetzen des Akkus sicher, dass die Kontakte des Akkus und die Kontakte am Produkt frei von Fremdkörpern sind.
- ▶ Stellen Sie sicher, dass der Akku immer korrekt einrastet.

Beachten Sie die Sicherheits- und Warnhinweise in dieser Dokumentation und auf dem Produkt.

### 5.1 Akku laden

1. Lesen Sie vor dem Laden die Bedienungsanleitung des Ladegerätes.
2. Achten Sie darauf, dass die Kontakte von Akku und Ladegerät sauber und trocken sind.
3. Laden Sie den Akku in einem zugelassenen Ladegerät. 

### 5.2 Akku einsetzen

1. Laden Sie den Akku vor der ersten Inbetriebnahme vollständig auf.
2. Schieben Sie den Akku in das Produkt bis er hörbar einrastet.
3. Kontrollieren Sie den sicheren Sitz des Akkus.



### 5.3 Akku entfernen

1. Drücken Sie die Entriegelungstaste des Akkus.
2. Ziehen Sie den Akku aus dem Produkt.

### 5.4 Rotationslaser und Laserempfänger paaren



Der Rotationslaser und der Laserempfänger sind im ausgelieferten Zustand gepaart.

- ▶ Drücken Sie am Rotationslaser und am Laserempfänger gleichzeitig die Taste  für 3 Sekunden.
  - ▶ Der Laserempfänger gibt ein akkustisches Signal wieder.
  - ▶ Am Rotationslaser blinkt die Betriebszustandsanzeige.
  - ▶ Auf dem Display des Laserempfängers wird das Symbol  angezeigt
  - ▶ Beide Produkte schalten sich aus.

### 5.5 Absturzsicherung

### **WARNUNG**

#### **Verletzungsgefahr durch herabfallendes Werkzeug und/oder Zubehör!**

- ▶ Verwenden Sie nur die für Ihr Produkt empfohlene **Hilti** Werkzeug-Halteleine.
- ▶ Prüfen Sie den Befestigungspunkt der Werkzeug-Halteleine vor jeder Verwendung auf mögliche Beschädigungen.







Beachten Sie Ihre nationalen Richtlinien für Arbeiten in Höhe.

Verwenden Sie als Absturzsicherung für dieses Produkt ausschließlich die **Hilti** Werkzeug-Halteleine #2261971.

- ▶ Befestigen Sie die Werkzeug-Halteleine mit der Schlaufe am Produkt wie im Bild dargestellt. Kontrollieren Sie den sicheren Halt.
- ▶ Befestigen Sie den Karabinerhaken an einer tragenden Struktur. Kontrollieren Sie den sicheren Halt des Karabinerhakens.



Beachten Sie die Bedienungsanleitungen der **Hilti** Werkzeug-Halteleine.

## 6 Bedienung

Beachten Sie die Sicherheits- und Warnhinweise in dieser Dokumentation und auf dem Produkt.

### 6.1 Richtige Handhabung des Rotationslasers und des Akkus



**Hilti** Nuron Li-Ionen Akkus haben keine Schutzart. Halten Sie den Akku von Regen und Nässe fern.

1. Arbeiten im horizontalen Modus /Neigungsmodus.
2. Arbeiten im vertikalen Modus und Ablegen oder Transportieren in geneigter Lage.
  - ▶ Für Arbeiten im vertikalen Modus muss der Rotationslaser so abgelegt werden, dass die Taste Ein/Aus nach oben zeigt.
  - ▶ Positionieren Sie den Rotationslaser zum Transport, oder wenn Sie ihn nicht verwenden, immer so, dass das Akkufach und der Akku **nicht** nach oben zeigen und keine Feuchtigkeit eindringen kann.

### 6.2 Rotationslaser einschalten/auschalten und horizontal arbeiten



Prüfen Sie vor wichtigen Messungen die Genauigkeit des Rotationslasers, insbesondere, nachdem er zu Boden gefallen ist, ungewöhnlichen Einwirkungen ausgesetzt war, oder nach längerer Lagerung.

1. Stellen Sie den Rotationslaser auf einer ebenen, stabilen, vibrations- und erschütterungsfreien Fläche ab oder montieren Sie ihn auf eine geeignete Halterung.
  - ▶ Als Halterung kann eine Wandhalterung oder ein Stativ verwendet werden. Der Neigewinkel der Auflagefläche darf maximal  $\pm 5^\circ$  sein.
2. Drücken Sie die Taste .
  - ▶ Der Rotationslaser nivelliert sich. Die Betriebszustandsanzeige blinkt langsam grün.
  - ▶ Sobald die Nivellierung erreicht ist, schaltet sich der Laserstrahl ein und rotiert. Die Betriebszustandsanzeige blinkt zunächst 5 Mal schnell grün und leuchtet anschließend konstant grün.
3. Drücken Sie die Taste erneut, um den Rotationslaser auszuschalten.

### 6.3 Horizontal automatisch Ausrichten mit Stativ PRA 91



#### Voraussetzungen:

- Der Rotationslaser ist auf dem automatischen Stativ PRA 91 montiert.
- Der Laserempfänger PRA 400, der Rotationslaser und das automatische Stativ PRA 91 sind gepaart. 10
- Der Laserempfänger PRA 400 und das Bedienfeld des automatischen Stativ PRA 91 zeigen zueinander und haben direkten Sichtkontakt.



**i** Für diese Tätigkeit steht Ihnen im Laserempfänger ein QR-Code zur Verfügung, über den Sie eine Bild-Anleitung mit den nachfolgenden Arbeitsschritten aufrufen können. Sie können die Bild-Anleitung auch über diesen Link öffnen:

### Höhe automatisch Ausrichten mit Stativ PRA 91

- Drücken Sie am Rotationslaser, am Laserempfänger und am automatischen Stativ die Taste .
  - Am Display des Laserempfängers wird eine erfolgreiche Verbindung sowohl zum Laser als auch zum automatischen Stativ angezeigt.
  - Kann die Verbindung nicht hergestellt werden, wird durch das Symbol am betroffenen Produkt angezeigt, dass keine Verbindung besteht.
  - Der Rotationslaser nivelliert sich. Sobald die Nivellierung erreicht ist, schaltet sich der Laserstrahl ein und rotiert.
- Halten Sie die Markierungskerbe des Laserempfängers an die einzustellende Zielhöhe. Halten Sie den Laserempfänger dabei ruhig oder fixieren Sie ihn.
- Starten Sie die automatische Ausrichtung durch einen Doppelklick am Laserempfänger mit der Taste .
  - Das automatische Stativ bewegt sich auf und ab, bis die Position erreicht ist, in der die Laserebene mit der Markierungskerbe des Laserempfängers übereinstimmt. Dabei ertönt am Laserempfänger ein wiederkehrendes akustisches Signal.
  - Ist diese Position erreicht, nivelliert der Rotationslaser. Der erfolgreiche Abschluss wird am Laserempfänger durch einen Dauerton von 5 Sekunden angezeigt. Auf dem Display wird kurz das Symbol angezeigt.
  - Kann die automatische Ausrichtung nicht erfolgreich durchgeführt werden, ertönen am Laserempfänger kurze akustische Signale und das Symbol wird kurz angezeigt.
- Überprüfen Sie die Höheneinstellung am Display des Laserempfängers.
- Ist die automatische Ausrichtung abgeschlossen, können Sie den Laserempfänger aus der Zielebene entfernen und z. B. weitere Punkte innerhalb der Laserebene markieren.

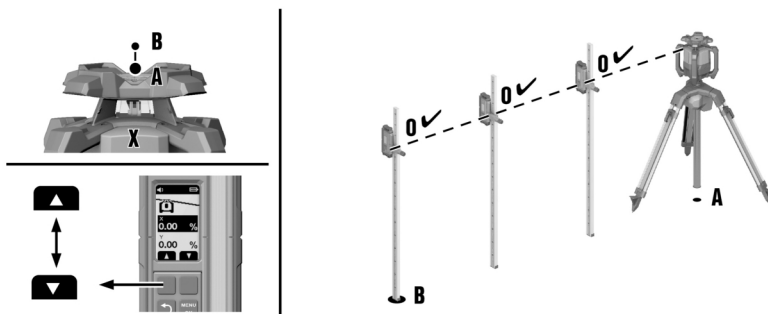
## 6.4 Neigung digital einstellen

### **i** Voraussetzungen:

- Der Rotationslaser ist je nach Anwendungsfall montiert oder sicher aufgestellt.
- Der Laserempfänger PRA 400 und der Rotationslaser sind gepaart. 10

**i** Für diese Tätigkeit steht Ihnen im Laserempfänger ein QR-Code zur Verfügung, über den Sie eine Bild-Anleitung mit den nachfolgenden Arbeitsschritten aufrufen können. Sie können die Bild-Anleitung auch über diesen Link öffnen:

### Neigung digital einstellen



- Positionieren Sie den Rotationslaser entweder auf der oberen oder auf der unteren Kante der Neigungsebene, Punkt (A).
- Orientieren Sie den Rotationslaser in Richtung der X-Achse über die Zieleinrichtung (Kimme und Korn) auf den Punkt (B) an der anderen Kante der Neigungsebene.



3. Drücken Sie am Rotationslaser und Laserempfänger die Taste .
  - ▶ Sobald die Nivellierung erreicht ist, schaltet sich der Laserstrahl ein, rotiert und die Betriebszustandsanzeige leuchtet konstant grün.
4. Wählen Sie am Laserempfänger im Menü "Neigungsmodus" die Funktion "Neigung einstellen" aus.
5. Drücken Sie die Taste .
6. Geben Sie den Wert der Neigung über die Funktionstasten rechts oder links ein.
  - ▶ Um einen negativen Wert einzustellen, drücken und/oder halten Sie die Funktionstaste links so lange, bis der Wert unter 0 fällt.
  - ▶ Der Rotationslaser passt die Neigung der Laserebene direkt an den eingestellten Wert an, sobald Sie die Funktionstaste loslassen. Wird der eingestellte Wert erreicht, zeigt das Display an.
7. Sie können jetzt z. B. den Laserempfänger an einer Messlatte befestigen und an Punkt **(A)** die Höhe auf den Wert 0 einstellen. Anschließend können Sie über die komplette Neigungsfläche weitere Punkte ausmessen.

Bei manueller Neigungseinstellung nivelliert der Rotationslaser die Laserebene einmalig und fixiert sie anschließend einmalig. Beachten Sie, dass dieser Rotationslaser die geneigte Laserebene nicht gegen eine mögliche Abweichung ausgleicht, die durch die Änderung der Umgebungsbedingungen und/oder die Verlagerung der Befestigung verursacht wird. Vibrationen, Temperaturänderungen oder sonstige Einwirkungen, die im Laufe des Tages eintreten können, können Auswirkungen auf die Position der Laserebene haben.

### 6.5 Neigung digital einstellen mit hoher Präzision (e-targeting).

Die elektronische Orientierung optimiert die manuelle Orientierung des Rotationslasers. Die elektronische Methode ist genauer.

#### Voraussetzungen:

- Der Rotationslaser ist je nach Anwendungsfall montiert oder sicher aufgestellt.
- Der Laserempfänger PRA 400 und der Rotationslaser sind gepaart. 10
- Der Mindestabstand zwischen Rotationslaser und Laserempfänger beträgt 3 m (10 ft).

Für diese Tätigkeit steht Ihnen im Laserempfänger ein QR-Code zur Verfügung, über den Sie eine Bild-Anleitung mit den nachfolgenden Arbeitsschritten aufrufen können. Sie können die Bild-Anleitung auch über diesen Link öffnen:

#### **Neigung mit hoher Präzision einstellen**

1. Positionieren Sie den Rotationslaser entweder auf der oberen oder auf der unteren Kante der Neigungsebene, Punkt **(A)**.
2. Orientieren Sie den Rotationslaser in Richtung der X-Achse über die Zieleinrichtung (Kimme und Korn) auf den Punkt **(B)** an der anderen Kante der Neigungsebene.
3. Drücken Sie am Rotationslaser und Laserempfänger die Taste .
  - ▶ Sobald die Nivellierung erreicht ist, schaltet sich der Laserstrahl ein, rotiert und die Betriebszustandsanzeige leuchtet konstant grün.
4. Wählen Sie am Laserempfänger im Menü "Neigung" die Funktion "Hohe Präzision" aus.
5. Halten Sie den Laserempfänger an Punkt **(B)** exakt und ruhig in die Laserebene. Der Laserstrahl muss das Detektionsfenster treffen.
  - ▶ Der Rotationslaser orientiert die X-Achse der Laserebene exakt auf die Position des Laserempfängers. Nach Abschluss der Ausrichtung zeigt das Display an.

Die elektronische Orientierung kann nur bis zu einem maximalen Winkel von  $\pm 5^\circ$  erfolgen.

6. Entfernen Sie den Laserempfänger aus der Laserebene und geben Sie den Wert der Neigung für die X-Achse über die Funktionstasten rechts oder links ein.
  - ▶ Um einen negativen Wert einzustellen, drücken und/oder halten Sie die Funktionstaste links so lange, bis der Wert unter 0 fällt.
  - ▶ Der Rotationslaser passt die Neigung der Laserebene direkt an den eingestellten Wert an, sobald Sie die Funktionstaste loslassen. Wird der eingestellte Wert erreicht, zeigt das Display an.



7. Sie können jetzt z. B. den Laserempfänger an einer Messlatte befestigen und an Punkt **(A)** die Höhe auf den Wert 0 einstellen. Anschließend können Sie über die komplette Neigungsfläche weitere Punkte ausmessen.




Bei manueller Neigungseinstellung nivelliert der Rotationslaser die Laserebene einmalig und fixiert sie anschließend einmalig. Beachten Sie, dass dieser Rotationslaser die geneigte Laserebene nicht gegen eine mögliche Abweichung ausgleicht, die durch die Änderung der Umgebungsbedingungen und/oder die Verlagerung der Befestigung verursacht wird. Vibrationen, Temperaturänderungen oder sonstige Einwirkungen, die im Laufe des Tages eintreten können, können Auswirkungen auf die Position der Laserebene haben.


## 6.6 Neigung mit dem Neigungsadapter PRA 79 einstellen




Der Neigungsadapter PRA 79 kann je nach Anwendungsfall auf einem Stativ oder einer Wandhalterung montiert werden.

1. Montieren Sie den Rotationslaser so auf dem Neigungsadapter PRA 79, dass der Rotationslaser auf der Seite des Bedienfeldes angehoben wird. Beachten Sie die Anleitung des Neigungsadapters.
2. Positionieren Sie den Rotationslaser entweder auf der oberen oder auf der unteren Kante der Neigungsebene.
3. Stellen Sie den Neigungsadapter auf einen Winkel von 0° ein.
4. Drücken Sie am Rotationslaser die Taste .

  - ▶ Der Rotationslaser nivelliert sich. Sobald die Nivellierung erreicht ist, schaltet sich der Laserstrahl ein und rotiert.

5. Wählen Sie im des Laserempfängers auf der zweiten Seite des Menüs Einstellungen die Funktion Neigungsmodus .

  - ▶ Die automatische Nivellierung wird deaktiviert. Im Display des Laserempfängers wird  angezeigt.

6. Stellen Sie den gewünschten Neigungswinkel am Neigungsadapter PRA 79 ein.




Bei manueller Neigungseinstellung nivelliert der Rotationslaser die Laserebene einmalig und fixiert sie anschließend einmalig. Beachten Sie, dass dieser Rotationslaser die geneigte Laserebene nicht gegen eine mögliche Abweichung ausgleicht, die durch die Änderung der Umgebungsbedingungen und/oder die Verlagerung der Befestigung verursacht wird. Vibrationen, Temperaturänderungen oder sonstige Einwirkungen, die im Laufe des Tages eintreten können, können Auswirkungen auf die Position der Laserebene haben.

## 6.7 Vorhandene Neigung überprüfen (Neigung automatisch einstellen)




### Voraussetzungen:

- Der Rotationslaser ist je nach Anwendungsfall montiert oder sicher aufgestellt.
- Der Laserempfänger PRA 400 ist an einer Messlatte (oder vgl.) befestigt.
- Der Laserempfänger PRA 400 und der Rotationslaser sind gepaart.  10





Für diese Tätigkeit steht Ihnen im Laserempfänger ein QR-Code zur Verfügung, über den Sie eine Bild-Anleitung mit den nachfolgenden Arbeitsschritten aufrufen können. Sie können die Bild-Anleitung auch über diesen Link öffnen:





### Neigung überprüfen

1. Positionieren Sie den Rotationslaser entweder auf der oberen oder auf der unteren Kante der Neigungsebene, Punkt **(A)**.
2. Orientieren Sie den Rotationslaser in Richtung der X-Achse über die Zieleinrichtung (Kimme und Korn) auf den Punkt **(B)** an der anderen Kante der Neigungsebene.
3. Drücken Sie am Rotationslaser und Laserempfänger die Taste .

  - ▶ Sobald die Nivellierung erreicht ist, schaltet sich der Laserstrahl ein, rotiert und die Betriebszustandsanzeige leuchtet konstant grün.

4. Wählen Sie im Menü "Neigung"  die Funktion "Neigung prüfen"  aus.







5. Positionieren Sie den Laserempfänger exakt an Punkt **(A)** und stellen Sie seine Höhe ein, bis im Display der Wert "0" angezeigt wird.
6. Drücken Sie die Taste .
7. Positionieren Sie den Laserempfänger anschließend exakt an Punkt **(B)**, ohne die Höhe an der Messlatte zu ändern.
8. Drücken Sie die Taste .
  - ▶ Der Rotationslaser neigt automatisch die Laserebene auf der X-Achse, bis die Markierungskerbe des Laserempfängers erreicht ist. Dabei ertönt am Laserempfänger ein wiederkehrendes akustisches Signal.
  - ▶ Ist die Position erreicht, nivelliert der Rotationslaser auf der Y-Achse. Der erfolgreiche Abschluss wird durch einen Dauerton von 5 Sekunden angezeigt. Das Symbol  wird kurz angezeigt.
  - ▶ Anschließend wird der Wert der Neigung in der gewählten Einheit angezeigt.
  - ▶ Kann die automatische Ausrichtung nicht erfolgreich durchgeführt werden, ertönen kurze akustische Signale und das Symbol  wird kurz angezeigt.
9. Sie können bei Bedarf den angezeigten Wert über die Funktionstasten rechts und links verändern. Ist der Rotationslaser nivelliert, können Sie den Laserempfänger aus der Zielebene entfernen und z. B. weitere Punkte innerhalb der Laserebene markieren.

## 6.8 Vertikal manuell Ausrichten




### Voraussetzungen:

- Der Rotationslaser ist sicher vertikal befestigt (Stativ, Wandhalterung, Fassaden- oder Schnurgerüstadapter oder er liegt auf den hinteren Griffen). Der Rotationslaser ist so positioniert, dass die Taste Ein/Aus  nach oben zeigt.
- Ein Referenzpunkt (A) ist unter dem Laserkopf angebracht (z.B. ein Nagel im Schnurgerüst oder ein Farb-Punkt auf dem Boden).
- Der Laserempfänger PRA 400 und der Rotationslaser sind gepaart.  10

1. Drücken Sie am Rotationslaser und am Laserempfänger die Taste .
  - ▶ Der Rotationslaser nivelliert sich und projiziert danach einen stehenden Laserstrahl nach unten.
2. Richten Sie den Rotationslaser so aus, dass der projizierte Laserstrahl genau auf den Referenzpunkt (A) ausgerichtet ist. Der Referenzpunkt ist kein Lotpunkt!
3. Drücken Sie kurz die Taste  am Rotationslaser oder drücken Sie kurz eine der beiden Funktionstasten rechts oder links am Laserempfänger.
  - ▶ Der Rotationslaser startet mit der Rotation.
4. Zum Verstellen der Laserebene nach rechts bzw. links, drücken Sie die Funktionstaste rechts oder links am Laserempfänger.
  - ▶ Der Rotationslaser bewegt die Laserebene in die gewünschte Richtung.





Verwenden Sie die Funktion "Vertikal automatisch Ausrichten mit Überwachungsfunktion"  16, um die höchste Genauigkeit bei vertikalen Anwendungen zu erreichen. Beachten Sie, dass der Rotationslaser die Laserebene ohne Überwachungsfunktion einmalig fixiert und anschließend nicht gegen eine mögliche Abweichung ausgleicht, die durch die Änderung der Umgebungsbedingungen (Vibrationen, Temperaturänderungen, etc.) verursacht wird. Durch die Überwachungsfunktion können Auswirkungen auf die Position der Laserebene ausgeglichen werden.

## 6.9 Vertikal automatisch Ausrichten



### Voraussetzungen:

- Der Rotationslaser ist sicher vertikal befestigt (Stativ, Wandhalterung, Fassaden- oder Schnurgerüstadapter oder er liegt auf den hinteren Griffen). Der Rotationslaser ist so positioniert, dass die Taste Ein/Aus  nach oben zeigt.
- Ein Referenzpunkt (A) ist unter dem Laserkopf angebracht (z.B. ein Nagel im Schnurgerüst oder ein Farb-Punkt auf dem Boden).
- Der Laserempfänger PRA 400 und der Rotationslaser sind gepaart.  10



**i** Für diese Tätigkeit steht Ihnen im Laserempfänger ein QR-Code zur Verfügung, über den Sie eine Bild-Anleitung mit den nachfolgenden Arbeitsschritten aufrufen können. Sie können die Bild-Anleitung auch über diesen Link öffnen:

### Vertikal automatisch ausrichten

- Drücken Sie am Rotationslaser und am Laserempfänger die Taste .
  - Der Rotationslaser nivelliert sich und projiziert danach einen stehenden Laserstrahl nach unten.
- Richten Sie den Rotationslaser so aus, dass der projizierte Laserstrahl genau auf den Referenzpunkt **(A)** ausgerichtet ist. Der Referenzpunkt ist kein Lotpunkt!
- Halten Sie die Markierungskerbe des Laserempfängers an die einzustellende Zielebene, Punkt **(B)**. Der Laserempfänger ist ruhig zu halten oder zu fixieren.
- Starten Sie die automatische Ausrichtung durch einen Doppelklick am Laserempfänger mit der Taste , oder wählen Sie im Menü "vertikaler Modus" die Funktion "automatisch ausrichten" an.
  - Die Laserebene schwenkt nach rechts und/oder links, bis der Punkt **(B)** erreicht ist. Dabei ertönt am Laserempfänger ein wiederkehrendes akustisches Signal.
  - Ist der Punkt **(B)** erreicht, wird das Symbol kurz angezeigt.
  - Kann die automatische Ausrichtung nicht erfolgreich durchgeführt werden, ertönen kurze akustische Signale und das Symbol wird kurz angezeigt.
- Hat der Rotationslaser die Position erfolgreich erreicht, können Sie den Laserempfänger aus der Zielebene entfernen und z. B. weitere Punkte innerhalb der Laserebene markieren.

**i** Verwenden Sie die Funktion "Vertikal automatisch Ausrichten mit Überwachungsfunktion" 16, um die höchste Genauigkeit bei vertikalen Anwendungen zu erreichen. Beachten Sie, dass der Rotationslaser die Laserebene ohne Überwachungsfunktion einmalig fixiert und anschließend nicht gegen eine mögliche Abweichung ausgleicht, die durch die Änderung der Umgebungsbedingungen (Vibrationen, Temperaturänderungen, etc.) verursacht wird. Durch die Überwachungsfunktion können Auswirkungen auf die Position der Laserebene ausgeglichen werden.

## 6.10 Vertikal automatisch Ausrichten mit Überwachungsfunktion

### **i** Voraussetzungen:

- Der Rotationslaser ist sicher vertikal befestigt (Stativ, Wandhalterung, Fassaden- oder Schnurgerüstadapter oder er liegt auf den hinteren Griffen). Der Rotationslaser ist so positioniert, dass die Taste Ein/Aus nach oben zeigt.
- Ein Referenzpunkt (A) ist unter dem Laserkopf angebracht (z.B. ein Nagel im Schnurgerüst oder ein Farb-Punkt auf dem Boden).
- Der Laserempfänger PRA 400 und der Rotationslaser sind gepaart. 10

**i** Für diese Tätigkeit steht Ihnen im Laserempfänger ein QR-Code zur Verfügung, über den Sie eine Bild-Anleitung mit den nachfolgenden Arbeitsschritten aufrufen können. Sie können die Bild-Anleitung auch über diesen Link öffnen:

### Vertikal automatisch Ausrichten mit Überwachungsfunktion

**i** Verwenden Sie die vertikale automatische Ausrichtung mit Überwachungsfunktion, um die höchste Genauigkeit bei vertikalen Anwendungen zu erreichen. Beachten Sie, dass der Rotationslaser die Laserebene ohne Überwachungsfunktion einmalig fixiert und anschließend nicht gegen eine mögliche Abweichung ausgleicht, die durch die Änderung der Umgebungsbedingungen (Vibrationen, Temperaturänderungen, etc.) verursacht wird. Durch die Überwachungsfunktion können Auswirkungen auf die Position der Laserebene ausgeglichen werden.

- Drücken Sie am Rotationslaser und am Laserempfänger die Taste .
  - Der Rotationslaser nivelliert sich und projiziert danach einen stehenden Laserstrahl nach unten.
- Richten Sie den Rotationslaser so aus, dass der projizierte Laserstrahl genau auf den Referenzpunkt **(A)** ausgerichtet ist. Der Referenzpunkt ist kein Lotpunkt!
- Halten Sie die Markierungskerbe des Laserempfängers an die einzustellende Zielebene, Punkt **(B)**. Der Laserempfänger ist ruhig zu halten oder zu fixieren.



4. Wählen Sie im Menü "vertikaler Modus" die Funktion "automatisch Ausrichten mit Überwachungsfunktion" an.
  - ▶ Die Laserebene schwenkt nach rechts und/oder links, bis der Punkt **(B)** erreicht ist. Dabei ertönt am Laserempfänger ein wiederkehrendes akustisches Signal.
  - ▶ Ist der Punkt **(B)** erreicht, wird das Symbol kurz angezeigt.
  - ▶ Der Rotationslaser schaltet in die Überwachungsfunktion. Kleinere Abweichungen durch äußere Einflüsse werden automatisch ausgeglichen und der Laserstrahl wird auf Höhe der Markierungskerbe des Laserempfängers gehalten.
  - ▶ Kann die automatische Ausrichtung nicht erfolgreich durchgeführt werden, ertönen kurze akustische Signale und das Symbol wird kurz angezeigt.
5. Entfernen Sie den Laserempfänger **nicht** aus der Zielebene, solange der Überwachungsmodus aktiv ist.
6. Sie können jetzt manuell oder mit Hilfe eines zweiten Laserempfängers z. B. Elemente anhand der Laserebene ausrichten oder Punkte innerhalb der Laserebene markieren.

### 6.11 Manuelle Scanline-Funktion

1. Drücken Sie am Rotationslaser und am Laserempfänger die Taste .
2. Bringen Sie die Laserebene in die gewünschte Position / Höhe. Die Scanline-Funktion ist sowohl im horizontalen, im vertikalen sowie im Neigungsmodus verfügbar.
3. Wählen Sie am Laserempfänger im Menü Einstellungen das Untermenü Scanline .
  - ▶ Sie finden die Menüpunkte zur Scanline auch im Menü horizontaler bzw. vertikaler Modus.
4. Über den Menüpunkt Scanline-Breite können Sie die Scanline aktivieren, die Breite der Scanline einstellen oder zur vollen Rotation zurückkehren (Punkt, schmal, mittel, breit, Rotation).

Je schmaler die Scanlinie gewählt wird, desto heller erscheint sie.

5. Über den Menüpunkt Scanline-Position können Sie die Scanlinie mit den Funktionstasten nach links und rechts verschieben. Dazu muss der Laserempfänger nicht im Laserstrahl sein.

### 6.12 Automatische Scanline-Funktion

Mit der automatischen Scanline-Funktion können Sie die Scanline schnell und einfach auf die Position des Laserempfängers ausrichten.

1. Drücken Sie am Rotationslaser und am Laserempfänger die Taste .
2. Bringen Sie die Laserebene in die gewünschte Position / Höhe. Die Scanline-Funktion ist sowohl im horizontalen, im vertikalen sowie im Neigungsmodus verfügbar.
3. Starten Sie die automatische Scanline-Funktion durch einen Doppelklick der Taste am Laserempfänger.
4. Starten Sie die automatische Scanline-Funktion .
5. Bringen Sie den Laserempfänger in die gewünschten Position. Der Rotationslaser konzentriert den Strahl automatisch auf eine verkürzte Linie im Bereich des Laserempfängers.
6. Um die Breite und/oder die Position der Scanline zu verändern, verfahren Sie wie im Kapitel "Manuelle Scanline-Funktion". 17

## 7 Laserempfänger PRA 400

Die ausführliche Bedienungsanleitung zum Laserempfänger PRA 400 finden Sie → [hier](#).

### 7.1 Bedienung des Laserempfängers

- ▶ Drücken Sie am Laserempfänger die Taste .
  - ▶ Das Display des Laserempfängers PRA 400 zeigt den Rotationslaser und das Stativ in hellgrauer Darstellung. Sobald eine Verbindung zum Rotationslaser und/oder Stativ hergestellt ist, wird das verbundene Produkt schwarz dargestellt.
  - ▶ Der Laserempfänger hat zwei Funktionstasten, die je nach Displayanzeige verschiedene Bedienungen erlauben (auf/ab, rechts/links, plus/minus). Die aktuell mögliche Belegung der Funktionstasten wird im Display am unteren Bildschirmrand dargestellt.



- ▶ Wählen Sie über die Funktionstasten ein Symbol im Display des Laserempfängers aus und drücken Sie die Taste um die Auswahl zu bestätigen.
  - ▶ Das aktuell angewählte Symbol wird mit einem schwarzen Hintergrund dargestellt.
- ▶ Um zur vorherigen Anzeige zurückzukehren, drücken Sie die Taste .

## 7.2 Laserstrahl mit dem Laserempfänger empfangen

1. Halten Sie den Laserempfänger mit dem Detektionsfenster direkt in die Ebene des Laserstrahls.
  - ▶ Der Empfang des Laserstrahls wird optisch und akkustisch angezeigt.
  - ▶ Der Laserempfänger zeigt die Distanz der Laserebene zur Markierungskerbe an.
  - ▶ Bewegen Sie je nach Anwendungsfall den Laserempfänger oder den Rotationslaser auf oder ab, bis die Rotationsebene mit der Markierungskerbe übereinstimmt. Der Laserempfänger zeigt den Wert "0" an.
2. Halten Sie den Laserempfänger während des Ausrichtens ruhig oder fixieren Sie ihn. Achten Sie auf freie Sicht zwischen Laserempfänger und Rotationslaser.

## 7.3 Menüoptionen

Um das Hauptmenü aufzurufen drücken Sie die Taste .

- Symbole in den Menüs zeigen den aktuell an Ihrem Produkt eingestellten Wert an und können daher von der Darstellung in dieser Bedienungsanleitung abweichen.  
Die im Laserempfänger angezeigten Menüeinträge sind abhängig vom Rotationslaser, mit dem der Laserempfänger gepaart ist. Nicht alle Menüeinträge sind bei allen Rotationslasern verfügbar.

### Hauptmenü

	Horizontaler Modus
	Neigungsmodus
	Vertikaler Modus
	Generelle Einstellungen
	Schlafmodus einschalten / Schlafmodus ausschalten
	Lautstärke des Laserempfängers einstellen (Aus, Level 1/2/3)

### Menü horizontaler Modus

	Automatische Scanline-Funktion
	Scanline aktivieren/deaktivieren und Breite der Scanline einstellen (Punkt, 3 Breitereinstellungen, Rotation)
	Scanline bewegen (rechts/links über Funktionstasten)
	QR Code → <b>Höhe automatisch Ausrichten mit Stativ PRA 91.</b>

### Menü Neigungsmodus

	Neigung einstellen
	Neigung überprüfen
	Gespeicherte Neigungseinstellungen (Favoriten) abrufen oder ändern





	Neigung mit hoher Präzision einstellen
	QR Code → <a href="#">Link zur Übersicht aller Neigungsfunktionen</a>

### Menü vertikaler Modus

	Vertikal automatisch ausrichten
	Vertikal automatisch Ausrichten mit Überwachungsfunktion
	Automatische Scanline-Funktion
	Scanline aktivieren/deaktivieren und Breite der Scanline einstellen (Punkt, 3 Breitereinstellungen, Rotation)
	Scanline bewegen (rechts/links über Funktionstasten)
	QR Code → <a href="#">Link zur Übersicht aller Funktionen im vertikalen Modus</a>

### Menü Einstellungen

	Genauigkeit (5 Stufen) Wählen Sie die Stufen je nach Ihren Anforderungen bzw. dem Abstand zwischen Rotationslaser und Laserempfänger.
	Rotationsgeschwindigkeit (3 Stufen)
	Modus "Schutz vor störenden Lichtquellen" aktivieren/deaktivieren
	Schockwarnung (Aus, Stufe 1/2/3)  19
	Serviceanzeige
	weitere Einstellungen  19

### Untermenü Schockwarnung

Wählen Sie die Stufe je nach möglicher Erschütterungen am Aufstellort des Rotationslasers.

	Stufe 1, hohe Sensitivität gegen Erschütterungen/Vibrationen
	Stufe 2, mittlere Sensitivität gegen Erschütterungen/Vibrationen
	Stufe 3, geringe Sensitivität gegen Erschütterungen/Vibrationen
	Schockwarnung deaktiviert

### Menü weitere Einstellungen

	Automatische Nivellierung deaktivieren (für manuelle Neigungsverstellung)
	Reihenfolge der Signaltöne umstellen
	Firmware-Version Rotationslaser/Laserempfänger
	QR Codes aktivieren/deaktivieren
	Scanline-Funktion



$\leftrightarrow$ mm $\angle$ %	<p>Wählen Sie die Einheit für den Abstand der Laserebene zur Mittenmarkierung sowie die Einheit für die Neigung.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Millimeter   Grad, Prozent oder Promille</li><li>• Zoll   Grad, Prozent oder Promille (nicht in allen Märkten verfügbar)</li><li>• Fuß   Grad, Prozent oder Promille (nicht in allen Märkten verfügbar)</li></ul>
------------------------------------	--

## 8 Pflege und Instandhaltung

### **WARNUNG**

#### **Verletzungsgefahr bei eingestecktem Akku !**

- ▶ Entnehmen Sie vor allen Pflege- und Instandhaltungsarbeiten immer den Akku!

#### **Pflege des Produktes**

- Entfernen Sie fest anhaftenden Schmutz mit Vorsicht.
- Reinigen Sie das Gehäuse nur mit einem leicht angefeuchteten Tuch. Verwenden Sie keine silikonhaltigen Pflegemittel, da diese die Kunststoffteile angreifen können.
- Verwenden Sie einen sauberen, trockenen Lappen, um die Kontakte des Produktes zu reinigen.

#### **Reinigen des Laseraustrittsfensters**

- ▶ Blasen Sie den Staub vom Laseraustrittsfenster.
- ▶ Berühren Sie das Laseraustrittsfenster nicht mit den Fingern.



Zu raues Reinigungsmaterial kann das Glas zerkratzen und damit die Genauigkeit des Gerätes beeinträchtigen.

#### **Pflege der Li-Ionen Akkus**

- Verwenden Sie niemals einen Akku mit verstopften Lüftungsschlitzen. Reinigen Sie die Lüftungsschlitze vorsichtig mit einer trockenen, weichen Bürste.
- Vermeiden Sie, dass der Akku unnötig Staub oder Schmutz ausgesetzt wird. Setzen Sie den Akku niemals hoher Feuchtigkeit aus (z. B. in Wasser tauchen oder im Regen stehen lassen). Wenn ein Akku durchnässt wurde, behandeln Sie ihn wie einen beschädigten Akku. Isolieren Sie ihn in einem nicht brennbaren Behälter und wenden Sie sich an den **Hilti Service**.
- Halten Sie den Akku frei von fremdem Öl und Fett. Lassen Sie nicht zu, dass sich unnötig Staub oder Schmutz auf dem Akku ansammelt. Reinigen Sie den Akku mit einer trockenen, weichen Bürste oder einem sauberen, trockenen Lappen. Verwenden Sie keine silikonhaltigen Pflegemittel, da diese die Kunststoffteile angreifen können.  
Berühren Sie nicht die Kontakte des Akkus und entfernen Sie nicht das werkseitig aufgebrachte Fett von den Kontakten.
- Reinigen Sie das Gehäuse nur mit einem leicht angefeuchteten Tuch. Verwenden Sie keine silikonhaltigen Pflegemittel, da diese die Kunststoffteile angreifen können.

#### **Instandhaltung**

### **WARNUNG**

**Gefahr durch Stromschlag!** Unsachgemäße Reparaturen an elektrischen Bauteilen können zu schweren Verletzungen und Verbrennungen führen.

- ▶ Reparaturen an elektrischen Teilen dürfen nur durch eine Elektrofachkraft ausgeführt werden.
- Prüfen Sie regelmäßig alle sichtbaren Teile auf Beschädigungen und die Bedienelemente auf einwandfreie Funktion.
- Betreiben Sie das Produkt nicht bei Beschädigungen und/oder Funktionsstörungen. Lassen Sie das Produkt umgehend vom **Hilti Service** reparieren.
- Bringen Sie nach Pflege- und Instandhaltungsarbeiten alle Schutzeinrichtungen an und prüfen Sie diese auf einwandfreie Funktion.



Verwenden Sie für einen sicheren Betrieb nur original Ersatzteile, Verbrauchsmaterialien und Zubehör. Von **Hilti** freigegebene Ersatzteile, Verbrauchsmaterialien und Zubehör für Ihr Produkt finden Sie in Ihrem **Hilti Store** oder unter: [www.hilti.group](http://www.hilti.group)



### 8.1 Messgenauigkeit prüfen

Um technische Spezifikationen einhalten zu können, sollte das Gerät regelmäßig (mindestens vor jeder größeren/relevanten Messung) überprüft werden.

Nach einem Sturz des Gerätes aus größerer Höhe sollte die Funktionsfähigkeit untersucht werden. Unter folgenden Bedingungen kann davon ausgegangen werden, dass das Gerät einwandfrei funktioniert:

- Beim Sturz wurde die in den Technischen Daten angegebene Fallhöhe nicht überschritten.
- Das Gerät hat auch vor dem Sturz einwandfrei funktioniert.
- Das Gerät wurde beim Sturz nicht mechanisch beschädigt (z. B. Bruch des Penta Prismas).
- Das Gerät generiert im Arbeitseinsatz einen rotierenden Laserstrahl.


### 8.2 Horizontale Haupt- und Querachse überprüfen

1. Stellen Sie ein Stativ ca. 20 m (66 ft) von einer Wand auf und richten Sie den Stativkopf mittels Wasserwaage horizontal aus.
2. Montieren Sie den Rotationslaser auf dem Stativ und richten Sie den Rotationslaser mit Hilfe der Zielkerbe auf die Wand aus.
3. Bild a: Fangen Sie mit Hilfe des Laserempfängers einen Punkt **(1)** ein und markieren Sie den Punkt an der Wand.
4. Drehen Sie den Rotationslaser um die Mittelachse im Uhrzeigersinn um 90°. Dabei darf die Höhe des Rotationslasers nicht verändert werden.
5. Bild b: Fangen Sie mit Hilfe des Laserempfängers einen zweiten Punkt **(2)** ein und markieren Sie den Punkt an der Wand.
6. Bild c und d: Wiederholen Sie die beiden vorangegangenen Schritte zwei weitere Male. Fangen Sie mit Hilfe des Laserempfängers die Punkte **(3)** und **(4)** ein und markieren Sie die Punkte an der Wand.



Bei sorgfältiger Durchführung sollte der vertikale Abstand der beiden markierten Punkte **(1)** und **(3)** (Hauptachse) bzw. Punkte **(2)** und **(4)** (Querachse) jeweils <2 mm sein (bei 20 m) (<0,08 in bei 66 ft). Bei größerer Abweichung schicken Sie den Rotationslaser an den **Hilti Service** zur Kalibrierung.

### 8.3 Vertikale Achse überprüfen

1. Stellen Sie den Rotationslaser vertikal auf einem möglichst flachen Boden ca. 1 bis 10m von einer Wand auf.
2. Richten Sie die Griffe parallel zur Wand aus.
3. Schalten Sie den Rotationslaser ein und markieren Sie den Referenzpunkt **(R)** auf dem Boden.
4. Markieren Sie mit Hilfe des Laserempfängers den Punkt **(A)** am unteren Ende der Wand.
5. Markieren Sie mit Hilfe des Laserempfängers den Punkt **(B)** in ca. 10 m (33 ft) Höhe.
6. Drehen Sie den Rotationslaser um 180° richten Sie ihn auf den Referenzpunkt **(R)** am Boden und auf den unteren Markierungspunkt **(A)** an der Wand aus. Sie können hierzu auch die automatische Ausrichtung verwenden.  15
7. Markieren Sie mit Hilfe des Laserempfängers den Punkt **(C)** in ca. 10 m (33 ft) Höhe.
  - ▶ Bei sorgfältiger Durchführung sollte der horizontale Abstand der beiden markierten Punkte **(B)** und **(C)** < 2mm sein (bei 10 m) (<0.08 in bei 33 ft). Bei größerer Abweichung schicken Sie den Rotationslaser an den **Hilti Service** zur Kalibrierung.

### 8.4 Hilti Messtechnik Service

Der **Hilti Messtechnik Service** führt die Überprüfung und, bei Abweichung, die Wiederherstellung und erneute Prüfung der Spezifikationskonformität des Messwerkzeuges durch. Die Spezifikationskonformität zum Zeitpunkt der Prüfung wird durch das Service Zertifikat schriftlich bestätigt. Es wird empfohlen:

- Ein geeignetes Prüfintervall entsprechend der Nutzung zu wählen.
- Nach einer ausserordentlichen Gerätebeanspruchung, vor wichtigen Arbeiten, jedoch mindestens jährlich eine **Hilti Messtechnik Service** Prüfung durchführen zu lassen.

Die Prüfung durch den **Hilti Messtechnik Service** entbindet den Nutzer nicht von der Überprüfung des Messwerkzeuges vor und während der Nutzung.



## 9 Transport und Lagerung

### Transport von Akku-Werkzeugen und Akkus

#### VORSICHT

#### Unbeabsichtigter Anlauf beim Transport !

- ▶ Transportieren Sie ihre Produkte immer ohne eingesetzte Akkus!
- ▶ Entnehmen Sie den/die Akkus.
- ▶ Transportieren Sie Akkus nie in loser Schüttung. Während des Transports sollten die Akkus vor übermäßigem Stoß und Vibrationen geschützt und von jeglichen leitfähigen Materialien oder anderen Akkus isoliert werden, damit sie nicht mit anderen Batteriepolen in Berührung kommen und einen Kurzschluss verursachen. **Beachten Sie Ihre lokalen Transportvorschriften für Akkus.**
- ▶ Akkus dürfen nicht per Post verschickt werden. Wenden Sie sich an ein Versandunternehmen, wenn Sie unbeschädigte Akkus versenden wollen.
- ▶ Kontrollieren Sie Produkt und Akkus vor jeder Verwendung sowie vor und nach längerem Transport auf Beschädigungen.

### Lagerung von Akku-Werkzeugen und Akkus

#### WARNUNG

#### Unbeabsichtigte Beschädigung durch defekte oder auslaufende Akkus !

- ▶ Lagern Sie ihre Produkte immer ohne eingesetzte Akkus!
- ▶ Lagern Sie Produkt und Akkus kühl und trocken. Beachten Sie die Temperaturgrenzwerte, die in den Technischen Daten 9 angegeben sind.
- ▶ Bewahren Sie Akkus nicht auf dem Ladegerät auf. Nehmen Sie den Akku nach dem Ladevorgang immer vom Ladegerät ab.
- ▶ Lagern Sie Akkus nie in der Sonne, auf Wärmequellen oder hinter Glas.
- ▶ Lagern Sie Produkt und Akkus unzugänglich für Kinder und unbefugte Personen.
- ▶ Kontrollieren Sie Produkt und Akkus vor jeder Verwendung sowie vor und nach längerer Lagerung auf Beschädigungen.







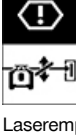
## 10 Hilfe bei Störungen

Beachten Sie bei allen Störungen die Statusanzeige des Akkus. Siehe Kapitel **Anzeigen des Li-Ion-Akkus** 7.















Bei Störungen, die nicht in dieser Tabelle aufgeführt sind oder die Sie nicht selbst beheben können, wenden Sie sich bitte an unseren **Hilti Service**.

Störung	Mögliche Ursache	Lösung
LEDs des Akkus zeigen nichts an	Akku defekt.	▶ Wenden Sie sich an den <b>Hilti Service</b> .
Akku rastet nicht mit hörbarem Klick ein.	Rastnase am Akku ist verschmutzt.	▶ Reinigen Sie die Rastnase und setzen Sie den Akku erneut ein.
Starke Hitzeentwicklung im Produkt oder Akku.	Elektrischer Defekt	▶ Schalten Sie das Produkt sofort aus, entnehmen Sie die Batterien und kontaktieren Sie den <b>Hilti Service</b> .
 Batterie im Laserempfänger schwach	Batterie des Laserempfängers ist leer.	▶ Ersetzen Sie die Batterien im Laserempfänger.













Störung	Mögliche Ursache	Lösung
 <p>Batterie im Laserempfänger leer</p>	<p>Batterie des Laserempfängers ist leer.</p>	<p>► Ersetzen Sie die Batterien im Laserempfänger.</p>
 <p>Ladezustand Akku im Rotationslaser niedrig</p>	<p>Ladezustand Akku im Rotationslaser niedrig.</p>	<p>► Laden Sie den Akku.</p>
 <p>Akku im Rotationslaser vollständig entladen</p>	<p>Der Akku im Rotationslaser ist vollständig entladen.</p>	<p>► Laden Sie den Akku.</p>
 <p>Ladezustand Akku im Stativ niedrig</p>	<p>Ladezustand Akku im Stativ niedrig.</p>	<p>► Laden Sie den Akku.</p>
 <p>Akku im Stativ vollständig entladen</p>	<p>Der Akku im Stativ ist vollständig entladen.</p>	<p>► Laden Sie den Akku.</p>
 <p>Laserstrahl nicht erkannt</p>	<p>Laserstrahl außerhalb des Detektionsfeldes.</p>	<p>► Bringen Sie den Laserempfänger auf die Höhe der Laserebene. Das Detektionsfeld muss zum Rotationslaser zeigen.</p>
 <p>Laserempfänger außerhalb der möglichen Laserebene</p>	<p>Der Laserempfänger ist zu weit außerhalb der möglichen Position der Laserebene, die angestoßene Funktion kann nicht durchgeführt werden.</p>	<p>► Prüfen Sie Ihren Aufbau. Beachten Sie die maximale Neigung des Rotationslasers bzw. den maximalen Höhenausgleich des automatischen Statives und starten Sie die Funktion neu.</p>



Störung	Mögliche Ursache	Lösung
  Warnung Überwachungsmodus	Überwachungsfunktion nicht möglich oder unterbrochen.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Prüfen Sie die Positionierung von Rotationslaser und Laserempfänger und richten Sie die Geräte gegebenenfalls neu aus.</li> <li>▶ Entfernen Sie Hindernisse aus der Laserebene.</li> <li>▶ Starten Sie die Überwachungsfunktion anschließend neu.</li> </ul>
  Neigung /Nivellierung nicht möglich	Laserempfänger außerhalb des möglichen automatischen Neigungsbereiches.  Laser zu stark geneigt, Nivellierung nicht möglich.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Beachten Sie den maximalen automatischen Neigungsbereich des Rotationslasers.</li> <li>▶ Bringen Sie den Rotationslaser in eine möglichst aufrechte Position.</li> <li>▶ Schalten Sie den Rotationslaser aus und wieder ein.</li> </ul>
  Schockwarnung ausgelöst	Zu starke Vibration des Rotationslasers.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Platzieren Sie den Rotationslaser an einem vibrationsarmen Ort.</li> </ul>
  Schlafmodus aktiviert	Schlafmodus aktiv.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Deaktivieren Sie den Schlafmodus, um mit dem Rotationslaser weiterzuarbeiten.</li> </ul>
  Keine Verbindung zum Rotationslaser	Keine Verbindung zum Rotationslaser:	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Bringen Sie die beiden Produkte näher zueinander, schalten Sie beide Produkte aus und wieder ein.</li> <li>▶ Wird weiterhin keine Verbindung hergestellt, paaren Sie beide Produkte erneut.</li> </ul>
  Keine Verbindung zum automatischen Stativ	Keine Verbindung zum automatischen Stativ.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Bringen Sie die beiden Produkte näher zueinander, schalten Sie beide Produkte aus und wieder ein.</li> <li>▶ Wird weiterhin keine Verbindung hergestellt, paaren Sie beide Produkte erneut.</li> </ul>
  Pairing mit Rotationslaser fehlgeschlagen	Paaren mit dem Rotationslaser fehlgeschlagen.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Paaren Sie beide Produkte erneut.</li> </ul>




Störung	Mögliche Ursache	Lösung
  Pairing mit automatischem Stativ fehlgeschlagen	Paaren mit dem Stativ fehlgeschlagen.	► Paaren Sie beide Produkte erneut.
  Neustart erforderlich	Der Rotationslaser muss neu gestartet werden.	► Schalten Sie den Rotationslaser aus und wieder ein.
  Temperatur	Der Rotationslaser hat einen Fehler.	► Überprüfen Sie die Aufstellung des Rotationslasers (z. B. erschütterungsfreie, ebene Fläche, etc.)
  Der Rotationslaser ist defekt	Der Rotationslaser ist defekt.	► Wenden Sie sich an den <b>Hilti Service</b> .
  Hardwarefehler im Laserempfänger	Der Laserempfänger hat einen Hardwarefehler.	► Wenden Sie sich an den <b>Hilti Service</b> .

## 11 Entsorgung

### **WARNUNG**

**Verletzungsgefahr durch unsachgemäße Entsorgung!** Gesundheitsgefährdungen durch austretende Gase oder Flüssigkeiten.

- Versenden oder verschicken Sie keine beschädigten Akkus!
- Decken Sie die Anschlüsse mit einem nicht leitfähigen Material ab, um Kurzschlüsse zu vermeiden.
- Entsorgen Sie Akkus so, dass sie nicht in die Hände von Kindern gelangen können.
- Entsorgen Sie den Akku in Ihrem **Hilti Store** oder wenden Sie sich an ihr zuständiges Entsorgungsunternehmen.

 **Hilti** Produkte sind zu einem hohen Anteil aus wiederverwertbaren Materialien hergestellt. Voraussetzung für eine Wiederverwertung ist eine sachgemäße Stofftrennung. In vielen Ländern nimmt **Hilti** Ihr Altgerät zur Verwertung zurück. Fragen Sie den **Hilti Kundenservice** oder Ihren Verkaufsberater.



- Werfen Sie Elektrowerkzeuge, Elektronische Geräte und Akkus nicht in den Hausmüll!



## 12 Herstellergewährleistung

---

- Bitte wenden Sie sich bei Fragen zu den Gewährleistungsbedingungen an Ihren lokalen **Hilti** Partner.

## 13 FCC-Hinweis (gültig in USA)/IC-Hinweis (gültig in Kanada)

---



Dieses Gerät hat in Tests die Grenzwerte eingehalten, die in Abschnitt 15 der FCC-Bestimmungen für digitale Geräte der Klasse B festgeschrieben sind. Diese Grenzwerte sehen für die Installation in Wohngebieten einen ausreichenden Schutz vor störenden Abstrahlungen vor. Geräte dieser Art erzeugen und verwenden Hochfrequenzen und können diese auch ausstrahlen. Sie können daher, wenn sie nicht den Anweisungen entsprechend installiert und betrieben werden, Störungen des Rundfunkempfangs verursachen.

Es kann aber nicht garantiert werden, dass bei bestimmten Installationen nicht doch Störungen auftreten können. Falls dieses Gerät Störungen des Radio- oder Fernsehempfangs verursacht, was durch Aus- und Wiedereinschalten des Geräts festgestellt werden kann, ist der Benutzer angehalten, die Störungen mit Hilfe folgender Maßnahmen zu beheben:

- Die Empfangsantenne neu ausrichten oder versetzen.
- Den Abstand zwischen Gerät und Empfänger vergrößern.
- Das Gerät an die Steckdose eines Stromkreises anschließen, der unterschiedlich ist zu dem des Empfängers.
- Lassen Sie sich von Ihrem Händler oder einem erfahrenen Radio- und Fernsichttechniker helfen.

Diese Vorrichtung entspricht Paragraph 15 der FCC-Bestimmungen und RSS-210 der ISED.

Die Inbetriebnahme unterliegt folgenden zwei Bedingungen:

- Dieses Gerät sollte keine schädigende Abstrahlung erzeugen.
- Das Gerät muss jegliche Abstrahlung aufnehmen, inklusive Abstrahlungen, die unerwünschte Operationen bewirken.



Änderungen oder Modifikationen, die nicht ausdrücklich von **Hilti** erlaubt wurden, können das Recht des Anwenders einschränken, das Gerät in Betrieb zu nehmen.

## 14 Weitere Informationen

---

Zubehör, Systemprodukte und weitere Informationen zu Ihrem Produkt finden Sie → **hier**.





## RoHS (Richtlinie zur Beschränkung der Verwendung gefährlicher Stoffe)

根据 SJ/T 11364-2014 的有害物质材料披露  
Hazardous substances material disclosure according to SJ/T 11364-2014

Product type: Line Laser  
Products: PR 4-22 01; PR 40-22 01; PR 40G-22 01; PR 400-22 01;

零件名称 Part name	有害物质 Hazardous substances					
	铅 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	镉 Cadmium (Cd)	六价铬 Hexavalent Chromium (Cr(VI))	多溴联苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated biphenylethers (PBDE)
手柄 PR 4XX-22 件 Grip PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
识别牌 PR 40-22 印刷的 Identification plate PR 40-22 printed	o	o	o	o	o	o
铭牌 PR 40-22 Nameplate PR 40-22	o	o	o	o	o	o
塑料架 PR 4XX-22 件 Holder PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
螺钉 Screws	o	o	o	o	o	o
外壳 PR 4XX-22 件 Housing PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
外壳 PR 40X-22 件 Housing PR 40X-22 assy	o	o	o	o	o	o
橡皮塞 PR 3-HVSG Blanking plug PR 3-HVSG	o	o	o	o	o	o
电缆扎带 100x2,5 Cable tie 100x2,5	o	o	o	o	o	o
<p>以下表格均依据 SJ/T 11364 通则制定。</p> <p>O: 表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 标准规定的限量要求以下。</p> <p>X: 表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572 标准规定的限量要求。 (企业可基于其实际情况在包装箱内提供“X”标识的详细技术说明。)</p> <p>The following tables are prepared in accordance with the provision of SJ/T 11364.</p> <p>O: Indicates that said hazardous substances contained in all of the homogeneous materials for this part is below the limit requirement of GB/T 26572</p> <p>X: Indicates that said hazardous substances contained in at least one of the homogeneous materials used for this part is above the limit requirement of GB/T 26572.</p> <p>(Enterprises may further provide in this box technical explanation for marking "X" based on their actual circumstances.)</p>						

Diese Tabelle gilt für den Markt China.



## Declaration of the Presence Condition of the Restricted Substances Marking

單元 Unit	限用物質及其化學符號 Restricted substances and its chemical symbols					
	鉛 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	鎘 Cadmium (Cd)	六價鉻 Hexavalent Chromium (Cr (VI))	多溴聯苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated biphenylethers (PBDE)
握把 PR 4XX-22 組裝 Grip PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
印刷識別牌 PR 40-22 Identification plate PR 40-22 printed	o	o	o	o	o	o
銘牌 PR 40-22 Nameplate PR 40-22	o	o	o	o	o	o
支架 PR 4XX-22 組裝 Holder PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
螺釘 Screws	o	o	o	o	o	o
外殼 PR 4XX-22 組裝 Housing PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
外殼 PR 40X-22 組裝 Housing PR 40X-22 assy	o	o	o	o	o	o
橡皮塞 PR 3-HVSG Blanking plug PR 3-HVSG	o	o	o	o	o	o
電纜紮帶 100x2, 5 Cable tie 100x2,5	o	o	o	o	o	o
備考 1. “超出 0.1 wt %” 及 “超出 0.01 wt %” 係指限用物質之百分比含量超出百分比含量基準值。 Note 1: “Exceeding 0.1wt.% and exceeding 0.01wt %” indicate that the percentage contain of the restricted substance exceeds the reference percentage value of presence condition. 備考 2. “o” 係指該項限用物質之百分比含量未超出百分比含量基準值。 Note 2: “o” – indicates that the percentage contain of the restricted substance does not exceeds the percentage of reference value of presence. 備考 3. “-” 係指該項限用物質為排除項目。 Note 3: The “-” indicates that the restricted substance corresponds to the exemption.						

Diese Tabelle gilt für den Markt Taiwan.

## 15 Hilti Li-Ion Akkus

### Hinweise zur Sicherheit und Anwendung

In dieser Dokumentation wird der Begriff Akku für wieder aufladbare Hilti Li-Ion-Akkus verwendet, in denen mehrere Li-Ion-Zellen zusammengeschlossen sind. Sie sind für Hilti Elektrowerkzeuge bestimmt und dürfen nur mit diesen verwendet werden. Verwenden Sie nur original **Hilti** Akkus!

### Beschreibung

**Hilti** Akkus sind mit Zellmanagement- und Zellschutzsystemen ausgestattet.

Die Akkus bestehen aus Zellen, die Lithium-Ionen-Speichermaterialien enthalten, welche eine hohe spezifische Energiedichte ermöglichen. Li-Ion-Zellen unterliegen einem sehr geringen Memory-Effekt, reagieren aber gegenüber Gewaltwirkung, Tiefentladung oder hohen Temperaturen sehr empfindlich.

Die zugelassenen Produkte für **Hilti** Akkus finden Sie in Ihrem **Hilti Store** oder unter: [www.hilti.group](http://www.hilti.group)

### Sicherheit

- ▶ **Beachten Sie die folgenden Sicherheitshinweise für die sichere Handhabung und Verwendung von Li-Ionen-Akkus.** Ein Nichtbeachten kann zu Hautreizungen, schweren korrosiven Verletzungen, chemischen Verbrennungen, Feuer und / oder zu Explosionen führen.
- ▶ Behandeln Sie Akkus sorgfältig, um Beschädigungen zu vermeiden und den Austritt von stark gesundheitsschädlichen Flüssigkeiten zu verhindern!
- ▶ Akkus dürfen in keinem Fall modifiziert oder manipuliert werden!



- ▶ Die Akkus dürfen nicht zerlegt, gequetscht, über 80°C erhitzt oder verbrannt werden.
- ▶ Verwenden oder laden Sie keine Akkus, die einen Schlag erhalten haben oder anderweitig beschädigt sind. Überprüfen Sie Ihre Akkus regelmäßig auf Anzeichen von Beschädigungen.
- ▶ Verwenden Sie niemals recycelte oder reparierte Akkus.
- ▶ Benutzen Sie den Akku oder ein akkubetriebenes Elektrowerkzeug niemals als Schlagwerkzeug.
- ▶ Setzen Sie Akku niemals direkter Sonneneinstrahlung, erhöhter Temperatur, Funkenbildung oder offener Flamme aus. Dies kann zu Explosionen führen.
- ▶ Berühren Sie die Batteriepole nicht mit Ihren Fingern, Werkzeugen, Schmuck oder anderen elektrisch leitfähigen Gegenständen. Dies kann den Akku beschädigen, sowie Sachschäden und Verletzungen verursachen.
- ▶ Halten Sie Akku von Regen, Nässe und Flüssigkeiten fern. Eindringende Feuchtigkeit kann Kurzschlüsse, Stromschläge, Verbrennungen, Feuer und Explosionen verursachen.
- ▶ Verwenden Sie nur die für diesen Akku-Typ vorgesehenen Ladegeräte und Elektrowerkzeuge. Beachten Sie dazu die Angaben in den entsprechenden Bedienungsanleitungen.
- ▶ Verwenden oder lagern Sie den Akku nicht in explosionsgefährdeten Umgebungen.
- ▶ Wenn der Akku zu heiß zum Anfassen ist, kann er defekt sein. Stellen Sie den Akku an einen einsehbaren, nicht brennbaren Ort mit ausreichender Entfernung zu brennbaren Materialien. Lassen Sie den Akku abkühlen. Wenn der Akku nach einer Stunde immer noch zu heiß zum Anfassen ist, dann ist er defekt. Gehen Sie nach den Anweisungen im Kapitel **Maßnahmen bei Akkubrand** vor.

#### Verhalten bei beschädigten Akkus

- ▶ Kontaktieren Sie immer den **Hilti Service**, wenn ein Akku beschädigt ist.
- ▶ Verwenden Sie keinen Akku, aus dem Flüssigkeit austritt.
- ▶ Vermeiden Sie bei austretender Flüssigkeit den direkten Augen- und/oder Hautkontakt. Tragen Sie immer Schutzhandschuhe und Augenschutz im Umgang mit Batterieflüssigkeit.
- ▶ Verwenden Sie ein dafür zugelassenes chemisches Reinigungsmittel, um ausgetretene Batterieflüssigkeit zu entfernen. Beachten Sie Ihre lokalen Reinigungsvorschriften für Batterieflüssigkeit.
- ▶ Legen Sie einen defekten Akku in einen nicht brennbaren Behälter und decken Sie ihn mit trockenem Sand, Kreidepulver (CaCO<sub>3</sub>) oder Silikat (Vermiculit) ab. Schließen Sie anschließend den Deckel luftdicht ab und bewahren Sie den Behälter fern von brennbaren Gasen, Flüssigkeiten oder Gegenständen auf.
- ▶ Entsorgen Sie den Behälter in Ihrem **Hilti Store** oder wenden Sie sich an ihr zuständiges Entsorgungsunternehmen. **Beachten Sie Ihre lokalen Transportvorschriften für beschädigte Akkus!**

#### Verhalten bei nicht mehr funktionierenden Akkus

- ▶ Achten Sie auf abnormales Akkuverhalten wie fehlerhaftes Laden, ungewöhnlich lange Ladezeiten, spürbarer Leistungsabfall, ungewöhnliche LED-Aktivitäten oder austretende Flüssigkeiten. Dies sind Anzeichen auf ein internes Problem.
- ▶ Wenn Sie ein internes Akkuproblem vermuten, kontaktieren Sie den **Hilti Service**.
- ▶ Wenn der Akku nicht mehr funktioniert, sich der Akku nicht mehr laden lässt oder Flüssigkeit austritt, müssen Sie ihn entsorgen. Siehe Kapitel **Wartung und Entsorgung**.

#### Maßnahmen bei Akkubrand

##### **WARNUNG**

**Gefahr durch Akkubrand!** Ein brennender Akku stößt gefährliche und explosionsgefährdende Flüssigkeiten und Dämpfe aus, die zu Korrosionsverletzungen, Verbrennungen oder Explosionen führen können.

- ▶ Tragen Sie ihre persönliche Schutzausrüstung, wenn Sie einen Akkubrand bekämpfen.
- 
- ▶ Sorgen Sie für eine ausreichende Belüftung, damit gefährliche und explosionsgefährdende Dämpfe entweichen können.
  - ▶ Verlassen Sie bei intensiver Raumentwicklung sofort den Raum.
  - ▶ Konsultieren Sie bei Reizung der Atemwege einen Arzt.
  - ▶ Rufen Sie die Feuerwehr, bevor Sie einen Löschversuch starten.
  - ▶ Bekämpfen Sie Akku-Brände nur mit Wasser aus größtmöglichem Abstand. Pulverlöscher und Löschedecken sind bei Li-Ion-Akkus unwirksam. Umgebungsbrände können mit herkömmlichen Löschmitteln bekämpft werden.
  - ▶ Versuchen Sie nicht, große Mengen brennender Akkus zu bewegen. Entfernen Sie nicht betroffene Materialien aus der nächsten Umgebung um so die betroffenen Akkus zu isolieren.

#### Im Falle eines sich nicht abkühlenden, rauchenden oder brennenden Akkus:

- ▶ Nehmen Sie diesen auf eine Schaufel und werfen Sie ihn in einen Eimer mit Wasser. Durch die kühlende Wirkung wird das Übergreifen eines Brandes auf Akku-Zellen, die noch nicht die für eine Entzündung kritische Temperatur erreicht haben, reduziert.



- ▶ Lassen Sie den Akku für mindestens 24 Stunden im Eimer, bis er sich vollständig abgekühlt hat.
- ▶ Siehe Kapitel **Verhalten bei beschädigten Akkus**.

### Angaben zu Transport und Lagerung

- ▶ Umgebungsbetriebstemperatur zwischen -17°C und +60°C / 1°F und 140°F.
- ▶ Lagertemperatur zwischen -20°C und +40°C / -4°F und 104°F.
- ▶ Akku nicht auf dem Ladegerät aufbewahren. Nehmen Sie den Akku nach dem Ladevorgang immer vom Ladegerät ab.
- ▶ Akku möglichst kühl und trocken lagern. Eine kühle Lagerung erhöht die Akkulaufzeit. Lagern Sie Akku nie in der Sonne, auf Heizungen oder hinter Glasscheiben.
- ▶ Akkus dürfen nicht per Post verschickt werden. Wenden Sie sich an ein Versandunternehmen, wenn Sie unbeschädigte Akkus versenden wollen.
- ▶ Akku nie in loser Schüttung transportieren. Während des Transports sollten die Akkus vor übermäßigem Stoß und Vibrationen geschützt und von jeglichen leitfähigen Materialien oder anderen Akkus isoliert werden, damit sie nicht mit anderen Batteriepolen in Berührung kommen und einen Kurzschluss verursachen. **Beachten Sie Ihre lokalen Transportvorschriften für Akkus.**


### Wartung und Entsorgung

- ▶ Halten Sie den Akku sauber und frei von Öl und Fett. Vermeiden Sie unnötigen Staub oder Schmutz auf dem Akku. Reinigen Sie den Akku mit einem trockenen, weichen Pinsel oder einem sauberen, trockenen Lappen.
- ▶ Betreiben Sie den Akku nie mit verstopften Lüftungsschlitzen. Reinigen Sie die Lüftungsschlitze vorsichtig mit einer trockenen, weichen Bürste.
- ▶ Verhindern Sie das Eindringen von Fremdkörpern in das Innere.
- ▶ Lassen Sie keine Feuchtigkeit in den Akku eindringen. Wenn Feuchtigkeit in den Akku eingedrungen ist, behandeln Sie ihn wie einen beschädigten Akku und isolieren Sie ihn in einem nicht brennbaren Behälter.
  - ▶ Siehe Kapitel **Verhalten bei beschädigten Akkus**.
- ▶ Durch unsachgemäße Entsorgung können Gesundheitsgefährdungen durch austretende Gase oder Flüssigkeiten entstehen. Entsorgen Sie den Akku in Ihrem **Hilti Store** oder wenden Sie sich an ihr zuständiges Entsorgungsunternehmen. **Beachten Sie Ihre lokalen Transportvorschriften für beschädigte Akkus!**
- ▶ Werfen Sie Akkus nicht in den Hausmüll.
- ▶ Entsorgen Sie Akkus so, dass sie nicht in die Hände von Kindern gelangen können. Decken Sie die Anschlüsse mit einem nicht leitfähigen Material ab, um Kurzschlüsse zu vermeiden.

## Original operating instructions

### 1 Information about the operating instructions

#### 1.1 About these operating instructions

- **Warning!** Read and understand all accompanying documentation, including but not limited to instructions, safety warnings, illustrations, and specifications provided with this product. Familiarize yourself with all the instructions, safety warnings, illustrations, specifications, components, and functions of the product before use. Failure to do so may result in electric shock, fire, and/or serious injury. Save all warnings and instructions for future reference.
- **HILTI** products are designed for professional users and only trained, authorized personnel are permitted to operate, service and maintain the products. This personnel must be specifically informed about the possible hazards. The product and its ancillary equipment can present hazards if used incorrectly by untrained personnel or if used not in accordance with the intended use.
- The accompanying documentation corresponds to the current state of the art at the time of printing. Please always check for the latest version on the product's page on Hilti's website. To do this, follow the link or scan the QR code in this documentation, marked with the symbol .
- Ensure that these operating instructions are with the product when it is given to other persons.

#### 1.2 Explanation of symbols

##### 1.2.1 Warnings

Warnings alert persons to hazards that occur when handling or using the product. The following signal words are used:



**⚠ DANGER**

**DANGER !**

- ▶ Draws attention to imminent danger that will lead to serious personal injury or fatality.

**⚠ WARNING**

**WARNING !**

- ▶ Draws attention to a potential threat of danger that can lead to serious injury or fatality.

**⚠ CAUTION**

**CAUTION !**

- ▶ Draws attention to a potentially dangerous situation that could lead to personal injury or damage to the equipment or other property.

**1.2.2 Symbols in the operating instructions**

The following symbols are used in these operating instructions:

	Comply with the operating instructions
	Instructions for use and other useful information
	Dealing with recyclable materials
	Do not dispose of electric equipment and batteries as household waste
	<b>Hilti</b> Li-ion battery
	<b>Hilti</b> charger

**1.2.3 Symbols in illustrations**

The following symbols are used in illustrations:

	These numbers refer to the illustrations at the beginning of these operating instructions.
	The numbers in illustrations refer to important work steps or to components important for the work steps. In the text, the corresponding numbers draw attention to these work steps or components, e.g. <b>(3)</b> .
	Item reference numbers are used in the <b>overview illustration</b> and refer to the numbers used in the key in the <b>product overview</b> section.
	This symbol is intended to draw your special attention to certain points for handling the product.

**1.3 Product-dependent symbols**

**1.3.1 General symbols**

Symbols used in relation to the product.

	The product supports near-field communication (NFC) technology compatible with iOS and Android platforms.
	Li-ion battery
	Never use the battery as a striking tool.
	Do not drop the battery. Never use a battery that has suffered an impact or is damaged in any other way.
	<b>Hilti</b> Li-ion battery type series used. Observe the information given in the section headed <b>Intended use</b> .
	If applied on the product, the product has been certified by this certification body for the US and Canadian markets according to the applicable standards.



## 1.4 On the product

### Laser information

	<p><b>LASER RADIATION! DO NOT LOOK INTO THE LASER BEAM!</b></p> <p>The product corresponds to laser class 2, based on the standard IEC60825-1/EN60825-1:2014, and corresponds to CFR 21 § 1040 (Laser Notice 56). This product is a consumer laser product and satisfies the requirements of EN 50689:2021.</p>
--	---

## 2 Safety

### 2.1 General safety instructions, measuring tools

**⚠ WARNING! Read all safety precautions and other instructions.** Measuring tools can present hazards if handled incorrectly. Failure to observe the safety instructions and other instructions can result in damage to the measuring tool and/or serious injury.

Keep all safety precautions and instructions for future reference.

#### Work area safety

- ▶ **Keep your workplace clean and well lit.** Cluttered or poorly lit workplaces invite accidents.
- ▶ **Do not operate the product in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust.**
- ▶ **Keep children and other persons clear when the product is in use.**
- ▶ **Use the product only within its specified limits.**
- ▶ **Comply with your national accident prevention regulations.**

#### Electrical safety

- ▶ **Do not expose the product to rain or moisture.** Penetrating moisture can cause short circuits, electrical shock, burns or explosions.
- ▶ **Although the product is protected against the entry of moisture, it should be wiped dry before being put away in its transport container.**

#### Personal safety

- ▶ **Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a measuring tool. Do not use a measuring tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.** A moment of inattention while operating the measuring tool can result in serious personal injury.
- ▶ **Avoid unusual body positions. Keep proper footing and balance at all times.**
- ▶ **Wear personal protective equipment.** Wearing personal protective equipment reduces the risk of injury.
- ▶ **Do not render safety devices ineffective and do not remove information and warning notices.**
- ▶ **Avoid accidental starting. Make sure that the measuring tool is switched off before connecting it to the battery and before picking it up or carrying it.**
- ▶ **Use the product and accessories in accordance with these instructions and in the way specified for this special type of tool. Take the working conditions and the work to be performed into account.** Use of products for applications different from those intended could result in hazardous situations.
- ▶ **Do not lull yourself into a false sense of security and do not flout the safety rules for measuring tools, even if you are familiar with the measuring tool after using it many times.** Carelessness can result in serious injury within a fraction of a second.
- ▶ **Do not use the measuring tool in the vicinity of medical devices.**

#### Using and handling the measuring tool

- ▶ **Use the product and accessories only when they are in perfect working order.**
- ▶ **Store measuring tools out of reach of children when not in use. Do not allow persons who are not familiar with the product or these instructions to operate it.** Measuring tools are dangerous in the hands of inexperienced persons.
- ▶ **Measuring tools need care and attention. Check that moving parts operate satisfactorily and do not jam, and make sure that no parts are broken or damaged in such a way that the measuring tool might no longer function correctly. Have damaged parts repaired before using the measuring tool.** Many accidents are caused by poorly maintained measuring tools.
- ▶ **Do not under any circumstances modify or tamper with the product.** Changes or modifications not expressly approved by Hilti may restrict the user's authorization to operate the product.
- ▶ **Check the accuracy of the measuring tool before using it for important measurements, and if it has been dropped or subjected to other mechanical stresses.**



- ▶ **Due to the measuring principle employed, the results of measurements can be negatively affected by certain ambient conditions.** These include, for example, the proximity of devices that produce strong magnetic or electro-magnetic fields, vibrations and temperature changes.
- ▶ **Rapidly changing measuring conditions can falsify the results.**
- ▶ **When the product is brought into a warm environment from very cold conditions, or vice-versa, allow it to become acclimatized before use.** Big differences in temperature can lead to incorrect operation and incorrect results.
- ▶ **When adapters or accessories are used, make sure they are mounted securely.**
- ▶ **The measuring tool is designed for the tough conditions of jobsite use, but as with other optical and electrical products (e.g. binoculars, spectacles, cameras) it must be handled with care.**
- ▶ **The specified operating and storage temperatures must be observed.**

## 2.2 Additional safety instructions for laser measuring tools

- ▶ **Laser radiation in excess of Class 2 can be emitted if the product is opened without correct procedure being followed.** Have the product repaired only by Hilti Service.
- ▶ **Secure the area in which you will be taking measurements. While setting up the product, make sure that you do not direct the laser beam toward yourself or others.** Laser beams should be projected well above or well below eye height.
- ▶ Keep the laser exit window clean in order to avoid measurement errors.
- ▶ Check the accuracy of the product before use and several times during use.
- ▶ Readings taken in the vicinity of reflective objects or surfaces, through panes of glass or similar materials can falsify the result of measurement.
- ▶ Mount the product on a suitable holder or bracket or on a tripod, or set it on a smooth, level surface.
- ▶ Do not work with surveyor's staffs in the vicinity of high-voltage electricity cables.
- ▶ Make sure that no other laser measuring tool that can influence your measurements is in use in the vicinity.
- ▶ Do not permit the laser beam to project beyond the controlled area.

## 2.3 Additional safety instructions

- ▶ Use the product and accessories only when they are in perfect working order.
- ▶ Never tamper with or modify the product or accessories in any way.
- ▶ Risk of injury by falling tools and/or accessories. Before starting work, check that the battery and installed accessories are secure.

## 2.4 Electromagnetic compatibility

Although the tool complies with the strict requirements of the applicable directives, Hilti cannot exclude the following possibilities:

- The tool may cause interference to other devices (e.g. aircraft navigation equipment).
- The tool may be negatively affected by powerful electromagnetic radiation, possibly leading to incorrect operation.

In these cases, or if you are otherwise unsure, confirmatory measurements should be made by other means.

## 2.5 Careful handling and use of batteries

- ▶ **Comply with the following safety instructions for the safe handling and use of Li-ion batteries.** Failure to comply can lead to skin irritation, severe corrosive injury, chemical burns, fire and/or explosion.
- ▶ Use only batteries that are in perfect working order.
- ▶ Treat batteries with care in order to avoid damage and prevent leakage of fluids that are extremely harmful to health!
- ▶ Do not under any circumstances modify or tamper with batteries!
- ▶ Do not disassemble, crush or incinerate batteries and do not subject them to temperatures over 80 °C (176 °F).
- ▶ Never use or charge a battery that has suffered an impact or been damaged in any other way. Check your batteries regularly for signs of damage.
- ▶ Never use recycled or repaired batteries.
- ▶ Never use the battery or a battery-operated power tool as a striking tool.



- ▶ Never expose batteries to the direct rays of the sun, elevated temperature, sparking, or open flame. This can lead to explosions.
- ▶ Do not touch the battery poles with your fingers, tools, jewelry, or other electrically conductive objects. This can damage the battery and also cause material damage and personal injury.
- ▶ Keep batteries away from rain, moisture and liquids. Penetrating moisture can cause short circuits, electric shock, burns, fire and explosions.
- ▶ Use only chargers and power tools approved for the specific battery type. Read and follow the relevant operating instructions.
- ▶ Do not use or store the battery in explosive environments.
- ▶ If the battery is too hot to touch, it may be defective. Put the battery in a place where it is clearly visible and where there is no risk of fire, at an adequate distance from flammable materials. Allow the battery to cool down. If it is still too hot to touch after an hour, the battery is faulty. Consult **Hilti** Service or read the document entitled "Instructions on safety and use for **Hilti** Li-ion batteries".



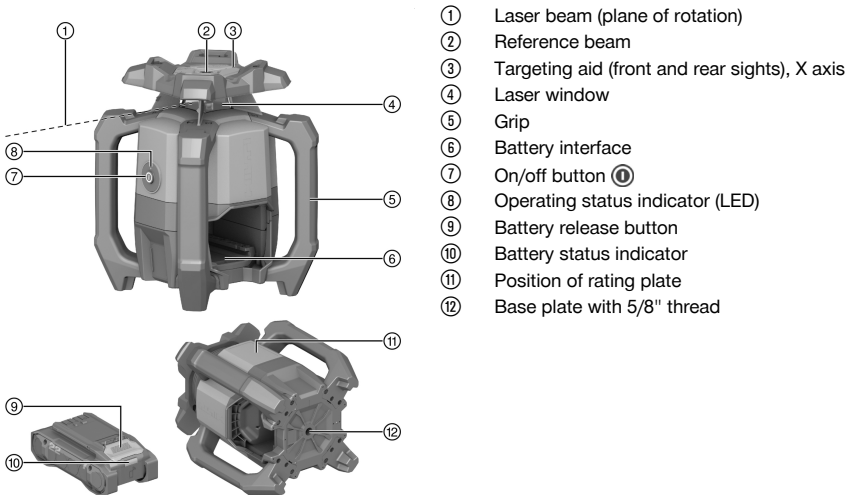
Observe the special guidelines applicable to the transport, storage and use of lithium-ion batteries.



Read the instructions on safety and use of **Hilti** Li-ion batteries that you can access by scanning the QR code at the end of these operating instructions.

### 3 Description

#### 3.1 Overview



#### 3.2 Intended use

The product described is a rotating laser tool with a visible green rotating laser beam and a reference beam set at 90° to the main beam. The rotating laser can be used vertically, horizontally and for slopes. The tool is designed to be used to determine, transfer and check levels, verticals, slopes and right angles. Examples of its uses are: transferring datum lines and height marks, determining right angles for walls, vertical alignment on reference points and setting out slopes.

- For this product, use only the **Hilti** Nuron Li-ion batteries of the B 22 series stated in this table.
- For these batteries, use only **Hilti** chargers of the type series stated in this table.

#### 3.3 Items supplied

Rotating laser, PRA 400 laser receiver, PRA 83 laser receiver holder, 2x AA batteries (not in all markets), operating instructions, manufacturer's certificate, case





Other system products approved for use with this product can be found at your local **Hilti Store** or at: [www.hilti.group](http://www.hilti.group)

### 3.4 Bluetooth

This product has Bluetooth.



Bluetooth is a wireless data transfer system by which two Bluetooth-enabled products can communicate with each other over a short distance.

The **Bluetooth®** word mark and the logo are registered trademarks and the property of **Bluetooth SIG, Inc.** and **Hilti** has been granted a license to use these trademarks.

### 3.5 Functions of the on/off button

Short-pressing the on/off button switches the rotating laser on or off, as applicable.

In addition, the following functions can be activated by means of the on/off button:

- In horizontal mode: With the rotating laser switched off, press the on/off button for  $\geq 10$  seconds to activate the slope function. In the laser receiver, the "Set slope digitally" function is called up.  41
- In vertical mode: After successful leveling and projection of the reference point, short-pressing the on/off button again starts rotation.  44

To switch the rotating laser off during projection of the reference point, you must press the on/off button twice.

### 3.6 Laser receiver / remote control unit

**Hilti** laser receivers digitally indicate the distance between the marking notch on the laser receiver and the position at which the laser beam (laser plane) strikes the detection area on the receiver. The laser beam can also be received over long distances. The PRA 400 laser receiver also functions as a remote control unit for the rotating laser.

### 3.7 Automatic switch-off

The tool switches off automatically if it is unable to level itself because the rotating laser:

- Is inclined too greatly relative to the horizontal plane (except when in slope mode).
- Has an internal mechanical problem.
- Has been knocked off level by an impact or vibration.

When the tool has switched itself off, rotation stops and the operating status indicator quick-flashes orange. Switch the rotating laser off and then on again. If the problem persists, consult **Hilti Service**.

### 3.8 Automatic alignment

Automatic alignment allows the laser plane to be brought into alignment with the laser receiver by a single person.

- Horizontal in conjunction with the PRA 91 automatic tripod and PRA 400 laser receiver.
- Slope in the X-axis in conjunction with the PRA 400 laser receiver.
- Vertical in combination with the PRA 400 laser receiver.

### 3.9 Surveillance function

The rotating laser monitors alignment of the laser plane in conjunction with the PRA 400 laser receiver. In the event of an alignment deviation the system corrects the direction of the laser plane, keeping it at the zero point of the laser receiver. The rotating laser corrects all errors caused by temperature fluctuations, wind or other such influences.

If the optical connection (line of sight) between the rotating laser and the laser receiver is interrupted for longer than two minutes, the system indicates an error.

The surveillance function is available only in the vertical mode.

### 3.10 Sleep mode

Sleep mode may be activated on the rotating laser during breaks between work or during other activities. All settings concerning the laser plane or slope are retained while in this state. Sleep mode saves power and extends battery life.



The PRA 400 laser receiver is used to activate/deactivate sleep mode.



Sleep mode remains active for a maximum of 4 hours. The system switches itself off after this time.

### 3.11 Switching off beam segments

Individual segments of the path of the laser beam can be deactivated in order to:

- Avoid exposing yourself or bystanders to the laser beam.
- Avoid influencing other measuring or alignment work being carried out in the vicinity.

### 3.12 Shock warning function

If the rotating laser is knocked off level during operation, the built-in shock warning function switches the product to warning mode. The shock warning function is not active until two minutes after completion of self-leveling. If an adjustment to a setting of the rotating laser is made within this two-minute period it will take a further two minutes for the shock warning function to go active.

If the rotating laser is in warning mode:

- The operating status indicator slow-flashes orange.
- The rotary head stops and the laser beam switches off.

The PRA 400 laser receiver enables the sensitivity of the shock warning function to be set or the function to be deactivated if the ground or floor is not free from vibration or when you are working in slope mode.

### 3.13 Protection against interfering light sources



When the mode is active the maximum receiving range (diameter) is reduced, depending on speed of rotation.

The "protection against interfering light sources" mode minimizes the influence on measurement of flickering light sources such as LEDs, used for example in headlamps and other sources of artificial light.

The mode effectively resolves the problems caused by reflections of the laser beam on glass, metal or other reflective surfaces.

Interfering light sources and reflected laser beams are largely ignored and false detections by the laser receiver are minimized. This enables work to proceed steadily even in difficult conditions.

### 3.14 Operating status indicator

The rotating laser has an operating status indicator that can indicate different operating states.

Status	Meaning
The operating status indicator shows steady green.	The rotating laser is switched on, has leveled and is operating normally.
The operating status indicator slow-flashes green.	The rotating laser is leveling itself.
The operating status indicator quick-flashes green 5 times.	A currently triggered setting (leveling, surveillance mode, auto-alignment) has completed successfully.
The operating status indicator shows green with short interruptions.	Slope mode is active.
The operating status indicator slow-pulsates green with interruption.	The rotating laser is in sleep mode.
The operating status indicator quick-pulsates green with interruption.	A current setting (surveillance mode, auto-alignment) has been triggered.
The operating status indicator shows steady orange.	The shock warning function has been deactivated. The rotating laser is switched on, has leveled and is operating normally.
The operating status indicator slow-flashes orange.	The shock warning function has been deactivated. The rotating laser is leveling itself.



Status	Meaning
The operating status indicator quick-flashes orange.	The rotating laser is experiencing a fault. Check the set-up of the rotating laser (e.g. vibration-free, flat surface, etc.)
The operating status indicator flashes red (3x long, 3x short, 3x long, pause).	The rotating laser is faulty. Consult <b>Hilti Service</b> .
The operating status indicator slow-flashes blue 5x.	The rotating laser and the laser receiver are successfully paired.

### 3.15 Status indicators of the Li-ion battery

Hilti Nuron Li-ion batteries can indicate state of charge, fault messages and the battery's state of health.

#### 3.15.1 Indicators for state of charge and fault messages

##### WARNING

##### Risk of injury by a falling battery!

- ▶ If the release button is pressed with a battery inserted in the product, subsequently check that the battery is correctly re-engaged and secure.

Short-press the release button of the battery to get whichever of the following status indications is applicable at the time.

State of charge and, if applicable, faults are indicated constantly as long as the connected product is switched on.

Status	Meaning
Four (4) LEDs show constantly green	State of charge: 100 % to 71 %
Three (3) LEDs show constantly green	State of charge: 70 % to 51 %
Two (2) LEDs show constantly green	State of charge: 50 % to 26 %
One (1) LED shows constantly green	State of charge: 25 % to 10 %
One (1) LED slow-flashes green	State of charge: < 10 %
One (1) LED quick-flashes green	The Li-ion battery is completely discharged. Recharge the battery. If the LED again starts quick-flashing after the battery has been charged, consult <b>Hilti Service</b> .
One (1) LED quick-flashes yellow	The Li-ion battery or the product in which it is inserted is overloaded, too hot or too cold, or experiencing some other fault. Bring the product and the battery to the recommended working temperature and do not overload the product when it is in use. If the message persists, consult <b>Hilti Service</b> .
One (1) LED shows yellow	The Li-ion battery and the product in which it is inserted are not compatible. Consult <b>Hilti Service</b> .
One (1) LED quick-flashes red	The Li-ion battery is locked and cannot be used. Consult <b>Hilti Service</b> .

#### 3.15.2 Indicators showing the battery's state of health

To check the battery's state of health, press the release button and hold it down for longer than three seconds. The system does not detect a potential malfunction of the battery due to misuse, for example battery dropped or pierced, external heat damage, etc.

Status	Meaning
All LEDs show in sequence, followed by one (1) LED showing constantly green.	The battery can remain in use.
All LEDs show in sequence, followed by one (1) LED quick-flashing yellow.	The check to ascertain the battery's state of health did not complete. Repeat the procedure, or consult <b>Hilti Service</b> .



Status	Meaning
All LEDs show in sequence, followed by one (1) LED showing constantly red.	If a connected product can still be used, the remaining battery capacity is below 50 %. If a connected product can no longer be used, the battery has reached the end of its useful life and has to be replaced. Consult <b>Hilti Service</b> .

## 4 Technical data

### 4.1 Product information

Product generation		01
Rated voltage		21.6 V
Rated current		160 mA
Reception range with PRA 400 (Diameter)		300 m (984 ft - 3 in)
Communication range with PRA 400 laser receiver (Diameter)		300 m (984 ft - 3 in)
Accuracy at 10 m (under standard ambient conditions in accordance with MIL-STD-810G)		±0.5 mm (±0.02 in)
Laser class		Visible, laser class 2; EN/IEC 60825-1:2014
Wavelength (λ)		510 nm ... 530 nm
Output power (P <sub>0</sub> )	Rotary laser beam	< 3.5 mW , ≥ 300 /min
Output power (P <sub>0</sub> )	Reference laser beam	< 1 mW
Pulse duration (t <sub>p</sub> )		560 ns
Pulse frequency (f)		1 MHz
Self-leveling range		±5°
Maximum slope (Tolerance 1.75 % / 1 degree)	X-axis	-15 % ... 8.6 %
Maximum site elevation above datum		2,000 m (6,561 ft - 8 in)
Maximum relative humidity		80 %
Ambient temperature for operation		-20 °C ... 50 °C (-4 °F ... 122 °F)
Storage temperature		-25 °C ... 63 °C (-13 °F ... 145 °F)
Weight		2.60 kg  (in accordance with EPTA-Procedure 01 without battery)
Tripod thread		5/8 in
Drop test height (under standard ambient conditions in accordance with MIL-STD-810G)		1.5 m (4 ft - 11.1 in)
Degree of protection in accordance with IEC 60529		IP66  (without battery)
Degree of dirtying in accordance with IEC 61010-1		2
Reference beam		Constant beam, perpendicular to the plane of rotation
Maximum emitted transmission power		10 dBm
Frequency		2,400 MHz ... 2,483.5 MHz



## 4.2 Battery

<b>Battery operating voltage</b>	21.6 V
<b>Weight, battery</b>	See the section headed "Intended use"
<b>Ambient temperature for operation</b>	-17 °C ... 60 °C (1 °F ... 140 °F)
<b>Storage temperature</b>	-20 °C ... 40 °C (-4 °F ... 104 °F)
<b>Battery charging starting temperature</b>	-10 °C ... 45 °C (14 °F ... 113 °F)

## 5 Preparations at the workplace

### WARNING

#### Risk of injury by inadvertent starting!

- ▶ Before inserting the battery, make sure that the product is switched off.
- ▶ Remove the battery before making any adjustments to the power tool or before changing accessories.

### WARNING

#### Risk of injury by short circuit or falling battery!

- ▶ Before inserting the battery, make sure that the contacts on the battery and the contacts on the product are free of foreign matter.
- ▶ Make sure that the battery always engages correctly.

Observe the safety instructions and warnings in this documentation and on the product.

### 5.1 Charging the battery

1. Before charging the battery, read the operating instructions for the charger.
2. Make sure that the contacts on the battery and the contacts on the charger are clean and dry.
3. Use an approved charger to charge the battery. 34

### 5.2 Inserting the battery

1. Charge the battery fully before using it for the first time.
2. Push the battery into the product until it engages with an audible click.
3. Check that the battery is seated securely.

### 5.3 Removing the battery

1. Press the battery release button.
2. Remove the battery from the product.

### 5.4 Pairing the rotating laser and the laser receiver



The rotating laser and the laser receiver are already paired when supplied.

- ▶ Press the buttons on the rotating laser and the laser receiver simultaneously for 3 seconds.
  - ▶ The laser receiver emits an acoustic signal.
  - ▶ On the rotating laser the operating status indicator flashes.
  - ▶ The symbol appears on the display of the laser receiver
  - ▶ Both products switch off.




## 5.5 Fall arrest 2

### **WARNING**


**Risk of injury** by falling tool and/or accessory!

- ▶ Use only the **Hilti** tool tether recommended for your product.
- ▶ Prior to each use, always check the attachment point of the tool tether for possible damage.

 Comply with the national regulations for working at heights.

As drop arrester for this product, use only the **Hilti** tool tether #2261971.


- ▶ Use the loop to secure the tool tether to the product as shown in the illustration. Check that it holds securely.
- ▶ Secure the carabiner to a load-bearing structure. Check that the carabiner holds securely.


 Comply with the operating instructions of the **Hilti** tool tether.

## 6 Operation


Observe the safety instructions and warnings in this documentation and on the product.



### 6.1 Handling the rotating laser and battery correctly 3

 **Hilti** Nuron Li-ion batteries have no degree of protection rating. Do not expose the battery to rain or wet conditions.

1. Work in horizontal mode / slope mode.
2. Work in vertical mode and set down or transport in sloped position.
  - ▶ For work in vertical mode the rotating laser has to be set down so that the on/off button  faces upward.
  - ▶ For transport and when it is not in use, always position the rotating laser so that the battery compartment and the battery **do not** face upward and no moisture can penetrate.


### 6.2 Switching the rotating laser on/off and working in the horizontal plane

 Check the accuracy of the rotating laser before using it for important tasks, especially if it has been dropped or subjected to unusual influences or impacts, or after long periods of storage.

1. Set the rotating laser on a level, sturdy, vibration-free and shock-free flat or mount it on a suitable holder.
  - ▶ A wall bracket or tripod may be used as mounting devices. The angle of inclination of the surface on which it stands should not exceed  $\pm 5^\circ$ .
2. Press the  button.
  - ▶ The rotating laser is leveling itself. The operating status indicator slow-flashes green.
  - ▶ The laser beam switches on and starts rotating as soon as the tool has leveled itself. The operating status indicator initially quick-flashes green 5 times and then shows steady green.
3. Press the  again to switch off the rotating laser.

### 6.3 Automatic horizontal alignment using the PRA 91 tripod 4

#### **Preconditions:**

- The rotating laser is mounted on the PRA 91 automatic tripod.
- The PRA 400 laser receiver, the rotating laser and the PRA 91 automatic tripod are paired.  39
- The PRA 400 laser receiver and the control panel of the PRA 91 automatic tripod are facing each other and in direct line of sight.



**i** For this procedure a QR code in the laser receiver enables you to access pictorial instructions illustrating the following work steps. You can also use this link to open the pictorial instructions:

### Automatically transferring height with PRA 91 tripod

- Press the button on the rotating laser, on the laser receiver and on the automatic tripod.
  - Successful connection both to the laser and to the automatic tripod is shown on the display of the laser receiver.
  - If connection cannot be established the symbol appears on the product concerned, indicating that no connection exists.
  - The rotating laser is leveling itself. The laser beam switches on and starts rotating as soon as the tool has leveled itself.
- Keep the marking notch on the laser receiver at the height that is to be set. While this is in progress hold the laser receiver steady or secure it in place.
- Begin automatic alignment by double-clicking the button on the laser receiver.
  - The automatic tripod moves up and down until the position is reached at which the laser plane is aligned with the marking notch of the laser receiver. A signal tone is emitted by the laser receiver repeatedly during this procedure.
  - The rotating laser levels itself once this position has been reached. Successful completion is indicated on the laser receiver by a continuous signal tone with a duration of 5 seconds. The symbol appears briefly on the display.
  - If automatic alignment cannot be completed successfully, the laser receiver emits short signal tones and briefly displays the symbol.
- Check the height setting on the display of the laser receiver.
- When automatic alignment has completed you can remove the laser receiver from the target plane and proceed, for example, to mark other points within the laser plane.

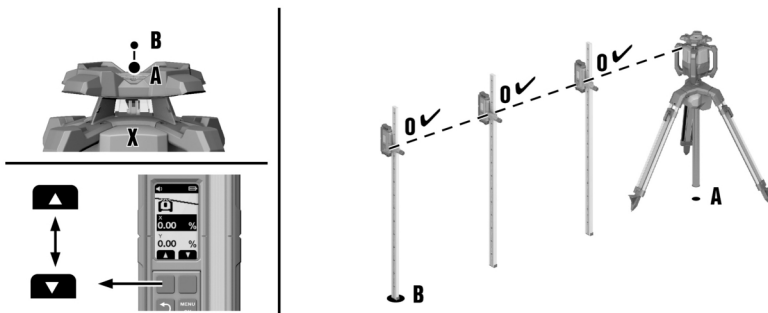
## 6.4 Setting slope digitally

### **i** Preconditions:

- The rotating laser, depending on the application, is mounted or positioned securely.
- The PRA 400 laser receiver and the rotating laser are paired. 39

**i** For this procedure a QR code in the laser receiver enables you to access pictorial instructions illustrating the following work steps. You can also use this link to open the pictorial instructions:

### Setting slope digitally



- Position the rotating laser at either the top edge or the bottom edge of the slope plane, point **(A)**.
- Use the targeting aid (front and rear sights) to orient the rotating laser in the direction of the X axis with point **(B)** on the other edge of the slope plane.



3. Press the button on the rotating laser and the laser receiver.
  - ▶ As soon as the tool has leveled itself, the laser beam switches on and begins to rotate and the operating status indicator shows steady green.
4. At the laser receiver, open the "Slope mode" menu and select the "Set slope" function .
5. Press the button.
6. Use the right or left function buttons to enter the value for slope.
  - ▶ To set a negative value, press and/or hold down the left function button until the value drops below 0.
  - ▶ As soon you release the function button, the rotating laser directly adjusts slope to the set value. When the set value is reached, the display shows .
7. You can now secure the laser receiver to a measuring rod, for example, and at point **(A)** set the height to 0. You can then proceed to measure other points over the entire slope surface.

When the angle of inclination is set manually, the rotating laser levels the laser plane once and then fixes it once. Note that this rotating laser does not correct the sloped laser plane for possible deviation occurring due to a change in ambient conditions and/or shift of the mounting. Vibration, changes in temperature or other influences that may occur during the course of the day may affect the position of the laser plane.

### 6.5 Setting slope digitally with high precision (e-targeting).

Electronic orientation optimizes manual orientation of the rotating laser. The electronic method is more accurate.

#### Preconditions:

- The rotating laser, depending on the application, is mounted or positioned securely.
- The PRA 400 laser receiver and the rotating laser are paired. 39
- The minimum spacing between the rotating laser and the laser receiver is 3 m (10 ft).

For this procedure a QR code in the laser receiver enables you to access pictorial instructions illustrating the following work steps. You can also use this link to open the pictorial instructions:

#### Setting slope with high precision

1. Position the rotating laser at either the top edge or the bottom edge of the slope plane, point **(A)**.
2. Use the targeting aid (front and rear sights) to orient the rotating laser in the direction of the X axis with point **(B)** on the other edge of the slope plane.
3. Press the button on the rotating laser and the laser receiver.
  - ▶ As soon as the tool has leveled itself, the laser beam switches on and begins to rotate and the operating status indicator shows steady green.
4. At the laser receiver, open the "Slope" menu and select the "High precision" function .
5. Keep the laser receiver aimed exactly and steadily at point **(B)** in the laser plane. The laser beam must hit the detection window.
  - ▶ The rotating laser orients the X axis of the laser plane exactly with the position of the laser receiver. When alignment completes, the display shows .

Electronic orientation is possible only up to a maximum angle of  $\pm 5^\circ$ .

6. Remove the laser receiver from the laser plane and use the right and left function buttons to enter the value for slope for the X axis.
  - ▶ To set a negative value, press and/or hold down the left function button until the value drops below 0.
  - ▶ As soon you release the function button, the rotating laser directly adjusts slope to the set value. When the set value is reached, the display shows .





- You can now secure the laser receiver to a measuring rod, for example, and at point **(A)** set the height to 0. You can then proceed to measure other points over the entire slope surface.

**i** When the angle of inclination is set manually, the rotating laser levels the laser plane once and then fixes it once. Note that this rotating laser does not correct the sloped laser plane for possible deviation occurring due to a change in ambient conditions and/or shift of the mounting. Vibration, changes in temperature or other influences that may occur during the course of the day may affect the position of the laser plane.

## 6.6 Setting the slope using the PRA 79 slope adapter

**i** Depending on the application, the PRA 79 slope adapter can be mounted on a tripod or on a wall bracket.

- Mount the rotating laser on the PRA 79 slope adapter in such a way that the rotating laser is lifted on the control panel side. Observe the operating instructions for the slope adapter.
- Position the rotating laser either at the upper edge or lower edge of the sloping plane.
- Set the slope adapter to an angle of 0°.
- Press the button on the rotating laser.
  - The rotating laser is leveling itself. The laser beam switches on and starts rotating as soon as the tool has leveled itself.
- On the laser receiver, go to the second page of the Settings menu and select the Slope mode function .
  - Automatic leveling is deactivated. The display of the laser receiver shows .
- Set the PRA 79 slope adapter to the desired angle of inclination.

**i** When the angle of inclination is set manually, the rotating laser levels the laser plane once and then fixes it once. Note that this rotating laser does not correct the sloped laser plane for possible deviation occurring due to a change in ambient conditions and/or shift of the mounting. Vibration, changes in temperature or other influences that may occur during the course of the day may affect the position of the laser plane.

## 6.7 Checking an existing slope (setting slope automatically)

**i** **Preconditions:**

- The rotating laser, depending on the application, is mounted or positioned securely.
- The PRA 400 laser receiver is secured to a measuring rod (or similar).
- The PRA 400 laser receiver and the rotating laser are paired. 39

**i** For this procedure a QR code in the laser receiver enables you to access pictorial instructions illustrating the following work steps. You can also use this link to open the pictorial instructions:

### Check slope

- Position the rotating laser at either the top edge or the bottom edge of the slope plane, point **(A)**.
- Use the targeting aid (front and rear sights) to orient the rotating laser in the direction of the X axis with point **(B)** on the other edge of the slope plane.
- Press the button on the rotating laser and the laser receiver.
  - As soon as the tool has leveled itself, the laser beam switches on and begins to rotate and the operating status indicator shows steady green.
- Open the "Slope" menu and select the "Check slope" function .
- Position the laser receiver exactly at point **(A)** and adjust its height until the display shows "0".
- Press the button.
- Then position the laser receiver exactly at point **(B)** without changing the height at the measuring rod.
- Press the button.
  - The rotating laser inclines the laser plane on the X-axis automatically until the mark at the laser receiver is reached. A signal tone is emitted by the laser receiver repeatedly during this procedure.



- ▶ The rotating laser levels itself on the Y-axis once the position has been reached. Successful completion is indicated by a continuous signal tone with a duration of 5 seconds. The symbol is displayed briefly.
  - ▶ The value of slope is then shown in the chosen unit.
  - ▶ If automatic alignment cannot be completed successfully, short signal tones are emitted and the is displayed briefly.
9. You can use the right and left function buttons to change the value if necessary. When the rotating laser has leveled you can remove the laser receiver from the target plane and proceed, for example, to mark other points within the laser plane.

## 6.8 Manual vertical alignment

### Preconditions:

- The rotating laser is securely mounted in the vertical (tripod, wall-mount holder, facade or batter board adapter, or supported on the rear grips). The rotating laser is positioned so that the on/off button is facing upward.
- A reference point (A) is marked below the laser head (e.g. a nail on a batter board or a spot of paint on the floor or ground).
- The PRA 400 laser receiver and the rotating laser are paired. 39

1. Press the button on the rotating laser and the laser receiver.
  - ▶ The rotating laser levels itself and then projects a stationary downward-pointing laser beam.
2. Position the rotating laser so that the projected laser beam strikes reference point (A) exactly. Please note: The reference point is not a plumb point!
3. Short-press the button on the rotating laser or short-press one of the two function buttons, right or left, on the laser receiver.
  - ▶ The rotating laser starts rotating.
4. To shift the laser plane to the right or left, press the right or left function button on the laser receiver, as applicable.
  - ▶ The rotating laser moves the laser plane in the desired direction.

Use the "Vertical automatic alignment with surveillance" 45 function to achieve the highest accuracy in vertical applications. Note that without the surveillance function the rotating laser fixes the laser plane once and does not subsequently compensate against possible drift caused by change in environmental conditions (vibrations, changes in temperature, etc.). Effects on the position of the laser plane can be compensated by the surveillance function.

## 6.9 Automatic vertical alignment

### Preconditions:

- The rotating laser is securely mounted in the vertical (tripod, wall-mount holder, facade or batter board adapter, or supported on the rear grips). The rotating laser is positioned so that the on/off button is facing upward.
- A reference point (A) is marked below the laser head (e.g. a nail on a batter board or a spot of paint on the floor or ground).
- The PRA 400 laser receiver and the rotating laser are paired. 39

For this procedure a QR code in the laser receiver enables you to access pictorial instructions illustrating the following work steps. You can also use this link to open the pictorial instructions:

### Automatic vertical alignment

1. Press the button on the rotating laser and the laser receiver.
  - ▶ The rotating laser levels itself and then projects a stationary downward-pointing laser beam.
2. Position the rotating laser so that the projected laser beam strikes reference point (A) exactly. Please note: The reference point is not a plumb point!
3. Keep the marking notch on the laser receiver on the target plane to be set, point (B). The laser receiver should be held steady or secured in place.



4. Start automatic alignment by double-clicking the button on the laser receiver, or open the "Vertical mode" menu and select the "Automatic alignment" function .
  - ▶ The laser plane pivots to the left and/or right until point **(B)** is reached. A signal tone is emitted by the laser receiver repeatedly during this procedure.
  - ▶ When point **(B)** is reached, the symbol is displayed briefly.
  - ▶ If automatic alignment cannot be completed successfully, short signal tones are emitted and the is displayed briefly.
5. When the rotating laser has successfully reached the position, you can remove the laser receiver from the target plane and proceed, for example, to mark other points within the laser plane.

Use the "Vertical automatic alignment with surveillance" 45 function to achieve the highest accuracy in vertical applications. Note that without the surveillance function the rotating laser fixes the laser plane once and does not subsequently compensate against possible drift caused by change in environmental conditions (vibrations, changes in temperature, etc.). Effects on the position of the laser plane can be compensated by the surveillance function.

## 6.10 Automatic vertical alignment with surveillance function

### Preconditions:

- The rotating laser is securely mounted in the vertical (tripod, wall-mount holder, facade or batter board adapter, or supported on the rear grips). The rotating laser is positioned so that the on/off button is facing upward.
- A reference point (A) is marked below the laser head (e.g. a nail on a batter board or a spot of paint on the floor or ground).
- The PRA 400 laser receiver and the rotating laser are paired. 39

For this procedure a QR code in the laser receiver enables you to access pictorial instructions illustrating the following work steps. You can also use this link to open the pictorial instructions:





### Automatic vertical alignment with surveillance function

Use vertical automatic alignment with the surveillance function to achieve the highest accuracy in vertical applications. Note that without the surveillance function the rotating laser fixes the laser plane once and does not subsequently compensate against possible drift caused by change in environmental conditions (vibrations, changes in temperature, etc.). Effects on the position of the laser plane can be compensated by the surveillance function.

1. Press the button on the rotating laser and the laser receiver.
  - ▶ The rotating laser levels itself and then projects a stationary downward-pointing laser beam.
2. Position the rotating laser so that the projected laser beam strikes reference point **(A)** exactly. Please note: The reference point is not a plumb point!
3. Keep the marking notch on the laser receiver on the target plane to be set, point **(B)**. The laser receiver should be held steady or secured in place.
4. In the "Vertical mode" menu , select the "Automatic alignment with surveillance" function .
  - ▶ The laser plane pivots to the left and/or right until point **(B)** is reached. A signal tone is emitted by the laser receiver repeatedly during this procedure.
  - ▶ When point **(B)** is reached, the symbol is displayed briefly.
  - ▶ The rotating laser switches to the surveillance function. Small deviations due to external influences are then compensated automatically and the laser beam is kept at the height of the marking notch on the laser receiver.
  - ▶ If automatic alignment cannot be completed successfully, short signal tones are emitted and the is displayed briefly.
5. Do **NOT** remove the laser receiver from the target plane so long as surveillance mode is active.
6. Either manually or with the aid of a second laser receiver, you can now for example align elements on the basis of the laser plane or mark points within the laser plane.




### 6.11 Manual scan line function

1. Press the  button on the rotating laser and the laser receiver.
2. Adjust the laser plane to the desired position / height. The scan line function can be used in horizontal, vertical and inclined plane mode.
3. In the Settings menu  on the laser receiver, select the Scan line submenu  .
  - ▶ The menu items for scan line are also to be found in the Horizontal mode menu and in the Vertical mode menu.
4. The Scan line width menu item  enables you to activate the scan line, set the width of the scan line or return to full rotation (Dot, Narrow, Medium, Wide, Rotation).







The narrower the scan line is set, the brighter it will appear.

5. The Scan line position menu item  enables you to move the scan to right or left using the function buttons. The laser receiver does not require to be within the path of laser beam in order to do this.

### 6.12 Automatic scan line function

The automatic scan line function enables you to align the scan line quickly and easily with the position of the laser receiver.




1. Press the  button on the rotating laser and the laser receiver.
2. Adjust the laser plane to the desired position / height. The scan line function can be used in horizontal, vertical and inclined plane mode.
3. Start the automatic scan line function by double-clicking the  button on the laser receiver.
4. Start the automatic scan line function .
5. Bring the laser receiver into the desired position. The rotating laser automatically concentrates the beam along a shortened line in the area of the laser receiver.
6. To change the width and/or the position of the scan line, proceed as described in the section headed "Manual scan line function".  46

## 7 Laser receiver PRA 400



The detailed operating instructions for the PRA 400 laser receiver can be found → [here](#).

### 7.1 Operation of the laser receiver

- ▶ Press the  button on the laser receiver.
  - ▶ The display of the PRA 400 laser receiver shows the rotating laser and the tripod in light gray visualization. As soon as connection to the rotating laser and/or tripod is established, the connected product is visualized black.
- ▶ The laser receiver has two function buttons enabling different operations (up/down, right/left, plus/minus) depending on the visualization shown on the display. The currently possible assignment of the function buttons is shown at the bottom edge of the display.
- ▶ Use the function buttons to select a symbol on the display of the laser receiver and press the  button to confirm your choice.
  - ▶ The symbol currently selected is shown with a black background.
- ▶ To return to the previous screen, press the .

### 7.2 Using the laser receiver to detect the laser beam

1. Hold the laser receiver with the receiving window directly in the plane of the laser beam.
  - ▶ Reception of the laser beam is indicated by visual and acoustic signals.
  - ▶ The laser receiver shows the distance of the laser plane from the marking notch.
  - ▶ Depending on the situation, move the laser receiver or the rotating laser up or down until the rotation plane is aligned with the marking notch. The laser receiver shows the value "0".
2. While alignment is in progress hold the laser receiver steady or secure it in place. Make sure that there is a clear line of sight between laser receiver and rotating laser.



### 7.3 Menu options

To display the main menu, press the button.



Symbols in the menus show the values currently set on your product, so they might differ from those shown in these operating instructions.

The menu items shown on the laser receiver depend on the rotating laser with which the laser receiver is paired. Not all menu items are available on all rotating lasers.

#### Main menu

	Horizontal mode
	Slope mode
	Vertical mode
	General settings
	Switch sleep mode on / switch sleep mode off
	Set the volume of the laser receiver (off, level 1/2/3)

#### Horizontal mode menu

	Automatic scan line function
	Activate / deactivate scan line and set width of scan line (point, 3 width settings, rotation)
	Move scan line (right/left by function buttons)
	QR code → <b>Automatically transfer height with PRA 91 tripod.</b>

#### Slope mode menu

	Set slope
	Check slope
	Call up saved slope settings (favorites) or change settings
	Set slope with high precision
	QR code → <b>link to overview of all slope functions</b>

#### Vertical mode menu

	Automatic vertical alignment
	Automatic vertical alignment with surveillance function
	Automatic scan line function
	Activate / deactivate scan line and set width of scan line (point, 3 width settings, rotation)
	Move scan line (right/left by function buttons)



	QR code → <a href="#">link to overview of all functions in vertical mode</a>
--	--

### Settings menu

	Accuracy (5 stages) Select a stage in accordance with your requirements or, as applicable, the distance between rotating laser and laser receiver.
<b>1000</b> RPM	Speed of rotation (3 stages)
	Activate/deactivate "protection against interfering light sources" mode
	Shock warning (off, stages 1/2/3)  48
	Service indicator
	More settings  48

### Shock warning submenu

Select the stage, depending on possible vibrations at the site of the rotating laser.

	Stage 1, high sensitivity to shocks/vibrations
	Stage 2, medium sensitivity to shocks/vibrations
	Stage 3, low sensitivity to shocks/vibrations
	Shock warning deactivated

### More settings menu

	Deactivate automatic leveling (for manual slope adjustment)
	Change sequence of acoustic signals
	Firmware version, rotating laser/laser receiver
	Activate/deactivate QR codes
	Scan line function
$\leftrightarrow$ mm $\angle$ %	Select the unit for the distance between the laser plane and the center mark and the unit for slope. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Millimeters   degrees, percent or per mille</li> <li>• Inches   degrees, percent or per mille (not available in all markets)</li> <li>• Feet   degrees, percent or per mille (not available in all markets)</li> </ul>

## 8 Care and maintenance

### WARNING

#### Risk of injury with battery inserted !

- ▶ Always remove the battery before carrying out care and maintenance tasks!

#### Care of the product

- Carefully remove stubborn dirt.
- Use only a slightly damp cloth to clean the housing. Do not use cleaning agents containing silicone as these can attack the plastic parts.
- Use a dry, clean cloth to clean the contacts of the product.



### Cleaning the laser exit window

- ▶ Blow dust off the laser exit window.
- ▶ Do not touch the laser exit window with your fingers.



Abrasive cleaning materials may scratch the glass and impair the accuracy of the laser tool.

### Care of the Li-ion batteries

- Never use a battery with clogged air vents. Clean the air vents carefully using a dry, soft brush.
- Avoid unnecessary exposure of the battery to dust and dirt. Never expose the battery to high levels of moisture (e.g. by being dipped in water or left in the rain).  
If a battery has been soaked by moisture, treat it as a damaged battery. Isolate it in a non-flammable container and consult **Hilti Service**.
- Keep the battery free of extraneous oil and grease. Do not permit dust or dirt to accumulate unnecessarily on the battery. Clean the battery with a dry, soft brush or a clean, dry cloth. Do not use cleaning agents containing silicone as these can attack the plastic parts.  
Do not touch the contacts of the battery and do not remove the factory-applied grease from the contacts.
- Use only a slightly damp cloth to clean the housing. Do not use cleaning agents containing silicone as these can attack the plastic parts.

### Maintenance



#### WARNING

**Danger of electric shock!** Improper repairs to electrical components may lead to serious injuries including burns.

- ▶ Repairs to the electrical section of the tool or appliance may be carried out only by trained electrical specialists.
- Check all visible parts and controls for signs of damage at regular intervals and make sure that they all function correctly.
- Do not use the product if signs of damage are found or if parts malfunction. Immediately have the product repaired by **Hilti Service**.
- After cleaning and maintenance, install all guards and protective devices and check that they are in full working order.



To help ensure safe and reliable operation, use only genuine Hilti spare parts, consumables and accessories. Spare parts, consumables and accessories approved by **Hilti** for use with your product can be found at your **Hilti Store** or online at: [www.hilti.group](http://www.hilti.group)

## 8.1 Checking accuracy

In order to ensure compliance with the technical specifications, the tool should be checked regularly (at least before each major / relevant measuring task).

After falling from considerable height, the tool should be checked for correct, accurate operation. When the following conditions are fulfilled it can be assumed that the tool is operating faultlessly:

- The height of the fall did not exceed the height given in the technical data.
- The tool operated faultlessly before the fall.
- The tool suffered no obvious mechanical damage from the fall (e.g. breakage of the pentaprism).
- The tool projects a rotating laser beam when in operation.

## 8.2 Checking the main and transverse horizontal axes

1. Set up a tripod approx. 20 m (66 ft) from a wall and align the tripod head horizontally with a spirit level.
2. Mount the rotating laser on the tripod and use the visual sighting method to aim the rotating laser at the wall.
3. Fig. a: Use the laser receiver to catch the laser beam for point **(1)** and mark this point on the wall.
4. Turn the rotating laser clockwise through 90° round its center axis. In doing so, make sure that the height of the rotating laser does not change.
5. Fig. b: Use the laser receiver to catch the laser beam for a second point **(2)** and mark this point on the wall.



6. Fig. c and d: Repeat the two preceding steps two more times. Use the laser receiver to catch the laser beam for points **(3)** and **(4)** and mark the points on the wall.



If the procedure has been carried out accurately, the vertical distance between the two marked points **(1)** and **(3)** (main axis) and between points **(2)** and **(4)** (transverse axis) should each be <2 mm (at 20 m) (<0.08 in at 66 ft). If the deviation is greater than this, return the rotating laser to **Hilti Service** for calibration.

### 8.3 Checking the vertical axis

1. Set up the rotating laser in the vertical position on a floor that is as flat as possible, approx. 1 to 10 m from a wall.
2. Align the grips parallel to the wall.
3. Switch the rotating laser on and mark the reference point **(R)** on the floor.
4. With the aid of the laser receiver, mark point **(A)** at the base of the wall.
5. With the aid of the receiver, mark point **(B)** at a height of approx. 10 m (33 ft).
6. Turn the rotating laser through 180° and align it with reference point **(R)** on the floor and bottom marked point **(A)** on the wall. This can also be done using the automatic alignment function. 44
7. With the aid of the receiver, mark point **(C)** at a height of approx. 10 m (33 ft).
  - ▶ If the procedure has been carried out accurately, the horizontal distance between the two marked points **(B)** and **(C)** should be < 2 mm (at 10 m) (<0.08 in at 33 ft). If the deviation is greater than this, return the rotating laser to **Hilti Service** for calibration.

### 8.4 Hilti Measuring Systems Service

**Hilti Measuring Systems Service** checks the scanning tool and, if deviations from the specified accuracy are found, recalibrates it and rechecks to ensure conformity with specifications. The service certificate provides written confirmation of conformity with specifications at the time of the test. The following is recommended:

- Choose a test/inspection interval that matches usage of the device.
- Have the product checked by **Hilti Measuring Systems Service** after exceptionally heavy use or subsection to unusual conditions or stress, before important work or at least once a year.

Testing and inspection by **Hilti Measuring Systems Service** does not relieve the user of the obligation to check the scanning tool before and during use.

## 9 Transport and storage

### Transport of cordless power tools and batteries

#### CAUTION

#### Accidental starting during transport !

- ▶ Always transport your products with the batteries removed!
- ▶ Remove the battery/batteries.
- ▶ Never transport batteries loose and unprotected. During transport, batteries should be protected from excessive shock and vibration and isolated from any conductive materials or other batteries that may come in contact with the terminals and cause a short circuit. **Comply with the locally applicable regulations for transporting batteries.**
- ▶ Do not send batteries through the mail. Consult your shipper for instructions on how to ship undamaged batteries.
- ▶ Prior to each use and before and after prolonged transport, check the product and the batteries for damage.

### Storage of cordless power tools and batteries

#### WARNING

#### Accidental damage caused by defective or leaking batteries !

- ▶ Always store your products with the batteries removed!
- ▶ Store the product and the batteries in a cool and dry place. Comply with the temperature limits stated in the technical data 38.
- ▶ Do not store batteries on the charger. Always remove the battery from the charger when the charging operation has completed.













- ▶ Never leave batteries in direct sunlight, on sources of heat, or behind glass.
- ▶ Store the product and batteries where they cannot be accessed by children or unauthorized persons.
- ▶ Prior to each use and before and after prolonged storage, check the product and the batteries for damage.















## 10 Troubleshooting

If a problem occurs, always observe the status indicator of the battery. See the section headed **Status indicators of the Li-ion battery** 37.

If the trouble you are experiencing is not listed in this table or you are unable to rectify the problem by yourself, contact **Hilti Service**.

Trouble or fault	Possible cause	Action to be taken
LEDs of the battery show nothing	Battery faulty.	▶ Contact <b>Hilti Service</b> .
Battery does not engage with an audible click.	The retaining lug on the battery is dirty.	▶ Clean the retaining lug and re-insert the battery.
The product or battery gets very hot.	Electrical fault	▶ Switch the product off immediately, remove the batteries and contact <b>Hilti Service</b> .
  Battery in the laser receiver weak	The battery of the laser receiver is empty.	▶ Replace the batteries in the laser receiver.
  Battery in the laser receiver empty	The battery of the laser receiver is empty.	▶ Replace the batteries in the laser receiver.
  State of charge of battery in the rotating laser low	State of charge of battery in the rotating laser low.	▶ Charge the battery.
  Battery in the rotating laser fully discharged	The battery in the rotating laser is fully discharged.	▶ Charge the battery.







Trouble or fault	Possible cause	Action to be taken
  State of charge of battery in the tripod low	State of charge of battery in the tripod low.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Charge the battery.</li> </ul>
  Battery in the tripod fully discharged	The battery in the tripod is fully discharged.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Charge the battery.</li> </ul>
  Laser beam not detected	Laser beam outside the detection area.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Bring the laser receiver to the height of the laser plane. The detection area must face toward the rotating laser.</li> </ul>
  Laser receiver outside possible laser plane	The laser receiver is too far outside the possible position of the laser plane, the function initiated cannot be performed.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Check your equipment layout. Observe the maximum slope of the rotating laser, or as applicable the maximum height adjustment of the automatic tripod and restart the function.</li> </ul>
  Surveillance mode warning	The surveillance function is not possible or is interrupted.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Check the positions of the rotating laser and laser receiver and reposition if necessary.</li> <li>▶ Remove obstacles from the path of the laser beam (laser plane).</li> <li>▶ Then restart the surveillance function.</li> </ul>
  Slope/leveling not possible	Laser receiver is outside the possible automatic slope range.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Observe the maximum automatic slope range of the rotating laser.</li> </ul>
	The laser is too steeply inclined, leveling not possible.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Bring the rotating laser into as upright a position as possible.</li> <li>▶ Switch the rotating laser off and then on again.</li> </ul>
  Shock warning triggered	Excessive vibration of the rotating laser.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Position the rotating laser at a low-vibration location.</li> </ul>



Trouble or fault	Possible cause	Action to be taken
<p>Sleep mode is activated</p>	Sleep mode active.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Deactivate the sleep mode to resume working with the rotating laser.</li> </ul>
<p>No connection to the rotating laser</p>	No connection to the rotating laser:	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Move the two products nearer to each other, switch both products off and then on again.</li> <li>▶ If a connection is still not established, pair the two products again.</li> </ul>
<p>No connection to the automatic tripod</p>	No connection to the automatic tripod.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Move the two products nearer to each other, switch both products off and then on again.</li> <li>▶ If a connection is still not established, pair the two products again.</li> </ul>
<p>Pairing with rotating laser failed</p>	Pairing with the rotating laser failed.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Pair the two products again.</li> </ul>
<p>Pairing with automatic tripod failed</p>	Pairing with the tripod failed.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Pair the two products again.</li> </ul>
<p>Restart necessary</p>	The rotating laser has to be restarted.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Switch the rotating laser off and then on again.</li> </ul>
<p>Temperature</p>	The rotating laser is experiencing a fault.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Check the set-up of the rotating laser (e.g. vibration-free, flat surface, etc.)</li> </ul>




Trouble or fault	Possible cause	Action to be taken
  The rotating laser is faulty	The rotating laser is faulty.	▶ Contact <b>Hilti Service</b> .
  Hardware fault in the laser receiver	The laser receiver is experiencing a hardware fault.	▶ Contact <b>Hilti Service</b> .

## 11 Disposal

### WARNING

**Risk of injury due to incorrect disposal!** Health hazards due to escaping gases or liquids.

- ▶ DO NOT send batteries through the mail!
- ▶ Cover the terminals with a non-conductive material (such as electrical tape) to prevent short circuiting.
- ▶ Dispose of your battery out of the reach of children.
- ▶ Dispose of the battery at your **Hilti Store**, or consult your local governmental garbage disposal or public health and safety resources for disposal instructions.

 Most of the materials from which **Hilti** products are manufactured can be recycled. The materials must be correctly separated before they can be recycled. In many countries, your old tools, machines or appliances can be returned to **Hilti** for recycling. Ask **Hilti Service** or your Hilti sales representative for further information.




- ▶ Do not dispose of power tools, electronic equipment or batteries as household waste!

## 12 Manufacturer's warranty

- ▶ Please contact your local **Hilti** representative if you have questions about the warranty conditions.

## 13 FCC statement (applicable in US)/IC statement (applicable in Canada)

 This equipment has been tested and found to comply with the limits for a class B digital device, pursuant to part 15 of the FCC rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation. This equipment generates, uses, and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause interference to radio communications.

However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this equipment does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the equipment off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by taking the following measures:

- Re-orient or relocate the receiving antenna.
- Increase the separation between the equipment and receiver.
- Connect the equipment to a power outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.
- Consult the dealer or an experienced TV/radio technician for assistance.

This device is in compliance with paragraph 15 of the FCC Regulations and RSS-210 of the ISED Regulations. Operation is subject to the following two conditions:



- This device shall cause no harmful interference.
- This device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.



Changes or modifications not expressly approved by Hilti can restrict the user's right to operate the device.

## 14 Further information

Accessories, system products and more information about your product can all be found → **here**.

### RoHS (Restriction of Hazardous Substances)

根据 SJ/T 11364-2014 的有害物质材料披露

Hazardous substances material disclosure according to SJ/T 11364-2014

Product type: Line Laser

Products: PR 4-22 01; PR 40-22 01; PR 40G-22 01; PR 400-22 01;

零件名称 Part name	有害物质 Hazardous substances					
	铅 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	镉 Cadmium (Cd)	六价铬 Hexavalent Chromium (Cr(VI))	多溴联苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated biphenylethers (PBDE)
手柄 PR 4XX-22 件 Grip PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
识别牌 PR 40-22 印刷的 Identification plate PR 40-22 printed	o	o	o	o	o	o
铭牌 PR 40-22 Nameplate PR 40-22	o	o	o	o	o	o
塑料架 PR 4XX-22 件 Holder PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
螺钉 Screws	o	o	o	o	o	o
外壳 PR 4XX-22 件 Housing PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
外壳 PR 40X-22 件 Housing PR 40X-22 assy	o	o	o	o	o	o
橡皮塞 PR 3-HVSG Blanking plug PR 3-HVSG	o	o	o	o	o	o
电缆扎带 100x2.5 Cable tie 100x2.5	o	o	o	o	o	o
<p>以下表格均依据 SJ/T 11364 通则制定。</p> <p>O: 表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 标准规定的限量要求以下。</p> <p>X: 表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572 标准规定的限量要求。</p> <p>(企业可基于其实际情况在包装箱内提供“X”标识的详细技术说明。)</p> <p>The following tables are prepared in accordance with the provision of SJ/T 11364.</p> <p>O: Indicates that said hazardous substances contained in all of the homogeneous materials for this part is below the limit requirement of GB/T 26572</p> <p>X: Indicates that said hazardous substances contained in at least one of the homogeneous materials used for this part is above the limit requirement of GB/T 26572.</p> <p>(Enterprises may further provide in this box technical explanation for marking "X" based on their actual circumstances.)</p>						

This table is valid for the China market.



Declaration of the Presence Condition of the Restricted Substances Marking

單元 Unit	限用物質及其化學符號 Restricted substances and its chemical symbols					
	鉛 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	鎘 Cadmium (Cd)	六價鉻 Hexavalent Chromium (Cr (VI))	多溴聯苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated biphenylethers (PBDE)
握把 PR 4XX-22 組裝 Grip PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
印刷識別牌 PR 40-22 Identification plate PR 40-22 printed	o	o	o	o	o	o
銘牌 PR 40-22 Nameplate PR 40-22	o	o	o	o	o	o
支架 PR 4XX-22 組裝 Holder PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
螺釘 Screws	o	o	o	o	o	o
外殼 PR 4XX-22 組裝 Housing PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
外殼 PR 40X-22 組裝 Housing PR 40X-22 assy	o	o	o	o	o	o
橡皮塞 PR 3-HVSG Blanking plug PR 3-HVSG	o	o	o	o	o	o
電纜紮帶 100x2, 5 Cable tie 100x2,5	o	o	o	o	o	o
備考 1. “超出 0.1 wt %” 及 “超出 0.01 wt %” 係指限用物質之百分比含量超出百分比含量基準值。 Note 1: “Exceeding 0.1wt.% and exceeding 0.01wt %” indicate that the percentage contain of the restricted substance exceeds the reference percentage value of presence condition. 備考 2. “o” 係指該項限用物質之百分比含量未超出百分比含量基準值。 Note 2: “o” – indicates that the percentage contain of the restricted substance does not exceeds the percentage of reference value of presence. 備考 3. “-” 係指該項限用物質為排除項目。 Note 3: The “-” indicates that the restricted substance corresponds to the exemption.						

This table is valid for the Taiwan market.

## 15 Hilti Li-ion batteries

### Instructions for safety and use

This documentation uses the term battery to describe rechargeable Hilti Li-ion battery packs containing several Li-ion cells joined together. These batteries are to be used in Hilti power tools exclusively. Use only genuine Hilti batteries!

### Description

Hilti batteries have cell-management and cell-protection systems.

The batteries are composed of cells that contain lithium-ion storage materials capable of providing high specific energy density. Li-ion cells have a minimal memory effect, but they are very susceptible to external impact, deep discharge, and high temperatures.

The products approved for use with Hilti batteries can be found in your **Hilti Store** or at: [www.hilti.group](http://www.hilti.group)

### Safety

- ▶ **Comply with the following safety instructions for the safe handling and use of Li-ion batteries.** Failure to comply can lead to skin irritation, severe corrosive injury, chemical burns, fire and/or explosion.
- ▶ Treat batteries with care in order to avoid damage and prevent leakage of fluids that are extremely harmful to health!
- ▶ Do not under any circumstances modify or tamper with batteries!
- ▶ Do not disassemble, crush or incinerate batteries and do not subject them to temperatures over 80 °C.



- ▶ Never use or charge a battery that has suffered an impact or been damaged in any other way. Check your batteries regularly for signs of damage.
- ▶ Never use recycled or repaired batteries.
- ▶ Never use the battery or a battery-operated power tool as a striking tool.
- ▶ Never expose batteries to the direct rays of the sun, elevated temperature, sparking, or open flame. This can lead to explosions.
- ▶ Do not touch the battery poles with your fingers, tools, jewelry, or other electrically conductive objects. This can damage the battery and also cause material damage and personal injury.
- ▶ Keep batteries away from rain, moisture and liquids. Penetrating moisture can cause short circuits, electric shock, burns, fire and explosions.
- ▶ Use only chargers and power tools approved for the specific battery type. Read and follow the relevant operating instructions.
- ▶ Do not use or store the battery in explosive environments.
- ▶ If the battery is too hot to touch it may be defective. Put the battery in a place where it is clearly visible and where there is no risk of fire, at an adequate distance from flammable materials. Allow the battery to cool down. If it is still too hot to touch after an hour, the battery is faulty. Follow the instructions in the section headed **What to do in case of a battery fire**.

#### What to do in case of damaged batteries

- ▶ Always contact **Hilti** when a battery is damaged.
- ▶ Never use a battery that is leaking fluid.
- ▶ Avoid direct eye and/or skin contact with fluid leaking from a battery. Always wear protective gloves and eye protection when undertaking tasks involving battery fluid.
- ▶ Use a chemical spill cleanup kit to remove leaked battery fluid. Comply with the locally applicable cleanup regulations for battery fluid.
- ▶ To store a damaged battery, place the battery in a non-flammable container and cover the battery with dry sand, chalk powder (CaCO<sub>3</sub>) or silicate (Vermiculite). Then seal the lid air-tight and store the container away from flammable gases, liquids or objects.
- ▶ Dispose of the container at your **Hilti Store**, or consult your local governmental garbage disposal or public health and safety resources for disposal instructions. **Comply with the locally applicable regulations for transporting damaged batteries!**

#### What to do in case of dysfunctional batteries

- ▶ Watch for abnormal battery behavior, such as faulty charging, unusually long charging times, noticeable power loss, unusual LED activity, or leaking fluids. These are signs of an internal problem.
- ▶ If you suspect an internal battery problem, contact **Hilti Service**.
- ▶ A battery that no longer works, cannot be recharged or leaks fluid has to be disposed of correctly. See the section headed **Maintenance and disposal**.

#### What to do in case of a battery fire



**Battery fire hazard!** A burning battery releases hazardous and potentially explosive liquids and fumes that can lead to corrosion injuries, burns or explosions.

- ▶ Wear your personal protective equipment when you tackle a battery fire.
- 
- ▶ Provide sufficient venting to permit hazardous and potentially explosive fumes to escape.
  - ▶ Leave the room immediately in case of intense smoke emission.
  - ▶ Consult a doctor in case of any skin or respiratory irritation.
  - ▶ Alert the fire service before you start tackling the fire.
  - ▶ Use only water to tackle a battery fire and keep as far from the fire as effective extinguishing permits. Powder fire extinguishers and fire blankets are ineffective with Li-ion batteries. Fire in nearby materials can be extinguished with appropriate extinguishing agents.
  - ▶ Do not try to move large quantities of burning batteries. Instead, isolate the batteries by removing unaffected materials from the immediate vicinity.

#### In the case of a battery that does not cool down, or a smoking or burning battery:

- ▶ Scoop the battery up with a shovel and drop it into a bucket of water, which will reduce the risk of igniting adjacent cells that have not yet reached run-away temperature.
- ▶ Leave the battery in the bucket for at least 24 hours until it has cooled down completely.
- ▶ See the section headed **What to do in case of damaged batteries**.

#### Shipping and storage

- ▶ Ambient operating temperature to be kept between -17°C and +60°C / 1°F and 140°F.



- ▶ Storage temperature to be kept between -20°C and +40°C / -4°F and 104°F.
- ▶ Do not store batteries on the charger. Always remove the battery from the charger when the charging operation has completed.
- ▶ Store batteries in a cool and dry place. Cool storage will increase battery life. Never store batteries where they are exposed to direct sunlight, on sources of heat or behind glass.
- ▶ Do not send batteries through the mail. Consult your shipper for instructions on how to ship undamaged batteries.
- ▶ Never transport batteries in bulk form (loose, unprotected). During transport, batteries should be protected from excessive shock and vibration and isolated from any conductive materials or other batteries that may come in contact with the terminals and cause a short circuit. **Comply with the locally applicable regulations for transporting batteries.**


#### Maintenance and disposal

- ▶ Keep the battery free of oil and grease. Do not permit dust or dirt to accumulate unnecessarily on the battery. Clean the battery with a dry, soft brush or a clean, dry rag.
- ▶ Never use a battery with clogged ventilation slots. Clean the ventilation slots carefully using a dry, soft brush.
- ▶ Prevent unnecessary exposure of the battery to dust or debris and never subject the battery to soaking moisture (e.g., submerged in water or left out in the rain).
- ▶ If a battery is exposed to soaking moisture, treat it as a damaged battery and isolate it in a non-flammable container.
  - ▶ See the section headed **What to do in case of damaged batteries** .
- ▶ Improper disposal may cause health hazards from leaking gases or fluids. Dispose of the battery at your **Hilti Store**, or consult your local governmental garbage disposal or public health and safety resources for disposal instructions. **Comply with the locally applicable regulations for transporting damaged batteries!**
- ▶ Do not dispose of batteries as household waste.
- ▶ Dispose of your battery out of the reach of children. Cover the terminals with a non-conductive material (such as electrical tape) to prevent short circuiting.

## Originele handleiding

### 1 Informatie over de handleiding

#### 1.1 Bij deze handleiding

- **Waarschuwing!** Zorg, voordat u het product gebruikt, dat u de bij het product meegeleverde handleiding incl. de aanwijzingen, veiligheidsinstructies en waarschuwingsaanwijzingen, afbeeldingen en specificaties gelezen en begrepen hebt. Maakt u zich met name met alle aanwijzingen, veiligheidsinstructies en waarschuwingsaanwijzingen, afbeeldingen, specificaties en bestanddelen en functies vertrouwd. Als u dit niet doet, bestaat het risico op een elektrische schok, brand en/of ernstig letsel. Bewaar de handleiding inclusief alle aanwijzingen, veiligheidsinstructies en waarschuwingsaanwijzingen voor later gebruik.
- **HILTI** producten zijn bestemd voor de professionele gebruiker en mogen alleen door geautoriseerd, vakkundig geschoold personeel bediend, onderhouden en gerepareerd worden. Dit personeel moet speciaal op de hoogte zijn gesteld van de mogelijke gevaren. Het product en zijn hulpmiddelen kunnen gevaar opleveren als ze door ongeschoolde personen op ondeskundige wijze of niet volgens de voorschriften worden gebruikt.
- De meegeleverde handleiding komt overeen met de actuele stand van de techniek op het tijdstip op het moment van druk. De actuele versie vindt u altijd online op de Hilti productpagina. Volg hiervoor de link of de QR-code in deze handleiding, gemarkeerd met het symbool .
- Geef het product alleen met deze handleiding aan andere personen door.

#### 1.2 Verklaring van de tekens

##### 1.2.1 Waarschuwingsaanwijzingen

Waarschuwingsaanwijzingen waarschuwen voor gevaren bij de omgang met het product. De volgende signaalwoorden worden gebruikt:





**⚠ GEVAAR**

**GEVAAR !**

- ▶ Voor een direct dreigend gevaar dat tot ernstig letsel of tot de dood leidt.

**⚠ WAARSCHUWING**

**WAARSCHUWING !**

- ▶ Voor een mogelijke gevaar dat tot ernstig letsel of tot de dood kan leiden.

**⚠ ATTENTIE**

**ATTENTIE !**

- ▶ Voor een eventueel gevaarlijke situatie die tot letsel of tot materiële schade kan leiden.

**1.2.2 Symbolen in de handleiding**

De volgende symbolen worden in deze handleiding gebruikt:

	Handleiding in acht nemen
	Gebruikstips en andere nuttige informatie
	Omgang met recyclebare materialen
	Elektrisch gereedschap en accu's niet met het huisvuil meegeven
	<b>Hilti</b> Li-ion accu
	<b>Hilti</b> acculader

**1.2.3 Symbolen in afbeeldingen**

De volgende symbolen worden in afbeeldingen gebruikt:

	Deze cijfers verwijzen naar de betreffende afbeelding aan het begin van deze handleiding.
	De nummering in afbeeldingen duidt op belangrijke arbeidsstappen of onderdelen die belangrijk zijn voor arbeidsstappen. In de tekst van worden deze arbeidsstappen of onderdelen met overeenkomstige nummers geaccentueerd, bijv. <b>(3)</b> .
	Positienummers worden gebruikt in de afbeelding <b>Overzicht</b> en verwijzen naar de nummers van de legenda in het hoofdstuk <b>Productoverzicht</b> .
	Dit teken vraagt om uw bijzondere aandacht bij de omgang met het product.

**1.3 Productafhankelijke symbolen**

**1.3.1 Algemene symbolen**

Symbolen die in combinatie met het product worden gebruikt.

	Het product ondersteunt NFC-technologie die compatibel is met iOS- en Android-platforms.
	Li-ion-accu
	Gebruik de accu nooit als hamer.
	Laat de accu niet vallen. Gebruik geen accu die een klap gekregen heeft of anderszins beschadigd is.
	Gebruikte <b>Hilti</b> Li-ion-accu typeserie. De gegevens in het hoofdstuk <b>Correct gebruik</b> in acht nemen.
	Indien op het product aanwezig, dan is het product door deze certificeringsinstantie volgens de geldende normen gecertificeerd voor de markten USA en Canada.



## 1.4 Op het product

### Laser-informatie

	<p><b>LASERSTRALING! NIET IN DE STRAAL KIJKEN!</b></p> <p>Het product voldoet aan de laserklasse 2, gebaseerd op de norm IEC60825-1/EN60825-1:2014 en komt overeen met CFR 21 § 1040 (Laser Notice 56).</p> <p>Dit product is een laserproduct voor consumenten en voldoet aan de eisen van EN 50689:2021.</p>
--	--

## 2 Veiligheid

### 2.1 Algemene veiligheidsinstructies meetgereedschappen

**⚠ WAARSCHUWING! Lees alle aanwijzingen en veiligheidsvoorschriften.** Het meetgereedschap kan gevaar opleveren wanneer deze op ondeskundige wijze wordt gebruikt. Wanneer de volgende aanwijzingen en veiligheidsvoorschriften niet in acht worden genomen, kan dit schade aan het meetgereedschap en/of ernstig letsel tot gevolg hebben.

Bewaar alle veiligheidsinstructies en voorschriften goed.

#### Veiligheid op de werkplek

- ▶ **Houd uw werkgebied schoon en goed verlicht.** Een rommelig of onverlicht werkgebied kan tot ongevallen leiden.
- ▶ **Werk niet met het product in een explosieve omgeving waarin zich brandbare vloeistoffen, gassen of stof bevinden.**
- ▶ **Houd kinderen en andere personen tijdens het gebruik van het product uit de buurt.**
- ▶ **Gebruik het product alleen binnen de vastgestelde toepassingsgrenzen.**
- ▶ **Neem de landspecifieke voorschriften ter voorkoming van ongevallen in acht.**

#### Elektrische veiligheid

- ▶ **Houd het product uit de buurt van regen en vocht.** Binnendringend vocht kan kortsluiting, elektrische schokken, brandwonden of explosies veroorzaken.
- ▶ **Hoewel het product beschermd is tegen het binnendringen van vocht, dient u het droog te maken alvorens het in de transportcontainer te plaatsen.**

#### Veiligheid van personen

- ▶ **Wees alert, let goed op wat u doet en ga met verstand te werk bij het gebruik van een meetgereedschap.** Gebruik geen meetgereedschap wanneer u moe bent of onder invloed bent van drugs, alcohol of medicijnen. Een moment van onoplettendheid bij het gebruik van het meetgereedschap kan tot ernstig letsel leiden.
- ▶ **Neem geen ongewone lichaamshouding aan. Zorg ervoor dat u stevig staat en steeds in evenwicht blijft.**
- ▶ **Draag een persoonlijke veiligheidsuitrusting.** Het dragen van een persoonlijke veiligheidsuitrusting vermindert het risico op letsel.
- ▶ **Maak geen veiligheidsinrichtingen onklaar en verwijder geen instructie- en waarschuwingsop-schriften.**
- ▶ **Voorkom per ongeluk inschakelen. Zorg ervoor dat het meetgereedschap is uitgeschakeld, voordat u de accu aanbrengt, of het gereedschap optilt of draagt.**
- ▶ **Gebruik het product en de toebehoren overeenkomstig deze aanwijzingen en zoals voor dit speciale apparaattype is voorgeschreven. Let daarbij op de arbeidsomstandigheden en de uit te voeren werkzaamheden.** Het gebruik van producten voor andere dan de voorziene toepassingen kan tot gevaarlijke situaties leiden.
- ▶ **Waak voor een foutief gevoel van veiligheid, negeer de veiligheidsregels voor meetgereedschap niet, ook niet als u na veelvuldig gebruik met het meetgereedschap vertrouwd bent.** Achtereisloos handelen kan binnen een fractie van een seconden leiden tot ernstig letsel.
- ▶ **Het meetgereedschap mag niet in de buurt van medische apparatuur worden gebruikt.**

#### Gebruik en hantering van het meetgereedschap

- ▶ **Gebruik het product en de toebehoren alleen in een technisch optimale staat.**
- ▶ **Bewaar niet-gebruikte meetgereedschappen buiten bereik van kinderen.** Laat het product niet gebruiken door personen die er niet mee vertrouwd zijn en deze aanwijzingen niet hebben gelezen. Meetgereedschappen zijn gevaarlijk wanneer deze door onervaren personen worden gebruikt.
- ▶ **Verzorg meetgereedschappen zorgvuldig. Controleer of bewegende delen foutloos functioneren en niet vastklemmen en of onderdelen gebroken of zodanig beschadigd zijn dat de werking**



van het meetgereedschap nadelig wordt beïnvloed. Laat beschadigde delen repareren voordat u het meetgereedschap gebruikt. Veel ongevallen hebben hun oorzaak in slecht onderhouden meetgereedschappen.

- ▶ **Het product mag in geen geval worden gemodificeerd of gemanipuleerd.** Veranderingen of modificaties die niet uitdrukkelijk door Hilti zijn toegestaan, kunnen het recht van de gebruiker om het product in bedrijf te nemen beperken.
- ▶ **Vóór belangrijke metingen of en na een val of andere mechanische inwerkingen is blootgesteld, dient u de nauwkeurigheid van het meetgereedschap te controleren.**
- ▶ **De meetresultaten kunnen door bepaalde omgevingsparameters worden beïnvloed.** Daartoe behoren bijv. de aanwezigheid van apparaten die sterke magnetische of elektromagnetische velden opwekken, trillingen en temperatuurveranderingen.
- ▶ **Snel wijzigende meetomstandigheden kunnen het meetresultaat negatief beïnvloeden.**
- ▶ **Wanneer het product vanuit een zeer koude in een warme omgeving wordt gebracht, of omgekeerd, dient u het product voor gebruik te laten acclimatiseren.** Grote temperatuurverschillen kunnen tot storingen en onjuiste meetresultaten leiden.
- ▶ **Zorg er bij het gebruik van adapters en toebehoren voor dat de toebehoren correct bevestigd zijn.**
- ▶ **Hoewel het meetgereedschap ontwikkeld is voor de zware omstandigheden op bouwterreinen, dient u het evenals andere optische en elektrische producten (verrekijker, bril, fotocamera) met zorg te behandelen.**
- ▶ **Houd de voorgeschreven bedrijfs- en opslagtemperaturen aan.**

## 2.2 Aanvullende veiligheidsvoorschriften voor lasermeetapparaten

- ▶ **Bij het ondeskundig openen van het product kan laserstraling naar buiten komen die klasse 2 overstijgt.** Laat het product alleen door de Hilti Service repareren.
- ▶ **Schermdoek af. Controleer dat u bij het plaatsen van het product de laserstraal niet op andere personen of op uzelf wordt gericht.** Laserstralen dienen ver boven of onder ooghoogte te lopen.
- ▶ Om foutieve metingen te voorkomen, moet het uitgangsvenster van de laser schoon worden gehouden.
- ▶ Controleer voor metingen/het gebruik en ook meerdere keren tijdens het gebruik de nauwkeurigheid van het product.
- ▶ Metingen in de buurt van reflecterende objecten resp. oppervlakken en door ruiten of soortgelijke materialen kunnen leiden tot een verkeerd meetresultaat.
- ▶ Monteer het product op een geschikte houder, op een statief of zet het op een egaal oppervlak.
- ▶ Het werken met meetlatten in de buurt van hoogspanningsleidingen is niet toegestaan.
- ▶ Zorg ervoor dat er geen ander lasergereedschap in de omgeving wordt gebruikt, waardoor uw meting nadelig kan worden beïnvloed.
- ▶ De laserstralen mogen niet over onbewaakt gebied gaan.

## 2.3 Aanvullende veiligheidsvoorschriften

- ▶ Gebruik het product en de toebehoren alleen in een technisch optimale staat.
- ▶ Voer nooit aanpassingen of veranderingen aan het product of toebehoren uit.
- ▶ Gevaar voor letsel door vallend gereedschap en/of toebehoren. Controleer voor het begin van het werk of de accu en gemonteerde toebehoren stevig bevestigd zijn.

## 2.4 Elektromagnetische compatibiliteit

Hoewel het apparaat aan de strenge eisen van de geldende richtlijnen voldoet, kan Hilti het volgende niet uitsluiten:

- Het apparaat kan andere apparaten (bijvoorbeeld navigatie-inrichtingen van vliegtuigen) storen.
- Het apparaat kan door sterke straling gestoord worden, hetgeen tot een onjuiste werking kan leiden.

In deze gevallen of wanneer u niet zeker bent, dienen controlemetingen te worden uitgevoerd.

## 2.5 Zorgvuldige omgang en gebruik van accu's

- ▶ **Neem de volgende veiligheidsvoorschriften voor het veilige gebruik van Li-ion-accu's in acht.** Het niet in acht nemen kan tot huidirritaties, ernstige corrosief letsel, chemische brandwonden, brand en/of explosies leiden.
- ▶ Gebruik accu's alleen in een technisch optimale staat.



- ▶ Behandel accu's zorgvuldig, om beschadigingen te vermijden en om het ontsnappen van vloeistoffen te voorkomen die uiterst schadelijk voor de gezondheid zijn!
- ▶ Accu's mogen in geen geval worden gemodificeerd of gemanipuleerd!
- ▶ De accu's mogen niet uit elkaar genomen, ineengedrukt, tot boven de 80 °C (176 °F) worden verhit of verbrand.
- ▶ Gebruik of laad geen accu's op, die een klap hebben gekregen of op een andere manier beschadigd zijn. Controleer uw accu's regelmatig op tekenen van beschadigingen.
- ▶ Gebruik nooit gerecyclede of gerepareerde accu's.
- ▶ Gebruik de accu of een accu-aangedreven elektrisch gereedschap nooit als slaggereedschap.
- ▶ Stel accu's nooit bloot aan direct zonlicht, verhoogde temperaturen, vonken of open vuur. Dit kan tot explosies leiden.
- ▶ Raak de accupolen niet aan met uw vingers, gereedschap, sieraden of andere elektrisch geleidende voorwerpen. Dit kan de accu beschadigen en materiële schade en letsel veroorzaken.
- ▶ Stel de accu's niet bloot aan regen, vocht en vloeistoffen. Binnendringend vocht kan kortsluiting, elektrische schokken, brandwonden, brand en explosies veroorzaken.
- ▶ Gebruik alleen de voor dit type accu bedoelde acculaders en elektrische gereedschappen. Neem daarbij de informatie in de betreffende handleidingen in acht.
- ▶ Gebruik of bewaar de accu niet in explosiegevaarlijke omgevingen.
- ▶ Als de accu zo heet is dat hij niet kan worden vastgepakt, kan deze defect zijn. Plaats de accu op een overzichtelijke, niet brandbare plaats met voldoende afstand tot brandbare materialen. Laat de accu afkoelen. Als de accu na een uur nog steeds te heet is om aan te raken, dan is hij defect. Neem contact op met de **Hilti Service** of lees het document "Aanwijzingen voor de veiligheid en het gebruik van **Hilti Li-ion accu's**".

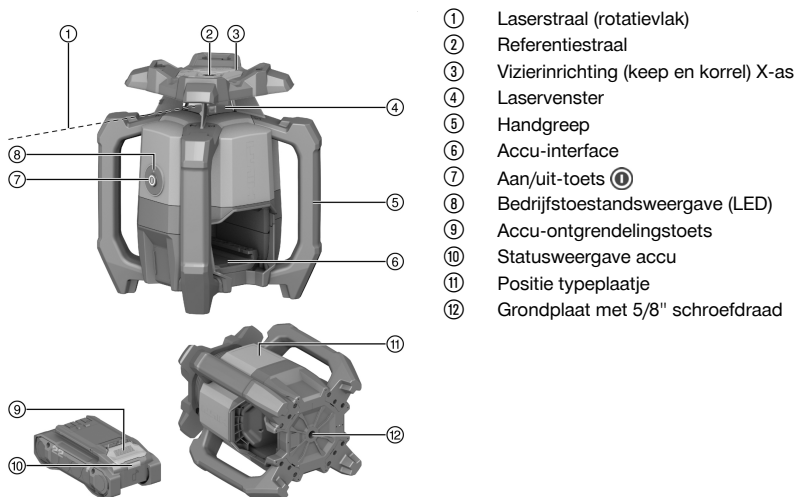


Neem de speciale richtlijnen in acht die voor het transport, de opslag en het gebruik van Li-ion accu's gelden. 79

Lees de aanwijzingen voor de veiligheid en het gebruik van **Hilti Li-ion accu's**, die u door het scannen van de QR-code aan het einde van deze handleiding vindt.

### 3 Beschrijving

#### 3.1 Overzicht



- ① Laserstraal (rotatievlak)
- ② Referentiestraal
- ③ Vizierinrichting (keep en korrel) X-as
- ④ Laservenster
- ⑤ Handgreep
- ⑥ Accu-interface
- ⑦ Aan/uit-toets
- ⑧ Bedrijfsstoestandswaergave (LED)
- ⑨ Accu-ontgrendelingstoets
- ⑩ Statuswaergave
- ⑪ Positie typeplaatje
- ⑫ Grondplaat met 5/8" schroefdraad

#### 3.2 Correct gebruik

Het beschreven product is een rotatielaser met een roterende, zichtbare groene laserstraal en, in een hoek van 90° daarop, een referentiestraal. De rotatielaser kan verticaal, horizontaal en voor schuine hoeken worden gebruikt. Het apparaat is bestemd voor het vaststellen, overdragen en controleren van horizontale



hoogteverlopen, verticale en hellende vlakken en rechte hoeken. Voorbeelden voor het gebruik zijn het aanbrengen van meet- en hoogtelijnen, het bepalen van rechte hoeken op wanden, verticaal uitrichten op referentiepunten of het creëren van hellende vlakken.

- Gebruik voor dit product alleen de in deze tabel aangegeven **Hilti** Nuron Li-ion-accu's van de typeserie B 22.
- Gebruik voor deze accu's alleen **Hilti** acculaders van de in deze tabel genoemde typeseries.

### 3.3 Standaard leveringsomvang

Rotatielaser, laserontvanger PRA 400, houder voor laserontvanger PRA 83, 2x AA-batterijen (niet in alle markten), handleiding, fabrikantcertificaat, koffer

Andere voor uw product vrijgegeven systeemproducten vindt u in uw **Hilti Store**, of onder: [www.hilti.group](http://www.hilti.group)

### 3.4 Bluetooth

Dit product is met Bluetooth uitgerust.



Bluetooth is een draadloze gegevensoverdracht, waarmee twee voor Bluetooth geschikte producten met elkaar kunnen communiceren.

Het **Bluetooth**<sup>®</sup>-woordmerk en het -logo zijn geregistreerde handelsmerken van **Bluetooth SIG, Inc.** en het gebruik van deze handelsmerken door **Hilti** is gelicenseerd.

### 3.5 Functies van de Aan/uit-toets

De rotatielaser wordt door het kort indrukken van de toets Aan/Uit ingeschakeld resp. uitgeschakeld.

Bovendien kunnen de volgende functies met de toets Aan/Uit worden geactiveerd:

- In de horizontale modus: Houd bij uitgeschakelde rotatielaser de toets Aan/Uit gedurende  $\geq 10$  seconden ingedrukt, om de hellingfunctie te activeren. In de laserontvanger wordt de functie Helling digitaal instellen opgeroepen.  70
- In de verticale modus: Na een succesvolle nivellering en projectie van het referentiepunt kan de rotatie worden gestart door het opnieuw indrukken van de toets Aan/Uit.  72  
Om de rotatielaser uit te schakelen terwijl het referentiepunt wordt geprojecteerd, moet u de toets Aan/Uit tweemaal indrukken.

### 3.6 Laserontvanger/afstandsbediening

**Hilti** laserontvangers geven digitaal de afstand tussen de schijnende laserstraal (laservlak) op het detectieveld en de markeringskerf op de laserontvanger aan. De laserstraal is ook over grotere afstanden te ontvangen. De laserontvanger PRA 400 dient eveneens als afstandsbediening voor de rotatielaser.

### 3.7 Automatische uitschakeling

Een automatische uitschakeling vindt plaats wanneer er geen nivellering tot stand komt, omdat de rotatielaser:

- Te sterk ten opzichte van het horizontale vlak gekanteld is (behalve in de hellingsmodus).
- Een intern mechanisch probleem vertoont.
- door schudden of stoten uit het lood is gebracht.

Na de uitschakeling stopt de rotatie en knippert de bedrijfstoestandswaarschuwing snel oranje.

Schakel de rotatielaser uit en weer in. Indien het probleem blijft bestaan, wendt u zich tot de **Hilti Service**.

### 3.8 Automatisch uitrichten

Het automatische uitrichten maakt het voor één persoon mogelijk om het laservlak op de laserontvanger uit te richten.

- Horizontaal in combinatie met het automatische statief PRA 91 en laserontvanger PRA 400.
- Hellingshoek op de X-as in combinatie met de laserontvanger PRA 400.
- Verticaal in combinatie met de laserontvanger PRA 400.

### 3.9 Controlefunctie

In combinatie met de laserontvanger PRA 400 bewaakt de rotatielaser de uitrichting van het laservlak. Bij afwijkingen van de uitrichting corrigeert het systeem de richting van het laservlak, om ze in het nulpunt van



de ontvanger te houden. De rotatielaser corrigeert alle door temperatuurschommelingen, wind of andere invloeden veroorzaakte fouten.

Wanneer de optische verbinding tussen het laserstraal en laserontvanger langer dan twee minuten onderbroken is en het apparaat is ingesteld, meldt het systeem een storing.

De bewakingsfunctie is alleen beschikbaar in de verticale modus.

### 3.10 Slaapmodus

Voor pauzes of andere werkzaamheden kan de slaapstand van de rotatielaser worden gebruikt. In deze toestand worden alle instellingen van het laservlak of de hellingshoek behouden. De slaapstand spaart stroom en verlengt de accuduur.

De slaapstand wordt met de laserontvanger PRA 400 geactiveerd / gedeactiveerd.



De slaapstand blijft maximaal 4 uur actief. Na het verstrijken van deze tijd schakelt het systeem uit.

### 3.11 Uitschakeling van de lichtbundels

Afzonderlijke gebieden van de laserstraal kunnen worden gedeactiveerd, om:

- Uzelf en andere collega's voor de laserstraal te beschermen.
- Andere metingen in de nabijheid niet te beïnvloeden.

### 3.12 Schokwaarschuwingsfunctie

Wordt de rotatielaser tijdens het gebruik uit het niveau gebracht, dan schakelt het product met behulp van de geïntegreerde schokwaarschuwingsfunctie in de waarschuwingsmodus. De schokwaarschuwingsfunctie is pas actief vanaf de tweede minuut na het bereiken van de nivellering. Als binnen deze 2 minuten een instelling van de rotatielaser wordt uitgevoerd, duurt het opnieuw twee minuten totdat de schokwaarschuwingsfunctie wordt geactiveerd.

Als de laser zich in de waarschuwingsmodus bevindt:

- Knippert de bedrijfstoestandswaarschuwing oranje.
- Stopt de rotatiekop en schakelt de laserstraal uit.

De gevoeligheid van de schokwaarschuwingsfunctie kan via de laserontvanger PRA 400 worden ingesteld of gedeactiveerd, wanneer de ondergrond niet vrij is van trillingen of als in de hellingshoekmodus wordt gewerkt.

### 3.13 Bescherming tegen storende lichtbronnen



Bij een geactiveerde modus neemt het maximale ontvangstbereik (diameter) af, afhankelijk van de rotatiesnelheid.

De modus "Bescherming tegen storende lichtbronnen" minimaliseert de beïnvloeding door flikkerende lichtbronnen zoals LED's, die bijvoorbeeld in hoofdlampen en andere kunstmatige verlichtingen voorkomen. De modus reduceert effectief problemen die optreden als gevolg van de reflectie van de laserstraal door glas, metaal of andere reflecterende oppervlakken.

Storende lichtbronnen en reflecterende laserstralen worden voor het grootste deel genegeerd en foutieve detecties door de laserontvanger worden geminimaliseerd. Daardoor is het ook onder moeilijke omstandigheden mogelijk constant te blijven werken.

### 3.14 Modusindicatie

De rotatielaser beschikt over een bedrijfstoestandswaarschuwing, waarmee verschillende bedrijfstoestanden kunnen worden weergegeven.

Toestand	Betekenis
De bedrijfstoestandswaarschuwing brandt continu groen.	De rotatielaser is ingeschakeld, genivelleerd en werkt correct.
De bedrijfstoestandswaarschuwing knippert langzaam groen.	De rotatielaser nivelleert zich.



Toestand	Betekenis
De bedrijfstoestandswaarschuwing knippert 5 maal snel groen.	Een momenteel gestarte instelling (nivellering, bewakingsmodus, autoalignment) is succesvol beëindigd.
De bedrijfstoestandswaarschuwing brandt met korte onderbrekingen groen.	De hellingshoekmodus is geactiveerd.
De bedrijfstoestandswaarschuwing pulseert met onderbrekingen langzaam groen.	De rotatielaser bevindt zich in de slaapmodus.
De bedrijfstoestandswaarschuwing pulseert met onderbrekingen snel groen.	Een actuele instelling (bewakingsmodus, autoalignment) is gestart.
De bedrijfstoestandswaarschuwing brandt continu oranje.	De schokwaarschuwingfunctie is gedeactiveerd. De rotatielaser is ingeschakeld, genivelleerd en werkt correct.
De bedrijfstoestandswaarschuwing knippert langzaam oranje.	De schokwaarschuwingfunctie is gedeactiveerd. De rotatielaser nivelleert zich.
De bedrijfstoestandswaarschuwing knippert snel oranje.	De rotatielaser heeft een storing. Controleer de opstelling van de rotatielaser (bijvoorbeeld trillingsvrije, vlakke ondergrond, enz.)
De bedrijfstoestandswaarschuwing knippert rood (3x lang, 3x kort, 3x lang, pauze).	De rotatielaser is defect. Wendt u zich tot uw <b>Hilti Service</b> .
De bedrijfstoestandswaarschuwing knippert 5x langzaam blauw.	De rotatielaser en de laserontvanger zijn succesvol gepaired.

### 3.15 Weergaven van de Li-ion accu

**Hilti** Nuron Li-ion-accu's kunnen de laadtoestand, foutmeldingen en de toestand van de accu weergeven.

#### 3.15.1 Weergaven voor de laadtoestand en foutmeldingen

##### WAARSCHUWING

**Gevaar voor letsel door vallende accu!**

- ▶ Let er bij een aangesloten accu na het indrukken van de ontgrendelingstoets op dat de accu weer correct in het gebruikte product wordt vergrendeld.

Om een van de volgende weergaven te verkrijgen drukt u kort op de ontgrendelingstoets van de accu. De laadtoestand en mogelijke storingen worden ook permanent weergegeven, zolang het aangesloten product is ingeschakeld.

Toestand	Betekenis
Vier (4) LED's branden constant groen	Laadtoestand: 100% tot 71%
Drie (3) LED's branden constant groen	Laadtoestand: 70% tot 51%
Twee (2) LED's branden constant groen	Laadtoestand: 50% tot 26%
Een (1) LED brandt constant groen	Laadtoestand: 25% tot 10%
Een (1) LED knippert langzaam groen	Laadtoestand: < 10%
Een (1) LED knippert snel groen	De Li-ion accu is volledig ontladen. Laad de accu op. Als de LED na het opladen van de accu nog steeds snel knippert, neemt u contact op met de <b>Hilti Service</b> .
Een (1) LED knippert snel geel	De Li-ion accu of het daarmee verbonden product is overbelast, te heet, te koud of er doet zich een andere storing voor. Breng het product en de accu op de geadviseerde bedrijfstemperatuur en overbelast het product niet terwijl dit wordt gebruikt. Wanneer de melding blijft bestaan, kunt contact opnemen met <b>Hilti Service</b> .



Toestand	Betekenis
Een (1) LED brandt geel	De Li-ion-accu en het daarmee verbonden product zijn niet compatibel. Wendt u zich tot uw <b>Hilti Service</b> .
Een (1) LED knippert snel rood	De Li-ion-accu is geblokkeerd en kan niet meer worden gebruikt. Wendt u zich tot uw <b>Hilti Service</b> .

### 3.15.2 Weergaven over de toestand van de accu

Om de toestand van de accu op te vragen moet u de ontgrendelingstoets langer dan drie seconden ingedrukt houden. Het systeem herkent geen potentiële functiestoring van de batterij als gevolg van misbruik, zoals vallen, doorboringen, schade door hitte-inwerking van buitenaf enz.

Toestand	Betekenis
Alle LED's branden om de beurt en vervolgens brandt één (1) LED constant groen.	De accu kan verder worden gebruikt.
Alle LED's branden om de beurt en vervolgens knippert één (1) LED snel geel.	De controle van de toestand van de accu kon niet worden afgesloten. Herhaal de procedure of neem contact op met de <b>Hilti Service</b> .
Alle LED's branden om de beurt en vervolgens brandt één (1) LED constant rood.	Wanneer een aangesloten product niet kan worden gebruikt, ligt de resterende accucapaciteit onder 50%. Wanneer een aangesloten product niet meer kan worden gebruikt, is de accu aan het einde van zijn levensduur en moet deze worden vervangen. Wendt u zich tot uw <b>Hilti Service</b> .

## 4 Technische gegevens

### 4.1 Productinformatie

Productgeneratie	01
Nominale spanning	21,6 V
Nominale stroom	160 mA
Bereik ontvangst met PRA 400 (Diameter)	300 m (984 ft - 3 in)
Bereik communicatie met laserontvanger PRA 400 (Diameter)	300 m (984 ft - 3 in)
Nauwkeurigheid op 10 m (onder standaard omgevingsomstandigheden volgens MIL-STD-810G)	±0,5 mm (±0,02 in)
Laserklasse	Zichtbaar, laserklasse 2, EN/IEC 60825-1:2014
Golflengte (λ)	510 nm ... 530 nm
Uitgangsvermogen (P <sub>0</sub> )	<b>Rotatielaserstraal</b> < 3,5 mW , ≥ 300 omw/min
Uitgangsvermogen (P <sub>0</sub> )	<b>Referentielasersstraal</b> < 1 mW
Pulsduur (tp)	560 ns
Pulsfrequentie (f)	1 MHz
Bereik van de zelfnivellering	±5°
Maximale hellingshoek (Tolerantie 1,75% / 1 graden)	<b>X-as</b> -15 % ... 8,6 %
Maximale gebruikshoogte boven referentiehoogte	2.000 m (6.561 ft - 8 in)
Maximale relatieve luchtvochtigheid	80 %





Omgevingstemperatuur bij gebruik	-20 °C ... 50 °C (-4 °F ... 122 °F)
Opslagtemperatuur	-25 °C ... 63 °C (-13 °F ... 145 °F)
Gewicht	2,60 kg  (volgens EPTA-Procedure 01 zonder accu)
Schroefdraad van het statief	5/8 in
Valtesthoogte (onder standaard omgevingsomstandigheden volgens MIL-STD-810G)	1,5 m (4 ft - 11,1 in)
Veiligheidsklasse overeenkomstig IEC 60529	IP66  (zonder accu)
Vervuilinggraad overeenkomstig IEC 61010-1	2
Referentiestraal	Permanente straal, haaks op het rotatievlak
Maximaal uitgestraald zendvermogen	10 dBm
Frequentie	2.400 MHz ... 2.483,5 MHz

#### 4.2 Accu

Accuspanning	21,6 V
Gewicht accu	Zie hoofdstuk "Correct gebruik"
Omgevingstemperatuur bij gebruik	-17 °C ... 60 °C (1 °F ... 140 °F)
Opslagtemperatuur	-20 °C ... 40 °C (-4 °F ... 104 °F)
Accutemperatuur bij beginnen opladen	-10 °C ... 45 °C (14 °F ... 113 °F)

## 5 Werkvoorbereiding

### WAARSCHUWING

#### Gevaar voor letsel door onbedoeld starten!

- ▶ Zorg ervoor dat het betreffende product is uitgeschakeld voordat u de accu aanbrengt.
- ▶ Verwijder de accu, alvorens apparaatinstellingen uit te voeren of toebehoren te wisselen.

### WAARSCHUWING

#### Gevaar voor letsel door kortsluiting of door een vallende accu!

- ▶ Zorg ervoor dat de contacten van de accu en de contacten van het product schoon zijn voordat u de accu aanbrengt.
- ▶ Zorg ervoor dat de accu altijd correct vergrendeld is.

De veiligheidsinstructies en waarschuwingsaanwijzingen in deze documentatie en op het product in acht nemen.

#### 5.1 Accu laden

1. Lees vóór het opladen de handleiding van de acculader door.
2. Let erop dat de contacten van de accu en de acculader schoon en droog zijn.
3. Laad de accu op met een vrijgegeven acculader. 62

#### 5.2 Accu aanbrengen

1. Laad de accu voor het eerste gebruik volledig op.






2. Schuif de accu in het product tot hij hoorbaar vergrendelt.
3. Controleer of de accu correct bevestigd is.

### 5.3 Accu verwijderen

1. Druk de ontgrendelingsvoets van de accu in.
2. Trek de accu uit het product.

### 5.4 Pairen van rotatielaser en laserontvanger

 De rotatielaser en de laserontvanger zijn in geleverde toestand gepaard.


- ▶ Houd op de rotatielaser en op de laserontvanger tegelijkertijd de toets  3 seconden ingedrukt.
  - ▶ De laserontvanger geeft een akoestisch signaal.
  - ▶ Op de rotatielaser knippert de bedrijfstoestandswegave.
  - ▶ Op het display van de laserontvanger wordt het symbool  weergegeven
  - ▶ Beide producten worden uitgeschakeld.

### 5.5 Beveiliging tegen vallen

#### WAARSCHUWING

**Gevaar voor letsel** Door vallend gereedschap en/of toebehoren!

- ▶ Gebruik uitsluitend het voor uw product aanbevolen **Hilti** gereedschapsbevestigingskoord.
- ▶ Controleer het bevestigingspunt van het gereedschapsbevestigingskoord voor het gebruik altijd op eventuele beschadigingen.

 Neem de lokale richtlijnen voor het werken op hoogtes in acht.

Gebruik als valbeveiliging voor dit product uitsluitend het **Hilti** gereedschapsbevestigingskoord #2261971.


- ▶ Bevestig het gereedschapsbevestigingskoord met de lus aan het product zoals aangegeven in de afbeelding. Controleer de correcte bevestiging.
- ▶ Bevestig de karabijnhaak aan een dragende structuur. Controleer de correcte bevestiging van de karabijnhaak.


 Neem de handleidingen van het **Hilti** gereedschapsbevestigingskoord in acht.

## 6 Bediening

De veiligheidsinstructies en waarschuwingsaanwijzingen in deze documentatie en op het product in acht nemen.

### 6.1 Correct gebruik van de rotatielaser en de accu

 **Hilti** Nuron Li-ion accu's hebben geen veiligheidsklasse. Houd de accu uit de buurt van regen en vocht.

1. Werkzaamheden in de horizontale modus/hellingshoekmodus.
2. Werkzaamheden in de verticale modus en neerleggen of vervoeren in een schuine stand.
  - ▶ Voor werkzaamheden in de verticale modus moet de rotatielaser zo worden neergelegd, dat de toets Aan/Uit  naar boven wijst.
  - ▶ Positioneer de rotatielaser voor het transport, of als u deze niet gebruikt, altijd zo dat het accuvak en de accu **niet** naar boven wijzen en geen vocht kan binnendringen.



## 6.2 Rotatielaser inschakelen/uitschakelen en horizontaal werken

Controleer voor belangrijke metingen de nauwkeurigheid van de rotatielaser, met name nadat het apparaat op de grond is gevallen, aan ongebruikelijke invloeden blootgesteld is geweest, of wanneer het apparaat gedurende langere tijd was opgeslagen.

- Plaats de rotatielaser op een stabiele, trillings- en schokvrije ondergrond en monteer hem op een geschikte houder.
  - Als houder kan een wandhouder of een statief worden gebruikt. De hellingshoek van het draagvlak mag maximaal  $\pm 5^\circ$  zijn.
- Druk op de toets .
  - De rotatielaser nivelleert zich. De bedrijfstoestandsweergave knippert langzaam groen.
  - Zodra de automatische nivellering afgerond is, wordt de laserstraal ingeschakeld en roteert hij. De bedrijfstoestandsweergave knippert 5 maal snel groen en brandt vervolgens constant groen.
- Om de rotatielaser uit te schakelen, drukt u de toets opnieuw in.

## 6.3 Horizontaal automatisch uitrichten met statief PRA 91

### Voorwaarden:

- De rotatielaser is op het automatische statief PRA 91 gemonteerd.
- De laserontvanger PRA 400, de rotatielaser en het automatische statief PRA 91 zijn gepaired. 68
- De laserontvanger PRA 400 en het bedieningspaneel van het automatische statief PRA 91 zijn naar elkaar gericht en hebben direct optisch contact.

Voor deze handeling is in de laserontvanger een QR-code beschikbaar, waarmee u met de volgende arbeidsstappen een handleiding met afbeeldingen kunt oproepen. U kunt de handleiding met afbeeldingen ook via de volgende link openen:

### **Hoogte automatisch uitrichten met statief PRA 91**

- Druk op de rotatielaser, de laserontvanger en op het automatische statief op de toets .
  - Op het display van de laserontvanger wordt een succesvolle verbinding met zowel de laser als met het automatische statief weergegeven.
  - Als geen verbinding tot stand kan worden gebracht, wordt door middel van het symbool op het betreffende product aangegeven dat geen verbinding aanwezig is.
  - De rotatielaser nivelleert zich. Zodra de automatische nivellering afgerond is, wordt de laserstraal ingeschakeld en roteert hij.
- Houd de markeringskerf van de laserontvanger op de in te stellen doelhoogte. Houd de laserontvanger daarbij stil of fixeer hem.
- Start de automatische uitrichting door een dubbele klik op de laserontvanger met de toets .
  - Het automatische statief beweegt omhoog en omlaag, tot de positie is bereikt waarin het laservlak overeenkomt met de markeringskerf van de laserontvanger. Daarbij klinkt uit de laserontvanger een terugkerend akoestisch signaal.
  - Is deze positie bereikt, dan nivelleert de rotatielaser. De succesvolle afsluiting wordt op de laserontvanger door een aanhoudende toon van 5 seconden aangegeven. Op het display wordt kort het symbool weergegeven.
  - Als de automatische uitrichting niet succesvol kan worden uitgevoerd, klinken op de laserontvanger korte akoestische signalen en wordt het symbool kort weergegeven.
- Controleer de hoogte-instelling op het display van de laserontvanger.
- Als de automatische uitrichting is afgesloten, kunt u de laserontvanger uit het doelvlak verwijderen en bijvoorbeeld nog meer punten binnen het laservlak markeren.



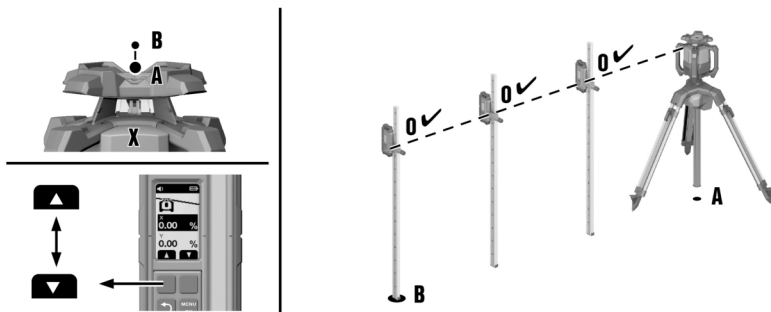
## 6.4 Hellingshoek digitaal instellen

### Voorwaarden:

- De rotatielaser is afhankelijk van de toepassing gemonteerd of stevig opgesteld.
- De laserontvanger PRA 400 en de rotatielaser zijn gepaired. 68

Voor deze handeling is in de laserontvanger een QR-code beschikbaar, waarmee u met de volgende arbeidsstappen een handleiding met afbeeldingen kunt oproepen. U kunt de handleiding met afbeeldingen ook via de volgende link openen:

### Hellingshoek digitaal instellen



1. Positioneer de rotatielaser op de bovenste of op de onderste rand van het hellende vlak, punt **(A)**.
2. Richt de rotatielaser in de richting van de X-as via de vizierinrichting (keep en korrel) in op het punt **(B)** op de andere rand van het hellende vlak.
3. Druk op de rotatielaser en op de laserontvanger op de toets .
  - ▶ Zodra de nivellering is voltooid, wordt de laserstraal ingeschakeld, roteert deze en brandt de bedrijfstoestandswaergave constant groen.
4. Selecteer op de laserontvanger in het menu "Hellingshoekmodus" de functie "Hellingshoek instellen" .
5. Druk op de toets .
6. Voer de waarde van de hellingshoek in via de functietoetsen rechts of links.
  - ▶ Om een negatieve waarde in te stellen, moet u de functietoets zo lang indrukken en/of vasthouden tot de waarde onder de 0 daalt.
  - ▶ Zodra u de functietoets loslaat, past de rotatielaser de hellingshoek van het laservlak direct aan de ingestelde waarde aan. Als de ingestelde waarde wordt bereikt, geeft het display aan.
7. U kunt nu bijvoorbeeld de laserontvanger aan een meetlat bevestigen en bij punt **(A)** de hoogte op de waarde 0 instellen. Vervolgens kunt u over het complete hellingsvlak nog meer punten uitmeten.

Bij de handmatige instelling van de hellingshoek nivelleert de rotatielaser het laservlak eenmalig en fixeert dit vervolgens eenmalig. Houd er rekening mee dat deze rotatielaser het laservlak onder een hoek niet nivelleert tegen een mogelijke afwijking, die door veranderende omgevingsomstandigheden en/of door de verplaatsing van de bevestiging wordt veroorzaakt. Trillingen, temperatuurveranderingen of andere invloeden die gedurende de dag kunnen optreden kunnen invloed op de positie van het laservlak hebben.

## 6.5 Hellingshoek met hoge precisie digitaal instellen (e-targeting).

De elektronische oriëntatie optimaliseert de handmatige oriëntatie van de rotatielaser. De elektronische methode is nauwkeuriger.




**Voorwaarden:**

- De rotatielaser is afhankelijk van de toepassing gemonteerd of stevig opgesteld.
- De laserontvanger PRA 400 en de rotatielaser zijn gepaired. 68
- De minimumafstand tussen de rotatielaser en laserontvanger bedraagt 3 m (10 ft).



Voor deze handeling is in de laserontvanger een QR-code beschikbaar, waarmee u met de volgende arbeidsstappen een handleiding met afbeeldingen kunt oproepen. U kunt de handleiding met afbeeldingen ook via de volgende link openen:

**Hellingshoek met hoge precisie instellen**

1. Positioneer de rotatielaser op de bovenste of op de onderste rand van het hellende vlak, punt **(A)**.
2. Richt de rotatielaser in de richting van de X-as via de vizierinrichting (keep en korrel) in op het punt **(B)** op de andere rand van het hellende vlak.
3. Druk op de rotatielaser en op de laserontvanger op de toets .
  - ▶ Zodra de nivellering is voltooid, wordt de laserstraal ingeschakeld, roteert deze en brandt de bedrijfstoestandswaergave constant groen.
4. Selecteer op de laserontvanger in het menu "Hellingshoek" de functie "Hoge precisie" .
5. Houd de laserontvanger bij punt **(B)** exact en rustig in het laservlak. De laserstraal moet het detectievenster treffen.
  - ▶ De rotatielaser oriënteert de X-as van het laservlak exact op de positie van de laserontvanger. Nadat de uitrichting voltooid is, wordt op het display aangegeven.



De elektronische oriëntatie is alleen mogelijk tot een maximale hoek van  $\pm 5^\circ$ .

6. Verwijder de laserontvanger uit het laservlak en geef de waarde van de hellingshoek voor de X-as in via de functietoetsen rechts of links.
  - ▶ Om een negatieve waarde in te stellen, moet u de functietoets zo lang indrukken en/of vasthouden tot de waarde onder de 0 daalt.
  - ▶ Zodra u de functietoets loslaat, past de rotatielaser de hellingshoek van het laservlak direct aan de ingestelde waarde aan. Als de ingestelde waarde wordt bereikt, geeft het display aan.
7. U kunt nu bijvoorbeeld de laserontvanger aan een meetlat bevestigen en bij punt **(A)** de hoogte op de waarde 0 instellen. Vervolgens kunt u over het complete hellingsvlak nog meer punten uitmeten.



Bij de handmatige instelling van de hellingshoek nivelleert de rotatielaser het laservlak eenmalig en fixeert dit vervolgens eenmalig. Houd er rekening mee dat deze rotatielaser het laservlak onder een hoek niet nivelleert tegen een mogelijke afwijking, die door veranderende omgevingsomstandigheden en/of door de verplaatsing van de bevestiging wordt veroorzaakt. Trillingen, temperatuurveranderingen of andere invloeden die gedurende de dag kunnen optreden kunnen invloed op de positie van het laservlak hebben.

## 6.6 Hellingshoek met de hellingsadapter PRA 79 instellen



De hellingsadapter PRA 79 kan afhankelijk van de toepassing op een statief of een wandhouder worden gemonteerd.

1. Monteer de rotatielaser zó op de hellingsadapter PRA 79 dat de rotatielaser aan de zijde van het bedieningsveld wordt opgetild. Neem de handleiding van de hellingsadapter in acht.
2. Positioneer de rotatielaser op de bovenste of op de onderste rand van het hellende vlak.
3. Stel de hellingsadapter in op een waarde van  $0^\circ$ .
4. Druk op de rotatielaser op de toets .
  - ▶ De rotatielaser nivelleert zich. Zodra de automatische nivellering afgerond is, wordt de laserstraal ingeschakeld en roteert hij.
5. Selecteer in de laserontvanger op de tweede pagina het menu Instellingen de functie Hellingshoekmodus .
  - ▶ De automatische nivellering wordt gedeactiveerd. Op het display van de laserontvanger wordt weergegeven.



## 6. Stel de gewenste hellingshoek op de hellingsadapter PRA 79 in.

- i** Bij de handmatige instelling van de hellingshoek nivelleert de rotatielaser het laservlak eenmalig en fixeert dit vervolgens eenmalig. Houd er rekening mee dat deze rotatielaser het laservlak onder een hoek niet nivelleert tegen een mogelijke afwijking, die door veranderende omgevingsomstandigheden en/of door de verplaatsing van de bevestiging wordt veroorzaakt. Trillingen, temperatuurveranderingen of andere invloeden die gedurende de dag kunnen optreden kunnen invloed op de positie van het laservlak hebben.

### 6.7 Aanwezige hellingshoek controleren (hellingshoek automatisch instellen) 7

#### **i** Voorwaarden:

- De rotatielaser is afhankelijk van de toepassing gemonteerd of stevig opgesteld.
- De laserontvanger PRA 400 is aan de meetlat (of iets dergelijk) bevestigd.
- De laserontvanger PRA 400 en de rotatielaser zijn gepaired. 68

- i** Voor deze handeling is in de laserontvanger een QR-code beschikbaar, waarmee u met de volgende arbeidsstappen een handleiding met afbeeldingen kunt oproepen. U kunt de handleiding met afbeeldingen ook via de volgende link openen:

#### Hellingshoek controleren

1. Positioneer de rotatielaser op de bovenste of op de onderste rand van het hellende vlak, punt **(A)**.
2. Richt de rotatielaser in de richting van de X-as via de vizierinrichting (keep en korrel) in op het punt **(B)** op de andere rand van het hellende vlak.
3. Druk op de rotatielaser en op de laserontvanger op de toets .
  - ▶ Zodra de nivellering is voltooid, wordt de laserstraal ingeschakeld, roteert deze en brandt de bedrijfstoestandswaergave constant groen.
4. Selecteer in het menu "Hellingshoek" de functie "Hellingshoek controleren" .
5. Positioneer de laserontvanger exact op punt **(A)** en stel de hoogte in, tot op het display de waarde "0" wordt weergegeven.
6. Druk op de toets .
7. Positioneer de laserontvanger vervolgens exact op punt **(B)**, zonder de hoogte op de meetlat te wijzigen.
8. Druk op de toets .
  - ▶ De rotatielaser kantelt automatisch het laservlak op de X-as, tot de markeringskerf van de laserontvanger bereikt is. Daarbij klinkt uit de laserontvanger een terugkerend akoestisch signaal.
  - ▶ Is de positie bereikt, dan nivelleert de rotatielaser op de Y-as. De succesvolle afsluiting wordt door een aanhoudende toon van 5 seconden aangegeven. Het symbool wordt kort weergegeven.
  - ▶ Vervolgens wordt de waarde van de hellingshoek in de geselecteerde eenheid weergegeven.
  - ▶ Als het automatische uitrichtingsproces niet succesvol kan worden uitgevoerd, klinken korte akoestische signalen en wordt het symbool kort weergegeven.
9. Via de functietoetsen rechts en links kunt u indien gewenst de ingestelde waarde wijzigen. Als de rotatielaser genivelleerd is, kunt u de laserontvanger uit het doelvlak verwijderen en bijvoorbeeld nog meer punten binnen het laservlak markeren.

### 6.8 Verticaal automatisch uitrichten 5

#### **i** Voorwaarden:

- De rotatielaser is stevig verticaal bevestigd (statief, wandhouder, gevel- of bouwraamadapter of ligt op de achterste handgrepen). De rotatielaser is zó gepositioneerd, dat de toets Aan/Uit naar boven wijst.
- Een referentiepunt (A) is onder de laserkop aangebracht (bijvoorbeeld een spijker in het bouwraam of een kleurpunt op de vloer).
- De laserontvanger PRA 400 en de rotatielaser zijn gepaired. 68

1. Druk op de rotatielaser en op de laserontvanger op de toets .
  - ▶ De rotatielaser nivelleert zich en projecteert daarna een verticale laserstraal omlaag.



2. Richt de rotatielaser zo uit, dat de geprojecteerde laserstraal precies op het referentiepunt (A) is gericht. Het referentiepunt is geen loodpunt!
3. Druk kort de toets op de rotatielaser in of druk kort een van de beide functietoetsen rechts of links op de laserontvanger in.
  - ▶ De rotatielaser begint te roteren.
4. Voor het verstellen van het laservlak naar rechts resp. links drukt u de functietoets rechts of links op de laserontvanger in.
  - ▶ De rotatielaser beweegt het laservlak in de gewenste richting.

Gebruik de functie "Verticaal automatisch uitrichten met bewakingsfunctie" 74, om de grootste nauwkeurigheid bij verticale toepassingen te bereiken. In acht nemen dat de rotatielaser het laservlak zonder bewakingsfunctie eenmalig fixeert en vervolgens niet tegen een mogelijke afwijking compenseert die door een verandering van de omgevingsomstandigheden (trillingen, temperatuurveranderingen, enz.) wordt veroorzaakt. Door de bewakingsfunctie kunnen effecten op de positie van het laservlak worden gecompenseerd.

## 6.9 Verticaal automatisch uitrichten

### Voorwaarden:

- De rotatielaser is stevig verticaal bevestigd (statief, wandhouder, gevel- of bouwraamadapter of ligt op de achterste handgrepen). De rotatielaser is zó gepositioneerd, dat de toets Aan/Uit naar boven wijst.
- Een referentiepunt (A) is onder de laserkop aangebracht (bijvoorbeeld een spijker in het bouwraam of een kleurpunt op de vloer).
- De laserontvanger PRA 400 en de rotatielaser zijn gepaired. 68

Voor deze handeling is in de laserontvanger een QR-code beschikbaar, waarmee u met de volgende arbeidsstappen een handleiding met afbeeldingen kunt oproepen. U kunt de handleiding met afbeeldingen ook via de volgende link openen:

### Verticaal automatisch uitrichten

1. Druk op de rotatielaser en op de laserontvanger op de toets .
  - ▶ De rotatielaser nivelleert zich en projecteert daarna een verticale laserstraal omlaag.
2. Richt de rotatielaser zo uit, dat de geprojecteerde laserstraal precies op het referentiepunt (A) is gericht. Het referentiepunt is geen loodpunt!
3. Houd de markeringskerf van de laserontvanger op het in te stellen doelvlak, punt (B). De laserontvanger moet stil worden gehouden of worden gefixeerd.
4. Start de automatische uitrichting door een dubbele klik op de laserontvanger, met de toets of selecteer in het menu "Verticale modus" de functie "automatisch uitrichten" .
  - ▶ Het laservlak zwenkt naar rechts en/of links, tot het punt (B) bereikt is. Daarbij klinkt uit de laserontvanger een terugkerend akoestisch signaal.
  - ▶ Als het punt (B) bereikt is, wordt het symbool kort weergegeven.
  - ▶ Als het automatische uitrichtingsproces niet succesvol kan worden uitgevoerd, klinken korte akoestische signalen en wordt het symbool kort weergegeven.
5. Als de rotatielaser de positie succesvol bereikt, kunt u de laserontvanger uit het doelvlak verwijderen en bijvoorbeeld nog meer punten binnen het laservlak markeren.

Gebruik de functie "Verticaal automatisch uitrichten met bewakingsfunctie" 74, om de grootste nauwkeurigheid bij verticale toepassingen te bereiken. In acht nemen dat de rotatielaser het laservlak zonder bewakingsfunctie eenmalig fixeert en vervolgens niet tegen een mogelijke afwijking compenseert die door een verandering van de omgevingsomstandigheden (trillingen, temperatuurveranderingen, enz.) wordt veroorzaakt. Door de bewakingsfunctie kunnen effecten op de positie van het laservlak worden gecompenseerd.



## 6.10 Verticaal automatisch uitrichten met controlefunctie

### Voorwaarden:

- De rotatielaser is stevig verticaal bevestigd (statief, wandhouder, gevel- of bouwraamadapter of ligt op de achterste handgrepen). De rotatielaser is zó gepositioneerd, dat de toets Aan/Uit naar boven wijst.
- Een referentiepunt (A) is onder de laserkop aangebracht (bijvoorbeeld een spijker in het bouwraam of een kleerpunt op de vloer).
- De laserontvanger PRA 400 en de rotatielaser zijn gepaired. 68

Voor deze handeling is in de laserontvanger een QR-code beschikbaar, waarmee u met de volgende arbeidsstappen een handleiding met afbeeldingen kunt oproepen. U kunt de handleiding met afbeeldingen ook via de volgende link openen:

### Verticaal automatisch uitrichten met controlefunctie

Gebruik verticaal automatisch uitrichten met bewakingsfunctie om de grootste nauwkeurigheid bij verticale toepassingen te bereiken. In acht nemen dat de rotatielaser het laservlak zonder bewakingsfunctie eenmalig fixeert en vervolgens niet tegen een mogelijke afwijking compenseert die door een verandering van de omgevingsomstandigheden (trillingen, temperatuurveranderingen, enz.) wordt veroorzaakt. Door de bewakingsfunctie kunnen effecten op de positie van het laservlak worden gecompenseerd.

1. Druk op de rotatielaser en op de laserontvanger op de toets .
  - ▶ De rotatielaser nivelleert zich en projecteert daarna een verticale laserstraal omlaag.
2. Richt de rotatielaser zo uit, dat de geprojecteerde laserstraal precies op het referentiepunt (**A**) is gericht. Het referentiepunt is geen loodpunt!
3. Houd de markeringskerf van de laserontvanger op het in te stellen doelvlak, punt (**B**). De laserontvanger moet stil worden gehouden of worden gefixeerd.
4. Selecteer in het menu "Verticaleodus" de functie "Automatisch uitrichten met bewakingsfunctie" .
  - ▶ Het laservlak zwenkt naar rechts en/of links, tot het punt (**B**) bereikt is. Daarbij klinkt uit de laserontvanger een terugkerend akoestisch signaal.
  - ▶ Als het punt (**B**) bereikt is, wordt het symbool kort weergegeven.
  - ▶ De rotatielaser schakelt in de controlefunctie. Kleinere afwijkingen door invloeden van buitenaf worden automatisch gecompenseerd en de laserstraal wordt op de hoogte van de markeerkerf van de laserontvanger vastgehouden.
  - ▶ Als het automatische uitrichtingsproces niet succesvol kan worden uitgevoerd, klinken korte akoestische signalen en wordt het symbool kort weergegeven.
5. Verwijder de laserontvanger **niet** uit het doelvlak zolang de bewakingsmodus actief is.
6. U kunt nu handmatig of met behulp van een tweede laserontvanger bijvoorbeeld elementen uitrichten aan de hand van het laservlak of punten binnen het laservlak markeren.

## 6.11 Handmatige scanline-functie

1. Druk op de rotatielaser en op de laserontvanger op de toets .
2. Breng het laservlak in de gewenste positie / op de gewenste hoogte. De scanlijn-functie is zowel in de horizontale, in de verticale en in de hellingsmodus beschikbaar.
3. Selecteer op de laserontvanger in het menu instellingen het submenu Scanline .
  - ▶ U vindt de menupunten met betrekking tot de Scanline ook in het menu horizontale resp. verticaleodus.
4. Via het menupunt Scanline-breedte kunt u de scanline activeren, de breedte van de scanline instellen of naar de volledige rotatie terugkeren (punt, smal, middel, breed, rotatie).

Des te smaller de scanlijn wordt gekozen, des te feller schijnt deze.

5. Via het menupunt Scanline-positie kunt u de scanlinie met de functietoetsen naar links en rechts verschuiven. Daartoe moet de laserontvanger zich niet in de laserstraal bevinden.





## 6.12 Automatische scanlijn-functie

Met de automatische Scanline-functie kunt u de scanline snel en eenvoudig op de positie van de laserontvanger uitrichten.

1. Druk op de rotatielaser en op de laserontvanger op de toets .
2. Breng het laservlak in de gewenste positie / op de gewenste hoogte. De scanlijn-functie is zowel in de horizontale, in de verticale en in de hellingenmodus beschikbaar.
3. Start de automatische Scanline-functie door een dubbele klik op de toets op de laserontvanger.
4. Start de automatische scanlijn-functie .
5. Plaats de laserontvanger in de gewenste positie. De rotatielaser concentreert de straal automatisch op een verkorte lijn in het gebied van de laserontvanger.
6. Om de breedte en/of de positie van de scanline te veranderen, gaat u te werk zoals beschreven in het hoofdstuk "Handmatige Scanline-functie". 74

## 7 Laserontvanger PRA 400



De uitgebreide handleiding voor de laserontvanger PRA 400 vindt u – hier.

### 7.1 Bediening van de laserontvanger

- ▶ Druk op de laserontvanger op de toets .
- ▶ Het display van de laserontvanger PRA 400 geeft de rotatielaser en het statief in lichtgrijs weer. Zodra een verbinding met de rotatielaser en/of het statief tot stand gebracht is, wordt het verbonden product zwart weergegeven.
- ▶ De laserontvanger heeft twee functietoetsen, die afhankelijk van de displayweergave verschillende bedieningen mogelijk maken (omhoog/omlaag, rechts/links, plus/min). De actuele bezetting van de functietoetsen wordt in het display bij de onderste beeldschermrand weergegeven.
- ▶ Kies via de functietoetsen een symbool op het display van de laserontvanger en druk op de toets om de selectie te bevestigen.
  - ▶ Het actueel geselecteerde symbool wordt met een zwarte achtergrond weergegeven.
- ▶ Om naar de vorige weergave terug te keren, drukt u op de toets .

### 7.2 Laserstraal ontvangen met de laserontvanger

1. Houd de laserontvanger met het detectievenster direct in het vlak van de laserstraal.
  - ▶ De ontvangst van de laserstraal wordt optisch en akoestisch weergegeven.
  - ▶ De laserontvanger geeft de afstand van het laservlak naar de markeerkerf aan.
  - ▶ Beweeg afhankelijk van de toepassing de laserontvanger of de rotatielaser omhoog of omlaag tot het rotatievlak met de markeerkerf overeenkomt. De laserontvanger toont de waarde "0".
2. Houd de laserontvanger tijdens het uitrichten stil of fixeer hem. Zorg voor vrij zicht tussen de laserontvanger en rotatielaser.

### 7.3 Menu-opties

Om het hoofdmenu op te roepen drukt u op de toets .



Symbolen in de menu's geven de actuele of uw product ingestelde waarde aan en kunnen hierdoor van de afbeeldingen in deze handleiding afwijken.

De in de laserontvanger weergegeven menupunten zijn afhankelijk van de rotatielaser waarmee de laserontvanger gepaird is. Niet alle menupunten zijn bij alle rotatielasers beschikbaar.

#### Hoofdmenu

	Horizontale modus
	Hellingshoekmodus
	Verticale modus



	Algemene instellingen
	Slaapmodus inschakelen / slaapmodus uitschakelen
	Volume van de laserontvanger instellen (Uit, niveau 1/2/3)

### Menu horizontale modus

	Automatische scanlijn-functie
	Scanline activeren/deactiveren en breedte van de Scanline instellen (punt, 3 breedte-instellingen, rotatie)
	Scanline bewegen (rechts/links via functietoetsen)
	QR-code → <b>Hoogte automatisch uitrichten met statief PRA 91.</b>

### Menu hellingshoekmodus

	Hellingshoek instellen
	Hellingshoek controleren
	Opgeslagen hellingshoekinstellingen (favorieten) oproepen of wijzigen
	Hellingshoek met hoge precisie instellen
	QR-code → <b>Link naar overzicht van alle hellingshoekfuncties</b>

### Menu verticale modus

	Verticaal automatisch uitrichten
	Verticaal automatisch uitrichten met controlefunctie
	Automatische scanlijn-functie
	Scanline activeren/deactiveren en breedte van de Scanline instellen (punt, 3 breedte-instellingen, rotatie)
	Scanline bewegen (rechts/links via functietoetsen)
	QR-code → <b>link naar overzicht van alle functies in de verticale modus</b>

### Menu Instellingen

	Nauwkeurigheid (5 stappen) Selecteer de stappen afhankelijk van uw eisen resp.de afstand tussen de rotatielaser en laserontvanger.
	Rotatiesnelheid (3 trappen)
	Modus "bescherming tegen storende lichtbronnen" activeren/deactiveren
	Schokwaarschuwing (Uit, stand 1/2/3)  77
	Service-indicatie



	Verdere instellingen  77
--	--------------------------

### Submenu schokwaarschuwing

Selecteer de stand afhankelijk van de mogelijke trillingen op de opstelplaats van de rotatielaser.

	Stand 1, hoge gevoeligheid tegen trillingen
	Stand 2, gemiddelde gevoeligheid tegen trillingen
	Stand 3, geringe gevoeligheid tegen trillingen
	Schokwaarschuwing gedeactiveerd

### Menu verdere instellingen

	Automatische nivellering deactiveren (voor handmatige hellingshoekverstelling)
	Volgorde van de waarschuwingssignalen wijzigen
	Firmwareversie rotatielaser/laserontvanger
	QR code activeren/deactiveren
	Scanline-functie
	Selecteer de eenheid voor de afstand van het laservlak tot de middelste markering en de eenheid voor de hellingshoek. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Millimeter   graden, procent of promille</li> <li>• Inch   graden, procenten of promille (niet in alle markten beschikbaar).</li> <li>• Voet   graden, procenten of promille (niet in alle markten beschikbaar).</li> </ul>

## 8 Verzorging en onderhoud

### WAARSCHUWING

**Gevaar voor letsel bij aangebrachte accu !**

- ▶ Voor alle verzorgings- en onderhoudswerkzaamheden altijd de accu verwijderen!

#### Verzorging van het product

- Vastzittend vuil voorzichtig verwijderen.
- Reinig het huis alleen met een licht vochtige reinigingsdoek. Gebruik geen siliconenhoudende reinigingsmiddelen, omdat deze de kunststof delen kunnen aantasten.
- Gebruik een schone, droge doek, om de contacten van het product te reinigen.

#### Reinigen van het uitgangsvenster van de laser

- ▶ Blaas het stof van het uitgangsvenster van de laser.
- ▶ Raak het uitgangsvenster van de laser niet aan met uw vingers.

Door te ruw reinigingsmateriaal kan het glas bekrast raken en de nauwkeurigheid van het apparaat nadelig worden beïnvloed.

#### Onderhoud van de Li-ion accu's

- Gebruik nooit een accu met verstopte ventilatiesleuven. Reinig de ventilatiesleuven voorzichtig met een droge, zachte borstel.
- Voorkom dat de accu onnodig aan stof of vuil wordt blootgesteld. Stel de accu nooit bloot aan extreem vochtige omstandigheden (bijvoorbeeld in water dompelen of in de regen laten staan). Wanneer een accu doornat is, behandelt u de accu als een beschadigde accu. isoleer deze in een niet-brandbare bus en neem contact op met de **Hilti Service**.



- Houd de accu vrij van vreemde olie en vet. Laat niet toe dat zich onnodig stof of vuil op de accu verzamelt. Reinig de accu met een droge, zachte borstel of een schone, droge doek. Gebruik geen siliconenhoudende reinigingsmiddelen, omdat deze de kunststof delen kunnen aantasten. Raak de contacten van de accu niet aan en verwijder niet het in de fabriek aangebrachte vet van de contacten.
- Reinig het huis alleen met een licht vochtige reinigingsdoek. Gebruik geen siliconenhoudende reinigingsmiddelen, omdat deze de kunststof delen kunnen aantasten.

## Onderhoud



### WAARSCHUWING

**Gevaar voor elektrische schok!** Ondeskundig uitgevoerde reparaties aan elektrische onderdelen kunnen tot zwaar letsel en brandwonden leiden.

► Reparaties aan elektrische onderdelen mogen alleen door een elektrotechnicus worden uitgevoerd.

- Controleer regelmatig alle zichtbare delen op beschadiging en de bedieningselementen op hun correcte werking.
- Bij beschadigingen en/of functiestoringen het product niet gebruiken. Laat het product direct door de Hilti Service repareren.
- Breng na verzorgings- en onderhoudswerkzaamheden alle afschermingen aan en controleer of deze goed werken.



Voor een veilig gebruik alleen originele vervangingsonderdelen, verbruiksmaterialen en toebehoren gebruiken. Door Hilti goedgekeurde vervangingsonderdelen, verbruiksmaterialen en toebehoren voor uw product vindt u in uw Hilti Store of op: [www.hilti.group](http://www.hilti.group)

## 8.1 Meetnauwkeurigheid controleren

Om aan de technische specificaties te kunnen blijven voldoen, moet het apparaat regelmatig (minstens voor iedere grotere/kritische meting) worden gecontroleerd.

Wanneer het apparaat van grotere hoogte is gevallen, moet de werking ervan worden onderzocht. Onder de volgende omstandigheden kan worden aangenomen dat het apparaat correct werkt:

- Bij de val is de in de Technische gegevens aangegeven valhoogte niet overschreden.
- Het apparaat heeft ook voor de val correct gewerkt.
- Het apparaat is bij de val niet mechanisch beschadigd (bijvoorbeeld breuk van de pentaprisma).
- Het apparaat zendt bij het gebruik een roterende laserstraal uit.

## 8.2 Horizontale hoofd- en dwarsas controleren

1. Stel een statief circa 20 m (66 ft) van een wand op en richt de statiefkop m.b.v. de waterpas horizontaal uit.
2. Monteer de rotatielaser op het statief en richt de rotatielaser met behulp van de doelkerf op de wand uit.
3. Afbeelding a: Leg met behulp van de laserontvanger een punt **(1)** vast en markeer het punt op de wand.
4. Draai de rotatielaser rechtsom 90° rond de middenas. Daarbij mag de hoogte van de rotatielaser niet veranderd worden.
5. Afbeelding b: Leg met behulp van de laserontvanger een tweede punt **(2)** vast en markeer het punt op de wand.
6. Afbeeldingen c en d: Herhaal de twee vorige stappen nog twee keer. Leg met behulp van de laserontvanger het punt **(3)** en **(4)** vast en markeer de punten op de wand.



Bij zorgvuldige uitvoering moet de verticale afstand tussen de beide gemarkeerde punten **(1)** en **(3)** (hoofdas) resp. de punten **(2)** en **(4)** (dwarsas) telkens <math>< 0,08\text{ m}</math> (<math>< 0,08\text{ in}</math> in bij 66 ft). Bij grotere afwijkingen de rotatielaser naar de Hilti Service opsturen voor kalibratie.

## 8.3 Verticale as controleren

1. Stel de rotatielaser verticaal op een zo vlak mogelijke vloer circa 1 tot 10 m van een wand op.
2. Richt de handgrepen parallel ten opzichte van de wand uit.
3. Schakel de rotatielaser in en markeer het referentiepunt **(R)** op de vloer.
4. Markeer met behulp van de laserontvanger het punt **(A)** onderaan de wand.
5. Markeer met behulp van de laserontvanger het punt **(B)** op een hoogte van circa 10 m (33 ft).



6. Draai de rotatielaser 180° en richt hem op het referentiepunt **(R)** op de vloer en op het onderste markeringspunt **(A)** op de wand. U kunt hiertoe ook de automatische uitrichting gebruiken. 73
7. Markeer met behulp van de laserontvanger het punt **(C)** op een hoogte van circa 10 m (33 ft).
  - ▶ Bij zorgvuldige uitvoering moet de horizontale afstand tussen de beide gemarkeerde punten **(B)** en **(C)** < 2 mm zijn (op 10 m) (0,08 inch bij 33 ft). Bij grotere afwijkingen de rotatielaser naar de **Hilti Service** opsturen voor kalibratie.

#### 8.4 Hilti meettechniek service

De **Hilti** meettechniek service voert de controle uit en zorgt bij een afwijking tevens voor de reparatie en de hernieuwde controle van de specificatie-overeenstemming van het meetgereedschap door. De specificatie-overeenstemming op het moment van de controle wordt schriftelijk bevestigd door het servicecertificaat. Het wordt aanbevolen:

- Een geschikt controle-interval overeenkomstig het gebruik kiezen.
- Na een buitengewone belasting van het apparaat vóór belangrijke werkzaamheden, echter minstens eenmaal per jaar een **Hilti** meettechniek service controle laten uitvoeren.

De controle door de **Hilti** meettechniek service ontslaat de gebruiker niet van de normale controle van het meetgereedschap voor en tijdens het gebruik.

## 9 Transport en opslag

### Transport van accu-gereedschap en accu's

#### ATTENTIE

#### Onbedoeld in werking treden tijdens transport !

- ▶ Vervoer het product altijd zonder aangebrachte accu's!
- ▶ Verwijder de accu('s).
- ▶ Transporteer de accu's nooit zonder verpakking. Tijdens het transport moeten de accu's tegen overmatige schokken en trillingen worden beschermd en van alle geleidende materialen of andere accu's worden geïsoleerd, zodat ze niet met andere accupolen in contact komen en kortsluiting veroorzaken. **Houd de lokale transportvoorschriften voor accu's in acht.**
- ▶ Accu's mogen niet per post worden verzonden. Neem contact op met een transportonderneming als u onbeschadigde accu's wilt verzenden.
- ▶ Controleer het product en de accu's altijd voor het gebruik alsmede voor en na langer transport op beschadigingen.

### Opslag van accu-gereedschap en accu's

#### WAARSCHUWING

#### Onbedoelde beschadiging door een defecte accu of door lekkende accu's !

- ▶ Bewaar het product altijd zonder aangebrachte accu's!
- ▶ Product en accu's koel en droog opslaan. Neem de temperatuurgrenzen in acht die in de Technische gegevens 66 aangegeven zijn.
- ▶ Accu's niet op de acculader bewaren. De accu na het opladen altijd van de acculader verwijderen.
- ▶ Accu's nooit in de zon, op warmtebronnen of achter glas opslaan.
- ▶ Bewaar het product en de accu's buiten bereik van kinderen en onbevoegde personen.
- ▶ Controleer het product en de accu's altijd voor het gebruik alsmede voor en na langere opslag op beschadigingen.













## 10 Hulp bij storingen

Neem bij alle storingen de statusindicatie van de accu in acht. Zie het hoofdstuk **Weergaven van de Li-ion-accu** 65.















Bij storingen die niet in deze tabellen zijn aangegeven of die niet zelf kunnen worden verholpen, kunt u zich tot onze **Hilti Service** wenden.

Storing	Mogelijke oorzaak	Remedie
LED's van de accu geven niets aan	Accu defect.	▶ Wendt u zich tot uw <b>Hilti Service</b> .

















Storing	Mogelijke oorzaak	Remedie
Accu vergrendelt niet met een hoorbare "klik".	Vergrendelnok van de accu is vervuild.	► Reinig de vergrendelnok en breng de accu weer aan.
Sterke hitteontwikkeling in het product of de accu.	Elektrisch defect	► Schakel het product direct uit, verwijder de batterijen en neem contact op met de <b>Hilti Service</b> .
  Batterij van laserontvanger zwak	Batterij van de laserontvanger is leeg.	► Vervang de batterijen in de laserontvanger.
  Batterij van laserontvanger leeg	Batterij van de laserontvanger is leeg.	► Vervang de batterijen in de laserontvanger.
  Laadtoestand accu in de rotatielaser laag	Laadtoestand accu in de rotatielaser laag.	► Laad de accu op.
  Accu in de rotatielaser volledig ontladen	De accu in de rotatielaser is volledig ontladen.	► Laad de accu op.
  Laadtoestand accu in het statief laag	Laadtoestand accu in het statief laag.	► Laad de accu op.
  Accu in het statief volledig ontladen	De accu in het statief is volledig ontladen.	► Laad de accu op.



Storing	Mogelijke oorzaak	Remedie
  Laserstraal niet herkend	Laserstraal buiten het detectieveld.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Breng de laserontvanger op de hoogte van het laservlak. Het detectieveld moet naar de rotatielaser gericht zijn.</li> </ul>
  Laserontvanger buiten het mogelijke laservlak	De laserontvanger is te ver buiten de mogelijke positie van het laservlak, de geactiveerde functie kan niet worden uitgevoerd.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Controleer uw opbouw. Neem de maximale helling van de rotatielaser respectievelijk de maximale hoogtecompensatie van het automatische statief in acht en start de functie opnieuw.</li> </ul>
  Waarschuwing bewakingsmodus	Controlefunctie niet mogelijk of onderbroken.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Controleer de positionering van de rotatielaser en de laserontvanger en richt de apparaten eventueel opnieuw uit.</li> <li>▶ Verwijder obstakels uit van het laservlak.</li> <li>▶ Start de controlefunctie vervolgens opnieuw.</li> </ul>
  Helling/nivellering niet mogelijk	Laserontvanger buiten het mogelijke automatische hellingsbereik.  Laser te sterk gekanteld, nivellering niet mogelijk.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Neem het maximale automatische hellingsbereik van de rotatielaser in acht.</li> <li>▶ Breng de rotatielaser in een zo verticaal mogelijk positie.</li> <li>▶ Schakel de rotatielaser uit en weer in.</li> </ul>
  Schokwaarschuwing geactiveerd	Te sterke trilling van de rotatielaser.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Plaats de rotatielaser op een trillingsarme locatie.</li> </ul>
  Slaapmodus geactiveerd	Slaapmodus actief.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Deactiveer de slaapmodus om met de rotatielaser verder te werken.</li> </ul>
  Geen verbinding met de rotatielaser	Geen verbinding met de rotatielaser:	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Breng de beide producten dichterbij elkaar, schakel beide producten uit en weer in.</li> <li>▶ Pair beide producten opnieuw als nog steeds geen verbinding tot stand wordt gebracht.</li> </ul>



Storing	Mogelijke oorzaak	Remedie
  Geen verbinding met het automatische statief	Geen verbinding met het automatische statief.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Breng de beide producten dichterbij elkaar, schakel beide producten uit en weer in.</li> <li>▶ Pair beide producten opnieuw als nog steeds geen verbinding tot stand wordt gebracht.</li> </ul>
  Pairing met rotatielaser mislukt	Pairen met de rotatielaser mislukt.	▶ Beide producten opnieuw pairen.
  Pairing met het automatische statief mislukt	Pairen met het statief mislukt.	▶ Beide producten opnieuw pairen.
  Herstart nodig	De rotatielaser moet opnieuw worden gestart.	▶ Schakel de rotatielaser uit en weer in.
  Temperatuur	De rotatielaser heeft een storing.	▶ Controleer de opstelling van de rotatielaser (bijvoorbeeld trillingsvrije, vlakke ondergrond, enz.)
  De rotatielaser is defect	De rotatielaser is defect.	▶ Wendt u zich tot uw <b>Hilti Service</b> .
  Hardwarestoring in de laserontvanger	De laserontvanger heeft een hardwarestoring.	▶ Wendt u zich tot uw <b>Hilti Service</b> .





## 11 Recycling

### WAARSCHUWING

**Gevaar voor letsel door niet-vaakkundige recycling!** Gevaren voor de gezondheid als gevolg van uittrekkende gasen of vloeistoffen.

- ▶ Verzend of verstuur geen beschadigde accu's!
- ▶ Dek de aansluitingen met een niet-geleidend materiaal af, om kortsluiting te vermijden.
- ▶ Recycle defecte accu's zo, dat ze niet in handen van kinderen kunnen belanden.
- ▶ Lever de accu in bij uw **Hilti Store** of neem contact op met een verantwoordelijk afvalverwerkingsbedrijf.

**Hilti** producten zijn voor een groot deel vervaardigd uit materialen die kunnen worden gerecycled. Voor recycling is een juiste materiaalscheiding noodzakelijk. In een groot aantal landen neemt **Hilti** uw oude apparaat voor recycling terug. Vraag hiernaar bij de klantenservice van **Hilti** of bij uw verkoopadviseur.



- ▶ Geef elektrisch gereedschap, elektronische apparaten en accu's niet met het huisvuil mee!

## 12 Fabrieksgarantie

- ▶ Neem bij vragen over de garantievoorzwaarden contact op met uw lokale **Hilti**-dealer.

## 13 FCC-aanwijzing (van toepassing in de USA)/IC-aanwijzing (van toepassing in Canada)



Dit apparaat is tijdens testen binnen de limieten gebleven die in alinea 15 van de FCC-bepalingen voor digitale apparaten van klasse B zijn vastgelegd. Deze grenswaarden voorzien in een toereikende bescherming tegen storende straling bij de installatie in woongebieden. Dit soort apparaten genereert en gebruikt hoge frequenties en kan deze frequenties ook uitstralen. Wanneer ze niet volgens de instructies worden geïnstalleerd en gebruikt, kunnen ze daarom leiden tot storingen bij de radio-ontvangst.

Er kan echter niet worden gegarandeerd dat zich bij bepaalde installaties geen storingen kunnen voordoen. Indien dit apparaat storingen bij de radio- of televisieontvangst veroorzaakt, wat kan worden vastgesteld door het uit- en vervolgens weer inschakelen van het apparaat, is de gebruiker verplicht de storingen door middel van de volgende maatregelen op te heffen:

- Richt de ontvangstantenne opnieuw uit of verplaats deze.
- De afstand tussen het apparaat en de ontvanger vergroten.
- Het apparaat op een stopcontact van een stroomkring aansluiten die niet overeenkomt met die van de ontvanger.
- Vraag uw leverancier of een ervaren radio- of televisietechnicus om hulp.

Dit gereedschap voldoet aan paragraaf 15 van de FCC-bepalingen en RSS-210 van de ICSED.

Voor de ingebruikneming moet aan de twee volgende voorwaarden zijn voldaan:

- Dit apparaat mag geen schadelijke straling veroorzaken.
- Het apparaat moet alle stralingen opnemen, inclusief stralingen die voor een ongewenste werking zorgen.



Veranderingen of modificaties die niet uitdrukkelijk door **Hilti** zijn toegestaan, kunnen het recht van de gebruiker om het apparaat in bedrijf te nemen beperken.

## 14 Meer informatie

Toebehoren, systeemproducten en aanvullende informatie over uw product vindt u → **hier**.



**RoHS (richtlijn voor het beperken van het gebruik van gevaarlijke stoffen)**

根据 SJ/T 11364-2014 的有害物质材料披露  
 Hazardous substances material disclosure according to SJ/T 11364-2014

Product type: Line Laser  
 Products: PR 4-22 01; PR 40-22 01; PR 40G-22 01; PR 400-22 01;

零件名称 Part name	有害物质 Hazardous substances					
	铅 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	镉 Cadmium (Cd)	六价铬 Hexavalent Chromium (Cr(VI))	多溴联苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated biphenylethers (PBDE)
手柄 PR 4XX-22 件 Grip PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
识别牌 PR 40-22 印刷的 Identification plate PR 40-22 printed	o	o	o	o	o	o
铭牌 PR 40-22 Nameplate PR 40-22	o	o	o	o	o	o
塑料架 PR 4XX-22 件 Holder PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
螺钉 Screws	o	o	o	o	o	o
外壳 PR 4XX-22 件 Housing PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
外壳 PR 40X-22 件 Housing PR 40X-22 assy	o	o	o	o	o	o
橡皮塞 PR 3-HVSG Blanking plug PR 3-HVSG	o	o	o	o	o	o
电缆扎带 100x2.5 Cable tie 100x2.5	o	o	o	o	o	o
以下表格均依据 SJ/T 11364 通则制定。 O: 表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 标准规定的限量要求以下。 X: 表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572 标准规定的限量要求。 (企业可基于其实际情况在包装箱内提供“X”标识的详细技术说明。)  The following tables are prepared in accordance with the provision of SJ/T 11364. O: Indicates that said hazardous substances contained in all of the homogeneous materials for this part is below the limit requirement of GB/T 26572 X: Indicates that said hazardous substances contained in at least one of the homogeneous materials used for this part is above the limit requirement of GB/T 26572. (Enterprises may further provide in this box technical explanation for marking "X" based on their actual circumstances.)						

Deze tabel geldt voor de markt China.



## Declaration of the Presence Condition of the Restricted Substances Marking

設備名稱： Equipment name:	Line laser		型號（型式）： Type designation:	PR 4-22 01 PR 40-22 01 PR 40G-22 01 PR 400-22 01		
單元 Unit	限用物質及其化學符號 Restricted substances and its chemical symbols					
	鉛 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	鎘 Cadmium (Cd)	六價鉻 Hexavalent Chromium (Cr (VI))	多溴聯苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated biphenylethers (PBDEs)
握把 PR 4XX-22 組裝 Grip PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
印刷識別牌 PR 40-22 Identification plate PR 40-22 printed	o	o	o	o	o	o
銘牌 PR 40-22 Nameplate PR 40-22	o	o	o	o	o	o
支架 PR 4XX-22 組裝 Holder PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
螺釘 Screws	o	o	o	o	o	o
外殼 PR 4XX-22 組裝 Housing PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
外殼 PR 40X-22 組裝 Housing PR 40X-22 assy	o	o	o	o	o	o
橡皮塞 PR 3-HVSG Blanking plug PR 3-HVSG	o	o	o	o	o	o
電纜紮帶 100x2,5 Cable tie 100x2,5	o	o	o	o	o	o
備考 1. “超出 0.1 wt %” 及 “超出 0.01 wt %” 係指限用物質之百分比含量超出百分比含量基準值。 Note 1: “Exceeding 0.1wt.% and exceeding 0.01wt %” indicate that the percentage contain of the restricted substance exceeds the reference percentage value of presence condition. 備考 2. “o” 係指該項限用物質之百分比含量未超出百分比含量基準值。 Note 2: “o” – indicates that the percentage contain of the restricted substance does not exceeds the percentage of reference value of presence. 備考 3. “-” 係指該項限用物質為排除項目。 Note 3: The “-” indicates that the restricted substance corresponds to the exemption.						

Deze tabel is geldig voor de markt Taiwan.

## 15 Hilti Li-ion-accu's

### Aanwijzingen voor de veiligheid en het gebruik

In deze documentatie wordt het begrip accu gebruikt voor oplaadbare Hilti Li-ion-accu's, waarin meerdere Li-ion-cellen aaneengesloten zijn. Ze zijn bestemd voor Hilti elektrisch gereedschap en mogen alleen in combinatie hiermee worden gebruikt. Gebruik alleen originele **Hilti** accu's!

### Beschrijving

**Hilti** accu's zijn met celmanagement- en celbeveiligingssystemen uitgerust.

De accu's bestaan uit cellen, die lithium-ion opslagmaterialen bevatten, die een hoge specifieke energiedichtheid mogelijk maken. Li-ion-cellen hebben een zeer gering geheuegeneffect, maar zijn ze zeer gevoelig voor geweld, diepe ontlading of hoge temperaturen.

De voor **Hilti** accu's toegestane producten vindt u in uw **Hilti Store** of onder: [www.hilti.group](http://www.hilti.group)

### Veiligheid

- ▶ **Neem de volgende veiligheidsvoorschriften voor het veilige gebruik van Li-ion-accu's in acht.** Het niet in acht nemen kan tot huidirritaties, ernstige corrosief letsel, chemische brandwonden, brand en/of explosies leiden.
- ▶ Behandel accu's zorgvuldig, om beschadigingen te vermijden en om het ontsnappen van vloeistoffen te voorkomen die uiterst schadelijk voor de gezondheid zijn!
- ▶ Accu's mogen in geen geval worden gemodificeerd of gemanipuleerd!



- ▶ De accu's mogen niet uit elkaar worden genomen, ineengedrukt, tot boven 80 °C worden verhit of worden verbrand.
- ▶ Gebruik of laad geen accu's op, die een klap hebben gekregen of op een andere manier beschadigd zijn. Controleer uw accu's regelmatig op tekenen van beschadigingen.
- ▶ Gebruik nooit gerecyclede of gerepareerde accu's.
- ▶ Gebruik de accu of een accu-aangedreven elektrisch gereedschap nooit als slaggereedschap.
- ▶ Stel accu's nooit bloot aan direct zonlicht, verhoogde temperaturen, vonken of open vuur. Dit kan tot explosies leiden.
- ▶ Raak de accupolen niet aan met uw vingers, gereedschap, sieraden of andere elektrisch geleidende voorwerpen. Dit kan de accu beschadigen en materiële schade en letsel veroorzaken.
- ▶ Stel de accu's niet bloot aan regen, vocht en vloeistoffen. Binnendringend vocht kan kortsluiting, elektrische schokken, brandwonden, brand en explosies veroorzaken.
- ▶ Gebruik alleen de voor dit type accu bedoelde acculaders en elektrische gereedschappen. Neem daarbij de informatie in de betreffende handleidingen in acht.
- ▶ Gebruik of bewaar de accu niet in explosiegevaarlijke omgevingen.
- ▶ Als de accu zo heet is dat hij niet kan worden vastgepakt, kan deze defect zijn. Plaats de accu op een overzichtelijke, niet brandbare plaats met voldoende afstand tot brandbare materialen. Laat de accu afkoelen. Als de accu na een uur nog steeds te heet is om aan te raken, dan is hij defect. Ga te werk volgens de aanwijzingen in het hoofdstuk **Maatregelen bij accubrand**.

### Handelwijze bij beschadigde accu's

- ▶ Neem altijd contact op met de **Hilti Service**, wanneer een accu beschadigd is.
  - ▶ Gebruik een accu niet wanneer er vloeistof uitlekt.
  - ▶ Vermijd bij lekkende vloeistof direct contact met de ogen en/of huid. Draag altijd werkhandschoenen en veiligheidsbril bij de omgang met accuvloeistof.
  - ▶ Gebruik een geschikt chemisch reinigingsmiddel om de weggelekte accuvloeistof te verwijderen. Neem de lokale reinigingsvoorschriften voor accuvloeistof in acht.
  - ▶ Plaats een defecte accu in een niet-brandbare bus en dek hem af met droog zand, krijtpoeder (CaCO<sub>3</sub>) of silicaat (vermiculiet). Sluit vervolgens het deksel luchtdicht af en houd de bus verwijderd van brandbare gassen, vloeistoffen of voorwerpen.
  - ▶ Lever de houder in bij uw **Hilti Store** of neem contact op met een verantwoordelijk afvalverwerkingsbedrijf.
- Houd de lokale transportvoorschriften voor beschadigde accu's in acht.**

### Handelwijze bij niet meer werkende accu's

- ▶ Let op abnormale eigenschappen van accu's, zoals onjuist laden, abnormaal lange laadtijden, merkbaar capaciteitsverlies, ongebruikelijke LED-activiteiten of wegglekkende vloeistoffen. Dit zijn indicaties voor een intern probleem.
- ▶ Als u een intern accuprobleem vermoedt, neem dan contact op met de **Hilti Service**.
- ▶ Als de accu niet meer werkt, de accu niet meer kan worden opgeladen of er vloeistof uit lekt, moet u deze afvoeren. Zie het hoofdstuk **Onderhoud en recycling**.

### Maatregelen bij accubrand



#### **WAARSCHUWING**

**Gevaar door accubrand!** Een brandende accu stoot gevaarlijke en explosieve vloeistoffen en dampen uit, die corrosief letsel, brandwonden of explosies kunnen veroorzaken.

- ▶ Draag uw persoonlijke veiligheidsuitrusting wanneer u een accubrand bestrijdt.
- 
- ▶ Zorg voor voldoende ventilatie, zodat gevaarlijke en explosieve dampen kunnen ontsnappen.
  - ▶ Verlaat bij intensieve rookontwikkeling direct de ruimte.
  - ▶ Neem bij irritaties van de luchtwegen contact op met een arts.
  - ▶ Bel de brandweer voordat u een bluspoging start.
  - ▶ Bestrijd accubranden alleen met water vanaf een zo groot mogelijke afstand. Poederblussers en blusdekens werken niet bij Li-ion-accu's. Omgevingsbranden kunnen met gangbare blusmiddelen worden bestreden.
  - ▶ Probeer niet om grote hoeveelheden brandende accu's te verplaatsen. Verwijder niet betrokken materialen uit de directe omgeving om zo de betrokken accu's te isoleren.

### In geval van een niet afkoelende, rokende of brandende accu:

- ▶ Neem deze op een schep en gooi deze in een emmer met water. Door de koelende werking van water wordt het overslaan van een brand op accucellen, die nog niet de ontstekingskritische temperatuur bereikt hebben, gereduceerd.
- ▶ Laat de accu gedurende minstens 24 uur in de emmer, tot deze volledig is afgekoeld.



- ▶ Zie het hoofdstuk **Handelwijze bij beschadigde accu's**.

### Informatie bij transport en opslag

- ▶ Omgevingstemperatuur bij gebruik tussen -17 °C en +60 °C / 1 °F en 140 °F.
- ▶ Opslagtemperatuur tussen -20 °C en +40 °C / -4 °F en 104 °F.
- ▶ Accu's niet op de acculader bewaren. De accu na het opladen altijd van de acculader verwijderen.
- ▶ Accu's zo koel en zo droog mogelijke opslaan. Een koude opslag verhoogt de acculevensduur. Bewaar accu's nooit in de zon, op een verwarming of achter een raam.
- ▶ Accu's mogen niet per post worden verzonden. Neem contact op met een transportonderneming als u onbeschadigde accu's wilt verzenden.
- ▶ Transporteer de accu's nooit zonder verpakking. Tijdens het transport moeten de accu's tegen overmatige schokken en trillingen worden beschermd en van alle geleidende materialen of andere accu's worden geïsoleerd, zodat ze niet met andere accupolen in contact komen en kortsluiting veroorzaken. **Houd de lokale transportvoorschriften voor accu's in acht.**



### Onderhoud en recycling

- ▶ Houd de accu schoon en vrij van olie en vet. Vermijd onnodig stof of vuil op de accu. Reinig de accu met een droge, zachte penseel of een schone, droge doek.
- ▶ Gebruik de accu nooit met verstopte ventilatiesleuven. Reinig de ventilatiesleuven voorzichtig met een droge, zachte borstel.
- ▶ Voorkom dat er vreemd materiaal in het binnenwerk binnendringt.
- ▶ Laat geen vocht de accu binnendringen. Als vocht in de accu binnengedrongen is, behandelt u de accu als een beschadigde accu en isoleert u deze in een niet-brandbaar reservoir.
  - ▶ Zie het hoofdstuk **Handelwijze bij beschadigde accu's**.
- ▶ Door onjuiste recycling kunnen gevaren voor de gezondheid als gevolg van uittrekkende gassen of vloeistoffen ontstaan. Lever de accu in bij uw **Hilti Store** of neem contact op met een verantwoordelijk afvalverwerkingsbedrijf. **Houd de lokale transportvoorschriften voor beschadigde accu's in acht.**
- ▶ Geef accu's niet met het huisvuil mee.
- ▶ Recycle defecte accu's zo, dat ze niet in handen van kinderen kunnen belanden. Dek de aansluitingen met een niet-geleidend materiaal af, om kortsluiting te vermijden.

## Notice d'utilisation originale

### 1 Indications relatives au mode d'emploi

#### 1.1 À propos de ce mode d'emploi

- **Avertissement !** Il convient de lire et comprendre toute la documentation jointe, y compris, sans s'y limiter, les instructions, avertissements de sécurité, illustration et spécifications fournies avec le présent produit. Prenez connaissance de toutes les instructions, avertissements de sécurité, illustrations, spécifications et fonctions du produit avant de l'utiliser. Tout manquement à cette obligation peut entraîner un choc électrique, un incendie, et/ou des blessures graves. Conservez l'ensemble des avertissements et instructions pour consultation ultérieure.
- Les produits  sont destinés aux professionnels et ne doivent être utilisés, entretenus et réparés que par un personnel autorisé et formé. Ce personnel doit être spécialement instruit quant aux dangers inhérents à l'utilisation de l'appareil. Le produit et ses accessoires peuvent s'avérer dangereux s'ils sont utilisés de manière incorrecte par un personnel non qualifié ou de manière non conforme à l'usage prévu.
- La documentation ci-jointe correspond à l'état actuel de la technique à la date d'impression. Veuillez toujours consulter la dernière version sur la page du produit sur le site Internet de Hilti. Pour ce faire, suivez le lien ou scannez le code QR dans la documentation, indiqué par le symbole .
- Ne pas prêter ou céder le produit à un autre utilisateur sans lui fournir le présent mode d'emploi.

#### 1.2 Explication des symboles

##### 1.2.1 Avertissements

Les avertissements attirent l'attention sur des dangers liés à l'utilisation du produit. Les termes de signalisation suivants sont utilisés :



**⚠ DANGER**

**DANGER !**

- Pour un danger imminent qui peut entraîner de graves blessures corporelles ou la mort.

**⚠ AVERTISSEMENT**

**AVERTISSEMENT !**

- Pour un danger potentiel qui peut entraîner de graves blessures corporelles ou la mort.

**⚠ ATTENTION**

**ATTENTION !**

- Pour une situation potentiellement dangereuse pouvant entraîner des blessures corporelles ou des dégâts matériels.

**1.2.2 Symboles dans le manuel d'utilisation**

Les symboles suivants sont utilisés dans le présent manuel d'utilisation :

	Respecter le manuel d'utilisation
	Pour des conseils d'utilisation et autres informations utiles
	Maniement des matériaux recyclables
	Ne pas jeter les appareils électriques et les accus dans les ordures ménagères
	<b>Hilti</b> Accu Li-Ion
	<b>Hilti</b> Chargeur

**1.2.3 Symboles dans les illustrations**

Les symboles suivants sont utilisés dans les illustrations :

<b>2</b>	Ces chiffres renvoient à l'illustration correspondante au début du présent manuel d'utilisation.
3	La numérotation dans les illustrations indique les étapes de travail importantes ou les composants importants pour les étapes de travail. Dans le texte, ces étapes de travail ou composants sont mis en évidence avec les numéros correspondants, par ex. <b>(3)</b> .
11	Les numéros de position sont utilisés dans l'illustration <b>Vue d'ensemble</b> et renvoient aux numéros des légendes dans la section <b>Vue d'ensemble du produit</b> .
	Ce signe doit inviter à manier le produit en faisant particulièrement attention.

**1.3 Symboles spécifiques au produit**

**1.3.1 Symboles généraux**

Symbole utilisés en liaison avec le produit.

	Le produit prend en charge la technologie NFC qui est compatible avec les plates-formes iOS et Android.
Li-Ion	Accu Li-Ion
	Ne jamais utiliser l'accu comme outil de percussion.
	Ne pas laisser tomber l'accu. Ne pas utiliser d'accu ayant subi un choc ou d'autres dommages.
	Série de type d'accu Li-Ion <b>Hilti</b> utilisée. Observer les instructions au chapitre <b>Utilisation conforme à l'usage prévu</b> .
	Si présent sur le produit, c'est que le produit a été certifié conformément aux normes en vigueur par cet organisme de certification pour le marché nord-américain et canadien.



## 1.4 Sur le produit

### Informations laser

	<p><b>RAYON LASER ! NE PAS REGARDER DIRECTEMENT DANS LE FAISCEAU !</b></p> <p>Le produit est conforme à la classe laser 2, sur la base de la norme IEC60825-1/EN60825-1:2014 et est conforme à la norme CFR 21 § 1040 (Laser Notice 56). Ce produit est un produit laser grand public et satisfait aux exigences de la norme EN 50689:2021.</p>
--	---

## 2 Sécurité

### 2.1 Indications générales de sécurité relatives aux outils de mesure

**⚠ AVERTISSEMENT ! Lire et comprendre toutes les consignes de sécurité et instructions.** Les outils de mesure peuvent être source de danger s'ils ne sont pas utilisés correctement. Tout manquement au respect des consignes de sécurité et instructions peut entraîner des dommages sur l'outil de mesure et/ou de graves blessures aux personnes.

Conservé toutes les consignes de sécurité et instructions.

#### Sécurité sur le lieu de travail

- ▶ **Conserver la zone de travail propre et bien éclairée.** Un lieu de travail en désordre ou mal éclairé augmente le risque d'accidents.
- ▶ **Ne pas utiliser le produit dans un environnement présentant des risques d'explosion, où se trouvent des liquides, des gaz ou poussières inflammables.**
- ▶ **Maintenir les enfants et les autres personnes à l'écart pendant l'utilisation du produit.**
- ▶ **Utiliser exclusivement le produit dans les limites d'utilisation définies.**
- ▶ **Respecter la réglementation locale en vigueur en matière de prévention des accidents.**

#### Sécurité relative au système électrique

- ▶ **Ne pas exposer le produit à la pluie ou à l'humidité.** Toute pénétration d'humidité risque de provoquer un court-circuit, des chocs électriques, des brûlures ou des explosions.
- ▶ **Bien que le produit soit parfaitement étanche, il est conseillé d'éliminer toute trace d'humidité en l'essuyant avant de le ranger dans le conteneur de transport.**

#### Sécurité des personnes

- ▶ **Rester vigilant, surveiller ce que l'on fait. Faire preuve de bon sens en utilisant l'outil de mesure. Ne pas utiliser d'outil de mesure en cas de fatigue ou sous l'influence de drogues, d'alcool ou de médicaments.** Un moment d'inattention lors de l'utilisation de l'outil de mesure peut entraîner de sérieuses blessures.
- ▶ **Adopter une bonne posture. Veiller à toujours garder une position stable et équilibrée.**
- ▶ **Porter des équipements de protection individuelle.** Le port d'un équipement de protection individuelle réduit le risque de blessures.
- ▶ **Ne pas neutraliser les dispositifs de sécurité ni enlever les plaquettes indicatrices et les plaquettes d'avertissement.**
- ▶ **Évitez une mise en service par mégarde. S'assurer que l'outil de mesure est arrêté avant de le brancher à l'accu, de le prendre ou de le porter.**
- ▶ **Utiliser le produit et les accessoires conformément aux présentes instructions et comme indiqué pour ce type d'appareil spécifique. Tenir également compte des conditions de travail et du travail à réaliser.** L'utilisation de produits à d'autres fins que celles prévues peut entraîner des situations dangereuses.
- ▶ **Ne pas sous-estimer les mesures de sécurité à prendre et ne pas ignorer sciemment les règles de sécurité applicables aux outils de mesure, même si l'on est utilisateur chevronné après de fréquentes utilisations de l'appareil.** Un manque d'attention peut conduire à de graves blessures en quelques fractions de seconde.
- ▶ **L'outil de mesure ne doit pas être utilisé à proximité d'appareils médicaux.**

#### Utilisation et maniement de l'outil de mesure

- ▶ **Utiliser le produit et les accessoires uniquement s'ils sont en parfait état.**
- ▶ **Conserver hors de portée des enfants les outils de mesure non utilisés. Ne pas permettre l'utilisation du produit à des personnes qui ne se sont pas familiarisées avec celui-ci ou qui n'ont pas lu ces instructions.** Les outils de mesure sont dangereux lorsqu'ils sont entre les mains de personnes non expérimentées.



- ▶ **Prendre soin des outils de mesure. Vérifier que les parties mobiles fonctionnent correctement et qu'elles ne sont pas coincées, et contrôler si des parties sont cassées ou endommagées de sorte que le bon fonctionnement de l'outil de mesure s'en trouve entravé. Faire réparer les parties endommagées avant d'utiliser l'outil de mesure.** De nombreux accidents sont dus à des outils de mesure mal entretenus.
- ▶ **Le produit ne doit en aucun cas être modifié ni manipulé !** Toute modification ou tout changement subi(e) par le produit et non expressément approuvé(e) par Hilti peut limiter le droit de l'utilisateur à se servir de l'appareil.
- ▶ **Avant de procéder à des mesures importantes et après une chute ou d'autres impacts mécaniques, il convient de vérifier la précision de l'outil de mesure.**
- ▶ **Les résultats de mesure peuvent de principe être compromis dans certaines conditions environnementales.** Cela peut être le cas par exemple à proximité d'appareils générant de puissants champs magnétiques ou électromagnétiques, en cas de vibrations ou de modifications de température.
- ▶ **Des conditions de mesure à forte variabilité peuvent fausser le résultat de mesure.**
- ▶ **Si le produit est déplacé d'un lieu très froid à un environnement plus chaud ou vice-versa, le laisser atteindre la température ambiante avant de l'utiliser.** De grands écarts de température peuvent provoquer des dysfonctionnements et entraîner des résultats de mesure erronés.
- ▶ **En cas d'utilisation d'adaptateurs et d'accessoires, vérifier que les accessoires sont bien fixés.**
- ▶ **Bien que l'outil de mesure soit conçu pour être utilisé dans les conditions de chantier les plus dures, en prendre constamment soin comme de tout autre instrument optique ou produit électrique (par ex. jumelles, lunettes, appareil photo).**
- ▶ **Les températures de fonctionnement et de stockage spécifiées doivent être respectées.**

## 2.2 Consignes de sécurité supplémentaires pour les outils de mesure à laser

- ▶ **En cas d'ouverture incorrecte du produit, il peut se produire un rayonnement laser d'intensité supérieure à celle des appareils de classe 2.** Faire réparer le produit exclusivement par le S.A.V. Hilti.
- ▶ **Sécuriser le périmètre de mesure. Lors de la mise en place du produit, veiller à ne pas diriger le faisceau laser contre soi-même ni contre d'autres personnes.** Les faisceaux laser doivent passer bien au-dessus ou au-dessous de la hauteur des yeux.
- ▶ Pour éviter toute erreur de mesure, toujours bien nettoyer la fenêtre d'émission du faisceau laser.
- ▶ Avant toute mesure/application et plusieurs fois pendant l'utilisation, contrôler la précision du produit.
- ▶ Les mesures réalisées à proximité de surfaces ou d'objets réfléchissants, à travers des vitres en verre ou tout autre matériau analogue peuvent fausser le résultat.
- ▶ Monter le produit sur un support approprié, sur un trépied ou sur une surface plane.
- ▶ Il est interdit de travailler avec des mires graduées à proximité de lignes à haute tension.
- ▶ Assurez-vous qu'aucun autre outil de mesure laser susceptible d'influencer votre mesure n'est utilisé à proximité.
- ▶ Ne pas laisser les faisceaux laser dépasser au-delà de zones surveillées.

## 2.3 Consignes de sécurité supplémentaires

- ▶ Utiliser le produit et les accessoires uniquement s'ils sont en parfait état.
- ▶ Ne jamais entreprendre de manipulation ni de modification sur le produit ou les accessoires.
- ▶ Risque de blessures dues à la chute d'outils et/ou d'accessoires. Avant de commencer à travailler, contrôler si l'accu et l'accessoire monté sont solidement fixés.

## 2.4 Compatibilité électromagnétique

Bien que l'appareil satisfait aux exigences sévères des directives pertinentes, Hilti ne peut entièrement exclure la possibilité suivante :

- L'appareil est susceptible de perturber d'autres appareils (par ex. systèmes de navigation pour avions).
- Un rayonnement très intense produit des interférences qui perturbent le fonctionnement de l'appareil.

Dans ces cas ou en cas d'autres incertitudes, il est conseillé d'effectuer des mesures de contrôle.

## 2.5 Utilisation et emploi soigneux des batteries

- ▶ **Respecter les consignes de sécurité suivantes relatives à la manipulation et à l'utilisation des accus Li-Ion.** Le non-respect de telles mesures risque de provoquer des irritations cutanées, des blessures graves corrosives, des brûlures chimiques, des incendies et/ou des explosions.
- ▶ Utiliser les accus uniquement dans un état techniquement impeccable.





- ▶ Traiter les accus avec soin pour éviter les endommagement et les fuites de liquides très nocifs pour la santé !
- ▶ Les accus ne doivent en aucun cas être modifiés ou manipulés !
- ▶ Il est interdit de démonter, écraser, chauffer les accus à une température supérieure à 80 °C (176 °F) ou de les jeter au feu.
- ▶ Ne pas utiliser ni recharger d'accus ayant subi un choc ou ayant été endommagés de quel-qu'autre manière. Vérifier régulièrement l'absence de traces d'endommagement sur les accus.
- ▶ Ne jamais utiliser d'accus recyclés ou réparés.
- ▶ Ne jamais utiliser l'accu ni aucun outil électrique sans fil comme outil de percussion.
- ▶ Ne jamais exposer les accus à un rayonnement direct du soleil, des températures élevées, des étincelles ou des flammes nues. Il y a alors risque d'explosions.
- ▶ Ne jamais toucher les pôles avec les doigts, des outils, des bijoux ou tout autre objet métallique. Cela peut endommager l'accu et entraîner des dommages matériels et des blessures.
- ▶ Maintenir les accus à l'abri de la pluie, de l'humidité et des liquides. Toute pénétration d'humidité risque de provoquer un court-circuit, des chocs électriques, des brûlures, des incendies ou des explosions.
- ▶ Utiliser exclusivement les chargeurs et outils électriques prévus pour le type d'accu considéré. Respecter à ce sujet les indications du mode d'emploi correspondant.
- ▶ Ne pas utiliser ni stocker l'accu dans des environnements présentant des risques d'explosion.
- ▶ Si l'accu est trop chaud pour être touché, il est probablement défectueux. Placer l'accu dans un endroit bien visible, non inflammable et suffisamment éloigné de matériaux inflammables. Laisser l'accu refroidir. Si, après une heure, l'accu est toujours trop chaud pour être saisi, c'est qu'il est défectueux. Contacter le service après-vente **Hilti** ou consulter le document « Instructions de sécurité et d'utilisation pour les accus Li-Ion **Hilti** ».



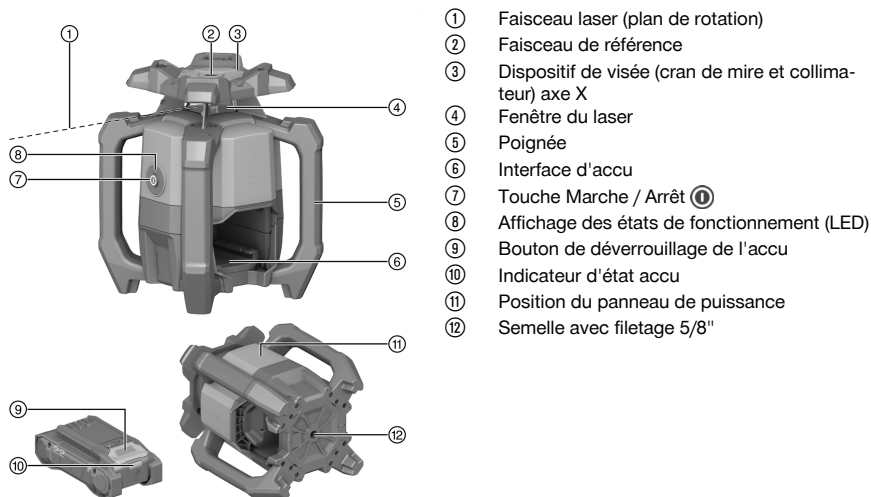
Respecter les directives spécifiques pour le transport, le stockage et l'utilisation d'accus Li-Ion.

108

Lire les remarques relatives à la sécurité et à l'utilisation des accus Li-Ion **Hilti** que vous trouverez en scannant le code QR à la fin de ce mode d'emploi.

### 3 Description

#### 3.1 Vue d'ensemble



#### 3.2 Utilisation conforme à l'usage prévu

Le produit décrit est un laser rotatif avec un faisceau laser rotatif vert visible et un faisceau de référence décalé de 90°. Le laser rotatif peut être utilisé verticalement, horizontalement et pour les inclinaisons. L'appareil est conçu pour déterminer, reporter et contrôler des alignements horizontaux, des plans verticaux,



inclinés et des angles droits. Exemples d'application : report de repères métriques et de repères de hauteur, détermination d'angles droits de mur, mise à niveau verticale selon des points de référence ou établissement de plans inclinés.

- Pour ce produit, n'utiliser que les accus Li-Ion **Hilti** Nuron de la série B 22 indiqués dans ce tableau.
- Pour ces accus, utiliser exclusivement des chargeurs **Hilti** des séries indiquées dans ce tableau.

### 3.3 Éléments livrés

Laser rotatif, récepteur laser PRA 400, support de récepteur laser PRA 83, 2x piles AA (pas sur tous les marchés), mode d'emploi, certificat du fabricant, coffret

D'autres produits système pour votre produit peuvent être trouvés dans votre **Hilti Store** ou à l'adresse : [www.hilti.group](http://www.hilti.group)

### 3.4 Bluetooth

Ce produit est équipé de Bluetooth.



Bluetooth est une transmission de données sans fil qui permet à deux produits compatibles Bluetooth de communiquer entre eux.

Le label **Bluetooth®** et le logo sont des marques déposées de la propriété de **Bluetooth SIG, Inc.** et l'utilisation de ces marques est soumise à licence accordée par **Hilti**.

### 3.5 Fonctions de la touche Marche/Arrêt

Le laser rotatif est mis en marche ou arrêté en appuyant brièvement sur la touche Marche/Arrêt.

En outre, les fonctions suivantes peuvent être activées à l'aide de la touche Marche/Arrêt :

- En mode horizontal : lorsque le laser rotatif est éteint, appuyer sur la touche Marche/Arrêt pendant  $\geq 10$  secondes pour activer la fonction Inclinaison. La fonction Réglage numérique de l'inclinaison est appelée dans le récepteur laser.  99
- En mode vertical : au terme de la mise à niveau et de la projection du point de référence réussis, la rotation peut être démarrée en appuyant à nouveau brièvement sur la touche Marche/Arrêt.  101  
Pour arrêter le laser rotatif pendant la projection du point de référence, il faut appuyer deux fois sur la touche Marche/Arrêt.

### 3.6 Récepteur laser / Commande à distance

Les récepteurs laser **Hilti** affichent la distance numérique entre le faisceau laser (plan laser) incident sur le champ de détection et l'encoche de repère du récepteur laser. Le faisceau laser peut aussi être reçu sur de plus grandes distances. Le récepteur laser PRA 400 sert également de commande à distance pour le laser rotatif.

### 3.7 Dispositif d'arrêt automatique

Un arrêt automatique a lieu si aucune mise à niveau n'est atteinte parce que le laser rotatif :

- est trop fortement incliné par rapport à l'horizontale (hormis en mode Inclinaison).
- a un problème mécanique interne.
- n'est plus d'aplomb du fait de secousses ou d'un coup.

Après l'arrêt automatique, la rotation s'arrête et l'affichage des états de fonctionnement clignote rapidement en orange.

Arrêter, puis redémarrer le laser rotatif. Si le problème persiste, s'adresser au S.A.V. **Hilti**.

### 3.8 Orientation automatique

L'orientation automatique permet à une personne d'aligner le plan laser par rapport au récepteur laser.

- Horizontale en liaison avec le trépied motorisé PRA 91 et le récepteur laser PRA 400.
- Inclinaison sur l'axe X en liaison avec le récepteur laser PRA 400.
- Verticale en liaison avec le récepteur laser PRA 400.



### 3.9 Fonction de surveillance

Utilisé conjointement avec le récepteur laser PRA 400, le laser rotatif surveille l'orientation du plan laser. En cas de déviation de l'orientation, le système corrige l'orientation du plan laser pour la maintenir sur le point zéro du récepteur. Le laser rotatif corrige toutes les erreurs provoquées par les effets des variations de température, du vent ou d'autres influences.

Si la liaison optique entre le faisceau laser et le récepteur laser est interrompue plus longtemps que deux minutes, le système signale une erreur.

La fonction de surveillance est uniquement disponible en mode vertical.

### 3.10 Mode Veille

Le mode Veille du laser rotatif peut être activé lors des pauses de travail ou de toute autre activité. Dans cet état, tous les réglages du plan laser ou d'inclinaison sont conservés. Le mode Veille permet d'économiser du courant et de prolonger la durée d'autonomie de l'accu.

Le mode Veille est activé / désactivé à l'aide du récepteur laser PRA 400.



Le mode Veille reste activé au maximum pendant 4 h. Après écoulement de ce délai, le système s'arrête.

### 3.11 Désactivation des zones de couverture du faisceau

Certaines zones du faisceau laser peuvent être désactivées pour :

- se protéger ainsi que les autres personnes du faisceau laser.
- ne pas influencer d'autres mesures à proximité.

### 3.12 Fonction d'avertissement de choc

Si en cours de fonctionnement, le laser rotatif n'est plus à niveau, le produit passe en mode Avertissement à l'aide de la fonction d'avertissement de choc intégrée. La fonction d'avertissement de choc intégrée est seulement active à compter de la seconde minute après la mise à niveau. Si dans l'intervalle de ces 2 minutes, un réglage est réalisé sur le laser rotatif, il faut attendre à nouveau deux minutes jusqu'à ce que la fonction d'avertissement de choc intégrée soit activée.

Si le laser rotatif est en mode Avertissement :

- L'affichage des états de fonctionnement clignote lentement en orange.
- La tête rotative s'arrête et le faisceau laser s'éteint.

La sensibilité de la fonction d'avertissement de choc peut être réglée ou désactivée via le récepteur laser PRA 400 lorsque le matériau support n'est pas exempt de vibrations ou lorsque le produit fonctionne en mode Inclinaison.

### 3.13 Protection contre les sources lumineuses perturbatrices



Lorsque ce mode est activé, la portée de réception maximale (diamètre) est réduite en fonction de la vitesse de rotation.

Le mode "Protection contre les sources lumineuses perturbatrices" minimise l'influence des sources lumineuses scintillantes telles que les LED utilisées par exemple dans les lampes frontales et autres éclairages artificiels.

Ce mode réduit efficacement les problèmes de réflexion du faisceau laser sur le verre, le métal ou autres surfaces réfléchissantes.

Les sources lumineuses perturbatrices et rayons laser réfléchis sont en grande partie ignorés et les détections erronées du récepteur laser sont minimisées. Il est ainsi possible de travailler de manière constante, même dans des conditions difficiles.

### 3.14 Affichage des états de fonctionnement

Le laser rotatif est doté d'un affichage des états de fonctionnement permettant de consulter les différents états de fonctionnement.



État	Signification
L'affichage des états de fonctionnement est allumé en vert en continu.	Le laser rotatif est allumé, mis à niveau et fonctionne correctement.
L'affichage des états de fonctionnement clignote lentement en vert.	Le laser rotatif se met à niveau.
L'affichage des états de fonctionnement clignote 5 fois rapidement en vert.	Un réglage actuellement initialisé (mise à niveau, mode Surveillance, auto-alignement) est terminé avec succès.
L'affichage des états de fonctionnement s'allume en vert avec de brèves interruptions.	Le mode Inclinaison est activé.
L'affichage des états de fonctionnement clignote lentement en vert avec des interruptions.	Le laser rotatif est en mode Veille.
L'affichage des états de fonctionnement clignote rapidement en vert avec des interruptions.	Un réglage actuel (mode Surveillance, auto-alignement) a été initialisé.
L'affichage des états de fonctionnement est allumé en orange en continu.	La fonction d'avertissement de choc a été désactivée. Le laser rotatif est allumé, mis à niveau et fonctionne correctement.
L'affichage des états de fonctionnement clignote lentement en orange.	La fonction d'avertissement de choc a été désactivée. Le laser rotatif se met à niveau.
L'affichage des états de fonctionnement clignote rapidement en orange.	Le laser rotatif présente une anomalie. Contrôler la mise en place du laser rotatif (par exemple, surface plane et sans vibrations, etc.)
L'affichage des états de fonctionnement clignote en rouge (3x long, 3x court, 3x long, pause).	Le laser rotatif est défectueux. S'adresser au S.A.V. <b>Hilti</b> .
L'affichage des états de fonctionnement clignote 5x lentement en bleu.	Le laser rotatif et le récepteur laser sont appariés avec succès.

### 3.15 Affichages de l'accu Li-Ion

Les accus Li-Ion **Hilti** Nuron peuvent afficher l'état de charge, les messages d'erreur et l'état de l'accu.

#### 3.15.1 Affichages de l'état de charge et des messages d'erreur

##### AVERTISSEMENT

##### Risque de blessures en cas de chute de l'accu !

- Lorsque l'accu est inséré et après avoir appuyé sur la touche de déverrouillage, s'assurer que l'accu est correctement réenclenché dans le produit utilisé.

Pour consulter un des affichages suivants, appuyer brièvement sur la touche de déverrouillage de l'accu.

L'état de charge et les dysfonctionnements possibles sont affichés en permanence tant que le produit raccordé est allumé.

État	Signification
Quatre (4) DEL sont allumées en vert en continu	État de charge : de 100 % à 71 %
Trois (3) DEL sont allumées en vert en continu	État de charge : de 70 % à 51 %
Deux (2) DEL sont allumées en vert en continu	État de charge : de 50 % à 26 %
Une (1) DEL est allumée en vert en continu	État de charge : de 25 % à 10 %
Une (1) DEL clignote lentement en vert	État de charge : < 10 %
Une (1) DEL clignote rapidement en vert	L'accu Li-Ion est entièrement déchargé. Charger l'accu. Si la DEL continue de clignoter rapidement après la charge de l'accu, s'adresser au S.A.V. <b>Hilti</b> .



État	Signification
Une (1) DEL clignote rapidement en jaune	L'accu Li-Ion ou le produit correspondant est surchargé, trop chaud, trop froid ou il y a un autre défaut. Amener le produit et l'accu à la température de travail recommandée et ne pas surcharger le produit pendant son utilisation. Si le message ne disparaît pas, s'adresser au S.A.V. <b>Hilti</b> .
Une (1) DEL est allumée en jaune	L'accu Li-Ion ainsi que le produit connecté ne sont pas compatibles. Merci de s'adresser au S.A.V <b>Hilti</b> .
Une (1) DEL clignote rapidement en rouge	L'accu Li-Ion est verrouillé et ne peut plus être utilisé. Merci de s'adresser au S.A.V <b>Hilti</b> .

### 3.15.2 Affichages de l'état de l'accu

Pour consulter l'état de l'accu, maintenir la touche de déverrouillage enfoncée pendant plus de trois secondes. Le système ne détecte aucun dysfonctionnement potentiel de la batterie dû à une utilisation incorrecte, par ex. chute, piqûres, dommages externes dus à la chaleur, etc.

État	Signification
Toutes les DEL forment un chenillard, puis une (1) DEL est allumée en vert en continu.	L'accu peut continuer à être utilisé.
Toutes les DEL forment un chenillard, puis une (1) DEL clignote rapidement en jaune.	L'interrogation de l'état de l'accu n'a pas pu être terminée. Répéter la procédure ou s'adresser au S.A.V. <b>Hilti</b> .
Toutes les DEL forment un chenillard, puis une (1) DEL est allumée en rouge en continu.	Si un produit raccordé peut continuer à être utilisé, la capacité résiduelle de l'accu est inférieure à 50 %. Si un produit raccordé ne peut plus être utilisé, l'accu est arrivé à la fin de sa durée de vie et doit être remplacé. Merci de s'adresser au S.A.V <b>Hilti</b> .

## 4 Caractéristiques techniques

### 4.1 Informations produit

Génération de produit	01
Tension nominale	21,6 V
Courant nominal	160 mA
Portée de la réception avec PRA 400 (Diamètre)	300 m (984 ft – 3 in)
Portée de la communication avec récepteur laser PRA 400 (Diamètre)	300 m (984 ft – 3 in)
Précision sur 10 m (dans des conditions environnementales standard selon MIL-STD-810G)	±0,5 mm (±0,02 in)
Classe laser	Visible, classe de laser 2 ; EN/CEI 60825-1:2014
Longueur d'onde (λ)	510 nm ... 530 nm
Puissance de sortie (P <sub>o</sub> )	<b>Faisceau laser rotatif</b> < 3,5 mW , ≥ 300 tr/min
Puissance de sortie (P <sub>o</sub> )	<b>Faisceau laser de référence</b> < 1 mW
Durée d'impulsion (tp)	560 ns
Fréquence d'impulsion (f)	1 MHz
Plage de mise à niveau automatique	±5°



Inclinaison maximale (Tolérance 1,75 % / 1 degré)	Axe X	-15 % ... 8,6 %
Hauteur d'utilisation maximale au-dessus de la hauteur de référence		2.000 m (6.561 ft – 8 in)
Humidité relative maximale de l'air		80 %
Température ambiante en cours de service		-20 °C ... 50 °C (-4 °F ... 122 °F)
Température de stockage		-25 °C ... 63 °C (-13 °F ... 145 °F)
Poids		2,60 kg  (selon EPTA-Procédure 01 sans accu)
Trépied avec filetage		5/8 in
Hauteur du test de chute (dans des conditions environnementales standard selon MIL-STD-810G)		1,5 m (4 ft – 11,1 in)
Classe de protection selon CEI 60529		IP66  (sans accu)
Degré d'encrassement selon CEI 61010-1		2
Faisceau de référence		Faisceau continu, perpendiculairement au plan de rotation
Puissance d'émission maximale du faisceau		10 dBm
Fréquence		2.400 MHz ... 2.483,5 MHz

## 4.2 Batterie

Tension nominale de l'accu	21,6 V
Poids de l'accu	Voir chapitre « Utilisation conforme »
Température de service en cours de service	-17 °C ... 60 °C (1 °F ... 140 °F)
Température de stockage	-20 °C ... 40 °C (-4 °F ... 104 °F)
Température de l'accu au début de la charge	-10 °C ... 45 °C (14 °F ... 113 °F)

## 5 Préparatifs

### AVERTISSEMENT

#### Risque de blessures du fait d'une mise en marche inopinée !

- ▶ Avant d'insérer l'accu, s'assurer que le produit correspondant est bien sur arrêt.
- ▶ Retirer le bloc-accu, avant d'effectuer des réglages sur l'appareil ou de changer les accessoires.

### AVERTISSEMENT

#### Risque de blessures du fait d'un court-circuit ou de la chute de l'accu !

- ▶ Avant d'insérer l'accu dans l'appareil, s'assurer que les contacts de l'accu et les contacts sur le produit sont exempts de corps étrangers.
- ▶ S'assurer que l'accu s'encliquette toujours correctement.

Bien respecter les consignes de sécurité et les avertissements de la présente documentation ainsi que celles figurant sur le produit.



## 5.1 Recharge de l'accu

1. Avant de commencer la charge, lire le mode d'emploi du chargeur.
2. Veiller à ce que les contacts de l'accu et du chargeur sont propres et secs.
3. Charger l'accu à l'aide d'un chargeur homologué. 91

## 5.2 Introduction de l'accu

1. L'accu doit être entièrement chargé avant la première mise en service.
2. Introduire l'accu dans le produit jusqu'à ce qu'il s'enclenche de manière audible.
3. Vérifier que l'accu est bien en place.

## 5.3 Retrait de l'accu

1. Appuyer sur la touche de déverrouillage de l'accu.
2. Retirer l'accu hors du produit.

## 5.4 Appariement du laser rotatif et du récepteur laser



À l'état de livraison, le laser rotatif et le récepteur laser sont déjà appariés.

- ▶ Sur le laser rotatif et le récepteur laser, appuyer simultanément sur la touche pendant 3 secondes.
  - ▶ Le récepteur laser émet un signal acoustique.
  - ▶ L'affichage des états de fonctionnement clignote sur le laser rotatif.
  - ▶ L'écran du récepteur laser affiche le symbole .
  - ▶ Les deux produits s'arrêtent.

## 5.5 Sécurité anti-chute



### AVERTISSEMENT

**Risque de blessures** en cas de chute de l'outil et/ou des accessoires !

- ▶ Utiliser uniquement la longue porte-outil **Hilti** recommandée pour votre produit.
- ▶ Contrôler l'état du point de fixation de la longue porte-outil avant chaque utilisation.



Respecter les directives nationales en vigueur pour les travaux en hauteur.

Comme protection anti-chute pour ce produit, utiliser exclusivement la longue porte-outil **Hilti** #2261971.

- ▶ Fixer la longue porte-outil au produit avec la boucle, comme illustré. Vérifier qu'elle tient bien.
- ▶ Fixer le mousqueton à une structure porteuse. Vérifier que le mousqueton tient bien.



Respecter le mode d'emploi de la longue porte-outil **Hilti**.

## 6 Utilisation

Bien respecter les consignes de sécurité et les avertissements de la présente documentation ainsi que celles figurant sur le produit.

### 6.1 Maniement approprié du laser rotatif et de l'accu



Les accus lithium-ions **Hilti** Nuron ne présentent pas de classe de protection. Ne pas exposer l'accu à la pluie, ni à l'humidité.

1. Travail en mode horizontal / Inclinaison.



2. Travailler en mode vertical et déposer ou transporter dans une position adéquate.
  - ▶ Pour travailler en mode vertical, le laser rotatif doit être déposé de manière à ce que la touche Marche/Arrêt soit orientée vers le haut.
  - ▶ Pour le transport ou lorsqu'il n'est pas utilisé, toujours positionner le laser rotatif de manière à ce que le compartiment de l'accu et l'accu ne soient **pas** orientés vers le haut et à ce qu'aucune humidité ne puisse y pénétrer.

## 6.2 Mise en marche/arrêt du laser rotatif et travail horizontal

Avant de procéder à des mesures importantes, vérifier la précision du laser rotatif, en particulier s'il est tombé au sol, s'il a été exposé à des sollicitations mécaniques inhabituelles ou après une période de stockage prolongée.

1. Placer le laser rotatif sur une surface plane et stable, à l'abri des vibrations et des chocs, ou le monter sur un support approprié.
  - ▶ Le support de fixation utilisé peut être une fixation murale ou un trépied. L'angle d'inclinaison de la surface de charge peut être de  $\pm 5^\circ$  au maximum.
2. Appuyer sur la touche .

  - ▶ Le laser rotatif se met à niveau. L'affichage des états de fonctionnement clignote lentement en vert.
  - ▶ Dès que la mise à niveau est atteinte, le faisceau laser est mis en marche et tourne. L'affichage des états de fonctionnement clignote tout d'abord 5 fois rapidement en vert, puis reste allumé en vert.

3. Appuyer à nouveau sur la touche pour arrêter le laser rotatif.

## 6.3 Orientation automatique à l'horizontale avec le trépied PRA 91

### Conditions requises :

- Le laser rotatif est monté sur le trépied motorisé PRA 91.
- Le récepteur laser PRA 400, le laser rotatif et le trépied motorisé PRA 91 sont appariés. 97
- Le récepteur laser PRA 400 et le panneau de commande du trépied motorisé PRA 91 se font face et ont un contact visuel direct.

Le récepteur laser propose pour cette activité un code QR qui permet d'appeler une notice en images avec les étapes suivantes. La notice en images peut également être ouverte en suivant ce lien : **Orientation automatique de la hauteur avec le trépied PRA 91**

1. Sur le laser rotatif, le récepteur laser et le trépied motorisé, appuyer sur la touche .
  - ▶ L'écran du récepteur laser signale la réussite de la connexion avec le laser et avec le trépied motorisé.
  - ▶ Si la connexion ne peut pas être établie, le symbole sur le produit concerné signale qu'aucune connexion n'est établie.
  - ▶ Le laser rotatif se met à niveau. Dès que la mise à niveau est atteinte, le faisceau laser est mis en marche et tourne.
2. Maintenir l'encoche de repère du récepteur laser à la hauteur cible à définir. Ce faisant, maintenir le récepteur laser immobile ou le fixer.
3. Sur le récepteur laser, double-cliquer sur la touche pour commencer l'orientation automatique.
  - ▶ Le trépied motorisé se déplace vers le haut et vers le bas jusqu'à ce que la position dans laquelle le plan laser et l'encoche de repère du récepteur laser coïncident soit atteinte. Ce faisant, un signal sonore répétitif se fait entendre sur le récepteur laser.
  - ▶ Sitôt cette position atteinte, le laser rotatif se met à niveau. Une fois la mise à niveau terminée, un signal sonore continu retentit pendant 5 secondes sur le récepteur laser. Le symbole apparaît brièvement à l'écran.
  - ▶ Si l'orientation automatique ne peut pas se faire correctement, de brefs signaux sonores retentissent et le symbole apparaît brièvement sur le récepteur laser.
4. Contrôler le réglage de la hauteur à l'écran du récepteur laser.
5. Une fois l'orientation automatique terminée, le récepteur laser peut être retiré du plan cible et d'autres points peuvent par exemple être marqués à l'intérieur du plan laser.





## 6.4 Réglage numérique de l'inclinaison



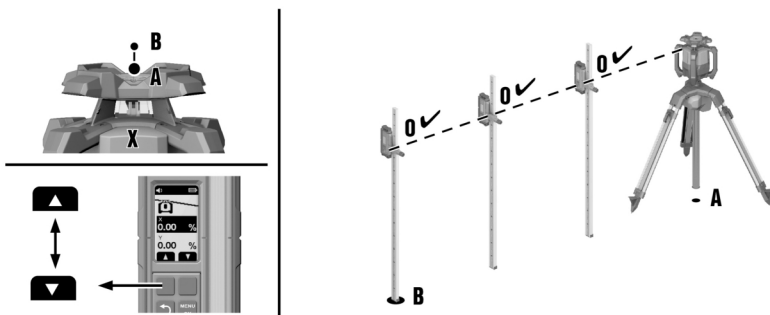
### Conditions requises :

- Selon le cas d'application, le laser rotatif est monté ou posé de manière stable.
- Le récepteur laser PRA 400 et le laser rotatif sont appariés. 97



Le récepteur laser propose pour cette activité un code QR qui permet d'appeler une notice en images avec les étapes suivantes. La notice en images peut également être ouverte en suivant ce lien :

### Réglage numérique de l'inclinaison



1. Positionner le laser rotatif, soit sur le bord supérieur, soit sur le bord inférieur du plan d'inclinaison, point (A).
2. Orienter le laser rotatif en direction de l'axe X à l'aide du dispositif de visée (cran de mire et collimateur) sur le point (B) sur l'autre bord du plan d'inclinaison.
3. Sur le laser rotatif et le récepteur laser, appuyer sur la touche .
  - ▶ Dès que la mise à niveau est atteinte, le faisceau laser est mis en marche et l'affichage des états de fonctionnement est allumé en continu en vert.
4. Sur le récepteur laser, sélectionner dans le menu "Mode Inclinaison" la fonction "Régler l'inclinaison" .
5. Appuyer sur la touche .
6. Entrer la valeur de l'inclinaison au moyen des touches de fonction droite ou gauche.
  - ▶ Pour régler une valeur négative, appuyer sur la touche de fonction gauche et/ou la maintenir enfoncée jusqu'à ce que la valeur chute en dessous de 0.
  - ▶ Le laser rotatif adapte directement l'inclinaison du plan laser à la valeur réglée dès que la touche de fonction est relâchée. Lorsque la valeur réglée est atteinte, l'écran affiche .
7. Il est par exemple possible de fixer le récepteur laser à une mire graduée et de régler la hauteur sur la valeur 0 au point (A). Il est ensuite possible de mesurer d'autres points sur toute la surface d'inclinaison.



En cas de réglage manuel de l'inclinaison, le laser rotatif procède à une seule mise à niveau du plan laser avant de le fixer une fois pour toute. Il est à noter que ce laser rotatif ne compense pas un possible écart du plan laser incliné causé par la modification des conditions ambiantes et/ou le déplacement de la fixation. Les éventuelles vibrations, variations de température ou autres effets, susceptibles de survenir au cours de la journée, peuvent influencer sur la position du plan laser.

## 6.5 Réglage numérique de l'inclinaison avec une grande précision (e-targeting).

L'orientation électronique optimise l'orientation manuelle du laser rotatif. La méthode électronique est plus précise.



**Conditions requises :**

- Selon le cas d'application, le laser rotatif est monté ou posé de manière stable.
- Le récepteur laser PRA 400 et le laser rotatif sont appariés. 97
- La distance minimale entre le laser rotatif et le récepteur laser est de 3 m (10 ft).



Le récepteur laser propose pour cette activité un code QR qui permet d'appeler une notice en images avec les étapes suivantes. La notice en images peut également être ouverte en suivant ce lien :

**Réglage de l'inclinaison avec une grande précision**

1. Positionner le laser rotatif, soit sur le bord supérieur, soit sur le bord inférieur du plan d'inclinaison, point **(A)**.
2. Orienter le laser rotatif en direction de l'axe X à l'aide du dispositif de visée (cran de mire et collimateur) sur le point **(B)** sur l'autre bord du plan d'inclinaison.
3. Sur le laser rotatif et le récepteur laser, appuyer sur la touche .
  - ▶ Dès que la mise à niveau est atteinte, le faisceau laser est mis en marche et l'affichage des états de fonctionnement est allumé en continu en vert.
4. Sur le récepteur laser, sélectionner dans le menu "Inclinaison" la fonction "Grande précision" .
5. Maintenir le récepteur laser exactement au point **(B)** et immobile dans le plan laser. Le faisceau laser doit toucher la fenêtre de détection.
  - ▶ Le laser rotatif oriente l'axe X du plan laser exactement sur la position du récepteur laser. Au terme de l'orientation, l'écran affiche .



L'orientation électronique ne peut se faire que jusqu'à un angle maximal de  $\pm 5^\circ$ .

6. Retirer le récepteur laser du plan laser et entrer la valeur d'inclinaison pour l'axe X via les touches de fonction droite ou gauche.
  - ▶ Pour régler une valeur négative, appuyer sur la touche de fonction gauche et/ou la maintenir enfoncée jusqu'à ce que la valeur chute ne dessous de 0.
  - ▶ Le laser rotatif adapte directement l'inclinaison du plan laser à la valeur réglée dès que la touche de fonction est relâchée. Lorsque la valeur réglée est atteinte, l'écran affiche .
7. Il est par exemple possible de fixer le récepteur laser à une mire graduée et de régler la hauteur sur la valeur 0 au point **(A)**. Il est ensuite possible de mesurer d'autres points sur toute la surface d'inclinaison.



En cas de réglage manuel de l'inclinaison, le laser rotatif procède à une seule mise à niveau du plan laser avant de le fixer une fois pour toute. Il est à noter que ce laser rotatif ne compense pas un possible écart du plan laser incliné causé par la modification des conditions ambiantes et/ou le déplacement de la fixation. Les éventuelles vibrations, variations de température ou autres effets, susceptibles de survenir au cours de la journée, peuvent influencer sur la position du plan laser.

**6.6 Réglage de l'inclinaison avec l'adaptateur d'inclinaison PRA 79**

Selon le cas d'application, l'adaptateur d'inclinaison PRA 79 peut être monté sur un trépied ou une fixation murale.

1. Monter le laser rotatif sur l'adaptateur d'inclinaison PRA 79 de manière à ce que le laser rotatif soit relevé sur le côté du panneau de commande. Respecter les instructions du mode d'emploi de l'adaptateur d'inclinaison.
2. Positionner le laser rotatif, soit sur le bord supérieur, soit sur le bord inférieur du plan d'inclinaison.
3. Régler l'adaptateur d'inclinaison sur un angle de  $0^\circ$ .
4. Sur le laser rotatif, appuyer sur la touche .
  - ▶ Le laser rotatif se met à niveau. Dès que la mise à niveau est atteinte, le faisceau laser est mis en marche et tourne.
5. À l'écran du récepteur laser, sélectionner sur la seconde page du menu Configuration la fonction Mode Inclinaison .
  - ▶ La mise à niveau automatique est désactivée. L'écran du récepteur laser affiche .



## 6. Régler ensuite l'angle d'inclinaison souhaité sur l'adaptateur d'inclinaison PRA 79.

**i** En cas de réglage manuel de l'inclinaison, le laser rotatif procède à une seule mise à niveau du plan laser avant de le fixer une fois pour toute. Il est à noter que ce laser rotatif ne compense pas un possible écart du plan laser incliné causé par la modification des conditions ambiantes et/ou le déplacement de la fixation. Les éventuelles vibrations, variations de température ou autres effets, susceptibles de survenir au cours de la journée, peuvent influencer sur la position du plan laser.

### 6.7 Contrôler l'inclinaison existante (réglage automatique de l'inclinaison) **7**

#### **i** Conditions requises :

- Selon le cas d'application, le laser rotatif est monté ou posé de manière stable.
- Le récepteur laser PRA 400 est fixé à une mire graduée (ou un dispositif similaire).
- Le récepteur laser PRA 400 et le laser rotatif sont appariés. ➔ 97

**i** Le récepteur laser propose pour cette activité un code QR qui permet d'appeler une notice en images avec les étapes suivantes. La notice en images peut également être ouverte en suivant ce lien :

#### Contrôle de l'inclinaison

1. Positionner le laser rotatif, soit sur le bord supérieur, soit sur le bord inférieur du plan d'inclinaison, point **(A)**.
2. Orienter le laser rotatif en direction de l'axe X à l'aide du dispositif de visée (cran de mire et collimateur) sur le point **(B)** sur l'autre bord du plan d'inclinaison.
3. Sur le laser rotatif et le récepteur laser, appuyer sur la touche **ⓘ**.
  - ▶ Dès que la mise à niveau est atteinte, le faisceau laser est mis en marche et l'affichage des états de fonctionnement est allumé en continu en vert.
4. Dans le menu "Inclinaison"  $\square_{X,}$ , sélectionner la fonction "Contrôle de l'inclinaison"  $\triangleleft$ .
5. Positionner le récepteur laser exactement sur le point **(A)** et régler sa hauteur jusqu'à ce que l'écran affiche la valeur "0".
6. Appuyer sur la touche **MENU OK**.
7. Positionner ensuite le récepteur laser exactement sur le point **(B)** sans modifier la hauteur sur la mire graduée.
8. Appuyer sur la touche **MENU OK**.
  - ▶ Le laser rotatif incline automatiquement le plan laser sur l'axe X, jusqu'à atteindre l'encoche de repère du récepteur laser. Ce faisant, un signal sonore répétitif se fait entendre sur le récepteur laser.
  - ▶ Sitôt la position atteinte, le laser rotatif se met à niveau sur l'axe Y. Une fois la mise à niveau terminée, un signal sonore continu retentit pendant 5 secondes. Le symbole **✓** apparaît brièvement.
  - ▶ La valeur de l'inclinaison est ensuite affichée dans l'unité sélectionnée.
  - ▶ Si l'orientation automatique ne peut pas se faire correctement, de brefs signaux sonores retentissent et le symbole **⚠** apparaît brièvement.
9. Si nécessaire, la valeur affichée peut être modifiée au moyen des touches de fonction droite et gauche. Une fois le laser rotatif mis à niveau, le récepteur laser peut être retiré du plan cible et d'autres points peuvent par exemple être marqués à l'intérieur du plan laser.

### 6.8 Orientation manuelle à la verticale **5**

#### **i** Conditions requises :

- Le laser rotatif est fixé de manière sûre à la verticale (trépied, fixation murale, adaptateur en façade ou échafaudage ou est posé sur les poignées arrière). Le laser rotatif est positionné de manière à ce que la touche Marche/Arrêt **ⓘ** soit orientée vers le haut.
- Un point de référence (A) est placé sous la tête du laser (par ex. un clou de fixation sur l'échafaudage ou un point de couleur au sol).
- Le récepteur laser PRA 400 et le laser rotatif sont appariés. ➔ 97

1. Sur le laser rotatif et sur le récepteur laser, appuyer sur la touche **ⓘ**.
  - ▶ Le laser rotatif se met à niveau et projette ensuite un faisceau laser fixe vers le bas.



2. Aligner le laser rotatif de sorte que le faisceau laser projeté soit exactement aligné sur le point de référence (A). Le point de référence n'est pas un point d'aplomb !
3. Appuyez brièvement sur la touche du laser rotatif ou appuyer brièvement sur l'une des deux touches de fonction droite ou gauche du récepteur laser.
  - ▶ Le laser rotatif démarre la rotation.
4. Pour régler le plan laser vers la droite ou vers la gauche, appuyer sur la touche de fonction droite ou gauche du récepteur laser.
  - ▶ Le laser rotatif déplace le plan laser dans la direction souhaitée.

Utiliser la fonction "Orientation automatique à la verticale avec fonction de surveillance" 103 pour obtenir la plus grande précision lors des applications verticales. Tenir compte du fait que le laser rotatif fixe une fois le plan laser sans fonction de surveillance et ne compense pas ensuite une éventuelle déviation due à la modification des conditions ambiantes (vibrations, changements de température, etc.). La fonction de surveillance permet de compenser les effets sur la position du plan laser.

## 6.9 Orientation automatique à la verticale

### Conditions requises :

- Le laser rotatif est fixé de manière sûre à la verticale (trépied, fixation murale, adaptateur en façade ou échafaudage ou est posé sur les poignées arrière). Le laser rotatif est positionné de manière à ce que la touche Marche/Arrêt soit orientée vers le haut.
- Un point de référence (A) est placé sous la tête du laser (par ex. un clou de fixation sur l'échafaudage ou un point de couleur au sol).
- Le récepteur laser PRA 400 et le laser rotatif sont appariés. 97

Le récepteur laser propose pour cette activité un code QR qui permet d'appeler une notice en images avec les étapes suivantes. La notice en images peut également être ouverte en suivant ce lien :

### Orientation automatique à la verticale

1. Sur le laser rotatif et sur le récepteur laser, appuyer sur la touche .
- ▶ Le laser rotatif se met à niveau et projette ensuite un faisceau laser fixe vers le bas.
2. Aligner le laser rotatif de sorte que le faisceau laser projeté soit exactement aligné sur le point de référence (A). Le point de référence n'est pas un point d'aplomb !
3. Maintenir l'encoche de repère du récepteur laser dans le plan cible à régler, point (B). Maintenir le récepteur laser immobile ou le fixer.
4. Démarrer l'orientation automatique en double-cliquant sur le récepteur laser avec la touche ou sélectionner dans le menu "Mode vertical" la fonction "Orientation automatique" .
  - ▶ Le plan laser bascule vers la droite et/ou vers la gauche jusqu'à ce que le point (B) soit atteint. Ce faisant, un signal sonore répétitif se fait entendre sur le récepteur laser.
  - ▶ Une fois le point (B) atteint, le symbole est brièvement affiché.
  - ▶ Si l'orientation automatique ne peut pas se faire correctement, de brefs signaux sonores retentissent et le symbole apparaît brièvement.
5. Une fois que le laser rotatif a atteint la position, le récepteur laser peut être retiré du plan cible et d'autres points peuvent par exemple être marqués à l'intérieur du plan laser.

Utiliser la fonction "Orientation automatique à la verticale avec fonction de surveillance" 103 pour obtenir la plus grande précision lors des applications verticales. Tenir compte du fait que le laser rotatif fixe une fois le plan laser sans fonction de surveillance et ne compense pas ensuite une éventuelle déviation due à la modification des conditions ambiantes (vibrations, changements de température, etc.). La fonction de surveillance permet de compenser les effets sur la position du plan laser.



## 6.10 Orientation automatique à la verticale avec fonction de surveillance



### Conditions requises :

- Le laser rotatif est fixé de manière sûre à la verticale (trépied, fixation murale, adaptateur en façade ou échafaudage ou est posé sur les poignées arrière). Le laser rotatif est positionné de manière à ce que la touche Marche/Arrêt soit orientée vers le haut.
- Un point de référence (A) est placé sous la tête du laser (par ex. un clou de fixation sur l'échafaudage ou un point de couleur au sol).
- Le récepteur laser PRA 400 et le laser rotatif sont appariés. 97



Le récepteur laser propose pour cette activité un code QR qui permet d'appeler une notice en images avec les étapes suivantes. La notice en images peut également être ouverte en suivant ce lien :

### Orientation automatique à la verticale avec fonction de surveillance



Utiliser l'orientation automatique à la verticale avec fonction de surveillance pour obtenir la plus grande précision lors des applications verticales. Tenir compte du fait que le laser rotatif fixe une fois le plan laser sans fonction de surveillance et ne compense pas ensuite une éventuelle déviation due à la modification des conditions ambiantes (vibrations, changements de température, etc.). La fonction de surveillance permet de compenser les effets sur la position du plan laser.

1. Sur le laser rotatif et sur le récepteur laser, appuyer sur la touche .
- ▶ Le laser rotatif se met à niveau et projette ensuite un faisceau laser fixe vers le bas.
2. Aligner le laser rotatif de sorte que le faisceau laser projeté soit exactement aligné sur le point de référence (A). Le point de référence n'est pas un point d'aplomb !
3. Maintenir l'encoche de repère du récepteur laser dans le plan cible à régler, point (B). Maintenir le récepteur laser immobile ou le fixer.
4. Dans le menu "Mode vertical" , sélectionner la fonction "Orientation automatique avec fonction de surveillance" .
  - ▶ Le plan laser bascule vers la droite et/ou vers la gauche jusqu'à ce que le point (B) soit atteint. Ce faisant, un signal sonore répétitif se fait entendre sur le récepteur laser.
  - ▶ Une fois le point (B) atteint, le symbole est brièvement affiché.
  - ▶ Le laser rotatif active la fonction de surveillance. Les petites déviations dues à des influences extérieures sont automatiquement compensées et le faisceau laser est maintenu à la hauteur de l'encoche de repère du récepteur laser.
  - ▶ Si l'orientation automatique ne peut pas se faire correctement, de brefs signaux sonores retentissent et le symbole apparaît brièvement.
5. **Ne pas** retirer le récepteur laser du plan cible tant que le mode Surveillance est actif.
6. Il est maintenant possible, manuellement ou à l'aide d'un second récepteur laser, d'aligner par exemple des éléments sur la base du plan laser ou de marquer des points à l'intérieur du plan laser.

## 6.11 Fonction Scanline manuelle

1. Sur le laser rotatif et sur le récepteur laser, appuyer sur la touche .
2. Placer le plan laser dans la position / à la hauteur choisies. La fonction Scanline est disponible pour les orientations à l'horizontale, à la verticale ainsi que pour le mode Inclinaison.
3. Sur le récepteur laser, sélectionner dans le menu Configuration le sous-menu Scanline .
  - ▶ Les options de menu relatives à la ligne de scannage sont également disponibles dans le menu Mode horizontal ou Mode vertical.
4. L'option de menu Largeur ligne de scannage permet d'activer la ligne de scannage, de régler sa largeur ou de revenir à la rotation complète (point, étroit, moyen, large, rotation).



Plus la ligne de scannage choisie est fine, plus elle apparaît claire.

5. L'option de menu Position ligne de scannage permet de décaler la ligne de scannage vers la gauche et vers la droite à l'aide des touches de fonction. Ce faisant, le récepteur laser ne doit pas se trouver dans le faisceau laser.



## 6.12 Fonction Scanline automatique

La fonction Scanline automatique permet d'orienter rapidement et facilement la ligne de scannage sur la position du récepteur laser.

1. Sur le laser rotatif et sur le récepteur laser, appuyer sur la touche
2. Placer le plan laser dans la position / à la hauteur choisies. La fonction Scanline est disponible pour les orientations à l'horizontale, à la verticale ainsi que pour le mode Inclinaison.
3. Sur le récepteur laser, double-cliquer sur la touche pour démarrer la fonction de Scanline automatique.
4. Démarrer la fonction Scanline automatique
5. Mettre le récepteur laser dans la position souhaitée. Le laser rotatif concentre automatiquement le faisceau sur une ligne raccourcie dans la zone du récepteur laser.
6. Pour modifier la largeur et/ou la position de la ligne de scannage, procéder comme décrit au chapitre "Fonction Scanline manuelle". 103

## 7 Récepteur laser PRA 400



Un mode d'emploi détaillé du récepteur laser PRA 400 est fourni → [ici](#).

### 7.1 Utilisation du récepteur laser

- ▶ Appuyer sur la touche sur le récepteur laser.
  - ▶ L'écran du récepteur laser PRA 400 représente le laser rotatif et le trépied en gris clair. Dès qu'une connexion est établie avec le laser rotatif et/ou le trépied, le produit connecté est représenté en noir.
- ▶ Le récepteur laser est doté de deux touches de fonction qui permettent différentes commandes (haut/bas, droite/gauche, plus/moins) en fonction de l'indication d'affichage. L'affectation actuelle possible des touches de fonction est affichée sur le bord inférieur de l'écran.
- ▶ Au moyen des touches de fonction, sélectionner un symbole sur l'écran du récepteur laser et appuyer sur la touche pour confirmer la sélection.
  - ▶ Le symbole actuellement choisi apparaît sur fond noir.
- ▶ Pour revenir à l'affichage précédent, appuyer sur la touche .

### 7.2 Détection du faisceau laser avec le récepteur laser

1. Tenir le récepteur laser avec la fenêtre de détection directement dans le plan du faisceau laser.
  - ▶ La réception du faisceau laser est signalée optiquement et acoustiquement.
  - ▶ Le récepteur laser indique la distance entre le plan laser et l'encoche de repère.
  - ▶ Selon l'application, déplacer le récepteur laser ou le laser rotatif vers le haut ou vers le bas jusqu'à ce que le plan de rotation corresponde à l'encoche de repère. Le récepteur laser indique la valeur "0".
2. Pendant la mise à niveau, maintenir le récepteur laser immobile ou le fixer. Veiller à ce que la vue ne soit pas entravée entre le récepteur laser et le laser rotatif.

### 7.3 Options de menu du

Appuyer sur la touche pour appeler le menu principal.



Les symboles dans les menus indiquent la valeur actuellement réglée sur votre produit et peuvent donc différer de la représentation dans ce mode d'emploi.

Les éléments de menu affichés dans le récepteur laser dépendent du laser rotatif avec lequel le récepteur laser est apparié. Tous les éléments de menu ne sont pas disponibles sur tous les lasers rotatifs.

#### Menu principal

	Mode Horizontal
	Mode Inclinaison
	Mode Vertical



	Réglages généraux
	Activation / désactivation du mode Veille
	Réglage du volume du récepteur laser (arrêt, niveau 1/2/3)

### Menu mode Horizontal

	Fonction Scanline automatique
	Activer/désactiver la Scanline et régler la largeur de la Scanline (point, 3 réglages de largeur, rotation)
	Déplacer la Scanline (vers la droite/gauche au moyen des touches de fonction)
	Code QR → <b>Orientation automatique de la hauteur avec le trépied PRA 91.</b>

### Menu mode Inclinaison

	Réglage de l'inclinaison
	Contrôle de l'inclinaison
	Charger ou modifier les réglages de l'inclinaison enregistrés (Favoris)
	Réglage de l'inclinaison avec une grande précision
	Code QR → <b>Lien vers la vue d'ensemble de toutes les fonctions Inclinaison</b>

### Menu mode Vertical

	Orientation automatique à la verticale
	Orientation automatique à la verticale avec fonction de surveillance
	Fonction Scanline automatique
	Activer/désactiver la Scanline et régler la largeur de la Scanline (point, 3 réglages de largeur, rotation)
	Déplacer la Scanline (vers la droite/gauche au moyen des touches de fonction)
	Code QR → <b>Lien vers la vue d'ensemble de toutes les fonctions en mode Vertical</b>

### Menu Configuration

	Précision (5 niveaux) Sélectionner les niveaux en fonction des besoins ou de la distance entre le laser rotatif et le récepteur laser.
	Vitesse de rotation (3 niveaux)
	Activer/désactiver le mode "Protection contre les sources lumineuses perturbatrices"
	Avertissement de choc (arrêt, niveau 1/2/3)  106
	Indicateur de maintenance



	Autres réglages  106
--	----------------------

### Sous-menu Avertissement de choc

Sélectionner le niveau selon les secousses possibles au lieu d'installation du laser rotatif.

	Niveau 1, sensibilité élevée aux secousses/vibrations
	Niveau 2, sensibilité moyenne aux secousses/vibrations
	Niveau 3, sensibilité faible aux secousses/vibrations
	Avertissement de choc désactivé

### Menu Autres réglages

	Désactiver la mise à niveau automatique (pour le réglage manuel de l'inclinaison)
	Modifier la séquence des signaux sonores
	Version de micrologiciel laser rotatif/récepteur laser
	Activer/désactiver les codes QR
	Fonction Scanline
	<p>Sélectionner l'unité pour la distance entre le plan laser et le repère médian, ainsi que l'unité pour l'inclinaison.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Millimètre   degré, pour cent ou pour mille</li> <li>• Pouce   degré, pour cent ou pour mille (pas disponible sur tous les marchés)</li> <li>• Pied   degré, pour cent ou pour mille (pas disponible sur tous les marchés)</li> </ul>

## 8 Nettoyage et entretien

### AVERTISSEMENT

**Risque de blessures lorsque l'accu est inséré !**

- ▶ Toujours retirer l'accu avant tous travaux de nettoyage et d'entretien !

#### Entretien du produit

- Éliminer avec précaution les saletés récalcitrantes.
- Nettoyer le carter de l'appareil uniquement avec un chiffon légèrement humide. Ne pas utiliser de nettoyeurs à base de silicone car ceci pourrait attaquer les pièces en plastique.
- Utiliser un chiffon propre et sec pour nettoyer les contacts du produit.

#### Nettoyage de la fenêtre d'émission laser

- ▶ Souffler la poussière sur la fenêtre d'émission laser.
- ▶ Ne pas toucher la fenêtre d'émission laser avec les doigts.



Un matériel de nettoyage trop rugueux risque de rayer le verre et par conséquent, de nuire à la précision de l'appareil.

#### Entretien des accus Li-ion

- Ne jamais utiliser un accu dont les ouïes d'aération sont bouchées. Nettoyer soigneusement les ouïes d'aération à l'aide d'une brosse sèche et douce.
- Éviter d'exposer inutilement l'accu à la poussière ou à la saleté. Ne jamais exposer l'accu à une forte humidité (par exemple en l'immergeant dans de l'eau ou en le laissant sous la pluie).  
Si l'accu a été trempé, le traiter comme un accu endommagé. L'isoler dans un récipient ininflammable et s'adresser au S.A.V. **Hilti**.





- Veiller à ce que l'accu soit toujours exempt de traces de graisse et d'huile étrangères. Ne pas laisser de la poussière ou de la saleté s'accumuler inutilement sur l'accu. Nettoyer l'accu avec une brosse sèche et douce ou un chiffon propre et sec. Ne pas utiliser de nettoyeurs à base de silicone car ceci pourrait attaquer les pièces en plastique.  
Ne pas toucher les contacts de l'accu et ne pas enlever la graisse appliquée en usine sur les contacts.
- Nettoyer le carter de l'appareil uniquement avec un chiffon légèrement humide. Ne pas utiliser de nettoyeurs à base de silicone car ceci pourrait attaquer les pièces en plastique.

## Entretien



### AVERTISSEMENT

**Risque d'électrocution !** Des réparations inappropriées sur des composants électriques peuvent entraîner de graves blessures corporelles et brûlures.

- ▶ Toute réparation des pièces électriques ne doit être effectuée que par un électricien qualifié.
- Vérifier régulièrement qu'aucune pièce visible n'est endommagée et que les organes de commande sont parfaitement opérationnels.
- Ne pas utiliser le produit en cas d'endommagements et/ou de dysfonctionnements. Faire immédiatement réparer le produit par le S.A.V. **Hilti**.
- Après des travaux de nettoyage et d'entretien, vérifier si tous les équipements de protection sont bien en place et fonctionnent parfaitement.



Pour une utilisation en toute sécurité, utiliser uniquement des pièces de rechange, consommables et accessoires d'origine. Vous trouverez les pièces de rechange, consommables et accessoires autorisés par **Hilti** convenant pour votre produit dans le centre **Hilti Store** ou sous : [www.hilti.group](http://www.hilti.group)

## 8.1 Contrôle de la précision de mesure

Pour que les caractéristiques techniques soient assurées, l'appareil doit être régulièrement contrôlé (au moins systématiquement avant chaque mesure importante/décisive).

Si l'appareil est tombé d'une grande hauteur, sa fonctionnalité doit être contrôlée. Les conditions suivantes permettent de conclure qu'un appareil fonctionne correctement :

- La hauteur de chute limite stipulée dans les caractéristiques n'a pas été dépassée.
- L'appareil fonctionnait également bien avant la chute.
- L'appareil n'a pas subi de dommages mécaniques pendant la chute (p. ex. prisme Penta cassé).
- L'appareil génère un faisceau laser rotatif lorsqu'il est utilisé.

## 8.2 Contrôle des axes principaux et transversaux horizontaux

1. Placer un trépied à env. 20 m (66 ft) d'un mur et orienter la tête du trépied à l'horizontal au moyen d'un niveau à bulle.
2. Monter le laser rotatif sur le trépied et orienter le laser rotatif sur le mur au moyen de l'encoche de visée.
3. Illustration a : Capturer un point **(1)** à l'aide du récepteur laser et marquer le point sur le mur.
4. Tourner le laser rotatif de 90° autour de l'axe médian dans le sens des aiguilles d'une montre. Ce faisant, la hauteur du laser rotatif ne doit pas être modifiée.
5. Illustration b : Capturer un second point **(2)** à l'aide du récepteur laser et marquer le point sur le mur.
6. Illustrations c et d : Répéter les deux étapes précédentes deux fois de plus. Capturer les points **(3)** et **(4)** à l'aide du récepteur laser et marquer les points sur le mur.



Si l'opération a été effectuée avec exactitude, l'écartement vertical des deux points **(1)** et **(3)** marqués (axe principal) ou les points **(2)** et **(4)** (axe transversal) doit être <2 mm (pour 20 m) (<0,08 in pour 66 ft). En cas d'écart plus important, le laser rotatif doit être envoyé au S.A.V. **Hilti** pour l'étalonnage.

## 8.3 Contrôle de l'axe vertical

1. Placer le laser rotatif à la verticale sur un sol aussi plat que possible à environ 1 à 10 m d'un mur.
2. Orienter les poignées parallèlement au mur.
3. Mettre le laser rotatif en marche et marquer le point de référence **(R)** sur le sol.
4. À l'aide du récepteur laser, marquer le point **(A)** sur l'extrémité inférieure du mur.
5. À l'aide du récepteur laser, marquer le point **(B)** à env. 10 m (33 ft) de hauteur.



6. Tourner le laser rotatif de 180° et l'orienter sur le point de référence **(R)** sur le sol et sur le point de repérage inférieur **(A)** sur le mur. Pour ce faire, il est également possible d'utiliser l'orientation automatique. 102
7. À l'aide du récepteur laser, marquer le point **(C)** à env. 10 m (33 ft) de hauteur.
  - ▶ Si l'opération a été effectuée avec soin, l'écartement horizontal des deux points marqués **(B)** et **(C)** doit être < 2 mm (pour 10 m) (0,08 inch pour 33ft). En cas d'écart plus important, le laser rotatif doit être envoyé au S.A.V. **Hilti** pour l'étalonnage.

#### 8.4 Service Hilti Techniques de mesure

Le Service Techniques de mesure **Hilti** procède au contrôle et en cas d'écarts, à la remise en état et au contrôle réitéré de la conformité aux spécifications de l'outil de mesure. La conformité aux spécifications à l'instant du contrôle est certifiée par écrit par le certificat de service. Il est recommandé de :

- choisir un intervalle de contrôle approprié en fonction de l'utilisation.
- Après une sollicitation exceptionnelle de l'appareil, avant des travaux importants, toutefois au moins une fois par an, faire procéder à un contrôle par le Service Techniques de mesure **Hilti**.

Le contrôle effectué par le Service Techniques de mesure **Hilti** ne dispense pas l'utilisateur du contrôle de l'outil de mesure avant et après toute utilisation.

## 9 Transport et entreposage

### Transport des outils sans fil et des accus

#### ATTENTION

#### Mise en marche inopinée lors du transport !

- ▶ Toujours retirer les accus avant de transporter les produits !
- ▶ Retirer le ou les accus.
- ▶ Ne jamais transporter les accus en vrac. Pendant le transport, les accus doivent être protégés des vibrations et chocs excessifs, isolés de tout matériau conducteur ou autre accu, pour éviter qu'ils n'entrent en contact avec d'autres pôles de batterie et qu'ils provoquent un court-circuit. **Tenir compte des prescriptions locales pour le transport d'accus.**
- ▶ Ne pas envoyer les accus par la poste. S'adresser à un service d'expédition s'il faut envoyer des accus non endommagés.
- ▶ Contrôler l'état du produit et des accus avant chaque utilisation, ainsi qu'avant et après tout transport prolongé.

### Stockage des outils sans fil et des accus

#### AVERTISSEMENT

#### Endommagement involontaire du fait d'accus défectueux ou de chute d'accu !

- ▶ Toujours retirer les accus avant de stocker les produits !
- ▶ Stocker si possible le produit et les accus dans un endroit sec et frais. Respecter les valeurs limites de température indiquées dans les caractéristiques techniques 95.
- ▶ Ne pas stocker les accus sur le chargeur. Retirer toujours l'accu du chargeur après la charge.
- ▶ Ne jamais stocker les accus exposés au soleil, sur des sources de chaleur ou derrière des vitres.
- ▶ Stocker le produit et les accus à l'abri des enfants et des personnes non autorisées.
- ▶ Contrôler l'état du produit et des accus avant chaque utilisation, ainsi qu'avant et après tout stockage prolongé.













## 10 Aide au dépannage

En cas de dysfonctionnements, tenir compte de l'indicateur d'état de la batterie. Voir chapitre **Indicateurs de la batterie Li-Ion** 94.















En cas de défaillances non énumérées dans ce tableau ou auxquelles il n'est pas possible de remédier sans aide, contacter le S.A.V. **Hilti**.

Défaillance	Causes possibles	Solution
Les DEL de l'accu n'indiquent rien	L'accu est défectueux.	▶ S'adresser au S.A.V. <b>Hilti</b> .

















Défaillance	Causes possibles	Solution
L'accu ne s'encliquette pas avec un clic audible.	L'ergot d'encliquetage sur l'accu est encrassé.	► Nettoyer l'ergot d'encliquetage et réinsérer l'accu.
Important dégagement de chaleur dans le produit ou dans l'accu.	Défaut électrique.	► Éteindre immédiatement le produit, retirer les piles et contacter le S.A.V. <b>Hilti</b> .
  Pile faible dans le récepteur laser	Les piles du récepteur laser sont vides.	► Remplacer les piles du récepteur laser.
  Pile du récepteur laser vide	Les piles du récepteur laser sont vides.	► Remplacer les piles du récepteur laser.
  État de charge de l'accu dans le laser rotatif trop faible	État de charge de l'accu dans le laser rotatif trop faible.	► Charger l'accu.
  Accu dans le laser rotatif entièrement déchargé	L'accu du laser rotatif est entièrement déchargé.	► Charger l'accu.
  État de charge de l'accu dans le trépied trop faible	État de charge de l'accu dans le trépied trop faible.	► Charger l'accu.
  Accu dans le trépied entièrement déchargé	L'accu du trépied est entièrement déchargé.	► Charger l'accu.



Défaillance	Causes possibles	Solution
  Faisceau laser non détecté	Faisceau laser en dehors du champ de détection.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Amener le récepteur laser à la hauteur du plan laser. Le champ de détection doit être orienté vers le laser rotatif.</li> </ul>
  Récepteur laser en dehors du plan laser possible	Le récepteur laser est trop éloigné de la position possible du plan laser, la fonction déclenchée ne peut pas être exécutée.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Contrôler le montage. Respecter l'inclinaison maximale du laser rotatif ou la compensation maximale de la hauteur du trépied automatique et redémarrer la fonction.</li> </ul>
  Avertissement mode Surveillance	Fonction de surveillance impossible ou interrompue.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Vérifier le positionnement du laser rotatif et du récepteur laser, le cas échéant, réorienter les appareils.</li> <li>▶ Retirer les obstacles du plan laser.</li> <li>▶ Redémarrer ensuite la fonction de surveillance.</li> </ul>
  Inclinaison / mise à niveau impossible	Récepteur laser en dehors de la plage d'inclinaison automatique possible.  Laser trop fortement incliné, mise à niveau impossible.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Respecter la plage d'inclinaison automatique maximale du laser rotatif.</li> <li>▶ Mettre autant que possible le laser rotatif dans une position verticale.</li> <li>▶ Arrêter, puis redémarrer le laser rotatif.</li> </ul>
  Avertissement de choc déclenché	Vibrations trop importantes du laser rotatif.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Placer le laser rotatif à un endroit présentant peu de vibrations.</li> </ul>
  Mode Veille activé	Mode Veille actif.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Désactiver le mode Veille pour continuer à utiliser le laser rotatif.</li> </ul>
  Pas de connexion avec le laser rotatif	Pas de connexion avec le laser rotatif :	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Rapprocher les deux produits l'un de l'autre, les éteindre, puis les rallumer.</li> <li>▶ Si la connexion n'est toujours pas établie, apparier à nouveau les deux produits.</li> </ul>



Défaillance	Causes possibles	Solution
  Pas de connexion avec le trépied automatique	Pas de connexion avec le trépied automatique.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Rapprocher les deux produits l'un de l'autre, les éteindre, puis les rallumer.</li> <li>▶ Si la connexion n'est toujours pas établie, apparier à nouveau les deux produits.</li> </ul>
  Échec de l'appariement avec le laser rotatif	Échec de l'appariement avec le laser rotatif.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Apparier à nouveau les deux produits.</li> </ul>
  Échec de l'appariement avec le trépied automatique	Échec de l'appariement avec le trépied.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Apparier à nouveau les deux produits.</li> </ul>
  Redémarrage nécessaire	Le laser rotatif doit être redémarré.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Arrêter, puis redémarrer le laser rotatif.</li> </ul>
  Température	Le laser rotatif présente une anomalie.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Contrôler la mise en place du laser rotatif (par exemple, surface plane et sans vibrations, etc.)</li> </ul>
  Le laser rotatif est défectueux	Le laser rotatif est défectueux.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ S'adresser au S.A.V. <b>Hilti</b>.</li> </ul>
  Erreur matériel dans le récepteur laser	Le récepteur laser présente une erreur matériel.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ S'adresser au S.A.V. <b>Hilti</b>.</li> </ul>




## 11 Recyclage

---

### AVERTISSEMENT

**Risque de blessures en cas d'élimination incorrecte !** Émanations possibles de gaz et de liquides nocives pour la santé.

- ▶ Ne pas envoyer ni expédier d'accus endommagés !
  - ▶ Recouvrir les raccordements avec un matériau non conducteur pour éviter tout court-circuit.
  - ▶ Éliminer les accus en veillant à ce qu'ils soient hors de la portée des enfants.
  - ▶ Éliminer l'accu en le déposant auprès du **Hilti Store** local ou s'adresser à l'entreprise de collecte des déchets compétente.
- 

 Les produits **Hilti** sont fabriqués pour une grande partie en matériaux recyclables. Le recyclage présuppose un tri adéquat des matériaux. **Hilti** reprend les appareils usagés dans de nombreux pays en vue de leur recyclage. Consulter le service clients **Hilti** ou un conseiller commercial.

---



- ▶ Ne pas jeter les appareils électriques, électroniques et accus dans les ordures ménagères !
- 

## 12 Garantie constructeur

---

- ▶ En cas de questions sur les conditions de garantie, veuillez vous adresser à votre partenaire **Hilti** local.
- 

## 13 Déclaration FCC (valable aux États-Unis) / Déclaration IC (valable au Canada)

---



Cet appareil a subi des tests qui ont montré qu'il était conforme aux limites définies pour un instrument numérique de la classe B, conformément à l'alinéa 15 des règlements FCC. Ces limites sont conçues pour assurer une protection suffisante contre toutes interférences nuisibles dans les zones résidentielles. Des appareils de ce type génèrent, utilisent et peuvent donc émettre des radiations haute fréquence. S'ils ne sont pas installés et utilisés conformément aux instructions, ils peuvent causer des interférences nuisibles dans les réceptions de radiodiffusion.

---

L'absence de telles perturbations ne peut toutefois être garantie dans des installations de type particulier. Si cet appareil provoque des interférences nuisibles à la réception radio ou télévision, ce qui peut être constaté en l'arrêtant et en le remettant en marche, l'utilisateur est tenu d'éliminer ces perturbations en adoptant l'une ou l'autre des mesures suivantes :

- Réorienter l'antenne de réception ou la déplacer.
- Augmenter la distance entre l'appareil et le récepteur.
- Raccorder l'appareil à une prise d'un circuit électrique différent de celui sur lequel est connecté le récepteur.
- Demander l'aide d'un revendeur ou d'un technicien spécialisé en radio/TV.

Ce dispositif est conforme au paragraphe 15 des dispositions FCC et RSS-210 de l'ISED.

La mise en service est soumise aux deux conditions suivantes :

- Cet appareil ne devrait pas générer de rayonnements nuisibles.
  - L'appareil doit absorber toutes sortes de rayonnements, y compris les rayonnements entraînant des opérations indésirables.
- 



Toute modification ou tout changement subi(e) par l'appareil et non expressément approuvé(e) par **Hilti** peut limiter le droit de l'utilisateur à se servir de l'appareil.

---

## 14 Informations complémentaires

---

Les accessoires, les produits système et d'autres informations sur votre produit sont accessibles **ici**.



**RoHS (directive relative à la limitation d'utilisation des substances dangereuses)**

根据 SJ/T 11364-2014 的有害物质材料披露  
 Hazardous substances material disclosure according to SJ/T 11364-2014

Product type: Line Laser  
 Products: PR 4-22 01; PR 40-22 01; PR 40G-22 01; PR 400-22 01;

零件名称 Part name	有害物质 Hazardous substances					
	铅 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	镉 Cadmium (Cd)	六价铬 Hexavalent Chromium (Cr(VI))	多溴联苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated biphenylethers (PBDE)
手柄 PR 4XX-22 件 Grip PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
识别牌 PR 40-22 印刷的 Identification plate PR 40-22 printed	o	o	o	o	o	o
铭牌 PR 40-22 Nameplate PR 40-22	o	o	o	o	o	o
塑料架 PR 4XX-22 件 Holder PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
螺钉 Screws	o	o	o	o	o	o
外壳 PR 4XX-22 件 Housing PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
外壳 PR 40X-22 件 Housing PR 40X-22 assy	o	o	o	o	o	o
橡皮塞 PR 3-HVSG Blanking plug PR 3-HVSG	o	o	o	o	o	o
电缆扎带 100x2,5 Cable tie 100x2,5	o	o	o	o	o	o
<p>以下表格均依据 SJ/T 11364 通则制定。</p> <p>O: 表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 标准规定的限量要求以下。</p> <p>X: 表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572 标准规定的限量要求。                      (企业可基于其实际情况在包装箱内提供“X”标识的详细技术说明。)</p> <p>The following tables are prepared in accordance with the provision of SJ/T 11364.</p> <p>O: Indicates that said hazardous substances contained in all of the homogeneous materials for this part is below the limit requirement of GB/T 26572</p> <p>X: Indicates that said hazardous substances contained in at least one of the homogeneous materials used for this part is above the limit requirement of GB/T 26572.</p> <p>(Enterprises may further provide in this box technical explanation for marking "X" based on their actual circumstances.)</p>						

Ce tableau s'applique au marché de la Chine.



## Declaration of the Presence Condition of the Restricted Substances Marking

單元 Unit	限用物質及其化學符號 Restricted substances and its chemical symbols					
	鉛 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	鎘 Cadmium (Cd)	六價鉻 Hexavalent Chromium (Cr (VI))	多溴聯苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated biphenylethers (PBDE)
握把 PR 4XX-22 組裝 Grip PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
印刷識別牌 PR 40-22 Identification plate PR 40-22 printed	o	o	o	o	o	o
銘牌 PR 40-22 Nameplate PR 40-22	o	o	o	o	o	o
支架 PR 4XX-22 組裝 Holder PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
螺釘 Screws	o	o	o	o	o	o
外殼 PR 4XX-22 組裝 Housing PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
外殼 PR 40X-22 組裝 Housing PR 40X-22 assy	o	o	o	o	o	o
橡皮塞 PR 3-HVSG Blanking plug PR 3-HVSG	o	o	o	o	o	o
電纜紮帶 100x2, 5 Cable tie 100x2,5	o	o	o	o	o	o
備考 1. “超出 0.1 wt %” 及 “超出 0.01 wt %” 係指限用物質之百分比含量超出百分比含量基準值。 Note 1: “Exceeding 0.1wt.% and exceeding 0.01wt %” indicate that the percentage contain of the restricted substance exceeds the reference percentage value of presence condition. 備考 2. “o” 係指該項限用物質之百分比含量未超出百分比含量基準值。 Note 2: “o” – indicates that the percentage contain of the restricted substance does not exceeds the percentage of reference value of presence. 備考 3. “-” 係指該項限用物質為排除項目。 Note 3: The “-” indicates that the restricted substance corresponds to the exemption.						

Ce tableau s'applique au marché de Taïwan.

## 15 Accus li-ion Hilti

### Instructions de sécurité et d'utilisation

Dans la présente documentation, le terme **accu** est utilisé pour des accumulateurs au lithium-ion Hilti rechargeables qui renferment plusieurs cellules au lithium-ion. Ces accus ont été conçus pour les outils électriques Hilti et doivent exclusivement être utilisés à cet effet. Utiliser uniquement des accus d'origine de Hilti !

### Description

Les accus **Hilti** sont dotés des systèmes de gestion des cellules et de la protection des cellules.

Les accus sont constitués de cellules qui contiennent des matériaux accumulateurs au lithium-ion permettant une densité de flux énergétique spécifique élevée. Les cellules Li-Ion sont soumises à un effet mémoire très faible mais sont très sensibles aux effets de la force, à la décharge profonde ou aux températures élevées.

La liste des produits autorisés pour les accus **Hilti** est disponible auprès de **Hilti Store** ou sous : [www.hilti.group](http://www.hilti.group)

### Sécurité

- ▶ **Respecter les consignes de sécurité relatives à la manipulation et à l'utilisation des accus Li-Ion.** Le non-respect de telles mesures risque de provoquer des irritations cutanées, des blessures graves corrosives, des brûlures chimiques, des incendies et/ou des explosions.





- ▶ Traiter les accus avec soin pour éviter les dommages et les fuites de liquides très nocifs pour la santé !
- ▶ Les accus ne doivent en aucun cas être modifiés ou manipulés !
- ▶ Les batteries ne doivent pas être démontées, écrasées, chauffées à une température supérieure à 80 °C ou jetées au feu.
- ▶ Ne pas utiliser ni recharger d'accus ayant subi un choc ou ayant été endommagés de quel-qu'autre manière. Vérifier régulièrement l'absence de traces d'endommagement sur les accus.
- ▶ Ne jamais utiliser d'accus recyclés ou réparés.
- ▶ Ne jamais utiliser l'accu ni aucun outil électrique sans fil comme outil de percussion.
- ▶ Ne jamais exposer les accus à un rayonnement direct du soleil, des températures élevées, des étincelles ou des flammes nues. Il y a alors risque d'explosions.
- ▶ Ne jamais toucher les pôles avec les doigts, des outils, des bijoux ou tout autre objet métallique. Cela peut endommager l'accu et entraîner des dommages matériels et des blessures.
- ▶ Maintenir les accus à l'abri de la pluie, de l'humidité et des liquides. Toute pénétration d'humidité risque de provoquer un court-circuit, des chocs électriques, des brûlures, des incendies ou des explosions.
- ▶ Utiliser exclusivement les chargeurs et outils électriques prévus pour le type d'accu considéré. Respecter à ce sujet les indications du mode d'emploi correspondant.
- ▶ Ne pas utiliser ni stocker l'accu dans des environnements présentant des risques d'explosion.
- ▶ Si l'accu est trop chaud pour être touché, il est probablement défectueux. Placer l'accu dans un endroit bien visible, non inflammable et suffisamment éloigné de matériaux inflammables. Laisser l'accu refroidir. Si, après une heure, l'accu est toujours trop chaud pour être saisi, c'est qu'il est défectueux. Procéder comme indiqué dans le chapitre **Mesures à prendre si l'accu brûle**.

#### Comportement à adopter en cas d'accus endommagés

- ▶ Si un accu est endommagé, contacter systématiquement le S.A.V. **Hilti**.
- ▶ Ne pas utiliser un accu qui perd du liquide.
- ▶ Éviter tout contact direct avec les yeux et/ou la peau si du liquide s'écoule ! Toujours porter des gants de protection et des lunettes de protection lors de la manipulation de l'électrolyte.
- ▶ Pour éliminer l'électrolyte qui s'écoule de la batterie, utiliser uniquement des détergents chimiques spécialement autorisés à cet effet. Tenir compte des prescriptions locales concernant l'électrolyte.
- ▶ Déposer l'accu défectueux dans un conteneur non inflammable et le recouvrir de sable sec, carbonate de calcium (CaCO<sub>3</sub>) ou silicate (vermiculite). Fermer ensuite le couvercle de manière étanche et conserver le conteneur à l'abri de gaz, liquides ou objets inflammables.
- ▶ Éliminer le conteneur en le déposant auprès du **Hilti Store** local ou s'adresser à l'entreprise de collecte des déchets compétente. **Tenir compte des prescriptions locales pour le transport d'accus endommagés !**

#### Comportement à adopter en cas d'accus non opérationnels

- ▶ Surveiller tout comportement anormal de l'accu tel qu'un processus de charge défaillant, un temps de charge anormalement long, une nette baisse de performances, des activités de DEL inhabituelles ou encore des fuites de liquide. Tels sont des signes révélateurs d'un problème interne.
- ▶ En cas de suspicion d'un problème interne à l'accu, contacter le S.A.V. **Hilti**.
- ▶ Si l'accu ne fonctionne plus, qu'il n'est plus possible de le charger ou qu'il en sort du liquide, il doit être éliminé. Voir le chapitre **Entretien et recyclage**.

#### Mesures à prendre si l'accu brûle



#### AVERTISSEMENT

**Danger par inflammation de l'accu !** Un accu en feu dégage des liquides et vapeurs dangereux et explosifs, pouvant provoquer des blessures par corrosion, brûlures et explosions.

- ▶ Porter des équipements de protection individuelle pour lutter contre un incendie déclenché par un accu.
- ▶ Veiller à ce que l'aération soit suffisante afin d'assurer une bonne évacuation des vapeurs dangereuses ou explosives.
- ▶ En cas de formation de fumées intense, quitter immédiatement le local.
- ▶ Consulter un médecin en cas d'irritation des voies respiratoires.
- ▶ Appelez les pompiers avant de tenter d'éteindre le feu.
- ▶ Lutter uniquement avec de l'eau contre les incendies déclenchés par l'accu, depuis la plus grande distance possible. Les extincteurs à poudre et couvertures anti-incendie sont inefficaces sur les accus Li-Ion. Les feux environnants peuvent être combattus avec des extincteurs habituels.
- ▶ Ne pas tenter de déplacer de grandes quantités d'accus en feu. Écarter les matériaux non concernés de toute proximité immédiate afin d'isoler les accus concernés.



**Si un accu ne se refroidit pas, fume ou brûle :**

- ▶ Le prendre avec une pelle et le jeter dans un seau d'eau. L'effet refroidissant va éviter que la combustion ne se propage aux cellules de l'accu qui n'ont pas encore atteint la température critique.
- ▶ Laisser l'accu dans le seau pendant au moins 24 heures, jusqu'à ce qu'il ait entièrement refroidi.
- ▶ Voir le chapitre **Comportement à adopter en cas d'accus endommagés**.

**Consignes de transport et de stockage**

- ▶ Température ambiante entre -17 °C et +60 °C / 1 °F et 140 °F.
- ▶ Température de stockage entre -20 °C et +40 °C / -4 °F et 104 °F.
- ▶ Ne pas stocker les accus sur le chargeur. Retirer toujours l'accu du chargeur après la charge.
- ▶ Stocker si possible les accus dans un endroit sec et frais. Un stockage dans un endroit frais prolonge la durée de fonctionnement de l'accu. Ne jamais stocker d'accus au soleil, sur des chauffages ou derrière des vitres en verre.
- ▶ Ne pas envoyer les accus par la poste. S'adresser à un service d'expédition s'il faut envoyer des accus non endommagés.
- ▶ Ne jamais transporter les accus en vrac. Pendant le transport, les accus doivent être protégés des vibrations et chocs excessifs, isolés de tout matériau conducteur ou autre accu, pour éviter qu'ils n'entrent en contact avec d'autres pôles de batterie et qu'ils provoquent un court-circuit. **Tenir compte des prescriptions locales pour le transport d'accus.**


**Entretien et recyclage**

- ▶ Veiller à ce que l'accu soit toujours propre et exempt de traces de graisse et d'huile. Éviter toute poussière ou saleté sur l'accu. Nettoyer l'accu avec un pinceau sec et souple ou un chiffon propre et sec.
- ▶ Ne jamais faire fonctionner l'accu si ses ouïes d'aération sont bouchées. Nettoyer soigneusement les ouïes d'aération à l'aide d'une brosse sèche et douce.
- ▶ Éviter toute pénétration de corps étrangers à l'intérieur.
- ▶ Empêcher toute pénétration d'humidité dans l'accu. En cas de pénétration d'humidité dans l'accu, le manipuler comme un accu endommagé et l'isoler dans un conteneur non inflammable.
  - ▶ Voir le chapitre **Comportement à adopter en cas d'accus endommagés**.
- ▶ Une élimination non conforme peut produire des émanations de gaz et de liquides nocives pour la santé. Éliminer l'accu en le déposant auprès du **Hilti Store** local ou s'adresser à l'entreprise de collecte des déchets compétente. **Tenir compte des prescriptions locales pour le transport d'accus endommagés !**
- ▶ Ne jamais jeter les accus dans les ordures ménagères.
- ▶ Éliminer les accus en veillant à ce qu'ils soient hors de la portée des enfants. Recouvrir les raccords avec un matériau non conducteur pour éviter tout court-circuit.

## Manual de instrucciones original

### 1 Información sobre el manual de instrucciones

#### 1.1 Acerca de este manual de instrucciones

- **¡Atención!** Asegúrese de haber leído y entendido toda la documentación adjunta, incluidas, entre otras, las instrucciones, advertencias de seguridad, ilustraciones y especificaciones que se proporcionan con este producto. Familiarícese con todas las instrucciones, advertencias de seguridad, ilustraciones, especificaciones, componentes y funciones del producto antes de utilizarlo. De lo contrario, existe peligro de descarga eléctrica, incendio y/o lesiones graves. Conserve todas las advertencias e instrucciones para futuras consultas.
- Los productos **HILTI** han sido diseñados para usuarios profesionales y solo personal autorizado y debidamente formado puede utilizarlos y llevar a cabo su mantenimiento y conservación. Este personal debe estar especialmente instruido en lo referente a los riesgos de uso. La utilización del producto y sus dispositivos auxiliares puede conllevar riesgos para el usuario en caso de manejarse de forma inadecuada por personal no cualificado o utilizarse para usos diferentes a los que están destinados.
- La documentación adjunta corresponde al estado actual de la técnica en el momento de la impresión. Compruebe siempre la última versión en la página del producto de la página web de Hilti. Para ello siga el enlace o escanee el código QR que figura en esta documentación y que se indica con el símbolo .
- No entregue nunca el producto a otras personas sin este manual de instrucciones.



## 1.2 Explicación de símbolos

### 1.2.1 Avisos

Las advertencias de seguridad advierten de peligros derivados del manejo del producto. Se utilizan las siguientes palabras de peligro:

#### PELIGRO

##### PELIGRO !

- ▶ Término utilizado para un peligro inminente que puede ocasionar lesiones graves o incluso la muerte.

#### ADVERTENCIA

##### ADVERTENCIA !

- ▶ Término utilizado para un posible peligro que puede ocasionar lesiones graves o incluso la muerte.







#### PRECAUCIÓN

##### PRECAUCIÓN !

- ▶ Término utilizado para una posible situación peligrosa que puede ocasionar lesiones o daños materiales.





### 1.2.2 Símbolos en el manual de instrucciones

En este manual de instrucciones se utilizan los siguientes símbolos:

	Consulte el manual de instrucciones
	Indicaciones de uso y demás información de interés
	Manejo con materiales reutilizables
	No tire las herramientas eléctricas y las baterías junto con los desperdicios domésticos
	<b>Hilti</b> Batería de Ion-Litio
	<b>Hilti</b> Cargador

### 1.2.3 Símbolos en las figuras



En las figuras se utilizan los siguientes símbolos:

	Estos números hacen referencia a la figura correspondiente incluida al principio de este manual de instrucciones.
	La numeración en las figuras hace referencia a pasos de trabajo importantes o componentes importantes para los pasos de trabajo. Estos pasos de trabajo o componentes se resaltan en el texto mediante los correspondientes números, p. ej., <b>(3)</b> .
	En la figura <b>Vista general</b> se utilizan números de posición y los números de la leyenda están explicados en el apartado <b>Vista general del producto</b> .
	Preste especial atención a este símbolo cuando utilice el producto.

## 1.3 Símbolos dependientes del producto

### 1.3.1 Símbolos generales

Símbolos utilizados relacionados con el producto.

	El producto es apto para tecnología NFC, que es compatible con las plataformas iOS y Android.
Li-Ion	Batería de Ion-Litio
	Nunca utilice la batería como herramienta de percusión.



	No deje que la batería se caiga. No utilice baterías que hayan recibido algún golpe ni que estén dañadas de alguna otra forma.
	Serie utilizada de baterías de Ion-Litio <b>HilTI</b> . Consulte las indicaciones recogidas en el capítulo <b>Uso conforme a las prescripciones</b> .
	Si está en el producto, significa que el organismo de certificación lo ha certificado para el mercado estadounidense y canadiense según las normas vigentes.

## 1.4 En el producto

### Información sobre el láser

	<p><b>¡RADIACIÓN LÁSER! ¡NO MIRE AL HAZ DE LUZ!</b></p> <p>El producto corresponde a la clase de láser 2, según la norma IEC60825-1/EN60825-1:2014 y es conforme con la norma CFR 21 § 1040 (Laser Notice 56).</p> <p>Este producto es un producto láser de consumo y cumple los requisitos de la normativa EN 50689:2021.</p>
--	--

## 2 Seguridad

### 2.1 Indicaciones generales de seguridad de las herramientas de medición

**⚠ ¡ADVERTENCIA!** Lea con atención todas las instrucciones e indicaciones de seguridad. La herramienta de medición puede entrañar ciertos peligros si se utiliza de forma incorrecta. Si no se observan las indicaciones de seguridad y las instrucciones, se pueden producir daños en la herramienta de medición y el usuario puede sufrir lesiones graves.

Conservar todas las instrucciones e indicaciones de seguridad para futuras consultas.

#### Seguridad en el puesto de trabajo

- ▶ **Mantenga su área de trabajo limpia y bien iluminada.** El desorden o una iluminación deficiente de las zonas de trabajo pueden provocar accidentes.
- ▶ **No trabaje con el producto en entornos con atmósfera potencialmente explosiva en la que se encuentren líquidos inflamables, gases o polvo.**
- ▶ **Mantenga alejados a los niños y otras personas de su puesto de trabajo al emplear el producto.**
- ▶ **Utilice el producto solo dentro de los límites de aplicación definidos.**
- ▶ **Observe las disposiciones locales sobre prevención de accidentes.**

#### Seguridad eléctrica

- ▶ **No exponga el producto a la lluvia ni a la humedad.** Si entra humedad, pueden producirse cortocircuitos, descargas eléctricas, quemaduras o explosiones.
- ▶ **Aunque el producto está protegido contra la humedad, séquelo con un paño antes de introducirlo en el contenedor de transporte.**

#### Seguridad de las personas

- ▶ **Esté atento, preste atención durante el trabajo y utilice la herramienta de medición con prudencia. No utilice la herramienta de medición si está cansado, ni tampoco después de haber consumido alcohol, drogas o medicamentos.** Un momento de descuido al utilizar la herramienta de medición podría producir graves lesiones.
- ▶ **Evite adoptar una postura forzada. Procure que la postura sea estable y manténgase siempre en equilibrio.**
- ▶ **Utilice el equipo de seguridad personal.** El uso del equipo de seguridad personal reduce el riesgo de sufrir lesiones.
- ▶ **No anule ninguno de los dispositivos de seguridad y no quite ninguna de las placas indicativas y de advertencia.**
- ▶ **Evite una puesta en servicio fortuita de la herramienta. Asegúrese de que la herramienta de medición esté apagada antes de alzarla, transportarla o conectarla a la batería.**
- ▶ **Utilice el producto y los accesorios de acuerdo con estas instrucciones y según las indicaciones para este tipo de herramienta en concreto. Para ello, tenga en cuenta las condiciones de trabajo y la tarea que se va a realizar.** El uso de productos para aplicaciones distintas a las previstas puede resultar peligroso.
- ▶ **No se crea a salvo de riesgos ni pase por alto ninguna de las normas de seguridad relativas a las herramientas de medición, aun cuando esté familiarizado con la herramienta en cuestión y tenga**



una dilatada experiencia en su uso. Una actuación negligente puede provocar lesiones graves en una fracción de segundo.

- ▶ La herramienta de medición no debe utilizarse cerca de aparatos médicos.

#### Uso y manejo de la herramienta de medición

- ▶ Utilice el producto y los accesorios solo si están en perfecto estado técnico.
- ▶ Guarde las herramientas de medición que no utilice fuera del alcance de los niños. No permita utilizar el producto a ninguna persona que no esté familiarizada con ella o no haya leído este manual de instrucciones. Las herramientas de medición utilizadas por personas inexpertas son peligrosas.
- ▶ Cuide su herramienta de medición de forma meticulosa. Compruebe si las piezas móviles de la herramienta funcionan correctamente y sin atascarse, y si existen piezas rotas o deterioradas que pudieran afectar al funcionamiento de la herramienta de medición. Encargue la reparación de las piezas deterioradas antes de usar la herramienta de medición. Muchos accidentes son consecuencia de un mantenimiento inadecuado de la herramienta de medición.
- ▶ El producto no debe modificarse ni manipularse en ningún caso. Los cambios o modificaciones que no cuenten con la autorización expresa de Hilti pueden limitar el derecho del usuario a poner en funcionamiento el producto.
- ▶ Debe comprobar la precisión de la herramienta de medición antes de efectuar mediciones importantes y después de toda caída o impacto mecánico.
- ▶ Los resultados de la medición pueden verse afectados por determinadas condiciones del entorno. Dichas condiciones incluyen, entre otros factores, la proximidad a dispositivos capaces de generar campos magnéticos o electromagnéticos intensos, las vibraciones o los cambios de temperatura.
- ▶ Un cambio rápido en las condiciones de medición puede alterar los resultados de la medición.
- ▶ Si el producto pasa de estar sometido a un frío intenso a un entorno más cálido o viceversa, deje que se aclimate antes de utilizarlo. Las diferencias de calor grandes pueden causar un funcionamiento incorrecto y resultados de medición erróneos.
- ▶ Si utiliza adaptadores o accesorios, asegúrese de que estos estén bien fijados.
- ▶ Si bien la herramienta de medición está diseñada para unas condiciones de trabajo duras en la obra, trátela con cuidado, igual que el resto de equipos ópticos y eléctricos (prismáticos, gafas, cámara fotográfica, etc.).
- ▶ Respete las temperaturas de funcionamiento y de almacenamiento indicadas.

## 2.2 Indicaciones de seguridad adicionales para herramientas de medición láser

- ▶ Si el producto se abre de manera inapropiada, pueden generarse rayos láser que superen la clase 2. Encargue la reparación del producto solo al Servicio Técnico de Hilti.
- ▶ Asegure el puesto de medición. Al colocar el producto, asegúrese de que el rayo láser no está orientado hacia otras personas ni hacia usted. Los rayos láser deben pasar a una altura superior o inferior a la de los ojos.
- ▶ Para evitar errores de medición, mantenga limpio el cristal del orificio de salida del láser.
- ▶ Compruebe la precisión del producto antes de utilizarlo o de realizar mediciones, y en diversas ocasiones durante la medición.
- ▶ Las mediciones efectuadas cerca de objetos o superficies reflectantes, a través de lunas de cristal o de materiales similares pueden alterar el resultado de la medición.
- ▶ Monte el producto en un soporte adecuado, en un trípode o colóquelo sobre una superficie plana.
- ▶ No se permite trabajar con reglas de nivelación cerca de cables de alta tensión.
- ▶ Asegúrese de que no se utiliza ninguna herramienta de medición láser cerca que pueda influir en su medición.
- ▶ No permita que los rayos láser vayan más allá de las zonas controladas.

## 2.3 Indicaciones de seguridad adicionales

- ▶ Utilice el producto y los accesorios solo si están en perfecto estado técnico.
- ▶ No efectúe nunca manipulaciones o modificaciones en el producto ni en los accesorios.
- ▶ - Riesgo de lesiones en caso de caída de herramientas o accesorios. Antes de iniciar el trabajo, compruebe que la batería y los accesorios montados estén bien fijados.

## 2.4 Compatibilidad electromagnética

Si bien la herramienta cumple los estrictos requisitos de las directivas pertinentes, Hilti no puede excluir lo siguiente:




- La herramienta puede interferir con otros equipos (p. ej., los dispositivos de navegación de los aviones).
- La herramienta puede verse afectada por una radiación intensa, que podría ocasionar un funcionamiento inadecuado.

En estos casos o ante otras irregularidades es preciso realizar mediciones de control.

## 2.5 Manipulación y utilización segura de las baterías

- ▶ **Tenga en cuenta las siguientes indicaciones de seguridad para el manejo y el uso seguros de las baterías de Ion-Litio.** En caso de no respetarlas, puede llevar a irritación de la piel, lesiones corrosivas graves, quemaduras químicas, fuego o explosiones.
- ▶ Utilice las baterías solo si están en perfecto estado técnico.
- ▶ Manipule las baterías con cuidado a fin de evitar daños o escapes de líquido altamente peligroso para su salud.
- ▶ Las baterías no deben modificarse ni manipularse en ningún caso.
- ▶ Las baterías no se deben destruir, comprimir, calentar por encima de 80 °C (176 °F) o quemar.
- ▶ No utilice ni cargue baterías que hayan recibido algún golpe ni que estén dañadas de alguna otra forma. Compruebe con regularidad si las baterías presentan signos de daños.
- ▶ No utilice nunca baterías recicladas o reparadas.
- ▶ Nunca utilice la batería o una herramienta eléctrica de batería como herramienta de percusión.
- ▶ No exponga nunca las baterías a radiación solar directa, temperaturas elevadas, chispas o llamas abiertas. Esto puede provocar explosiones.
- ▶ No toque los polos de la batería con los dedos, con herramientas, con joyas o con otros objetos conductores de la electricidad. Esto puede dañar la batería y provocar otros daños materiales y lesiones.
- ▶ Mantenga las baterías alejadas de la lluvia, la humedad y los líquidos. Si entra humedad, pueden producirse cortocircuitos, descargas eléctricas, quemaduras, incendios y explosiones.
- ▶ Utilice únicamente cargadores y herramientas eléctricas concebidos para este tipo de baterías. Para ello, consulte las indicaciones recogidas en el manual de instrucciones correspondiente.
- ▶ No utilice ni almacene la batería en entornos con peligro de explosión.
- ▶ Si al tocar la batería detecta que está muy caliente, puede deberse a una avería en la misma. Coloque la batería en un lugar visible, no inflamable, a suficiente distancia de otros materiales inflamables. Deje que la batería se enfríe. Si, después de una hora, la herramienta sigue estando demasiado caliente para tocarla significa que está averiada. Diríjase al Servicio Técnico de **Hilti** o lea el documento «Indicaciones de seguridad y uso de las baterías de Ion-Litio de **Hilti**».



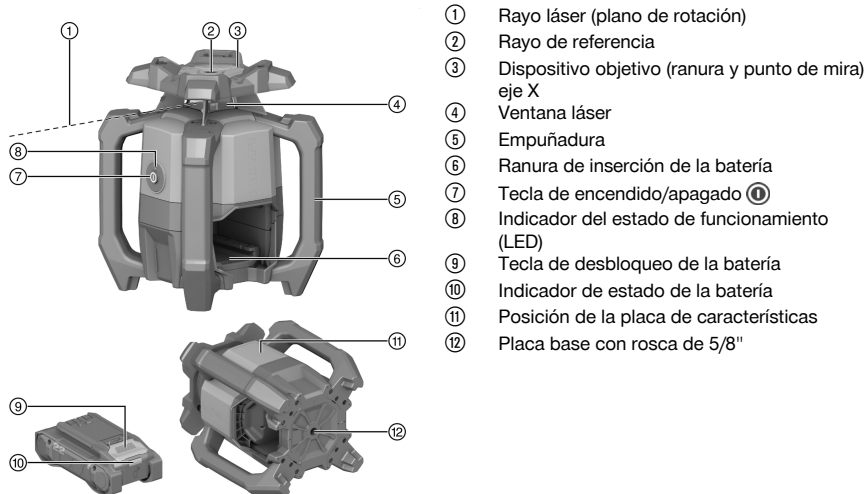
Tenga en cuenta las directivas especiales aplicables al transporte, almacenamiento y uso de las baterías de Ion-Litio.  137

Lea las instrucciones de seguridad y uso de las baterías de Ion-Litio de **Hilti**, que puede encontrar escaneando el código QR que se encuentra al final de estas instrucciones de uso.



### 3 Descripción

#### 3.1 Vista general



- ① Rayo láser (plano de rotación)
- ② Rayo de referencia
- ③ Dispositivo objetivo (ranura y punto de mira) eje X
- ④ Ventana láser
- ⑤ Empuñadura
- ⑥ Ranura de inserción de la batería
- ⑦ Tecla de encendido/apagado
- ⑧ Indicador del estado de funcionamiento (LED)
- ⑨ Tecla de desbloqueo de la batería
- ⑩ Indicador de estado de la batería
- ⑪ Posición de la placa de características
- ⑫ Placa base con rosca de 5/8"

#### 3.2 Uso conforme a las prescripciones

El producto descrito es un láser rotatorio con rayo láser verde visible y giratorio y rayo de referencia desplazado 90°. El láser rotatorio se puede utilizar en vertical, en horizontal e inclinado. La herramienta está diseñada para determinar, transferir y comprobar recorridos de alturas horizontales, planos verticales e inclinados y ángulos rectos. Un ejemplo de aplicación es la transferencia de marcas métricas y trazados de altura, la determinación de ángulos rectos en paredes, la alineación vertical sobre puntos de referencia o la realización de planos inclinados.

- Para este producto, utilice únicamente las baterías de Ion-Litio **Hilti** Nuron de la serie B 22 indicadas en esta tabla.
- Para estas baterías utilice exclusivamente los cargadores **Hilti** de las series indicadas en esta tabla.

#### 3.3 Suministro

Láser rotatorio, receptor láser PRA 400, soporte del receptor láser PRA 83, 2 pilas AA (no en todos los mercados), manual de instrucciones, certificado del fabricante, maletín

Encontrará otros productos del sistema autorizados para su producto en su **Hilti Store** o en Internet, en: [www.hilti.group](http://www.hilti.group)

#### 3.4 Bluetooth

Este producto está equipado con Bluetooth.

Bluetooth es una transferencia de datos inalámbrica con la que dos productos compatibles con Bluetooth se pueden comunicar.

La marca nominativa **Bluetooth®** y el logotipo son marcas comerciales registradas propiedad de **Bluetooth SIG, Inc.** y **Hilti** dispone de la licencia correspondiente para hacer uso de estas.


#### 3.5 Funciones de la tecla de encendido/apagado

El láser rotatorio se enciende y apaga pulsando brevemente la tecla de encendido/apagado.

Además, la tecla de encendido/apagado permite activar las siguientes funciones:

- En modo horizontal: con el láser rotatorio apagado, pulse la tecla de encendido/apagado durante  $\geq 10$  segundos para activar la función de inclinación. En el receptor láser se accede a la función de ajuste digital de la inclinación. 128



- En modo vertical: una vez realizada correctamente la nivelación y proyectado el punto de referencia, puede activarse la rotación pulsando de nuevo brevemente la tecla de encendido/apagado.  131  
Para apagar el láser rotatorio mientras se está proyectando el punto de referencia, pulse dos veces la tecla de encendido/apagado.

### 3.6 Receptor láser/control a distancia

Los receptores láser **Hilti** muestran la distancia digital entre el rayo láser (plano del láser) que se ve en el campo de detección y la muesca de marcado del receptor láser. El rayo láser también tiene recepción en distancias mayores. El receptor láser PRA 400 también sirve como control a distancia del láser rotatorio.

### 3.7 Desconexión automática

La desconexión automática se produce si no se alcanza ninguna nivelación porque el láser rotatorio:

- tiene una inclinación demasiado pronunciada respecto a la horizontal (excepto en el modo de inclinación);
- tiene un problema mecánico interno;
- se sale de la plomada por una sacudida o un choque;

Tras la desconexión correcta, la rotación se apaga y el indicador del estado de funcionamiento parpadea rápidamente en naranja.

Apague y vuelva a encender el láser rotatorio. Si el problema persiste, póngase en contacto con el Servicio Técnico de **Hilti**.

### 3.8 Alineación automática

La alineación automática permite a una persona alinear el plano del láser con el receptor láser.

- Horizontal, en combinación con el trípode automático PRA 91 y el receptor de láser PRA 400.
- Inclinación en el eje X en combinación con el receptor láser PRA 400.
- Vertical, en combinación con el receptor láser PRA 400.

### 3.9 Función de supervisión

El láser rotatorio junto con el receptor láser PRA 400 supervisa la alineación del plano del láser. En caso de divergencias en la alineación, el sistema corrige la dirección del plano del láser para mantenerlo en el punto cero del receptor. De este modo, el láser rotatorio corrige todos los fallos posibles debidos a las oscilaciones de la temperatura, viento u otras circunstancias.

Si la conexión óptica entre el rayo láser y receptor láser se interrumpe durante más de dos minutos, el sistema indica un error.

La función de supervisión solo está disponible en el modo vertical.

### 3.10 Modo de reposo

Para las pausas de trabajo u otras actividades se puede utilizar el modo de reposo del láser rotatorio. En este estado se conservan todos los ajustes del plano del láser o la inclinación. El modo de reposo ahorra energía y prolonga la duración de la batería.

El modo de reposo se activa y desactiva con el receptor láser PRA 400.



El modo de reposo permanece activo como máximo 4 horas. Una vez transcurrido este tiempo, se apaga el sistema.

### 3.11 Desconexión de las áreas de radiación

Es posible desactivar individualmente las áreas del rayo láser:

- para protegerse a usted mismo y a otros compañeros;
- para no interferir en otras mediciones que se lleven a cabo en las proximidades.

### 3.12 Función de advertencia de choque

Si durante el funcionamiento el láser rotatorio se sale del nivel, la herramienta cambia al modo de advertencia gracias a la función de advertencia de choque integrada. La función de advertencia de choque se activa después de dos minutos tras haber alcanzado la nivelación. Si en el lapso de estos 2 minutos se realiza algún





ajuste en el láser rotatorio, transcurrirán otros dos minutos hasta que se active la función de advertencia de choque.

Si el láser rotatorio se encuentra en modo de advertencia:

- El indicador del estado de funcionamiento parpadea lentamente en naranja.
- El cabezal rotatorio se para y el rayo láser se apaga.

La sensibilidad de la función de advertencia de choque puede ajustarse o desactivarse a través del receptor láser PRA 400 si la superficie no está exenta de sacudidas o si se trabaja en el modo de inclinación.

### 3.13 Protección frente a fuentes de luz molestas

Cuando el modo está activado, se reduce el alcance máximo de recepción (diámetro) en función de la velocidad de rotación.

El modo "Protección frente a fuentes de luz molestas" minimiza el efecto de fuentes de luz centelleantes como los LED, como las que se utilizan, p. ej., en linternas frontales y otros tipos de iluminación artificial. Este modo reduce eficazmente los problemas que surgen a causa de las reflexiones del rayo láser sobre vidrio, metal u otras superficies reflectantes.

Las fuentes de luz molestas y los rayos láser reflejados se ignoran en su mayor parte y las detecciones erróneas del receptor láser se minimizan. De esta manera es posible un trabajo constante incluso en condiciones difíciles.

### 3.14 Indicador del estado de funcionamiento

El láser rotatorio dispone de un indicador del estado de funcionamiento a través del cual se muestran los diferentes estados de funcionamiento.

Estado	Significado
El indicador del estado de funcionamiento se ilumina permanentemente en verde.	El láser rotatorio está encendido, nivelado y funciona correctamente.
El indicador del estado de funcionamiento parpadea lentamente en verde.	El láser rotatorio se está nivelando.
El indicador del estado de funcionamiento parpadea rápidamente 5 veces en verde.	Se ha finalizado correctamente un ajuste actual iniciado (nivelación, modo de supervisión, alineación automática).
El indicador del estado de funcionamiento se ilumina en verde con interrupciones breves.	El modo de inclinación está activado.
El indicador del estado de funcionamiento parpadea lentamente en verde con interrupciones.	El láser rotatorio se encuentra en modo de reposo.
El indicador del estado de funcionamiento parpadea rápidamente en verde con interrupciones.	Se ha iniciado un ajuste actual (modo de supervisión, alineación automática).
El indicador del estado de funcionamiento se ilumina permanentemente en naranja.	Se ha desactivado la función de advertencia de choque. El láser rotatorio está encendido, nivelado y funciona correctamente.
El indicador del estado de funcionamiento parpadea lentamente en naranja.	Se ha desactivado la función de advertencia de choque. El láser rotatorio se está nivelando.
El indicador del estado de funcionamiento parpadea rápidamente en naranja.	El láser rotatorio tiene un fallo. Compruebe la colocación del láser rotatorio (p. ej., superficie plana, exenta de sacudidas, etc.)
El indicador del estado de funcionamiento parpadea en rojo (3 parpadeos largos, 3 parpadeos cortos, 3 parpadeos largos, pausa).	El láser rotatorio está defectuoso. Póngase en contacto con el Servicio Técnico de <b>Hilti</b> .
El indicador del estado de funcionamiento parpadea lentamente 5 veces en azul.	El láser rotatorio y el receptor láser se han emparejado correctamente.

### 3.15 Mostrar la batería Ion-Litio

Las baterías de Ion-Litio de **Hilti** Nuron pueden mostrar el estado de carga, los mensajes de error y el estado de la batería.



### 3.15.1 Visualización del estado de carga y de los mensajes de error



#### ADVERTENCIA

#### Riesgo de lesiones por la caída de la batería

- ▶ Con la batería colocada, asegúrese tras pulsar la tecla de desbloqueo de que la batería vuelva a encajar correctamente en el producto empleado.

Para recibir una de las siguientes indicaciones, pulse brevemente la tecla de desbloqueo de la batería. El estado de carga y las posibles averías también se muestran de forma permanente mientras el producto esté conectado.

Estado	Significado
Cuatro (4) LED encendidos permanentemente en verde	Estado de carga: 100 % a 71 %
Tres (3) LED encendidos permanentemente en verde	Estado de carga: 70 % a 51 %
Dos (2) LED se iluminan permanentemente en verde	Estado de carga: 50 % a 26 %
Un (1) LED está encendido permanentemente en verde	Estado de carga: 25 % a 10 %
Un (1) LED parpadea lentamente en verde	Estado de carga: < 10 %
Un (1) LED parpadea rápidamente en verde	La batería Ion-Litio está totalmente descargada. Cargue la batería. Si tras cargar la batería el LED sigue parpadeando rápidamente, diríjase al Servicio Técnico de <b>Hilti</b> .
Un (1) LED parpadea rápidamente en amarillo	La batería de Ion-Litio o el producto conectado a ella están sobrecargados, demasiado calientes, demasiado fríos o existe otro error. Ponga el producto y la batería en la temperatura de trabajo recomendada y no sobrecargue el producto durante su uso. Si sigue viendo el mensaje, diríjase al Servicio Técnico de <b>Hilti</b> .
Un (1) LED está encendido en amarillo	La batería Ion-Litio y el producto conectado a ella no son compatibles. Diríjase al servicio técnico de <b>Hilti</b> .
Un (1) LED parpadea rápidamente en rojo	La batería Ion-Litio está bloqueada y no puede seguir utilizándose. Diríjase al servicio técnico de <b>Hilti</b> .

### 3.15.2 Visualización del estado de la batería

Para consultar el estado de la batería, mantenga la tecla de desbloqueo pulsada durante más de tres segundos. El sistema no detecta un posible funcionamiento incorrecto de la batería debido a un mal uso, como caídas, hendiduras, daños por calor externo, etc.

Estado	Significado
Todos los LED se encienden como luz en movimiento y, a continuación, se enciende un (1) LED permanentemente en verde.	La batería puede seguir utilizándose.
Todos los LED se encienden como luz en movimiento y, a continuación, parpadea un (1) LED rápidamente en amarillo.	No se ha podido completar la consulta sobre el estado de la batería. Repita la operación o diríjase al Servicio Técnico de <b>Hilti</b> .
Todos los LED se encienden como luz en movimiento y, a continuación, parpadea un (1) LED permanentemente en rojo.	Cuando un producto conectado puede seguir utilizándose, la capacidad restante de la batería es inferior al 50 %. Cuando un producto conectado ya no puede seguir utilizándose, la batería ha llegado al final de su vida útil y debe ser sustituida. Diríjase al servicio técnico de <b>Hilti</b> .



## 4 Datos técnicos

### 4.1 Información del producto

Generación de productos		01
Tensión nominal		21,6 V
Corriente nominal		160 mA
Alcance de recepción con PRA 400 (Diámetro)		300 m (984 ft - 3 in)
Alcance de comunicación con receptor láser PRA 400 (Diámetro)		300 m (984 ft - 3 in)
Precisión a 10 m (en condiciones del entorno normales según MIL-STD-810G)		±0,5 mm (±0,02 in)
Clase de láser		Visible, clase de láser 2; EN/IEC 60825-1:2014
Longitud de onda (λ)		510 nm ... 530 nm
Potencia de salida (P <sub>o</sub> )	Rayo láser rotatorio	< 3,5 mW , ≥ 300 rpm
Potencia de salida (P <sub>o</sub> )	Rayo láser de referencia	< 1 mW
Duración del impulso (t <sub>p</sub> )		560 ns
Frecuencia de impulsos (f)		1 MHz
Zona de nivelación		±5°
Inclinación máxima (Tolerancia 1,75 % / 1 grado)	Eje X	-15 % ... 8,6 %
Altura máxima de aplicación con respecto a la altura de referencia		2.000 m (6.561 ft - 8 in)
Humedad máxima relativa del aire		80 %
Temperatura ambiente en funcionamiento		-20 °C ... 50 °C (-4 °F ... 122 °F)
Temperatura de almacenamiento		-25 °C ... 63 °C (-13 °F ... 145 °F)
Peso		2,60 kg  (sin batería, conforme a EPTA-Procedure 01)
Rosca del trípode		5/8 in
Altura de la prueba de caída (en condiciones del entorno normales según MIL-STD-810G)		1,5 m (4 ft - 11,1 in)
Tipo de protección según IEC 60529		IP66  (sin batería)
Grado de suciedad según IEC 61010-1		2
Rayo de referencia		Rayo continuo, en ángulo recto respecto al plano de rotación
Potencia de transmisión radiada máxima		10 dBm
Frecuencia		2.400 MHz ... 2.483,5 MHz

### 4.2 Batería

Tensión de servicio de la batería	21,6 V
Peso batería	Véase el capítulo «Uso conforme a las prescripciones»
Temperatura ambiente en funcionamiento	-17 °C ... 60 °C (1 °F ... 140 °F)



Temperatura de almacenamiento	-20 °C ... 40 °C (-4 °F ... 104 °F)
Temperatura de la batería al comenzar la carga	-10 °C ... 45 °C (14 °F ... 113 °F)

## 5 Preparación del trabajo

### ADVERTENCIA

#### Riesgo de lesiones por arranque involuntario.

- ▶ Antes de insertar la batería, asegúrese de que el producto correspondiente esté desconectado.
- ▶ Retire la batería antes de realizar ajustes en la herramienta o de cambiar accesorios.

### ADVERTENCIA

#### Riesgo de lesiones por cortocircuito o caída de la batería.

- ▶ Antes de insertar la batería, asegúrese de que los contactos de la batería y del producto estén libres de cuerpos extraños.
- ▶ Asegúrese de que la batería encaje siempre correctamente.

Respete las indicaciones de seguridad y las advertencias presentes en esta documentación y en el producto.

### 5.1 Carga de la batería

1. Antes de cargarla, lea el manual de instrucciones del cargador.
2. Asegúrese de que los contactos de la batería y del cargador estén limpios y secos.
3. Cargue la batería en un cargador autorizado. 121

### 5.2 Colocación de la batería

1. Cargue por completo la batería antes de la primera puesta en servicio.
2. Introduzca la batería en el producto hasta que encaje de forma audible.
3. Compruebe que la batería está bien colocada.

### 5.3 Extracción de la batería

1. Pulse la tecla de desbloqueo de la batería.
2. Retire la batería del producto.

### 5.4 Emparejamiento del láser rotatorio con el receptor láser



El láser rotatorio y el receptor láser vienen emparejados en el momento de la entrega.

- ▶ En el láser rotatorio y en el receptor láser, pulse simultáneamente la tecla durante 3 segundos.
  - ▶ El receptor láser emite una señal acústica.
  - ▶ En el láser rotatorio parpadea el indicador del estado de funcionamiento.
  - ▶ En la pantalla del receptor láser aparece el símbolo .
  - ▶ Los dos productos se apagan.

### 5.5 Protección frente a caídas

#### ADVERTENCIA

#### Riesgo de lesiones por caída de herramientas o accesorios.

- ▶ Utilice únicamente la cuerda de amarre para herramientas **Hilti** recomendada para su producto.
- ▶ Antes de cada uso, compruebe que el punto de fijación de la cuerda de amarre para herramientas no presente posibles daños.





Tenga en cuenta las directivas nacionales para trabajos en altura.

Para este producto, utilice únicamente como protección frente a caídas la cuerda de amarre para herramientas **Hilti** #2261971.

- ▶ Fije la cuerda de amarre para herramientas con la correa del producto como se muestra en la figura. Compruebe que quede fijada de forma segura.
- ▶ Fije el mosquetón a una estructura portante. Compruebe que el mosquetón quede fijado de forma segura.



Tenga en cuenta el manual de instrucciones de la cuerda de amarre para herramientas **Hilti**.

## 6 Manejo

Respete las indicaciones de seguridad y las advertencias presentes en esta documentación y en el producto.

### 6.1 Manejo correcto del láser rotatorio y la batería



Las baterías de Ion-Litio Nuron de **Hilti** no tienen ningún tipo de protección. Mantenga la batería alejada de la lluvia y de líquidos.

1. Trabajo en el modo horizontal / modo de inclinación.
2. Trabajo en el modo vertical y colocación o transporte en posición inclinada.
  - ▶ Para realizar trabajos en el modo vertical, el láser rotatorio debe colocarse de modo que la tecla de encendido/apagado mire hacia arriba.
  - ▶ Durante el transporte o cuando no se utilice, coloque el láser rotatorio siempre de modo que el compartimento para la batería y la batería **no** miren hacia arriba y no pueda entrar humedad.

### 6.2 Conexión/desconexión del láser rotatorio y utilización en horizontal



Compruebe la precisión del láser rotatorio antes de realizar mediciones importantes, especialmente si se ha caído al suelo o si ha estado expuesto a influencias poco habituales o almacenado durante un largo periodo.

1. Coloque el láser rotatorio sobre una superficie plana, estable y exenta de vibraciones y sacudidas, o móntelo en un soporte adecuado.
  - ▶ Como soporte puede utilizarse un soporte mural o un trípode. El ángulo de inclinación de la superficie de contacto puede ascender como máximo a  $\pm 5^\circ$ .
2. Pulse la tecla .
  - ▶ El láser rotatorio se está nivelando. El indicador del estado de funcionamiento parpadea lentamente en verde.
  - ▶ Una vez lograda la nivelación, se conecta el rayo láser y comienza a rotar. El indicador del estado de funcionamiento parpadea primero 5 veces en verde rápidamente y a continuación se ilumina permanentemente en verde.
3. Vuelva a pulsar la tecla para desconectar el láser rotatorio.

### 6.3 Alineación automática horizontal con trípode PRA 91



#### Requisitos:

- El láser rotatorio está montado sobre el trípode automático PRA 91.
- El receptor láser PRA 400, el láser rotatorio y el trípode automático PRA 91 están emparejados. 126
- El receptor láser PRA 400 y el panel de control del trípode automático PRA 91 apuntan uno a otro y tienen contacto visual directo.



**i** Para esta operación, en el receptor láser hay un código QR a través del cual podrá acceder a unas instrucciones gráficas en las que se incluyen los siguientes pasos de trabajo. También puede abrir las instrucciones gráficas a través de este enlace:

### Alineación automática de la altura con trípode PRA 91

1. Pulse la tecla en el láser rotatorio, en el receptor láser y en el trípode automático.
  - ▶ La pantalla del receptor láser muestra una conexión correcta tanto con el láser como con el trípode automático.
  - ▶ Si no puede establecerse la conexión, con el símbolo se indica en el producto afectado que no hay conexión.
  - ▶ El láser rotatorio se está nivelando. Una vez lograda la nivelación, se conecta el rayo láser y comienza a rotar.
2. Mantenga la muesca de marcado del receptor láser a la altura objetivo que se quiera ajustar. Mantenga quieto el receptor láser o fíjelo.
3. Inicie la alineación automática con un doble clic en el receptor láser pulsando la tecla .
  - ▶ El trípode automático se mueve hacia arriba y hacia abajo hasta que alcanza la posición en la que el plano del láser coincide con la muesca de marcado del receptor láser. Cuando la alcanza, suena una señal acústica recurrente en el receptor láser.
  - ▶ Una vez alcanzada esta posición, el láser rotatorio nivela. Un tono permanente de 5 segundos de duración en el receptor láser indica que el proceso ha concluido correctamente. En la pantalla aparece brevemente el símbolo .
  - ▶ Si la alineación automática no se puede realizar correctamente, en el receptor láser suenan unas señales acústicas breves y aparece brevemente el símbolo .
4. Compruebe el ajuste de altura en la pantalla del receptor láser.
5. Una vez finalizada la alineación automática, puede retirar el receptor láser del plano objetivo y, p. ej., marcar otros puntos dentro del plano del láser.

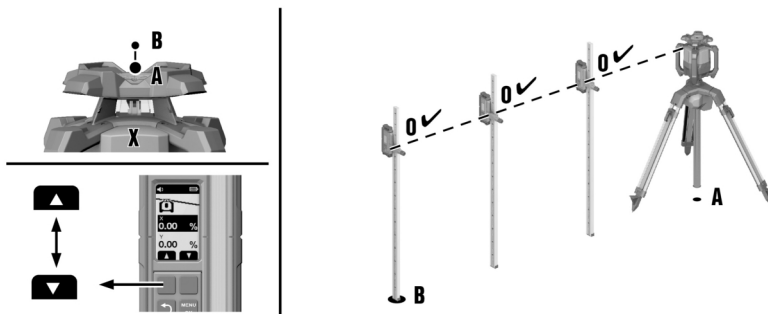
## 6.4 Ajuste digital de la inclinación

### **i** Requisitos:

- En función de la aplicación concreta, el láser rotatorio está montado o colocado firmemente.
- El receptor láser PRA 400 y el láser rotatorio están emparejados. 126

**i** Para esta operación, en el receptor láser hay un código QR a través del cual podrá acceder a unas instrucciones gráficas en las que se incluyen los siguientes pasos de trabajo. También puede abrir las instrucciones gráficas a través de este enlace:

### Ajuste digital de la inclinación



1. Coloque el láser rotatorio sobre el borde superior o bien sobre el borde inferior del plano de inclinación, punto (A).
2. Oriente el láser rotatorio hacia el eje X mediante el dispositivo objetivo (ranura y punto de mira) en el punto (B) del otro borde del plano de inclinación.



3. Pulse la tecla en el láser rotatorio y el receptor láser.
  - ▶ Una vez lograda la nivelación, se conecta el rayo láser, comienza a rotar y el indicador del estado de funcionamiento se ilumina permanentemente en verde.
4. En el receptor láser, en el menú "Modo de inclinación" , seleccione la función "Ajuste de la inclinación" .
5. Pulse la tecla .
6. Introduzca el valor de la inclinación utilizando las teclas de función izquierda o derecha.
  - ▶ Para ajustar un valor negativo, pulse y/o mantenga pulsada la tecla de función izquierda hasta que el valor baje por debajo de 0.
  - ▶ El láser rotatorio adapta la inclinación del plano del láser directamente al valor ajustado en cuanto se suelta la tecla de función. Cuando se alcanza el valor ajustado, en la pantalla se muestra .
7. Ahora puede, p. ej., fijar el receptor láser a una regla de nivelación y ajustar la altura al valor 0 en el punto **(A)**. A continuación puede medir otros puntos en toda la superficie de inclinación.

Con el ajuste manual de la inclinación, el láser rotatorio nivela el plano del láser una vez y a continuación lo fija una vez. Tenga en cuenta que el láser rotatorio no compensa el plano del láser inclinado frente a una posible desviación causada por el cambio de las condiciones del entorno o frente al desplazamiento del soporte. Las vibraciones, las modificaciones de temperatura u otros efectos que puedan producirse a lo largo de la jornada pueden afectar a la posición del plano del láser.

### 6.5 Ajuste digital de la inclinación con alta precisión (e-targeting).

La orientación electrónica optimiza la orientación manual del láser rotatorio. El método electrónico es más preciso.

#### Requisitos:

- En función de la aplicación concreta, el láser rotatorio está montado o colocado firmemente.
- El receptor láser PRA 400 y el láser rotatorio están emparejados. 126
- La distancia mínima entre el láser rotatorio y el receptor láser es de 3 m (10 ft).

Para esta operación, en el receptor láser hay un código QR a través del cual podrá acceder a unas instrucciones gráficas en las que se incluyen los siguientes pasos de trabajo. También puede abrir las instrucciones gráficas a través de este enlace:

#### Ajuste de la inclinación con alta precisión

1. Coloque el láser rotatorio sobre el borde superior o bien sobre el borde inferior del plano de inclinación, punto **(A)**.
2. Oriente el láser rotatorio hacia el eje X mediante el dispositivo objetivo (ranura y punto de mira) en el punto **(B)** del otro borde del plano de inclinación.
3. Pulse la tecla en el láser rotatorio y el receptor láser.
  - ▶ Una vez lograda la nivelación, se conecta el rayo láser, comienza a rotar y el indicador del estado de funcionamiento se ilumina permanentemente en verde.
4. En el receptor láser, en el menú "Inclinación" , seleccione la función "Alta precisión" .
5. Mantenga el receptor láser de manera precisa y constante en el punto **(B)** en el plano del láser. El rayo láser debe alcanzar la ventana de detección.
  - ▶ El láser rotatorio orienta el eje X del plano del láser exactamente hacia la posición del receptor láser. Una vez finalizada la alineación, en la pantalla aparece .

La orientación electrónica solo se puede realizar hasta un ángulo máximo de  $\pm 5^\circ$ .

6. Retire el receptor láser del plano del láser e introduzca el valor de inclinación del eje X utilizando las teclas de función derecha o izquierda.
  - ▶ Para ajustar un valor negativo, pulse y/o mantenga pulsada la tecla de función izquierda hasta que el valor baje por debajo de 0.
  - ▶ El láser rotatorio adapta la inclinación del plano del láser directamente al valor ajustado en cuanto se suelta la tecla de función. Cuando se alcanza el valor ajustado, en la pantalla se muestra .






7. Ahora puede, p. ej., fijar el receptor láser a una regla de nivelación y ajustar la altura al valor 0 en el punto **(A)**. A continuación puede medir otros puntos en toda la superficie de inclinación.

**i** Con el ajuste manual de la inclinación, el láser rotatorio nivela el plano del láser una vez y a continuación lo fija una vez. Tenga en cuenta que el láser rotatorio no compensa el plano del láser inclinado frente a una posible desviación causada por el cambio de las condiciones del entorno o frente al desplazamiento del soporte. Las vibraciones, las modificaciones de temperatura u otros efectos que puedan producirse a lo largo de la jornada pueden afectar a la posición del plano del láser.

## 6.6 Ajuste de la inclinación con el adaptador de inclinación PRA 79


**i** En función de la aplicación concreta, el adaptador de inclinación PRA 79 puede montarse sobre un trípode o en un soporte mural.

1. Monte el láser rotatorio en el adaptador de inclinación PRA 79 de modo que el láser rotatorio se eleve en el lado del panel de control. Observe el manual del adaptador de inclinación.
2. Coloque el láser rotatorio sobre el borde superior o bien sobre el borde inferior del plano de inclinación.
3. Ajuste el adaptador de inclinación a un ángulo de 0°.
4. Pulse la tecla  en el láser rotatorio.
  - ▶ El láser rotatorio se está nivelando. Una vez lograda la nivelación, se conecta el rayo láser y comienza a rotar.
5. En el receptor láser, en la segunda página del menú "Ajustes", seleccione la función "Modo de inclinación" .
  - ▶ La nivelación automática se desactiva. En la pantalla del receptor láser se muestra .
6. Ajuste el ángulo de inclinación deseado en el adaptador de inclinación PRA 79.

**i** Con el ajuste manual de la inclinación, el láser rotatorio nivela el plano del láser una vez y a continuación lo fija una vez. Tenga en cuenta que el láser rotatorio no compensa el plano del láser inclinado frente a una posible desviación causada por el cambio de las condiciones del entorno o frente al desplazamiento del soporte. Las vibraciones, las modificaciones de temperatura u otros efectos que puedan producirse a lo largo de la jornada pueden afectar a la posición del plano del láser.





## 6.7 Comprobación de la inclinación existente (ajuste automático de la inclinación)

### **i** Requisitos:

- En función de la aplicación concreta, el láser rotatorio está montado o colocado firmemente.
- El receptor láser PRA 400 está fijado a una regla de nivelación (o similar).
- El receptor láser PRA 400 y el láser rotatorio están emparejados.  126

**i** Para esta operación, en el receptor láser hay un código QR a través del cual podrá acceder a unas instrucciones gráficas en las que se incluyen los siguientes pasos de trabajo. También puede abrir las instrucciones gráficas a través de este enlace:

### Comprobación de la inclinación

1. Coloque el láser rotatorio sobre el borde superior o bien sobre el borde inferior del plano de inclinación, punto **(A)**.
2. Oriente el láser rotatorio hacia el eje X mediante el dispositivo objetivo (ranura y punto de mira) en el punto **(B)** del otro borde del plano de inclinación.
3. Pulse la tecla  en el láser rotatorio y el receptor láser.
  - ▶ Una vez lograda la nivelación, se conecta el rayo láser, comienza a rotar y el indicador del estado de funcionamiento se ilumina permanentemente en verde.
4. En el menú "Inclinación" , seleccione la función "Comprobación de la inclinación" .
5. Sitúe el receptor láser exactamente en el punto **(A)** y ajuste su altura hasta que en la pantalla aparezca el valor "0".
6. Pulse la tecla .





7. A continuación sitúe el receptor láser exactamente en el punto **(B)** sin modificar la altura en la regla de nivelación.
8. Pulse la tecla .
  - ▶ El láser rotatorio inclina automáticamente el plano del láser sobre el eje X hasta alcanzar la muesca de marcado del receptor láser. Cuando la alcanza, suena una señal acústica recurrente en el receptor láser.
  - ▶ Cuando se alcanza la posición, el láser rotatorio se nivela sobre el eje Y. Un tono permanente de 5 segundos de duración indica que el proceso ha concluido correctamente. Aparece brevemente el icono .
  - ▶ A continuación se muestra el valor de la inclinación en la unidad elegida.
  - ▶ Si la alineación automática no se puede ejecutar correctamente suenan señales cortas y se muestra brevemente el icono .
9. Si es necesario, puede modificar el valor mostrado con las teclas de función derecha e izquierda. Una vez nivelado el láser rotatorio, puede retirar el receptor láser del plano objetivo y, p. ej., marcar otros puntos dentro del plano del láser.

## 6.8 Alineación vertical manual



### Requisitos:

- El láser rotatorio está fijado con firmeza verticalmente (trípode, soporte mural, adaptador de fachadas o de replanteo, o está sobre las empuñaduras traseras). El láser rotatorio está colocado de modo que la tecla de encendido/apagado mira hacia arriba.
- Se coloca un punto de referencia (A) bajo el cabezal del láser (p. ej. un clavo en la cuerda para replanteo de medidas o un punto de color sobre el suelo).
- El receptor láser PRA 400 y el láser rotatorio están emparejados. 126

1. Pulse la tecla en el láser rotatorio y en el receptor láser.
  - ▶ El láser rotatorio se nivela y después proyecta un rayo láser continuo hacia abajo.
2. Alinee el láser rotatorio de tal modo que el rayo láser proyectado esté orientado exactamente hacia el punto de referencia (A). El punto de referencia no es un punto de plomada.
3. Pulse brevemente la tecla en el láser rotatorio o pulse brevemente una de las dos teclas de función (derecha o izquierda) en el receptor láser.
  - ▶ El láser rotatorio inicia la rotación.
4. Para desplazar el plano del láser a derecha o izquierda, pulse la tecla de función derecha o izquierda en el receptor láser.
  - ▶ El láser rotatorio desplaza el plano del láser en la dirección deseada.



Utilice la función "Alineación automática vertical con función de supervisión" 132 para lograr la máxima precisión en aplicaciones verticales. Tenga en cuenta que el láser rotatorio fija el plano del láser una vez sin función de supervisión y a continuación no compensa una posible desviación causada por cambios en las condiciones del entorno (vibraciones, cambios de temperatura, etc.). La función de supervisión permite compensar los efectos sobre la posición del plano del láser.

## 6.9 Alineación vertical automática



### Requisitos:

- El láser rotatorio está fijado con firmeza verticalmente (trípode, soporte mural, adaptador de fachadas o de replanteo, o está sobre las empuñaduras traseras). El láser rotatorio está colocado de modo que la tecla de encendido/apagado mira hacia arriba.
- Se coloca un punto de referencia (A) bajo el cabezal del láser (p. ej. un clavo en la cuerda para replanteo de medidas o un punto de color sobre el suelo).
- El receptor láser PRA 400 y el láser rotatorio están emparejados. 126



Para esta operación, en el receptor láser hay un código QR a través del cual podrá acceder a unas instrucciones gráficas en las que se incluyen los siguientes pasos de trabajo. También puede abrir las instrucciones gráficas a través de este enlace:

### Alineación vertical automática



1. Pulse la tecla en el láser rotatorio y en el receptor láser.
  - ▶ El láser rotatorio se nivela y después proyecta un rayo láser continuo hacia abajo.
2. Alinee el láser rotatorio de tal modo que el rayo láser proyectado esté orientado exactamente hacia el punto de referencia **(A)**. El punto de referencia no es un punto de plomada.
3. Mantenga la muesca de marcado del receptor láser en el plano objetivo que se desea ajustar, punto **(B)**. El receptor láser debe mantenerse quieto o fijarse.
4. Inicie la alineación automática con un doble clic en el receptor láser pulsando la tecla o, en el menú "Modo vertical" , seleccione la función "Alineación automática" .
  - ▶ El plano del láser gira hacia la derecha y/o izquierda hasta alcanzar el punto **(B)**. Cuando la alcanza, suena una señal acústica recurrente en el receptor láser.
  - ▶ Cuando se alcanza el punto **(B)**, aparece brevemente el símbolo .
  - ▶ Si la alineación automática no se puede ejecutar correctamente suenan señales cortas y se muestra brevemente el icono .
5. Una vez que el láser rotatorio ha alcanzado la posición correctamente, puede retirar el receptor láser del plano objetivo y, p. ej., marcar otros puntos dentro del plano del láser.

Utilice la función "Alineación automática vertical con función de supervisión" 132 para lograr la máxima precisión en aplicaciones verticales. Tenga en cuenta que el láser rotatorio fija el plano del láser una vez sin función de supervisión y a continuación no compensa una posible desviación causada por cambios en las condiciones del entorno (vibraciones, cambios de temperatura, etc.). La función de supervisión permite compensar los efectos sobre la posición del plano del láser.

## 6.10 Alineación automática vertical con función de supervisión

### Requisitos:

- El láser rotatorio está fijado con firmeza verticalmente (trípode, soporte mural, adaptador de fachadas o de replanteo, o está sobre las empuñaduras traseras). El láser rotatorio está colocado de modo que la tecla de encendido/apagado mira hacia arriba.
- Se coloca un punto de referencia **(A)** bajo el cabezal del láser (p. ej. un clavo en la cuerda para replanteo de medidas o un punto de color sobre el suelo).
- El receptor láser PRA 400 y el láser rotatorio están emparejados. 126

Para esta operación, en el receptor láser hay un código QR a través del cual podrá acceder a unas instrucciones gráficas en las que se incluyen los siguientes pasos de trabajo. También puede abrir las instrucciones gráficas a través de este enlace:

### Alineación automática vertical con función de supervisión

Utilice la alineación automática vertical con función de supervisión para lograr la máxima precisión en aplicaciones verticales. Tenga en cuenta que el láser rotatorio fija el plano del láser una vez sin función de supervisión y a continuación no compensa una posible desviación causada por cambios en las condiciones del entorno (vibraciones, cambios de temperatura, etc.). La función de supervisión permite compensar los efectos sobre la posición del plano del láser.

1. Pulse la tecla en el láser rotatorio y en el receptor láser.
  - ▶ El láser rotatorio se nivela y después proyecta un rayo láser continuo hacia abajo.
2. Alinee el láser rotatorio de tal modo que el rayo láser proyectado esté orientado exactamente hacia el punto de referencia **(A)**. El punto de referencia no es un punto de plomada.
3. Mantenga la muesca de marcado del receptor láser en el plano objetivo que se desea ajustar, punto **(B)**. El receptor láser debe mantenerse quieto o fijarse.
4. En el menú "Modo vertical" , seleccione la función "Alineación automática con función de supervisión" .
  - ▶ El plano del láser gira hacia la derecha y/o izquierda hasta alcanzar el punto **(B)**. Cuando la alcanza, suena una señal acústica recurrente en el receptor láser.
  - ▶ Cuando se alcanza el punto **(B)**, aparece brevemente el símbolo .



- ▶ El láser rotatorio se conecta en el modo de supervisión. Las pequeñas desviaciones debido a factores externos se compensan de forma automática, de modo que el rayo láser se mantiene a la altura de la muesca de marcado del receptor láser.
  - ▶ Si la alineación automática no se puede ejecutar correctamente suenan señales cortas y se muestra brevemente el icono
5. **No** retire el receptor láser del plano objetivo mientras que el modo de supervisión esté activo.
  6. Ahora puede, p. ej., alinear elementos manualmente o con ayuda de un segundo receptor láser o marcar puntos dentro del plano del láser.

### 6.11 Función de línea de escaneo manual

1. Pulse la tecla en el láser rotatorio y en el receptor láser.
2. Coloque el plano del láser en la posición o la altura deseada. La función de línea de escaneo automática está disponible para una orientación tanto horizontal como vertical, así como para el modo de inclinación.
3. En el receptor láser, en el menú "Ajustes" , seleccione el submenú "Línea de escaneo" .
  - ▶ También encontrará las opciones de menú de la línea de escaneo en el menú del modo horizontal o vertical.
4. En la opción de menú "Anchura de la línea de escaneo" puede activar la línea de escaneo, ajustar su anchura o volver a la rotación completa (punto, estrecha, mediana, ancha, rotación).



Cuanto más estrecha sea la línea de escaneo, más clara aparecerá representada.

5. La opción de menú "Posición de la línea de escaneo" permite desplazar la línea de escaneo hacia la izquierda y la derecha con las teclas de función. Para ello, el receptor láser no debe estar en el modo de rayo láser.

### 6.12 Función de línea de escaneo automática

Con la función de línea de escaneo automática podrá escanear la línea de escaneo fácil y rápidamente en la posición del receptor láser.

1. Pulse la tecla en el láser rotatorio y en el receptor láser.
2. Coloque el plano del láser en la posición o la altura deseada. La función de línea de escaneo automática está disponible para una orientación tanto horizontal como vertical, así como para el modo de inclinación.
3. Inicie la función de línea de escaneo automática haciendo doble clic en la tecla en el receptor láser.
4. Active la función de línea de escaneo automática .
5. Coloque el receptor láser en la posición deseada. El láser rotatorio concentrará el rayo automáticamente en una línea recortada en la zona del receptor láser.
6. Para modificar la anchura y/o la posición de la línea de escaneo, proceda como se describe en el capítulo "Función de línea de escaneo manual". 133

## 7 Receptor láser PRA 400



Puede encontrar el manual de instrucciones completo del receptor láser PRA 400 → [aquí](#).

### 7.1 Manejo del receptor láser

- ▶ En el receptor láser, pulse la tecla .
  - ▶ La pantalla del receptor láser PRA 400 muestra el láser rotatorio y el trípode en gris claro. En cuanto se establece una conexión con el láser rotatorio o el trípode, el producto vinculado aparece en negro.
- ▶ El receptor láser tiene dos teclas de función que permiten distintos manejos según lo que aparezca en pantalla (arriba/abajo, derecha/izquierda, más/menos). La pantalla muestra la asignación actual en cada momento de las teclas de función en el borde inferior.
- ▶ Con las teclas de función, seleccione un símbolo en la pantalla del receptor láser y pulse la tecla para confirmar la selección.
  - ▶ El icono seleccionado en cada momento aparece resaltado con fondo negro.
- ▶ Pulse la tecla para volver al indicador anterior.



## 7.2 Recepción del rayo láser con el receptor láser

- Mantenga el receptor láser con la ventana de detección orientada directamente hacia el plano del rayo láser.
  - La recepción del rayo láser se indica de forma visual y sonora.
  - El receptor láser muestra la distancia del plano del láser con respecto de la muesca de marcado.
  - En función de la aplicación, desplace el receptor láser o el láser rotatorio hacia arriba o hacia abajo hasta que el plano de rotación coincida con la muesca de marcado. El receptor láser muestra el valor «0».
- Mantenga quieto o fije el receptor láser durante la alineación. Tenga cuidado de que la zona entre el receptor láser y el láser rotatorio esté despejada.

## 7.3 Opciones de menú

Para acceder al menú principal, pulse la tecla

- Los símbolos en los menús muestran los valores ajustados en su producto en cada momento, por lo que pueden diferir de las indicaciones mostradas en este manual de instrucciones.
- Los puntos de menú mostrados en el receptor láser dependen del láser rotatorio con el que esté emparejado. No todos los puntos de menú están disponibles en todos los láseres rotatorios.

### Menú principal

	Modo horizontal
	Modo de inclinación
	Modo vertical
	Ajustes generales
	Conexión del modo de reposo / Desconexión del modo de reposo
	Ajustar el volumen del receptor láser (apagado, nivel 1/2/3)

### Menú del modo horizontal

	Función de línea de escaneo automática
	Activación/desactivación y ajuste de la línea de escaneo (punto, 3 ajustes de anchura, rotación)
	Desplazar la línea de escaneo (derecha/izquierda, con las teclas de función)
	Código QR → <b>Alineación automática de altura con trípode PRA 91.</b>

### Menú del modo de inclinación

	Ajuste de la inclinación
	Comprobación de la inclinación
	Consultar o modificar los ajustes de inclinación guardados (favoritos)
	Ajuste de la inclinación con alta precisión
	Código QR → <b>Enlace a la vista general de todas las funciones de inclinación</b>



### Menú del modo vertical

	Alineación vertical automática
	Alineación automática vertical con función de supervisión
	Función de línea de escaneo automática
	Activación/desactivación y ajuste de la línea de escaneo (punto, 3 ajustes de anchura, rotación)
	Desplazar la línea de escaneo (derecha/izquierda, con las teclas de función)
	Código QR → <b>enlace a la vista general de todas las funciones del modo vertical</b>

### Menú de ajustes

	Precisión (5 niveles) Seleccione los niveles según sus requisitos o según la distancia entre el láser rotatorio y el receptor láser.
	Velocidad de rotación (3 niveles)
	Activación/Desactivación del modo «Protección frente a fuentes de luz molestas»
	Advertencia de choque (apagada, niveles 1/2/3)  135
	Indicador de funcionamiento
	Otros ajustes  135

### Submenú «Advertencia de choque»

Elegir el nivel en función de las posibles sacudidas que puedan producirse en el lugar de colocación del láser rotatorio.

	Nivel 1: alta sensibilidad contra sacudidas/vibraciones
	Nivel 2: sensibilidad media contra sacudidas/vibraciones
	Nivel 3: baja sensibilidad contra sacudidas/vibraciones
	Advertencia de choque desactivada

### Menú de ajustes adicionales

	Desactivar la nivelación automática (para ajuste de inclinación manual)
	Cambiar el orden secuencial de las señales acústicas
	Versión de firmware del láser rotatorio/receptor láser
	Activar/desactivar códigos QR
	Función de línea de escaneo



↔ mm ∠ %	Seleccione la unidad para la distancia del plano del láser con respecto de la marca central, así como la unidad para la inclinación. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Milímetros   grados, porcentaje o tanto por mil</li> <li>• Pulgadas   grados, porcentaje o tanto por mil (no disponible en todos los mercados)</li> <li>• Pies   grados, porcentaje o tanto por mil (no disponible en todos los mercados)</li> </ul>
-------------	--

## 8 Cuidado y mantenimiento

### ADVERTENCIA

#### Riesgo de lesiones con la batería colocada !

- ▶ Extraiga siempre la batería antes de llevar a cabo tareas de cuidado y mantenimiento.

#### Cuidado del producto

- Elimine con precaución la suciedad fuertemente adherida.
- Limpie la carcasa solo con un paño ligeramente humedecido. No utilice productos de limpieza que contengan silicona, ya que podrían dañar las piezas de plástico.
- Utilice un paño limpio y seco para limpiar los contactos del producto.

#### Limpieza del cristal del orificio de salida del láser

- ▶ Sople el polvo del cristal del orificio de salida del láser.
- ▶ No toque el cristal del orificio de salida del láser con los dedos.



Un material de limpieza muy áspero podría arañar el cristal, con la consecuente pérdida de precisión de la herramienta.

#### Cuidado de las baterías de Ion-Litio

- No utilice nunca una batería con las rejillas de ventilación obstruidas. Limpie cuidadosamente las rejillas de ventilación con un cepillo seco y suave.
- Evite la exposición innecesaria de la batería al polvo o la suciedad. No esponga nunca la batería a altos niveles de humedad (por ejemplo, sumergiéndola en agua o dejándola bajo la lluvia). Si penetra agua en la batería, trátela como una batería dañada. Aíslela en un recipiente no inflamable y póngase en contacto con el Servicio Técnico de **Hilti**.
- Mantenga la batería limpia de aceite o grasa. No permita la acumulación innecesaria de polvo o suciedad en la batería. Limpie la batería con un cepillo seco y suave o con un paño limpio y seco. No utilice productos de limpieza que contengan silicona, ya que podrían dañar las piezas de plástico. No toque los contactos de la batería y no elimine de los contactos la grasa aplicada de fábrica.
- Limpie la carcasa solo con un paño ligeramente humedecido. No utilice productos de limpieza que contengan silicona, ya que podrían dañar las piezas de plástico.

#### Mantenimiento

### ADVERTENCIA

**Riesgo de descarga eléctrica.** Las reparaciones indebidas en componentes eléctricos pueden producir lesiones graves y quemaduras.

- ▶ Las reparaciones de la parte eléctrica sólo puede llevarlas a cabo un técnico electricista cualificado.
- Compruebe con regularidad que las piezas visibles no estén dañadas y los elementos de manejo funcionen correctamente.
- No utilice el producto si presenta daños o fallos que afecten al funcionamiento. Encargue inmediatamente la reparación del producto al Servicio Técnico de **Hilti**.
- Tras las tareas de cuidado y mantenimiento, coloque todos los dispositivos de protección y asegúrese de que funcionen correctamente.



Para garantizar un correcto funcionamiento, utilice exclusivamente piezas de repuesto, material de consumo y accesorios originales. Las piezas de repuesto, los materiales de consumo y los accesorios autorizados por **Hilti** se pueden consultar en su **Hilti Store** o en: [www.hilti.group](http://www.hilti.group)

### 8.1 Comprobación de la precisión de medición

A fin de poder cumplir las especificaciones técnicas, la herramienta debería revisarse regularmente (como mínimo antes de cada medición de gran volumen o relevancia).



Tras una caída de la herramienta desde una gran altura deberá comprobarse si funciona correctamente. En las siguientes condiciones se puede partir de la base de que una herramienta funcionará perfectamente:

- Durante la caída no se ha sobrepasado la altura indicada en los datos técnicos.
- La herramienta también funcionaba perfectamente antes de la caída.
- La herramienta no se ha dañado mecánicamente durante la caída (p. ej., rotura del pentaprisma).
- La herramienta genera un rayo láser rotatorio durante la operación de trabajo.

## 8.2 Comprobación de los ejes horizontales principal y transversal

1. Coloque un trípode aproximadamente a 20 m (66 ft) de una pared y alinee el cabezal de este en posición horizontal con un nivel de burbuja de aire.
2. Monte el láser rotatorio en el trípode y alinee el láser rotatorio con la pared ayudándose de la muesca.
3. Figura a: utilice el receptor láser para capturar un punto **(1)** y marque este punto en la pared.
4. Gire el láser rotatorio 90° en sentido horario alrededor del eje central. Al hacerlo no puede modificarse la altura del láser rotatorio.
5. Figura b: utilice el receptor láser para capturar un segundo punto **(2)** y marque dicho punto en la pared.
6. Figuras c y d: repita los dos pasos anteriores dos veces más. Capture con el receptor láser los puntos **(3)** y **(4)** y marque los puntos en la pared.



Si se realiza con cuidado, la distancia vertical entre los dos puntos marcados **(1)** y **(3)** (eje principal) o los puntos **(2)** y **(4)** (eje transversal) debe ser de < 2 mm respectivamente (a 20 m) (< 0,08 in a 66 ft). Si la desviación es mayor, envíe el láser rotatorio al Servicio Técnico de **Hilti** para su calibración.

## 8.3 Comprobación del eje vertical

1. Coloque el láser rotatorio en vertical sobre una base lo más plana posible a una distancia de la pared de entre aprox. 1 y 10 m.
2. Alinee las empuñaduras en paralelo a la pared.
3. Encienda el láser rotatorio y marque el punto de referencia **(R)** en el suelo.
4. Con ayuda del receptor láser, marque el punto **(A)** en el extremo inferior de la pared.
5. Con el receptor láser, marque el punto **(B)** a una altura aprox. de 10 m (33 ft).
6. Gire el láser rotatorio 180°, alinéelo con el punto de referencia **(R)** del suelo y con el punto marcado inferior **(A)** de la pared. Para ello, puede utilizar también la alineación automática. 131
7. Con el receptor láser, marque el punto **(C)** a una altura aprox. de 10 m (33 ft).
  - ▶ Si se realiza con cuidado, la distancia horizontal entre los dos puntos marcados **(B)** y **(C)** debe ser de < 2 mm (a 10 m) (< 0,08 in a 33 ft). Si la desviación es mayor, envíe el láser rotatorio al Servicio Técnico de **Hilti** para su calibración.

## 8.4 Servicio Técnico de Medición de Hilti

El Servicio Técnico de Medición de **Hilti** realiza las comprobaciones y, en caso de desviaciones, restablece y comprueba de nuevo la conformidad con la especificación de la herramienta de medición. La conformidad de las especificaciones en el momento de la comprobación se confirma por escrito mediante el Certificado de Servicio. Se recomienda:

- Seleccione un intervalo de comprobación adecuado para el uso.
- Encargue una comprobación al Servicio Técnico de Medición de **Hilti** después de un uso extraordinario de la herramienta, antes de trabajos de relevancia y en cualquier caso al menos una vez al año.

La comprobación por parte del Servicio Técnico de Medición de **Hilti** no exime al usuario de comprobar la herramienta de medición antes y durante su utilización.

## 9 Transporte y almacenamiento

### Transporte de baterías y herramientas a batería

#### PRECAUCIÓN

#### Arranque involuntario en el transporte !

- ▶ Transporte sus productos siempre sin batería.
- ▶ Extraiga la(s) batería(s).
- ▶ Nunca transporte las baterías sin embalaje. Durante el transporte, las baterías deben estar protegidas frente a vibraciones y golpes excesivos y aisladas de todo material conductor y de otras baterías para



que no entren en contacto con los polos de otras baterías y causen un cortocircuito. **Tenga en cuenta las normativas locales sobre el transporte de baterías.**

- ▶ Las baterías no deben enviarse por correo. Diríjase a una empresa de transporte si quiere enviar baterías no dañadas.
- ▶ Compruebe si el producto o las baterías están dañados antes de cada uso y antes y después de un transporte prolongado.

### Almacenamiento de baterías y herramientas a batería

#### ADVERTENCIA

#### Daños imprevistos debido a una batería defectuosa o agotada !

- ▶ Guarde su productos siempre sin batería.
- ▶ Guarde el producto y las baterías en un lugar fresco y seco. Tenga en cuenta los valores límite de temperatura que figuran en los datos técnicos 125.
- ▶ No almacene las baterías en el cargador. Extraiga siempre la batería del cargador después del proceso de carga.
- ▶ No guarde nunca las baterías en un lugar expuesto al sol, a fuentes de calor o detrás de un cristal.
- ▶ Guarde el producto y las baterías fuera del alcance de niños y personas no autorizadas.
- ▶ Compruebe si el producto o las baterías están dañados antes de cada uso y antes y después de un almacenamiento prolongado.

## 10 Ayuda en caso de averías













En caso de producirse una avería, compruebe el indicador de estado de la batería. Véase el capítulo **Mostrar la batería de Ion-Litio** 123.

Si se producen averías que no estén incluidas en esta tabla o que no pueda solucionar usted, diríjase al Servicio Técnico de **Hilti**.















Anomalía	Posible causa	Solución
Los LED de la batería no emiten ninguna indicación	La batería está defectuosa.	▶ Póngase en contacto con el Servicio Técnico de <b>Hilti</b> .
La batería no se enclava con un «clic» audible.	La lengüeta de la batería está suelta.	▶ Limpie la lengüeta y vuelva a colocar la batería.
Calentamiento considerable del producto o la batería.	Error en el sistema eléctrico	▶ Desconecte el producto inmediatamente, extraiga las pilas y póngase en contacto con el servicio de <b>Hilti</b> .
 La pila del receptor láser está próxima a agotarse	La pila del receptor láser está agotada.	▶ Sustituya las pilas del receptor láser.
 Batería del receptor láser vacía	La pila del receptor láser está agotada.	▶ Sustituya las pilas del receptor láser.















Anomalía	Posible causa	Solución
  El estado de carga de la batería del láser rotatorio es bajo	El estado de carga de la batería del láser rotatorio es bajo.	► Cargue la batería.
  La batería del láser rotatorio está totalmente descargada	La batería del láser rotatorio está totalmente descargada.	► Cargue la batería.
  El estado de carga de la batería del trípode es bajo	El estado de carga de la batería del trípode es bajo.	► Cargue la batería.
  La batería del trípode está totalmente descargada	La batería del trípode está totalmente descargada.	► Cargue la batería.
  Rayo láser no detectado	Rayo láser fuera del campo de detección.	► Coloque el receptor láser a la altura del plano del láser. El campo de detección debe apuntar hacia el láser rotatorio.
  El receptor láser se encuentra fuera del plano del láser posible	El receptor láser está demasiado lejos de la posible posición del plano del láser; no es posible ejecutar la función de disparo.	► Compruebe el tipo de montaje. Tenga en cuenta la inclinación máxima del láser rotatorio o la compensación de altura máxima del trípode automático y reinicie la función.



Anomalía	Posible causa	Solución
  Advertencia del modo de supervisión	No es posible utilizar la función de supervisión o esta se ha interrumpido.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Compruebe el posicionamiento del láser rotatorio y del receptor láser y vuelva a orientar la herramienta en caso necesario.</li> <li>▶ Retire los obstáculos del plano del láser.</li> <li>▶ A continuación, inicie la función de supervisión de nuevo.</li> </ul>
  No es posible la inclinación/la nivelación	El receptor láser se encuentra fuera de la zona potencial de nivelación automática.  El láser está demasiado inclinado. No es posible nivelarlo.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Tenga en cuenta la zona de nivelación automática máxima del láser rotatorio.</li> <li>▶ Coloque el láser rotatorio en una posición lo más vertical posible.</li> <li>▶ Apague y vuelva a encender el láser rotatorio.</li> </ul>
  Advertencia de choque activada	Vibración demasiado intensa del láser rotatorio.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Coloque el láser rotatorio en un lugar sin vibraciones.</li> </ul>
  Modo de reposo activado	Modo de reposo activo.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Desactive el modo de reposo para seguir trabajando con el láser rotatorio.</li> </ul>
  No hay conexión con el láser rotatorio	No hay conexión con el láser rotatorio.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Coloque ambos productos cerca el uno del otro, desconéctelos y vuelva a encenderlos.</li> <li>▶ Si sigue sin ser posible establecer la conexión, vuelva a emparejar los productos.</li> </ul>
  Sin conexión con el trípode automático	No hay conexión con el trípode automático.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Coloque ambos productos cerca el uno del otro, desconéctelos y vuelva a encenderlos.</li> <li>▶ Si sigue sin ser posible establecer la conexión, vuelva a emparejar los productos.</li> </ul>
  Ha fallado el emparejamiento con el láser rotatorio	Ha fallado el emparejamiento con el láser rotatorio.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Vuelva a emparejar los dos productos.</li> </ul>




Anomalía	Posible causa	Solución
  Ha fallado el emparejamiento con el trípode automático	Ha fallado el emparejamiento con el trípode.	► Vuelva a emparejar los dos productos.
  Es preciso reiniciar	Debe reiniciarse el láser rotatorio.	► Apague y vuelva a encender el láser rotatorio.
  Temperatura	El láser rotatorio tiene un fallo.	► Compruebe la colocación del láser rotatorio (p. ej., superficie plana, exenta de sacudidas, etc.)
  El láser rotatorio está defectuoso	El láser rotatorio está defectuoso.	► Póngase en contacto con el Servicio Técnico de <b>Hilti</b> .
  Fallo de hardware en el receptor láser	El receptor láser presenta un fallo de hardware.	► Póngase en contacto con el Servicio Técnico de <b>Hilti</b> .

## 11 Reciclaje

### ADVERTENCIA

**Riesgo de lesiones por un reciclaje indebido.** Riesgo para la salud debido a escapes de gases o líquidos.

- No envíe baterías dañadas bajo ningún concepto.
- Cubra las conexiones con un material no conductor para evitar cortocircuitos.
- Deshágase de las baterías de tal forma que no terminen en manos de niños.
- Elimine la batería en su **Hilti Store** o diríjase a su empresa de desechos.

 Los productos **Hilti** están fabricados en su mayor parte con materiales reutilizables. La condición para dicha reutilización es una separación adecuada de los materiales. En muchos países, **Hilti** recoge las herramientas usadas para su recuperación. Pregunte al Servicio de Atención al Cliente de **Hilti** o a su asesor de ventas.



- No deseche las herramientas eléctricas, los aparatos eléctricos ni las baterías junto con los residuos domésticos.



## 12 Garantía del fabricante

---

- ▶ Si tiene alguna consulta acerca de las condiciones de la garantía, póngase en contacto con su sucursal local de **Hilti**.

## 13 Indicación FCC (válida en EE. UU.)/indicación IC (válida en Canadá)

---



En las pruebas realizadas, esta herramienta ha cumplido los valores límite que se estipulan en el apartado 15 de la normativa FCC para herramientas digitales de la clase B. Estos valores límite implican una protección suficiente ante radiaciones por avería en instalaciones situadas en zonas habitadas. Las herramientas de este tipo generan y utilizan altas frecuencias y pueden por tanto emitirlos. Por esta razón, pueden provocar anomalías en la recepción radiofónica si no se han instalado y puesto en funcionamiento según las especificaciones correspondientes.

No puede garantizarse la ausencia total de anomalías en instalaciones específicas. En caso de que esta herramienta produzca interferencias en la recepción de radio o televisión (puede comprobarse desconectando y volviendo a conectar la herramienta), el usuario deberá tomar las siguientes medidas para solventarlas:

- Oriente de nuevo o cambie de lugar la antena de recepción.
- Aumente la distancia entre la herramienta y el receptor.
- Conecte la herramienta en la toma de corriente de un circuito eléctrico diferente al del receptor.
- Solicite consejo a su proveedor o a un técnico de radio y televisión.

Este dispositivo está sujeto al párrafo 15 de las disposiciones FCC y RSS-210 de la indicación ISED.

La puesta en servicio está sujeta a las dos condiciones siguientes:

- Esta herramienta no debe generar ninguna radiación nociva para la salud.
- La herramienta debe absorber cualquier tipo de radiación, incluso las provocadas por operaciones no deseadas.



Los cambios o modificaciones que no cuenten con la autorización expresa de **Hilti** pueden limitar el derecho del usuario a poner la herramienta en funcionamiento.

## 14 Más información

---

Puede consultar los accesorios, los productos del sistema y más información sobre su producto → [aquí](#).



## RoHS (Directiva sobre restricciones a la utilización de sustancias peligrosas)

根据 SJ/T 11364-2014 的有害物质材料披露  
 Hazardous substances material disclosure according to SJ/T 11364-2014

Product type: Line Laser  
 Products: PR 4-22 01; PR 40-22 01; PR 40G-22 01; PR 400-22 01;

零件名称 Part name	有害物质 Hazardous substances					
	铅 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	镉 Cadmium (Cd)	六价铬 Hexavalent Chromium (Cr(VI))	多溴联苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated biphenylethers (PBDE)
手柄 PR 4XX-22 件 Grip PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
识别牌 PR 40-22 印刷的 Identification plate PR 40-22 printed	o	o	o	o	o	o
铭牌 PR 40-22 Nameplate PR 40-22	o	o	o	o	o	o
塑料架 PR 4XX-22 件 Holder PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
螺钉 Screws	o	o	o	o	o	o
外壳 PR 4XX-22 件 Housing PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
外壳 PR 40X-22 件 Housing PR 40X-22 assy	o	o	o	o	o	o
橡皮塞 PR 3-HVSG Blanking plug PR 3-HVSG	o	o	o	o	o	o
电缆扎带 100x2,5 Cable tie 100x2,5	o	o	o	o	o	o
<p>以下表格均依据 SJ/T 11364 通则制定。</p> <p>O: 表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 标准规定的限量要求以下。</p> <p>X: 表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572 标准规定的限量要求。                      (企业可基于其实际情况在包装箱内提供“X”标识的详细技术说明。)</p> <p>The following tables are prepared in accordance with the provision of SJ/T 11364.</p> <p>O: Indicates that said hazardous substances contained in all of the homogeneous materials for this part is below the limit requirement of GB/T 26572</p> <p>X: Indicates that said hazardous substances contained in at least one of the homogeneous materials used for this part is above the limit requirement of GB/T 26572.</p> <p>(Enterprises may further provide in this box technical explanation for marking "X" based on their actual circumstances.)</p>						

Esta tabla se aplica en el mercado de China.



Declaration of the Presence Condition of the Restricted Substances Marking

設備名稱： Equipment name:	Line laser	型號（型式）： Type designation:	PR 4-22 01 PR 40-22 01 PR 40G-22 01 PR 400-22 01			
單元 Unit	限用物質及其化學符號 Restricted substances and its chemical symbols					
	鉛 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	鎘 Cadmium (Cd)	六價鉻 Hexavalent Chromium (Cr (VI))	多溴聯苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated biphenylethers (PBDE)
握把 PR 4XX-22 組裝 Grip PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
印刷識別牌 PR 40-22 Identification plate PR 40-22 printed	o	o	o	o	o	o
銘牌 PR 40-22 Nameplate PR 40-22	o	o	o	o	o	o
支架 PR 4XX-22 組裝 Holder PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
螺釘 Screws	o	o	o	o	o	o
外殼 PR 4XX-22 組裝 Housing PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
外殼 PR 40X-22 組裝 Housing PR 40X-22 assy	o	o	o	o	o	o
橡皮塞 PR 3-HVSG Blanking plug PR 3-HVSG	o	o	o	o	o	o
電纜紮帶 100x2, 5 Cable tie 100x2,5	o	o	o	o	o	o
<p>備考 1. “超出 0.1 wt %” 及 “超出 0.01 wt %” 係指限用物質之百分比含量超出百分比含量基準值。            Note 1: “Exceeding 0.1wt.% and exceeding 0.01wt %” indicate that the percentage contain of the restricted substance exceeds the reference percentage value of presence condition.</p> <p>備考 2. “o” 係指該項限用物質之百分比含量未超出百分比含量基準值。            Note 2: “o” – indicates that the percentage contain of the restricted substance does not exceeds the percentage of reference value of presence.</p> <p>備考 3. “-” 係指該項限用物質為排除項目。            Note 3: The “-” indicates that the restricted substance corresponds to the exemption.</p>						

Esta tabla se aplica en el mercado de Taiwán.

## 15 Baterías de Ion-Litio de Hilti

### Indicaciones de seguridad y uso

En esta documentación, el término «batería» se utiliza para baterías de Ion-Litio recargables de Hilti en las que hay agrupadas varias células de Ion-Litio. Están diseñadas para las herramientas eléctricas de Hilti y solo se pueden utilizar con ellas. Utilice exclusivamente baterías originales de Hilti.

### Descripción

Las baterías Hilti están equipadas con sistemas de gestión y protección de las celdas.

Las baterías se componen de celdas que contienen materiales acumuladores de Ion-Litio y que posibilitan una densidad de energía específica. Las celdas de Ion-Litio tienen un efecto memoria muy bajo, pero reaccionan con mucha sensibilidad a golpes, descarga total o altas temperaturas.

Puede consultar los productos autorizados para baterías Hilti en su Hilti Store o en: [www.hilti.group](http://www.hilti.group)

### Seguridad

- ▶ **Tenga en cuenta las siguientes indicaciones de seguridad para el manejo y el uso seguros de las baterías de Ion-Litio.** En caso de no respetarlas, puede llevar a irritación de la piel, lesiones corrosivas graves, quemaduras químicas, fuego o explosiones.
- ▶ Manipule las baterías con cuidado a fin de evitar daños o escapes de líquido altamente peligroso para su salud.
- ▶ Las baterías no deben modificarse ni manipularse en ningún caso.



- ▶ Las baterías no se deben destruir, comprimir, calentar por encima de 80 °C o quemar.
- ▶ No utilice ni cargue baterías que hayan recibido algún golpe ni que estén dañadas de alguna otra forma. Compruebe con regularidad si las baterías presentan signos de daños.
- ▶ No utilice nunca baterías recicladas o reparadas.
- ▶ Nunca utilice la batería o una herramienta eléctrica de batería como herramienta de percusión.
- ▶ No exponga nunca las baterías a radiación solar directa, temperaturas elevadas, chispas o llamas abiertas. Esto puede provocar explosiones.
- ▶ No toque los polos de la batería con los dedos, con herramientas, con joyas o con otros objetos conductores de la electricidad. Esto puede dañar la batería y provocar otros daños materiales y lesiones.
- ▶ Mantenga las baterías alejadas de la lluvia, la humedad y los líquidos. Si entra humedad, pueden producirse cortocircuitos, descargas eléctricas, quemaduras, incendios y explosiones.
- ▶ Utilice únicamente cargadores y herramientas eléctricas concebidos para este tipo de baterías. Para ello, consulte las indicaciones recogidas en el manual de instrucciones correspondiente.
- ▶ No utilice ni almacene la batería en entornos con peligro de explosión.
- ▶ Si al tocar la batería detecta que está muy caliente, puede deberse a una avería en la misma. Coloque la batería en un lugar visible, no inflamable, a suficiente distancia de otros materiales inflamables. Deje que la batería se enfríe. Si, después de una hora, la herramienta sigue estando demasiado caliente para tocarla significa que está averiada. Proceda según las instrucciones del capítulo **Medidas en caso de que se queme la batería**.

#### Qué hacer si se dañan las baterías

- ▶ Póngase siempre en contacto con el Servicio Técnico de Hilti si una batería está dañada.
- ▶ No utilice ninguna batería de la que se haya derramado líquido.
- ▶ Si sale líquido de la batería, evite el contacto directo con los ojos y con la piel. Utilice siempre guantes de protección y protección para los ojos cuando manipule líquido de la batería.
- ▶ Para limpiar el líquido derramado de la batería, utilice un producto de limpieza químico aprobado para ello. Tenga en cuenta las normas de limpieza locales sobre líquidos de baterías.
- ▶ Coloque la batería defectuosa en un recipiente no inflamable y cúbrala con arena seca, polvo de tiza (CaCO<sub>3</sub>) o silicato (vermiculita). A continuación, cierre la tapa de forma hermética y guarde el recipiente lejos de gases, líquidos u objetos inflamables.
- ▶ Deseche el recipiente en su **Hilti Store** o diríjase a su empresa de desechos pertinente. **Tenga en cuenta las normativas locales sobre el transporte de baterías dañadas.**

#### Qué hacer si las baterías dejan de funcionar

- ▶ Observe si la batería presenta un comportamiento anormal, como una carga defectuosa, tiempos de carga demasiado largos, una reducción notable del rendimiento, actividad extraña del LED o escapes de líquido. Todo ello son signos de un problema interno.
- ▶ Si cree que la batería puede tener un problema interno, póngase en contacto con el Servicio Técnico de Hilti.
- ▶ Si la batería ha dejado de funcionar, no se carga o tiene un escape de líquido, deberá desecharla. Véase el capítulo **Mantenimiento y reciclaje**.

#### Medidas en caso de que se queme la batería

##### **ADVERTENCIA**

**Peligro por incendio de batería.** Las baterías incendiadas desprenden líquidos y vapores peligrosos y explosivos que pueden provocar lesiones corrosivas, quemaduras o explosiones.

- ▶ Póngase su equipo de seguridad personal para extinguir incendios de baterías.
- ▶ Procure que haya ventilación suficiente para disipar los vapores peligrosos y explosivos.
- ▶ Si se genera mucho humo, salga inmediatamente de la estancia.
- ▶ Consulte a un médico en caso de irritación de las vías respiratorias.
- ▶ Avise a los bomberos antes de intentar extinguir el fuego.
- ▶ Apague los incendios de baterías solamente con agua y a la mayor distancia posible. Los extintores de polvo y las mantas ignífugas no son efectivos en el caso de las baterías de Ion-Litio. Los incendios en el entorno se pueden extinguir con agentes de extinción convencionales.
- ▶ No intente mover grandes cantidades de baterías incendiadas. No retire los materiales afectados del entorno inmediato para aislar así las baterías afectadas.

#### En caso de que una batería no se enfríe, desprenda humo o esté en llamas:

- ▶ Cójala con una pala y métala en un cubo con agua. El efecto enfriador evita que se propaguen las llamas a las celdas que aún no han alcanzado la temperatura crítica para incendiarse.
- ▶ Deje la batería durante al menos 24 horas en un cubo hasta que se haya enfriado por completo.



- ▶ Véase el capítulo **Qué hacer si se dañan las baterías**.

### Indicaciones de transporte y almacenamiento

- ▶ Temperatura ambiente de funcionamiento entre -17 °C y +60 °C / entre 1 °F y 140 °F.
- ▶ Temperatura de almacenamiento entre -20 °C y +40 °C / entre -4 °F y 104 °F.
- ▶ No guarde las baterías en el cargador. Extraiga siempre la batería del cargador después del proceso de carga.
- ▶ Conserve las baterías en un lugar lo más fresco y seco posible. Un almacenamiento fresco aumenta la duración de la batería. Nunca guarde las baterías en un lugar expuesto al sol, sobre un radiador o detrás de una luna de cristal.
- ▶ Las baterías no deben enviarse por correo. Diríjase a una empresa de transporte si quiere enviar baterías no dañadas.
- ▶ No transporte nunca las baterías sin embalaje. Durante el transporte, las baterías deben estar protegidas frente a vibraciones y golpes excesivos y aisladas de todo material conductor y de otras baterías para que no entren en contacto con los polos de otras baterías y causen un cortocircuito. **Tenga en cuenta las normativas locales sobre el transporte de baterías.**


### Mantenimiento y reciclaje

- ▶ Mantenga la batería limpia y sin residuos de aceite o grasa. Evite que se acumule polvo o suciedad en la batería innecesariamente. Limpie la batería con un pincel suave y seco o con un paño limpio y seco.
- ▶ No utilice nunca la batería si están obstruidas las rejillas de ventilación. Limpie cuidadosamente las rejillas de ventilación con un cepillo seco y suave.
- ▶ Evite que penetren cuerpos extraños en el interior.
- ▶ No deje que entre humedad en la batería. Si ha penetrado humedad en la batería, trátela como una batería dañada y aislela en un recipiente no inflamable.
  - ▶ Véase el capítulo **Qué hacer si se dañan las baterías**.
- ▶ Un reciclaje indebido puede perjudicar la salud si salen gases o líquidos. Elimine la batería en su **Hilti Store** o diríjase a su empresa de desechos. **Tenga en cuenta las normativas locales sobre el transporte de baterías dañadas.**
- ▶ No deseche las baterías junto con los desperdicios domésticos.
- ▶ Deshágase de las baterías de tal forma que no terminen en manos de niños. Cubra las conexiones con un material no conductor para evitar cortocircuitos.

## Manual de instrucciones original

### 1 Indicaciones sobre el Manual de instrucciones

#### 1.1 Relativamente a este Manual de instrucciones

- **Aviso!** Antes de utilizar el producto, certifique-se de que leu e compreendeu o Manual de instruções fornecido com o produto incluindo as instruções, instruções de segurança e advertências, figuras e especificações. Familiarize-se sobretudo com todas as instruções, instruções de segurança e advertências, figuras, especificações, bem como com componentes e funções. Em caso de incumprimento existe perigo de choque eléctrico, incêndio e/ou ferimentos graves. Guarde o Manual de instruções incluindo todas as instruções, instruções de segurança e advertências para utilização posterior.
- Os produtos **HILTI** destinam-se ao utilizador profissional e só podem ser operados, mantidos e reparados por pessoal autorizado, devidamente qualificado. Estas pessoas deverão estar informadas em particular sobre os potenciais perigos. O produto e seu equipamento auxiliar podem representar perigo se usados incorrectamente por pessoas não qualificadas ou se usados para fins diferentes daqueles para os quais foram concebidos.
- O Manual de instruções fornecido corresponde ao actual avanço tecnológico no momento da impressão. Encontra a versão actual sempre online, na página de produtos Hilti. Para o efeito, siga a hiperligação ou o código QR neste Manual de instruções, identificado com o símbolo .
- Entregue o produto a outras pessoas apenas juntamente com o Manual de instruções.

#### 1.2 Explicação dos símbolos

##### 1.2.1 Advertências

As advertências alertam para perigos durante a utilização do produto. São utilizadas as seguintes palavras de aviso:





**⚠ PERIGO**

**PERIGO !**

- ▶ Indica perigo iminente que pode originar acidentes pessoais graves ou até mesmo fatais.

**⚠ AVISO**

**AVISO !**

- ▶ Indica um possível perigo que pode causar graves ferimentos pessoais, até mesmo fatais.

**⚠ CUIDADO**

**CUIDADO !**

- ▶ Indica uma situação potencialmente perigosa que pode originar ferimentos corporais ou danos materiais.

**1.2.2 Símbolos no manual de instruções**

Neste manual de instruções são utilizados os seguintes símbolos:

	Consultar o manual de instruções
	Instruções de utilização e outras informações úteis
	Manuseamento com materiais recicláveis
	Não deitar as ferramentas eléctricas e baterias no lixo doméstico
	Bateria de iões de lítio <b>Hilti</b>
	Carregador <b>Hilti</b>

**1.2.3 Símbolos nas figuras**

Em figuras são utilizados os seguintes símbolos:

	Estes números remetem para a figura respectiva no início do presente manual de instruções.
	A numeração nas imagens indica passos de trabalho importantes ou componentes importantes para os passos de trabalho. No texto, estes passos de trabalho ou componentes são realçados com os respectivos números, p. ex. <b>(3)</b> .
	Na figura <b>Vista geral</b> são utilizados números de posição que fazem referência aos números da legenda na secção <b>Vista geral do produto</b> .
	Este símbolo pretende despertar a sua atenção durante o manuseamento do produto.

**1.3 Símbolos dependentes do produto**

**1.3.1 Símbolos gerais**


Símbolos que são utilizados em associação com o produto.

	O produto suporta a tecnologia NFC que é compatível com plataformas iOS e Android.
	Bateria de iões de lítio
	Nunca utilize a bateria como ferramenta de percussão.
	Não deixe cair a bateria. Não utilize baterias que tenham recebido uma pancada ou que estejam, de outra forma, danificadas.
	Série utilizada da bateria de iões de lítio <b>Hilti</b> . Tenha em atenção as indicações no capítulo <b>Utilização conforme a finalidade projectada</b> .
	Se existente no produto, isso significa que o produto foi certificado por este organismo de certificação para o mercado americano e canadiano de acordo com as normas em vigor.



## 1.4 No produto

### Informação sobre o laser

	<p><b>EMISSÃO DE RAIOS LASER! NÃO OLHE FIXAMENTE PARA O FEIXE!</b></p> <p>O produto corresponde à classe laser 2, com base na norma IEC60825-1/EN60825-1:2014 e corresponde a CFR 21 § 1040 (Laser Notice 56).</p> <p>Este produto é um equipamento laser de consumo e cumpre as especificações da norma EN 50689:2021.</p>
---	---

## 2 Segurança

### 2.1 Normas gerais de segurança Ferramentas de medição

**⚠ AVISO! Leia todas as normas de segurança e instruções.** Podem advir perigos das ferramentas de medição se estas forem tratadas de forma inadequada. Omissões no cumprimento das normas de segurança e instruções pode resultar em danos na ferramenta de medição e/ou ferimentos graves. Guarde bem todas as normas de segurança e instruções para futura referência.

#### Segurança no posto de trabalho

- ▶ **Mantenha a sua área de trabalho limpa e bem iluminada.** Locais desarrumados ou mal iluminados podem ocasionar acidentes.
- ▶ **Não utilize o produto em ambientes explosivos ou na proximidade de líquidos, gases ou pós inflamáveis.**
- ▶ **Mantenha crianças e terceiros afastados do produto durante os trabalhos.**
- ▶ **Utilize o produto somente dentro dos limites de utilização definidos.**
- ▶ **Respeite as directivas para a prevenção de acidentes que vigoram no seu país de utilização.**

#### Segurança eléctrica

- ▶ **O produto não deve ser exposto a chuva nem humidade.** A entrada de humidade pode causar curto-circuitos, choques eléctricos, queimaduras ou explosões.
- ▶ **Embora na sua concepção se tenha prevenido a entrada de humidade, o produto deve ser limpo antes de ser guardado na mala de transporte.**

#### Segurança física

- ▶ **Esteja alerta, observe o que está a fazer e tenha prudência ao trabalhar com uma ferramenta de medição. Se estiver cansado ou sob influência de drogas, álcool ou medicamentos não efectue nenhum trabalho com ferramentas de medição.** Um momento de distração ao operar a ferramenta de medição pode causar ferimentos graves.
- ▶ **Evite posturas corporais desfavoráveis. Mantenha sempre uma posição correcta, em perfeito equilíbrio.**
- ▶ **Use equipamento de protecção individual.** O uso de equipamento de protecção individual reduz o risco de ferimentos.
- ▶ **Não torne os equipamentos de segurança ineficazes nem retire avisos e informações.**
- ▶ **Evite um arranque involuntário. Assegure-se de que a ferramenta de medição está desligada antes de a ligar à bateria, pegar nela ou a transportar.**
- ▶ **Utilize o produto e os acessórios de acordo com estas instruções e da forma prevista para este tipo especial de ferramenta. Tome também em consideração as condições de trabalho e o trabalho a ser efectuado.** A utilização de produtos para fins diferentes dos preconizados pode resultar em situações perigosas.
- ▶ **Não se acomode numa falsa sensação de segurança e não ignore os regulamentos de segurança para ferramentas de medição, mesmo se estiver familiarizado com a ferramenta de medição após numerosas utilizações.** Agir de forma descuidada pode causar ferimentos graves numa fracção de segundo.
- ▶ **A ferramenta de medição não pode ser utilizada próximo de equipamentos médicos.**

#### Utilização e manuseamento da ferramenta de medição

- ▶ **Utilize o produto e os acessórios somente se estiverem em perfeitas condições técnicas.**
- ▶ **Guarde ferramentas de medição não utilizadas fora do alcance das crianças. Não permita que o produto seja utilizado por pessoas não familiarizadas com o mesmo ou que não tenham lido estas instruções.** Ferramentas de medição operadas por pessoas não treinadas são perigosas.
- ▶ **Faça uma manutenção cuidadosa das ferramentas de medição. Verifique se as partes móveis funcionam perfeitamente e não emperram ou se há peças quebradas ou danificadas que possam**



**influenciar o funcionamento da ferramenta de medição. Peças danificadas devem ser reparadas antes da utilização da ferramenta de medição.** Muitos acidentes são causados por ferramentas de medição com manutenção deficiente.

- ▶ **Não modificar ou manipular o produto em caso algum.** Alterações ou modificações à ferramenta que não sejam expressamente aprovadas pela Hilti podem limitar o direito do utilizador em operar com o produto.
- ▶ **Antes de realizar medições importantes e após uma queda ou outros esforços mecânicos, é necessário verificar a precisão da ferramenta de medição.**
- ▶ **Devido ao princípio utilizado, os resultados podem ser prejudicados por determinadas condições ambientais.** Destas fazem parte, p. ex., a proximidade de aparelhos que gerem fortes campos magnéticos ou electromagnéticos, vibrações e variações de temperatura.
- ▶ **Condições de medição muito instáveis podem falsear os resultados de medição.**
- ▶ **Se o produto for levado de um ambiente muito frio para um ambiente quente ou vice-versa, permita que o produto se adapte à temperatura ambiente antes de o utilizar.** Grandes diferenças de calor podem levar a um mau funcionamento e resultados de medição errados.
- ▶ **Quando utilizar adaptadores e acessórios, certifique-se de que o acessório está devidamente apertado.**
- ▶ **Embora a ferramenta de medição tenha sido concebida para trabalhar sob árduas condições nas obras, esta deve ser manuseada com cuidado, à semelhança do que acontece com qualquer outro produto óptico e eléctrico (como, por exemplo, binóculos, óculos, máquinas fotográficas).**
- ▶ **Respeite as temperaturas de funcionamento e de armazenamento indicadas.**

## 2.2 Normas de segurança adicionais para ferramentas de medição a laser

- ▶ **Uma abertura incorrecta do produto pode originar a emissão de radiação laser, que exceda a classe 2.** Mandar reparar o produto apenas pelo Centro de Assistência Técnica Hilti.
- ▶ **Demarque o local das medições. Ao montar o produto, assegure-se de que não aponta o raio laser contra outras pessoas ou contra si próprio.** Os raios laser devem passar muito acima ou abaixo da altura dos olhos.
- ▶ Mantenha a janela de saída do laser limpa, de modo a evitar medições imprecisas.
- ▶ Verifique a precisão do produto antes de efectuar medições/aplicações e várias vezes durante a utilização.
- ▶ Medições na proximidade de objectos ou superfícies reflectores(as), através de vidros ou materiais semelhantes podem falsear o resultado.
- ▶ Monte o produto num suporte adequado, sobre um tripé ou coloque-o sobre uma superfície plana.
- ▶ Não é permitido trabalhar com escalas de medição na proximidade de linhas de alta tensão.
- ▶ Certifique-se de que não é utilizada nenhuma outra ferramenta de medição a laser nas imediações que possa influenciar a sua medição.
- ▶ Não deixe que os raios laser passem para lá de áreas não vigiadas.

## 2.3 Normas de segurança adicionais

- ▶ Utilize o produto e os acessórios somente se estiverem em perfeitas condições técnicas.
- ▶ Nunca efectue quaisquer manipulações ou modificações no produto ou nos acessórios.
- ▶ Risco de ferimentos devido a queda de ferramentas e/ou acessórios. Antes de iniciar os trabalhos, verifique se a bateria e os acessórios montados estão realmente fixos.

## 2.4 Compatibilidade electromagnética

Embora a ferramenta esteja de acordo com todas as directivas e regulamentações obrigatórias, a Hilti não pode excluir o seguinte:

- A ferramenta pode causar interferência em outros equipamentos (por exemplo, equipamentos de navegação aérea).
- A ferramenta pode sofrer interferência causada por radiação intensa, podendo originar um mau funcionamento.


Nestes casos bem como perante outras incertezas, deverão fazer-se medições comprovativas.



## 2.5 Utilização e manutenção de baterias

- ▶ **Tenha em atenção as seguintes indicações de segurança para um manuseamento e utilização seguros de baterias de iões de lítio.** A inobservância pode causar irritações da pele, ferimentos corrosivos graves, queimaduras químicas, fogo e/ou explosões.
- ▶ Utilize baterias somente se estiverem em perfeitas condições técnicas.
- ▶ Manuseie cuidadosamente as baterias a fim de evitar danos e impedir a fuga de líquidos extremamente nocivos!
- ▶ As baterias não devem, em caso algum, ser modificadas ou manipuladas!
- ▶ As baterias não podem ser desmanteladas, esmagadas, aquecidas acima dos 80 °C (176 °F) ou incineradas.
- ▶ Não utilize ou carregue baterias que tenham recebido uma pancada ou que estejam, de outra forma, danificadas. Verifique regularmente se as suas baterias apresentam indícios de danos.
- ▶ Nunca utilize baterias recicladas ou reparadas.
- ▶ Nunca utilize a bateria ou uma ferramenta eléctrica a bateria como ferramenta de percussão.
- ▶ Nunca expor as baterias à radiação solar directa, temperaturas elevadas, faíscas ou chamas abertas. Isso pode dar origem a explosões.
- ▶ Não toque nos pólos da bateria com os dedos, ferramentas, jóias ou outros objectos condutores da electricidade. Isto pode danificar a bateria e causar danos materiais e ferimentos.
- ▶ Mantenha as baterias afastadas da chuva, humidade e líquidos. A entrada de humidade pode causar curto-circuitos, choques eléctricos, queimaduras, incêndio e explosões.
- ▶ Utilize apenas carregadores e ferramentas eléctricas previstos para este tipo de bateria. Para isso, tenha em atenção as indicações nos respectivos manuais de instruções.
- ▶ Nunca utilize nem guarde a bateria em ambientes potencialmente explosivos.
- ▶ Se a bateria estiver demasiado quente ao toque, poderá estar com defeito. Coloque a bateria num local com boa visibilidade que não constitua risco de incêndio, suficientemente afastado de materiais inflamáveis. Deixe a bateria arrefecer. Se, passado uma hora, a bateria ainda estiver demasiado quente ao toque, então está com defeito. Contacte o Centro de Assistência Técnica **Hilti** ou leia a documento "Indicações relativas à segurança e utilização de baterias de iões de lítio **Hilti**".



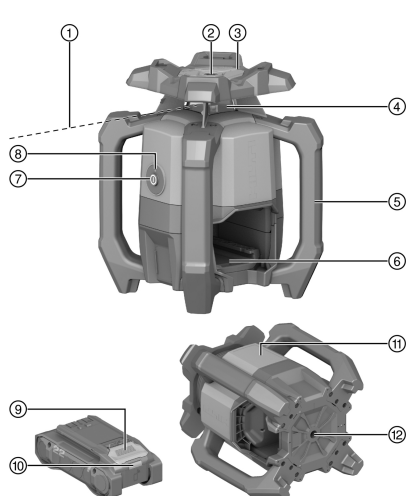
Observe as regras específicas aplicáveis ao transporte, à armazenagem e à utilização de baterias de iões de lítio.  168

Leia as indicações relativas à segurança e utilização de baterias de iões de lítio **Hilti** que encontra efectuando a leitura do código QR na parte final deste manual de instruções.



### 3 Descrição

#### 3.1 Visão geral



- ① Raio laser (plano de rotação)
- ② Raio de referência
- ③ Mira (frontal e traseira) do eixo X
- ④ Janela do laser
- ⑤ Punho
- ⑥ Interface da bateria
- ⑦ Tecla Ligar/Desligar
- ⑧ Indicador do estado de funcionamento (LED)
- ⑨ Botão de destravamento da bateria
- ⑩ Indicação de estado da bateria
- ⑪ Posição da placa de características
- ⑫ Placa base com rosca 5/8"

#### 3.2 Utilização correcta

O produto descrito é um laser rotativo constituído por um raio laser verde visível em rotação e um raio de referência perpendicular àquele. O laser rotativo pode ser utilizado na vertical, na horizontal e para inclinações. A ferramenta foi concebida para a determinação, transferência e verificação de alinhamentos horizontais, planos verticais e inclinados e ângulos rectos. Exemplos de aplicação são a transferência de planos de referência e de altura, a determinação de ângulos rectos no caso de paredes, o alinhamento vertical com pontos de referência ou a definição de planos inclinados.

- Para este produto, utilize apenas as baterias de íões de lítio Nuron da série B 22 da **Hilti** indicadas nesta tabela.
- Para estas baterias utilize apenas carregadores **Hilti** das séries referidas nesta tabela.

#### 3.3 Incluído no fornecimento

Laser rotativo, receptor laser PRA 400, suporte de receptor laser PRA 83, 2 pilhas AA (não em todos os mercados), manual de instruções, certificado do fabricante, mala

Poderá encontrar outros produtos de sistema aprovados para o seu produto na sua **Hilti Store** ou em: [www.hilti.group](http://www.hilti.group)

#### 3.4 Bluetooth

Este produto está equipado com Bluetooth.

O Bluetooth é uma transmissão de dados sem fios, através da qual dois produtos Bluetooth podem comunicar entre si.

A marca nominativa **Bluetooth®** e o logótipo são marcas comerciais registadas detidas pela **Bluetooth SIG, Inc.** e a **Hilti** dispõe da licença correspondente para fazer uso das mesmas.

#### 3.5 Funções da tecla Ligar/Desligar

O laser rotativo é ligado ou desligado premindo brevemente a tecla Ligar/Desligar.

Além disso podem ser ativadas as seguintes funções com a tecla Ligar/Desligar:

- No modo horizontal: Com o laser rotativo desligado, prima a tecla Ligar/Desligar durante  $\geq 10$  segundos para ativar a função de inclinação. No receptor laser é acedida a função Ajustar digitalmente a inclinação.



- No modo vertical: Após o nivelamento e projecção do ponto de referência bem sucedido é possível iniciar a rotação voltando a premir a tecla Ligar/Desligar. 161  
Para desligar o laser rotativo enquanto o ponto de referência é projectado, tem de premir duas vezes a tecla Ligar/Desligar.

### 3.6 Receptor laser/controlo remoto

Os receptores laser **Hilti** mostram digitalmente a distância entre o raio laser incidente (plano do laser) no campo de detecção e o entalhe marcador no receptor laser. O raio de laser também pode ser recebido a distâncias maiores. O receptor laser PRA 400 serve também de controlo remoto para o laser rotativo.

### 3.7 Sistema automático de desactivação

Uma desactivação automática ocorre quando não é alcançado o nivelamento por o laser rotativo:

- estar demasiado inclinado em relação à horizontal (excepto no modo de inclinação).
- Tiver um problema mecânico interno.
- ter saído da vertical devido a trepidações ou um choque.

Depois de efetuada a desativação, a rotação desliga e o indicador do estado de funcionamento pisca rapidamente a cor-de-laranja.

Desligue e volte a ligar o laser rotativo. Se o problema persistir, contacte a Centro de Assistência Técnica **Hilti**.

### 3.8 Alinhamento automático

O alinhamento automático permite que o alinhamento do plano do laser no receptor laser seja realizado por uma pessoa.

- na horizontal, em combinação com o tripé automático PRA 91 e o receptor laser PRA 400.
- Inclinação no eixo X em combinação com o receptor laser PRA 400.
- Vertical em combinação com o receptor laser PRA 400.

### 3.9 Função de monitorização

Em combinação com o receptor laser PRA 400 o laser rotativo monitoriza a orientação do plano do laser. Em caso de desvio da orientação, o sistema corrige a direcção do plano do laser, para o manter o ponto zero do receptor. O laser rotativo corrige todos erros decorrentes de variações de temperatura, vento ou outras influências.

Se a ligação óptica entre o raio laser e o receptor laser for interrompida durante mais de dois minutos, o sistema sinaliza um erro.

A função de monitorização apenas está disponível no modo vertical.

### 3.10 Modo de descanso

Para pausas no trabalho ou outras tarefas, pode ser utilizado o modo de descanso do laser rotativo. Neste estado são mantidos todos os ajustes do plano do laser ou da inclinação. O modo de descanso poupa electricidade e prolonga o ciclo de vida da bateria.

O modo de descanso é activado/desactivado com o receptor laser PRA 400.



O modo de descanso fica activo durante, no máximo, 4h. Após decorrido este tempo, o sistema desliga-se.

### 3.11 Desactivação das áreas do feixe

Áreas individuais do raio laser podem ser desactivadas para:

- se proteger a si e a outros colegas dos raios laser.
- não influenciar outras medições na proximidade.

### 3.12 Função de aviso de choque

Se durante o funcionamento, o laser rotativo ficar desnivelado, com auxílio da função integrada de aviso de choque, o produto muda para o modo de aviso. A função de aviso de choque só activa a partir do segundo



minuto depois de alcançado o nivelamento. Se, nesses 2 minutos, for efetuado um ajuste no laser rotativo, volta a demorar dois minutos até a função de aviso de choque ser activada.

Se o laser rotativo estiver no modo de aviso:

- O indicador do estado de funcionamento pisca lentamente a cor de laranja.
- A cabeça rotativa pára e o raio laser apaga-se.

A sensibilidade da função de aviso de choque pode ser ajustada ou desactivada através do receptor laser PRA 400, se o material base não estiver isento de trepidações ou se se estiver a trabalhar no modo de inclinação.

### 3.13 Protecção contra fontes de luz perturbadoras



Com o modo ativo, o máximo alcance de recepção (diâmetro) diminui em função da velocidade de rotação.

O modo "Protecção contra fontes de luz perturbadores" minimiza a influência devido a fontes de luz tremeluzentes, tais como LEDs, tal como ocorrem, p. ex., em faróis e outras iluminações artificiais.

O modo reduz efetivamente os potenciais problemas causados por reflexões do raio laser em vidro, metal ou outras superfícies refletoras.

Fontes de luz perturbadoras e raios laser refletores são em grande parte ignorados e as deteções incorretas do recetor laser são minimizadas. Tornam-se assim possíveis trabalhos constantes, mesmo em condições difíceis.

### 3.14 Indicador do estado de funcionamento

O laser rotativo dispõe de um indicador do estado de funcionamento, através do qual podem ser diferentes estados de funcionamento.

Estado	Significado
O indicador do estado de funcionamento acende constantemente a verde.	O laser rotativo está ligado, nivelado e correctamente em funcionamento.
O indicador do estado de funcionamento pisca lentamente a verde.	O laser rotativo nivela-se.
O indicador do estado de funcionamento pisca 5 vezes rapidamente a verde.	Um ajuste atual iniciado (nivelamento, modo de monitorização, auto-alinhamento) foi concluído com sucesso.
O indicador do estado de funcionamento acende a verde com curtas interrupções.	O modo de inclinação está activado.
O indicador do estado de funcionamento pulsa lentamente a verde com interrupção.	O laser rotativo encontra-se no modo de descanso.
O indicador do estado de funcionamento pulsa rapidamente a verde com interrupção.	Um ajuste atual (modo de monitorização, auto-alinhamento) foi iniciado.
O indicador do estado de funcionamento acende constantemente a cor-de-laranja.	A função de aviso de choque foi desativada. O laser rotativo está ligado, nivelado e correctamente em funcionamento.
O indicador do estado de funcionamento pisca lentamente a cor de laranja.	A função de aviso de choque foi desativada. O laser rotativo nivela-se.
O indicador do estado de funcionamento pisca rapidamente a cor de laranja.	O laser rotativo tem um erro. Verifique a colocação do laser rotativo (p. ex., superfície isenta de trepidações, plana, etc.)
O indicador do estado de funcionamento pisca a vermelho (3x prolongado, 3x curto, 3x prolongado, pausa).	O laser rotativo está com defeito. Dirija-se ao Centro de Assistência Técnica <b>Hilti</b> .
O indicador do estado de funcionamento pisca 5x lentamente a azul.	O laser rotativo e o receptor laser estão emparelhados com sucesso.



### 3.15 Indicações da bateria de iões de lítio

As baterias de iões de lítio **Hilti** Nuron podem apresentar o estado de carga, mensagens de erro e o estado da bateria.

#### 3.15.1 Indicações relativas ao estado de carga e mensagens de erro



#### AVISO

##### Risco de ferimentos devido à queda da bateria!

- ▶ Com a bateria encaixada, depois de pressionar o botão de destravamento, certifique-se de que volta a encaixar a bateria correctamente no produto utilizado.

Para obter uma das seguintes indicações, pressione brevemente o botão de destravamento da bateria. O estado de carga, assim como, possíveis avarias são apresentados de forma permanente, enquanto o produto conectado estiver ligado.

Estado	Significado
Quatro (4) LEDs estão sempre acesos a verde	Estado de carga: 100% a 71%
Três (3) LEDs estão sempre acesos a verde	Estado de carga: 70% a 51%
Dois (2) LEDs estão sempre acesos a verde	Estado de carga: 50% a 26%
Um (1) LED está sempre aceso a verde	Estado de carga: 25% a 10%
Um (1) LED pisca lentamente a verde	Estado de carga: < 10%
Um (1) LED pisca rapidamente a verde	A bateria de iões de lítio está completamente descarregada. Carregue a bateria. Se o LED ainda estiver a piscar rapidamente depois de carregar a bateria, contacte o Centro de Assistência Técnica <b>Hilti</b> .
Um (1) LED pisca rapidamente a amarelo	A bateria de iões de lítio ou o produto associado estão sobrecarregados, demasiado quentes, demasiado frios ou existe alguma outra falha. O produto e a bateria devem ser utilizados à temperatura de trabalho recomendada e o produto não deve ser sobrecarregado quando está a ser utilizado. Se a mensagem persistir, contacte o Centro de Assistência Técnica <b>Hilti</b> .
Um (1) LED acende-se a amarelo	A bateria de iões de lítio e o produto a ela ligado não são compatíveis. Contacte a Assistência Técnica <b>Hilti</b> .
Um (1) LED pisca rapidamente a vermelho	A bateria de iões de lítio está bloqueada e não pode continuar a ser utilizada. Contacte a Assistência Técnica <b>Hilti</b> .

#### 3.15.2 Indicações relativas ao estado da bateria

Para consultar o estado da bateria, mantenha o botão de destravamento pressionado por mais de três segundos. O sistema não detecta potenciais anomalias da bateria devido a utilização inadequada como, por ex., quedas, perfurações, danos externos provocados pelo calor, etc.

Estado	Significado
Todos os LEDs acendem como luz de perseguição e, em seguida, um (1) LED está sempre aceso a verde.	A bateria pode continuar a ser utilizada.
Todos os LEDs acendem como luz de perseguição e, em seguida, um (1) LED pisca rapidamente a amarelo.	Não foi possível concluir a consulta sobre o estado da bateria. Repita o procedimento ou contacte o Centro de Assistência Técnica <b>Hilti</b> .





Estado	Significado
Todos os LEDs acendem como luz de perseguição e, em seguida, um (1) LED está sempre aceso a vermelho.	Se um produto conectado ainda puder ser utilizado, a capacidade restante da bateria é inferior a 50%. Se um produto conectado já não puder ser utilizado, a bateria está no fim da sua vida útil e deve ser substituída. Contacte a Assistência Técnica <b>Hilti</b> .

## 4 Características técnicas

### 4.1 Dados informativos sobre o produto

Geração de produtos		01
Tensão nominal		21,6 V
Corrente nominal		160 mA
Alcance da recepção com PRA 400 (Diâmetro)		300 m (984 ft - 3 in)
Alcance da comunicação com o receptor laser PRA 400 (Diâmetro)		300 m (984 ft - 3 in)
Precisão a 10 m (sob condições ambientais normalizadas conforme MIL-STD-810G)		±0,5 mm (±0,02 in)
Classe do laser		Visível, laser classe 2; EN/IEC 60825-1:2014
Comprimento de onda (λ)		510 nm ... 530 nm
Potência de saída (P <sub>o</sub> )	Raio de laser rotativo	< 3,5 mW , ≥ 300 rpm
Potência de saída (P <sub>o</sub> )	Raio de laser de referência	< 1 mW
Duração do impulso (tp)		560 ns
Frequência de impulsos (f)		1 MHz
Faixa de autonivelamento		±5°
Inclinação máxima (Tolerância 1,75% / 1 grau)	Eixo X	-15 % ... 8,6 %
Altitude máxima de funcionamento acima da altitude de referência		2 000 m (6 561 ft - 8 in)
Humidade relativa máxima do ar		80 %
Temperatura ambiente durante o funcionamento		-20 °C ... 50 °C (-4 °F ... 122 °F)
Temperatura de armazenagem		-25 °C ... 63 °C (-13 °F ... 145 °F)
Peso		2,60 kg  (em conformidade com EPTA-Procedure 01 sem bateria)
Rosca do tripé		5/8 in
Altura do ensaio de queda (sob condições ambientais normalizadas conforme MIL-STD-810G)		1,5 m (4 ft - 11,1 in)
Classe de protecção de acordo com a IEC 60529		IP66  (sem bateria)
Grau de contaminação conforme a norma IEC 61010-1		2
Raio de referência		Raio permanente, em ângulo recto relativamente ao plano de rotação



Potência máxima de transmissão radiada	10 dBm
Frequência	2 400 MHz ... 2 483,5 MHz

## 4.2 Bateria

Tensão de serviço da bateria	21,6 V
Peso da bateria	Consultar o capítulo "Utilização correcta"
Temperatura ambiente durante o funcionamento	-17 °C ... 60 °C (1 °F ... 140 °F)
Temperatura de armazenagem	-20 °C ... 40 °C (-4 °F ... 104 °F)
Temperatura da bateria no início do carregamento	-10 °C ... 45 °C (14 °F ... 113 °F)

## 5 Preparação do local de trabalho

### AVISO

#### Risco de ferimentos devido a arranque involuntário!

- ▶ Antes de encaixar a bateria, certifique-se de que o produto correspondente está desligado.
- ▶ Remova a bateria, antes de efectuar ajustes na ferramenta ou substituir acessórios.


### AVISO

#### Risco de ferimentos devido a curto-circuito ou queda da bateria!

- ▶ Antes de encaixar a bateria, certifique-se de que os contactos da bateria e os contactos no produto estão livres de corpos estranhos.
- ▶ Certifique-se de que a bateria engata sempre correctamente.

Tenha em atenção as instruções de segurança e as advertências nesta documentação e no produto.

### 5.1 Carregar a bateria

1. Antes de carregar, leia o manual de instruções do carregador.
2. Certifique-se de que os contactos da bateria e do carregador estão limpos e secos.
3. Carregue a bateria num carregador aprovado.  151

### 5.2 Colocar a bateria

1. A bateria deve ser completamente carregada antes da primeira utilização.
2. Introduza a bateria no produto até engatar de forma audível.
3. Verifique se a bateria está correctamente encaixada.



### 5.3 Retirar a bateria

1. Pressione o botão de destravamento da bateria.
2. Puxe a bateria para fora do produto.

### 5.4 Emparelhar o laser rotativo e o receptor laser



No estado de fornecimento, o laser rotativo e o receptor laser estão emparelhados.

- ▶ No laser rotativo e no receptor laser, prima em simultâneo a tecla  durante 3 segundos.
  - ▶ O receptor laser emite um sinal acústico.
  - ▶ No laser rotativo, o indicador do estado de funcionamento pisca.
  - ▶ No visor do receptor laser é exibido o símbolo .
  - ▶ Ambos os produtos desligam-se.



## 5.5 Protecção anti-queda 2

### AVISO

**Risco de ferimentos** devido a queda de ferramentas e/ou acessórios!

- ▶ Utilize apenas o cabo de segurança para ferramentas **Hilti** recomendado para o seu produto.
- ▶ Antes de cada utilização, verifique o ponto de fixação do cabo de segurança para ferramentas quanto a possíveis danos.



Observe as directivas nacionais para trabalhos em altura.

Utilize exclusivamente o cabo de segurança para ferramentas **Hilti** #2261971 como protecção anti-queda para este produto.

- ▶ Fixe o cabo de segurança para ferramentas ao produto com o laço como ilustrado na imagem. Verifique se está bem apertado.
- ▶ Fixe o mosquetão a uma estrutura de suporte. Verifique se o mosquetão está bem apertado.



Observe o manual de instruções do cabo de segurança para ferramentas **Hilti**.

## 6 Utilização

Tenha em atenção as instruções de segurança e as advertências nesta documentação e no produto.

### 6.1 Manuseamento correcto do laser rotativo e da bateria 3



As baterias de íões de lítio **Hilti** Nuron não têm qualquer tipo de protecção. Não exponha a bateria à chuva e à humidade.

1. Trabalhar no modo horizontal / modo de inclinação.
2. Trabalhar no modo vertical e pousar ou transportar em posição inclinada.
  - ▶ Para trabalhar no modo vertical, o laser rotativo deve ser colocado de forma a que a tecla Ligar/Desligar fique virada para cima.
  - ▶ Posicione o laser rotativo para o transporte ou, se não o utilizar, sempre de forma a que o compartimento da bateria e a bateria **não** apontem para cima e para que não possa entrar humidade.


### 6.2 Ligar/desligar o laser rotativo e trabalhar na horizontal





Verifique a precisão do laser rotativo antes de efectuar medições importantes, especialmente depois de esta ter sofrido uma queda, ter sido exposta a forças não habituais, ou após armazenamento prolongado.

1. Coloque o laser rotativo sobre uma superfície plana, estável, isenta de vibrações e de trepidação ou monte-o sobre um suporte adequado.
  - ▶ Como suporte pode utilizar-se um suporte de parede ou um tripé. O ângulo de inclinação da superfície de apoio não pode exceder  $\pm 5^\circ$ .
2. Pressione a tecla .
  - ▶ O laser rotativo nivela-se. O indicador do estado de funcionamento pisca lentamente a verde.
  - ▶ Logo que seja atingido o nivelamento, o raio laser liga-se e roda. O indicador do estado de funcionamento pisca antes de mais 5 vezes rapidamente a verde e, em seguida, acende constantemente a verde.
3. Volte a premir a tecla para desligar o laser rotativo.









**6.3 Alinhar automaticamente na horizontal com tripé PRA 91 **** Requisitos:**


- O laser rotativo está montado no tripé automático PRA 91.
- O receptor laser PRA 400, o laser rotativo e o tripé automático PRA 91 estão emparelhados.  156
- O receptor laser PRA 400 e o painel de controlo do tripé automático PRA 91 estão virados um para o outro e têm contacto visual directo.


**** Para esta acção, tem à disposição um código QR no receptor laser, através do qual pode aceder uma imagem com instruções, com os seguintes passos de trabalho. Também pode abrir a imagem com instruções através desta hiperligação:

**Alinhar automaticamente a altura com o tripé PRA 91**

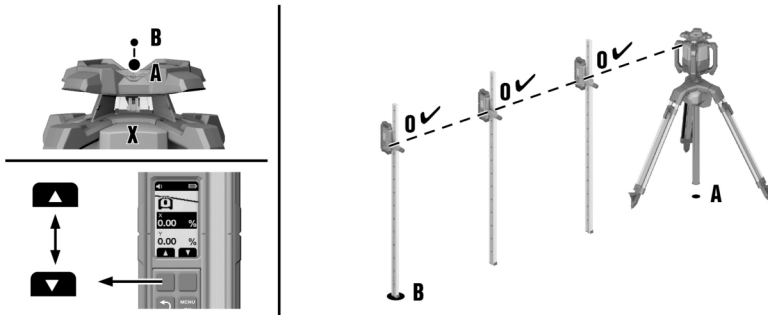
1. No laser rotativo, no receptor laser e no tripé automático pressione a tecla .
  - ▶ No visor do receptor laser é exibida uma ligação bem sucedida, tanto em relação ao laser, como também em relação ao tripé automático.
  - ▶ Se não for possível estabelecer a ligação, através do símbolo  no produto em questão é indicado que não existe nenhuma ligação.
  - ▶ O laser rotativo nivela-se. Logo que seja atingido o nivelamento, o raio laser liga-se e roda.
2. Mantenha o entalhe marcador do receptor laser à altura de destino a ser ajustada. Nessa ocasião, mantenha o receptor laser estável ou fixe-o.
3. Inicie o alinhamento automático, fazendo duplo clique no receptor laser com a tecla .
  - ▶ O tripé automático move-se para cima e para baixo, até ser alcançada a posição em que o plano do laser coincide com o entalhe de marcação do receptor laser. Nessa altura, soa no receptor laser um sinal acústico recorrente.
  - ▶ Se esta posição for alcançada, o laser rotativo nivela. A conclusão bem sucedida é indicada no receptor laser por um tom contínuo de 5 segundos. No visor é exibido por instantes o símbolo .
  - ▶ Se não for possível realizar o alinhamento automático com sucesso, soam no receptor laser breves sinais acústicos e o símbolo  é exibido por instantes.
4. Verifique o ajuste de altura no visor do receptor laser.
5. Se o alinhamento automático estiver concluído, pode retirar o receptor laser do plano de destino e marcar, p. ex., outros pontos dentro do plano do laser.

**6.4 Ajustar digitalmente a inclinação**** Requisitos:**

- Dependendo da utilização, o laser rotativo pode estar montado ou colocado de forma segura.
- O receptor laser PRA 400 e o laser rotativo estão emparelhados.  156

**** Para esta acção, tem à disposição um código QR no receptor laser, através do qual pode aceder uma imagem com instruções, com os seguintes passos de trabalho. Também pode abrir a imagem com instruções através desta hiperligação:

**Ajustar digitalmente a inclinação**



1. Posicione o laser rotativo ou sobre a aresta superior ou sobre a inferior do plano inclinado, ponto **(A)**.
2. Oriente o laser rotativo no sentido do eixo X através da mira (frontal e traseira) sobre o ponto **(B)** na outra aresta do plano inclinado.
3. No laser rotativo e no receptor laser pressione a tecla **(M)**.
  - ▶ Logo que seja alcançado o nivelamento, o raio laser liga-se, roda e o indicador do estado de funcionamento acende constantemente a verde.
4. No receptor laser, no menu "Modo de inclinação"  $\alpha$  seleccione a função "Ajustar a inclinação"  $\alpha$ .
5. Pressione a tecla **MENU/OK**.
6. Introduza o valor da inclinação através das teclas de função direita ou esquerda.
  - ▶ Para ajustar um valor negativo, prima e/ou mantenha a tecla de função esquerda até que o valor desça abaixo de 0.
  - ▶ O laser rotativo adapta a inclinação do plano do laser diretamente ao valor ajustado, assim que soltar a tecla de função. Quando o valor ajustado é alcançado, o visor exhibe .
7. Pode agora, p. ex., fixar o receptor laser numa régua de medição e, no ponto **(A)**, ajustar a altura para o valor 0. Em seguida, pode medir outros pontos ao longo de toda a área de inclinação.

**i** Durante o ajuste manual da inclinação, o laser rotativo nivela o plano de laser uma vez, fixando-o em seguida uma vez. Tenha em consideração que este laser rotativo não compensa o plano de laser inclinado relativamente a um possível desvio, causado pela alteração das condições ambientais e/ou mudança da fixação. Vibrações, variações de temperatura ou outras forças ocorridas durante o dia podem ter consequências na posição do plano de laser.

## 6.5 Ajustar a inclinação digitalmente com elevada precisão (e-targeting).

A orientação eletrónica optimiza a orientação manual do laser rotativo. O método electrónico é mais preciso.

### **i** Requisitos:




- Dependendo da utilização, o laser rotativo pode estar montado ou colocado de forma segura.
- O receptor laser PRA 400 e o laser rotativo estão emparelhados. 156
- A distância mínima entre o laser rotativo e o receptor laser é de 3 m (10 pés).

**i** Para esta acção, tem à disposição um código QR no receptor laser, através do qual pode aceder uma imagem com instruções, com os seguintes passos de trabalho. Também pode abrir a imagem com instruções através desta hiperligação:

### Ajustar a inclinação com elevada precisão


1. Posicione o laser rotativo ou sobre a aresta superior ou sobre a inferior do plano inclinado, ponto **(A)**.
2. Oriente o laser rotativo no sentido do eixo X através da mira (frontal e traseira) sobre o ponto **(B)** na outra aresta do plano inclinado.
3. No laser rotativo e no receptor laser pressione a tecla **(M)**.
  - ▶ Logo que seja alcançado o nivelamento, o raio laser liga-se, roda e o indicador do estado de funcionamento acende constantemente a verde.



- No receptor laser, no menu "Inclinação"  selecione a função "Elevada precisão" .
- Segure o receptor laser no ponto **(B)**, de forma exata e estável, no plano do laser. O raio laser deve incidir sobre a janela de detecção.
  - ▶ O laser rotativo orienta o eixo X do plano do laser exatamente para a posição do receptor laser. Depois de concluído o alinhamento, o visor exibe .



A orientação eletrônica apenas pode ocorrer até um ângulo máximo de  $\pm 5^\circ$ .

- Retire o receptor laser do plano do laser e introduza o valor da inclinação para o eixo X através das teclas de função direita ou esquerda.
  - ▶ Para ajustar um valor negativo, prima e/ou mantenha a tecla de função esquerda até que o valor desça abaixo de 0.
  - ▶ O laser rotativo adapta a inclinação do plano do laser diretamente ao valor ajustado, assim que soltar a tecla de função. Quando o valor ajustado é alcançado, o visor exibe .
- Pode agora, p. ex., fixar o receptor laser numa régua de medição e, no ponto **(A)**, ajustar a altura para o valor 0. Em seguida, pode medir outros pontos ao longo de toda a área de inclinação.






Durante o ajuste manual da inclinação, o laser rotativo nivela o plano de laser uma vez, fixando-o em seguida uma vez. Tenha em consideração que este laser rotativo não compensa o plano de laser inclinado relativamente a um possível desvio, causado pela alteração das condições ambientais e/ou mudança da fixação. Vibrações, variações de temperatura ou outras forças ocorridas durante o dia podem ter consequências na posição do plano de laser.

## 6.6 Ajustar a inclinação com o adaptador de inclinação PRA 79



O adaptador de inclinação PRA 79 pode, dependendo da utilização, ser montado sobre um tripé ou um suporte de parede.

- Monte o laser rotativo no adaptador de inclinação PRA 79 de forma a que o laser rotativo seja elevado do lado do painel de controlo. Tenha em atenção as instruções do adaptador de inclinação.
- Posicione o laser rotativo ou sobre a aresta superior ou sobre a inferior do plano inclinado.
- Ajuste o adaptador de inclinação para um ângulo de  $0^\circ$ .
- No laser rotativo pressione a tecla 
  - ▶ O laser rotativo nivela-se. Logo que seja atingido o nivelamento, o raio laser liga-se e roda.
- No receptor laser, na segunda página do menu Ajustes, selecione a função Modo de inclinação 
  - ▶ O nivelamento automático é desativado. No visor do receptor laser é exibido .
- Ajuste o ângulo de inclinação pretendido no adaptador de inclinação PRA 79.




Durante o ajuste manual da inclinação, o laser rotativo nivela o plano de laser uma vez, fixando-o em seguida uma vez. Tenha em consideração que este laser rotativo não compensa o plano de laser inclinado relativamente a um possível desvio, causado pela alteração das condições ambientais e/ou mudança da fixação. Vibrações, variações de temperatura ou outras forças ocorridas durante o dia podem ter consequências na posição do plano de laser.

## 6.7 Verificar a inclinação existente (ajustar a inclinação automaticamente)



### Requisitos:

- Dependendo da utilização, o laser rotativo pode estar montado ou colocado de forma segura.
- O receptor laser PRA 400 está fixo numa régua de medição (ou equiparável).
- O receptor laser PRA 400 e o laser rotativo estão emparelhados.  156



Para esta acção, tem à disposição um código QR no receptor laser, através do qual pode aceder a uma imagem com instruções, com os seguintes passos de trabalho. Também pode abrir a imagem com instruções através desta hiperligação:

### Verificar a inclinação

- Posicione o laser rotativo ou sobre a aresta superior ou sobre a inferior do plano inclinado, ponto **(A)**.



2. Oriente o laser rotativo no sentido do eixo X através da mira (frontal e traseira) sobre o ponto **(B)** na outra aresta do plano inclinado.
3. No laser rotativo e no receptor laser pressione a tecla .
  - ▶ Logo que seja alcançado o nivelamento, o raio laser liga-se, roda e o indicador do estado de funcionamento acende constantemente a verde.
4. No menu "Inclinação" , seleccione a função "Verificar inclinação" .
5. Posicione o receptor laser exactamente no ponto **(A)** e ajuste uma altura até que no visor seja exibido o valor "0".
6. Pressione a tecla .
7. Em seguida, posicione o receptor laser exactamente no ponto **(B)**, sem alterar a altura na régua de medição.
8. Pressione a tecla .
  - ▶ O laser rotativo inclina automaticamente o plano do laser no eixo X, até ser alcançado o entalhe marcador do receptor laser. Nessa altura, soa no receptor laser um sinal acústico recorrente.
  - ▶ Se a posição for alcançada, o laser rotativo nivela no eixo Y. A conclusão bem sucedida é indicada por um tom contínuo de 5 segundos. O símbolo é apresentado por breves instantes.
  - ▶ Em seguida é apresentado o valor da inclinação na unidade seleccionada.
  - ▶ Se não for possível executar o alinhamento automático com sucesso, soam sinais acústicos curtos e o símbolo é apresentado por breves instantes.
9. Se necessário, pode alterar o valor indicado através das teclas de função direita e esquerda. Estando o laser rotativo nivelado, pode retirar o receptor laser do plano de destino e, p. ex., marcar outros pontos dentro do plano do laser.

## 6.8 Alinhar manualmente na vertical



### Requisitos:

- O laser rotativo está fixado com segurança na vertical (tripé, suporte de parede, adaptador de fachadas ou de andaimes de cordão ou está apoiado nos punhos traseiros). O laser rotativo está posicionado de forma a que a tecla Ligar/Desligar aponte para cima.
- Um ponto de referência (A) está localizado por baixo da cabeça do laser (por ex. um prego no andaime de cordão ou um ponto colorido no solo).
- O receptor laser PRA 400 e o laser rotativo estão emparelhados. 156

1. Prima no laser rotativo e no receptor laser a tecla .
- ▶ O laser rotativo nivela-se e depois projecta um raio de laser estacionário para baixo.
2. Alinhe o laser rotativo de forma a que o raio de laser projectado fique direccionado exactamente para o ponto de referência (A). O ponto de referência não é nenhum ponto de prumo!
3. Prima brevemente a tecla no laser rotativo ou prima brevemente uma das duas teclas de função direita ou esquerda no receptor laser.
  - ▶ O laser rotativo começa com a rotação.
4. Para o ajuste do plano do laser para a direita ou para a esquerda, prima a tecla de função direita ou esquerda no receptor laser.
  - ▶ O laser rotativo move o plano do laser na direcção pretendida.



Utilize a função "Alinhar automaticamente na vertical com função de monitorização" 162, de modo a atingir a máxima precisão em aplicações verticais. Preste atenção, para que o laser rotativo fixe uma vez o plano do laser sem função de monitorização e, em seguida, não compense contra um possível desvio, que é causado pela alteração das condições ambientais (vibrações, alterações de temperatura, etc.). A função de monitorização permite compensar efeitos sobre a posição do plano do laser.



## 6.9 Alinhar automaticamente na vertical

### Requisitos:

- O laser rotativo está fixado com segurança na vertical (tripé, suporte de parede, adaptador de fachadas ou de andaimes de cordão ou está apoiado nos punhos traseiros). O laser rotativo está posicionado de forma a que a tecla Ligar/Desligar aponte para cima.
- Um ponto de referência (A) está localizado por baixo da cabeça do laser (por ex. um prego no andaime de cordão ou um ponto colorido no solo).
- O receptor laser PRA 400 e o laser rotativo estão emparelhados. 156

Para esta acção, tem à disposição um código QR no receptor laser, através do qual pode aceder uma imagem com instruções, com os seguintes passos de trabalho. Também pode abrir a imagem com instruções através desta hiperligação:

### Alinhar automaticamente na vertical

1. Prima no laser rotativo e no receptor laser a tecla .
  - ▶ O laser rotativo nivela-se e depois projecta um raio de laser estacionário para baixo.
2. Alinhe o laser rotativo de forma a que o raio de laser projectado fique direccionado exactamente para o ponto de referência (A). O ponto de referência não é nenhum ponto de prumo!
3. Segure o entalhe de marcação do receptor laser no plano de destino a ajustar, ponto (B). O receptor laser deve ser mantido estável ou ser fixado.
4. Inicie o alinhamento automático através de um duplo clique no receptor laser com a tecla ou seleccione no menu "Modo vertical" a função "Alinhar automaticamente" .
  - ▶ O plano do laser oscila para a direita e/ou esquerda, até que o ponto (B) seja alcançado. Nessa altura, soa no receptor laser um sinal acústico recorrente.
  - ▶ Quando o ponto (B) é alcançado, é exibido o símbolo por breves instantes.
  - ▶ Se não for possível executar o alinhamento automático com sucesso, soam sinais acústicos curtos e o símbolo é apresentado por breves instantes.
5. Quando o laser rotativo alcançar com sucesso a posição, pode retirar o receptor laser do plano de destino e, p. ex., marcar outros pontos dentro do plano do laser.

Utilize a função "Alinhar automaticamente na vertical com função de monitorização" 162, de modo a atingir a máxima precisão em aplicações verticais. Preste atenção, para que o laser rotativo fixe uma vez o plano do laser sem função de monitorização e, em seguida, não compense contra um possível desvio, que é causado pela alteração das condições ambientais (vibrações, alterações de temperatura, etc.). A função de monitorização permite compensar efeitos sobre a posição do plano do laser.

## 6.10 Alinhar automaticamente na vertical com a função de monitorização

### Requisitos:

- O laser rotativo está fixado com segurança na vertical (tripé, suporte de parede, adaptador de fachadas ou de andaimes de cordão ou está apoiado nos punhos traseiros). O laser rotativo está posicionado de forma a que a tecla Ligar/Desligar aponte para cima.
- Um ponto de referência (A) está localizado por baixo da cabeça do laser (por ex. um prego no andaime de cordão ou um ponto colorido no solo).
- O receptor laser PRA 400 e o laser rotativo estão emparelhados. 156

Para esta acção, tem à disposição um código QR no receptor laser, através do qual pode aceder uma imagem com instruções, com os seguintes passos de trabalho. Também pode abrir a imagem com instruções através desta hiperligação:

### Alinhar automaticamente na vertical com a função de monitorização





**i** Utilize o alinhamento vertical automático com função de monitorização, de modo a atingir a máxima precisão em aplicações verticais. Preste atenção, para que o laser rotativo fixe uma vez o plano do laser sem função de monitorização e, em seguida, não compense contra um possível desvio, que é causado pela alteração das condições ambientais (vibrações, alterações de temperatura, etc.). A função de monitorização permite compensar efeitos sobre a posição do plano do laser.

1. Prima no laser rotativo e no receptor laser a tecla .
  - ▶ O laser rotativo nivela-se e depois projecta um raio de laser estacionário para baixo.
2. Alinhe o laser rotativo de forma a que o raio de laser projectado fique direccionado exactamente para o ponto de referência **(A)**. O ponto de referência não é nenhum ponto de prumo!
3. Segure o entalhe de marcação do receptor laser no plano de destino a ajustar, ponto **(B)**. O receptor laser deve ser mantido estável ou ser fixado.
4. No menu "Modo vertical" , seleccione a função "Alinhamento automático com função de monitorização" .
  - ▶ O plano do laser oscila para a direita e/ou esquerda, até que o ponto **(B)** seja alcançado. Nessa altura, soa no receptor laser um sinal acústico recorrente.
  - ▶ Quando o ponto **(B)** é alcançado, é exibido o símbolo por breves instantes.
  - ▶ O laser rotativo comuta para a função de monitorização. Desvios mais pequenos devido a influências externas são automaticamente compensados e o raio de laser é mantido à altura do entalhe marcador do receptor laser.
  - ▶ Se não for possível executar o alinhamento automático com sucesso, soam sinais acústicos curtos e o símbolo é apresentado por breves instantes.
5. **Não** retire o receptor laser do plano de destino, enquanto o modo de monitorização estiver activo.
6. Manualmente ou com ajuda de um segundo receptor laser pode agora, p. ex., alinhar elementos com base no plano do laser ou marcar pontos dentro do plano do laser.

### 6.11 Função Scanline manual

1. Prima no laser rotativo e no receptor laser a tecla .
2. Coloque o plano do laser na posição / altura desejada. A função Scanline está disponível, tanto na horizontal como na vertical ou no modo de inclinação.
3. No receptor laser, no menu Ajustes , seleccione o submenu Scanline .
  - ▶ Também encontra as opções de menu relativas a Scanline no menu Modo horizontal ou vertical.
4. Através da opção de menu Largura da Scanline pode ativar a Scanline, ajustar a largura da Scanline ou voltar para a rotação plena (ponto, estreito, médio, largo, rotação).

**i** Quanto mais estreita for a linha de leitura seleccionada, mais clara aparecerá.

5. A opção de menu Posição da Scanline permite deslocar a Scanline para a esquerda e direita com as teclas de função. Para isso o receptor laser não pode estar no raio laser.

### 6.12 Função Scanline automática

Com a função Scanline automática pode alinhar a Scanline de forma rápida e simples para a posição do receptor laser.

1. Prima no laser rotativo e no receptor laser a tecla .
2. Coloque o plano do laser na posição / altura desejada. A função Scanline está disponível, tanto na horizontal como na vertical ou no modo de inclinação.
3. Inicie a função Scanline automática, fazendo duplo clique com a tecla no receptor laser.
4. Inicie a função Scanline automática .
5. Coloque o receptor laser na posição desejada. O laser rotativo concentra o raio automaticamente numa linha reduzida na área do receptor laser.
6. Para alterar a largura e/ou a posição da Scanline, proceda como descrito no capítulo "Função Scanline manual". 163





Podem encontrar o manual de instruções detalhado do receptor laser PRA 400 → [aqui](#).

### 7.1 Utilização do receptor laser

- ▶ Pressione a tecla no receptor laser.
  - ▶ O visor do receptor laser PRA 400 apresenta o laser rotativo e o tripé a cinzento-claro. Assim que esteja estabelecida uma ligação ao laser rotativo e/ou ao tripé, o produto ligado é apresentado a preto.
- ▶ O receptor laser tem duas teclas de função que, consoante a indicação no visor, permitem diversas operações (para cima/para baixo, para a direita/para a esquerda, mais/menos). A ocupação actualmente possível das teclas de função é apresentada no visor, na parte inferior do ecrã.
- ▶ Utilizando as teclas de função, seleccione um símbolo no visor do receptor laser e pressione a tecla para confirmar a selecção.
  - ▶ O símbolo actualmente seleccionado é apresentado sobre um fundo preto.
- ▶ Para regressar à indicação anterior, pressione a tecla .

### 7.2 Receber o feixe laser com o receptor laser

1. Coloque o receptor laser com a janela de detecção directamente no plano do feixe laser.
  - ▶ A recepção do feixe laser é indicada óptica e acusticamente.
  - ▶ O receptor laser mostra a distância do plano do laser ao entalhe marcador.
  - ▶ Consoante a aplicação, desloque o receptor laser ou o laser rotativo para cima ou para baixo, até que o plano de rotação coincida com o entalhe marcador. O receptor laser indique o valor "0".
2. Segure, sem realizar movimentos, o receptor laser durante o alinhamento ou fixe-o. Tenha atenção para que haja visibilidade entre o receptor laser e o laser rotativo.

### 7.3 Opções de menu

Para chamar o menu principal, pressione a tecla .



Os símbolos nos menus indicam o valor actualmente ajustado no seu produto, pelo que podem diferir da ilustração neste manual de instruções.

Os itens de menu indicados no receptor laser dependem do laser rotativo com o qual o receptor laser está emparelhado. Nem todos os itens de menu estão disponíveis em todos os lasers rotativos.

#### Menu principal

	Modo horizontal
	Modo de inclinação
	Modo vertical
	Configurações gerais
	Ligar/desligar o modo de descanso
	Ajustar o volume do receptor laser (desligado, nível 1/2/3)

#### Menu modo horizontal

	Função Scanline automática
	Activar/desactivar a scanline e ajustar a largura da scanline (ponto, 3 ajustes da largura, rotação)



	Deslocar a scanline (para a direita/esquerda com as teclas de função)
	Código QR → <b>Alinhar automaticamente a altura com o tripé PRA 91.</b>

### Menu Modo de inclinação

	Ajustar a inclinação
	Verificar a inclinação
	Chamar ou alterar ajustes da inclinação guardados (favoritos)
	Ajustar a inclinação com elevada precisão
	Código QR → <b>Hiperligação para a vista geral de todas as funções de inclinação</b>

### Menu modo vertical

	Alinhar automaticamente na vertical
	Alinhar automaticamente na vertical com a função de monitorização
	Função Scanline automática
	Activar/desactivar a scanline e ajustar a largura da scanline (ponto, 3 ajustes da largura, rotação)
	Deslocar a scanline (para a direita/esquerda com as teclas de função)
	Código QR → <b>Hiperligação para a vista geral de todas as funções no modo vertical</b>

### Menu Ajustes

	Precisão (5 níveis) Selecione os níveis de acordo com os seus requisitos ou a distância entre o laser rotativo e o receptor laser.
	Velocidade de rotação (3 níveis)
	Activar/desactivar o modo "Protecção contra fontes de luz parasitas"
	Aviso de choque (desligado, nível 1/2/3)  165
	Indicador de manutenção
	Outros ajustes  166

### Submenu Aviso de choque

Selecione o nível consoante as vibrações possíveis no local de instalação do laser rotativo.

	Nível 1, sensibilidade elevada contra trepidações/vibrações
	Nível 2, sensibilidade média contra trepidações/vibrações
	Nível 3, sensibilidade reduzida contra trepidações/vibrações
	Aviso de choque desactivado



## Menu Outras ajustes

	Desactivar o nivelamento automático (para ajuste manual da inclinação)
	Inverter a sequência dos alarmes sonoros
	Versão do firmware do laser rotativo/receptor laser
	Activar/desactivar os códigos QR
	Função Scanline
	<p>Selecione a unidade para a distância do plano do laser à marca central, bem como a unidade para a inclinação.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Milímetros   Grau, percentagem ou pernilagem</li> <li>• Polegada   Grau, percentagem ou pernilagem (não disponível em todos os mercados)</li> <li>• Pé   Grau, percentagem ou pernilagem (não disponível em todos os mercados)</li> </ul>

## 8 Conservação e manutenção

### AVISO

#### Risco de lesão com a bateria encaixada !

- ▶ Retire sempre a bateria antes de todos os trabalhos de conservação e manutenção!

#### Conservação do produto

- Remova sujidade persistente com cuidado.
- Limpe a carcaça apenas com um pano ligeiramente húmido. Não utilize produtos de conservação que contenham silicone, uma vez que estes podem danificar os componentes de plástico.
- Utilize um pano limpo e seco, para limpar os contactos do produto.

#### Limpeza da janela de saída do laser

- ▶ Sobre o pó da janela de saída do laser.
- ▶ Não toque na janela de saída do laser com os dedos.



Um produto de limpeza demasiado áspero pode riscar o vidro, afectando deste modo a precisão da ferramenta.

#### Conservação das baterias de iões de lítio

- Nunca utilize uma bateria com as saídas de ar obstruídas. Limpe as saídas de ar cuidadosamente com uma escova seca e macia.
- Evite que a bateria seja exposta desnecessariamente a pó ou sujidade. Nunca exponha a bateria a humidade elevada (por ex., mergulhar em água ou deixar à chuva).  
Se uma bateria tiver ficado encharcada, trate-a como uma bateria danificada. Isole-a num recipiente não inflamável e contacte o Centro de Assistência Técnica **Hilti**.
- Mantenha a bateria sem resíduos de óleo e massa consistente externos. Não permita que se acumule desnecessariamente pó ou sujidade sobre a bateria. Limpe a bateria com uma escova seca e macia ou um pano limpo e seco. Não utilize produtos de conservação que contenham silicone, uma vez que estes podem danificar os componentes de plástico.  
Não toque nos contactos da bateria nem remova dos contactos a massa consistente aplicada de fábrica.
- Limpe a carcaça apenas com um pano ligeiramente húmido. Não utilize produtos de conservação que contenham silicone, uma vez que estes podem danificar os componentes de plástico.

#### Manutenção

### AVISO

**Perigo devido a choque eléctrico!** Reparações incorrectas em peças eléctricas podem causar ferimentos e queimaduras graves.

- ▶ As reparações na parte eléctrica apenas podem ser executadas por um electricista especializado.
- Verifique, regularmente, todos os componentes visíveis quanto a danos e os comandos operativos quanto a funcionamento perfeito.



- Não opere o produto se existirem danos e/ou perturbações de funcionamento. Mandar reparar o produto imediatamente no Centro de Assistência Técnica **Hilti**.
- Após os trabalhos de conservação e manutenção, aplique todos os dispositivos de protecção e verifique se funcionam correctamente.



a garantir um funcionamento seguro utilize apenas peças sobresselentes, consumíveis e acessórios originais. Poderá encontrar peças sobresselentes, consumíveis e acessórios aprovados pela **Hilti** para o seu produto na sua **Hilti Store** ou em: **www.hilti.group**

### 8.1 Verificar a precisão de medição

Para poder satisfazer especificações técnicas, a ferramenta deveria ser verificada regularmente (no mínimo antes de cada medição maior/relevante).

Se a ferramenta tiver sofrido uma queda de uma altura elevada, deverá investigar-se a capacidade de funcionamento. Sob as seguintes condições pode partir-se do princípio de que a ferramenta funciona de forma perfeita:

- Na queda não foi excedida a altura de queda indicada nas características técnicas.
- A ferramenta também funcionava de forma perfeita antes da queda.
- A ferramenta não sofreu danos mecânicos com a queda (quebra do prisma pentagonal, por exemplo).
- A ferramenta gera um raio laser em rotação no modo de operação.

### 8.2 Verificar os eixos principais horizontal e transversal

1. Coloque um tripé a uma distância de aprox. 20 m (66 pés) de uma parede e alinhe a cabeça de tripé na horizontal através de um nível de bolha.
2. Monte o laser rotativo no tripé e alinhe o laser rotativo com a parede com auxílio do entalhe de alvo.
3. Imagem a: Com ajuda do receptor laser, capte um ponto **(1)** e marque um ponto na parede.
4. Rode o laser rotativo 90° em torno do eixo central, no sentido dos ponteiros do relógio. A altura do laser rotativo não pode ser alterado.
5. Imagem b: Com ajuda do receptor laser, capte um segundo ponto **(2)** e marque o ponto na parede.
6. Imagem c e d: Repita os dois passos anteriores mais duas vezes. Com ajuda do receptor laser, capte os pontos **(3)** e **(4)** e marque os pontos na parede.



Se o procedimento tiver sido executado com cuidado, a distância vertical dos dois pontos marcados **(1)** e **(3)** (eixo principal) ou dos pontos **(2)** e **(4)** (eixo transversal) deverá ser respetivamente < 2 mm (a 20 m) (<0,08 polegadas a 66 pés). No caso de desvios maiores, envie o laser rotativo para o Centro de Assistência Técnica **Hilti** para ser calibrado.

### 8.3 Verificar o eixo vertical

1. Coloque o laser rotativo na vertical sobre um piso o mais plano possível, a uma distância de aprox. 1 a 10m de uma parede.
2. Alinhe os punhos paralelamente à parede.
3. Ligue o laser rotativo e marque o ponto de referência **(R)** no chão.
4. Com ajuda do receptor laser, marque o ponto **(A)** na extremidade inferior da parede.
5. Com ajuda do receptor laser, marque o ponto **(B)** a uma altura de aprox. 10 m (33 pés).
6. Rode o laser rotativo 180°, oriente-o para o ponto de referência **(R)** no chão e para o ponto de marcação inferior **(A)** na parede. Para isso, também pode utilizar o alinhamento automático. 162
7. Com ajuda do receptor laser, marque o ponto **(C)** a uma altura de aprox. 10 m (33 pés).
  - ▶ Se o procedimento tiver sido executado com cuidado, a distância horizontal dos dois pontos marcados **(B)** e **(C)** deverá ser < 2mm (a 10 m) (<0,08 polegadas a 33 pés). No caso de desvios maiores, envie o laser rotativo para o Centro de Assistência Técnica **Hilti** para ser calibrado.

### 8.4 Centro de Assistência Técnica Hilti

O Centro de Assistência Técnica **Hilti** realiza a comprovação e, em caso de desvio, o restabelecimento e nova verificação da conformidade da ferramenta de medição com as especificações. A conformidade com as especificações no momento da verificação é confirmada por escrito através do certificado de serviço. Recomenda-se que:

- Escolher o intervalo de inspecção adequado de acordo com a utilização.



- Após uma solicitação extraordinária da ferramenta, antes de trabalhos importantes, mas no mínimo anualmente, mandar efectuar uma inspecção pelo Centro de Assistência Técnica **Hilti**.

A inspecção pelo Centro de Assistência Técnica **Hilti** não desobriga o utilizador de efectuar a comprovação da ferramenta de medição antes e depois da utilização.

## 9 Transporte e armazenamento

### Transporte de ferramentas a bateria e baterias

#### CUIDADO


#### Arranque inadvertido durante o transporte !

- ▶ Transporte os seus produtos sempre sem as baterias colocadas!
- ▶ Retire a/as bateria(s).
- ▶ Nunca transporte as baterias sem embalagem. Durante o transporte, as baterias devem ser protegidas contra impactos e vibrações excessivos e isoladas de quaisquer materiais condutores ou outras baterias, para que não entrem em contacto com os pólos de outras baterias e causem um curto-circuito. **Observe as suas normas de transporte locais para baterias.**
- ▶ As baterias não devem ser enviadas por correio. Quando pretender enviar baterias não danificadas, contacte uma empresa transportadora.
- ▶ Verifique o produto e as baterias quanto a danos antes de cada utilização, bem como antes e depois de longos períodos de transporte.


### Armazenamento de ferramentas a bateria e baterias

#### AVISO

#### Dano acidental devido a baterias com defeito ou a perderem líquido !

- ▶ Armazene os seus produtos sempre sem as baterias colocadas!
- ▶ Guarde o produto e as baterias em lugar fresco e seco. Tenha em atenção os valores limite de temperatura, que estão indicados nas Características técnicas  154.
- ▶ Não guarde as baterias no carregador. Após o processo de carregamento, retire sempre a bateria do carregador.
- ▶ Nunca armazene as baterias em locais sujeitos a exposição solar, em cima de fontes de calor ou por trás de um vidro.
- ▶ Guarde o produto e as baterias fora do alcance das crianças e das pessoas não autorizadas.
- ▶ Verifique o produto e as baterias quanto a danos antes de cada utilização, bem como antes e depois de longos períodos de armazenamento.








## 10 Ajuda em caso de avarias

Sempre que ocorra uma avaria, observe a indicação de estado da bateria. Consulte o capítulo **Indicações da bateria de iões de lítio**  154.















No caso de avarias que não sejam mencionadas nesta tabela ou se não conseguir resolvê-las por si mesmo, contacte o nosso Centro de Assistência Técnica **Hilti**.

Avaria	Causa possível	Solução
Os LEDs da bateria não indicam nada	Bateria avariada.	▶ Dirija-se ao Centro de Assistência Técnica <b>Hilti</b> .
A bateria não encaixa com clique audível.	A patilha de fixação na bateria está suja.	▶ Limpe a patilha de fixação e volte a encaixar a bateria.
Forte aquecimento no produto ou na bateria.	Avaria eléctrica	▶ Desligue o produto imediatamente, retire as baterias e contacte o Centro de Assistência Técnica <b>Hilti</b> .









Avaria	Causa possível	Solução
 <p>Pilhas fracas no receptor laser</p>	<p>As pilhas do receptor laser estão vazias.</p>	<p>► Substitua as pilhas no receptor laser.</p>
 <p>Pilhas vazias no receptor laser</p>	<p>As pilhas do receptor laser estão vazias.</p>	<p>► Substitua as pilhas no receptor laser.</p>
 <p>Estado de carga baixo da bateria no laser rotativo</p>	<p>Estado de carga baixo da bateria no laser rotativo.</p>	<p>► Carregue a bateria.</p>
 <p>Bateria no laser rotativo totalmente descarregada</p>	<p>A bateria no laser rotativo está totalmente descarregada.</p>	<p>► Carregue a bateria.</p>
 <p>Estado de carga baixo da bateria no tripé</p>	<p>Estado de carga baixo da bateria no tripé.</p>	<p>► Carregue a bateria.</p>
 <p>Bateria no tripé totalmente descarregada</p>	<p>A bateria no tripé está totalmente descarregada.</p>	<p>► Carregue a bateria.</p>
 <p>Feixe laser não detectado</p>	<p>O feixe laser está fora do campo de detecção.</p>	<p>► Coloque o receptor laser à altura do plano do laser. O campo de detecção tem de estar virado para o laser rotativo.</p>



Avaria	Causa possível	Solução
  Receptor laser fora do plano possível do laser	O receptor laser está demasiado afastado da possível posição do plano do laser, a função iniciada não pode ser executada.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Verifique a sua montagem. Tenha em atenção a inclinação máxima do laser rotativo ou o ajuste máximo em altura do tripé automático e reinicie a função.</li> </ul>
  Aviso Modo de monitorização	Função de monitorização impossível ou interrompida.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Verifique o posicionamento do laser rotativo e do receptor laser e, se necessário, volte a alinhar os equipamentos.</li> <li>▶ Remova os obstáculos do plano do laser.</li> <li>▶ Em seguida, reinicie a função de monitorização.</li> </ul>
  Impossível realizar a inclinação/nivelamento	O receptor laser está fora da faixa de inclinações automática possível.  Laser demasiado inclinado, nivelamento impossível.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Tenha em atenção a faixa de inclinações automática máxima do laser rotativo.</li> <li>▶ Coloque o laser rotativo numa posição o mais vertical possível.</li> <li>▶ Desligue e volte a ligar o laser rotativo.</li> </ul>
  Aviso de choque activado	Vibração demasiado forte do laser rotativo.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Posicione o laser rotativo num local não sujeito a vibrações.</li> </ul>
  Modo de descanso activado	Modo de descanso activo.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Desactive o modo de descanso para continuar a trabalhar com o laser rotativo.</li> </ul>
  Sem ligação ao laser rotativo	Sem ligação ao laser rotativo:	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Aproxime ambos os produtos, desligue-os e volte a ligá-los.</li> <li>▶ Se, ainda assim, não for estabelecida uma ligação, volte a emparelhar ambos os produtos.</li> </ul>
  Sem ligação ao tripé automático	Sem ligação ao tripé automático.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Aproxime ambos os produtos, desligue-os e volte a ligá-los.</li> <li>▶ Se, ainda assim, não for estabelecida uma ligação, volte a emparelhar ambos os produtos.</li> </ul>





Avaria	Causa possível	Solução
 <p data-bbox="135 260 381 300">Emparelhamento com o laser rotativo falhou</p>	<p data-bbox="400 108 665 148">O emparelhamento com o laser rotativo falhou.</p>	<p data-bbox="710 108 996 148">▶ Volte a emparelhar ambos os produtos.</p>
 <p data-bbox="135 461 381 501">Emparelhamento com o tripé automático falhou</p>	<p data-bbox="400 309 665 349">O emparelhamento com o tripé falhou.</p>	<p data-bbox="710 309 996 349">▶ Volte a emparelhar ambos os produtos.</p>
 <p data-bbox="135 662 300 686">Necessário reiniciar</p>	<p data-bbox="400 510 696 550">O laser rotativo tem de ser reiniciado.</p>	<p data-bbox="710 510 1001 550">▶ Desligue e volte a ligar o laser rotativo.</p>
 <p data-bbox="135 842 244 866">Temperatura</p>	<p data-bbox="400 691 642 715">O laser rotativo tem um erro.</p>	<p data-bbox="710 691 1008 754">▶ Verifique a colocação do laser rotativo (p. ex., superfície isenta de trepidações, plana, etc.)</p>
 <p data-bbox="135 1023 348 1062">O laser rotativo está com defeito</p>	<p data-bbox="400 871 680 895">O laser rotativo está com defeito.</p>	<p data-bbox="710 871 1008 911">▶ Dirija-se ao Centro de Assistência Técnica <b>Hilti</b>.</p>
 <p data-bbox="135 1224 376 1264">Falha de hardware no receptor laser</p>	<p data-bbox="400 1072 687 1112">O receptor laser tem uma falha de hardware.</p>	<p data-bbox="710 1072 1008 1112">▶ Dirija-se ao Centro de Assistência Técnica <b>Hilti</b>.</p>




## 11 Reciclagem

---

### AVISO

**Perigo de ferimentos devido a eliminação incorrecta!** Riscos para a saúde devido à fuga de gases ou líquidos.

- ▶ Não envie quaisquer baterias danificadas!
  - ▶ Para evitar curto-circuitos, cubra as conexões com um material não condutor.
  - ▶ Elimine as baterias de modo a mantê-las longe do alcance das crianças.
  - ▶ Efectue a reciclagem da bateria na sua **Hilti Store** ou entre em contacto com a empresa de recolha de lixo responsável.
- 

 Os produtos **Hilti** são, em grande parte, fabricados com materiais recicláveis. Um pré-requisito para a reciclagem é que esses materiais sejam devidamente separados. Em muitos países, a **Hilti** aceita o seu aparelho usado para reaproveitamento. Para mais informações, dirija-se ao Serviço de Clientes **Hilti** ou ao seu vendedor.



- ▶ Não deite as ferramentas eléctricas, aparelhos electrónicos e baterias no lixo doméstico!
- 

## 12 Garantia do fabricante

---

- ▶ Se tiver dúvidas em relação às condições de garantia, contacte o seu parceiro **Hilti** local.

## 13 Declaração FCC (válida nos EUA)/Declaração IC (válida no Canadá)

---



Esta ferramenta foi testada e declarada dentro dos limites estipulados para equipamentos digitais da Classe B, de acordo com a Parte 15 das Regras FCC. Estes limites correspondem a um nível de protecção razoável contra interferências prejudiciais em instalações residenciais. Estas ferramentas geram, usam e podem irradiar energia de radiofrequência e, se não forem instaladas e utilizadas segundo estas instruções, podem causar interferências prejudiciais nas comunicações rádio.

No entanto, não é absolutamente garantido que não ocorram interferências numa instalação particular. Caso esta ferramenta provoque interferências na recepção de rádio ou de televisão, o que poderá ser verificado ao ligar e desligar a ferramenta, a solução será tentar corrigir essa interferência da seguinte forma:

- Reorientar ou deslocar a antena receptora.
- Aumentar a distância entre a ferramenta e o receptor.
- Ligar a ferramenta a uma tomada num circuito diferente daquele a que o receptor está ligado.
- Consulte o seu agente comercial ou um técnico de rádio e televisão experimentado.

Este dispositivo está de acordo com a Parte 15 das especificações FCC e RSS-210 do ISED.

A utilização está sujeita às duas seguintes condições:

- Esta ferramenta não deve produzir interferência prejudicial.
  - A ferramenta tem de aceitar qualquer interferência, incluindo interferências que podem causar funcionamentos indesejados.
- 



Alterações ou modificações à ferramenta que não sejam expressamente aprovadas pela **Hilti** podem limitar o direito do utilizador em operar com esta ferramenta.

---

## 14 Mais informações

---

Poderá encontrar acessórios, produtos de sistema e outras informações sobre o seu produto → [aqui](#).



**RoHS (directiva relativa à limitação de utilização de substâncias perigosas)**

根据 SJ/T 11364-2014 的有害物质材料披露  
 Hazardous substances material disclosure according to SJ/T 11364-2014

Product type: Line Laser  
 Products: PR 4-22 01; PR 40-22 01; PR 40G-22 01; PR 400-22 01;

零件名称 Part name	有害物质 Hazardous substances					
	铅 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	镉 Cadmium (Cd)	六价铬 Hexavalent Chromium (Cr(VI))	多溴联苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated biphenylethers (PBDE)
手柄 PR 4XX-22 件 Grip PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
识别牌 PR 40-22 印刷的 Identification plate PR 40-22 printed	o	o	o	o	o	o
铭牌 PR 40-22 Nameplate PR 40-22	o	o	o	o	o	o
塑料架 PR 4XX-22 件 Holder PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
螺钉 Screws	o	o	o	o	o	o
外壳 PR 4XX-22 件 Housing PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
外壳 PR 40X-22 件 Housing PR 40X-22 assy	o	o	o	o	o	o
橡皮塞 PR 3-HVSG Blanking plug PR 3-HVSG	o	o	o	o	o	o
电缆扎带 100x2.5 Cable tie 100x2,5	o	o	o	o	o	o
<p>以下表格均依据 SJ/T 11364 通则制定。</p> <p>O: 表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 标准规定的限量要求以下。</p> <p>X: 表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572 标准规定的限量要求。                      (企业可基于其实际情况在包装箱内提供“X”标识的详细技术说明。)</p> <p>The following tables are prepared in accordance with the provision of SJ/T 11364.</p> <p>O: Indicates that said hazardous substances contained in all of the homogeneous materials for this part is below the limit requirement of GB/T 26572</p> <p>X: Indicates that said hazardous substances contained in at least one of the homogeneous materials used for this part is above the limit requirement of GB/T 26572.</p> <p>(Enterprises may further provide in this box technical explanation for marking "X" based on their actual circumstances.)</p>						

Esta tabela é válida para o mercado da China.



Declaration of the Presence Condition of the Restricted Substances Marking

設備名稱： Equipment name:	Line laser	型號（型式）： Type designation:	PR 4-22 01 PR 40-22 01 PR 40G-22 01 PR 400-22 01			
單元 Unit	限用物質及其化學符號 Restricted substances and its chemical symbols					
	鉛 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	鎘 Cadmium (Cd)	六價鉻 Hexavalent Chromium (Cr (VI))	多溴聯苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated biphenylethers (PBDE)
握把 PR 4XX-22 組裝 Grip PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
印刷識別牌 PR 40-22 Identification plate PR 40-22 printed	o	o	o	o	o	o
銘牌 PR 40-22 Nameplate PR 40-22	o	o	o	o	o	o
支架 PR 4XX-22 組裝 Holder PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
螺釘 Screws	o	o	o	o	o	o
外殼 PR 4XX-22 組裝 Housing PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
外殼 PR 40X-22 組裝 Housing PR 40X-22 assy	o	o	o	o	o	o
橡皮塞 PR 3-HVSG Blanking plug PR 3-HVSG	o	o	o	o	o	o
電纜紮帶 100x2, 5 Cable tie 100x2,5	o	o	o	o	o	o
<p>備考 1. “超出 0.1 wt %” 及 “超出 0.01 wt %” 係指限用物質之百分比含量超出百分比含量基準值。          Note 1: “Exceeding 0.1wt.% and exceeding 0.01wt %” indicate that the percentage contain of the restricted substance exceeds the reference percentage value of presence condition.</p> <p>備考 2. “o” 係指該項限用物質之百分比含量未超出百分比含量基準值。          Note 2: “o” – indicates that the percentage contain of the restricted substance does not exceeds the percentage of reference value of presence.</p> <p>備考 3. “-” 係指該項限用物質為排除項目。          Note 3: The “-” indicates that the restricted substance corresponds to the exemption.</p>						

Esta tabela é válida para o mercado de Taiwan.

## 15 Baterias de íões de lítio Hilti

### Indicações relativas à segurança e utilização

Nesta documentação, o termo bateria é utilizado para baterias de íões de lítio recarregáveis, nas quais estão agrupadas várias células de íões de lítio. Foram concebidas para ferramentas eléctricas Hilti e só devem ser utilizadas com estas. Utilize apenas baterias original **Hilti!**

### Descrição

Baterias **Hilti** estão equipadas com sistemas de gestão e protecção das células.

As baterias são compostas por células que contêm materiais acumuladores de íões de lítio, que permitem uma elevada densidade de energia específica. As células de íões de lítio estão sujeitos a um efeito de memória muito reduzido, no entanto reagem de forma muito sensível a golpes violentos, descarga total ou temperaturas elevadas.

Pode encontrar os produtos autorizados para baterias **Hilti** no seu **Hilti Store** ou em: [www.hilti.group](http://www.hilti.group)

### Segurança

- ▶ **Tenha em atenção as seguintes normas de segurança para um manuseamento e utilização seguros de baterias de íões de lítio.** A inobservância pode causar irritações da pele, ferimentos corrosivos graves, queimaduras químicas, fogo e/ou explosões.
- ▶ Manuseie cuidadosamente as baterias a fim de evitar danos e impedir a fuga de líquidos extremamente nocivos!



- ▶ As baterias não devem, em caso algum, ser modificadas ou manipuladas!
- ▶ As baterias não podem ser desmontadas, esmagadas, aquecidas acima dos 80 °C ou incineradas.
- ▶ Não utilize ou carregue baterias que tenham recebido uma pancada ou que estejam, de outra forma, danificadas. Verifique regularmente se as suas baterias apresentam indícios de danos.
- ▶ Nunca utilize baterias recicladas ou reparadas.
- ▶ Nunca utilize a bateria ou uma ferramenta eléctrica a bateria como ferramenta de percussão.
- ▶ Nunca expor as baterias à radiação solar directa, temperaturas elevadas, faíscas ou chamas abertas. Isso pode dar origem a explosões.
- ▶ Não toque nos pólos da bateria com os dedos, ferramentas, jóias ou outros objectos condutores da electricidade. Isto pode danificar a bateria e causar danos materiais e ferimentos.
- ▶ Mantenha as baterias afastadas da chuva, humidade e líquidos. A entrada de humidade pode causar curto-circuitos, choques eléctricos, queimaduras, incêndio e explosões.
- ▶ Utilize apenas carregadores e ferramentas eléctricas previstos para este tipo de bateria. Para isso, tenha em atenção as indicações nos respectivos manuais de instruções.
- ▶ Nunca utilize nem guarde a bateria em ambientes potencialmente explosivos.
- ▶ Se a bateria estiver demasiado quente ao toque, poderá estar com defeito. Coloque a bateria num local com boa visibilidade que não constitua risco de incêndio, suficientemente afastado de materiais inflamáveis. Deixe a bateria arrefecer. Se, passado uma hora, a bateria ainda estiver demasiado quente ao toque, então está com defeito. Proceda de acordo com as instruções no capítulo **Medidas em caso de deflagração de incêndio na bateria**.

#### Comportamento no caso de baterias danificadas

- ▶ Contacte sempre o Centro de Assistência Técnica **Hilti**, caso uma bateria esteja danificada.
- ▶ Não utilize baterias em que exista um derrame de líquido.
- ▶ Em caso de derrame de líquido, evite o contacto directo com os olhos e/ou com a pele. Use sempre luvas e óculos de protecção ao manusear com líquido da bateria.
- ▶ Utilize um produto químico de limpeza aprovado para o efeito, para remover o líquido da bateria derramado. Observe as suas normas de transporte locais relativas ao líquido da bateria.
- ▶ Coloque uma bateria danificada num recipiente não inflamável e cubra-a com areia seca, pó de giz (CaCO<sub>3</sub>) ou silicato (vermiculite). Em seguida, feche hermeticamente a tampa e guarde o recipiente afastado de gases, líquidos ou objectos inflamáveis.
- ▶ Efectue a reciclagem do recipiente na sua **Hilti Store** ou entre em contacto com a empresa de recolha de lixo responsável. **Observe as suas normas de transporte locais para baterias danificadas!**

#### Comportamento em caso de baterias que já não funcionam

- ▶ Tenha atenção a um comportamento anormal da bateria, como carregamento deficiente, tempos de carregamentos anormalmente longos, redução significativa da potência, actividades anormais do LED ou derrames de líquidos. Isto são indícios de um problema interno.
- ▶ Se desconfiar de um problema interno da bateria, entre em contacto com o Centro de Assistência Técnica **Hilti**.
- ▶ Se a bateria já não funcionar, já não puder ser carregada ou houver derrame de líquido, terá de a eliminar. Consultar o capítulo **Manutenção e reciclagem**.

#### Medidas em caso de deflagração de incêndio na bateria

##### **AVISO**

**Perigo devido a deflagração de incêndio na bateria!** Uma bateria em chamas expele líquidos e vapores perigosos e potencialmente explosivos, que podem causar ferimentos corrosivos, queimaduras ou explosões.

- ▶ Use o seu equipamento de protecção individual quando estiver a combater um incêndio na bateria.
- ▶ Garanta uma ventilação suficiente de forma a permitir a saída de vapores perigosos e potencialmente explosivos.
- ▶ Em caso de formação intensiva de fumo, abandone imediatamente o local.
- ▶ Em caso de irritação das vias respiratórias, consulte um médico.
- ▶ Chame os bombeiros antes de tentar extinguir o incêndio.
- ▶ Combata incêndios em baterias apenas com água e à maior distância possível. Os extintores de pó químico e as mantas ignífugas são ineficazes em baterias de íões de lítio. Os incêndios nas proximidades podem ser combatidos com produtos extintores convencionais.
- ▶ Não tente mover grandes quantidades de baterias a arder. Retire, das áreas próximas, os materiais não afectados, de forma a isolar assim as baterias afectadas.



**Em caso de baterias que não arrefecem, quem deitam fumo ou a arder:**

- ▶ Recolha-a com uma pá e coloque-a num balde com água. Através do efeito de arrefecimento, inibe-se a propagação de um incêndio às células da bateria que ainda não tenham alcançado a temperatura crítica para a inflamação.
- ▶ Deixe a bateria no balde durante pelo menos 24 horas, até que arrefeça por completo.
- ▶ Consultar o capítulo **Comportamento no caso de baterias danificadas**.


**Indicações sobre transporte e armazenamento**

- ▶ Temperatura ambiente de funcionamento entre -17°C e +60°C / 1°F e 140°F.
- ▶ Temperatura de armazenamento entre -20°C e +40°C / -4°F e 104°F.
- ▶ Não guardar as baterias no carregador. Após o processo de carregamento, retire sempre a bateria do carregador.
- ▶ Armazenar as baterias num local o mais fresco e seco possível. Um armazenamento fresco aumenta a vida útil da bateria. Nunca armazene as baterias em locais onde fiquem sujeitas à exposição solar, em cima de radiadores ou por trás de um vidro.
- ▶ As baterias não devem ser enviadas por correio. Quando pretender enviar baterias não danificadas, contacte uma empresa transportadora.
- ▶ Nunca transportar as baterias em embalagem solta. Durante o transporte, as baterias devem ser protegidas contra impactos e vibrações excessivos e isoladas de quaisquer materiais condutores ou outras baterias, para que não entrem em contacto com os pólos de outras baterias e causem um curto-circuito. **Observe as suas normas de transporte locais para baterias.**

**Manutenção e reciclagem**

- ▶ Mantenha a bateria limpa e isenta de óleos e massas. Evite pó ou sujidades desnecessários na bateria. Limpe a bateria com um pincel seco e macio ou um pano limpo e seco.
- ▶ Nunca opere a bateria com as saídas de ar obstruídas. Limpe as saídas de ar cuidadosamente com uma escova seca e macia.
- ▶ Evite a penetração de corpos estranhos no interior.
- ▶ Não deixe entrar nenhuma humidade na bateria. Se tiver entrado humidade na bateria, trate-a como uma bateria danificada e isole-a num recipiente não inflamável.
  - ▶ Consultar o capítulo **Comportamento no caso de baterias danificadas**.
- ▶ Uma reciclagem incorrecta pode representar perigo para a saúde devido à fuga de gases ou líquidos. Efectue a reciclagem da bateria na sua **Hilti Store** ou entre em contacto com a empresa de recolha de lixo responsável. **Observe as suas normas de transporte locais para baterias danificadas!**
- ▶ Não deite as baterias no lixo doméstico.
- ▶ Elimine as baterias de modo a mantê-las longe do alcance das crianças. Para evitar curto-circuitos, cubra as conexões com um material não condutor.

**Manuale d'istruzioni originale****1 Indicazioni relative al manuale d'istruzioni****1.1 Informazioni sul presente manuale d'istruzioni**

- **Attenzione!** Prima di utilizzare il prodotto, assicurarsi di aver letto e compreso il manuale d'istruzioni allegato al prodotto, comprese le istruzioni, le indicazioni di sicurezza, le avvertenze, le illustrazioni e le specifiche. In particolare, è necessario familiarizzare con tutte le istruzioni, le indicazioni di sicurezza, le avvertenze, le illustrazioni, le specifiche, i componenti e le funzioni. In caso di mancata osservanza sussiste il pericolo di scossa elettrica, incendio e/o lesioni gravi. Conservare il manuale d'istruzioni, comprese tutte le istruzioni, indicazioni di sicurezza e avvertenze, per un utilizzo successivo.
- I prodotti **HILTI** sono destinati ad un uso di tipo professionale e devono essere utilizzati, sottoposti a manutenzione e riparati esclusivamente da personale autorizzato ed opportunamente istruito. Questo personale deve essere istruito specificamente sui pericoli che possono presentarsi. Il prodotto ed i suoi accessori possono essere fonte di pericolo se maneggiati in modo non idoneo da personale non opportunamente istruito o utilizzati in modo non conforme alle disposizioni.
- Il manuale d'istruzioni allegato corrisponde allo stato attuale della tecnica al momento della stampa. La versione più aggiornata è sempre disponibile online sulla pagina del prodotto Hilti. A tale scopo, utilizzare il link o il codice QR nel presente manuale d'istruzioni, contrassegnato dal simbolo .
- Se affidato a terzi, il prodotto deve essere sempre provvisto del manuale d'istruzioni.



## 1.2 Spiegazioni del disegno

### 1.2.1 Avvertenze

Le avvertenze avvisano della presenza di pericoli nell'uso del prodotto. Vengono utilizzate le seguenti parole segnaletiche:

#### **PERICOLO**

##### **PERICOLO !**

- ▶ Prestare attenzione ad un pericolo imminente, che può essere causa di lesioni gravi o mortali.

#### **AVVERTIMENTO**

##### **AVVERTIMENTO !**

- ▶ Per un pericolo potenzialmente imminente, che può essere causa di lesioni gravi o mortali per le persone.







#### **PRUDENZA**

##### **PRUDENZA !**

- ▶ Situazione potenzialmente pericolosa, che potrebbe causare lesioni alle persone o danni materiali.





### 1.2.2 Simboli nel manuale d'istruzioni

Nel presente manuale d'istruzioni vengono utilizzati i seguenti simboli:

	Rispettare il manuale d'istruzioni
	Indicazioni sull'utilizzo ed altre informazioni utili
	Smaltimento dei materiali riciclabili
	Non gettare elettrodomestici o batterie tra i rifiuti domestici
	<b>Hilti</b> Batteria al litio
	<b>Hilti</b> Caricabatteria

### 1.2.3 Simboli nelle figure




Vengono utilizzati i seguenti simboli nelle figure:

	Questi numeri rimandano alle figure corrispondenti all'inizio del presente manuale d'istruzioni.
	La numerazione nelle figure fa riferimento ad importanti fasi di lavoro o a componenti importanti per le fasi di lavoro. Nel testo queste fasi di lavoro o questi componenti vengono messi in evidenza con numeri corrispondenti, ad es. <b>(3)</b> .
	I numeri di posizione vengono utilizzati nella figura <b>Panoramica</b> e fanno riferimento ai numeri della legenda nel paragrafo <b>Panoramica prodotto</b> .
	Questo simbolo dovrebbe attirare in particolare la vostra attenzione in caso di utilizzo del prodotto.

## 1.3 Simboli in funzione del prodotto

### 1.3.1 Simboli generali

Simboli che vengono utilizzati in combinazione con il prodotto.

	Il prodotto supporta la tecnologia NFC, compatibile con piattaforme iOS e Android.
	Batteria al litio
	Non utilizzare in alcun caso la batteria come attrezzo a percussione.



	Non lasciar cadere la batteria. Non utilizzare batterie che abbiano subito urti o danni di qualsiasi altro genere.
	Serie di batterie al litio <b>HilTI</b> utilizzata. Attenersi alle indicazioni riportate nel capitolo <b>Utilizzo conforme</b> .
	Se indicato sul prodotto, il prodotto è stato certificato da questo ente di certificazione per il mercato statunitense/americano e canadese secondo le normative valide.

## 1.4 In merito al prodotto

### Informativa sul laser

	<p><b>RAGGIO LASER! NON GUARDARE DIRETTAMENTE IL RAGGIO!</b></p> <p>Il prodotto è conforme alla classe laser 2, in base alla norma IEC60825-1/EN60825-1:2014 e conforme a CFR 21 § 1040 (Laser Notice 56).</p> <p>Questo è un prodotto laser di consumo ed è conforme alla norma EN 50689:2021.</p>
--	---

## 2 Sicurezza

### 2.1 Indicazioni generali di sicurezza per gli strumenti di misura

**⚠ ATTENZIONE! Leggere tutte le indicazioni di sicurezza e le istruzioni.** Gli strumenti di misura possono essere pericolosi se vengono maneggiati in modo improprio. Il mancato rispetto delle indicazioni di sicurezza e delle istruzioni può causare danni allo strumento di misura e/o gravi lesioni.

Si raccomanda di conservare tutte le indicazioni di sicurezza e le istruzioni per gli utilizzi futuri.

#### Sicurezza sul posto di lavoro

- ▶ **Mantenere pulita e ben illuminata la zona di lavoro.** Il disordine o le zone di lavoro non illuminate possono essere fonte di incidenti.
- ▶ **Evitare di lavorare con il prodotto in ambienti soggetti a rischio di esplosioni nei quali si trovino liquidi, gas o polveri infiammabili.**
- ▶ **Tenere lontani i bambini ed estranei durante l'utilizzo del prodotto.**
- ▶ **Utilizzare il prodotto solamente nell'ambito delle limitazioni d'impiego previste.**
- ▶ **Rispettare le normative antinfortunistiche locali.**

#### Sicurezza elettrica

- ▶ **Tenere il prodotto al riparo dalla pioggia e dall'umidità.** La penetrazione di umidità può provocare cortocircuiti, scosse elettriche, ustioni o esplosioni.
- ▶ **Benché il prodotto sia protetto dall'infiltrazione di umidità, asciugarlo comunque prima di riporlo nella custodia di trasporto.**

#### Sicurezza delle persone

- ▶ **È importante concentrarsi su ciò che si sta facendo e maneggiare con attenzione il prodotto durante le operazioni di lavoro. Non utilizzare strumenti di misura quando si è stanchi o sotto l'effetto di stupefacenti, alcool o farmaci.** Un attimo di disattenzione durante l'uso dello strumento di misura può provocare gravi lesioni.
- ▶ **Evitare di assumere posture anomale. Cercare di tenere una posizione stabile e di mantenere sempre l'equilibrio.**
- ▶ **Indossare l'equipaggiamento di protezione personale.** Indossando l'equipaggiamento di protezione personale si riduce il rischio di lesioni.
- ▶ **Non rendere inefficaci i dispositivi di sicurezza e non rimuovere alcuna etichetta con indicazioni e avvertenze.**
- ▶ **Evitare la messa in funzione involontaria dell'attrezzo. Accertarsi che lo strumento di misura sia spento prima di collegare la batteria, prima di prenderlo o trasportarlo.**
- ▶ **Utilizzare il prodotto e gli accessori in conformità con le presenti istruzioni e secondo quanto previsto per questo tipo specifico di attrezzo. A tale scopo, valutare le condizioni di lavoro e il lavoro da eseguire.** L'impiego di prodotti per usi diversi da quelli consentiti potrà dar luogo a situazioni di pericolo.
- ▶ **Non abbandonatevi a un falso senso di sicurezza e non ignorate le regole di sicurezza per gli strumenti di misura, anche se avete familiarità con esso dopo averlo utilizzato molte volte.** Un comportamento negligente potrebbe provocare gravi lesioni in poche frazioni di secondo.
- ▶ **Lo strumento di misura non deve essere utilizzato in prossimità di apparecchiature medicali.**





## Utilizzo e cura dello strumento di misura

- ▶ **Utilizzare il prodotto e gli accessori solo se in perfette condizioni tecniche di funzionamento.**
- ▶ **Custodire gli strumenti di misura non utilizzati al di fuori della portata dei bambini. Non fare usare lo strumento di misura a persone che non sono abituate ad usarlo o che non abbiano letto le presenti istruzioni.** Gli strumenti di misura sono pericolosi se utilizzati da persone inesperte.
- ▶ **Effettuare accuratamente la manutenzione degli strumenti di misura. Verificare che le parti mobili funzionino perfettamente senza incepparsi e che non ci siano pezzi rotti o danneggiati al punto tale da limitare la funzione dello strumento di misura stesso. Far riparare le parti danneggiate prima d'impiegare lo strumento di misura.** Molti incidenti sono provocati da una manutenzione scorretta degli strumenti di misura.
- ▶ **In nessun caso è consentito modificare o manipolare il prodotto.** Le modifiche o i cambiamenti apportati senza espressa autorizzazione da parte di **Hilti**, possono limitare il diritto dell'utilizzatore a mettere in funzione il prodotto.
- ▶ **Prima di eseguire misurazioni importanti, nonché dopo una caduta o in seguito ad altre sollecitazioni di natura meccanica, controllare la precisione di funzionamento dello strumento.**
- ▶ **I risultati delle misurazioni in linea di principio possono essere compromessi da determinate condizioni ambientali.** Tra queste condizioni rientrano ad esempio la prossimità ad apparecchi che generano potenti campi magnetici o elettromagnetici, vibrazioni e sbalzi termici.
- ▶ **Condizioni di misurazione fortemente mutevoli potrebbero falsare i risultati delle misurazioni.**
- ▶ **Se lo strumento viene portato da un ambiente molto freddo in un ambiente caldo o viceversa, è necessario lasciarlo acclimatare prima dell'utilizzo.** Elevate differenze di calore possono provocare operazioni errate e risultati di misurazione errati.
- ▶ **Durante l'utilizzo con adattatori e accessori, assicurarsi che l'accessorio sia stato fissato in modo sicuro.**
- ▶ **Sebbene lo strumento di misura sia stato concepito per l'utilizzo in condizioni gravose in cantiere, bisogna trattarlo con cura, proprio come altri prodotti ottici ed elettrici (binocoli, occhiali, macchine fotografiche).**
- ▶ **Rispettare le temperature d'esercizio e di magazzino indicate.**

## 2.2 Avvertenze di sicurezza aggiuntive per gli strumenti di misura laser

- ▶ **In caso di un'eventuale apertura non appropriata del prodotto possono fuoriuscire radiazioni laser superiori alla classe 2.** Affidare eventuali riparazioni del prodotto solamente al Centro Riparazioni **Hilti**.
- ▶ **Mettere in sicurezza l'area di misurazione. Durante l'installazione del prodotto accertarsi che il raggio laser non venga indirizzato contro altre persone o contro l'operatore stesso.** I raggi laser devono essere orientati ampiamente sotto o sopra l'altezza degli occhi.
- ▶ Tenere la finestra di uscita del laser pulita, in modo da evitare misurazioni errate.
- ▶ Prima delle misurazioni / delle applicazioni e più volte durante l'uso, verificare la precisione del prodotto.
- ▶ Le misurazioni in prossimità di oggetti o superfici riflettenti, attraverso vetri o materiali simili possono falsare il risultato della misurazione.
- ▶ Montare il prodotto su un supporto adeguato, su un treppiede oppure posizionarlo su una superficie piana.
- ▶ Non è consentito lavorare con pertiche graduate in prossimità di cavi dell'alta tensione.
- ▶ Assicurarsi che nelle vicinanze non venga utilizzato nessun altro strumento di misura laser che possa influenzare la vostra misurazione.
- ▶ Non far passare i raggi laser sulle aree non controllate.

## 2.3 Avvertenze di sicurezza aggiuntive

- ▶ Utilizzare il prodotto e gli accessori solo se in perfette condizioni tecniche di funzionamento.
- ▶ Non manipolare né apportare mai modifiche al prodotto o agli accessori.
- ▶ Pericolo di lesioni dovute alla caduta di utensili e/o accessori. Prima dell'inizio dei lavori, controllare che la batteria e l'accessorio montato siano fissati saldamente.

## 2.4 Compatibilità elettromagnetica

Sebbene lo strumento sia conforme ai più rigidi requisiti delle normative pertinenti, **Hilti** non può escludere quanto segue:

- Lo strumento può creare disturbo ad altri apparecchi (ad esempio dispositivi di navigazione di aerei).
- Lo strumento può essere disturbato da un forte irradiazione che potrebbe causarne il malfunzionamento.



In questi casi, nonché in altri casi di dubbio, è necessario eseguire delle misurazioni di controllo.

## 2.5 Utilizzo conforme e cura delle batterie ricaricabili

- ▶ **Prestare attenzione alle seguenti avvertenze di sicurezza per trattare ed utilizzare correttamente le batterie al litio.** La mancata osservanza può provocare irritazioni alla pelle, gravi lesioni corrosive, ustioni chimiche, incendi e/o esplosioni.
- ▶ Utilizzare le batterie solo se in perfette condizioni tecniche di funzionamento.
- ▶ Maneggiare con cura le batterie, onde evitare possibili danneggiamenti e la fuoriuscita di liquidi molto nocivi per la salute!
- ▶ Le batterie non devono essere in alcun caso modificate o manipolate!
- ▶ Le batterie non devono essere smontate, schiacciate, riscaldate o bruciate a temperature superiori a 80°C (176°F).
- ▶ Non utilizzare o caricare le batterie che hanno ricevuto un colpo o altro tipo di danneggiamento. Controllare regolarmente che sulle batterie non si riscontrino segni di danneggiamento.
- ▶ Non utilizzare mai batterie riciclate o riparate.
- ▶ Non utilizzare mai una batteria o un attrezzo elettrico a batteria come attrezzo a percussione.
- ▶ Non esporre mai le batterie ai raggi diretti del sole, a temperature elevate, alla formazione di scintille o a fiamme libere. Questo potrebbe provocare esplosioni.
- ▶ Non toccare i poli della batteria con le dita, con utensili, braccialetti, anelli o altri oggetti a conduttività elettrica. Ciò potrebbe danneggiare la batteria e provocare danni materiali e lesioni.
- ▶ Tenere le batterie al riparo da pioggia, umidità e liquidi. La penetrazione di umidità può provocare cortocircuiti, scosse elettriche, ustioni, incendi ed esplosioni.
- ▶ Utilizzare solamente i caricabatteria e gli elettrooutensili previsti per questo tipo di batterie. Prestare attenzione alle indicazioni riportate nei rispettivi manuali d'istruzioni.
- ▶ Non utilizzare o conservare la batteria in ambienti a rischio di esplosione.
- ▶ Quando la batteria è troppo calda al tatto, è possibile che sia difettosa. Collocare la batteria in un luogo visibile e non infiammabile ad una distanza sufficiente dai materiali infiammabili. Fare raffreddare la batteria. Se la batteria dopo un'ora è ancora troppo calda al tatto, è possibile che sia difettosa. Rivolgersi al Centro Riparazioni **Hilti** oppure leggere il documento "Avvertenze per la sicurezza e l'utilizzo di batterie al litio **Hilti**".



Osservare le direttive speciali valide per il trasporto, il magazzinaggio e l'utilizzo di batterie al litio.

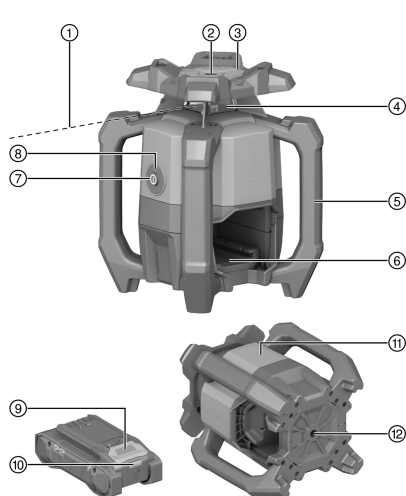
 198

Leggere le avvertenze per la sicurezza e l'utilizzo delle batterie al litio **Hilti** riportate alla fine del presente manuale d'istruzioni, scansionando il codice QR.



### 3 Descrizione

#### 3.1 Panoramica



- ① Raggio laser (piano di rotazione)
- ② Raggio di riferimento
- ③ Mirino ottico (tacca e mirino) asse X
- ④ Finestra laser
- ⑤ Impugnatura
- ⑥ Attacco per la batteria
- ⑦ Tasto ON/OFF
- ⑧ Visualizzazione dello stato operativo (LED)
- ⑨ Tasto di sbloccaggio batteria
- ⑩ Indicatore di stato batteria
- ⑪ Posizione targhetta della potenza
- ⑫ Piastra di base con filettatura 5/8"

#### 3.2 Utilizzo conforme

Il prodotto descritto è un laser rotante con un raggio laser verde rotante visibile e un raggio di riferimento disposto perpendicolarmente a 90°. Il laser rotante può essere utilizzato verticale, orizzontale e per le inclinazioni. Lo strumento è concepito per il rilevamento, il trasferimento e la verifica di quote (altezze) orizzontali, piani verticali e inclinati, nonché angoli retti. Esempi di applicazione sono il trasferimento di linee di tracciatura orizzontali e verticali, rilevamento di angoli retti su pareti, orientamento verticale su punti di riferimento o creazione di piani inclinati.

- Per questo prodotto utilizzare esclusivamente le batterie al litio **Hilti** Nuron della serie B 22 riportate nella presente tabella.
- Per queste batterie utilizzare esclusivamente i caricabatteria **Hilti** delle serie indicate nella presente tabella.

#### 3.3 Fornitura

Laser rotante, ricevitore laser PRA 400, supporto ricevitore laser PRA 83, 2 batterie AA (non in tutti i mercati), manuale d'istruzioni, certificato del produttore, valigetta

Altri prodotti di sistema, omologati per il vostro prodotto, sono reperibili presso il vostro **Hilti Store** oppure all'indirizzo: [www.hilti.group](http://www.hilti.group)

#### 3.4 Bluetooth

Questo prodotto è dotato del Bluetooth.

Il Bluetooth è una trasmissione dei dati wireless attraverso cui due prodotti compatibili con il Bluetooth possono comunicare reciprocamente.

Il marchio denominativo **Bluetooth®** ed il logo sono marchi registrati di proprietà di **Bluetooth SIG, Inc.** e l'utilizzo degli stessi marchi è concesso a **Hilti** in licenza.


#### 3.5 Funzioni del tasto ON/OFF

Il laser rotante viene acceso o spento a causa di una breve pressione del tasto ON / OFF.

Inoltre è possibile attivare le seguenti funzioni con il tasto ON/OFF:

- In modalità orizzontale: con laser rotante spento, premere il tasto ON/OFF per ≥10 secondi per attivare la funzione di inclinazione. Nel ricevitore laser viene richiamata la funzione di impostazione digitale dell'inclinazione. 188



- In modalità verticale: una volta eseguiti correttamente il livellamento e la proiezione del punto di riferimento, è possibile avviare la rotazione premendo brevemente il tasto ON/OFF.  191  
Per spegnere il laser rotante, durante la proiezione del punto di riferimento, occorre premere due volte il tasto ON/OFF.

### 3.6 Ricevitore laser/telecomando

I ricevitori laser **Hilti** indicano in formato digitale la distanza tra il punto di arrivo del raggio laser (piano laser) sul campo di rilevamento e la tacca di marcatura del ricevitore laser. Il raggio laser è ricevibile anche su grandi distanze. Il ricevitore laser PRA 400 funge anche da telecomando per il laser rotante.

### 3.7 Sistema di spegnimento automatico

Uno spegnimento automatico ha luogo qualora non sia stato eseguito alcun livellamento poiché il laser rotante:

- è eccessivamente inclinato rispetto al piano orizzontale (tranne che in modalità Inclinazione).
- Si è verificato un problema meccanico interno.
- è stato portato "fuori piombo" dalle vibrazioni o da un urto.

Dopo lo spegnimento, la rotazione si arresta e la visualizzazione dello stato operativo lampeggia rapidamente con luce arancione.

Spegnere il laser rotante e riaccenderlo. Se il problema persiste, rivolgersi al Centro Riparazioni **Hilti**.

### 3.8 Allineamento automatico

L'orientamento automatico consente ad una persona l'allineamento del piano laser sul ricevitore laser.

- Orizzontale in combinazione con il treppiede automatico PRA 91 e ricevitore laser PRA 400.
- Inclinazione sull'asse X in combinazione con il ricevitore laser PRA 400.
- Verticale in combinazione con il ricevitore laser PRA 400.

### 3.9 Funzione di sorveglianza

In combinazione con il ricevitore laser PRA 400 il laser rotante sorveglia l'orientamento del piano laser. In caso di scostamento dall'allineamento il sistema corregge la direzione del piano laser, in modo da tenerlo sul punto zero del ricevitore. Il laser rotante corregge tutte le oscillazioni di temperatura, il vento o altri errori imputabili ad influenze esterne.

Se il collegamento ottico tra raggio laser e ricevitore laser rimane interrotto per più di due minuti, il sistema segnala un errore.

La funzione di sorveglianza è disponibile esclusivamente in modalità verticale.

### 3.10 Modalità stand-by

Per le pause di lavoro o altre attività può essere utilizzata la modalità stand-by del laser rotante. In questo stato vengono mantenute tutte le impostazioni del piano laser o dell'inclinazione. La modalità stand-by risparmia corrente e prolunga la durata della batteria.

La modalità stand-by viene attivata/disattivata con il ricevitore laser PRA 400.



La modalità stand-by rimane attiva al massimo 4 ore. Una volta trascorso questo lasso di tempo il sistema si spegne.

### 3.11 Spegnimento delle traiettorie raggi laser

È possibile disattivare singole arre del raggio laser per:

- proteggere sé stessi ed altri colleghi dal raggio laser.
- non influenzare ulteriori misurazioni nelle vicinanze.

### 3.12 Funzione di avviso di urto

Se durante il funzionamento il laser rotante viene portato fuori livello, avverrà la commutazione in modalità allarme con l'ausilio della funzione di avviso di urto integrata. La funzione di avviso di urto viene attivata solo a partire dal secondo minuto dopo il raggiungimento del livellamento. Se entro questi 2 minuti viene



effettuata un'impostazione sul laser rotante, saranno nuovamente necessari altri due minuti prima che la funzione di avviso di urto venga attivata.

Se il laser rotante si trova in modalità allarme:

- La visualizzazione dello stato operativo lampeggia lentamente con luce arancione.
- La testa rotante si arresta ed il raggio laser si spegne.

La sensibilità della funzione di avviso di urto può essere impostata o disattivata mediante il ricevitore laser PRA 400, se la superficie di lavoro non è esente da sollecitazioni o se si lavora in modalità di inclinazione.

### 3.13 Protezione da fonti di luce fastidiose



Con modalità attivata, si riduce la portata di ricezione massima (diametro), a seconda della velocità di rotazione.

La modalità "Protezione da fonti di luce fastidiose" riduce al minimo l'influenza delle fonti di luce tremolanti come i LED, presenti ad esempio nei fari e in altre illuminazioni artificiali.

Questa modalità riduce in maniera efficace i problemi causati dai riflessi del raggio laser su vetro, metallo o altre superfici riflettenti.

Le fonti di luce fastidiose e i raggi laser riflessi vengono ampiamente ignorati e i rilevamenti errati del ricevitore laser sono ridotti al minimo. In questo modo è possibile proseguire il lavoro anche in condizioni gravose.

### 3.14 Visualizzazione dello stato operativo

Il laser rotante è dotato di una visualizzazione dello stato operativo, attraverso cui è possibile visualizzare i diversi stati di carica.

Stato	Significato
La visualizzazione dello stato operativo si accende con luce verde fissa.	Il laser rotante è acceso, livellato e funziona correttamente.
La visualizzazione dello stato operativo lampeggia lentamente con luce verde.	Il laser rotante si livella.
La visualizzazione dello stato operativo lampeggia rapidamente per volte 5 con luce verde.	Un'impostazione attualmente avviata (livellamento, modalità di sorveglianza, autoallineamento) è completata con successo.
La visualizzazione dello stato operativo si accende a intermittenza con luce verde.	La modalità inclinazione è attivata.
La visualizzazione dello stato operativo pulsa lentamente con luce verde e a intermittenza.	Il laser rotante si trova in modalità di standby.
La visualizzazione dello stato operativo pulsa rapidamente con luce verde e a intermittenza.	Un'impostazione attuale (modalità di sorveglianza, autoallineamento) è stata avviata.
La visualizzazione dello stato operativo si accende con luce arancione fissa.	La funzione di avviso di urto è stata disattivata. Il laser rotante è acceso, livellato e funziona correttamente.
La visualizzazione dello stato operativo lampeggia lentamente con luce arancione.	La funzione di avviso di urto è stata disattivata. Il laser rotante si livella.
La visualizzazione dello stato operativo lampeggia rapidamente con luce arancione.	Il laser rotante presenta un difetto. Verificare il posizionamento del laser rotante (ad es. superficie piana esente da sollecitazioni, ecc.)
La visualizzazione dello stato operativo lampeggia con luce rossa (3 lampeggi lunghi, 3 lampeggi brevi, 3 lampeggi lunghi, pausa).	Il laser rotante è difettoso. Rivolgersi al Centro Riparazioni <b>Hilti</b> .
La visualizzazione dello stato operativo lampeggia lentamente con luce blu per 5 volte.	Il laser rotante ed il ricevitore laser sono abbinati correttamente.

### 3.15 Indicazioni della batteria al litio

Le batterie al litio **Hilti** Nuron possono indicare il livello di carica, i messaggi di errore e lo stato della batteria.



### 3.15.1 Indicazione del livello di carica e dei messaggi di errore

#### AVVERTIMENTO

##### Pericolo di lesioni per la caduta della batteria!

- Con batteria inserita, dopo aver premuto il tasto di sbloccaggio, assicurarsi di bloccare correttamente la batteria nel prodotto che si sta utilizzando.

Per ottenere una delle seguenti indicazioni, premere brevemente il tasto di sbloccaggio della batteria. Il livello di carica nonché le possibili anomalie appaiono anche in modo permanente, finché il prodotto collegato è acceso.

Stato	Significato
Quattro (4) LED si accendono con luce verde fissa	Stato di carica: da 100% a 71%
Tre (3) LED si accendono con luce verde fissa	Stato di carica: da 70% a 51%
Due (2) LED si accendono con luce verde fissa	Stato di carica: da 50% a 26%
Un (1) LED si accende con luce verde fissa	Stato di carica: da 25% a 10%
Un (1) LED lampeggia lentamente con luce verde	Livello di carica: < 10%
Un (1) LED lampeggia rapidamente con luce verde	La batteria al litio è completamente scarica. Caricare la batteria. Se dopo aver ricaricato la batteria, il LED lampeggia ancora rapidamente, rivolgersi al Centro Riparazioni <b>Hilti</b> .
Un (1) LED lampeggia rapidamente con luce gialla	La batteria al litio o il prodotto ad essa collegato sono sovraccarichi, troppo caldi, troppo freddi oppure è presente un altro difetto. Portare il prodotto e la batteria alla temperatura di lavoro consigliata e non sovraccaricare il prodotto durante la sua applicazione. Se il messaggio persiste, rivolgersi al Centro Riparazioni <b>Hilti</b> .
Un (1) LED si accende con luce gialla	La batteria al litio e il relativo prodotto non sono compatibili. Rivolgersi al Centro Riparazioni <b>Hilti</b> .
Un (1) LED lampeggia rapidamente con luce rossa	La batteria al litio è bloccata e non può essere ulteriormente utilizzata. Rivolgersi al Centro Riparazioni <b>Hilti</b> .

### 3.15.2 Visualizzazione dello stato della batteria

Per interrogare lo stato della batteria, tenere premuto il tasto di sbloccaggio per più di tre secondi. Il sistema non rileva alcun potenziale malfunzionamento della batteria a causa di un uso improprio, come ad es. caduta, fori, danni esterni provocati dal calore ecc.

Stato	Significato
Tutti i LED si accendono in sequenza e infine un (1) LED verde rimane acceso costantemente.	È possibile continuare ad utilizzare la batteria.
Tutti i LED si accendono in sequenza e infine un (1) LED giallo lampeggia rapidamente.	Impossibile portare a termine la richiesta relativa allo stato della batteria. Ripetere la procedura o rivolgersi al Centro Riparazioni <b>Hilti</b> .
Tutti i LED si accendono in sequenza e infine il (1) LED rosso rimane acceso costantemente.	Se è possibile continuare ad utilizzare un prodotto collegato, la capacità residua della batteria è inferiore al 50%. Se non è più possibile continuare ad utilizzare un prodotto collegato, significa che la batteria è alla fine della sua durata e deve essere sostituita. Rivolgersi al Centro Riparazioni <b>Hilti</b> .



## 4 Dati tecnici

### 4.1 Informazioni sul prodotto

Generazione prodotto		01
Tensione nominale		21,6 V
Corrente nominale		160 mA
Portata ricevitore con PRA 400 (Diametro)		300 m (984 ft - 3 in)
Portata comunicazione con ricevitore laser PRA 400 (Diametro)		300 m (984 ft - 3 in)
Precisione a 10 m (in condizioni ambientali standard secondo MIL-STD-810G)		±0,5 mm (±0,02 in)
Classe laser		Visibile, classe laser 2; EN/IEC 60825-1:2014
Lunghezza d'onda (λ)		510 nm ... 530 nm
Potenza d'uscita (P <sub>o</sub> )	Raggio laser rotante	< 3,5 mW , ≥ 300 giri/min
Potenza d'uscita (P <sub>o</sub> )	Raggio laser di riferimento	< 1 mW
Durata impulsi (tp)		560 ns
Frequenza impulsi (f)		1 MHz
Campo di autolivellamento		±5°
Inclinazione massima (Tolleranza 1,75% / 1 grado)	Asse X	-15 % ... 8,6 %
Altezza d'impiego massima sopra l'altezza di riferimento		2.000 m (6.561 ft - 8 in)
Umidità relativa max dell'aria		80 %
Temperatura ambiente durante il funzionamento		-20 °C ... 50 °C (-4 °F ... 122 °F)
Temperatura di immagazzinaggio		-25 °C ... 63 °C (-13 °F ... 145 °F)
Peso		2,60 kg  (secondo EPTA-Procedure 01 senza batteria)
Filettatura treppiede		5/8 in
Altezza test di caduta (in condizioni ambientali standard secondo MIL-STD-810G )		1,5 m (4 ft - 11,1 in)
Classe di protezione secondo IEC 60529		IP66  (senza batteria)
Grado di contaminazione secondo IEC 61010-1		2
Raggio di riferimento		Raggio ininterrotto, ad angolo retto rispetto al piano di rotazione
Massima potenza di trasmissione irradiata		10 dBm
Frequenza		2.400 MHz ... 2.483,5 MHz

### 4.2 Batteria

Tensione d'esercizio batteria	21,6 V
Peso batteria	Vedere il capitolo "Utilizzo conforme"



Temperatura ambiente durante il funzionamento	-17 °C ... 60 °C (1 °F ... 140 °F)
Temperatura di magazzinaggio	-20 °C ... 40 °C (-4 °F ... 104 °F)
Temperatura della batteria ad inizio carica	-10 °C ... 45 °C (14 °F ... 113 °F)

## 5 Preparazione al lavoro

### AVVERTIMENTO

#### Pericolo di lesioni a causa di avviamento accidentale!

- ▶ Prima di inserire la batteria, assicurarsi che il relativo prodotto sia spento.
- ▶ Rimuovere la batteria prima di procedere con le impostazioni dell'attrezzo o prima di sostituire degli accessori.


### AVVERTIMENTO

#### Pericolo di lesioni a causa di cortocircuito o caduta della batteria!

- ▶ Prima di inserire la batteria nel prodotto, accertarsi che sui contatti della batteria e su quelli del prodotto non siano presenti corpi estranei.
- ▶ Accertarsi che la batteria sia sempre innestata correttamente.

Rispettare le avvertenze per la sicurezza ed i segnali di avvertimento riportati nella presente documentazione e sul prodotto.

### 5.1 Carica della batteria

1. Prima di effettuare la ricarica, leggere il manuale d'istruzioni del caricabatteria.
2. Accertarsi che i contatti della batteria e del caricabatteria siano puliti e asciutti.
3. Caricare la batteria con un caricabatteria omologato.  181


### 5.2 Inserimento della batteria



1. Caricare la batteria completamente prima della prima messa in funzione.
2. Inserire la batteria nel prodotto, finché non scatta in posizione in modo udibile.
3. Controllare che la batteria sia correttamente in sede.

### 5.3 Rimozione della batteria

1. Premere il tasto di sbloccaggio della batteria.
2. Estrarre la batteria dal prodotto.

### 5.4 Abbinamento del laser rotante e del ricevitore laser

 Il laser rotante ed il ricevitore laser vengono forniti abbinati.

- ▶ Premere contemporaneamente per 3 secondi il tasto  sul laser rotante e sul ricevitore laser.
  - ▶ Il ricevitore laser riproduce un segnale acustico.
  - ▶ Sul laser rotante lampeggia la visualizzazione dello stato operativo.
  - ▶ Sul display del ricevitore laser appare il simbolo .
  - ▶ Entrambi i prodotti si spengono.





## 5.5 Protezione anticaduta 2

### AVVERTIMENTO

**Pericolo di lesioni** dovuto alla caduta utensile e/o degli accessori

- ▶ Utilizzare esclusivamente il cavo di ancoraggio utensile **Hilti** raccomandato per il prodotto.
- ▶ Prima di ogni utilizzo, controllare che il punto di fissaggio del cavo di ancoraggio utensile non presenti danni.

Rispettare le direttive nazionali per i lavori in quota.

Per questo prodotto utilizzare come protezione anticaduta esclusivamente la fune di sicurezza utensili **Hilti** #2261971.

- ▶ Fissare la fune di sicurezza utensili al prodotto con l'occhiello come mostrato nell'immagine. Controllare che sia fissata in modo sicuro.
- ▶ Fissare il gancio a carabina in una struttura portanti. Controllare che il moschettoni sia fissato in modo sicuro.

Prestare attenzione alle istruzioni per l'uso della fune di sicurezza utensili **Hilti**.

## 6 Utilizzo

Rispettare le avvertenze per la sicurezza ed i segnali di avvertimento riportati nella presente documentazione e sul prodotto.

### 6.1 Corretto utilizzo del laser rotante e della batteria 3

Le batterie agli ioni di litio **Hilti** Nuron non hanno alcuna classe di protezione. Tenere le batterie al riparo da pioggia ed umidità.

1. Lavori in modalità orizzontale / modalità di inclinazione.
2. Lavori in modalità verticale e posa o trasporto in posizione inclinata.
  - ▶ Per i lavori in modalità verticale, il laser rotante deve essere posato in modo tale che il tasto ON / OFF sia rivolto verso l'alto.
  - ▶ Posizionare sempre il laser rotante per il trasporto, oppure quando non viene utilizzato, in modo che il vano batteria e la batteria **non** siano rivolti verso l'alto e che non possa penetrare umidità.

### 6.2 Accensione/spengimento del laser rotante e lavoro in posizione orizzontale

Prima di eseguire importanti misurazioni, controllare la precisione del laser rotante, soprattutto in seguito a cadute o se esposto ad insolite sollecitazioni meccaniche, oppure ancora dopo un lungo periodo di magazzinaggio.

1. Posizionare il laser rotante su di una superficie piana, stabile e esente da vibrazioni e sollecitazioni oppure montarlo su un supporto adeguato.
  - ▶ Come supporto è possibile utilizzarne uno da parete oppure un treppiede. L'angolo di inclinazione della superficie di appoggio può essere al massimo di  $\pm 5^\circ$ .
2. Premere il tasto .
  - ▶ Il laser rotante si livella. La visualizzazione dello stato operativo lampeggia lentamente con luce verde.
  - ▶ Non appena viene raggiunto il livellamento, il raggio laser si accende e ruota. La visualizzazione dello stato operativo lampeggia dapprima per 5 volte rapidamente con luce verde e successivamente si accende con luce verde fissa.
3. Premere nuovamente il tasto per spegnere il laser rotante.



### 6.3 Allineamento automatico in orizzontale con treppiede PRA 91

#### Presupposti:

- Il laser rotante è montato sul treppiede automatico PRA 91.
- Il ricevitore laser PRA 400, il laser rotante e il treppiede automatico PRA 91 sono abbinati. 186
- Il ricevitore laser PRA 400 ed il pannello di comando del treppiede automatico PRA 91 sono rivolti l'uno verso l'altro ed hanno un contatto visivo diretto.

Per questa attività nel ricevitore laser è a disposizione un codice QR, con cui è possibile richiamare una guida all'immagine con le seguenti fasi di lavoro. La guida all'immagine può essere aperta anche attraverso questo link:

#### **Allineamento automatico in altezza con treppiede PRA 91**

1. Premere sul laser rotante, sul ricevitore laser e sul treppiede automatico il tasto .
  - ▶ Sul display del ricevitore laser viene visualizzato un collegamento eseguito correttamente sia con il laser che con il treppiede automatico.
  - ▶ Se il collegamento non può essere stabilito, ciò viene visualizzato con il simbolo sul prodotto interessato, in modo che non si stabilisca alcun collegamento.
  - ▶ Il laser rotante si livella. Non appena viene raggiunto il livellamento, il raggio laser si accende e ruota.
2. Tenere la tacca di marcatura del ricevitore laser all'altezza del bersaglio da impostare. Tenere quindi fermo il ricevitore laser o fissarlo.
3. Avviare l'orientamento automatico facendo doppio clic sul ricevitore laser con il tasto .
  - ▶ Il treppiede automatico si sposta in alto e in basso fino a raggiungere la posizione in cui il piano laser coincide con la tacca di marcatura del ricevitore laser. In tal modo si attiva nel ricevitore laser un segnale acustico ripetitivo.
  - ▶ Se questa posizione è raggiunta, il laser rotante si livella. Un segnale continuo di 5 secondi sul ricevitore laser sta ad indicare che l'operazione è stata effettuata correttamente. Sul display viene visualizzato brevemente il simbolo .
  - ▶ Se non è possibile eseguire correttamente l'orientamento automatico, sul ricevitore laser vengono emessi brevi segnali acustici e appare brevemente il simbolo .
4. Verificare l'impostazione dell'altezza sul display del ricevitore laser.
5. Se l'orientamento automatico è concluso, è possibile rimuovere il ricevitore laser dal piano del bersaglio ed ad es. contrassegnare ulteriori punti all'interno del piano laser.

### 6.4 Impostazione digitale dell'inclinazione

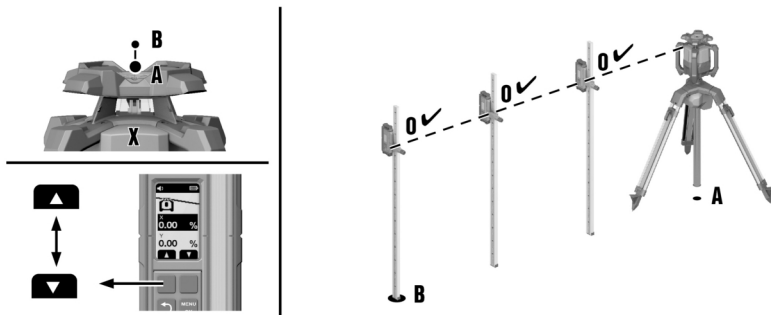
#### Presupposti:

- Il laser rotante è montato a seconda dell'applicazione o è posizionato in modo sicuro.
- Il ricevitore laser PRA 400 ed il laser rotante sono abbinati. 186

Per questa attività nel ricevitore laser è a disposizione un codice QR, con cui è possibile richiamare una guida all'immagine con le seguenti fasi di lavoro. La guida all'immagine può essere aperta anche attraverso questo link:

#### **Impostazione digitale dell'inclinazione**





1. Posizionare il laser rotante sopra il bordo superiore o inferiore del piano inclinato, punto (A).
2. Orientare il laser rotante in direzione dell'asse X tramite il mirino ottico (tacca e mirino) sul punto (B) sull'altro bordo del piano inclinato.
3. Premere sul laser rotante e sul ricevitore laser il tasto .
  - ▶ Non appena viene raggiunto il livellamento, il raggio laser si accende, ruota e la visualizzazione dello stato operativo si accende con luce verde fissa.
4. Sul ricevitore laser nel menu "Modalità di inclinazione" selezionare la funzione "Impostazione dell'inclinazione" .
5. Premere il tasto .
6. Immettere il valore dell'inclinazione mediante i tasti funzione a destra o a sinistra.
  - ▶ Per impostare un valore negativo, premere e / o tenere premuto il tasto funzione a sinistra finché il valore non scende sotto 0.
  - ▶ Il laser rotante adatta l'inclinazione del piano laser direttamente al valore impostato non appena si rilascia il tasto funzione. Se il valore impostato viene raggiunto, sul display appare .
7. A questo punto è possibile ad esempio fissare il ricevitore laser su una pertica graduata e sul punto (A) impostare l'altezza sul valore 0. Si possono quindi misurare altri punti sull'intera superficie di inclinazione.

In caso di impostazione manuale dell'inclinazione, il laser rotante livella una volta il piano laser, quindi lo fissa una volta. Tenere presente che questo laser rotante non livella il piano laser inclinato in caso di un eventuale scostamento causato da una variazione delle condizioni ambientali e/o dallo spostamento del fissaggio. Vibrazioni, variazioni di temperatura ed altre eventuali influenze che si possono verificare durante la giornata possono incidere sulla posizione del piano laser.

## 6.5 Impostazione digitale dell'inclinazione con elevata precisione (e-targeting).

L'orientamento elettronico ottimizza l'orientamento manuale del laser rotante. Il metodo elettronico è più preciso.



### Presupposti:

- Il laser rotante è montato a seconda dell'applicazione o è posizionato in modo sicuro.
- Il ricevitore laser PRA 400 ed il laser rotante sono abbinati. 186
- La distanza minima tra il laser rotante e il ricevitore laser è di 3 m (10 ft).



Per questa attività nel ricevitore laser è a disposizione un codice QR, con cui è possibile richiamare una guida all'immagine con le seguenti fasi di lavoro. La guida all'immagine può essere aperta anche attraverso questo link:

### Impostazione dell'inclinazione con elevata precisione

1. Posizionare il laser rotante sopra il bordo superiore o inferiore del piano inclinato, punto (A).
2. Orientare il laser rotante in direzione dell'asse X tramite il mirino ottico (tacca e mirino) sul punto (B) sull'altro bordo del piano inclinato.



3. Premere sul laser rotante e sul ricevitore laser il tasto .
  - ▶ Non appena viene raggiunto il livellamento, il raggio laser si accende, ruota e la visualizzazione dello stato operativo si accende con luce verde fissa.
4. Sul ricevitore laser nel menu "Inclinazione" selezionare la funzione "Elevata precisione" .
5. Tenere fermo il ricevitore laser sul punto **(B)** in modo preciso e fermo nel piano laser. Il raggio laser deve colpire la finestra di rilevamento.
  - ▶ Il laser rotante orienta l'asse X del piano laser esattamente nella posizione del ricevitore laser. Al termine dell'orientamento sul display appare .



L'orientamento elettronico può essere effettuato solo fino ad un angolo massimo di  $\pm 5^\circ$ .

6. Rimuovere il ricevitore laser dal piano laser ed immettere il valore dell'inclinazione per l'asse X tramite i tasti funzione a destra o a sinistra.
  - ▶ Per impostare un valore negativo, premere e / o tenere premuto il tasto funzione a sinistra finché il valore non scende sotto 0.
  - ▶ Il laser rotante adatta l'inclinazione del piano laser direttamente al valore impostato non appena rilancia il tasto funzione. Se il valore impostato viene raggiunto, sul display appare .
7. A questo punto è possibile ad esempio fissare il ricevitore laser su una pertica graduata e sul punto **(A)** impostare l'altezza sul valore 0. Si possono quindi misurare altri punti sull'intera superficie di inclinazione.



In caso di impostazione manuale dell'inclinazione, il laser rotante livella una volta il piano laser, quindi lo fissa una volta. Tenere presente che questo laser rotante non livella il piano laser inclinato in caso di un eventuale scostamento causato da una variazione delle condizioni ambientali e/o dallo spostamento del fissaggio. Vibrazioni, variazioni di temperatura ed altre eventuali influenze che si possono verificare durante la giornata possono incidere sulla posizione del piano laser.

## 6.6 Regolare l'inclinazione con l'adattatore di inclinazione PRA 79



L'adattatore di inclinazione PRA 79 può essere montato su di un treppiede o su di un supporto da parete a seconda dell'applicazione.

1. Montare il laser rotante sull'adattatore di inclinazione PRA 79 in modo tale che il laser rotante venga sollevato sul lato del pannello di comando. Rispettare le istruzioni dell'adattatore di inclinazione.
2. Posizionare il laser rotante sopra il bordo superiore o inferiore del piano inclinato.
3. Impostare l'adattatore di inclinazione su un angolo di  $0^\circ$ .
4. Premere sul laser rotante il tasto .
  - ▶ Il laser rotante si livella. Non appena viene raggiunto il livellamento, il raggio laser si accende e ruota.
5. Nel ricevitore laser, nella seconda pagina del menu Impostazioni, selezionare la funzione Modalità di inclinazione .
  - ▶ Il livellamento automatico viene disattivato. Sul display del ricevitore laser appare .
6. Regolare l'angolo di inclinazione desiderato sull'adattatore di inclinazione PRA 79.



In caso di impostazione manuale dell'inclinazione, il laser rotante livella una volta il piano laser, quindi lo fissa una volta. Tenere presente che questo laser rotante non livella il piano laser inclinato in caso di un eventuale scostamento causato da una variazione delle condizioni ambientali e/o dallo spostamento del fissaggio. Vibrazioni, variazioni di temperatura ed altre eventuali influenze che si possono verificare durante la giornata possono incidere sulla posizione del piano laser.

## 6.7 Verifica dell'inclinazione presente (impostazione automatica dell'inclinazione)



### Presupposti:

- Il laser rotante è montato a seconda dell'applicazione o è posizionato in modo sicuro.
- Il ricevitore laser PRA 400 è fissato su una pertica graduata (o simile).
- Il ricevitore laser PRA 400 ed il laser rotante sono abbinati. 186





Per questa attività nel ricevitore laser è a disposizione un codice QR, con cui è possibile richiamare una guida all'immagine con le seguenti fasi di lavoro. La guida all'immagine può essere aperta anche attraverso questo link:

### Controllo dell'inclinazione

1. Posizionare il laser rotante sopra il bordo superiore o inferiore del piano inclinato, punto **(A)**.
2. Orientare il laser rotante in direzione dell'asse X tramite il mirino ottico (tacca e mirino) sul punto **(B)** sull'altro bordo del piano inclinato.
3. Premere sul laser rotante e sul ricevitore laser il tasto .
  - ▶ Non appena viene raggiunto il livellamento, il raggio laser si accende, ruota e la visualizzazione dello stato operativo si accende con luce verde fissa.
4. Nel menu "Inclinazione" selezionare la funzione "Controllo dell'inclinazione" .
5. Posizionare il ricevitore laser esattamente nel punto **(A)** ed impostare la sua altezza, finché sul display non viene visualizzato il valore "0".
6. Premere il tasto .
7. Quindi posizionare il ricevitore laser esattamente nel punto **(B)**, senza modificare l'altezza sulla pertica graduata.
8. Premere il tasto .
  - ▶ Il laser rotante inclina automaticamente il piano laser sull'asse X, fino a raggiungere la tacca di marcatura del ricevitore laser. In tal modo si attiva nel ricevitore laser un segnale acustico ripetitivo.
  - ▶ Se la posizione è raggiunta, il laser rotante si livellerà sull'asse Y. Un segnale continuo di 5 secondi sta ad indicare che l'operazione è stata effettuata correttamente. Viene brevemente visualizzato il simbolo .
  - ▶ Infine il valore dell'inclinazione viene visualizzato nell'unità selezionata.
  - ▶ Qualora l'allineamento automatico non potesse essere eseguito correttamente, verranno emessi brevi segnali acustici e verrà brevemente visualizzato il simbolo .
9. In caso di necessità, è possibile modificare il valore visualizzato mediante i tasti funzione a destra e a sinistra. Se il laser rotante è livellato, è possibile rimuovere il ricevitore laser dal piano del bersaglio e contrassegnare ad es. ulteriori punti all'interno del piano laser.

## 6.8 Allineamento manuale verticale



### Presupposti:

- il laser rotante è fissato verticalmente in modo sicuro (treppiede, supporto a parete, adattatore per facciate o per ponteggio con bersaglio o si trova sulle impugnature posteriori). Il laser rotante è posizionato in modo tale che il tasto ON / OFF sia rivolto verso l'alto.
- Un punto di riferimento (A) è applicato sotto la testa del laser (ad esempio un chiodo nel ponteggio con bersaglio oppure un punto colorato sul pavimento).
- Il ricevitore laser PRA 400 ed il laser rotante sono abbinati. 186

1. Premere sul laser rotante e sul ricevitore laser il tasto .
  - ▶ Il laser rotante si livella e successivamente proietta un raggio laser verticale verso il basso.
2. Orientare il laser rotante in modo tale che il raggio laser proiettato sia orientato esattamente sul punto di riferimento (A). Il punto di riferimento non è punto di saldatura!
3. Premere brevemente il tasto sul laser rotante o premere brevemente uno dei due tasti funzione a destra o a sinistra sul ricevitore laser.
  - ▶ Il laser rotante si attiva con la rotazione.
4. Per regolare il piano laser a destra o a sinistra, premere il tasto funzione a destra o a sinistra sul ricevitore laser.
  - ▶ Il laser rotante sposta il piano laser nella direzione desiderata.



Utilizzare la funzione "Orientamento automatico verticale con la funzione di sorveglianza" 192, al fine di ottenere la massima precisione in caso di applicazioni verticali. Prestare attenzione che il laser rotante fissa una volta il piano laser senza funzione di sorveglianza e successivamente non compensa eventuali deviazioni causate da variazioni delle condizioni ambientali (vibrazioni, variazioni di temperatura, ecc.). Con la funzione di sorveglianza è possibile compensare gli effetti sulla posizione del piano laser.



## 6.9 Orientamento automatico verticale

### Presupposti:

- Il laser rotante è fissato verticalmente in modo sicuro (treppiede, supporto a parete, adattatore per facciate o per ponteggio con bersaglio o si trova sulle impugnature posteriori). Il laser rotante è posizionato in modo tale che il tasto ON / OFF sia rivolto verso l'alto.
- Un punto di riferimento (A) è applicato sotto la testa del laser (ad esempio un chiodo nel ponteggio con bersaglio oppure un punto colorato sul pavimento).
- Il ricevitore laser PRA 400 ed il laser rotante sono abbinati. 186

Per questa attività nel ricevitore laser è a disposizione un codice QR, con cui è possibile richiamare una guida all'immagine con le seguenti fasi di lavoro. La guida all'immagine può essere aperta anche attraverso questo link:

### Orientamento automatico verticale

1. Premere sul laser rotante e sul ricevitore laser il tasto .
  - ▶ Il laser rotante si livella e successivamente proietta un raggio laser verticale verso il basso.
2. Orientare il laser rotante in modo tale che il raggio laser proiettato sia orientato esattamente sul punto di riferimento (A). Il punto di riferimento non è punto di saldatura!
3. Tenere ferma la tacca di marcatura del ricevitore laser sul piano del bersaglio da impostare, punto (B). Il ricevitore laser deve essere tenuto fermo o fissato.
4. Avviare l'orientamento automatico con un doppio clic sul ricevitore laser con il tasto oppure nel menu "Modalità verticale" selezionare la funzione "allineamento automatico" .
  - ▶ Il piano laser oscilla a destra e / o a sinistra fino a raggiungere il punto (B). In tal modo si attiva nel ricevitore laser un segnale acustico ripetitivo.
  - ▶ Se il punto (B) è raggiunto, appare brevemente il simbolo .
  - ▶ Qualora l'allineamento automatico non potesse essere eseguito correttamente, verranno emessi brevi segnali acustici e verrà brevemente visualizzato il simbolo .
5. Se il laser rotante ha raggiunto correttamente la posizione, è possibile rimuovere il ricevitore laser dal piano del bersaglio e contrassegnare ad es. ulteriori punti all'interno del piano laser.

Utilizzare la funzione "Orientamento automatico verticale con la funzione di sorveglianza" 192, al fine di ottenere la massima precisione in caso di applicazioni verticali. Prestare attenzione che il laser rotante fissa una volta il piano laser senza funzione di sorveglianza e successivamente non compensa eventuali deviazioni causate da variazioni delle condizioni ambientali (vibrazioni, variazioni di temperatura, ecc.). Con la funzione di sorveglianza è possibile compensare gli effetti sulla posizione del piano laser.

## 6.10 Allineamento automatico verticale con funzione di sorveglianza

### Presupposti:

- il laser rotante è fissato verticalmente in modo sicuro (treppiede, supporto a parete, adattatore per facciate o per ponteggio con bersaglio o si trova sulle impugnature posteriori). Il laser rotante è posizionato in modo tale che il tasto ON / OFF sia rivolto verso l'alto.
- Un punto di riferimento (A) è applicato sotto la testa del laser (ad esempio un chiodo nel ponteggio con bersaglio oppure un punto colorato sul pavimento).
- Il ricevitore laser PRA 400 ed il laser rotante sono abbinati. 186

Per questa attività nel ricevitore laser è a disposizione un codice QR, con cui è possibile richiamare una guida all'immagine con le seguenti fasi di lavoro. La guida all'immagine può essere aperta anche attraverso questo link:

### Allineamento automatico verticale con funzione di sorveglianza



**i** Utilizzare l'orientamento verticale automatico con la funzione di sorveglianza, al fine di ottenere la massima precisione in caso di applicazioni verticali. Prestare attenzione che il laser rotante fissa una volta il piano laser senza funzione di sorveglianza e successivamente non compensa eventuali deviazioni causate da variazioni delle condizioni ambientali (vibrazioni, variazioni di temperatura, ecc.). Con la funzione di sorveglianza è possibile compensare gli effetti sulla posizione del piano laser.

1. Premere sul laser rotante e sul ricevitore laser il tasto .
  - Il laser rotante si livella e successivamente proietta un raggio laser verticale verso il basso.
2. Orientare il laser rotante in modo tale che il raggio laser proiettato sia orientato esattamente sul punto di riferimento **(A)**. Il punto di riferimento non è punto di saldatura!
3. Tenere ferma la tacca di marcatura del ricevitore laser sul piano del bersaglio da impostare, punto **(B)**. Il ricevitore laser deve essere tenuto fermo o fissato.
4. Nel menu "Modalità verticale" selezionare la funzione "Orientamento automatico con funzione di sorveglianza" .
  - Il piano laser oscilla a destra e / o a sinistra fino a raggiungere il punto **(B)**. In tal modo si attiva nel ricevitore laser un segnale acustico ripetitivo.
  - Se il punto **(B)** è raggiunto, appare brevemente il simbolo .
  - Il laser rotante commuta sulla funzione di sorveglianza. Scostamenti minori imputabili ad influenze esterne vengono automaticamente compensati ed il raggio laser viene tenuto all'altezza della tacca di marcatura del ricevitore laser.
  - Qualora l'allineamento automatico non potesse essere eseguito correttamente, verranno emessi brevi segnali acustici e verrà brevemente visualizzato il simbolo .
5. Il ricevitore laser **non** dev'essere rimosso dal piano del bersaglio finché la modalità di sorveglianza è attiva.
6. Ora è possibile allineare manualmente o con l'ausilio di un secondo ricevitore laser ad es. elementi in base al piano laser oppure contrassegnare punti all'interno del piano laser.

### 6.11 Funzione Scanline manuale

1. Premere sul laser rotante e sul ricevitore laser il tasto .
2. Portare il piano laser nella posizione/altezza desiderata. La funzione Scanline è disponibile sia in modalità orizzontale, sia verticale, nonché in modalità inclinazione.
3. Sul ricevitore laser nel menu Impostazioni selezionare il sottomenu Scanline .
  - Le voci del menu relative alla Scanline sono riportate anche nel menu Modalità orizzontale o verticale.
4. Con la voce di menu Larghezza Scanline è possibile attivare la Scanline, impostare la larghezza della Scanline o tornare alla rotazione completa (punto, stretto, medio, largo, rotazione).

**i** Quanto più sottile è la linea di rilevamento selezionata, tanto più luminosa risulterà.

5. Con la voce di menu Posizione Scanline è possibile spostare la Scanline con i tasti funzione verso sinistra e destra. A tal scopo il ricevitore laser non deve più essere sulla traiettoria del raggio laser.

### 6.12 Funzione Scanline automatica

Con la funzione Scanline automatica è possibile allineare in modo rapido e semplice la Scanline sulla posizione del ricevitore laser.

1. Premere sul laser rotante e sul ricevitore laser il tasto .
2. Portare il piano laser nella posizione/altezza desiderata. La funzione Scanline è disponibile sia in modalità orizzontale, sia verticale, nonché in modalità inclinazione.
3. Avviare la funzione automatica Scanline facendo doppio clic sul tasto **AUTO** del ricevitore laser.
4. Avviare la funzione automatica Scanline .
5. Portare il ricevitore laser nella posizione desiderata. Il laser rotante concentra il raggio automaticamente su di una linea abbreviata in prossimità del ricevitore laser.
6. Per modificare la larghezza e/o la posizione della Scanline, procedere come descritto nel capitolo "Funzione manuale Scanline". 193





Il manuale d'istruzioni dettagliato del ricevitore laser PRA 400 è disponibile → [qui](#).

### 7.1 Utilizzo del ricevitore laser

- ▶ Sul ricevitore laser, premere il tasto .
  - ▶ Il display del ricevitore laser PRA 400 mostra il laser rotante e il treppiede in grigio chiaro. Non appena viene instaurata la connessione con il laser rotante e/o il treppiede, il prodotto connesso viene visualizzato in nero.
- ▶ Il ricevitore laser ha due tasti funzione con cui è possibile impartire comandi diversi in base a quanto visualizzato sul display (su/giù, destra/sinistra, più/meno). La destinazione dei tasti funzione viene di volta in volta specificata sul bordo inferiore della schermata.
- ▶ Selezionare con i tasti funzione un simbolo nel display del ricevitore laser e premere il tasto per confermare la selezione.
  - ▶ Il simbolo selezionato viene visualizzato su sfondo nero.
- ▶ Per tornare alla visualizzazione precedente, premere il tasto .

### 7.2 Ricezione del raggio laser mediante ricevitore laser

1. Tenere il ricevitore laser con la finestra di rilevamento indirizzata direttamente sul piano del raggio laser.
  - ▶ La ricezione del raggio laser viene segnalata visivamente e acusticamente.
  - ▶ Il ricevitore laser indica la distanza del piano laser dalla tacca di marcatura.
  - ▶ A seconda del caso applicativo, spostare il ricevitore laser o il laser rotante verso l'alto o verso il basso fino a far coincidere il piano di rotazione con la tacca di marcatura. Il ricevitore laser indica il valore "0".
2. Durante l'allineamento, tenere fermo il ricevitore laser o fissarlo. Accertarsi che vi sia libera visuale tra ricevitore laser e laser rotante.

### 7.3 Opzioni del menu

Per richiamare il menu principale, premere il tasto .



I simboli nei menu indicano il valore al momento impostato sul prodotto e possono pertanto differire dalle illustrazioni in questo manuale d'istruzioni.

Le voci di menu visualizzate nel ricevitore laser dipendono dal laser rotante a cui il ricevitore laser è stato collegato con il pairing. Non tutte le voci di menu sono disponibili per tutti i laser rotanti.

#### Menu principale

	Modalità orizzontale
	Modalità inclinazione
	Modalità verticale
	Impostazioni generali
	Attivazione della modalità stand-by / disattivazione della modalità stand-by
	Regolazione del volume del ricevitore laser (Off, livelli 1/2/3)

#### Menu Modalità orizzontale

	Funzione Scanline automatica
--	------------------------------





	Attivazione / disattivazione della Scanline e impostazione della larghezza della Scanline (punto, 3 larghezze, rotazione)
	Spostamento della Scanline (destra/sinistra con i tasti funzione)
	Codice QR → <b>allineamento automatico dell'altezza con treppiede PRA 91.</b>

### Menu Modalità inclinazione

	Impostazione dell'inclinazione
	Controllo dell'inclinazione
	Selezione o modifica delle impostazioni di inclinazione memorizzate (Preferiti)
	Impostazione dell'inclinazione con elevata precisione
	Codice QR → <b>link alla panoramica di tutte le funzioni di inclinazione</b>

### Menu Modalità verticale

	Orientamento automatico verticale
	Allineamento automatico verticale con funzione di sorveglianza
	Funzione Scanline automatica
	Attivazione / disattivazione della Scanline e impostazione della larghezza della Scanline (punto, 3 larghezze, rotazione)
	Spostamento della Scanline (destra/sinistra con i tasti funzione)
	Codice QR → <b>link alla panoramica di tutte le funzioni in modalità verticale</b>

### Menu Impostazioni

	Precisione (5 livelli) Selezionare il livello in base alle proprie esigenze e alla distanza tra laser rotante e ricevitore laser.
	Velocità di rotazione (3 livelli)
	Attivazione / disattivazione della modalità "Protezione da fonti luminose disturbanti"
	Avviso di urto (Off, livello 1/2/3)  195
	Indicatore di servizio
	Altre impostazioni  196

### Sottomenu Avviso di urto

Selezionare il livello in base alle possibili vibrazioni nel luogo di installazione del laser rotante.

	Livello 1, sensibilità elevata rispetto a urti/vibrazioni
	Livello 2, sensibilità media rispetto a urti/vibrazioni
	Livello 3, sensibilità bassa rispetto a urti/vibrazioni



	Avviso di urto disattivato
--	----------------------------

### Menu Altre impostazioni

	Disattivazione del livellamento automatico (per la regolazione manuale dell'inclinazione)
	Commutazione della sequenza dei segnali acustici
	Versione firmware laser rotante / ricevitore laser
	Attivazione / disattivazione dei codici QR
	Funzione Scanline
	<p>Selezionare l'unità di misura per la distanza del piano laser dalla tacca centrale e l'unità di misura per l'inclinazione.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Millimetri   Gradi, Percento o Per mille</li> <li>• Pollici   Gradi, Percento o Per mille (non disponibile in tutti i mercati)</li> <li>• Piedi   Gradi, Percento o Per mille (non disponibile in tutti i mercati)</li> </ul>

## 8 Cura e manutenzione

### AVVERTIMENTO

#### Pericolo di lesioni con la batteria inserita !

- ▶ Prima di tutti i lavori di cura e manutenzione rimuovere sempre la batteria!

#### Cura del prodotto

- Rimuovere con cura lo sporco tenace attaccato all'attrezzo.
- Pulire la carcassa solo con un panno leggermente inumidito. Non utilizzare prodotti detergenti contenenti silicone, poiché potrebbero danneggiare le parti in plastica.
- Utilizzare un panno pulito e asciutto per pulire i contatti del prodotto.

#### Pulizia della finestra uscita laser

- ▶ Soffiare via la polvere dalle finestre di uscita del laser.
- ▶ Non toccare le finestre di uscita del laser con le dita.



Un materiale di pulizia troppo ruvido può graffiare il vetro compromettendo la precisione dello strumento.

#### Cura delle batterie al litio

- Non utilizzare mai una batteria con feritoie di ventilazione intasate. Pulire con cautela le feritoie di ventilazione con una spazzola asciutta e morbida.
- Evitare che la batteria venga esposta inutilmente a polvere o sporcizia. Mai esporre la batteria a elevata umidità (ad es. non immergere in acqua né esporre a pioggia).  
Se un batteria è stata bagnata, trattarla come una batteria danneggiata. Isolarla in un contenitore non infiammabile e rivolgersi al Centro Riparazioni **Hilti**.
- Tenere la batteria priva di olio e grasso esterni. Non lasciare che sulla batteria si accumuli inutilmente polvere o sporcizia. Pulire la batteria con una spazzola morbida e asciutta o un panno pulito e asciutto. Non utilizzare prodotti detergenti contenenti silicone, poiché potrebbero danneggiare le parti in plastica. Non toccare i contatti della batteria stessa ed eliminare da essi il grasso non applicato dall'officina.
- Pulire la carcassa solo con un panno leggermente inumidito. Non utilizzare prodotti detergenti contenenti silicone, poiché potrebbero danneggiare le parti in plastica.

#### Manutenzione

### AVVERTIMENTO

**Pericolo di scossa elettrica!** Riparazioni incaute su componenti elettrici possono provocare gravi lesioni e bruciature.

- ▶ Tutte le riparazioni inerenti alle parti elettriche devono essere eseguite solo da elettricisti specializzati.



- Controllare regolarmente che tutte le parti visibili non presentino danneggiamenti e che gli elementi di comando funzionino perfettamente.
- In caso di danneggiamenti e/o di malfunzionamenti, non mettere in funzione il prodotto. Far riparare immediatamente il prodotto da un Centro Riparazioni **Hilti**.
- In seguito ad eventuali lavori di cura e manutenzione dell'attrezzo, ripristinare tutti i dispositivi di protezione e verificarne il corretto funzionamento.



Per un funzionamento sicuro, utilizzare solo ricambi, materiali di consumo ed accessori originali. Le parti di ricambio, i materiali di consumo e gli accessori autorizzati da **Hilti** per il vostro prodotto sono disponibili presso il vostro **Hilti Store** oppure all'indirizzo: [www.hilti.group](http://www.hilti.group)

### 8.1 Verifica della precisione di misurazione

Per agire in conformità alle specifiche tecniche, lo strumento dev'essere sottoposto ad un regolare controllo (per lo meno prima di eseguire una misurazione rilevante/di notevole entità).

In seguito alla caduta dello strumento da un'altezza elevata, è preferibile analizzare la capacità di funzionamento. Nelle seguenti condizioni si parte dal fatto che lo strumento funzioni perfettamente:

- La caduta è avvenuta da un'altezza non superiore a quella indicata nei Dati tecnici.
- Lo strumento funzionava correttamente anche prima della caduta.
- Lo strumento non è stato danneggiato meccanicamente durante la caduta (ad es. rottura del prisma Penta).
- Lo strumento genera un raggio laser rotante durante il lavoro.


### 8.2 Verifica dell'asse orizzontale principale e trasversale

1. Posizionare un treppiede a circa 20 m (66 ft) da una parete ed orientare orizzontalmente la base d'appoggio del treppiede mediante una livella a bolla d'aria.
2. Montare il laser rotante sul treppiede ed orientarlo con l'ausilio della tacca di bersaglio sulla parete.
3. Immagine a: Acquisire un punto **(1)** con l'ausilio del ricevitore laser e contrassegnare il punto sulla parete.
4. Ruotare il laser rotante attorno all'asse centrale in senso orario di 90°. Durante tale operazione non deve essere modificata l'altezza del laser rotante.
5. Immagine b: Con l'ausilio del ricevitore laser, acquisire un secondo punto **(2)** e contrassegnare il punto sulla parete.
6. Immagine c e d: Ripetere le due fasi precedenti per altre due volte. Acquisire i punti **(3)** e **(4)** con l'ausilio del ricevitore laser e contrassegnare i punti sulla parete.



Per un'esecuzione accurata, la distanza verticale dei due punti contrassegnati **(1)** e **(3)** (asse principale) o dei punti **(2)** e **(4)** (asse trasversale) deve essere rispettivamente <2 mm (a 20 m) (<0,08" a 66 ft). In caso di differenze maggiori, inviare il laser rotante al Centro Riparazioni **Hilti** per la calibrazione.

### 8.3 Controllo dell'asse verticale

1. Posizionare il laser rotante in verticale su un fondo possibilmente piano a circa 1 - 10 m da una parete.
2. Orientare le impugnature parallelamente alla parete.
3. Accendere il laser rotante e contrassegnare il punto di riferimento **(R)** sul pavimento.
4. Con l'ausilio del ricevitore laser, contrassegnare il punto **(A)** sull'estremità inferiore della parete.
5. Con l'ausilio del ricevitore laser, contrassegnare il punto **(B)** ad un'altezza di circa 10 m (33 ft).
6. Ruotare il laser rotante di 180 ° e orientarlo sul punto di riferimento **(R)** sul pavimento e sul punto di marcatura inferiore **(A)** sulla parete. A tale scopo è possibile utilizzare anche l'allineamento automatico.  192
7. Con l'ausilio del ricevitore laser, contrassegnare il punto **(C)** ad un'altezza di circa 10 m (33 ft).
  - In caso di esecuzione accurata, la distanza orizzontale dei due punti contrassegnati **(B)** e **(C)** deve essere < 2 mm (a 10 m) (<0.08" a 33 ft). In caso di differenze maggiori, inviare il laser rotante al Centro Riparazioni **Hilti** per la calibrazione.

### 8.4 Centro riparazioni Hilti per strumenti di misura

Il Centro riparazioni **Hilti** esegue il controllo e, in caso di eventuali scostamenti, effettua un ripristino e riconrolla la conformità delle specifiche dello strumento di misura. La conformità dello strumento con le



specifiche al momento del controllo viene confermata per iscritto dal certificato del Centro riparazioni. Si raccomanda:

- Selezionare un intervallo di controllo adeguato in conformità all'utilizzo.
- In seguito a sollecitazioni straordinarie dello strumento, prima di lavori importanti e comunque almeno una volta l'anno, fare eseguire un controllo da un centro riparazioni **Hilti** per strumenti di misura.

Il controllo da parte del Centro riparazioni **Hilti** per strumenti di misura non esonera l'utente dal controllo regolare dello strumento di misura prima e durante l'uso.

## 9 Trasporto e magazzinaggio

### Trasporto di utensili a batteria e di batterie

#### PRUDENZA

#### Avvio accidentale durante il trasporto !

- ▶ Trasportare sempre i prodotti con la batteria estratta!
- ▶ Estrarre la/le batteria/e.
- ▶ Non trasportare mai le batterie alla rinfusa. Durante il trasporto, le batterie devono essere preferibilmente protette da urti e vibrazioni eccessive e da qualsiasi materiale conduttivo o isolate da altre batterie, in modo che non vengano a contatto con altri poli della batteria e provochino un cortocircuito. **Rispettare le normative locali per le batterie.**
- ▶ Le batterie non possono essere inviate per posta. Rivolgersi ad uno spedizioniere se si intende spedire batterie non danneggiate.
- ▶ Prima di ogni utilizzo nonché prima e dopo un lungo trasporto, controllare che il prodotto e le batterie non presentino danneggiamenti.

### Magazzinaggio di utensili a batteria e di batterie

#### AVVERTIMENTO

#### Danneggiamento accidentale dovuto a batterie difettose o con perdite di liquido !

- ▶ Conservare sempre i prodotti con la batteria estratta!
- ▶ Immagazzinare il prodotto e le batterie in un luogo fresco e asciutto. Rispettare i valori limite di temperatura riportati nei dati tecnici 185.
- ▶ Non conservare le batterie sul caricabatteria. Rimuovere sempre la batteria dal caricabatterie dopo il processo di carica.
- ▶ Non immagazzinare mai le batterie al sole, su fonti di calore o dietro a vetri.
- ▶ Lasciare l'attrezzo e le batterie fuori dalla portata dei bambini e di personale non autorizzato.
- ▶ Prima di ogni utilizzo, controllare che il prodotto e le batterie non siano danneggiati prima e dopo un lungo periodo di magazzinaggio.















## 10 Supporto in caso di anomalie

Per tutte le anomalie, osservare l'indicatore di stato della batteria. Vedere capitolo **Indicatori della batteria al litio** 183.















In caso di anomalie non indicate nella presente tabella o che non è possibile risolvere per proprio conto, si prega di rivolgersi al nostro Centro Riparazioni **Hilti**.

Anomalia	Possibile causa	Soluzione
I LED della batteria non indicano nulla	Batteria difettosa.	▶ Rivolgersi al Centro Riparazioni <b>Hilti</b> .
La batteria non scatta in sede con un "clic" udibile.	Il contatto di innesto della batteria è sporco.	▶ Pulire il contatto di innesto e inserire nuovamente la batteria nell'attrezzo.
Forte sviluppo di calore nel prodotto o nella batteria.	Guasto elettrico	▶ Spegnerne subito il prodotto, rimuovere le batterie e contattare il Centro Riparazioni <b>Hilti</b> .





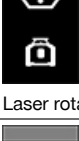
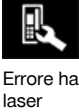


Anomalia	Possibile causa	Soluzione
  Batteria ricevitore laser debole	La batteria del ricevitore laser è scarica.	► Sostituire le batterie del ricevitore laser.
  Batteria ricevitore laser scarica	La batteria del ricevitore laser è scarica.	► Sostituire le batterie del ricevitore laser.
  Basso stato di carica batteria laser rotante	Basso stato di carica batteria laser rotante.	► Caricare la batteria.
  Batteria laser rotante completamente scarica	La batteria del laser rotante è completamente scarica.	► Caricare la batteria.
  Basso stato di carica batteria treppiede.	Basso stato di carica batteria treppiede.	► Caricare la batteria.
  Batteria treppiede completamente scarica	La batteria del treppiede è completamente scarica.	► Caricare la batteria.
  Raggio laser non rilevato	Raggio laser al di fuori del campo di rilevamento.	► Portare il ricevitore laser all'altezza del piano laser. Il campo di rilevamento deve essere rivolto verso il laser rotante.



Anomalia	Possibile causa	Soluzione
  Ricevitore laser al di fuori del piano laser possibile	Il ricevitore laser si trova troppo al di fuori della posizione ammessa per il piano laser; la funzione attivata non può essere eseguita.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Controllare l'installazione. Rispettare l'inclinazione massima del laser rotante e/o la compensazione massima dell'altezza del treppiede automatico e riavviare la funzione.</li> </ul>
  Avvertimento modalità di sorveglianza	Impossibile eseguire la funzione di sorveglianza o funzione interrotta.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Verificare il posizionamento del laser rotante del ricevitore laser e, all'occorrenza, ripetere nuovamente l'allineamento tra i dispositivi.</li> <li>▶ Rimuovere eventuali ostacoli dal piano laser.</li> <li>▶ Avviare quindi nuovamente la funzione di sorveglianza.</li> </ul>
  Inclinazione / livellamento impossibile	Ricevitore laser al di fuori dell'intervallo di inclinazione automatica ammesso.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Rispettare l'intervallo massimo di inclinazione automatica del laser rotante.</li> </ul>
	Laser eccessivamente inclinato, livellamento impossibile.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Portare il laser rotante in una posizione il più possibile verticale.</li> <li>▶ Spegnerne il laser rotante e riaccenderlo.</li> </ul>
  Avviso di urto attivato	Vibrazione eccessiva del laser rotante.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Posizionare il laser rotante in un luogo privo di vibrazioni.</li> </ul>
  Modalità stand-by attivata	Modalità stand-by attiva.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Disattivare la modalità stand-by per continuare a lavorare con il laser rotante.</li> </ul>
  Nessuna connessione con il laser rotante	Nessuna connessione con il laser rotante:	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Avvicinare di più i due prodotti, spegnerli entrambi e poi riaccenderli.</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Se ancora non viene instaurata la connessione, eseguire di nuovo il pairing dei due prodotti.</li> </ul>
  Nessuna connessione con il treppiede automatico	Nessuna connessione con il treppiede automatico.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Avvicinare di più i due prodotti, spegnerli entrambi e poi riaccenderli.</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Se ancora non viene instaurata la connessione, eseguire di nuovo il pairing dei due prodotti.</li> </ul>



Anomalia	Possibile causa	Soluzione
 <p>Pairing con laser rotante non riuscito</p>	Pairing con il laser rotante non riuscito.	► Eseguire di nuovo il pairing dei due prodotti.
 <p>Pairing con treppiede automatico non riuscito</p>	Pairing con il treppiede non riuscito.	► Eseguire di nuovo il pairing dei due prodotti.
 <p>È necessario riavviare</p>	Il laser rotante deve essere riavviato.	► Spegnerne il laser rotante e riaccenderlo.
 <p>Temperatura</p>	Il laser rotante presenta un difetto.	► Verificare il posizionamento del laser rotante (ad es. superficie piana esente da sollecitazioni, ecc.)
 <p>Laser rotante difettoso</p>	Il laser rotante è difettoso.	► Rivolgersi al Centro Riparazioni <b>Hilti</b> .
 <p>Errore hardware del ricevitore laser</p>	Il ricevitore laser presenta un errore hardware.	► Rivolgersi al Centro Riparazioni <b>Hilti</b> .




## 11 Smaltimento

---

### AVVERTIMENTO

**Pericolo di lesioni a causa di uno smaltimento non conforme!** Pericoli per la salute imputabili alla fuoriuscita di gas o liquidi.

- ▶ Non spedire né inviare le batterie danneggiate!
  - ▶ Coprire i collegamenti con materiale non conduttivo per evitare cortocircuiti.
  - ▶ Smaltire le batterie in modo che non possano finire in mano ai bambini.
  - ▶ Smaltire la batteria presso l'**Hilti Store** di fiducia oppure rivolgersi alla propria azienda di smaltimento competente.
- 

 I prodotti **Hilti** sono in gran parte realizzati con materiali riciclabili. Condizione essenziale per il riciclaggio è che i materiali vengano accuratamente separati. In molti Paesi **Hilti** ritira il vostro vecchio attrezzo. Rivolgetevi al Servizio Clienti **Hilti** oppure al vostro referente Hilti.



- ▶ Non gettare gli attrezzi elettrici, le apparecchiature elettroniche e le batterie tra i rifiuti domestici.
- 

## 12 Garanzia del costruttore

---

- ▶ In caso di domande sulle condizioni di garanzia, rivolgersi al partner locale **Hilti**.

## 13 Dichiarazione FCC (valida negli USA)/Dichiarazione IC (valida in Canada)

---



Questo strumento è stato testato ed è risultato conforme ai valori limite stabiliti nel paragrafo 15 delle direttive FCC per gli strumenti digitali di classe B. Questi valori limite prevedono, per l'installazione in abitazioni, una sufficiente protezione da irradiazioni di disturbo. Gli strumenti di questo genere producono, utilizzano e possono anche emettere radiofrequenze. Pertanto, se non vengono installati ed azionati in conformità alle relative istruzioni, possono provocare disturbi nella radioricezione.

---

Non è tuttavia possibile garantire che, in determinate installazioni, non si possano verificare fenomeni di disturbo. Nel caso in cui questo strumento provochi disturbi di radio / telericezione, evento determinabile spegnendo e riaccendendo lo strumento, l'operatore è invitato ad eliminare le anomalie di funzionamento con l'ausilio dei seguenti provvedimenti:

- Reindirizzare o spostare l'antenna di ricezione.
- Aumentare la distanza tra strumento e ricevitore.
- Collegare lo strumento alla presa di un circuito elettrico diverso da quello del ricevitore.
- È consigliabile chiedere l'aiuto del rivenditore di zona o di un tecnico radiotelevisivo esperto.

Questo dispositivo è conforme al paragrafo 15 delle direttive FCC ed RSS-210 ISED.

La messa in funzione è subordinata alle seguenti due condizioni:

- Questo strumento non dovrebbe generare radiazioni dannose.
  - Lo strumento deve assorbire tutte le radiazioni, comprese quelle che potrebbero innescare operazioni indesiderate.
- 



Le modifiche o i cambiamenti apportati allo strumento senza espressa autorizzazione da parte di **Hilti** possono limitare il diritto dell'operatore ad utilizzare lo strumento stesso.

---

## 14 Ulteriori informazioni

---

→ **Qui** è possibile trovare accessori, prodotti di sistema e ulteriori informazioni sul prodotto.





## RoHS (direttiva per la restrizione dell'uso di sostanze pericolose)

根据 SJ/T 11364-2014 的有害物质材料披露  
 Hazardous substances material disclosure according to SJ/T 11364-2014

Product type: Line Laser  
 Products: PR 4-22 01; PR 40-22 01; PR 40G-22 01; PR 400-22 01;

零件名称 Part name	有害物质 Hazardous substances					
	铅 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	镉 Cadmium (Cd)	六价铬 Hexavalent Chromium (Cr(VI))	多溴联苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated biphenylethers (PBDE)
手柄 PR 4XX-22 件 Grip PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
识别牌 PR 40-22 印刷的 Identification plate PR 40-22 printed	o	o	o	o	o	o
铭牌 PR 40-22 Nameplate PR 40-22	o	o	o	o	o	o
塑料架 PR 4XX-22 件 Holder PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
螺钉 Screws	o	o	o	o	o	o
外壳 PR 4XX-22 件 Housing PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
外壳 PR 40X-22 件 Housing PR 40X-22 assy	o	o	o	o	o	o
橡皮塞 PR 3-HVSG Blanking plug PR 3-HVSG	o	o	o	o	o	o
电缆扎带 100x2,5 Cable tie 100x2,5	o	o	o	o	o	o
<p>以下表格均依据 SJ/T 11364 通则制定。</p> <p>O: 表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 标准规定的限量要求以下。</p> <p>X: 表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572 标准规定的限量要求。                      (企业可基于其实际情况在包装箱内提供“X”标识的详细技术说明。)</p> <p>The following tables are prepared in accordance with the provision of SJ/T 11364.</p> <p>O: Indicates that said hazardous substances contained in all of the homogeneous materials for this part is below the limit requirement of GB/T 26572</p> <p>X: Indicates that said hazardous substances contained in at least one of the homogeneous materials used for this part is above the limit requirement of GB/T 26572.</p> <p>(Enterprises may further provide in this box technical explanation for marking "X" based on their actual circumstances.)</p>						

Questa tabella è valida per il mercato cinese.



## Declaration of the Presence Condition of the Restricted Substances Marking

單元 Unit	限用物質及其化學符號 Restricted substances and its chemical symbols					
	鉛 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	鎘 Cadmium (Cd)	六價鉻 Hexavalent Chromium (Cr (VI))	多溴聯苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated biphenylethers (PBDE)
握把 PR 4XX-22 組裝 Grip PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
印刷識別牌 PR 40-22 Identification plate PR 40-22 printed	o	o	o	o	o	o
銘牌 PR 40-22 Nameplate PR 40-22	o	o	o	o	o	o
支架 PR 4XX-22 組裝 Holder PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
螺釘 Screws	o	o	o	o	o	o
外殼 PR 4XX-22 組裝 Housing PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
外殼 PR 40X-22 組裝 Housing PR 40X-22 assy	o	o	o	o	o	o
橡皮塞 PR 3-HVSG Blanking plug PR 3-HVSG	o	o	o	o	o	o
電纜紮帶 100x2, 5 Cable tie 100x2,5	o	o	o	o	o	o
備考 1. “超出 0.1 wt %” 及 “超出 0.01 wt %” 係指限用物質之百分比含量超出百分比含量基準值。 Note 1: “Exceeding 0.1wt.% and exceeding 0.01wt %” indicate that the percentage contain of the restricted substance exceeds the reference percentage value of presence condition. 備考 2. “o” 係指該項限用物質之百分比含量未超出百分比含量基準值。 Note 2: “o” – indicates that the percentage contain of the restricted substance does not exceeds the percentage of reference value of presence. 備考 3. “-” 係指該項限用物質為排除項目。 Note 3: The “-” indicates that the restricted substance corresponds to the exemption.						

Questa tabella è valida per il mercato Taiwan.

## 15 Batterie a litio Hilti

### Avvertenze per la sicurezza e l'utilizzo

Nella presente documentazione si utilizza il termine batteria per le batterie al litio Hilti ricaricabili, in cui sono integrate più celle al litio. Esse sono destinate agli attrezzi elettrici Hilti e possono essere utilizzate solo con questi. Utilizzare solo le batterie originali **Hilti!**

### Descrizione

Le batterie **Hilti** sono dotate di sistemi di gestione e di protezione delle celle.

Le batterie sono composte da celle che contengono materiali di accumulo agli ioni di litio, i quali consentono un'elevata densità di energia specifica. Le celle al litio sono soggette a un effetto memoria molto basso, tuttavia reagiscono molto sensibilmente alle forti sollecitazioni, allo scaricamento completo o alle alte temperature.

I prodotti approvati per le batterie **Hilti** sono reperibili nell'**Hilti Store** oppure all'indirizzo: [www.hilti.group](http://www.hilti.group)

### Sicurezza

- ▶ **Prestare attenzione alle seguenti avvertenze di sicurezza per trattare ed utilizzare correttamente le batterie al litio.** La mancata osservanza può provocare irritazioni alla pelle, gravi lesioni corrosive, ustioni chimiche, incendi e/o esplosioni.
- ▶ Maneggiare con cura le batterie, onde evitare possibili danneggiamenti e la fuoriuscita di liquidi molto nocivi per la salute!



- ▶ Le batterie non devono essere in alcun caso modificate o manipolate!
- ▶ Le batterie non devono essere smontate, schiacciate, riscaldate a temperature superiori a 80°C o bruciate.
- ▶ Non utilizzare o caricare le batterie che hanno ricevuto un colpo o altro tipo di danneggiamento. Controllare regolarmente che sulle batterie non si riscontrino segni di danneggiamento.
- ▶ Non utilizzare mai batterie riciclate o riparate.
- ▶ Non utilizzare mai una batteria o un attrezzo elettrico a batteria come attrezzo a percussione.
- ▶ Non esporre mai le batterie ai raggi diretti del sole, a temperature elevate, alla formazione di scintille o a fiamme libere. Questo potrebbe provocare esplosioni.
- ▶ Non toccare i poli della batteria con le dita, con utensili, braccialetti, anelli o altri oggetti a conduttività elettrica. Ciò potrebbe danneggiare la batteria e provocare danni materiali e lesioni.
- ▶ Tenere le batterie al riparo da pioggia, umidità e liquidi. La penetrazione di umidità può provocare cortocircuiti, scosse elettriche, ustioni, incendi ed esplosioni.
- ▶ Utilizzare solamente i caricabatteria e gli elettrostrumenti previsti per questo tipo di batterie. Prestare attenzione alle indicazioni riportate nei rispettivi manuali d'istruzioni.
- ▶ Non utilizzare o conservare la batteria in ambienti a rischio di esplosione.
- ▶ Quando la batteria è troppo calda al tatto, è possibile che sia difettosa. Collocare la batteria in un luogo visibile e non infiammabile ad una distanza sufficiente dai materiali infiammabili. Fare raffreddare la batteria. Se la batteria dopo un'ora è ancora troppo calda al tatto, è possibile che sia difettosa. Procedere secondo le istruzioni nel capitolo **Misure in caso di incendio della batteria**.

#### Comportamento in caso di batterie danneggiate

- ▶ Contattare sempre il Centro Riparazioni **Hilti** quando una batteria è danneggiata.
- ▶ Non utilizzare una batteria dalla quale fuoriesce del liquido.
- ▶ In caso di fuoriuscita di liquido dalla batteria, evitare il contatto diretto con gli occhi e/o la pelle. Indossare sempre guanti di protezione e occhiali di protezione in caso di fuoriuscite di liquido della batteria.
- ▶ Utilizzare un detergente chimico appositamente approvato per rimuovere il liquido della batteria fuoriuscito. Rispettare le norme locali per la pulizia di liquido della batteria.
- ▶ Inserire una batteria difettosa in un contenitore non infiammabile e coprirlo con sabbia asciutta, polvere di gesso (CaCO<sub>3</sub>) o silicato (vermiculite). Successivamente chiudere il coperchio a tenuta ermetica e conservare il contenitore lontano da gas, liquidi o oggetti infiammabili.
- ▶ Smaltire il contenitore presso l'**Hilti Store** di fiducia o rivolgersi alla propria azienda di smaltimento rifiuti competente. **Rispettare le norme di trasporto locali per le batterie danneggiate!**

#### Comportamento in caso di batterie non più funzionanti

- ▶ Prestare attenzione a eventuali comportamenti anomali delle batterie, come ad esempio anomalie di ricarica, tempi di carica particolarmente lunghi, calo di prestazioni percettibile, attività LED insolite o fuoriuscita di liquidi. Questi segnali denotano un problema interno.
- ▶ Se si sospetta un problema interno alla batteria, contattare il Centro Riparazioni **Hilti**.
- ▶ Se la batteria non funziona più, non è più possibile ricaricarla o se fuoriesce del liquido, occorre smaltirla. Vedere capitolo **Manutenzione e smaltimento**.

#### Misure in caso di incendio della batteria



#### AVVERTIMENTO

**Pericolo di incendio della batteria!** Una batteria che si incendia emana liquidi e vapori pericolosi e a rischio di esplosione che possono provocare lesioni corrosive, ustioni o esplosioni.

- ▶ Indossare il proprio equipaggiamento di protezione personale, nel caso sia necessario domare l'incendio di una batteria.
- 
- ▶ Assicurare una ventilazione adeguata, per consentire la fuoriuscita di vapori pericolosi e a rischio di esplosione.
  - ▶ Uscire immediatamente dal locale in caso di forte sviluppo di fumo.
  - ▶ Contattare un medico in caso di irritazione delle vie respiratorie.
  - ▶ Chiamare i vigili del fuoco prima di tentare di spegnere un eventuale incendio.
  - ▶ Spegnere eventuali incendi della batteria solo con acqua dalla massima distanza possibile. Gli estintori a polvere e le coperte antincendio sono inefficaci per le batterie al litio. Gli incendi circostanti possono essere spenti con gli estintori convenzionali.
  - ▶ Non tentare di spostare grandi quantità di batterie in fiamme. Rimuovere dalla zona circostante i materiali non interessati per isolare le batterie interessate.



**Se una batteria non si raffredda, fuma o è in fiamme:**

- ▶ prenderla con una pala e gettarla in un secchio con dell'acqua. Grazie al raffreddamento, viene diminuito il propagarsi di un incendio alle celle della batteria che non hanno ancora raggiunto la temperatura critica dell'accensione.
- ▶ Lasciare la batteria nel secchio per almeno 24 ore, finché non si è raffreddata completamente.
- ▶ Vedere capitolo **Comportamento in caso di batterie danneggiate**.

**Indicazioni per il trasporto ed il magazzino**

- ▶ Temperatura ambiente d'esercizio compresa tra -17°C e +60°C / 1°F e 140°F.
- ▶ Temperatura di magazzino compresa tra -20°C e +40°C / -4°F e 104°F.
- ▶ Non conservare le batterie sul caricabatteria. Rimuovere sempre la batteria dal caricabatteria dopo il processo di carica.
- ▶ Conservare la batteria possibilmente in un luogo fresco e asciutto. Il magazzino in un luogo fresco aumenta la durata della batteria. Non riporre mai le batterie al sole, su caloriferi, dietro finestre o finestrini di veicoli esposti al sole.
- ▶ Le batterie non possono essere inviate per posta. Rivolgersi ad uno spedizioniere se si intende spedire delle batterie non danneggiate.
- ▶ Non trasportare mai le batterie alla rinfusa. Durante il trasporto, le batterie devono essere protette da urti e vibrazioni eccessive e da qualsiasi materiale conduttivo o isolate da altre batterie, in modo che non vengano a contatto con altri poli della batteria e provochino un cortocircuito. **Rispettare le norme di trasporto locali per le batterie.**


**Manutenzione e smaltimento**

- ▶ Tenere la batteria pulita, priva di olio e grasso. Evitare che sulla batteria si depositi inutilmente polvere o sporczia. Pulire la batteria con un pennello morbido e asciutto o un panno pulito e asciutto.
- ▶ Non utilizzare mai la batteria con le feritoie di ventilazione intasate. Pulire con cautela le feritoie di ventilazione con una spazzola morbida ed asciutta.
- ▶ Impedire l'ingresso di corpi estranei all'interno.
- ▶ Evitare che penetri umidità nella batteria. Se è penetrata umidità nella batteria, trattarla come se fosse danneggiata ed isolarla in un contenitore non infiammabile.
  - ▶ Vedere capitolo **Comportamento in caso di batterie danneggiate**.
- ▶ A causa di uno smaltimento non corretto, possono scaturire pericoli per la salute imputabili alla fuoriuscita di gas o liquidi. Smaltire la batteria presso il **Hilti Store** di fiducia oppure rivolgersi alla propria azienda di smaltimento competente. **Rispettare le norme di trasporto locali per le batterie danneggiate!**
- ▶ Non gettare le batterie tra i rifiuti domestici.
- ▶ Smaltire le batterie in modo che non possano finire in mano ai bambini. Coprire i collegamenti con materiale non conduttivo per evitare cortocircuiti.

## Original brugsanvisning

### 1 Om brugsanvisningen

#### 1.1 Om denne brugsanvisning

- **Advarsel!** Før du bruger produktet, skal du sikre dig, at du har læst og forstået produktets medfølgende brugsanvisning inklusive anvisninger, sikkerhedsanvisninger og advarsler, billeder og specifikationer. Sørg især for at blive fortrolig med alle anvisninger, sikkerhedsanvisninger og advarsler, billeder, specifikationer samt bestanddele og funktioner. Hvis du ikke gør det, er der risiko for at få elektrisk stød, brandfare og/eller risiko for alvorlige personskader. Gem brugsanvisningen inklusive alle anvisninger, sikkerhedsanvisninger og advarsler til senere brug.
- **HILTI**-produkter er beregnet til professionel brug og må kun betjenes, efterses og vedligeholdes af autoriseret og instrueret personale. Dette personale skal i særdeleshed informeres om de potentielle farer, der er forbundet med anvendelsen af denne boltepistol. Der kan opstå farlige situationer ved anvendelse af produktet og det tilhørende udstyr, hvis det anvendes af personer, der ikke er blevet undervist i dets brug, eller hvis det ikke anvendes korrekt i henhold til forskrifterne i denne brugsanvisning.
- Den medfølgende brugsanvisning svarer til den aktuelle tekniske standard på tidspunktet for trykningen. Du kan altid finde den aktuelle version online på Hiltis produktside. Følg linket eller QR-koden i denne brugsanvisning, der er markeret med symbolet .
- Sørg for, at denne brugsanvisning altid følger med ved overdragelse af produktet til andre.



## 1.2 Tegnforklaring

### 1.2.1 Advarsler

Advarsler advarer mod farer ved håndtering af produktet. Følgende signalord anvendes:



**FARE**

**FARE !**

- ▶ Betegner en umiddelbart truende fare, der kan medføre alvorlige kvæstelser eller døden.



**ADVARSEL**

**ADVARSEL !**

- ▶ Står ved en potentielt truende fare, der kan medføre alvorlige kvæstelser eller døden.



**FORSIGTIG**

**FORSIGTIG !**

- ▶ Advarer om en potentielt farlig situation, der kan forårsage personskader eller materielle skader.

### 1.2.2 Symboler i brugsanvisningen

Der benyttes følgende symboler i denne brugsanvisning:

	Se brugsanvisningen
	Anvisninger for anvendelse og andre nyttige oplysninger
	Håndtering af genvindbare materialer
	Elektriske maskiner og batterier må ikke bortskaffes som almindeligt husholdningsaffald
	<b>Hilti</b> lithium-ion-batteri
	<b>Hilti</b> Lader

### 1.2.3 Symboler i illustrationer

Følgende symboler anvendes på illustrationer:

	Disse tal henviser til den pågældende illustration i begyndelsen af denne brugsanvisning.
3	Nummereringen i illustrationerne henviser til vigtige arbejdsstrin eller for arbejdsstrin til vigtige komponenter. I teksten fremhæves disse arbejdsstrin eller komponenter med tilhørende numre, f.eks. (3).
	Positionsnumre anvendes i illustrationen <b>Oversigt</b> og refererer til tallene i symbolforklaringen i afsnittet <b>Produktoversigt</b> .
	Dette symbol skal sikre skærpet opmærksomhed ved omgang med produktet.

## 1.3 Produktspecifikke symboler

### 1.3.1 Generelle symboler

Symboler, som anvendes i forbindelse med produktet.

	Produktet understøtter NFC-teknologi, som er kompatibel med iOS- og Android-platforme.
Li-Ion	Li-ion-batteri
	Brug aldrig batteriet som slagværktøj.
	Lad ikke batteriet falde på gulvet. Brug ikke et batteri, der har fået et slag eller på anden vis er beskadiget.



	Anvendt <b>Hilti</b> lithium-ion-batteriserie. Overhold oplysningerne i kapitlet <b>Tilsigtet anvendelse</b> .
	Hvis en sådan findes på produktet, er produktet certificeret til det amerikanske og canadiske marked iht. gældende standarder af dette certificeringsorgan.

## 1.4 På produktet

### Laserinformation

	<p><b>LASERSTRÅLING! UNDGÅ AT SE IND I LASEREN!</b></p> <p>Produktet opfylder kravene i henhold til laserklasse 2 på basis af standarden IEC60825-1/EN60825-1:2014 og opfylder CFR 21 § 1040 (Laser Notice 56).</p> <p>Dette produkt er et forbrugelaserprodukt, og det opfylder kravene i EN 50689:2021.</p>
--	---

## 2 Sikkerhed

### 2.1 Generelle sikkerhedsanvisninger for måleværktøj

**⚠ ADVARSEL! Læs alle sikkerhedsanvisninger og instruktioner.** Der kan opstå farlige situationer ved anvendelse af måleværktøjer, hvis de anvendes forkert. Tilsidesættelse af sikkerhedsforskrifterne og anvisningerne kan medføre skader på måleværktøjet og/eller alvorlige personskader. Opbevar alle sikkerhedsanvisninger og instruktioner til senere brug.

#### Arbejdspladssikkerhed

- ▶ **Sørg for at holde arbejdsområdet ryddeligt og godt oplyst.** Uorden eller uoplyste arbejdsområder øger faren for uheld.
- ▶ **Brug ikke produktet i eksplosionstruede omgivelser, hvor der er brændbare væsker, gasser eller støv.**
- ▶ **Sørg for, at børn og andre personer holdes væk fra arbejdsområdet, når produktet er i brug.**
- ▶ **Anvend kun produktet inden for de definerede driftsgrænser.**
- ▶ **Vær opmærksom på de landespecifikke arbejdsmiljøforskrifter.**

#### Elektrisk sikkerhed

- ▶ **Produktet må ikke udsættes for regn eller fugt.** Indtrængende fugt kan medføre kortslutninger, elektrisk stød, forbrændinger eller eksplosioner.
- ▶ **Selv om produktet er beskyttet mod indtrængen af fugt, bør du tørre det af, før du lægger det i transportbeholderen.**

#### Personlig sikkerhed

- ▶ **Det er vigtigt at være opmærksom, se, hvad man laver, og bruge måleværktøjet fornuftigt. Anvend ikke et måleværktøj, hvis du er træt eller påvirket af stoffer, alkohol eller medicin.** Et øjeblikks uopmærksomhed under brugen af måleværktøjet kan medføre alvorlige personskader.
- ▶ **Undgå at arbejde i unormale kroppsstillinger. Sørg for at stå sikkert, mens der arbejdes, og kom ikke ud af balance.**
- ▶ **Brug personligt beskyttelsesudstyr.** Brug af personligt beskyttelsesudstyr nedsætter risikoen for personskader.
- ▶ **Undlad at deaktivere sikkerhedsanordninger og fjerne advarselsskilte af nogen art.**
- ▶ **Undgå utilsigtet igangsætning. Kontrollér, at måleværktøjet er frakoblet, før du slutter det til batteriet, tager det op eller transporterer det.**
- ▶ **Anvend produktet og tilbehøret i henhold til anvisningerne og i overensstemmelse med forskrifterne for denne specifikke produkttype. Tag hensyn til arbejdsforholdene og det arbejde, der skal udføres.** I tilfælde af anvendelse af produkter til formål, som ligger uden for det fastsatte anvendelsesområde, kan der opstå farlige situationer.
- ▶ **Undgå at føle falsk tryghed, og tilsidesæt ikke sikkerhedsreglerne for måleværktøjer, heller ikke selvom du har brugt måleværktøjet mange gange og er fortrolig med brugen.** Uagtsomhed kan medføre alvorlig tilskadecomst inden for få sekunder.
- ▶ **Måleværktøjet må ikke anvendes i nærheden af medicinske apparater.**

#### Anvendelse og behandling af måleværktøjet

- ▶ **Anvend kun produktet og tilbehør i teknisk fejlfri stand.**
- ▶ **Opbevar ubenyttede måleværktøjer uden for børns rækkevidde. Lad aldrig personer, der ikke er fortrolige med produktet eller ikke har gennemlæst sikkerhedsanvisningerne, benytte dette.** Måleværktøjer er farlige, hvis de benyttes af ukyndige personer.



- ▶ **Sørg for at pleje måleværktøj omhyggeligt. Kontrollér, om bevægelige dele fungerer korrekt og ikke sidder fast, og om delene er brækket eller beskadiget, således at måleværktøjets funktion påvirkes. Få beskadigede dele repareret, inden måleværktøjet tages i brug.** Mange uheld skyldes dårligt vedligeholdte måleværktøjer.
- ▶ **Produktet må under ingen omstændigheder modificeres eller ændres.** Ændringer eller modifikationer, som ikke udtrykkeligt er godkendt af Hilti kan begrænse brugerens ret til at anvende produktet.
- ▶ **Før vigtige målinger og hvis måleværktøjet er blevet tabt eller har været udsat for anden mekanisk påvirkning, skal måleværktøjets nøjagtighed kontrolleres.**
- ▶ **Måleresultaterne kan principielt blive forringet af bestemte omgivende betingelser.** Disse omfatter f.eks. nærhed af apparater, som udsender kraftige magnetiske eller elektromagnetiske felter, fremkalder vibrationer eller bevirker temperaturændringer.
- ▶ **Hurtigt skiftende målebetingelser kan forfalske måleresultaterne.**
- ▶ **Hvis produktet flyttes fra en meget lav temperatur ind i varme omgivelser, eller omvendt, skal det have tid til at akklimatisere, inden det tages i brug.** Store varmforskelle kan medføre fejl og forkerte måleresultater.
- ▶ **Ved brug af adaptere og tilbehør skal du kontrollere, at tilbehøret er monteret sikkert.**
- ▶ **Selvom måleværktøjet er konstrueret til krævende brug på byggepladser, skal det behandles varsomt ligesom andre optiske og elektriske produkter (f.eks. kikkerter, briller, fotoudstyr).**
- ▶ **Overhold de angivne drifts- og opbevaringstemperaturer.**

## 2.2 Yderligere sikkerhedsanvisninger for lasermåleinstrumenter

- ▶ **Ved usagkyndig åbning af produktet kan der forekomme laserstråling, som overstiger klasse 2.** Produktet må kun repareres af Hilti Service.
- ▶ **Afspær måleområdet. Sørg for, at du ved opstilling af produktet ikke kommer til at rette laserstrålen mod andre personer eller mod dig selv.** Laserstråler skal være langt over eller under øjenhøjde.
- ▶ Hold laserudgangsvinduet rent for at undgå fejlmålinger.
- ▶ Kontroller produktets nøjagtighed før målinger/anvendelse og flere gange under anvendelsen.
- ▶ Målinger i nærheden af reflekterende objekter eller overflader, gennem glastruder eller lignende materialer kan forfalske måleresultatet.
- ▶ Monter produktet på en egnet holder eller på et stativ, eller anbring produktet på et plant underlag.
- ▶ Arbejde med målestokke i nærheden af højspændingsledninger er ikke tilladt.
- ▶ Kontroller, at der ikke anvendes et andet laser-måleværktøj i nærheden, som kan påvirke din måling.
- ▶ Lad ikke laserstråler krydse uovervågede områder.

## 2.3 Yderligere sikkerhedsanvisninger

- ▶ Anvend kun produktet og tilbehør i teknisk fejlfri stand.
- ▶ Foretag aldrig manipulationer eller ændringer på produkt eller tilbehør.
- ▶ Fare for personskader på grund af værktøj og/eller tilbehør, som falder på jorden. Kontrollér før arbejdets begyndelse, at batteriet og det monterede tilbehør er sikkert fastgjort.

## 2.4 Elektromagnetisk kompatibilitet

Selv om instrumentet opfylder de strenge krav i gældende direktiver, kan Hilti ikke udelukke følgende:

- Instrumentet kan forstyrre andre instrumenter (f.eks. navigationsudstyr på fly).
- Instrumentet kan blive forstyrret af kraftig stråling, hvilket kan medføre en fejlfunktion.

Hvis dette sker, eller andre usikkerhedsfaktorer forekommer, skal der foretages kontrolmålinger.

## 2.5 Omhyggelig omgang med og brug af batterier

- ▶ **Overhold følgende sikkerhedsforanstaltninger for sikker håndtering og brug af Li-ion-batterier.** I modsat fald kan det medføre hudirritation, alvorlige ætsningsskader, kemiske forbrændinger, brand og/eller eksplosion.
- ▶ Anvend kun batterier i teknisk fejlfri stand.
- ▶ Batterier skal behandles forsigtigt for at undgå beskadigelser og udslip af meget sundhedsskadelige væsker!
- ▶ Batterier må under ingen omstændigheder modificeres eller manipuleres!
- ▶ Batterierne må ikke adskilles, klemmes, opvarmes til over 80 °C eller brændes.



- ▶ Anvend og oplad ikke batterier, som har fået stød eller på anden vis er blevet beskadiget. Kontrollér regelmæssigt dine batterier for tegn på skader.
- ▶ Anvend aldrig genbrugte eller reparerede batterier.
- ▶ Anvend aldrig batteriet eller et batteridrevet elværktøj som slagværktøj.
- ▶ Udsæt aldrig batterier for direkte solstråling, høj temperatur, gnister eller åben ild. Det kan medføre eksplosion.
- ▶ Berør ikke batteripolerne med dine fingre, værktøj, smykker eller andre elektrisk ledende genstande. Det kan beskadige batteriet og medføre personskader og materielle skader.
- ▶ Hold batterier på sikker afstand af regn, fugt og væsker. Indtrængende fugt kan medføre kortslutninger, elektrisk stød, forbrændinger, brand og eksplosion.
- ▶ Brug kun ladere og elværktøj, der er beregnet til denne batteritype. Overhold i den forbindelse oplysningerne i de tilhørende brugsanvisninger.
- ▶ Anvend og opbevar ikke batteriet i explosionsfarlige omgivelser.
- ▶ Hvis batteriet er for varmt til at kunne røres, kan det være defekt. Anbring batteriet på et overskueligt, ikke-brændbart sted med tilstrækkelig afstand til brændbare materialer. Lad batteriet køle af. Hvis batteriet efter en time fortsat er for varmt til at kunne røres, er det er defekt. Kontakt **Hilti Service** eller læs dokumentet "Anvisninger om sikkerhed og anvendelse af **Hilti** Li-ion-batterier".

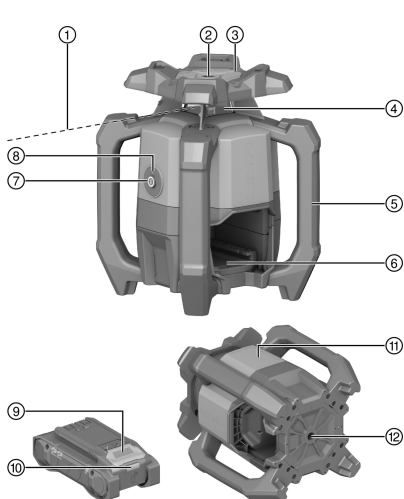


Vær opmærksom på de særlige retningslinjer, der gælder for transport, opbevaring og brug af Li-ion-batterier. 226

Læs anvisningerne vedrørende sikkerhed og anvendelse til **Hilti** Li-ion-batterier, som du kan finde ved at scanne QR-koden sidst i denne brugsanvisning.

### 3 Beskrivelse

#### 3.1 Oversigt



- ① Laserstråle (rotationsniveau)
- ② Referencestråle
- ③ Måljustering (kærv og korn) X-akse
- ④ Laservindue
- ⑤ Håndtag
- ⑥ Batteritilslutning
- ⑦ Tænd/sluk-tast
- ⑧ Driftstilstandsindikator (LED)
- ⑨ Batterifrigørelsesknap
- ⑩ Statusindikator for batteri
- ⑪ Position ydelseskilt
- ⑫ Grundplade med 5/8" gevind

#### 3.2 Tilsigtet anvendelse

Det beskrevne produkt er en rotationslaser med en roterende, synlig grøn laserstråle og en referencestråle, der er forskudt 90°. Rotationslaseren kan anvendes lodret, vandret og til hældninger. Instrumentet er beregnet til beregning, overførsel og kontrol af vandrette højdeforløb, lodrette og hældende flader samt rette vinkler. Eksempler på anvendelsesformål er overførsel af meter- og højderids, bestemmelse af rette vinkler på vægge, lodret justering af referencepunkter eller udarbejdelse af hældende flader.

- Anvend kun de **Hilti** Nuron-li-ion-batterier fra serie B 22, der er angivet i denne tabel, til dette produkt.
- Anvend kun **Hilti**-ladere fra de serier, der fremgår af tabellen, til disse batterier.





### 3.3 Leveringsomfang

Rotationslaser, lasermodtager PRA 400, lasermodtagerens holder PRA 83, 2x AA-batterier (ikke på alle markeder), brugsanvisning, producentcertifikat, kuffert

Andre systemprodukter, som er godkendt til dit produkt, finder du i **Hilti Store** eller på: [www.hilti.group](http://www.hilti.group)

### 3.4 Bluetooth

Dette produkt er forsynet med Bluetooth.

Bluetooth er en trådløs dataoverførsel til kommunikation mellem to Bluetooth-egnede produkter.

Det figurlige mærke **Bluetooth®** og logoet er registrerede varemærker ejet af **Bluetooth SIG, Inc.**, og **Hiltis** brug af dette varemærke sker under licens.

### 3.5 Tænd/sluk-tastens funktioner

Rotationslaseren tændes eller slukkes ved at trykke kortvarigt på tænd/sluk-knappen.

Følgende funktioner kan desuden aktiveres ved at trykke på tænd/sluk-knappen:

- I vandret tilstand: Når rotationslaseren er slukket, skal du trykke i  $\geq 10$  sekunder på tænd/sluk-knappen for at aktivere hældningsfunktionen. Funktionen digital indstilling af hældning åbnes på lasermodtageren. 217
- I lodret tilstand: Når nivellering og projektion af referencepunktet er udført uden fejl, kan rotationen startes ved at trykke igen kortvarigt på tænd/sluk-knappen. 220  
Tryk to gange på tænd/sluk-knappen for at slukke rotationslaseren, mens referencepunktet bliver projiceret.

### 3.6 Lasermodtager/fjernbetjening

**Hilti** lasermodtageren viser digitalt afstanden mellem den indkommende laserstråle (laserplan) på detektionsfelt og markeringsmærket på lasermodtageren. Laserstrålen kan også modtages over længere afstande. Lasermodtageren PRA 400 kan også anvendes som fjernbetjening til rotationslaseren.

### 3.7 Automatisk slukning

Der slukkes automatisk, når der ikke opnås nogen nivellering, fordi rotationslaseren:

- Hælder for meget i forhold til det vandrette plan (undtagen i hældningstilstand).
- Har et internt mekanisk problem.
- Er bragt ud af lod på grund af rystelser eller stød.

Når produktet er slukket, deaktiveres rotationen, og driftstilstandsindikatoren blinker hurtigt orange.

Sluk rotationslaseren, og tænd den igen. Hvis problemet fortsætter, skal du kontakte **Hilti Service**.

### 3.8 Automatisk justering

Det automatiske justering gør det muligt for én person at justere laserplanet efter lasermodtageren.

- Vandret i forbindelse med det automatiske stativ PRA 91 og lasermodtager PRA 400.
- Hældning i X-aksen i forbindelse med lasermodtager PRA 400.
- Lodret i forbindelse med lasermodtageren PRA 400.

### 3.9 Overvågningsfunktion

I forbindelse med lasermodtageren PRA 400 overvåger rotationslaseren laserplanets indstilling. Ved afvigelse af justeringen korrigerer systemet laserplanets retning for at holde det på modtagerens nulpunkt. Rotationslaseren korrigerer alle fejl, som skyldes temperaturudsving, vind eller andre ydre påvirkninger.

Hvis den optiske forbindelse mellem laserstråle og lasermodtager afbrydes i mere end to minutter, melder systemet fejl.

Overvågningsfunktionen er udelukkende tilgængelig lodret tilstand.

### 3.10 Sleep-funktion

I forbindelse med arbejds pauser eller andre aktiviteter kan rotationslasere Sleep-funktion anvendes. I denne tilstand bevares alle indstillinger af laserplan eller hældning. Sleep-funktionen sparer strøm og giver batteriet længere driftstid.





Sleep-funktion forbliver aktiv i maks. 4 timer. Efter udløb af dette tidsrum slukker systemet automatisk.

### 3.11 Frakobling af stråleområder

Enkelte områder af laserstrålen kan deaktiveres:

- for at beskytte brugeren selv og andre kolleger mod laserstrålen.
- for ikke at påvirke andre målinger i nærheden.

### 3.12 Stødvarsel

Hvis rotationslaseren kommer ud af niveau under brugen, skifter produktet til advarselstilstand ved hjælp af den integrerede stødvarselsfunktion. Stødvarselsfunktionen aktiveres først to minutter efter, at nivelleringen er aktiv. Hvis der i løbet af disse 2 minutter foretages en indstilling på rotationslaseren, varer det igen to minutter, før stødvarselsfunktionen aktiveres.

Hvis rotationslaseren befinder sig i advarselstilstand:

- Driftstilstandsindikatoren blinker langsomt orange.
- Rotationshovedet stopper, og laserstrålen slukkes.

Stødvarselsfunktionens følsomhed kan indstilles via lasermodtageren PRA 400 eller deaktiveres, hvis underlaget ikke er modstandsdygtigt over for rystelser, eller der arbejdes i hældningstilstand.

### 3.13 Beskyttelse mod skadelige lyskilder



Når denne funktion er aktiveret, reduceres den maksimale modtagelsesrækkevidde (diameter) afhængig af rotationshastigheden.

I tilstanden "beskyttelse mod skadelige lyskilder" minimeres påvirkningen fra flimrende lyskilder som LED'er, sådan som de kan forekomme i pandelamper og anden kunstig belysning.

Funktionen reducerer effektivt problemer, der opstår som følge af, at laserstrålen reflekteres af glas, metal eller andre reflekterende overflader.

Forstyrrende lyskilder og reflekterede laserstråler ignoreres primært og forkerte registreringer foretaget af lasermodtageren vises i mindre grad. Det gør det muligt at arbejde konstant, også under vanskelige betingelser.

### 3.14 Driftstilstandsindikator

Rotationslaseren er udstyret med en driftstilstandsindikator, der kan vise forskellige driftstilstande.

Tilstand	Betydning
Driftstilstandsindikatoren lyser konstant grønt.	Rotationslaseren er tændt, nivellerer og er i korrekt drift.
Driftstilstandsindikatoren blinker langsomt grønt.	Rotationslaseren nivelleres.
Driftstilstandsindikatoren blinker 5 gange hurtigt grønt.	En aktuelle valgt indstilling (nivelleringsfunktion, autoalignment) er afsluttet uden fejl.
Driftstilstandsindikatoren lyser grønt med korte afbrydelser.	Hældningstilstand er aktiveret.
Driftstilstandsindikatoren pulserer langsomt grønt med afbrydelser.	Rotationslaseren befinder sig i Sleep-funktion.
Driftstilstandsindikatoren pulserer hurtigt grønt med afbrydelser.	En aktuel indstillinger (overvågningsfunktion, autoalignment) er aktiveret.
Driftstilstandsindikatoren lyser konstant orange.	Stødvarselsfunktionen er deaktiveret. Rotationslaseren er tændt, nivellerer og er i korrekt drift.
Driftstilstandsindikatoren blinker langsomt orange.	Stødvarselsfunktionen er deaktiveret. Rotationslaseren nivelleres.



Tilstand	Betydning
Driftstilstandsindikatoren blinker hurtigt orange.	Rotationslaseren har en fejl. Kontrollér opstillingen af rotationslaseren (f.eks. plan flade uden rystelser osv.)
Driftstilstandsindikatoren blinker rødt (3x lang, 3x kort, 3x lang, pause).	Rotationslaseren er defekt. Kontakt <b>Hilti Service</b> .
Driftstilstandsindikatoren blinker 5x langsomt blå.	Rotationslaseren og lasermodtageren er parret.

### 3.15 Lithium-ion-batteriets indikatorer

**Hilti** Nuron Li-ion-batterier kan vise ladetilstand, fejlmeddelelser og batteriets tilstand.

#### 3.15.1 Visning af ladetilstand og fejlmeddelelser

##### ADVARSEL

##### Fare for personskader på grund af batteri, der falder på gulvet!

- Sørg for, at du ved isat batteri efter tryk på frigøringsknappen bringer batteriet korrekt i indgreb igen i det anvendte produkt.

For at få en af følgende visninger skal du trykke kort på batteriets frigøringsknapp.

Ladetilstanden og evt. fejl vises også konstant, så længe det tilsluttede produkt er tændt.

Tilstand	Betydning
Fire (4) LED'er lyser konstant grønt	Ladetilstand: 100 % til 71 %
Tre (3) LED'er lyser konstant grønt	Ladetilstand: 70 % til 51 %
To (2) LED'er lyser konstant grønt	Ladetilstand: 50 % til 26 %
En (1) LED lyser konstant grønt	Ladetilstand: 25 % til 10 %
En (1) LED blinker langsomt grønt	Ladetilstand: < 10 %
En (1) LED blinker hurtigt grønt	Li-ion-batteriet er helt afladet. Oplad batteriet. Hvis LED'en stadig blinker hurtigt efter opladning af batteriet, bedes du kontakte <b>Hilti Service</b> .
En (1) LED blinker hurtigt gult	Li-ion-batteriet eller det dermed forbundne produkt er overbelastet, er for varmt, for koldt, eller der foreligger en anden fejl. Bring produktet og batteriet op på den anbefalede arbejdsstemperatur, og overbelast ikke produktet under anvendelsen. Hvis meddelelsen stadig vises, bedes du kontakte <b>Hilti Service</b> .
En (1) LED lyser gult	Li-ion-batteriet og det dermed forbundne produkt er ikke kompatible. Kontakt <b>Hilti Service</b> .
En (1) LED blinker hurtigt rødt	Li-ion-batteriet er låst og kan ikke længere anvendes. Kontakt <b>Hilti Service</b> .

#### 3.15.2 Visning om batteriets tilstand

Hvis du ønsker at aflæse batteriets tilstand, skal du holde frigøringsknappen inde i mere end tre sekunder. Systemet registrerer ingen potentielle funktionsfejl for batteriet som følge af misbrug som f.eks. nedstyrning, perforeringer, eksterne varmeskader osv.

Tilstand	Betydning
Alle lysdioder lyser som løbelys, og derefter lyser én (1) lysdiode grønt.	Batteriet kan fortsat benyttes.
Alle lysdioder lyser som løbelys, og derefter blinker én (1) lysdiode hurtigt gult.	Forespørgslen om batteriets tilstand kunne ikke afsluttes. Gentag proceduren, eller kontakt <b>Hilti Service</b> .



Tilstand	Betydning
Alle lysdioder lyser som løbelys, og derefter lyser én (1) lysdiode rødt.	Hvis et tilsluttet produktet fortsat kan benyttes, er den resterende batterikapacitet under 50 %. Hvis et tilsluttet produktet ikke længere kan benyttes, er batteriet ved slutningen af sin levetid og skal udskiftes. Kontakt <b>Hilti Service</b> .

## 4 Tekniske data

### 4.1 Produktoplysninger

Produktgeneration	01	
Mærkespænding	21,6 V	
Mærkestrøm	160 mA	
Rækkevidde modtagelse med PRA 400 (Diameter)	300 m (984 ft - 3 in)	
Rækkevidde kommunikation med lasermodtager PRA 400 (Diameter)	300 m (984 ft - 3 in)	
Nøjagtighed på 10 m (under omgivende standardbetingelser iht. MIL-STD-810G)	±0,5 mm (±0,02 in)	
Laserklasse	Synlig, laserklasse 2; EN/IEC 60825-1:2014	
Bølgelængde (λ)	510 nm ... 530 nm	
Udgangseffekt (P <sub>0</sub> )	Rotationslaserstråle	< 3,5 mW , ≥ 300/min
Udgangseffekt (P <sub>0</sub> )	Referencelaserstråle	< 1 mW
Impulsvarighed (tp)	560 ns	
Impulsfrekvens (f)	1 MHz	
Selvnivelleringsområde	±5°	
Maks. hældning (Tolerance 1,75 %/1 grad)	X-akse	-15 % ... 8,6 %
Maks. anvendeshøjde over referencehøjde	2.000 m (6.561 ft - 8 in)	
Maks. relativ luftfugtighed	80 %	
Omgivende temperatur under drift	-20 °C ... 50 °C (-4 °F ... 122 °F)	
Opbevaringstemperatur	-25 °C ... 63 °C (-13 °F ... 145 °F)	
Vægt	2,60 kg (iht. EPTA-Procedure 01 uden batteri)	
Gevind til stativ	5/8 in	
Faldtesthøjde (under omgivende standardbetingelser iht. MIL-STD-810G)	1,5 m (4 ft - 11,1 in)	
Kapslingsklasse iht. IEC 60529	IP66 (uden batteri)	
Tilsmudsningsgrad iht. IEC 61010-1	2	
Referencestråle	Kontinuerlig stråle, retvinklet i forhold til rotationsniveaet	
Maksimalt udstrålet udgangseffekt	10 dBm	
Frekvens	2.400 MHz ... 2.483,5 MHz	



## 4.2 Batteri

Batteriets driftsspænding	21,6 V
Vægt, batteri	Se kapitlet "Bestemmelsesmæssig anvendelse"
Omgivende temperatur under drift	-17 °C ... 60 °C (1 °F ... 140 °F)
Opbevaringstemperatur	-20 °C ... 40 °C (-4 °F ... 104 °F)
Batteriets temperatur ved start af ladning	-10 °C ... 45 °C (14 °F ... 113 °F)

## 5 Forberedelse af arbejdet

### ADVARSEL

#### Fare for personskader på grund af utilsigtet start!

- ▶ Før isætning af batteriet skal du kontrollere, at det tilhørende produkt er slukket.
- ▶ Fjern batteriet fra maskinen, inden du foretager indstillinger eller skifter tilbehørsdele på den.

### ADVARSEL

#### Fare for personskader på grund af kortslutning eller batteri, der falder på gulvet!

- ▶ Før isætning af batteriet skal du kontrollere, at batteriets kontakter og kontakterne på produktet er fri for fremmedlegemer.
- ▶ Kontrollér, at batteriet altid går korrekt i indgreb.

Følg sikkerheds- og advarselshenvisningerne i denne dokumentation og på produktet.

### 5.1 Opladning af batteri

1. Læs brugsanvisningen til laderen før opladning.
2. Vær opmærksom på, at kontakterne på batteriet og laderen er rene og tørre.
3. Oplad batteriet i en godkendt lader. 210

### 5.2 Isætning af batteri

1. Lad batteriet helt op før første ibrugtagning.
2. Skub batteriet ind i produktet, indtil det går hørbart i indgreb.
3. Kontrollér, at batteriet er sat korrekt i.

### 5.3 Fjernelse af batteri

1. Tryk på batteriets frigøringsknap.
2. Træk batteriet ud af produktet.

### 5.4 Parring af rotationslaser og lasermotager



Rotationslaseren og lasermotageren er parret ved levering.

- ▶ Tryk på knappen samtidig på rotationslaseren og lasermotageren i 3 sekunder.
  - ▶ Lasermotageren gengiver et akustisk signal.
  - ▶ Driftstilstandsindikatoren blinker på rotationslaseren.
  - ▶ På lasermotagerens display vises symbolet
  - ▶ Begge produkter slukkes.




## 5.5 Faldsikring 2

### ADVARSEL


**Fare for personskader** som følge af nedfaldende værktøj og/eller tilbehør!

- ▶ Anvend kun den **Hilti**-værktøjssikkerhedsline, som er beregnet til dit produkt.
- ▶ Kontrollér værktøjssikkerhedslinens fastgørelsespunkt for mulige skader før hver brug.

 Overhold nationale retningslinjer for opgaver i højden.

Brug kun **Hilti** værktøjslinen #2261971 som sikring mod nedstyrtning af dette produkt.


- ▶ Fastgør værktøjslinen til produktet med løkken som vist på billedet. Kontrollér, at den sidder sikkert.
- ▶ Fastgør karabinhagen på en bærende struktur. Kontrollér, at karabinhagen sidder godt fast.


 Overhold brugsanvisningen til **Hilti** værktøjslinen.

## 6 Betjening


Følg sikkerheds- og advarselshenvisningerne i denne dokumentation og på produktet.



### 6.1 Korrekt håndtering af rotationslaser og batteri 3

 **Hilti** Nuron Lithium-ion-batterier har ingen kapslingsklasse. Hold batteriet væk fra regn og fugt.

1. Arbejde i vandret tilstand/hældningstilstand.
2. Arbejde i lodret tilstand og fralægning eller transport i hældningstilstand.
  - ▶ Ved arbejde i lodret tilstand skal rotationslaseren være placeret, så tænd/sluk-knappen  vender opad.
  - ▶ Når rotationslaseren skal transporteres eller ikke er i brug, skal den altid placeres, så batterirummet og batteriet **ikke** vender opad, og så der ikke kan trænge fugt ind i produktet.


### 6.2 Tænding/slukning af og vandret arbejde med rotationslaseren

 Kontrollér rotationslaserens nøjagtighed før vigtige målinger, især hvis den har været udsat for et fald, hvis den har været udsat for usædvanlige mekaniske påvirkninger, eller hvis den har været opmagasineret i længere tid.

1. Placer rotationslaseren på et jævnt, stabilt underlag uden vibrationer og rystelser, eller monter den på en egnet holder.
  - ▶ Som holder kan man vælge en vægholder eller et stativ. Støttefladens hældningsvinkel må højst være  $\pm 5^\circ$ .
2. Tryk på knappen .
  - ▶ Rotationslaseren nivelleres. Driftstilstandsindikatoren blinker langsomt grønt.
  - ▶ Så snart nivelleringen er gennemført, aktiveres laserstrålen og roterer. Driftstilstandsindikatoren blinker først 5 gange hurtigt grønt og lyser derefter konstant grønt.
3. Tryk på knappen  igen, for at slukke rotationslaseren.

### 6.3 Automatisk vandret justering med stativet PRA 91 4

#### Forudsætninger:

- Rotationslaseren er monteret på det automatiske stativ PRA 91.
- Lasermodtageren PRA 400, rotationslaseren og det automatiske stativ PRA 91 er parret.  215
- Lasermodtageren PRA 400 og betjeningspanelet til det automatiske stativ PRA 91 peger mod hinanden har direkte visuel kontakt.



**i** Der er en QR-kode i lasermodtageren, der viser en billedvejledning til de følgende arbejds punkter, som kan hjælpe dig med denne opgave. Du kan også åbne billedvejledningen via dette link:

### Automatisk højdejustering med stativet PRA 91

- Tryk på rotationslaseren, på lasermodtageren og på det automatiske stativ på knappen .
  - På lasermodtagerens display vises en vellykket forbindelse både til laseren og til det automatiske stativ.
  - Hvis der ikke kan oprettes forbindelse, markeres det med symbolet på det pågældende produkt, at der ikke er nogen forbindelse.
  - Rotationslaseren nivelleres. Så snart nivelleringen er gennemført, aktiveres laserstrålen og roterer.
- Hold markeringsmærket på lasermodtageren op i den målhøjde, der skal indstilles. Hold lasermodtageren roligt, og fastgør den.
- Start den automatiske justering ved at dobbeltklikke på lasermodtageren med knappen .
  - Det automatiske stativ bevæger sig op og ned, indtil den position er nået, hvor laserplanet stemmer overens med markeringsmærket på lasermodtageren. I den forbindelse høres et tilbagevendende akustisk signal på lasermodtageren.
  - Når denne position er nået, nivellerer rotationslaseren. En vellykket afslutning angives på lasermodtageren med en konstant tone i 5 sekunder. Symbolet vises kortvarigt på displayet.
  - Hvis den automatiske justering ikke kan gennemføres uden fejl, høres korte akustiske signaler fra lasermodtageren, og symbolet vises kortvarigt.
- Kontrollér højdeindstillingen på lasermodtagerens display.
- Når den automatiske justering er afsluttet, kan du fjerne lasermodtageren fra målplanet og f.eks. markere flere punkter inden for laserplanet.

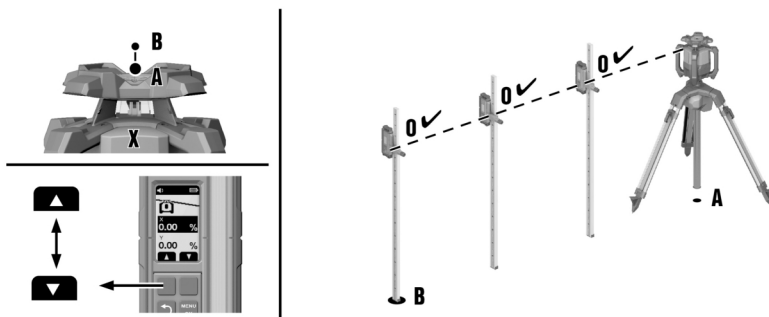
## 6.4 Digital indstilling af hældning

### **i** Forudsætninger:

- Rotationslaseren er monteret eller opstillet sikkert alt efter den konkrete opgave.
- Lasermodtageren PRA 400 og rotationslaseren er parret. 215

**i** Der er en QR-kode i lasermodtageren, der viser en billedvejledning til de følgende arbejds punkter, som kan hjælpe dig med denne opgave. Du kan også åbne billedvejledningen via dette link:

### Digital indstilling af hældning



- Placer rotationslaseren enten på hældningsplanets øverste eller nederste kant, punkt **(A)**.
- Ret rotationslaseren med måldretningen (kærv og korn) mod X-aksens punkt **(B)** på hældningsplanets anden kant.
- Tryk på rotationslaseren og lasermodtageren på knappen .
  - Så snart nivelleringen er gennemført, aktiveres laserstrålen og begynder at rotere, og driftstilstandsindikatoren lyser konstant grønt.



4. Gå ind i menuen "Hældningstilstand" på lasermodtageren, og vælg funktionen "Indstilling af Hældning" .
5. Tryk på knappen .
6. Indtast værdien af hældningen med funktionstasterne til højre eller venstre.
  - ▶ For at indstille en negativ værdi skal du trykke på og/eller holde funktionstasten til venstre inde, indtil værdien er under 0.
  - ▶ Rotationslaseren tilpasser hældningen af laserplanet direkte til den indstillede værdi, så snart du slippe funktionstasten. Når den indstillede værdi er nået, vises på displayet.
7. Du kan nu f.eks. fastgøre lasermodtageren på en målestok og indstille højden ved punkt **(A)** til værdien 0. Derefter kan du udmåle flere punkter over hele hældningsplanet.



Ved manuel hældningsindstilling nivellerer rotationslaseren laserplanet én gang og fikserer det derefter én gang. Vær opmærksom på, at denne rotationslaser ikke kompenserer det hældende laserplan mod en evt. afvigelse, som opstår ved ændring af de omgivende forhold og/eller flytning af fastgørelsen. Vibrationer, temperaturændringer og lignende påvirkninger, som kan forekomme i løbet af dagen, kan have indvirkning på laserplanets placering.

## 6.5 Indstil hældningen digitalt med stor nøjagtighed (e-targeting).

Den elektroniske justering optimerer den manuelle justering af rotationslaseren. Den elektroniske metode er mere præcis.



### Forudsætninger:

- Rotationslaseren er monteret eller opstillet sikkert alt efter den konkrete opgave.
- Lasermodtageren PRA 400 og rotationslaseren er parret. 215
- Afstanden mellem rotationslaseren og lasermodtageren skal mindst være 3 m (10 ft).



Der er en QR-kode i lasermodtageren, der viser en billedvejledning til de følgende arbejds punkter, som kan hjælpe dig med denne opgave. Du kan også åbne billedvejledningen via dette link:

### Indstilling af hældning med stor nøjagtighed

1. Placer rotationslaseren enten på hældningsplanets øverste eller nederste kant, punkt **(A)**.
2. Ret rotationslaseren med målindretningen (kærv og korn) mod X-aksens punkt **(B)** på hældningsplanets anden kant.
3. Tryk på rotationslaseren og lasermodtageren på knappen .
  - ▶ Så snart nivelleringen er gennemført, aktiveres laserstrålen og begynder at rotere, og driftstilstands-indikatoren lyser konstant grønt.
4. Gå ind i menuen "Hældning" og vælg funktionen "Stor nøjagtighed" .
5. Hold lasermodtageren præcist og i ro mod punkt **(B)** på laserplanet. Laserstrålen skal ramme detektionsfeltet.
  - ▶ Rotationslaseren retter laserplanets X-akse præcist ind efter lasermodtagerens position. Når justeringen er afsluttet, vises på displayet.



Den elektroniske justering kan kun ske op til en vinkel på maks.  $\pm 5^\circ$ .

6. Fjern lasermodtageren fra laserplanet, og indtast hældningsværdien for X-aksen med funktionstasterne til højre eller venstre.
  - ▶ For at indstille en negativ værdi skal du trykke på og/eller holde funktionstasten til venstre inde, indtil værdien er under 0.
  - ▶ Rotationslaseren tilpasser hældningen af laserplanet direkte til den indstillede værdi, så snart du slippe funktionstasten. Når den indstillede værdi er nået, vises på displayet.





- Du kan nu f.eks. fastgøre lasermotageren på en målestok og indstille højden ved punkt **(A)** til værdien 0. Derefter kan du udmåle flere punkter over hele hældningsplanet.

Ved manuel hældningsindstilling nivellerer rotationslaseren laserplanet én gang og fikserer det derefter én gang. Vær opmærksom på, at denne rotationslaser ikke kompenserer det hældende laserplan mod en evt. afvigelse, som opstår ved ændring af de omgivende forhold og/eller flytning af fastgørelsen. Vibrationer, temperaturændringer og lignende påvirkninger, som kan forekomme i løbet af dagen, kan have indvirkning på laserplanets placering.

## 6.6 Indstilling af hældning med hældningsadapter PRA 79

Hældningsadapteren PRA 79 kan afhængigt af den konkrete opgave monteres på et stativ eller en vægholder.

- Monter rotationslaseren på hældningsadapteren PRA 79, så rotationslaseren løftes i den side, hvor betjeningspanelet befinder sig. Følg vejledningen til hældningsadapteren.
- Placer rotationslaseren enten på hældningsplanets øverste kant eller nederste kant.
- Indstil hældningsadapteren til en vinkel på 0°.
- Tryk på knappen på rotationslaseren.
  - Rotationslaseren nivelleres. Så snart nivelleringen er gennemført, aktiveres laserstrålen og roterer.
- Vælg funktionen Hældningstilstand på den anden side i menuen Indstillinger på lasermotageren.
  - Den automatiske nivellering deaktiveres. vises på lasermotagerens display.
- Indstil den ønskede hældningsvinkel på hældningsadapteren PRA 79.

Ved manuel hældningsindstilling nivellerer rotationslaseren laserplanet én gang og fikserer det derefter én gang. Vær opmærksom på, at denne rotationslaser ikke kompenserer det hældende laserplan mod en evt. afvigelse, som opstår ved ændring af de omgivende forhold og/eller flytning af fastgørelsen. Vibrationer, temperaturændringer og lignende påvirkninger, som kan forekomme i løbet af dagen, kan have indvirkning på laserplanets placering.

## 6.7 Kontrollér den eksisterende hældning (automatisk indstilling af hældning)

### Forudsætninger:

- Rotationslaseren er monteret eller opstillet sikkert alt efter den konkrete opgave.
- Lasermotageren PRA 400 er fastgjort på en målestok (eller tilsvarende).
- Lasermotageren PRA 400 og rotationslaseren er parret. 215

Der er en QR-kode i lasermotageren, der viser en billedvejledning til de følgende arbejds punkter, som kan hjælpe dig med denne opgave. Du kan også åbne billedvejledningen via dette link:

### Kontrol af hældning

- Placer rotationslaseren enten på hældningsplanets øverste eller nederste kant, punkt **(A)**.
- Ret rotationslaseren med målindretningen (kærv og korn) mod X-aksens punkt **(B)** på hældningsplanets anden kant.
- Tryk på rotationslaseren og lasermotageren på knappen .
  - Så snart nivelleringen er gennemført, aktiveres laserstrålen og begynder at rotere, og driftstilstandsindikatoren lyser konstant grønt.
- Gå ind i menuen "Hældning" , og vælg her funktionen "Kontrol af hældning" .
- Placer lasermotageren præcist ved punkt, **(A)** og indstil dens højde, indtil værdien "0" vises på displayet.
- Tryk på knappen .
- Placer derefter lasermotageren præcist ved punkt **(B)** uden at ændre højden på målestokken.
- Tryk på knappen .
  - Rotationslaseren hælder automatisk laserplanet i X-aksen, indtil markeringsmærket på lasermotageren er nået. I den forbindelse høres et tilbagevendende akustisk signal på lasermotageren.
  - Når positionen er nået, nivellerer rotationslaseren i Y-aksen. En vellykket afslutning angives med en konstant tone i 5 sekunder. Symbolet vises kortvarigt.



- ▶ Derefter vises hældningsværdien i den valgte enhed.
  - ▶ Hvis den automatiske justering ikke kan gennemføres uden fejl, høres korte akustiske signaler, og symbolet vises kortvarigt.
9. Du kan om nødvendigt ændre den viste værdi ved at trykke på funktionstasterne til højre og venstre. Når rotationslaseren er nivelleret, kan du fjerne lasermotageren fra målplanet og f.eks. markere flere punkter inden for laserplanet.

## 6.8 Lodret manuel justering



### Forudsætninger:

- Rotationslaseren er fastgjort sikkert lodret (stativ, vægholder, facade- eller galgeadapter eller ligger på de bageste greb). Rotationslaseren er placeret, så tænd/sluk-knappen vender opad.
- Et referencepunkt (A) er anbragt fornedet på laserhovedet (f.eks. et søm i galgen eller et farvepunkt på jorden).
- Lasermotageren PRA 400 og rotationslaseren er parret. 215

1. Tryk på knappen på rotationslaseren og lasermotageren.
  - ▶ Rotationslaseren nivelleres og projicerer derefter en stående laserstråle nedad.
2. Indstil rotationslaseren, så den projicerede laserstråle er justeret præcist mod referencepunktet (A). Referencepunktet er ikke et lodpunkt!
3. Tryk kort på rotationslaserens knap , eller tryk kort på en af de to funktionstaster til højre eller venstre på lasermotageren.
  - ▶ Rotationslaseren starter med at rotere.
4. For at justere laserplanet mod højre eller venstre skal du trykke på funktionstasten til højre eller venstre på lasermotageren.
  - ▶ Rotationslaseren bevæger laserplanet i den ønskede retning.



Anvend funktionen "Automatisk lodret justering med overvågningsfunktion" 221 for at opnå optimal nøjagtighed ved lodrette anvendelser. Vær opmærksom på, at rotationslaseren fikserer laserplanet én gang uden overvågningsfunktion og derefter ikke kompenserer for en mulig afvigelse, som opstår ved ændring af omgivende forhold (vibrationer, temperaturændringer osv.). Der kan kompenseres for indvirkninger på laserplanets placering med overvågningsfunktionen.

## 6.9 Lodret automatisk justering



### Forudsætninger:

- Rotationslaseren er fastgjort sikkert lodret (stativ, vægholder, facade- eller galgeadapter eller ligger på de bageste greb). Rotationslaseren er placeret, så tænd/sluk-knappen vender opad.
- Et referencepunkt (A) er anbragt fornedet på laserhovedet (f.eks. et søm i galgen eller et farvepunkt på jorden).
- Lasermotageren PRA 400 og rotationslaseren er parret. 215



Der er en QR-kode i lasermotageren, der viser en billedvejledning til de følgende arbejds punkter, som kan hjælpe dig med denne opgave. Du kan også åbne billedvejledningen via dette link:

### Lodret automatisk justering

1. Tryk på knappen på rotationslaseren og lasermotageren.
  - ▶ Rotationslaseren nivelleres og projicerer derefter en stående laserstråle nedad.
2. Indstil rotationslaseren, så den projicerede laserstråle er rettet præcist mod referencepunktet (A). Referencepunktet er ikke et lodpunkt!
3. Hold markeringsmærket på lasermotageren mod det målplan, punkt (B), der skal indstilles. Lasermotageren skal holdes i ro eller fastgøres.
4. Start den automatiske justering ved at dobbeltklikke på lasermotagerens knap eller gå ind i menuen "Lodret tilstand" og vælg funktionen "Automatisk justering" .
  - ▶ Laserplanet drejer til højre og/eller venstre, indtil punkt (B) er nået. I den forbindelse høres et tilbagevendende akustisk signal på lasermotageren.



- ▶ Når punkt **(B)** er nået, vises symbolet kortvarigt.
  - ▶ Hvis den automatiske justering ikke kan gennemføres uden fejl, høres korte akustiske signaler, og symbolet vises kortvarigt.
5. Når rotationslaseren er nået til denne position uden fejl, kan du fjerne lasermodtageren fra målplanet og f.eks. markere flere punkter inden for laserplanet.

Anvend funktionen "Automatisk lodret justering med overvågningsfunktion" 221 for at opnå optimal nøjagtighed ved lodrette anvendelser. Vær opmærksom på, at rotationslaseren fikserer laserplanet én gang uden overvågningsfunktion og derefter ikke kompenserer for en mulig afvigelse, som opstår ved ændring af omgivende forhold (vibrationer, temperaturændringer osv.). Der kan kompenseres for indvirkninger på laserplanets placering med overvågningsfunktionen.

## 6.10 Automatisk lodret justering med overvågningsfunktion

### Forudsætninger:

- Rotationslaseren er fastgjort sikkert lodret (stativ, vægholder, facade- eller galgeadapter eller ligger på de bageste greb). Rotationslaseren er placeret, så tænd/sluk-knappen vender opad.
- Et referencepunkt (A) er anbragt fornedet på laserhovedet (f.eks. et søm i galgen eller et farvepunkt på jorden).
- Lasermodtageren PRA 400 og rotationslaseren er parret. 215

Der er en QR-kode i lasermodtageren, der viser en billedvejledning til de følgende arbejds punkter, som kan hjælpe dig med denne opgave. Du kan også åbne billedvejledningen via dette link:

### Automatisk lodret justering med overvågningsfunktion

Anvend automatisk lodret justering med overvågningsfunktion for at opnå optimal nøjagtighed ved lodrette anvendelser. Vær opmærksom på, at rotationslaseren fikserer laserplanet én gang uden overvågningsfunktion og derefter ikke kompenserer for en mulig afvigelse, som opstår ved ændring af omgivende forhold (vibrationer, temperaturændringer osv.). Der kan kompenseres for indvirkninger på laserplanets placering med overvågningsfunktionen.

1. Tryk på knappen på rotationslaseren og lasermodtageren.
  - ▶ Rotationslaseren nivelleres og projicerer derefter en stående laserstråle nedad.
2. Indstil rotationslaseren, så den projicerede laserstråle er rettet præcist mod referencepunktet **(A)**. Referencepunktet er ikke et lodpunkt!
3. Hold markeringsmærket på lasermodtageren mod det målplan, punkt **(B)**, der skal indstilles. Lasermodtageren skal holdes i ro eller fastgøres.
4. Gå ind i menuen "Lodret tilstand" og vælg funktionen "Automatis justering med overvågningsfunktion" .
  - ▶ Laserplanet drejer til højre og/eller venstre, indtil punkt **(B)** er nået. I den forbindelse høres et tilbagevendende akustisk signal på lasermodtageren.
  - ▶ Når punkt **(B)** er nået, vises symbolet kortvarigt.
  - ▶ Rotationslaseren skifter til overvågningsfunktion. Mindre afvigelser som følge af ydre påvirkninger udlignes automatisk, og laserstrålen holdes på højde med markeringsmærket på lasermodtageren.
  - ▶ Hvis den automatiske justering ikke kan gennemføres uden fejl, høres korte akustiske signaler, og symbolet vises kortvarigt.
5. Fjern **ikke** lasermodtageren fra målplanet, så længe overvågningsfunktionen er aktiv.
6. Du kan nu manuelt eller ved hjælp af en anden lasermodtager f.eks. foretage justering af elementer ved hjælp af laserplanet eller markere punkter inden for laserplanet.

## 6.11 Manuel Scanline-funktion

1. Tryk på knappen på rotationslaseren og lasermodtageren.
2. Bring laserplanet i den ønskede position/højde. Scanline-funktionen er tilgængelig både i vandret tilstand, lodret tilstand og hældningstilstand.
3. Gå ind i menuen Indstillinger på lasermodtageren, og vælg undermenuen Scanline .
  - ▶ Menu punkterne til Scanline-funktionen findes også i menuen Vandret eller lodret tilstand.



4. I menupunktet Scanline-bredde ∇ kan du aktivere Scanline-funktionen, indstille scanningslinjens bredde eller vende tilbage til fuld rotation (punkt, smal, middel, bred, rotation).



Jo smallere scanningslinjen vælges, desto kraftigere vises den.

5. I menupunktet Scanline-position "ŷ" kan du flytte scanningslinjen til venstre og højre ved at trykke på funktionstasterne. Her skal lasermodtageren ikke befinde sig i laserstrålen.

## 6.12 Automatisk Scanline-funktion

Med den automatiske Scanline-funktion kan du hurtigt og nemt ændre scanningslinjen efter lasermodtagerens position.

1. Tryk på knappen på rotationslaseren og lasermodtageren.
2. Bring laserplanet i den ønskede position/højde. Scanline-funktionen er tilgængelig både i vandret tilstand, lodret tilstand og hældningstilstand.
3. Start den automatiske Scanline-funktion ved at dobbeltklikke på knappen på lasermodtageren.
4. Start den automatiske Scanline-funktion .
5. Bring lasermodtageren i den ønskede position. Rotationslaseren koncentrerer automatisk strålen på en forkortet linje i lasermodtagerens område.
6. Hvis du vil ændre scanningslinjens bredde og/eller position skal du gå frem som beskrevet i kapitlet "Manuel Scanline-funktion". 221

## 7 Lasermodtagere PRA 400



Du finder den udførlige brugsanvisning til lasermodtager PRA 400 → [her](#).

### 7.1 Betjening af lasermodtageren

- ▶ Tryk på knappen på lasermodtageren.
  - ▶ På displayet på lasermodtager PRA 400 vises rotationslaseren og stativet med lysegrå. Så snart der er etableret forbindelse til rotationslaseren og/eller stativet, vises det forbundne produkt med sort.
- ▶ Lasermodtageren har to funktionstaster til betjening af forskellige funktioner alt efter displayvisning (op/ned, højre/venstre, plus/minus). Funktionstasterne aktuelt mulige funktion vises på den nederste del af displayet.
- ▶ Vælg med funktionstasterne et symbol på lasermodtagerens display, og tryk på knappen for at bekræfte dit valg.
  - ▶ Det aktuelt valgte symbol vises på sort baggrund.
- ▶ Tryk på tasten for at vende tilbage til forrige skærmbillede.

### 7.2 Modtagelse af laserstrålen med lasermodtageren

1. Hold modtageren, så detektionsvinduet befinder sig direkte i laserstrålens plan.
  - ▶ Laserstrålens modtagelse angives optisk og akustisk.
  - ▶ Lasermodtageren viser laserplanets afstand til markeringsmærket.
  - ▶ Bevæg afhængig af anvendelse lasermodtageren eller rotationslaseren op eller ned, indtil rotationsplanet stemmer overens med markeringsmærket. Lasermodtageren viser værdien "0".
2. Hold lasermodtageren rolig under justeringen, og fastgør den. Sørg for, at der er frit udsyn mellem lasermodtageren og rotationslaseren.

### 7.3 Menuindstillinger

Tryk på tasten for at åbne hovedmenuen.



Symbolerne i menuerne viser den aktuelt indstillede værdi for produktet og kan derfor afvige fra angivelserne i denne brugsanvisning.

De menupunkter, der vises i lasermodtageren, afhænger af hvilken rotationslaser der er parret med lasermodtageren. Ikke alle menupunkter er tilgængelige for alle rotationslasere.



## Hovedmenu

	Vandret tilstand
	Hældningstilstand
	Lodret tilstand
	Generelle indstillinger
	Aktivér sleep-funktionen/deaktivér sleep-funktionen
	Indstilling af lasermotagerens lydstyrken (OFF, niveau 1/2/3)

## Menuen Vandret tilstand

	Automatisk Scanline-funktion
	Aktivering/deaktivering af Scanline og indstilling af Scanline-bredde (punkt, 3 Breddeindstillinger, rotation)
	Bevægelse af Scanline (til højre/venstre med funktionstaster)
	QR-koden → <b>Automatisk højdejustering med stativet PRA 91.</b>

## Menuen Hældningstilstand

	Indstilling af hældning
	Kontrol af hældning
	Indlæsning eller ændring af gemte hældningsindstillinger (favoritter)
	Indstilling af hældning med stor nøjagtighed
	QR-koden → <b>Link til oversigt over alle hældningsfunktionerne</b>

## Menuen Lodret tilstand

	Lodret automatisk justering
	Automatisk lodret justering med overvågningsfunktion
	Automatisk Scanline-funktion
	Aktivering/deaktivering af Scanline og indstilling af Scanline-bredde (punkt, 3 Breddeindstillinger, rotation)
	Bevægelse af Scanline (til højre/venstre med funktionstaster)
	QR-koden → <b>Link til oversigt over alle funktionerne i lodret tilstand</b>

## Menuen Indstillinger

	Nøjagtighed (5 trin) Vælg trin ud fra krav og afstanden mellem rotationslaseren og lasermotageren.
	Rotationshastighed (3 trin)



	Aktivering/deaktivering af tilstanden "beskyttelse mod skadelige lyskilder"
	Advarsel mod elektrisk stød (OFF, trin 1/2/3)  224
	Serviceindikator
	yderligere indstillinger  224

### Undermenuen Advarsel mod elektrisk stød

Vælg trin ud fra mulige vibrationer på rotationslaserens opstillingssted.

	Trin 1, høj følsomhed over for rystelser/vibrationer
	Trin 2, middel følsomhed over for rystelser/vibrationer
	Trin 3, lav følsomhed over for rystelser/vibrationer
	Deaktivering af advarsel mod elektrisk stød

### Menuen Flere indstillinger

	Deaktivering af automatisk nivellering (til manuel hældningsjustering)
	Ændring af signaltonernes rækkefølge
	Firmwareversion rotationslaser/lasermodtager
	Aktivering/deaktivering af QR-kode
	Scanline-funktion
	Vælg enheden for laserplanet's afstand til midtermarkeringen og enheden for hældning. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Millimeter   grader, procent eller promille</li> <li>• Tommer   grader, procent eller promille (ikke tilgængelig på alle markeder)</li> <li>• Fod   grader, procent eller promille (ikke tilgængelig på alle markeder)</li> </ul>

## 8 Rengøring og vedligeholdelse

### ADVARSEL

#### Fare for personskader ved isat batteri !

- Fjern altid batteriet før alle pleje- og vedligeholdelsesarbejder!

#### Pleje af produktet

- Fjern fastsiddende snavs forsigtigt.
- Rengør kun huset med en hårdt opvredet klud. Brug ikke silikoneholdige plejemidler, da de kan angribe plastdelene.
- Brug en ren, tør klud til at rengøre kontakterne på produktet.

#### Rengøring af laserudgangsvinduet

- Blæs støv af laserudgangsvinduet.
- Undlad at berøre laserudgangsvinduet med fingrene.



For rått rengøringsmateriale kan ridse glasset og dermed nedsætte instrumentets nøjagtighed.

#### Pleje af Li-ion-batterier

- Anvend aldrig et batteri med tilstoppede ventilationsåbninger. Rengør forsigtigt ventilationsåbningerne med en tør, blød børste.



- Undgå, at batteriet unødigt udsættes for støv og snavs. Udsæt aldrig batteriet for høj fugtighed (f.eks. dyppe det i vand eller lade det stå ude i regnvejr). Hvis et batteri er blevet gennemvådt, skal det behandles som et beskadiget batteri. Isoler det i en ikke-brændbar beholder, og kontakt **Hilti Service**.
- Hold batteriet frit for udefrakommende olie og fedt. Lad ikke unødigt støv og snavs samle sig på batteriet. Rengør batteriet med en tør, blød børste eller en ren, tør klud. Brug ikke silikoneholdige plejemidler, da de kan angribe plastdelene. Berør ikke batteriets kontakter, og fjern ikke det fedt fra kontakterne, som er påført fra fabrikken.
- Rengør kun huset med en hårdt opvredet klud. Brug ikke silikoneholdige plejemidler, da de kan angribe plastdelene.

## Vedligeholdelse

### ADVARSEL

**Fare for elektrisk stød!** Fagmæssigt ukorrekte reparationer på elektriske dele kan medføre alvorlige personskader og forbrændinger.

- ▶ Reparationer på eldelene må kun udføres af en elektriker.
- Kontrollér regelmæssigt alle synlige dele for skader og betjeningselementerne for fejlfri funktion.
- Anvend ikke produktet i tilfælde af beskadigelse og/eller funktionsfejl. Få omgående produktet repareret af **Hilti Service**.
- Monter alle beskyttelsesanordninger efter pleje- og vedligeholdelsesarbejder, og kontrollér dem for fejlfri funktion.



Anvend kun originale reservedele, forbrugsmaterialer og tilbehørsdele af hensyn til en sikker drift. Reservedele, forbrugsmaterialer og tilbehør til dit produkt, som **Hilti** har godkendt, finder du i din **Hilti Store** eller under: [www.hilti.group](http://www.hilti.group)

## 8.1 Kontrol af målenøjagtighed

For at kunne overholde de tekniske specifikationer bør instrumentet kontrolleres regelmæssigt (mindst før alle større/vigtige målinger).

Hvis instrumentet er faldet ned fra stor højde, skal funktionsdygtigheden kontrolleres. Under følgende betingelser kan man gå ud fra, at instrumentet fungerer fejlfrit:

- Den angivne faldhøjde i de tekniske data blev ikke overskredet ved faldet.
- Instrumentet fungerede også fejlfrit før faldet.
- Instrumentet blev ikke mekanisk beskadiget ved faldet, f.eks. brud på Penta-prismet.
- Instrumentet genererer en roterende laserstråle, når den er i gang.

## 8.2 Kontrol af vandret hoved- og tværakse

1. Opstil et stativ ca. 20 m (66 ft) fra en væg, og juster stativhovedet vandret ved hjælp af et vaterpas.
2. Monter rotationslaseren på stativet, og ret rotationslaseren mod væggen ved hjælp af målmærket.
3. Billede a: Brug lasermotageren til at indfange et punkt **(1)**, og markér punktet på væggen.
4. Drej rotationslaseren 90° med uret om midteraksen. Rotationslaserens højde må ikke ændres i den forbindelse.
5. Billede b: Brug lasermotageren til at indfange endnu et punkt **(2)**, og markér punktet på væggen.
6. Billede c og d: Gentag de to foregående trin endnu to gange. Brug lasermotageren til at indfange punkt **(3)** og **(4)**, og markér disse punkter på væggen.



Hvis denne proces gennemføres omhyggeligt, bør den lodrette afstand mellem de to markerede punkter **(1)** og **(3)** (hovedaksen) og punkterne **(2)** og **(4)** (tværaksen) være <2 mm (ved 20 m) (<0,08 in ved 66 ft). Ved større afvigelse skal rotationslaseren sendes til kalibrering ved **Hilti Service**.

## 8.3 Kontrol af lodret akse

1. Opstil rotationslaseren lodret på et så plant underlag som muligt ca. 1 til 10 m fra en væg.
2. Ret grebene ud, så de står parallelt med væggen.
3. Tænd rotationslaseren, og markér referencepunktet **(R)** på gulvet.
4. Markér punkt **(A)** på den nederste ende af væggen ved hjælp af lasermotageren.
5. Markér punkt **(B)** i ca. 10 m (33 ft) højde ved hjælp af lasermotageren.



6. Drej rotationslaseren 180°, og ret den mod referencepunkt **(R)** på underlaget og mod det nederste markeringspunkt **(A)** på væggen. Du kan også gøre dette ved at anvende den automatiske justering. 220
7. Markér punkt **(C)** i ca. 10 m (33 ft) højde ved hjælp af lasermodtageren.
  - ▶ Hvis denne proces gennemføres omhyggeligt, bør den vandrette afstand mellem de to markerede punkter **(B)** og **(C)** være < 2 mm (ved 10 m) (<0.08 in ved 33 ft). Ved større afvigelse skal rotationslaseren sendes til kalibrering ved **Hilti Service**.

#### 8.4 Hilti Service for måleteknik

**Hilti Service** for måleteknik foretager kontrollen og udfører i tilfælde af afvigelse en ny kontrol og sørger for, at måleværktøjet igen opfylder specifikationerne. Opfyldelse af specifikationerne på kontroltidspunktet bekræftes skriftligt ved hjælp af servicecertifikatet. Det anbefales:

- At vælge et egnet kontrolinterval afhængigt af brugen.
- At foretage en kontrol af produktet efter en usædvanlig belastning af produktet, før vigtige opgaver, dog mindst én gang om året skal **Hilti Service** for måleteknik.

Kontrollen udført af **Hilti Service** for måleteknik fritager ikke brugeren for at skulle kontrollere måleværktøjet før og under anvendelsen.

## 9 Transport og opbevaring

### Transport af batteridrevne værktøjer og batterier

#### FORSIGTIG

#### Utlisiget start ved transport !

- ▶ Transportér altid dine produkter uden isat batteri!
- ▶ Tag batteriet/batterierne af.
- ▶ Transportér aldrig batterier liggende løst og ubeskyttet. Under transporten bør batterierne beskyttes mod hårde slag og vibrationer og isoleres fra enhver form for ledende materialer eller andre batterier, så de ikke kommer i kontakt med andre batteripoler og forårsager en kortslutning. **Overhold de lokale transportforskrifter for batterier.**
- ▶ Batterier må ikke sendes med posten. Henvend dig til et transportfirma, hvis du ønsker at sende ubeskadigede batterier.
- ▶ Kontrollér produktet og batterierne for skader hver gang før brug og før og efter længere transport.

### Opbevaring af batteridrevne værktøjer og batterier

#### ADVARSEL

#### Utlisiget beskadigelse på grund af defekte eller utætte batterier !

- ▶ Opbevar altid dine produkter uden isat batteri!
- ▶ Opbevar produkt og batterier køligt og tørt. Overhold de temperaturgrænser, der fremgår af de tekniske data 214.
- ▶ Opbevar ikke batterier i laderen. Tag batteriet ud af laderen, når opladningen er gennemført.
- ▶ Opbevar aldrig batterier i direkte sollys, på varmekilder eller i et vindue.
- ▶ Opbevar produkt og batterier utilgængeligt for børn og uvedkommende personer.
- ▶ Kontrollér produktet og batterierne for skader hver gang før brug og før og efter længere tids opbevaring.









## 10 Fejlafhjælpning

Vær opmærksom på batteriets statusindikator ved alle fejl. Se kapitel **Li-ion-batteriets indikatorer** 213. Ved fejl, som ikke fremgår af denne tabel, eller som du ikke selv kan afhjælpne, beder vi dig om at kontakte **Hilti Service**.















Fejl	Mulig årsag	Løsning
Batteriets lysdioder viser ingenting	Batteriet er defekt.	▶ Kontakt <b>Hilti Service</b> .
Batteriet går ikke i indgreb med et tydeligt klik.	Holdetappen på batteriet er snavset.	▶ Rengør låsetappen, og sæt batteriet i igen.












Fejl	Mulig årsag	Løsning
Kraftig varmeudvikling i produktet eller batteriet.	Elektrisk defekt	► Sluk omgående produktet, tag batterierne ud, og kontakt <b>Hilti Service</b> .
  Batteriet i lasermottageren er svagt	Lasermottagerens batteri er tomt.	► Udskift batterierne i lasermottageren.
  Batteriet i lasermottageren er tomt	Lasermottagerens batteri er tomt.	► Udskift batterierne i lasermottageren.
  Lav ladetilstand for batteri i rotationslaser	Lav ladetilstand for batteri i rotationslaseren.	► Oplad batteriet.
  Batteriet i rotationslaseren er helt afladet	Batteriet i rotationslaseren er helt afladet.	► Oplad batteriet.
  Lav ladetilstand for batteri på stativet	Lav ladetilstand for batteri på stativet.	► Oplad batteriet.
  Batteriet i stativet er helt afladet	Batteriet i stativet er helt afladet.	► Oplad batteriet.



Fejl	Mulig årsag	Løsning
  Laserstråle ikke registreret	Laserstråle uden for detektionsfeltet.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Placer lasermodtageren i samme højde som laserplanet. Detektionsfeltet skal pege hen imod rotationslaseren.</li> </ul>
  Lasermodtageren er uden for den mulige laserplan	Lasermodtageren er for langt uden for laserplanets mulige position, og den efterfølgende funktion kan ikke udføres.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Kontrollér opstillingen. Vær opmærksom på rotationslaserens maksimale hældning og det automatiske stativs maksimale højdeudligning, og genstart funktionen.</li> </ul>
  Advarsel for overvågningstilstand	Overvågningsfunktion ikke mulig eller afbrudt.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Kontrollér rotationslaserens og lasermodtagerens positionering, og juster om nødvendigt instrumenterne på ny.</li> <li>Fjern forhindringer fra laserplanet.</li> <li>Start derefter overvågningsfunktionen igen.</li> </ul>
  Hældning/nivellerung ikke mulig	Lasermodtageren er uden for det automatiske hældningsområde.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vær opmærksom på rotationslaserens maksimale automatiske hældningsområde.</li> </ul>
	Laser har for stor hældning, nivellerung ikke mulig.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Anbring rotationslaseren i en så lodret position som muligt.</li> <li>Sluk rotationslaseren, og tænd den igen.</li> </ul>
  Advarsel mod elektrisk stød er blevet udløst	For kraftige vibrationer på rotationslaseren.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Anbring rotationslaseren på et vibrationsdæmpet sted.</li> </ul>
  Sleep-funktion aktiveret	Sleep-funktion aktiv.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Deaktiver sleep-funktionen for at kunne arbejde videre med rotationslaseren.</li> </ul>
  Ingen forbindelse til rotationslaseren	Ingen forbindelse til rotationslaseren:	<ul style="list-style-type: none"> <li>Placer de to produkter tættere på hinanden, og sluk derefter begge produkter, og tænd dem igen.</li> <li>Prøv at parre de to produkter igen, hvis der stadig ikke oprettes forbindelse.</li> </ul>



Fejl	Mulig årsag	Løsning
 <p>Ingen forbindelse til det automatiske stativ</p>	<p>Ingen forbindelse til det automatiske stativ.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Placer de to produkter tættere på hinanden, og sluk derefter begge produkter, og tænd dem igen.</li> <li>▶ Prøv at parre de to produkter igen, hvis der stadig ikke oprettes forbindelse.</li> </ul>
 <p>Parring med rotationslaseren mislykkedes</p>	<p>Parring med rotationslaseren mislykkedes.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Foretag parring af de to produkter igen.</li> </ul>
 <p>Parring med det automatiske stativ mislykkedes</p>	<p>Parring med stativet mislykkedes.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Foretag parring af de to produkter igen.</li> </ul>
 <p>Genstart nødvendig</p>	<p>Rotationslaseren skal genstartes.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Sluk rotationslaseren, og tænd den igen.</li> </ul>
 <p>Temperatur</p>	<p>Rotationslaseren har en fejl.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Kontrollér opstillingen af rotationslaseren (f.eks. plan flade uden rystelser osv.)</li> </ul>
 <p>Rotationslaseren er defekt</p>	<p>Rotationslaseren er defekt.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Kontakt <b>Hilti Service</b>.</li> </ul>
 <p>Hardwarefejl i lasermottageren</p>	<p>Lasermottageren har en hardwarefejl.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Kontakt <b>Hilti Service</b>.</li> </ul>




## 11 Bortskaffelse

---

### ADVARSEL

**Fare for personskader på grund af ukorrekt bortskaffelse!** Sundhedsfare på grund af udtrængningen af gasser eller væsker.

- ▶ Beskadigede batterier må under ingen omstændigheder sendes!
  - ▶ Tildæk kontakterne med et ikke-ledende materiale, så kortslutninger undgås.
  - ▶ Bortskaf batterier på en sådan måde, at børn ikke kan få fat på dem.
  - ▶ Bortskaf batteriet hos din **Hilti Store**, eller henvend dig til det ansvarlige renovationsfirma.
- 

 Størstedelen af de materialer, som anvendes ved fremstillingen af **Hilti**-produkter, kan genvindes. Materialerne skal dog sorteres, før de kan genvindes. I mange lande kan du aflevere dine udtjente produkter til **Hilti**, som derefter genvinder dem. Spørg **Hiltis** kundeservice eller din forhandler.

---



- ▶ Elværktøj, elektriske maskiner og batterier må ikke bortskaffes sammen med almindeligt husholdningsaffald!
- 

## 12 Producentgaranti

---

- ▶ Hvis du har spørgsmål vedrørende garantibetingelserne, bedes du henvende dig til din lokale **Hilti**-partner.

## 13 FCC-erklæring (gælder i USA) / IC-erklæring (gælder i Canada)

---



Dette produkt er blevet testet og fundet i overensstemmelse med grænserne for klasse B digitalt udstyr, jf. afsnit 15 i FCC-reglerne. Disse grænser er fastlagt for at sikre rimelig beskyttelse mod skadelige forstyrrelser i beboelsesinstallationer. Dette udstyr frembringer, bruger og kan udsende radiofrekvensenergi. Hvis det ikke installeres og anvendes i overensstemmelse med instruktionsbogen, kan det medføre skadelige forstyrrelser af radiokommunikation.

---

Der er imidlertid ingen garanti for, at forstyrrelser ikke kan opstå i specifikke installationer. Hvis dette produkt medfører forstyrrelse af radio- eller tv-modtagere, hvilket kan konstateres ved at tænde og slukke for produktet, opfordres brugeren til at forsøge at eliminere forstyrrelserne ved hjælp af følgende foranstaltninger:

- Drej eller flyt modtagerantennen.
- Forøg afstanden mellem instrumentet og modtageren.
- Tilslut instrumentet til en anden stikkontakt eller strømkreds end den, modtageren er sluttet til.
- Søg råd og vejledning hos forhandleren eller en erfaren radio/tv-tekniker.

Produktet opfylder paragraf 15 i FCC-bestemmelserne og RSS-210 fra ISED.

For ibrugtagningen gælder følgende to betingelser:

- Dette instrument må ikke udsende skadelig stråling.
  - Instrumentet skal optage enhver stråling, herunder stråling, som medfører uønskede situationer.
- 



Ændringer eller modifikationer, som ikke udtrykkeligt er godkendt af **Hilti** som værende i overensstemmelse med gældende regler, kan begrænse brugerens ret til at anvende instrumentet.

---

## 14 Yderligere oplysninger

---

Tilbehør, systemprodukter og yderligere oplysninger om dit produkt finder du → **her**.



## RoHS (direktiv til begrænsning af anvendelsen af farlige stoffer)

根据 SJ/T 11364-2014 的有害物质材料披露  
 Hazardous substances material disclosure according to SJ/T 11364-2014

Product type: Line Laser  
 Products: PR 4-22 01; PR 40-22 01; PR 40G-22 01; PR 400-22 01;

零件名称 Part name	有害物质 Hazardous substances					
	铅 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	镉 Cadmium (Cd)	六价铬 Hexavalent Chromium (Cr(VI))	多溴联苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated diphenylethers (PBDE)
手柄 PR 4XX-22 件 Grip PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
识别牌 PR 40-22 印刷的 Identification plate PR 40-22 printed	o	o	o	o	o	o
铭牌 PR 40-22 Nameplate PR 40-22	o	o	o	o	o	o
塑料架 PR 4XX-22 件 Holder PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
螺钉 Screws	o	o	o	o	o	o
外壳 PR 4XX-22 件 Housing PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
外壳 PR 40X-22 件 Housing PR 40X-22 assy	o	o	o	o	o	o
橡皮塞 PR 3-HVSG Blanking plug PR 3-HVSG	o	o	o	o	o	o
电缆扎带 100x2,5 Cable tie 100x2,5	o	o	o	o	o	o
<p>以下表格均依据 SJ/T 11364 通则制定。</p> <p>O: 表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 标准规定的限量要求以下。</p> <p>X: 表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572 标准规定的限量要求。                      (企业可基于其实际情况在包装箱内提供“X”标识的详细技术说明。)</p> <p>The following tables are prepared in accordance with the provision of SJ/T 11364.</p> <p>O: Indicates that said hazardous substances contained in all of the homogeneous materials for this part is below the limit requirement of GB/T 26572</p> <p>X: Indicates that said hazardous substances contained in at least one of the homogeneous materials used for this part is above the limit requirement of GB/T 26572.</p> <p>(Enterprises may further provide in this box technical explanation for marking "X" based on their actual circumstances.)</p>						

Denne tabel gælder for det kinesiske marked.



## Declaration of the Presence Condition of the Restricted Substances Marking

設備名稱： Equipment name:		Line laser		型號（型式）： Type designation:		PR 4-22 01 PR 40-22 01 PR 40G-22 01 PR 400-22 01	
單元 Unit	限用物質及其化學符號 Restricted substances and its chemical symbols						
	鉛 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	鎘 Cadmium (Cd)	六價鉻 Hexavalent Chromium (Cr (VI))	多溴聯苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated biphenylethers (PBDE)	
握把 PR 4XX-22 組裝 Grip PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o	
印刷識別牌 PR 40-22 Identification plate PR 40-22 printed	o	o	o	o	o	o	
銘牌 PR 40-22 Nameplate PR 40-22	o	o	o	o	o	o	
支架 PR 4XX-22 組裝 Holder PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o	
螺釘 Screws	o	o	o	o	o	o	
外殼 PR 4XX-22 組裝 Housing PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o	
外殼 PR 40X-22 組裝 Housing PR 40X-22 assy	o	o	o	o	o	o	
橡皮塞 PR 3-HVSG Blanking plug PR 3-HVSG	o	o	o	o	o	o	
電纜紮帶 100x2, 5 Cable tie 100x2,5	o	o	o	o	o	o	
備考 1. “超出 0.1 wt %” 及 “超出 0.01 wt %” 係指限用物質之百分比含量超出百分比含量基準值。 Note 1: “Exceeding 0.1wt.% and exceeding 0.01wt.%” indicate that the percentage contain of the restricted substance exceeds the reference percentage value of presence condition. 備考 2. “o” 係指該項限用物質之百分比含量未超出百分比含量基準值。 Note 2: “o” – indicates that the percentage contain of the restricted substance does not exceeds the percentage of reference value of presence. 備考 3. “-” 係指該項限用物質為排除項目。 Note 3: The “-” indicates that the restricted substance corresponds to the exemption.							

Denne tabel gælder kun for markedet Taiwan.

## 15 Hilti Li-Ion-batterier

### Henvisninger vedrørende sikkerhed og anvendelse

I denne dokumentation anvendes begrebet batteri for genopladelige Hilti lithium-ion-batterier, i hvilket flere lithium-ion-celler er forbundet. De er beregnet til Hilti-elværktøjer og må kun anvendes sammen med disse. Anvend kun originale Hilti-batterier!

### Beskrivelse

Hilti-batterier forsynet med cellestyring og cellebeskyttelsessystemer.

Batterierne består af celler, som indeholder lithium-ion-akkumulatormaterialer, som tillader en høj specifik energitæthed. Li-Ion-celler kendetegnes af en meget lille memory-effekt, men er meget følsom over for slag, dybafledning og højere temperaturer.

De godkendte produkter til Hilti-batterier finder du i din Hilti Store eller på: [www.hilti.group](http://www.hilti.group)

### Sikkerhed

- ▶ **Overhold følgende sikkerhedsforanstaltninger for sikker håndtering og brug af Li-ion-batterier.**  
I modsat fald kan det medføre hudirritation, alvorlige ætsningsskader, kemiske forbrændinger, brand og/eller eksplosion.
- ▶ Batterier skal behandles forsigtigt for at undgå beskadigelser og udslip af meget sundhedsskadelige væsker!
- ▶ Batterier må under ingen omstændigheder modificeres eller manipuleres!



- ▶ Batterierne må ikke adskilles, klemmes, opvarmes til over 80 °C eller brændes.
- ▶ Anvend og oplad ikke batterier, som har fået stød eller på anden vis er blevet beskadiget. Kontrollér regelmæssigt dine batterier for tegn på skader.
- ▶ Anvend aldrig genbrugte eller reparerede batterier.
- ▶ Anvend aldrig batteriet eller et batteridrevet elværktøj som slagværktøj.
- ▶ Udsæt aldrig batterier for direkte solstråling, høj temperatur, gnister eller åben ild. Det kan medføre eksplosion.
- ▶ Berør ikke batteripolerne med dine fingre, værktøj, smykker eller andre elektrisk ledende genstande. Det kan beskadige batteriet og medføre personskader og materielle skader.
- ▶ Hold batterier på sikker afstand af regn, fugt og væsker. Indtrængende fugt kan medføre kortslutninger, elektrisk stød, forbrændinger, brand og eksplosion.
- ▶ Brug kun ladere og elværktøj, der er beregnet til denne batteritype. Overhold i den forbindelse oplysningerne i de tilhørende brugsanvisninger.
- ▶ Anvend og opbevar ikke batteriet i eksplosionsfarlige omgivelser.
- ▶ Hvis batteriet er for varmt til at kunne røres, kan det være defekt. Anbring batteriet på et overskueligt, ikke-brændbart sted med tilstrækkelig afstand til brændbare materialer. Lad batteriet køle af. Hvis batteriet efter en time fortsat er for varmt til at kunne røres, er det er defekt. Følg anvisningerne i kapitlet **Foranstaltninger ved batteribrand**.

### Sådan gør du, hvis batterier er blevet beskadiget

- ▶ Kontakt altid **Hilti Service**, når et batteri er blevet beskadiget.
- ▶ Anvend aldrig batterier, som lækker væske.
- ▶ Undgå direkte øjen- og/eller hudkontakt ved lækkende batterivæske. Brug altid beskyttelseshandsker og beskyttelsesbriller ved håndtering af batterivæske.
- ▶ Anvend et dertil godkendt kemisk rengøringsmiddel til at fjerne den lækkede batterivæske. Overhold de lokale rengøringsforskrifter for batterivæske.
- ▶ Læg et defekt batteri i en ikke-brændbar beholder, og dæk det til med tørt sand, kridtpulver (CaCO<sub>3</sub>) eller silikat (vermiculit). Luk derefter låget, så det er lufttæt, og opbevar beholderen på sikker afstand af brandfarlige gasser, væsker eller genstande.
- ▶ Bortskaf beholderen hos din **Hilti Store**, eller henvend dig til det ansvarlige renovationsfirma. **Overhold de lokale transportforskrifter for beskadigede batterier!**

### Sådan gør du, hvis batterier ikke længere fungerer

- ▶ Vær opmærksom på unormal batterifunktion, f.eks. fejlagtig opladning eller usædvanligt lange opladningstider, mærkbart effekttab, usædvanlige LED-aktiviteter eller udstrømmende væsker. Disse er tegn på et internt problem.
- ▶ Hvis du har mistanke om et internt batteriproblem, skal du kontakte din **Hilti Service**.
- ▶ Hvis batteriet ikke længere fungerer, hvis batteriet ikke længere kan oplades, eller hvis det lækker væske, skal det bortskaffes. Se kapitlet **Vedligeholdelse og bortskaffelse**.

### Foranstaltninger ved batteribrand



#### ADVARSEL

**Fare på grund af batteribrand!** Et brændende batteri frigiver farlige og eksplosionsfarlige væsker og dampe, som kan medføre ætsningsskader, forbrændinger eller eksplosioner.

- ▶ Bær personlige værnemidler, hvis du bekæmper en batteribrand.
- 
- ▶ Sørg for tilstrækkelig ventilation, så farlige og eksplosionsfarlige dampe kan forsvinde.
  - ▶ Forlad omgående rummet ved intensiv røgudvikling.
  - ▶ Søg læge, hvis du oplever irritation af luftvejene.
  - ▶ Kontakt brandvæsnet, inden du påbegynder slukning.
  - ▶ Bekæmp kun batteribrande med vand fra størst mulig afstand. Pulverslukker og brandslukningstæpper har ingen virkning ved lithium-ion-batterier. Brande i omgivelserne kan bekæmpes med traditionelle slukningsmidler.
  - ▶ Forsøg ikke at flytte store mængder brændende batterier. Fjern ikke-kontaminerede materialer fra de nærmeste omgivelser for på denne måde at isolere de pågældende batterier.

### I tilfælde af et batteri, som ikke lader sig afkøle, som ryger, eller som brænder:

- ▶ Tag batteriet op med en skovl, og kom det i en spand med vand. På grund af vandets kølende virkning hæmmes branden i at sprede sig til battericeller, der endnu ikke har nået den kritiske antændelsestemperatur.
- ▶ Lad batteriet blive i spanden i mindst 24 timer, indtil det er fuldstændig afkølet.
- ▶ Se kapitlet **Sådan gør du, hvis batterier er blevet beskadiget**.



### Oplysninger om transport og opbevaring

- ▶ Omgivende driftstemperatur mellem -17 °C og +60 °C.
- ▶ Opbevaringstemperatur mellem -20 °C og +40 °C.
- ▶ Opbevar ikke batterier på laderen. Tag batteriet ud af laderen, når opladningen er gennemført.
- ▶ Opbevar batterier så køligt og tørt som muligt. En kølig opbevaring forlænger batteriets driftstid. Opbevar aldrig batterier i direkte sollys, på radiatorer eller i et vindue.
- ▶ Batterier må ikke sendes med posten. Henvend dig til et transportfirma, hvis du ønsker at sende ubeskadigede batterier.
- ▶ Transportér aldrig batterier liggende løst og ubeskyttet. Under transporten bør batterierne beskyttes mod hårde slag og vibrationer og isoleres fra enhver form for ledende materialer eller andre batterier, så de ikke kommer i kontakt med andre batteripoler og forårsager en kortslutning. **Overhold de lokale transportforskrifter for batterier.**


### Vedligeholdelse og bortskaffelse

- ▶ Sørg for, at batteriet er tørt og fri for olie og fedt. Undgå unødigt støv eller snavs på batteriet. Rengør batteriet med en tør, blød pensel eller en ren, tør klud.
- ▶ Brug ikke batteriet med tilstoppede luftindtag. Rengør forsigtigt ventilationsåbningerne med en tør, blød børste.
- ▶ Sørg for, at der ikke trænger fremmedlegemer ind i batteriet.
- ▶ Lad ikke fugt trænge ind i batteriet. Hvis der er trængt fugt ind i batteriet, skal det behandles som et beskadiget batteri og isoleres i en ikke-brændbar beholder.
  - ▶ Se kapitlet **Sådan gør du, hvis batterier er blevet beskadiget**.
- ▶ Som følge af ukorrekt bortskaffelse kan der opstå sundhedsfare på grund af lækkende gasser eller væsker. Bortskaf batteriet hos din **Hilti Store**, eller henvend dig til det ansvarlige renovationsfirma. **Overhold de lokale transportforskrifter for beskadigede batterier!**
- ▶ Batterier må ikke bortskaffes som almindeligt affald.
- ▶ Bortskaf batterier på en sådan måde, at børn ikke kan få fat på dem. Tildæk kontakterne med et ikke-ledende materiale, så kortslutning undgås.

## Originalbrugsanvisning

### 1 Anvisninger om brugsanvisning

#### 1.1 Om denna brugsanvisning

- **Varning!** Innan du använder produkten ska du se till att du har läst och förstått den brugsanvisning som medföljer produkten, inklusive instruktioner, säkerhets- och varningsanvisningar, bilder och specifikationer. Gör dig särskilt förtrogen med alla anvisningar, säkerhets- och varningsanvisningar, bilder, specifikationer samt beståndsdelar och funktioner. Vid underlåtenhet att göra detta finns fara för elstötar, brand och/eller allvarliga personsador. Spara brugsanvisningen med alla anvisningar, säkerhets- och varningsanvisningar för senare användning.
- **HILTI**-produkter är avsedda för professionella användare och får endast användas, underhållas och repareras av auktoriserad, utbildad personal. Personalen måste vara särskilt informerad om de risker som finns. Produkten och dess tillbehör kan utgöra en risk om den används på ett felaktigt sätt av utbildad personal eller inte används enligt föreskrifterna.
- Den bifogade brugsanvisningen motsvarar den aktuella tekniska nivån vid tidpunkten för tryckningen. Du hittar alltid den senaste versionen online på Hiltis produktsida. Följ länken eller QR-koden i denna brugsanvisning, som är markerad med symbolen .
- Produkten bör endast överlämnas till andra personer tillsammans med denna brugsanvisning.

#### 1.2 Teckenförklaring

##### 1.2.1 Varningar

Varningarna är till för att varna för risker i samband med användning av produkten. Följande riskindikeringar används:





**FARA**

**FARA !**

- ▶ Anger överhängande risker som kan leda till svåra personskador eller dödsolycka.

**VARNING**

**VARNING !**

- ▶ Anger potentiella risker som kan leda till svåra personskador eller dödsfall.

**FÖRSIKTIGHET**

**FÖRSIKTIGHET !**

- ▶ Används för att uppmärksamma om en potentiell risksituation som kan leda till skador på person eller utrustning.

### 1.2.2 Symboler i bruksanvisningen

I den här bruksanvisningen används följande symboler:

	Observera bruksanvisningen
	Anmärkningar och annan praktisk information
	Hantering av återvinningsbara material
	Elverktyg och batterier får inte kastas i hushållssoporna
	<b>Hilti</b> litiumjonbatteri
	<b>Hilti</b> Batteriladdare

### 1.2.3 Symboler i bilderna

Följande symboler används i bilder:

	Dessa siffror hänvisar till motsvarande bild i början av bruksanvisningen.
	Numreringen i bilderna hänvisar till viktiga arbetsmoment eller viktiga komponenter för arbetsmomenten. I texten framhävs dessa arbetsmoment eller komponenter med motsvarande nummer, t.ex. (3).
	I bilden <b>Översikt</b> används positionsnummer och hänvisar till siffrorna i teckenförklaringen i avsnittet <b>Produktöversikt</b> .
	Det här tecknet är till för att du ska vara extra uppmärksam på något som gäller hur du hanterar produkten.

## 1.3 Produktspecifika symboler

### 1.3.1 Allmänna symboler


Symboler som används med produkten.

	Produkten stöder NFC-teknik, som är kompatibel med iOS- och Android-plattformar.
	Litiumjonbatteri
	Använd aldrig batteriet som slagverktyg.
	Låt inte batteriet falla ner på marken. Använd inte batterier som har utsatts för slag eller på annat sätt har skadats.
	<b>Hilti</b> -litiumjonbatteriserie som används. Följ anvisningarna i kapitlet <b>Avsedd användning</b> .
	Om denna markering finns på produkten är den godkänd av följande certifieringsorgan för den amerikanska och kanadensiska marknaden enligt gällande standarder.



## 1.4 På produkten

### Laserinformation

	<p><b>LASERSTRÅLE! TITTA INTE IN I STRÅLEN!</b></p> <p>Produkten motsvarar laserklass 2, baserat på standarden IEC60825-1/EN60825-1:2014, och motsvarar CFR 21 § 1040 (Laser Notice 56).</p> <p>Denna produkt är en laserprodukt för konsumenter och uppfyller kraven enligt EN 50689:2021.</p>
---	---

## 2 Säkerhet

### 2.1 Allmänna säkerhetsanvisningar för mätinstrument

**⚠ VARNING! Läs alla säkerhetsföreskrifter och anvisningar.** Mätinstrument kan utgöra en fara om de hanteras på ett olämplig sätt. Om säkerhetsanvisningar och andra anvisningar inte följs, finns risk för skador på mätinstrumentet och/eller allvarliga personskadorna.

Förvara alla säkerhetsföreskrifter och anvisningarna på ett säkert ställe för framtida användning.

#### Säker arbetsmiljö

- ▶ **Håll arbetsområdet rent och väl belyst.** Oordning eller bristfällig belysning på arbetsplatsen kan leda till olyckor.
- ▶ **Använd inte produkten i omgivningar med explosionsrisk där det finns brännbara vätskor, gaser eller damm.**
- ▶ **Håll barn och obehöriga personer på betryggande avstånd under arbetet med produkten.**
- ▶ **Använd endast produkten inom det definierade driftområdet.**
- ▶ **Observera landsspecifika föreskrifter för att förebygga olyckor.**

#### Elektrisk säkerhet

- ▶ **Skydda produkten mot regn och väta.** Fukt som tränger sig in kan orsaka kortslutningar, elstöt, brännskador eller explosioner.
- ▶ **Även om produkten är skyddad mot inträngande fukt, bör du torka den torr innan du lägger ner den i transportväskan.**

#### Personsäkerhet

- ▶ **Var uppmärksam, se upp med vad du gör och använd mätinstrument med förnuft. Använd aldrig mätinstrument om du är trött eller påverkad av droger, alkohol eller medicin.** En kort sekund av bristande uppmärksamhet när du arbetar med ett mätinstrument kan leda till att du skadar dig själv eller någon annan svårt.
- ▶ **Undvik en onormal kroppshållning. Se till att du står stadigt och håller balansen.**
- ▶ **Använd personlig skyddsutrustning.** Personlig skyddsutrustning minskar risken för skador.
- ▶ **Säkerhetsanordningarna får inte avaktiveras och anvisnings- och varningsskyltarna får inte tas bort.**
- ▶ **Undvik oavsiktlig igångsättning. Kontrollera att mätinstrumentet är avstängt innan du ansluter det till batteriet, tar upp det eller bär det.**
- ▶ **Använd produkt och tillbehör enligt dessa anvisningar och enligt föreskrifterna för just denna typ av verktyg. Ta hänsyn till arbetsvillkoren och arbetsmomenten.** Om produkterna används för andra ändamål än de avsedda kan fara uppstå.
- ▶ **Var alltid uppmärksam och följ alltid säkerhetsreglerna för mätinstrument även om du är van vid att använda mätinstrumentet.** Oförsiktig hantering kan leda till allvarliga skador inom bråkdelar av en sekund.
- ▶ **Mätinstrumentet får inte användas i närheten av medicinska instrument.**

#### Användning och hantering av mätinstrument

- ▶ **Använd endast produkten och dess tillbehör om den är fullt funktionsduglig.**
- ▶ **Förvara mätinstrument oåtkomligt för barn. Produkten får inte användas av personer som inte är vana eller inte har läst dessa anvisningar.** Mätinstrument är farliga om de används av oerfarna personer.
- ▶ **Underhåll mätinstrumenten noggrant. Kontrollera att rörliga komponenter fungerar felfritt och inte kräver och att komponenter inte har brustit eller skadats så att mätinstrumentets funktion påverkas negativt. Se till att få skadade delar reparerade innan du använder mätinstrumentet.** Många olyckor beror på dåligt underhållna mätinstrument.



- ▶ **Produkten får aldrig ändras eller byggas om.** Ändringar eller modifikationer som inte uttryckligen har tillåtits av Hilti kan komma att begränsa användarens rätt att ta instrumentet i drift.
- ▶ **Före viktiga mätningar och om du tappar mätinstrumentet eller på annat sätt inverkar på det mekaniskt, måste du kontrollera dess precision.**
- ▶ **Mätresultaten kan påverkas av vissa omgivningsförhållanden.** Det inkluderar t.ex. närhet till verktyg som sänder ut kraftfulla magnetiska eller elektromagnetiska fält, vibrationer eller temperaturändringar.
- ▶ **Snabbt förändrade mätförhållanden riskerar att förvanska mätresultatet.**
- ▶ **Låt alltid produkten anta omgivningens temperatur innan du använder den, om den har flyttats från stark kyla till ett varmare utrymme eller omvänt.** Stora temperaturskillnader kan leda till manövreringsfel och felaktiga mätresultat.
- ▶ **Kontrollera att tillbehöret sitter fast ordentligt vid användning med adapter och tillbehör.**
- ▶ **Även om mätinstrumentet är konstruerat för användning på bygplatser bör det hanteras varsamt i likhet med andra optiska och elektriska instrument (såsom kikare, glasögon, kameror).**
- ▶ **Håll de angivna drift- och förvaringstemperaturerna.**

## 2.2 Ytterligare säkerhetsanvisningar för lasermätinstrument

- ▶ **Om produkten öppnas på fel sätt kan laserstrålar som överskrider klass 2 tränga ut.** Låt endast Hilti kundservice reparera produkten.
- ▶ **Säkra den plats där mätningen ska ske. När du ställer upp instrumentet, kontrollera att det inte finns risk för att strålen från produkten träffar människor i närheten eller dig själv.** Laserstrålarna bör riktas långt under eller över ögonhöjd.
- ▶ Håll laserutgångsfönstret rent och torrt för att undvika mätfel.
- ▶ Kontrollera produktens noggrannhet före mätning/användning och gör om kontrollen med jämna mellanrum under användning.
- ▶ Mätningar i närheten av reflekterande föremål eller ytor samt genom glasskivor eller liknande material kan ge felaktiga mätresultat.
- ▶ Montera produkten på ett därtill avsett fäste, på ett stativ eller ställ den på ett jämnt underlag.
- ▶ Arbete med avvägningsstänger i närheten av högspänningsledning är inte tillåtet.
- ▶ Se till att inga andra laserinstrument används i närheten eftersom det kan påverka din mätning.
- ▶ Lys inte med laserstrålen ut över områden som du inte har uppsikt över.

## 2.3 Extra säkerhetsföreskrifter

- ▶ Använd endast produkten och dess tillbehör om den är fullt funktionsduglig.
- ▶ Produkten eller dess tillbehör får inte byggas om eller ändras.
- ▶ Risk för personskada på grund av nedfallande verktyg och/eller tillbehör. Kontrollera att batteriet och det monterade tillbehöret sitter fast ordentligt innan du påbörjar arbetet.

## 2.4 Elektromagnetisk kompatibilitet

Även om instrumentet uppfyller de högt ställda kraven i tillämpliga föreskrifter, kan Hilti inte utesluta följande:

- Instrumentet kan störa andra instrument (t.ex. navigationsutrustning i flygplan).
- Instrumentet kan störas av stark strålning, vilket kan leda till felaktiga resultat.

I dessa och andra fall då osäkerhet råder bör kontrollmätningar utföras.

## 2.5 Omsorgsfull hantering och användning av batterier

- ▶ **Observera följande säkerhetsanvisningar för säker hantering och användning av litiumjonbatterier.** Om åtgärderna inte följs kan det leda till hudirritation, svåra frätskador, kemiska brännskador, bränder och/eller explosioner.
- ▶ Använd endast batterier som är fullt funktionsdugliga.
- ▶ Hantera batterierna varsamt för att undvika skador och läckage av hälsovådliga syror!
- ▶ Batterier får absolut inte modifieras eller manipuleras!
- ▶ Batterier får inte tas isär, klämmas, upphettas till mer än 80 °C (176 °F) eller brännas upp.
- ▶ Använd inte och ladda inte batterier som har utsatts för slag eller på annat sätt är skadade. Kontrollera batterierna regelbundet för att se om de uppvisar tecken på skador.
- ▶ Använd aldrig återvunna eller reparerade batterier.
- ▶ Använd aldrig batteriet eller ett batteridrivet elverktyg som slagverktyg.



- ▶ Utsätt aldrig batterierna för direkt solljus, förhöjda temperaturer, gnistor eller öppna lågor. Detta kan leda till explosioner.
- ▶ Rör inte batteripolerna med dina fingrar, verktyg, smycken eller andra elektriskt ledande föremål av metall. Detta kan skada batteriet och orsaka såväl materiella skador som personskador.
- ▶ Håll batterierna borta från regn, väta och vätskor. Fukt som tränger sig in kan orsaka kortslutningar, elstötar, brännskador och explosioner.
- ▶ Använd endast batteriladdare och elverktyg som är avsedda för denna typ av batteri. Läs också igenom uppgifterna i motsvarande bruksanvisning.
- ▶ Använd inte och förvara inte batteriet i explosionsfarliga miljöer.
- ▶ Om batteriet är så hett att du inte kan ta i det kan det vara defekt. Ställ batteriet på en plats där inget riskerar att fatta eld och på betryggande avstånd från brännbart material. Låt batteriet svalna. Om batteriet efter en timme fortfarande är så hett att det inte går att ta i är det defekt. Kontakta **Hilti-service** eller läs dokumentet "Säkerhetsanvisningar vid användning av **Hilti** litiumjonbatterier".

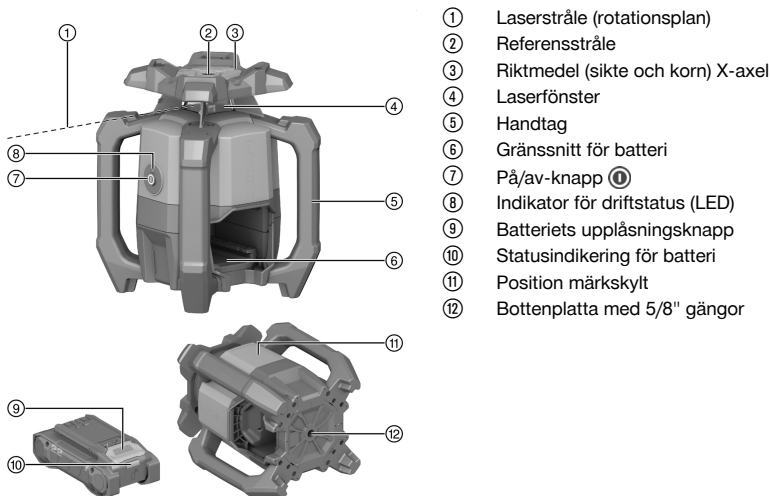


Följ de särskilda föreskrifter som gäller för transport, förvaring och användning av litiumjonbatterier. 254

Läs säkerhetsanvisningarna för användning av **Hilti** litiumjonbatterier som du hittar genom att skanna QR-koden i slutet av denna bruksanvisning.

### 3 Beskrivning

#### 3.1 Översikt



- ① Laserstråle (rotationsplan)
- ② Referensstråle
- ③ Riktmedel (sikte och korn) X-axel
- ④ Laserfönster
- ⑤ Handtag
- ⑥ Gränssnitt för batteri
- ⑦ På/av-knapp
- ⑧ Indikator för driftstatus (LED)
- ⑨ Batteriets upplåsningsknapp
- ⑩ Statusindikering för batteri
- ⑪ Position märkskylt
- ⑫ Bottenplatta med 5/8" gängor

#### 3.2 Avsedd användning

Den produkt som beskrivs är en rotationslaser med en roterande, synlig grön laserstråle och en 90° referensstråle. Rotationslasern kan användas vertikalt, horisontellt och lutande. Instrumentet är avsett för bestämning, överföring och kontroll av vågräta höjdprofiler, vertikala och lutande plan och räta vinklar. Exempel på användningsområden är överföring av meter- och höjdmärkingar, bestämning av räta vinklar för väggar, vertikal utsättning av referenspunkter och framställning av lutande plan.

- Använd endast de **Hilti** Nuron-litiumjonbatterier från typserien B 22 som anges i denna tabell med produkten.
- Använd endast **Hiltis** batteriladdare från de typserier som anges i denna tabell.

#### 3.3 Leveransinnehåll

Rotationslaser, lasermottagare PRA 400, lasermottagarhållare PRA 83, 2 st. AA-batterier (gäller ej alla marknader), bruksanvisning, tillverkarcertifikat, väska



Dessutom finns fler systemprodukter för din produkt både i närmaste **Hilti Store** och på nätet: [www.hilti.group](http://www.hilti.group)

### 3.4 Bluetooth

Denna produkt är utrustad med Bluetooth.



Bluetooth är ett trådlöst dataöverföringssystem som gör det möjligt för två Bluetooth-anpassade produkter att kommunicera med varandra.

Varumärket **Bluetooth®** och -logotypen tillhör **Bluetooth SIG, Inc.** och används av **Hilti** på licens.

### 3.5 På/av-knappens funktioner

Du slår på eller stänger av rotationslasern genom att trycka in och släppa på/av-knappen.

Dessutom kan du aktivera följande funktioner med på/av-knappen:

- I horisontellt läge: När rotationslasern är avstängd trycker du på på/av-knappen i minst 10 sekunder för att aktivera lutningsfunktionen. Den digitala inställningsfunktionen för lutning öppnas hos lasermottagaren.  245
- I vertikalt läge: Efter avslutad nivellerung och projektion av referenspunkten kan du starta rotationen genom att trycka in och släppa på/av-knappen igen.  248  
Om du vill stänga av rotationslasern medan referenspunkten projiceras, måste du trycka två gånger på på/av-knappen.

### 3.6 Lasermottagare/fjärrkontroll

**Hilti**-lasermottagare visar digitalt avståndet mellan den träffande laserstrålen (laserplan) på detekteringsfönstret och markeringsskåran på lasermottagaren. Laserstrålen kan även tas emot över större avstånd. Lasermottagaren PRA 400 används som fjärrkontroll för rotationslasern.

### 3.7 Automatisk fränkoppling

Automatisk fränkoppling sker i de fall då ingen nivellerung uppnås, eftersom rotationslasern:

- lutar för kraftigt i förhållande till horisontalplanet (utom i lutningsläget).
- har ett internt mekaniskt problem.
- har rubbats ur sitt läge på grund av skakningar eller stötar.

Efter fränkopplingen stängs rotationen av och indikatorn för driftstatus blinkar snabbt orange.

Stäng av rotationslasern och slå på den igen. Kontakta **Hilti**-service om problemet kvarstår.

### 3.8 Automatisk inriktning

Den automatiska nivellerungen innebär att en person kan utföra inriktning av laserplanet mot lasermottagaren.

- Horisontellt i kombination med det automatiska stativet PRA 91 och lasermottagaren PRA 400.
- Lutning runt X-axeln i kombination med lasermottagaren PRA 400.
- Vertikalt i kombination med lasermottagaren PRA 400.

### 3.9 Övervakningsfunktion

I kombination med lasermottagaren PRA 400 övervakar rotationslasern laserplanet inriktning. Vid avvikelser från inriktningen korrigerar systemet riktningen hos lasernivån för att hålla kvar den i mottagarens nollpunkt. Rotationslasern korrigerar alla fel som kan uppstå genom temperaturfluktuationer, vind eller annan påverkan. Avbryts den optiska förbindelsen mellan laserstrålen och lasermottagaren i mer än två minuter signalerar systemet ett fel.

Övervakningsfunktionen är endast tillgänglig i vertikalt läge.

### 3.10 Viloläge

Vid arbetspauser eller andra arbetsuppgifter kan rotationslaserns viloläge användas. I detta tillstånd bibehålls alla inställningar för laserplanet eller lutningen. Viloläget sparar ström och förlänger batteriets drifttid.

Viloläget aktiveras/avaktiveras med lasermottagaren PRA 400.





Viloläget är aktivt i högst fyra timmar. När denna tid löpt ut stänger systemet av sig självt.

### 3.11 Frånkoppling av strålområde

Du kan avaktivera enskilda områden hos rotationslasern för att:

- skydda dig själv och dina kollegor från laserstrålen.
- undvika att påverka andra mätningar som pågår i närheten.

### 3.12 Stötvarningsfunktion

Om rotationslasern rubbas under drift så att den hamnar ur nivå, kopplar den inbyggda stötvarningsfunktionen om produkten till varningsläge. Stötvarningsfunktionen aktiveras först två minuter efter det att nivelleringen är slutförd. Om man gör någon inställning på rotationslasern under dessa två minuter, dröjer det ytterligare två minuter tills stötvarningsfunktionen aktiveras.

När rotationslasern är i varningsläge:

- blinkar indikatorn för driftstatus långsamt orange.
- stannar rotationshuvudet och laserstrålen slocknar.

Du kan ställa in eller avaktivera stötvarningsfunktionens känslighet via lasermottagaren PRA 400 om underlaget inte är vibrationsfritt eller om du arbetar i lutningsläge.

### 3.13 Skydd mot störande ljuskällor



När detta läge är aktiverat minskas den maximala mottagningsräckvidden (diametern) utifrån rotationshastigheten.

Läget "skydd mot störande ljuskällor" minimerar påverkan från flimrande ljuskällor som lysdioder, som t.ex. kan finnas i pannlampor och annan konstgjord belysning.

Detta läge minskar effektivt de problem som orsakas av reflektioner av laserstrålen på glas, metall eller andra reflekterande ytor.

Störande ljuskällor och reflekterade laserstrålar beaktas mestadels inte och felaktiga detekteringar minimeras för lasermottagaren. Detta möjliggör kontinuerligt arbete även under svåra förhållanden.

### 3.14 Indikator för driftstatus

Rotationslasern har en indikator för driftstatus, där olika typer av driftstatus kan visas.

Status	Betydelse
Indikatorn för driftstatus lyser med fast grönt sken.	Rotationslasern är påslagen, nivellerad och i normalt driftläge.
Indikatorn för driftstatus blinkar sakta grönt.	Rotationslasern nivelleras.
Indikatorn för driftstatus blinkar 5 gånger snabbt grönt.	En inställning som nyligen har initierats (nivellering, övervakningsläge, automatisk inriktning) har slutförts.
Indikatorn för driftstatus lyser grönt med korta avbrott.	Lutningsläget har aktiverats.
Indikatorn för driftstatus pulserar sakta grönt med avbrott.	Rotationslasern är i viloläge.
Indikatorn för driftstatus pulserar snabbt grönt med avbrott.	En aktuell inställning (övervakningsläge, automatisk inriktning) har initierats.
Indikatorn för driftstatus lyser med fast orange sken.	Stötvarningsfunktionen är avaktiverad. Rotationslasern är påslagen, nivellerad och i normalt driftläge.
Indikatorn för driftstatus blinkar sakta orange.	Stötvarningsfunktionen är avaktiverad. Rotationslasern nivelleras.
Indikatorn för driftstatus blinkar snabbt orange.	Rotationslasern har ett fel. Kontrollera rotationslaserns uppställning (t.ex. vibrationsfri, plan yta etc.).



Status	Betydelse
Indikatorn för driftstatus blinkar rött (3 långa, 3 korta, 3 långa, paus).	Rotationslasern är defekt. Vänd dig till <b>Hilti Service</b> .
Indikatorn för driftstatus blinkar 5 gånger sakta blått.	Rotationslasern och lasermottagaren är ihopparade.

### 3.15 Indikering för litiumjonbatteriet

**Hilti** Nuron litiumjonbatterier kan visa laddningsstatus, felmeddelanden och batteristatus.

#### 3.15.1 Visning av laddningsstatus och felmeddelanden

##### VARNING

**Risk för personskada på grund av nedfallande batterier.**

- ▶ När du har satt i batteriet och tryckt ner frigöringsknappen, kontrollera att batteriet har hakat i korrekt i verktyget igen.

För att visa följande indikeringar, tryck ner batteriets frigöringsknapp.

Laddningsstatus och eventuella störningar visas så länge den anslutna produkten är påslagen.

Status	Betydelse
Fyra (4) lysdioder lyser med fast grönt sken	Laddningsstatus: 100 % till 71 %
Tre (3) lysdioder lyser med fast grönt sken	Laddningsstatus: 70 % till 51 %
Två (2) lysdioder lyser med fast grönt sken	Laddningsstatus: 50 % till 26 %
En (1) lysdiod lyser med fast grönt sken	Laddningsstatus: 25 % till 10 %
En (1) lysdiod blinkar långsamt grönt	Laddningsstatus: < 10 %
En (1) lysdiod blinkar snabbt grönt	Litiumjonbatteriet är helt urladdat. Ladda batteriet. Kontakta <b>Hilti-service</b> om lysdioden fortfarande blinkar snabbt efter att batteriet har laddats.
En (1) lysdiod blinkar snabbt gult	Litiumjonbatteriet eller den anslutna produkten är överbelastad, för varm, för kall eller så föreligger ett annat fel. Ställ in produkten och batteriet på den rekommenderade arbetstemperaturen och undvik att överbelasta produkten vid användning. Kontakta <b>Hilti-service</b> om meddelandet kvarstår.
En (1) lysdiod lyser gult	Litiumjonbatteriet och produkten är inte kompatibla med varandra. Kontakta <b>Hilti-service</b> .
En (1) lysdiod blinkar snabbt rött	Litiumjonbatteriet är spärrat och kan inte användas. Kontakta <b>Hilti-service</b> .

#### 3.15.2 Visning av batteristatus

För att kontrollera batteriets status, håll frigöringsknappen nedtryckt i minst tre sekunder. Systemet registrerar inga potentiella funktionsfel i batteriet till följd av missbruk som t.ex. fall, punkteringsskador, externa värmeskador osv.

Status	Betydelse
Alla lysdioder lyser i turordning och därefter lyser en (1) lysdiod grönt.	Batteriet kan fortfarande användas.
Alla lysdioder lyser i turordning och därefter blinkar en (1) lysdiod snabbt gult.	Begäran om batteristatus kunde inte slutföras. Upprepa proceduren eller kontakta <b>Hilti-service</b> .
Alla lysdioder lyser i turordning och därefter lyser en (1) lysdiod med fast rött sken.	Om en ansluten produkt kan fortsätta användas är den kvarvarande batterikapaciteten under 50 %. Om en ansluten produkt inte kan användas längre har batteriet nått slutet på sin livslängd och måste bytas ut. Kontakta <b>Hilti-service</b> .



## 4 Teknisk information

### 4.1 Produktinformation

Produktgeneration	01	
Märkspänning	21,6 V	
Märkström	160 mA	
Mottagningsräckvidd med PRA 400 (Diameter)	300 m (984 ft - 3 in)	
Kommunikationsräckvidd med lasermottagare PRA 400 (Diameter)	300 m (984 ft - 3 in)	
Precision vid 10 m (under standardmässiga omgivningsförhållanden enligt MIL-STD-810G)	±0,5 mm (±0,02 in)	
Laser	Synlig, laserklass 2; EN/IEC 60825-1:2014	
Våglängd (λ)	510 nm ... 530 nm	
Utgångseffekt (P <sub>0</sub> )	Rotationslaserstråle	< 3,5 mW , ≥ 300 varv/min
Utgångseffekt (P <sub>0</sub> )	Referenslaserstråle	< 1 mW
Pulstid (tp)	560 ns	
Pulsfrekvens (f)	1 MHz	
Självnivelleringsområde	±5°	
Maximal lutning (Tolerans: 1,75 %, 1 grad)	X-axel	-15 % ... 8,6 %
Max. användningshöjd över referenshöjd	2 000 m (6 561 ft - 8 in)	
Max. relativ luftfuktighet	80 %	
Omgivningstemperatur vid drift	-20 °C ... 50 °C (-4 °F ... 122 °F)	
Förvaringstemperatur	-25 °C ... 63 °C (-13 °F ... 145 °F)	
Vikt	2,60 kg  (enligt EPTA-Procedure 01 utan batteri)	
Stativgänga	5/8 in	
Falltesthöjd (vid standardmässiga omgivningsförhållanden enligt MIL-STD-810G)	1,5 m (4 ft - 11,1 in)	
Kapslingsklass enligt IEC 60529	IP66  (Utan batteri)	
Föroreningsgrad enligt IEC 61010-1	2	
Referensstråle	Permanent stråle, i rät vinkel mot rotationsplanet	
Maximalt utstrålad sändningseffekt	10 dBm	
Frekvens	2 400 MHz ... 2 483,5 MHz	

### 4.2 Batteri

Batteriets driftspänning	21,6 V
Batteriets vikt	Se kapitlet "Avsedd användning"
Omgivningstemperatur vid drift	-17 °C ... 60 °C (1 °F ... 140 °F)





Förvaringstemperatur	-20 °C ... 40 °C (-4 °F ... 104 °F)
Batteritemperatur när laddningen påbörjas	-10 °C ... 45 °C (14 °F ... 113 °F)

## 5 Förberedelser för arbete

### VARNING

#### Risk för personskada till följd av oavsiktlig start!

- ▶ Kontrollera att produkten är avstängd innan du sätter i batteriet.
- ▶ Ta alltid bort batteriet innan du gör några inställningar på verktyget eller byter tillbehördelar.

### VARNING

#### Risk för personskada på grund av kortslutning eller nedfallande batteri!

- ▶ Kontrollera innan du sätter in batteriet i produkten att både batteriets och produktens kontakter är fria från smuts och andra hinder.
- ▶ Säkerställ att batteriet alltid hakar i ordentligt.

Observera de säkerhets- och varningsanvisningar som du hittar i dokumentationen och på själva enheten.

### 5.1 Laddning av batteri

1. Läs batteriladdarens bruksanvisning innan du laddar batteriet.
2. Se till att batteriets och batteriladdarens sladdar är rena och torra.
3. Ladda batteriet i en godkänd batteriladdare. 238

### 5.2 Sätta i batteriet

1. Ladda batterierna helt innan de används första gången.
2. Skjut in batteriet i produkten tills det hakar i med ett klick.
3. Kontrollera att batteriet sitter stadigt.

### 5.3 Ta ut batteriet

1. Tryck in upplåsningsknappen till batteriet.
2. Dra ut batteriet ur produkten.

### 5.4 Para ihop rotationslaser och lasermottagare



Rotationslasern och lasermottagaren är ihopparade när de levereras.

- ▶ På rotationslasern och lasermottagaren trycker du samtidigt in knappen i 3 sekunder.
  - ▶ Lasermottagaren avger en ljudsignal.
  - ▶ På rotationslasern blinkar indikatorn för driftstatus.
  - ▶ På lasermottagarens display visas symbolen .
  - ▶ Båda produkterna stängs av.

### 5.5 Fallskydd

#### VARNING

#### Risk för personskada på grund av nedfallande verktyg och/eller tillbehör!

- ▶ Använd bara den **Hilti**-verktygslina som är rekommenderad för din produkt.
- ▶ Kontrollera om verktygslinans fästpunkt är skadad inför varje användning.





Observera nationella föreskrifter för arbeten på höga höjder.

Använd uteslutande **Hilti** verktygslina #2261971 som fallskydd för denna produkt.

- ▶ Fäst verktygslinan med öglan på produkten så som bilden visar. Kontrollera att det sitter stadigt fast.
- ▶ Fäst karbinhaken i en bärande struktur. Kontrollera att karbinhaken sitter fast ordentligt.



Följ bruksanvisningen till **Hilti** verktygslina.


## 6 Användning

Observera de säkerhets- och varningsanvisningar som du hittar i dokumentationen och på själva enheten.

### 6.1 Korrekt hantering av rotationslaser och batteri 3





**Hilti** Nuron-litiumjonbatterier saknar kapslingsklass. Skydda batteriet från regn och väta.

1. Arbeta i horisontellt läge/lutningsläge.
2. Arbeta i vertikalt läge och förvaring eller transport i lutande läge.
  - ▶ Vid arbeten i vertikalt läge måste rotationslasern vara placerad så att på/av-knappen  är vänd uppåt.
  - ▶ När rotationslasern ska transporteras eller inte ska användas ska du alltid placera den så att batterifacket och batteriet **inte** är vända uppåt, så att ingen fukt kan tränga in.

### 6.2 Slå på/av rotationslasern och arbeta i horisontellt läge




Före viktiga mätningar bör du kontrollera rotationslaserns precision, särskilt efter att den har fallit till marken, utsatts för ovanlig påverkan eller lagrats under en längre tid.

1. Placera rotationslasern på en plan, stabil, vibrationsfri och stötdämpad yta eller montera den på en lämplig hållare.
  - ▶ Du kan använda en vägghållare eller ett stativ. Bärytans lutningsvinkel får vara maximalt  $\pm 5^\circ$ .
2. Tryck på knappen .
- ▶ Rotationslasern nivelleras. Indikatorn för driftstatus blinkar sakta grönt.
- ▶ Så snart nivelleringen är klar slås laserstrålen på och roterar. Först blinkar indikatorn för driftstatus 5 gånger snabbt grönt och sedan lyser den med fast grönt sken.
3. Tryck på knappen  igen, om du vill stänga av rotationslasern.

### 6.3 Horisontell, automatisk inriktning med stativ PRA 91 4




#### Förutsättningar:

- Rotationslasern är monterad på det automatiska stativet PRA 91.
- Lasermottagaren PRA 400, rotationslasern och det automatiska stativet PRA 91 är ihopparade.  243
- Lasermottagaren PRA 400 och det automatiska stativets PRA 91 kontrollpanel pekar mot varandra och har direkt siktkontakt.



Det finns en QR-kod för den här funktionen i lasermottagaren, som du kan använda för att hämta en bildguide med följande arbetssteg. Du kan också öppna bildguiden via denna länk:

#### Automatisk höjdiriktning med stativ PRA 91

1. Tryck på knappen  på rotationslasern, på lasermottagaren och på det automatiska stativet.
  - ▶ När en anslutning har upprättats till både lasern och det automatiska stativet visas detta på lasermottagarens display.



- ▶ Om ingen anslutning kan upprättas, visar symbolen vid den aktuella produkten att ingen anslutning föreligger.
  - ▶ Rotationslasern nivelleras. Så snart nivelleringen är klar slås laserstrålen på och roterar.
2. Håll markeringsskåran på lasermottagaren på den målhöjd som ska ställas in. Håll lasermottagaren stilla eller fixera den.
  3. Starta den automatiska inriktningen genom att dubbelklicka på lasermottagaren med knappen **AUTO**.
    - ▶ Det automatiska stativet rör sig uppåt och nedåt tills den position har uppnåtts där laserplanet överensstämmer med markeringsskåran på lasermottagaren. Då hörs en upprepad ljudsignal på lasermottagaren.
    - ▶ När denna position har nåtts, nivellerar rotationslasern. Slutfört förlopp indikeras på lasermottagaren med hjälp av en ihållande ljudsignal på 5 sekunder. På displayen visas symbolen en kort stund.
    - ▶ Om den automatiska inriktningen inte kan slutföras, avger lasermottagaren korta ljudsignaler och symbolen visas en kort stund.
  4. Kontrollera höjdinställningen på lasermottagarens display.
  5. När den automatiska inriktningen har slutförts kan du ta bort lasermottagaren från målplanet och t.ex. markera ytterligare punkter inom laserplanet.

#### 6.4 Ställa in lutningen digitalt



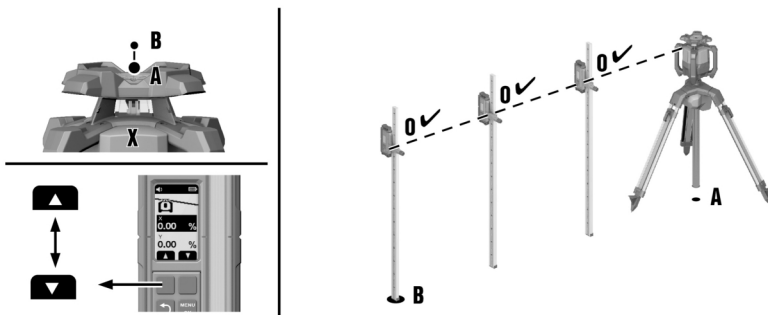
##### Förutsättningar:

- Beroende på typ av användning är rotationslasern monterad eller säkert uppställd.
- Lasermottagaren PRA 400 och rotationslasern är ihopparade. 243



Det finns en QR-kod för den här funktionen i lasermottagaren, som du kan använda för att hämta en bildguide med följande arbetssteg. Du kan också öppna bildguiden via denna länk:

##### Ställa in lutningen digitalt



1. Placera rotationslasern antingen på den övre eller undre kanten av lutningsplanet, punkt (A).
2. Rikta in rotationslasern i X-axelns riktning via riktmedlet (sikte och korn) mot punkt (B) på lutningsplanet andra kant.
3. Tryck på knappen på rotationslasern och lasermottagaren.
  - ▶ Så snart nivelleringen är klar slås laserstrålen på, roterar och indikatorn för driftstatus lyser med fast grönt sken.
4. I lasermottagarens meny "lutningsläge" väljer du funktionen "ställa in lutning"  $\Delta\%$ .
5. Tryck på knappen .
6. Ange lutningens värde med höger eller vänster funktionsknapp.
  - ▶ Om du vill ställa in ett negativt värde, trycker du på och/eller håller den vänstra funktionsknappen intryckt tills värdet sjunker under 0.
  - ▶ Rotationslasern anpassar laserplanet lutning direkt till det inställda värdet så snart du släpper funktionsknappen. När det inställda värdet uppnås, visas på displayen.



7. Du kan nu fästa lasermottagaren på t.ex. en avvägningsstång och ställa in höjden på värdet 0 vid punkt **(A)**. Därefter kan du mäta ytterligare punkter över hela lutningsytan.



Vid manuell lutningsinställning nivellerar rotationslasern laserplanet en gång och fixerar det sedan en gång. Observera att rotationslasern inte kompenserar för en eventuell avvikelse hos det lutande laserplanet. En sådan avvikelse kan till exempel uppstå på grund av förändringar i omgivningen eller en förskjutning av fästet. Vibrationer, temperaturförändringar eller annan påverkan som kan ske under en arbetsdag kan komma att påverka laserplanets position.

### 6.5 Ställa in lutningen digitalt med hög precision (e-targeting).

Den elektroniska orienteringen optimerar den manuella orienteringen av rotationslasern. Den elektroniska metoden är mer exakt.



#### Förutsättningar:

- Beroende på typ av användning är rotationslasern monterad eller säkert uppställd.
- Lasermottagaren PRA 400 och rotationslasern är ihopparade. 243
- Det minsta avståndet mellan rotationslasern och lasermottagaren är 3 m (10 ft).



Det finns en QR-kod för den här funktionen i lasermottagaren, som du kan använda för att hämta en bildguide med följande arbetssteg. Du kan också öppna bildguiden via denna länk:

#### Ställa in lutning med hög precision

1. Placera rotationslasern antingen på den övre eller undre kanten av lutningsplanet, punkt **(A)**.
2. Rikta in rotationslasern i X-axelns riktning via riktmedlet (sikte och korn) mot punkt **(B)** på lutningsplanetns andra kant.
3. Tryck på knappen på rotationslasern och lasermottagaren.
  - ▶ Så snart nivelleringen är klar slås laserstrålen på, roterar och indikatorn för driftstatus lyser med fast grönt sken.
4. I lasermottagarens meny "lutning" väljer du funktionen "hög precision" .
5. Håll lasermottagaren mot punkt **(B)** exakt och stilla i laserplanet. Laserstrålen måste träffa detekteringsfönstret.
  - ▶ Rotationslasern riktar in laserplanets X-axel exakt mot lasermottagarens position. När inriktningen är klar visas på displayen.



Elektronisk orientering är endast möjlig upp till en maximal vinkel på  $\pm 5^\circ$ .

6. Ta bort lasermottagaren från laserplanet och ange värdet för X-axelns lutning med hjälp av höger eller vänster funktionsknapp.
  - ▶ Om du vill ställa in ett negativt värde, trycker du på och/eller håller den vänstra funktionsknappen intryckt tills värdet sjunker under 0.
  - ▶ Rotationslasern anpassar laserplanets lutning direkt till det inställda värdet så snart du släpper funktionsknappen. När det inställda värdet uppnås, visas på displayen.
7. Du kan nu fästa lasermottagaren på t.ex. en avvägningsstång och ställa in höjden på värdet 0 vid punkt **(A)**. Därefter kan du mäta ytterligare punkter över hela lutningsytan.



Vid manuell lutningsinställning nivellerar rotationslasern laserplanet en gång och fixerar det sedan en gång. Observera att rotationslasern inte kompenserar för en eventuell avvikelse hos det lutande laserplanet. En sådan avvikelse kan till exempel uppstå på grund av förändringar i omgivningen eller en förskjutning av fästet. Vibrationer, temperaturförändringar eller annan påverkan som kan ske under en arbetsdag kan komma att påverka laserplanets position.

### 6.6 Ställa in lutningen med lutningsadapter PRA 79



Beroende på typ av användning kan lutningsadaptern PRA 79 monteras på ett stativ eller ett väggfäste.



1. Montera rotationslasern på ett sådant sätt på lutningsadaptorn PRA 79 att rotationslasern höjs upp på kontrollpanelsidan. Beakta bruksanvisningen till lutningsadaptorn.
2. Placera rotationslasern antingen på den övre eller undre kanten på lutningsplanet.
3. Ställ in lutningsadaptorn på en vinkel av 0°.
4. Tryck på knappen på rotationslasern.
  - Rotationslasern nivelleras. Så snart nivelleringen är klar slås laserstrålen på och roterar.
5. På den andra sidan i lasermottagarens inställningsmeny väljer du funktionen lutningsläge .
  - Den automatiska nivelleringen avaktiveras. På lasermottagarens display visas .
6. Ställ in önskad lutningsvinkel på lutningsadaptorn PRA 79.

Vid manuell lutningsinställning nivellerar rotationslasern laserplanet en gång och fixerar det sedan en gång. Observera att rotationslasern inte kompenserar för en eventuell avvikelse hos det lutande laserplanet. En sådan avvikelse kan till exempel uppstå på grund av förändringar i omgivningen eller en förskjutning av fästet. Vibrationer, temperaturförändringar eller annan påverkan som kan ske under en arbetsdag kan komma att påverka laserplanets position.

## 6.7 Kontrollera befintlig lutning (ställa in lutning automatiskt)

### Förutsättningar:

- Beroende på typ av användning är rotationslasern monterad eller säkert uppställd.
- Lasermottagaren PRA 400 är festsatt på en avvagningsstång (eller dylikt).
- Lasermottagaren PRA 400 och rotationslasern är ihopparade. 243

Det finns en QR-kod för den här funktionen i lasermottagaren, som du kan använda för att hämta en bildguide med följande arbetssteg. Du kan också öppna bildguiden via denna länk:

### Kontrollera lutning

1. Placera rotationslasern antingen på den övre eller undre kanten av lutningsplanet, punkt **(A)**.
2. Rikta in rotationslasern i X-axelns riktning via riktmedlet (sikte och korn) mot punkt **(B)** på lutningsplanet andra kant.
3. Tryck på knappen på rotationslasern och lasermottagaren.
  - Så snart nivelleringen är klar slås laserstrålen på, roterar och indikator för driftstatus lyser med fast grönt sken.
4. I menyn "lutning" väljer du funktionen "kontrollera lutning" .
5. Placera lasermottagaren exakt på punkt **(A)** och ställ in höjden tills värdet "0" visas på displayen.
6. Tryck på knappen .
7. Placera sedan lasermottagaren exakt på punkt **(B)** utan att ändra höjden på avvagningsstången.
8. Tryck på knappen .
  - Rotationslasern vrider automatiskt laserplanet kring X-axeln tills markeringsskåran på lasermottagaren har nåtts. Då hörs en upprepad ljudsignal på lasermottagaren.
  - När positionen har nåtts nivellerar rotationslasern kring Y-axeln. Slutfört förlopp indikeras med hjälp av en ihållande ton på fem sekunder. Symbolen visas en kort stund.
  - Lutningsvärdet visas sedan i den valda enheten.
  - Om den automatiska inriktningen inte kan slutföras, hörs korta ljudsignaler och symbolen visas en kort stund.
9. Vid behov kan du ändra det visade värdet med höger och vänster funktionsknapp. När rotationslasern är nivellerad kan du ta bort lasermottagaren från målplanet och t.ex. markera ytterligare punkter inom laserplanet.



## 6.8 Vertikal, manuell inriktning

### Förutsättningar:

- Rotationslasern är ordentligt fastsatt i vertikalt läge (med hjälp av stativ, vägghållare, fasad- eller byggställningsadapter eller så ligger den på de bakre handtagen). Rotationslasern är placerad på ett sådant sätt att på/av-knappen är vänd uppåt.
- En referenspunkt (A) har satts under laserhuvudet (t.ex. en spik i utstakningsställningen eller en färgpunkt på marken).
- Lasermottagaren PRA 400 och rotationslasern är ihopparade. 243

1. Tryck på knappen på rotationslasern och lasermottagaren.
  - ▶ Rotationslasern nivelleras och projicerar därefter en stående stråle nedåt.
2. Rikta in rotationslasern så att den projicerade laserstrålen pekar exakt på referenspunkten (A). Referenspunkten är ingen lodpunkt!
3. Tryck in och släpp knappen på rotationslasern eller tryck in och släpp antingen höger eller vänster funktionsknapp på lasermottagaren.
  - ▶ Rotationslasern börjar rotera.
4. Om du vill justera laserplanet åt höger eller vänster, ska du trycka på höger eller vänster funktionsknapp på lasermottagaren.
  - ▶ Rotationslasern flyttar laserplanet i önskad riktning.

Använd funktionen "vertikal, automatisk inriktning med övervakningsfunktion" 249 för att uppnå högsta möjliga precision i vertikala applikationer. Observera att om inte övervakningsfunktionen används, fixerar rotationslasern laserplanet endast en gång och kompenserar inte i efterhand för en eventuell avvikelse som orsakas av förändrade omgivningsförhållanden (vibrationer, temperaturförändringar etc.). Med övervakningsfunktionen går det att kompensera för påverkan på laserplanet position.

## 6.9 Vertikal, automatisk inriktning

### Förutsättningar:

- Rotationslasern är ordentligt fastsatt i vertikalt läge (med hjälp av stativ, vägghållare, fasad- eller byggställningsadapter eller så ligger den på de bakre handtagen). Rotationslasern är placerad på ett sådant sätt att på/av-knappen är vänd uppåt.
- En referenspunkt (A) har satts under laserhuvudet (t.ex. en spik i utstakningsställningen eller en färgpunkt på marken).
- Lasermottagaren PRA 400 och rotationslasern är ihopparade. 243

Det finns en QR-kod för den här funktionen i lasermottagaren, som du kan använda för att hämta en bildguide med följande arbetssteg. Du kan också öppna bildguiden via denna länk:

### Vertikal, automatisk inriktning

1. Tryck på knappen på rotationslasern och lasermottagaren.
  - ▶ Rotationslasern nivelleras och projicerar därefter en stående stråle nedåt.
2. Rikta in rotationslasern så att den projicerade laserstrålen pekar exakt på referenspunkt (A). Referenspunkten är ingen lodpunkt!
3. Håll lasermottagarens markeringsškåra mot det målplan som ska ställas in, punkt (B). Lasermottagaren måste hållas stilla eller fixeras.
4. Starta den automatiska inriktningen genom att dubbelklicka på lasermottagaren med knappen eller genom att gå till menyn "vertikalt läge" och välja funktionen "automatisk inriktning" .
  - ▶ Laserplanet svängs åt höger och/eller vänster tills punkt (B) nås. Då hörs en upprepad ljudsignal på lasermottagaren.
  - ▶ När punkt (B) har nåtts, visas symbolen en kort stund.
  - ▶ Om den automatiska inriktningen inte kan slutföras, hörs korta ljudsignaler och symbolen visas en kort stund.



5. När rotationslasern har nått positionen kan du ta bort lasermottagaren från målplanet och t.ex. markera ytterligare punkter inom laserplanet.

Använd funktionen "vertikal, automatisk inriktning med övervakningsfunktion" 249 för att uppnå högsta möjliga precision i vertikala applikationer. Observera att om inte övervakningsfunktionen används, fixerar rotationslasern laserplanet endast en gång och kompenserar inte i efterhand för en eventuell avvikelse som orsakas av förändrade omgivningsförhållanden (vibrationer, temperaturförändringar etc.). Med övervakningsfunktionen går det att kompensera för påverkan på laserplanets position.

## 6.10 Vertikal, automatisk inriktning med övervakningsfunktion

### Förutsättningar:

- Rotationslasern är ordentligt fastsatt i vertikalt läge (med hjälp av stativ, väggållare, fasad- eller byggställningsadapter eller så ligger den på de bakre handtagen). Rotationslasern är placerad på ett sådant sätt att på/av-knappen är vänd uppåt.
- En referenspunkt (A) har satts under laserhuvudet (t.ex. en spik i utstakningsställningen eller en färgpunkt på marken).
- Lasermottagaren PRA 400 och rotationslasern är ihopparade. 243

Det finns en QR-kod för den här funktionen i lasermottagaren, som du kan använda för att hämta en bildguide med följande arbetssteg. Du kan också öppna bildguiden via denna länk:

### Vertikal, automatisk inriktning med övervakningsfunktion

Använd den vertikala, automatiska inriktningen med övervakningsfunktion för att uppnå högsta möjliga precision i vertikala applikationer. Observera att om inte övervakningsfunktionen används, fixerar rotationslasern laserplanet endast en gång och kompenserar inte i efterhand för en eventuell avvikelse som orsakas av förändrade omgivningsförhållanden (vibrationer, temperaturförändringar etc.). Med övervakningsfunktionen går det att kompensera för påverkan på laserplanets position.

1. Tryck på knappen på rotationslasern och lasermottagaren.
  - ▶ Rotationslasern nivelleras och projicerar därefter en stående stråle nedåt.
2. Rikta in rotationslasern så att den projicerade laserstrålen pekar exakt på referenspunkt (A). Referenspunkten är ingen lodpunkt!
3. Håll lasermottagarens markeringskåra mot det målplan som ska ställas in, punkt (B). Lasermottagaren måste hållas stilla eller fixeras.
4. I menyn "vertikalt läge" väljer du funktionen "automatisk inriktning med övervakningsfunktion" .
  - ▶ Laserplanet svängs åt höger och/eller vänster tills punkt (B) nås. Då hörs en upprepad ljudsignal på lasermottagaren.
  - ▶ När punkt (B) har nåtts, visas symbolen en kort stund.
  - ▶ Rotationslasern slår över till övervakningsfunktionen. Mindre avvikelser på grund av yttre påverkan balanseras automatiskt så att laserstrålen hålls kvar på samma höjd som lasermottagarens markeringskåra.
  - ▶ Om den automatiska inriktningen inte kan slutföras, hörs korta ljudsignaler och symbolen visas en kort stund.
5. Lasermottagaren får **inte** tas bort ur målplanet så länge övervakningsläget är aktivt.
6. Du kan nu t.ex. rikta in objekt med hjälp av laserplanet eller markera punkter inom laserplanet manuellt eller via en annan lasermottagare.

## 6.11 Manuell funktion med avsökningslinje

1. Tryck på knappen på rotationslasern och lasermottagaren.
2. Ställ in lasernivån i önskad position/höjd. Funktionen med avsökningslinje går att använda såväl horisontellt och vertikalt som i snett lutande läge.
3. I lasermottagarens inställningsmeny väljer du undermenyn avsökningslinje .
  - ▶ Du hittar menyalternativen för avsökningslinjen även i menyn horisontellt och vertikalt läge.



4. Via menyalternativet avsökningens linjens bredd  $\nabla$  kan du aktivera avsökningens linjen, ställa in avsökningens linjens bredd eller återgå till full rotation (punkt, smal, mellanbred, bred, rotation).



Ju smalare avsökningens linje som väljs, desto ljusare blir den.

5. Via menyalternativet avsökningens linjens position  $\nabla$  kan du flytta avsökningens linjen med funktionsknapparna åt vänster och höger. Lasermottagaren får då inte befinna sig i vägen för laserstrålen.

## 6.12 Automatisk funktion med avsökningens linje

Med den automatiska funktionen med avsökningens linje kan du rikta in avsökningens linjen snabbt och enkelt mot lasermottagarens position.

1. Tryck på knappen på rotationslasern och lasermottagaren.
2. Ställ in lasernivån i önskad position/höjd. Funktionen med avsökningens linje går att använda såväl horisontellt och vertikalt som i snett lutande läge.
3. Starta den automatiska funktionen med avsökningens linje genom att dubbelklicka på knappen på lasermottagaren.
4. Starta den automatiska funktionen med avsökningens linje .
5. Placera lasermottagaren i önskad position. Rotationslasern koncentrerar automatiskt ljusstrålen till en förkortad linje vid lasermottagaren.
6. Om du vill ändra bredden och/eller positionen för avsökningens linjen, följer du beskrivningen i kapitlet "Manuell funktion med avsökningens linje". 249

## 7 Lasermottagare PRA 400



Den utförliga bruksanvisningen till lasermottagaren PRA 400 finns [→ här](#).

### 7.1 Användning av lasermottagaren

- ▶ Tryck på lasermottagarens knapp .
- ▶ Displayen på lasermottagaren PRA 400 visar rotationslasern och stativet i ljusgrått. När en anslutning till rotationslasern och/eller stativet upprättats visas den anslutna produkten i svart.
- ▶ Lasermottagaren har två funktionsknappar som möjliggör olika alternativ (upp/ner, höger/vänster, plus/minus) beroende på displayens indikering. Funktionsknapparnas aktuella funktion visas längs ner på displayen.
- ▶ Välj en symbol på lasermottagarens display med funktionsknapparna och tryck på knappen för att bekräfta valet.
  - ▶ Den aktuella valda symbolen visas mot svart bakgrund.
- ▶ För att gå tillbaka till föregående visning, tryck på knappen .

### 7.2 Mottagning av laserstrålen med lasermottagaren

1. Håll lasermottagaren med detekteringsfönstret direkt i nivå med laserstrålen.
  - ▶ Laserstrålens mottagning visas optiskt och akustiskt.
  - ▶ Lasermottagaren visar laserplanet avstånd till markeringsskåran.
  - ▶ Flytta lasermottagaren eller rotationslasern uppåt eller nedåt, beroende på den aktuella situationen, tills rotationsplanet stämmer överens med markeringsskåran. Lasermottagaren visar värdet "0".
2. Håll lasermottagaren stilla eller fixera den under inriktningen. Säkerställ fri sikt mellan lasermottagaren och rotationslasern.

### 7.3 Menyalternativ

För att gå till huvudmenyn, tryck på knappen .



Symbolerna i menyerna visar det aktuella inställda värdet på produkten och kan därför avvika från framställningen i denna bruksanvisning.

Menyposterna som visas på lasermottagaren beror på rotationslasern som är parkopplad med lasermottagaren. Alla menyposter finns inte på alla rotationslasrar.





## Huvudmeny

	Horisontellt läge
	Lutningsläge
	Vertikalt läge
	Allmänna inställningar
	Slå på viloläge/stäng av viloläge
	Ställ in lasermottagarens ljudvolym (av, nivå 1/2/3)

### Meny för horisontellt läge

	Automatisk funktion med avsökningslinje
	Aktivera/avaktivera skanningslinjen och ställ in skanningslinjens bredd (punkt, 3 breddinställningar, rotation)
	Flytta skanningslinjen (höger/vänster med funktionsknapparna)
	QR-kod → <b>Automatisk höjdiriktning med stativ PRA 91.</b>

### Meny för lutningsläge

	Ställa in lutningen
	Kontrollera lutning
	Hämta eller ändra sparade lutningsinställningar (favoriter)
	Ställa in lutning med hög precision
	QR-kod → <b>Länk till översikten över alla lutningsfunktioner</b>

### Meny för vertikalt läge

	Vertikal, automatisk inriktning
	Vertikal, automatisk inriktning med övervakningsfunktion
	Automatisk funktion med avsökningslinje
	Aktivera/avaktivera skanningslinjen och ställ in skanningslinjens bredd (punkt, 3 breddinställningar, rotation)
	Flytta skanningslinjen (höger/vänster med funktionsknapparna)
	QR-kod → <b>Länk till översikten över alla funktioner i vertikalt läge</b>

### Meny för inställningar

	Noggrannhet (5 steg) Välj steg efter de aktuella kraven och avståndet mellan rotationslasern och lasermottagaren.
--	--



	Rotationshastighet (3 steg)
	Aktivera/avaktivera läget "Skydd mot störande ljuskällor"
	Stötvarning (av, steg 1/2/3)  252
	Serviceindikator
	ytterligare inställningar  252

### Undermenyn Stötvarning

Välj steg efter möjliga skakningar på rotationslaserns uppställningsplats.

	Steg 1, hög känslighet för skakningar/vibrationer
	Steg 2, medelhög känslighet för skakningar/vibrationer
	Steg 3, låg känslighet för skakningar/vibrationer
	Stötvarning avaktiverad

### Meny för ytterligare inställningar

	Avaktivera automatisk nivellering (för manuell lutningsinställning)
	Ändra ljudsignalernas ordningsföljd
	Firmwareversion för rotationslasern/lasermottagaren
	Aktivera/avaktivera QR-koden
	Skanningslinjefunktion
	Välj enhet för laserplanet avstånd till mittenmarkeringen samt enhet för lutningen. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Millimeter   grader, procent eller promille</li> <li>• Tum   grader, procent eller promille (finns ej på alla marknader)</li> <li>• Fot   grader, procent eller promille (finns ej på alla marknader)</li> </ul>

## 8 Skötsel och underhåll

### VARNING

#### Risk för personskada vid anslutet batteri !

- Ta alltid bort batteriet innan skötsel och underhåll utförs!

#### Skötsel av produkten

- Ta försiktigt bort smuts som sitter fast.
- Rengör höljet bara med en lätt fuktad trasa. Använd inte rengöringsmedel med silikon, eftersom det kan skada plastdelarna.
- Använd en ren och torr trasa för att rengöra produktens kontakter.

#### Rengöring av laserns utgångsfönster

- Blås bort damm från laserutgångsfönstret.
- Ta inte på laserutgångsfönstret.



Rengöring med alltför sträva material kan komma att repa glaset och därmed försämra instrumentets precision.



## Skötsel av litiumjonbatterier

- Använd aldrig ett batteri med tilltäppta ventilationsspringor. Rengör ventilationsspringorna försiktigt med en torr och mjuk borste.
- Undvik att utsätta batteriet för onödigt mycket damm eller smuts. Utsätt aldrig batteriet för väta (t.ex. genom att sänka ner det i vatten eller låta det stå i regnet). Om ett batteri har blivit genomblött ska det hanteras som ett skadat batteri. Förvara det i en brandsäker behållare och kontakta **Hilti**-service.
- Håll batteriet fritt från främmande olja och fett. Låt inte onödigt mycket damm eller smuts ansamlas på batteriet. Rengör batteriet med en mjuk borste eller en ren och torr trasa. Använd inte rengöringsmedel med silikon, eftersom det kan skada plastdelarna. Rör inte vid batteriets kontakter och ta inte bort fett på kontakterna som har applicerats i fabriken.
- Rengör höljet bara med en lätt fuktad trasa. Använd inte rengöringsmedel med silikon, eftersom det kan skada plastdelarna.

## Underhåll



### VARNING

**Risk för elstöt!** Felaktigt utförda reparationer på elektriska delar kan leda till svåra skador och brännskador.

- ▶ Reparationer på de elektriska delarna får endast utföras av behörig fackman.
- Kontrollera regelbundet att inga synliga delar har skadats och att alla reglage fungerar som de ska.
- Använd inte produkten om den uppvisar skador eller funktionsstörningar. Låt **Hilti Service** reparera produkten omgående.
- Efter skötsel- och underhållsarbeten ska alla skyddsanordningar monteras igen och kontrolleras.



Använd endast originalreservdelar, -förbrukningsmaterial och -tillbehör för säker drift. Godkända reservdelar, förbrukningsmaterial och tillbehör till din produkt från **Hilti** hittar du i närmaste **Hilti Store** eller på: [www.hilti.group](http://www.hilti.group)

### 8.1 Kontrollera mätprecisionen

För att kunna uppfylla de tekniska specifikationerna bör instrumentet kontrolleras regelbundet (åtminstone före varje större mätning).

Om instrumentet har tappats eller ramlat från hög höjd måste du försäkra dig om att instrumentet fungerar som det ska. I följande fall kan du utgå från att instrumentet fungerar problemfritt:

- Fallet skedde från en lägre höjd än den fallhöjd som anges i den tekniska informationen.
- Instrumentet fungerade utan problem även före fallet.
- Instrumentet fick inga mekaniska skador vid fallet (t.ex. brott på pentaprismat).
- Instrumentet avger en roterande laserstråle när det används.

### 8.2 Kontrollera horisontell huvud- och tvärxel

1. Ställ upp ett stativ ca 20 m (66 ft) från en vägg och rikta in stativhuvudet horisontellt med hjälp av ett vattenpass.
2. Montera rotationslasern på stativet och rikta in rotationslasern med hjälp av siktskåran mot väggen.
3. Bild a: Fånga in en punkt **(1)** med lasermottagaren och markera punkten på väggen.
4. Vrid rotationslasern 90° medurs runt mittaxeln. Rotationslaserns höjd får inte ändras.
5. Bild b: Fånga in en andra punkt **(2)** med lasermottagaren och markera punkten på väggen.
6. Bild c och d: Upprepa de två föregående stegen två gånger till. Fånga in punkterna **(3)** och **(4)** med lasermottagaren och markera punkterna på väggen.



Utförs detta noggrant ska det vertikala avståndet mellan de båda markerade punkterna **(1)** och **(3)** (huvudaxel) respektive punkterna **(2)** och **(4)** (tvärxel) alltid vara < 2 mm (vid 20 m) (< 0,08 tum vid 66 fot). Vid större avvikelse ska du skicka rotationslasern till **Hilti**-service för kalibrering.

### 8.3 Kontrollera vertikal axel

1. Placera rotationslasern vertikalt på ett så plant underlag som möjligt och på ett avstånd av mellan 1 och 10 m från en vägg.
2. Rikta in handtagen parallellt med väggen.
3. Slå på rotationslasern och markera referenspunkten **(R)** på marken.
4. Markera punkt **(A)** med lasermottagaren på den nedre delen av väggen.



5. Markera punkt **(B)** med lasermottagaren på ca 10 m (33 ft) höjd.
6. Vrid rotationslasern 180° och rikta den mot referenspunkten **(R)** på marken och på den nedre markeringspunkten **(A)** på väggen. Det går också att använda den automatiska inriktningen här. 248
7. Markera punkt **(C)** med lasermottagaren på ca 10 m (33 ft) höjd.
  - ▶ Utförs detta noggrant ska det horisontella avståndet mellan de båda markerade punkterna **(B)** och **(C)** vara < 2 mm (vid 10 m) (< 0,08 tum vid 33 fot). Vid större avvikelser ska du skicka rotationslasern till **Hilti-service** för kalibrering.

#### 8.4 Hilti-service för mätteknik

Mätinstrumentet kontrolleras av **Hilti-service** för mätteknik. Om avvikelser konstateras åtgärdas dessa och instrumentet kontrolleras på nytt för att garantera att det uppfyller specifikationerna. Uppfyllandet av specifikationerna vid tiden för kontrollen styrks skriftligen med ett servicecertifikat. Vi rekommenderar:

- Välj lämpligt kontrollintervall utifrån hur instrumentet används.
- Låt **Hilti-service** för mätteknik kontrollera instrumentet om det har utsatts för större påfrestningar än vanligt eller om du ska utföra viktiga mätarbeten. Lämna dock alltid in instrumentet för kontroll minst en gång om året.

Den kontroll som utförs av **Hilti-service** för mätteknik befriar inte användaren från ansvaret att kontrollera mätinstrumentet före och under pågående arbete.

## 9 Transport och förvaring

### Transport av batteridrivna insatsverktyg och batterier

#### FÖRSIKTIGHET

#### Oavsiktlig start under transport. !

- ▶ Transportera alltid produkten utan insatta batterier.
- ▶ Ta ut batteriet/batterierna.
- ▶ Transportera aldrig batterierna löst liggande. Under transport ska batterierna skyddas mot alltför hårda stötar och vibrationer samt hållas isolerade från eventuella ledande material eller andra batterier så att de inte kommer i kontakt med andra batteripoler och orsakar en kortslutning. **Observera lokala transportföreskrifter för batterier.**
- ▶ Batterier får inte skickas per post. Vänd dig till ett fraktbolag om du vill skicka intakta batterier.
- ▶ Kontrollera produkt och batterier före varje användning samt före och efter längre transport för att se till att de inte är skadade.

### Förvaring av batteridrivna insatsverktyg och batterier

#### VARNING

#### Oavsiktlig skada på grund av trasiga eller läckande batterier. !

- ▶ Förvara alltid produkten utan insatta batterier.
- ▶ Förvara produkt och batterier svalt och torrt. Följ de temperaturgränsvärden som anges i den tekniska informationen 242.
- ▶ Förvara inte batterierna i batteriladdaren. Ta alltid ur batteriet ur laddaren när laddningen är klar.
- ▶ Förvara aldrig batterier i solen, på värmekällor eller bakom glas.
- ▶ Förvara produkt och batterier utom räckhåll för barn och obehöriga personer.
- ▶ Kontrollera produkt och batterier före varje användning samt före och efter längre tids förvaring för att se till att de inte är skadade.

## 10 Felsökning

Observera batteriets statusindikering vid alla störningar. Se kapitel **Indikeringar för litiumjonbatterier** 241.















Kontakta **Hilti Service** om det uppstår ett fel som inte finns med i den här tabellen eller som du inte lyckas åtgärda på egen hand.

Fel	Möjlig orsak	Lösning
Batteriets lysdioder indikerar ingenting	Fel på batteriet.	▶ Kontakta <b>Hilti-service</b> .

















Fel	Möjlig orsak	Lösning
Batteriet hakar inte i med ett hörbart klick.	Batteriets låsmekanism är smutsig.	► Rengör låsmekanismen och sätt i batteriet igen.
Kraftig värmeutveckling i produkten eller batteriet.	Elektriskt fel	► Stäng omedelbart av produkten, ta ut batterierna och kontakta <b>Hilti-service</b> .
  Batteriet i lasermottagaren är svagt	Lasermottagarens batteri är tomt.	► Byt ut batterierna i lasermottagaren.
  Batteriet i lasermottagaren är tomt	Lasermottagarens batteri är tomt.	► Byt ut batterierna i lasermottagaren.
  Batteriets laddningsnivå i rotationslasern är låg.	Batteriets laddningsnivå i rotationslasern är låg.	► Ladda batteriet.
  Batteriet i rotationslasern är helt urladdat.	Batteriet i rotationslasern är helt urladdat.	► Ladda batteriet.
  Batteriets laddningsnivå i stativet är låg.	Batteriets laddningsnivå i stativet är låg.	► Ladda batteriet.
  Batteriet i stativet är helt urladdat.	Batteriet i stativet är helt urladdat.	► Ladda batteriet.



Fel	Möjlig orsak	Lösning
  Laserstrålen registreras inte	Laserstrålen ligger utanför detekteringsfönstret.	<ul style="list-style-type: none"> <li>► Sätt lasermottagaren i laserplanets nivå. Detekteringsfönster måste peka mot rotationslasern.</li> </ul>
  Lasermottagaren utanför möjligt laserplan	Lasermottagaren är för långt utanför laserplanets möjliga läge, den valda funktionen kan inte genomföras.	<ul style="list-style-type: none"> <li>► Kontrollera deras uppställning. Beakta maximal lutning för rotationslasern och maximal höjdotjämnning för det automatiska stativet och starta om funktionen.</li> </ul>
  Varning övervakningsläge	Övervakningsfunktionen är inte möjlig eller har avbrutits.	<ul style="list-style-type: none"> <li>► Kontrollera läget hos rotationslasern och lasermottagaren och rikta vid behov in dem på nytt.</li> <li>► Avlägsna eventuella hinder från lasernivån.</li> <li>► Starta därefter om övervakningsfunktionen.</li> </ul>
  Lutning/nivellering inte möjlig	Lasermottagaren är utanför det möjliga automatiska lutningsområdet.  Lasern lutar för mycket, nivellering är inte möjlig.	<ul style="list-style-type: none"> <li>► Beakta maximalt automatiskt lutningsområde för rotationslasern.</li> <li>► Ställ rotationslasern så upprätt som möjligt.</li> <li>► Stäng av rotationslasern och slå på den igen.</li> </ul>
  Stötvarningen har utlöst	Rotationslasern utsätts för kraftig vibration.	<ul style="list-style-type: none"> <li>► Placera rotationslasern på en plats utan kraftiga vibrationer.</li> </ul>
  Viloläge aktiverat	Viloläge aktivt.	<ul style="list-style-type: none"> <li>► Avaktivera viloläget för att fortsätta använda rotationslasern.</li> </ul>
  Ingen anslutning till rotationslasern	Ingen anslutning till rotationslasern:	<ul style="list-style-type: none"> <li>► Sätt de båda produkterna närmare varandra, stäng av de båda produkterna och slå sedan på dem igen.</li> <li>► Om fortfarande ingen anslutning upprättas, parkoppla de båda produkterna igen.</li> </ul>



Fel	Möjlig orsak	Lösning
  Ingen anslutning till det automatiska stativet	Ingen anslutning till det automatiska stativet.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Sätt de båda produkterna närmare varandra, stäng av de båda produkterna och slå sedan på dem igen.</li> <li>▶ Om fortfarande ingen anslutning upprättas, parkoppla de båda produkterna igen.</li> </ul>
  Parkopplingen med rotationslasern misslyckades	Parkopplingen med rotationslasern misslyckades.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Parkoppla de båda produkterna igen.</li> </ul>
  Parkopplingen med det automatiska stativet misslyckades	Parkopplingen med stativet misslyckades.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Parkoppla de båda produkterna igen.</li> </ul>
  Omstart krävs	Rotationslasern måste startas om.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Stäng av rotationslasern och slå på den igen.</li> </ul>
  Temperatur	Rotationslasern har ett fel.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Kontrollera rotationslaserns uppställning (t.ex. vibrationsfri, plan yta etc.).</li> </ul>
  Rotationslasern är defekt	Rotationslasern är defekt.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Vänd dig till <b>Hilti-service</b>.</li> </ul>
  Maskinvarufel i lasermottagaren	Lasermottagaren har ett maskinvarufel.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Vänd dig till <b>Hilti-service</b>.</li> </ul>




## 11 Avfallshantering

---

### **VARNING**

**Risk för personskada på grund av felaktig avfallshantering!** Hälsorisk på grund av läckande gaser eller syror.

- ▶ Skicka aldrig iväg skadade batterier!
  - ▶ Täck anslutningarna med ett icke ledande material för att förhindra kortslutningar.
  - ▶ Kassera batterier så att de inte kan hamna i händerna på barn.
  - ▶ Kassera batteriet hos din **Hilti Store** eller vänd dig till närmaste återvinningscentral.
- 

 **Hilti**-produkter är till stor del tillverkade av återvinningsbara material. En förutsättning för återvinning är att materialen separeras på rätt sätt. I många länder tar **Hilti** tillbaka din gamla enhet för återvinning. Fråga **Hilti** kundservice eller din säljare.

---



- ▶ Kasta inte elverktyg, elektronisk apparatur och batterier i hushållssoporna.
- 

## 12 Tillverkargaranti

---

- ▶ Vänd dig till din lokala **Hilti**-representant om du har frågor om garantivillkoren.

## 13 FCC-anvisning (gäller i USA)/IC-anvisning (gäller i Kanada)

---



Denna utrustning har testats och befunnits klara gränsvärdena för en digital enhet av klass B enligt FCC-reglerna, del 15. Gränsvärdena är avsedda att ge rimligt skydd mot skadlig strålning i bostadsmiljö. Denna utrustning genererar, använder och kan avge radiostrålning, och kan orsaka störningar i radiokommunikation om den inte installeras och används enligt anvisningarna.

---

Det finns dock ingen garanti för att störningar inte kan uppstå i en viss installation. Om produkten ger upphov till störningar i radio- eller tv-mottagning, vilket kan fastställas genom att stänga av och slå på den igen, kan följande åtgärder eventuellt avhjälpa problemet:

- Rikta om eller flytta mottagningsantennen.
- Förläng avståndet mellan produkt och mottagare.
- Anslut produkten till ett eluttag i en annan strömkrets än mottagarens.
- Rådfråga återförsäljaren eller en professionell tv-/radiotekniker.

Enheten uppfyller kraven enligt paragraf 15 i FCC-bestämmelserna och RSS-210 från ISED.

Idrifttagningen lyder under följande två villkor:

- Produkten ska inte avge skadlig strålning.
  - Produkten måste fånga upp all strålning, inklusive sådan som kan ge störningar.
- 



Ändringar eller modifikationer som inte uttryckligen har tillåtits av **Hilti** kan komma att begränsa användarens rätt att ta produkten i drift.

---

## 14 Ytterligare information

---

Tillbehör, systemprodukter och mer information om din produkt hittar du **här**.





## RoHS (föreskrifter för begränsning av användningen av farliga ämnen)

根据 SJ/T 11364-2014 的有害物质材料披露  
 Hazardous substances material disclosure according to SJ/T 11364-2014

Product type: Line Laser  
 Products: PR 4-22 01; PR 40-22 01; PR 40G-22 01; PR 400-22 01;

零件名称 Part name	有害物质 Hazardous substances					
	铅 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	镉 Cadmium (Cd)	六价铬 Hexavalent Chromium (Cr(VI))	多溴联苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated biphenylethers (PBDE)
手柄 PR 4XX-22 件 Grip PR 4XX-22 assy	○	○	○	○	○	○
识别牌 PR 40-22 印刷的 Identification plate PR 40-22 printed	○	○	○	○	○	○
铭牌 PR 40-22 Nameplate PR 40-22	○	○	○	○	○	○
塑料架 PR 4XX-22 件 Holder PR 4XX-22 assy	○	○	○	○	○	○
螺钉 Screws	○	○	○	○	○	○
外壳 PR 4XX-22 件 Housing PR 4XX-22 assy	○	○	○	○	○	○
外壳 PR 40X-22 件 Housing PR 40X-22 assy	○	○	○	○	○	○
橡皮塞 PR 3-HVSG Blanking plug PR 3-HVSG	○	○	○	○	○	○
电缆扎带 100x2,5 Cable tie 100x2,5	○	○	○	○	○	○
<p>以下表格均依据 SJ/T 11364 通则制定。</p> <p>O: 表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 标准规定的限量要求以下。</p> <p>X: 表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572 标准规定的限量要求。                      (企业可基于其实际情况在包装箱内提供“X”标识的详细技术说明。)</p> <p>The following tables are prepared in accordance with the provision of SJ/T 11364.</p> <p>O: Indicates that said hazardous substances contained in all of the homogeneous materials for this part is below the limit requirement of GB/T 26572</p> <p>X: Indicates that said hazardous substances contained in at least one of the homogeneous materials used for this part is above the limit requirement of GB/T 26572.</p> <p>(Enterprises may further provide in this box technical explanation for marking "X" based on their actual circumstances.)</p>						

Tabellen gäller för den kinesiska marknaden.



## Declaration of the Presence Condition of the Restricted Substances Marking

單元 Unit	限用物質及其化學符號 Restricted substances and its chemical symbols					
	鉛 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	鎘 Cadmium (Cd)	六價鉻 Hexavalent Chromium (Cr (VI))	多溴聯苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated biphenylethers (PBDE)
握把 PR 4XX-22 組裝 Grip PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
印刷識別牌 PR 40-22 Identification plate PR 40-22 printed	o	o	o	o	o	o
銘牌 PR 40-22 Nameplate PR 40-22	o	o	o	o	o	o
支架 PR 4XX-22 組裝 Holder PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
螺釘 Screws	o	o	o	o	o	o
外殼 PR 4XX-22 組裝 Housing PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
外殼 PR 40X-22 組裝 Housing PR 40X-22 assy	o	o	o	o	o	o
橡皮塞 PR 3-HVSG Blanking plug PR 3-HVSG	o	o	o	o	o	o
電纜紮帶 100x2, 5 Cable tie 100x2,5	o	o	o	o	o	o
備考 1. “超出 0.1 wt %” 及 “超出 0.01 wt %” 係指限用物質之百分比含量超出百分比含量基準值。 Note 1: “Exceeding 0.1wt.% and exceeding 0.01wt %” indicate that the percentage contain of the restricted substance exceeds the reference percentage value of presence condition. 備考 2. “o” 係指該項限用物質之百分比含量未超出百分比含量基準值。 Note 2: “o” – indicates that the percentage contain of the restricted substance does not exceeds the percentage of reference value of presence. 備考 3. “-” 係指該項限用物質為排除項目。 Note 3: The “-” indicates that the restricted substance corresponds to the exemption.						

Denna tabell gäller för den taiwanesiska marknaden.

## 15 Hilti-litiumjonbatterier

### Anvisningar för säkerhet och användning

Den här dokumentationen används begreppet batteri för Hiltis uppladdningsbara litiumjonbatterier där flera litiumjonceller har slagits samman. De är avsedda för Hiltis elverktyg och får endast användas till dessa. Använd endast originalbatterier från **Hilti**!

### Beskrivning

**Hilti**-batterier är utrustade med cellhanterings- och cellskyddssystem.

Batterierna består av celler som innehåller lagringsmaterial av litiumjoner, vilka möjliggör en hög specificerad energitäthet. Litiumjoncellerna utsätts för en väldigt liten minneseffekt, men reagerar kraftigt på ovarsam hantering, fullständig urladdning eller höga temperaturer.

De produkter som är godkända för **Hilti**-batterier hittar du i din **Hilti Store** eller på: [www.hilti.group](http://www.hilti.group)

### Säkerhet

- ▶ **Observera följande säkerhetsanvisningar för säker hantering och användning av litiumjonbatterier.** Om åtgärderna inte följs kan det leda till hudirritation, svåra frätskador, kemiska brännskador, bränder och/eller explosioner.
- ▶ Hantera batterierna varsamt för att undvika skador och läckage av hälsovådliga syror!
- ▶ Batterier får absolut inte modifieras eller manipuleras!
- ▶ Batterier får inte tas isär, klämmas, hettas upp över 80 °C eller brännas.



- ▶ Använd inte och ladda inte batterier som har utsatts för slag eller på annat sätt är skadade. Kontrollera batterierna regelbundet för att se om de uppvisar tecken på skador.
- ▶ Använd aldrig återvunna eller reparerade batterier.
- ▶ Använd aldrig batteriet eller ett batteridrivet elverktyg som slagverktyg.
- ▶ Utsätt aldrig batterierna för direkt solljus, förhöjda temperaturer, gnistor eller öppna lågor. Detta kan leda till explosioner.
- ▶ Rör inte batteripolerna med dina fingrar, verktyg, smycken eller andra elektriskt ledande föremål av metall. Detta kan skada batteriet och orsaka såväl materiella skador som personskador.
- ▶ Håll batterierna borta från regn, väta och vätskor. Fukt som tränger sig in kan orsaka kortslutningar, elstötar, brännskador och explosioner.
- ▶ Använd endast batteriladdare och elverktyg som är avsedda för denna typ av batteri. Läs också igenom uppgifterna i motsvarande bruksanvisning.
- ▶ Använd inte och förvara inte batteriet i explosionsfarliga miljöer.
- ▶ Om batteriet är så hett att du inte kan ta i det kan det vara defekt. Ställ batteriet på en plats där inget riskerar att fatta eld och på betryggande avstånd från brännbart material. Låt batteriet svalna. Om batteriet efter en timme fortfarande är så hett att det inte går att ta i är det defekt. Följ anvisningarna i kapitel **Åtgärder vid batteribrand**.

### Hantering av skadade batterier

- ▶ Kontakta alltid din **Hilti**-servicepartner om ett batteri är skadat.
- ▶ Använd aldrig ett batteri som läcker syra.
- ▶ Undvik att läckande batterisyra kommer i direkt kontakt med ögonen eller huden. Bär alltid skyddshandskar och skyddsglasögon i samband med hantering av batterisyra.
- ▶ Använd ett för ändamålet godkänt kemiskt rengöringsmedel för att få bort batterisyra som läckt ut. Observera lokala rengöringsföreskrifter för batterisyra.
- ▶ Lägg det defekta batteriet i en icke brännbar behållare och täck det med torr sand, kritpulver (CaCO<sub>3</sub>) eller silikat (vermikulit). Sätt slutligen på locket så att det är lufttätt och förvara behållaren långt ifrån brännbara gaser, vätskor eller föremål.
- ▶ Kassera behållaren hos din **Hilti Store** eller vänd dig till närmaste återvinningscentral. **Observera lokala transportföreskrifter för skadade batterier.**

### Hantering av batterier som slutat fungera

- ▶ Se upp om batteriet beter sig onormalt, t.ex. om det inte laddar korrekt, har ovanligt lång laddningstid, uppvisar märkbart minskad arbetskapacitet, ovanliga LED-aktiviteter eller om det läcker batterisyra. Detta är tecken på invändiga problem.
- ▶ Kontakta **Hilti**-service om du misstänker att batteriet har ett invändigt problem.
- ▶ Om batteriet slutat fungera, inte längre vill ladda eller om det läcker batterisyra måste du kassera det. Se kapitel **Underhåll och avfallshantering**.

### Åtgärder vid batteribrand



#### VARNING

**Faror vid batteribrand!** Brinnande batterier utsöndrar farliga och explosiva vätskor och ångor som kan leda till frätskador, brännskador eller explosioner.

- ▶ Använd din personliga skyddsutrustning när du ska släcka en batteribrand.
- 
- ▶ Se till att det finns god ventilation så att farliga och explosiva gaser kan ledas bort.
  - ▶ Lämna rummet omedelbart vid intensiv rökutveckling.
  - ▶ Uppsök läkare om du upplever irritation i luftvägarna.
  - ▶ Ring 112 innan du påbörjar släckningsförsök.
  - ▶ Släck batteribränder med enbart vatten från längsta möjliga avstånd. Pulversläckare och brandfilter har ingen verkan på litiumjonbatterier. Bränder i batteriets närhet kan bekämpas med vedertagna släckningsmedel.
  - ▶ Försök inte att flytta på stora mängder brinnande batterier. Avlägsna icke berörda material i batteriets närhet för att isolera de berörda batterierna.

### Om ett batteri ryker, brinner eller inte svalnar:

- ▶ Ta upp batteriet med en spade och lägg det i en hink med vatten. Den kylande effekten minskar den övergripande risken för brand i de battericeller som ännu inte uppnått en kritisk temperatur.
- ▶ Låt batteriet ligga i hinken 24 timmar, tills det har svalnat helt.
- ▶ Se kapitel **Hantering av skadade batterier**.

### Uppgifter för transport och förvaring

- ▶ Omgivningstemperatur mellan -17°C och +60°C / 1°F och 140°F.



- ▶ Förvaringstemperatur mellan -20°C och +40°C / -4°F och 104°F.
- ▶ Förvara inte batterierna i batteriladdaren. Ta alltid ur batteriet ur laddaren när laddningen är klar.
- ▶ Förvara batterierna torrt och svalt. En sval förvaring förlänger batteriets livslängd. Förvara aldrig batterierna i direkt solsken, på värmelement eller bakom glasur.
- ▶ Batterier får inte skickas per post. Vänd dig till ett fraktbolag om du vill skicka intakta batterier.
- ▶ Transportera aldrig batterierna liggande löst. Under transport ska batterierna skyddas mot alltför hårda stötar och vibrationer samt hållas isolerade från eventuella ledande material eller andra batterier så att de inte kommer i kontakt med andra batteripoler och orsakar en kortslutning. **Observera lokala transportföreskrifter för batterier.**


### Underhåll och avfallshantering

- ▶ Håll batteriet rent och fritt från olja och fett. Undvik onödigt damm eller smuts på batteriet. Rengör batteriet med en torr och mjuk pensel eller en ren och torr trasa.
- ▶ Använd aldrig ett batteri med tilltäppta ventilationsspringor. Rengör ventilationsspringorna försiktigt med en torr och mjuk borste.
- ▶ Förhindra att främmande partiklar tränger in.
- ▶ Låt ingen fukt tränga in i batteriet. Om det trängt in fukt i batteriet ska du hantera det som ett skadat batteri och isolera det i en icke brännbar behållare.
  - ▶ Se kapitel **Hantering av skadade batterier.**
- ▶ Bristfällig avfallshantering kan orsaka hälsorisker på grund av läckande gaser eller vätskor. Kassera batteriet hos din **Hilti Store** eller vänd dig till närmaste återvinningscentral. **Observera lokala transportföreskrifter för skadade batterier.**
- ▶ Batterier får inte kastas i hushållssoporna.
- ▶ Kassera batterier så att de inte kan hamna i händerna på barn. Täck anslutningarna med ett icke ledande material för att förhindra kortslutningar.

## Original bruksanvisning

### 1 Informationsom bruksanvisningen

#### 1.1 Om denne bruksanvisningen

- **Advarsel!** Før du tar i bruk produktet må du sørge for å ha lest og forstått den medfølgende bruksanvisningen, herunder instruksjonene, sikkerhets- og varselinformasjon, illustrasjoner og spesifikasjoner. Gjør deg særlig kjent med alle instruksjoner, sikkerhets- og varselinformasjon, illustrasjoner, spesifikasjoner samt deler og funksjoner. Ved manglende overholdelse er det fare for elektrisk støt, brann og/eller for alvorlige personskader. Oppbevar bruksanvisningen med alle instruksjoner, sikkerhets- og varselinformasjon for senere bruk.
- **HILTI**-produkter er laget for profesjonell bruk og må kun brukes, vedlikeholdes og repareres av kyndig personale. Dette personalet må informeres spesielt om eventuelle farer som kan oppstå. Produktet og tilleggsutstyret kan utgjøre en fare hvis det betjenes av ukvalifisert personale eller ikke brukes på tiltenkt måte.
- Den medfølgende bruksanvisningen er i tråd med det aktuelle tekniske nivået på trykktidspunktet. Du finner alltid den mest oppdaterte versjonen på nettet på Hiltis produktside. Følg lenken eller QR-koden i denne bruksanvisningen, merket med symbolet .
- Pass på at bruksanvisningen følger med produktet når det overlates til andre personer.

#### 1.2 Symbolforklaring

##### 1.2.1 Farehenvisninger

Farehenvisninger advarer mot farer under håndtering av produktet. Følgende signalord brukes:

 **FARE**

**FARE!**

- ▶ For en umiddelbart truende fare som kan føre til alvorlige personskader eller død.



## ⚠ ADVARSEL

### ADVARSEL !

- ▶ Varsler en mulig fare som kan føre til alvorlige personskader eller død.

## ⚠ FORSIKTIG

### FORSIKTIG !

- ▶ Varsler om en mulig farlig situasjon som kan føre til personskade eller materiell skade.

### 1.2.2 Symboler i bruksanvisningen

Følgende symboler benyttes i denne bruksanvisningen:

	Følg bruksanvisningen
	Bruksanvisninger og andre nyttige opplysninger
	Håndtering av resirkulerbare materialer
	Ikke kast elektriske apparater eller batterier i husholdningsavfallet
	<b>Hilti</b> li-ion-batteri
	<b>Hilti</b> Lader

### 1.2.3 Symboler i illustrasjoner

Følgende symboler brukes i illustrasjonene:

	Disse tallene viser til illustrasjonen i begynnelsen av denne bruksanvisningen.
	Nummereringen i illustrasjoner henviser til viktige arbeidstrinn eller viktige komponenter for arbeidstrinnene. I teksten i blir disse arbeidstrinnene eller komponentene markert med tilhørende numre, f.eks. (3).
	Posisjonsnumrene brukes i illustrasjonen <b>Oversikt</b> og henviser til numrene på teksten i avsnittet <b>Produktoversikt</b> .
	Dette symbolet betyr at håndtering av produktet krever stor grad av oppmerksomhet.

## 1.3 Produktavhengige symboler

### 1.3.1 Generelle symboler

Symboler som benyttes på produktet.

	Produktet støtter NFC-teknologi som er kompatibel med iOS- og Android-plattformer.
	Li-ion-batteri
	Bruk aldri batteriet som slagverktøy.
	Ikke mist ned batteriet. Ikke bruk et batteri som har vært utsatt for støt eller er skadet på annen måte.
	Benyttet <b>Hilti</b> li-ion-batteriserie. Følg anvisningene i kapitlet <b>Forskriftsmessig bruk</b> .
	Dersom produktet er påført dette, er produktet sertifisert av et sertifiseringsorgan for det amerikanske og canadiske markedet i henhold til gjeldende standarder.



## 1.4 På produktet

### Laserinformasjon

	<p><b>LASERSTRÅLING! IKKE SE INN I STRÅLEN!</b></p> <p>Produktet samsvarer med laserklasse 2, basert på standarden IEC60825-1/EN60825-1:2014 og er i overensstemmelse med CFR 21 § 1040 (Laser Notice 56).</p> <p> Dette produktet er et forbrukerlaserprodukt og oppfyller kravene i EN 50689:2021.</p>
--	--

## 2 Sikkerhet

### 2.1 Generelle sikkerhetsanvisninger for måleverktøy

**⚠ ADVARSEL! Les alle sikkerhetsanvisninger og andre anvisninger.** Måleverktøy kan medføre farer hvis de behandles ufagmessig. Manglende overholdelse av sikkerhetsanvisningene og instruksene nedenfor kan føre til skader på måleverktøyet og/eller alvorlige personskader.

Overhold alle sikkerhetsanvisninger og instruksjoner i hele bruksperioden.

#### Sikkerhet på arbeidsplassen

- ▶ **Hold arbeidsområdet rent og godt opplyst.** Rotete eller dårlig belyste arbeidsområder kan føre til ulykker.
- ▶ **Ikke bruk produktet i eksplosjonsfarlige omgivelser der det befinner seg brennbare væsker, gasser eller støv.**
- ▶ **Hold barn og andre personer på sikker avstand mens produktet brukes.**
- ▶ **Produktet må bare brukes innenfor de definerte bruksgrensene.**
- ▶ **Følg nasjonale forskrifter for ulykkesforebygging.**

#### Elektrisk sikkerhet

- ▶ **Hold produktet unna regn og fuktighet.** Hvis fuktighet trenger inn, kan dette føre til kortslutning, elektrisk støt, forbrenninger og eksplosjoner.
- ▶ **Selv om produktet er beskyttet mot inntrenging av fuktighet, bør du likevel tørke av det før du setter det i transportbeholderen.**

#### Personsikkerhet

- ▶ **Vær oppmerksom, pass på hva du gjør, og gå fornuftig fram under arbeidet med et måleverktøy. Ikke bruk måleverktøy når du er trøtt eller påvirket av narkotika, alkohol eller medikamenter.** Et øyeblikks uoppmerksomhet ved bruk av måleverktøyet kan være nok til å forårsake alvorlige personskader.
- ▶ **Unngå uhensiktsmessige arbeidsposisjoner. Sørg for å stå stødig og i balanse.**
- ▶ **Bruk personlig verneutstyr.** Bruk av personlig verneutstyr reduserer risikoen for personskader.
- ▶ **Ikke sett verneanordninger ut av drift og ikke fjern informasjons- og varselskilt.**
- ▶ **Unngå utilsiktet start.** Forsikre deg om at måleverktøyet er slått av før du kobler det til stikkkontakten eller batteriet, løfter eller flytter på det.
- ▶ **Bruk produktet og tilbehøret i samsvar med disse instruksene og slik det er foreskrevet for denne typen apparater. Ta hensyn til arbeidsforholdene og arbeidet som skal utføres.** Brukes produkter på andre områder enn tiltenkte bruksområder, kan dette føre til farlige situasjoner.
- ▶ **Ikke føl deg for trygg og ikke bryt sikkerhetsreglene for måleverktøy, heller ikke når du etter lang tids bruk er blitt fortrolig med måleverktøyet.** Et øyeblikks uaktsomhet kan føre til alvorlige personskader.
- ▶ **Måleverktøyet må ikke brukes i nærheten av medisinske apparater.**

#### Bruk og behandling av måleverktøyet

- ▶ **Bruk produktet og tilbehøret bare i teknisk feilfri stand.**
- ▶ **Oppbevar måleverktøy som ikke brukes, utenfor barns rekkevidde. Ikke la personer som ikke er fortrolige med produktet, eller ikke har lest instruksjonene, bruke verktøyet.** Måleverktøy er farlige når de brukes av uerfarne personer.
- ▶ **Sørg for grundig stell av måleverktøy. Kontroller at bevegelige deler på måleverktøyet fungerer feilfritt og ikke klemmes fast, og om deler er brukket eller skadet, slik at dette innvirker på måleverktøyet funksjon. Få skadde deler reparert før måleverktøyet brukes.** Mange ulykker skyldes dårlig vedlikeholdte måleverktøy.
- ▶ **Produktet må ikke modifiseres eller manipuleres.** Endringer og modifikasjoner som ikke uttrykkelig er tillatt av Hilti, kan begrense brukerens rett til å ta i bruk produktet.



- ▶ **ør viktige målinger og etter et fall i bakken eller andre mekaniske påkjenninger, må måleverktøyet nøyaktighet kontrolleres.**
- ▶ **I prinsippet kan måleresultatene bli påvirket av bestemte betingelser i omgivelsene.** Dette kan f.eks. være nærhet til apparater som lager sterke magnetiske eller elektromagnetiske felt, vibrasjoner og temperaturendringer.
- ▶ **Raskt skiftende målebetingelser kan føre til feil måleresultater.**
- ▶ **Hvis produktet blir flyttet fra sterk kulde til varme omgivelser eller omvendt, må produktet akklimatiseres før bruk.** Store temperaturforskjeller kan føre til feiloperasjoner og uriktige måleresultater.
- ▶ **Ved bruk av adaptere og tilbehør må det kontrolleres at tilbehøret er festet på en sikker måte.**
- ▶ **Selv om måleverktøyet er konstruert for krevende bruk på byggeplasser, må det behandles forsiktig på lik linje med andre optiske og elektriske produkter (kikkerter, briller, fotoapparat).**
- ▶ **Overhold angitte driftstemperaturer og lagringstemperaturer.**

## 2.2 Ekstra sikkerhetsanvisninger for lasermåleverktøy

- ▶ **Ved ukyndig åpning av produktet kan det sendes ut laserstråling som overstiger klasse 2.** Få alltid produktet reparert av Hilti Service.
- ▶ **Arbeidsplassen må sikres. Under oppstilling av produktet må du passe på at du ikke retter laserstrålen mot andre personer eller mot deg selv.** Laserstrålene skal gå langt over eller under øyehøyde.
- ▶ Hold laservinduet rent for å unngå feilmålinger.
- ▶ Kontroller at produktet er nøyaktig før måling/bruk og flere ganger under bruken.
- ▶ Målinger i nærheten av reflekterende objekter eller overflater, gjennom glassruter eller lignende materiale kan føre til feilaktige resultater.
- ▶ Monter produktet på en egnet holder, på et stativ eller plasser det på et jevnt underlag.
- ▶ Arbeid med målestenger i nærheten av høyspentledninger er ikke tillatt.
- ▶ Påse at ingen andre lasermåleverktøy benyttes i nærheten som kan påvirke dine målinger.
- ▶ Ikke la laserstråler sendes over uovervåkede områder.

## 2.3 Ytterligere sikkerhetsinformasjon

- ▶ Bruk produktet og tilbehøret bare når det er i teknisk feilfri stand.
- ▶ Ikke foreta manipulering eller endring av produktet eller tilbehøret.
- ▶ Fare for personskade på grunn av verktøy og/eller tilbehør som faller ned. Kontroller før arbeidet påbegynnes at batteri og montert tilbehør er godt festet.

## 2.4 Elektromagnetisk kompatibilitet

Selv om apparatet oppfyller kravene i de relevante direktivene, kan Hilti ikke utelukke følgende:

- Apparatet kan forstyrre andre apparater (f.eks. navigasjonsanordninger på fly).
- Apparatet kan bli forstyrret av kraftig stråling, og dette kan føre til feilfunksjon.

Kontroller måleresultatene under slike forhold eller hvis du av andre grunner er usikker på resultatene.

## 2.5 Aktsom håndtering og bruk av batterier

- ▶ **Ta hensyn til følgende sikkerhetsanvisninger for sikker håndtering og bruk av li-ion-batterier.** Manglende overholdelse kan føre til hudirritasjoner, alvorlige korrosive skader, kjemiske forbrenninger, brann og/eller eksplosjoner.
- ▶ Bruk kun batterier i teknisk feilfri stand.
- ▶ Behandle batterier med omhu for å unngå skader og forhindre at svært helseskadelige væsker lekker ut!
- ▶ Batterier må under ingen omstendigheter modifiseres eller manipuleres!
- ▶ Batteriene må ikke tas fra hverandre, klemmes, varmes opp over 80 °C (176 °F) eller brennes.
- ▶ Ikke bruk eller lad opp batterier som har vært utsatt for et støt eller er skadet på annen måte. Kontroller batteriene regelmessig for å se etter tegn på skader.
- ▶ Bruk aldri resirkulerte eller reparerte batterier.
- ▶ Ikke bruk batteriet eller et batteridrevet elektroverktøy som slagverktøy.
- ▶ Utsett aldri batterier for direkte sollys, høy temperatur, gnistdannelse eller åpen flamme. Dette kan føre til eksplosjoner.
- ▶ Ikke berør batteripolene med fingrene, verktøy, smykker eller andre elektrisk ledende gjenstander. Dette kan skade batteriet samt forårsake materielle skader og personskader.



- ▶ Hold batteriene unna regn, fuktighet og væsker. Hvis fuktighet trenger inn, kan dette føre til kortslutning, elektrisk støt, forbrenninger, brann og eksplosjoner.
- ▶ Bruk kun ladere og elektroverktøy som er beregnet på denne batteritypen. Følg i den forbindelse opplysningene i de tilhørende bruksanvisningene.
- ▶ Ikke bruk eller oppbevar batteriet i eksplosjonsfarlige omgivelser.
- ▶ Hvis batteriet er for varmt til at du kan ta på det, kan det være defekt. Plasser batteriet på et synlig, ikke brennbart sted med tilstrekkelig avstand til brennbare materialer. La batteriet kjølna. Hvis batteriet fremdeles er for varmt til at du kan ta på det etter en time, er det defekt. Kontakt **Hilti** service eller les dokumentet "Informasjon om sikkerhet og bruk av **Hilti** li-ion-batterier".

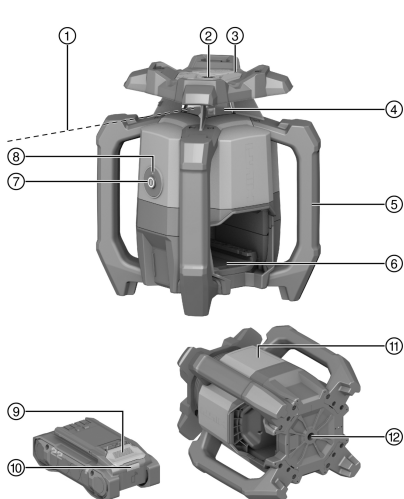


Følg spesielle retningslinjer som gjelder for transport, lagring og bruk av litium-ion-batterier. 282

Les informasjonen om sikkerhet og bruk av **Hilti** li-ion-batterier, som du finner ved å skanne QR-koden bakerst i denne bruksanvisningen.

### 3 Beskrivelse

#### 3.1 Oversikt



- ① Laserstråle (rotasjonsplan)
- ② Referansestråle
- ③ Sikteinnretning (sikteskur og siktekorn) X-akse
- ④ Laservindu
- ⑤ Håndtak
- ⑥ Batterigransesnitt
- ⑦ Av/på-knapp
- ⑧ Driftsmodusindikator (LED)
- ⑨ Utløserknapp for batteri
- ⑩ Statusindikator for batteri
- ⑪ Plassering typeskilt
- ⑫ Grunnplate med 5/8"-gjenger

#### 3.2 Forskriftsmessig bruk

Det beskrevne produktet er en rotasjonslaser med en roterende, synlig, grønn laserstråle og en 90° flyttbar referansestråle. Rotasjonslaseren kan brukes vertikalt, horisontalt og for skråplan. Apparatet er beregnet for måling, overføring og kontroll av horisontale høydenivåer, vertikale plan og skråplan samt rette vinkler. Eksempler på bruk er overføring av meter- og høyderiss, utmåling av rette vinkler for vegger, vertikal innretning i forhold til referansepunkter eller fremstilling av skråplan.

- Til dette produktet må det bare benyttes **Hilti** Nuron li-ion-batterier i serien B 22 som er angitt i denne tabellen.
- Til disse batteriene må det bare benyttes **Hilti**-ladere i seriene som står oppført i denne tabellen.

#### 3.3 Følgende inngår i leveransen:

Rotasjonslaser, lasermottaker PRA 400, holder til lasermottaker PRA 83, 2 stk. AA-batterier (ikke i alle markeder), bruksanvisning, produsentsertifikat, koffert

I tillegg finner du godkjente systemprodukter til produktet hos nærmeste **Hilti Store** eller under: [www.hilti.group](http://www.hilti.group)





### 3.4 Bluetooth

Dette produktet er utstyrt med Bluetooth.



Bluetooth er en trådløs dataoverføring som to Bluetooth-kompatible produkter kan kommunisere med hverandre via.

**Bluetooth**<sup>®</sup>-ordmerket og -logoen er registrerte varemerker som eies av **Bluetooth SIG, Inc.**, og **Hilti** bruker disse under lisens.

### 3.5 Av/på-knappens funksjoner

Rotasjonslaseren slås på eller av ved å trykke på av/på-knappen.

I tillegg kan følgende funksjoner aktiveres med av/på-knappen:

- I horisontal modus: Når rotasjonslaseren er slått av, trykker du på av/på-knappen i  $\geq 10$  sekunder for å aktivere skråplanfunksjonen. I lasermottakeren hentes funksjonen for å stille inn hellingen digitalt opp.  273
- I vertikal modus: Etter nivellering og projisering av referansepunktet, kan rotasjonen startes ved å trykke kortvarig på av/på-knappen igjen.  276  
For å slå av rotasjonslaseren mens referansepunktet projiseres, må du trykke to ganger på av/på-knappen.

### 3.6 Lasermottaker/fjernkontroll

**Hilti** lasermottaker viser digitalt avstanden mellom den innfallende laserstrålen (laserplanet) i deteksjonsfeltet og markeringssporet på lasermottakeren. Laserstrålen kan også mottas over lengre avstander. Lasermottakeren PRA 400 fungerer også som fjernkontroll for rotasjonslaseren.

### 3.7 Automatisk utkobling

Det skjer en automatisk utkobling når ingen nivellering oppnås fordi rotasjonslaseren:

- heller for mye i forhold til horisontalen (unntatt i skråplanmodus)
- har et internt mekanisk problem
- er brakt ut av loddrett på grunn av vibrasjoner eller støt

Etter utkobling slås rotasjonen av, og driftsmodusindikatoren blinker raskt oransje.

Slå rotasjonslaseren av og på igjen. Hvis problemet vedvarer, må du kontakte **Hilti** service.

### 3.8 Automatisk innretting

Den automatiske innrettingen gjør det mulig for én person å rette inn laserplanet i forhold til lasermottakeren.

- Horisontalt sammen med det automatiske stativet PRA 91 og lasermottakeren PRA 400.
- Helling i forhold til X-aksen kombinert med lasermottakeren PRA 400.
- Vertikalt sammen med lasermottakeren PRA 400.

### 3.9 Overvåkingsfunksjon

Sammen med lasermottakeren PRA 400 overvåker rotasjonslaseren innrettingen av laserplanet. Ved avvik i innrettingen korrigerer systemet retningen til laserplanet for å holde det på nullpunktet til mottakeren. Rotasjonslaseren korrigerer alle feil som har oppstått gjennom temperatursvingninger, vind eller annen påvirkning.

Hvis den optiske forbindelsen mellom laserstrålen og lasermottakeren brytes i mer enn to minutter, varsler systemet en feil.

Overvåkingsfunksjonen er bare tilgjengelig i vertikal modus.

### 3.10 Hvilemodus

Ved arbeidspauser eller andre aktiviteter kan rotasjonslaserens hvilemodus brukes. I denne tilstanden beholdes alle innstillinger for laserplanet eller skråplanet. Hvilemodus sparer strøm og forlenger batterienes driftstid.

Hvilemodus aktiveres/deaktiveres med lasermottakeren PRA 400.





Hvilemodus kan maksimalt være aktiv i 4 timer. Når denne tiden er ute, slår systemet seg av.

### 3.11 Utkobling av stråleområdene

Enkelte områder av laserstrålen kan deaktiveres for å:

- beskytte deg selv og kolleger mot laserstrålen
- ikke påvirke andre målinger i nærheten

### 3.12 Støtvarslingsfunksjon

Hvis rotasjonslaseren bringes ut av nivå under bruk, kobler produktet over til varslingsmodus ved hjelp av den innebygde støtvarslingsfunksjonen. Støtvarslingsfunksjonen aktiveres først to minutter etter oppnådd nivellering. Hvis du gjør en innstilling på rotasjonslaseren i løpet av disse to minuttene, tar det to nye minutter før støtvarslingsfunksjonen aktiveres.

Når rotasjonslaseren er i varslingsmodus:

- blinker driftsmodusindikatoren langsomt oransje
- stopper rotasjonshodet og laserstrålen slukner

Via lasermottakeren PRA 400 kan følsomheten til støtvarslingsfunksjonen stilles inn eller deaktiveres når underlaget ikke er fritt for rystelser eller når det arbeides i skråplanmodus.

### 3.13 Beskyttelse mot forstyrrende lyskilder



Når modusen er aktivert, reduseres den maksimale mottaksrekkevidden (diametere), avhengig av rotasjonshastigheten.

Modusen "Beskyttelse mot forstyrrende lyskilder" minimerer påvirkningen fra flimrende lyskilder som lysdioder, som f.eks. finnes i hodelykter og annen kunstig belysning.

Modusen reduserer effektivt problemer som oppstår når lasestrålen reflekteres fra glass, metall eller andre reflekterende overflater.

Forstyrrende lyskilder og reflekterte lasestråler blir for det meste ignorert og feilaktige deteksjoner fra lasermottakeren minimeres. Dermed blir det mulig å arbeide uavbrutt også under vanskelige forhold.

### 3.14 Driftsmodusindikator

Rotasjonslaseren har en driftsmodusindikator som viser forskjellige driftsmoduser.

Tilstand	Betydning
Driftsmodusindikatoren lyser konstant grønt.	Rotasjonslaseren er slått på, nivellert og fungerer som den skal.
Driftsmodusindikatoren blinker langsomt grønt.	Rotasjonslaseren nivelleres.
Driftsmodusindikatoren blinker 5 ganger raskt grønt.	En aktuell innstilling som dukket opp (nivellering, overvåkingsmodus, autoinnretting), er gjennomført.
Driftsmodusindikatoren lyser grønt med korte avbrudd.	Skråplanmodus er aktivert.
Driftsmodusindikatoren pulserer langsomt grønt med avbrudd.	Rotasjonslaseren er i hvilemodus.
Driftsmodusindikatoren pulserer raskt grønt med avbrudd.	En aktuell innstilling (overvåkingsmodus, autoinnretting) dukket opp.
Driftsmodusindikatoren lyser oransje.	Støtvarslingsfunksjonen er deaktivert. Rotasjonslaseren er slått på, nivellert og fungerer som den skal.
Driftsmodusindikatoren blinker langsomt oransje.	Støtvarslingsfunksjonen er deaktivert. Rotasjonslaseren nivelleres.
Driftsmodusindikatoren blinker raskt oransje.	Det er en feil ved rotasjonslaseren. Kontroller oppstillingen av rotasjonslaseren (f.eks. et plant underlag uten rystelser, osv.)



Tilstand	Betydning
Driftsmodusindikatoren blinker rødt (3 ganger lenge, 3 ganger kort, 3 ganger lenge, pause).	Rotasjonslaseren er defekt. Kontakt <b>Hilti</b> service.
Driftsmodusindikatoren blinker langsomt blått 5 ganger.	Rotasjonslaseren og lasermottakeren er sammenkoblet (paret).

### 3.15 Indikatorer for li-ion-batteriet

**Hilti** Nuron li-ion-batterier kan indikere ladetilstand, feilmeldinger og batteriets tilstand.

#### 3.15.1 Indikatorer for ladetilstand og feilmeldinger

##### ADVARSEL

**Fare for personskader på grunn av batteri som faller ned!**

- ▶ Når du har satt i batteriet og trykt på låseknappen, må du kontrollere at batteriet igjen klikker på plass i produktet som brukes.

For å få frem en av følgende indikatorer, trykker du kort på batteriets utløserknapp.

Ladetilstanden samt eventuelle feil indikeres også hele tiden så lenge det tilkoblede produktet er slått på.

Tilstand	Betydning
Fire (4) lysdioder (LED) lyser konstant grønt	Ladetilstand: 100 % til 71 %
Tre (3) lysdioder (LED) lyser konstant grønt	Ladetilstand: 70 % til 51 %
To (2) lysdioder (LED) lyser konstant grønt	Ladetilstand: 50 % til 26 %
Én (1) lysdiode (LED) lyser konstant grønt	Ladetilstand: 25 % til 10 %
Én (1) lysdiode (LED) blinker langsomt grønt	Ladetilstand: < 10 %
Én (1) lysdiode (LED) blinker raskt grønt	Li-ion-batteriet er helt utladet. Lad batteriet. Hvis lysdioden fortsatt blinker raskt etter at batteriet er ladet, kontakter du <b>Hilti</b> service.
Én (1) lysdiode (LED) blinker raskt gult	Li-ion-batteriet eller det tilkoblede produktet er overbelastet, for varmt eller for kaldt eller det foreligger en annen feil. Bring produktet og batteriet til anbefalt arbeidstemperatur, og ikke overbelast produktet når du bruker det. Hvis meldingen vedvarer, kontakter du <b>Hilti</b> service.
Én (1) lysdiode (LED) lyser gult	Li-ion-batteriet og det tilkoblede produktet er ikke kompatible. Kontakt <b>Hilti</b> service.
Én (1) lysdiode (LED) blinker raskt rødt	Li-ion-batteriet er sperret og kan ikke brukes lenger. Kontakt <b>Hilti</b> service.

#### 3.15.2 Indikering av batteriets tilstand

For å sjekke tilstanden til batteriet holder du utløserknappen inne i over tre sekunder. Systemet registrerer ikke mulige funksjonsfeil på batteriet som følge av skjodesløs bruk, som f.eks. at det er mistet ned, er påført hull eller skader forårsaket av eksterne varmekilder osv.

Tilstand	Betydning
Alle LED-ene lyser som løpelys og deretter lyser én (1) LED konstant grønt.	Batteriet kan brukes videre.
Alle LED-ene lyser som løpelys og deretter blinker én (1) LED raskt gult.	Kartlegging av batteriets tilstand kunne ikke fullføres. Gjenta prosedyren eller kontakt <b>Hilti</b> service.
Alle LED-ene lyser som løpelys og deretter lyser én (1) LED konstant rødt.	Hvis et tilkoblet produkt fortsatt kan brukes, er den gjenværende batterikapasiteten under 50 %. Hvis et tilkoblet produkt ikke lenger kan brukes, er batteriets levetid over og batteriet må skiftes ut. Kontakt <b>Hilti</b> service.



## 4 Tekniske data

### 4.1 Produktinformasjon

Produktgenerasjon	01	
Nominell spenning	21,6 V	
Nominell strøm	160 mA	
Rekkevidde mottak med PRA 400 (Diameter)	300 m (984 ft – 3 in)	
Rekkevidde kommunikasjon med lasermottaker PRA 400 (Diameter)	300 m (984 ft – 3 in)	
Nøyaktighet på 10 m (ved standard omgivelsesbetingelser iht. MIL-STD-810G)	±0,5 mm (±0,02 in)	
Laserklasse	Synlig, laserklasse 2; EN / IEC 60825-1: 2014	
Bølgelengde (λ)	510 nm ... 530 nm	
Utgangseffekt (P <sub>o</sub> )	Roterende laserstråle	< 3,5 mW , ≥ 300 o/min
Utgangseffekt (P <sub>o</sub> )	Referansestråle	< 1 mW
Puls lengde (tp)	560 ns	
Pulsfrekvens (f)	1 MHz	
Selvnivelleringsområde	±5°	
Maksimal helling (Toleranse 1,75 % / 1 grad)	X-akse	-15 % ... 8,6 %
Maks. brukshøyde over referanse høyde	2 000 m (6 561 ft – 8 in)	
Maks. relativ luftfuktighet	80 %	
Omgivelsestemperatur under drift	-20 °C ... 50 °C (-4 °F ... 122 °F)	
Lagringstemperatur	-25 °C ... 63 °C (-13 °F ... 145 °F)	
Vekt	2,60 kg (iht. EPTA-Procedure 01 uten batteri)	
Stativgjenger	5/8 in	
Falltesthøyde (ved standard omgivelsesbetingelser iht. MIL-STD-810G)	1,5 m (4 ft – 11,1 in)	
Beskyttelsesklasse i henhold til IEC 60529	IP66 (uten batteri)	
Tilsmussingsgrad iht. IEC 61010-1	2	
Referansestråle	Permanent stråle, rett vinkel i forhold til rotasjonsplanet	
Maksimal utstrålt sendeeffekt	10 dBm	
Frekvens	2 400 MHz ... 2 483,5 MHz	

### 4.2 Batteri

Batteriets driftsspenning	21,6 V
Vekt batteri	Se kapitlet "Forskriftsmessig bruk"
Omgivelsestemperatur under drift	-17 °C ... 60 °C (1 °F ... 140 °F)



Lagringstemperatur	-20 °C ... 40 °C (-4 °F ... 104 °F)
Batteritemperatur ved ladestart	-10 °C ... 45 °C (14 °F ... 113 °F)

## 5 Klargjøring til arbeidet

### ADVARSEL

#### Fare for personskader på grunn av utilsiktet start!

- ▶ Før batteriet settes i, må det kontrolleres at det tilhørende produktet er slått av.
- ▶ Fjern batteriet før du foretar maskininnstillinger eller skifter tilbehørsdeler.

### ADVARSEL

#### Fare for personskader på grunn av kortslutning eller ved at batteriet faller ned!

- ▶ Forsikre deg om at det ikke er fremmedlegemer ved kontaktene på batteriet og kontaktene på produktet før du setter batteriet inn i maskinen.
- ▶ Kontroller at batteriet alltid går riktig i inngrep.

Følg sikkerhets- og varselinformasjonen i denne dokumentasjonen og på produktet.

### 5.1 Lade batteriet

1. Les bruksanvisningen for laderen før lading.
2. Kontaktene på batteriet og laderen må være rene og tørre.
3. Lad opp batteriet i en godkjent lader. 266

### 5.2 Sette inn batteri

1. Lad batteriet helt opp før første gangs bruk.
2. Skyv batteriet inn i produktet til du hører at det klikker på plass.
3. Kontroller at batteriet sitter godt fast.

### 5.3 Ta ut batteri

1. Trykk på batteriets utløserknapp.
2. Trekk batteriet ut av produktet.

### 5.4 Koble sammen (pare) rotasjonslaser og lasermottaker



Rotasjonslaseren og lasermottakeren er sammenkoblet (paret) ved levering.

- ▶ Trykk samtidig på knappen på rotasjonslaseren og lasermottakeren i 3 sekunder.
  - ▶ Lasermottakeren avgir et lydsignal.
  - ▶ På rotasjonslaseren blinker driftsmodusindikatoren.
  - ▶ På displayet til lasermottakeren vises symbolet .
  - ▶ Begge produktene slår seg av.

### 5.5 Fallsikring

### ADVARSEL

#### Fare for personskader som følge av at verktøy og/eller tilbehør faller ned!

- ▶ Bruk bare verktøynoren som er anbefalt av **Hilti** til produktet.
- ▶ Kontroller festepunktet for verktøynoren for mulige skader før hver bruk.





Følg nasjonale retningslinjer for arbeid i høyden.

Til fallsikring av dette produktet skal du bare bruke **Hilti** verktøysnor #2261971.

- ▶ Fest verktøysnoren til produktet med løkken slik som vist på bildet. Kontroller at den sitter forsvarlig fast.
- ▶ Fest karabinkroken til en bærende konstruksjon. Kontroller at karabinkroken sitter forsvarlig fast.



Følg bruksanvisningen for **Hilti** verktøysnor.


## 6 Betjening

Følg sikkerhetsanvisningene og advarslene i denne dokumentasjonen og på produktet.

### 6.1 Riktig behandling av rotasjonslaseren og batteriet





**Hilti** Nuron Li-ion-batterier har ingen beskyttelsesklasse. Batteriet må ikke utsettes for regn og fuktighet.

1. Arbeide i horisontal modus /skråplanmodus.
2. Arbeide i vertikal modus og legge ned eller transportere i skrå stilling.
  - ▶ Ved arbeider i vertikal modus må rotasjonslaseren legges ned slik at av/på-knappen  vender opp.
  - ▶ I forbindelse med transport av rotasjonslaseren eller når du ikke skal bruke den, må du alltid posisjonere rotasjonslaseren slik at batterirommet og batteriet **ikke** vender opp for at fukt ikke skal kunne trenge inn.

### 6.2 Slå rotasjonslaseren på/av og arbeide horisontalt




Kontroller rotasjonslaserens nøyaktighet før viktige målinger, særlig etter at den har falt i bakken, har vært utsatt for uvanlig mekanisk påvirkning eller har vært lagret over lengre tid.

1. Sett rotasjonslaseren på en jevn og stabil flate uten vibrasjoner og rystelser og monter den på en egnet holder.
    - ▶ Som holder kan du bruke en veggholder eller et stativ. Hellingvinkelen på oppstillingsflaten skal være maksimalt  $\pm 5^\circ$ .
  2. Trykk på knappen .
  - ▶ Rotasjonslaseren nivelleres. Driftsmodusindikatoren blinker langsomt grønt.
  - ▶ Når nivellering er oppnådd, kobles laserstrålen inn og roterer. Driftsmodusindikatoren blinker først 5 ganger raskt grønt og lyser deretter konstant grønt.
3. Trykk på knappen  på nytt for å slå av rotasjonslaseren.

### 6.3 Automatisk horisontal innretting med stativet PRA 91



#### Forutsetninger:

- Rotasjonslaseren er montert på det automatiske stativet PRA 91.
- Lasermottakeren PRA 400, rotasjonslaseren og det automatiske stativet er PRA 91 sammenkoblet (paret).  271
- Lasermottakeren PRA 400 og kontrollpanelet til det automatiske stativet PRA 91 peker mot hverandre og har direkte siktkontakt.



Til dette har du tilgang til en QR-kode i lasermottakeren, som du kan bruke til å hente opp en bildeveiledning med de etterfølgende arbeidstrinnene. Du kan også åpne bildeveiledningen via denne lenken:

**Justere høyden automatisk med stativet PRA 91**



- På rotasjonslaseren, lasermottakeren og det automatiske stativet trykker du på knappen .
  - På displayet til lasermottakeren vises en vellykket forbindelse både til laser og til det automatiske stativet.
  - Hvis forbindelsen ikke kan opprettes, indikeres det at det ikke foreligger en forbindelse ved hjelp av symbolet på det berørte produktet.
  - Rotasjonslaseren nivelleres. Når nivellering er oppnådd, kobles laserstrålen inn og roterer.
- Hold markeringssporet på lasermottakeren i siktehøyden som skal stilles inn. I den sammenheng må du holde lasermottakeren i ro eller feste den.
- Start den automatiske innrettingen ved å dobbeltklikke på lasermottakeren med knappen .
  - Det automatiske stativet beveger seg opp og ned til posisjonen er nådd, der laserplanet stemmer overens med markeringssporet på lasermottakeren. Samtidig høres et repeterende lydssignal fra lasermottakeren.
  - Er denne posisjonen nådd, nivellerer rotasjonslaseren. Vellykket fullføring indikeres med et langt lydssignal som varer i 5 sekunder. På displayet vises kortvarig symbolet .
  - Hvis den automatiske innrettingen ikke lar seg gjennomføre, avgir lasermottakeren korte lydssignaler og symbolet vises kortvarig.
- Kontroller høydeinnstillingen på displayet til lasermottakeren.
- Hvis den automatiske innrettingen er fullført, kan du fjerne lasermottakeren fra sikteplanet og f.eks. markere flere punkter innenfor laserplanet.

## 6.4 Stille inn helling digitalt



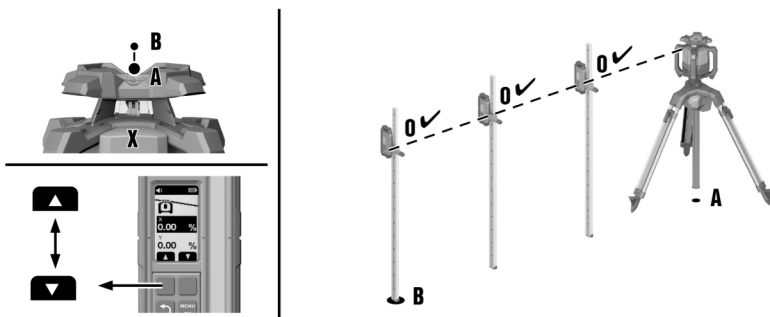
### Forutsetninger:

- Avhengig av bruken, er rotasjonslaseren montert eller forsvarlig oppstilt.
- Lasermottakeren PRA 400 og rotasjonslaseren er sammenkoblet (paret). 271



Til dette har du tilgang til en QR-kode i lasermottakeren, som du kan bruke til å hente opp en bildeveiledning med de etterfølgende arbeidstrinnene. Du kan også åpne bildeveiledningen via denne lenken:

### Stille inn helling digitalt



- Plasser rotasjonslaseren enten på øvre eller nede kant av skråplanet, punkt (A).
- Orienter rotasjonslaseren i retning X-aksen via sikteinnettingen (sikteskur og siktekorn) i forhold til punktet (B) på den andre kanten av skråplanet.
- På rotasjonslaseren og lasermottakeren trykker du på knappen .
  - Når nivellering er oppnådd, kobles laserstrålen inn og roterer, og driftsmodusindikatoren lyser konstant grønt.
- I menyen "Skråplanmodus" velger du funksjonen "Stille inn helling" .
- Trykk på knappen .



6. Angi hellingsverdien via funksjonsknappene til høyre eller venstre.
  - ▶ For å stille inn en negativ verdi, trykker du på og/eller holde inn funksjonsknappen til venstre til verdien faller under 0.
  - ▶ Rotasjonslaseren tilpasser laserplanets helling direkte til den innstilte verdien idet du slipper opp funksjonsknappen. Hvis den innstilte verdien nås, viser displayet
7. Nå kan du f.eks. feste lasermottakeren på en målelinjal og stille inn høyden på verdien 0 på punktet **(A)**. Deretter kan du måle opp flere punkter over hele hellingsflaten.



Ved manuell innstilling av hellingen nivellerer rotasjonslaseren laserplanet én gang og låser det deretter én gang. Merk at rotasjonslaseren ikke kompenserer for et eventuelt avvik i det skråstilte laserplanet, et avvik som skyldes endring i omgivelsesforholdene og/eller en forskyvning av festet. Vibrasjoner, temperaturendringer eller annen påvirkning som kan forekomme i løpet av dagen, kan virke inn på posisjonen til laserplanet.

## 6.5 Stille inn helling digitalt med høy presisjon (e-targeting).

Den elektroniske orienteringen optimerer den manuelle orienteringen av rotasjonslaseren. Den elektroniske metoden er mer nøyaktig.



### Forutsetninger:

- Avhengig av bruken, er rotasjonslaseren montert eller forsvarlig oppstilt.
- Lasermottakeren PRA 400 og rotasjonslaseren er sammenkoblet (paret). 271
- Minsteavstanden mellom rotasjonslaseren og lasermottakeren er 3 m.



Til dette har du tilgang til en QR-kode i lasermottakeren, som du kan bruke til å hente opp en bildeveiledning med de etterfølgende arbeidstrinnene. Du kan også åpne bildeveiledningen via denne lenken:

### Stille inn helling med høy presisjon

1. Plasser rotasjonslaseren enten på øvre eller nede kant av skråplanet, punkt **(A)**.
2. Orienter rotasjonslaseren i retning X-aksen via sikteinnetningen (sikteskur og siktekorn) i forhold til punktet **(B)** på den andre kanten av skråplanet.
3. På rotasjonslaseren og lasermottakeren trykker du på knappen .
  - ▶ Når nivellering er oppnådd, kobles laserstrålen inn og roterer, og driftsmodusindikatoren lyser konstant grønt.
4. I menyen "Helling" på lasermottakeren velger du funksjonen "Høy presisjon" .
5. Hold lasermottakeren nøyaktig og i ro på punktet **(B)** i laserplanet. Laserstrålen må treffe deteksjonsvinduet.
  - ▶ Rotasjonslaseren orienterer X-aksen til laserplanet eksakt etter posisjonen til lasermottakeren. Etter fullført innretting viser displayet .



Den elektroniske orienteringen kan bare foretas opp til en maksimal vinkel på  $\pm 5^\circ$ .

6. Fjern lasermottakeren fra laserplanet og angi hellingsverdien for X-aksen med funksjonsknappene til høyre eller venstre.
  - ▶ For å stille inn en negativ verdi, trykker du på og/eller holde inn funksjonsknappen til venstre til verdien faller under 0.
  - ▶ Rotasjonslaseren tilpasser laserplanets helling direkte til den innstilte verdien idet du slipper opp funksjonsknappen. Hvis den innstilte verdien nås, viser displayet .
7. Nå kan du f.eks. feste lasermottakeren på en målelinjal og stille inn høyden på verdien 0 på punktet **(A)**. Deretter kan du måle opp flere punkter over hele hellingsflaten.



Ved manuell innstilling av hellingen nivellerer rotasjonslaseren laserplanet én gang og låser det deretter én gang. Merk at rotasjonslaseren ikke kompenserer for et eventuelt avvik i det skråstilte laserplanet, et avvik som skyldes endring i omgivelsesforholdene og/eller en forskyvning av festet. Vibrasjoner, temperaturendringer eller annen påvirkning som kan forekomme i løpet av dagen, kan virke inn på posisjonen til laserplanet.





## 6.6 Stille inn helling med skråplanadapteren PRA 79

Avhengig av bruken, kan skråplanadapteren PRA 79 monteres på et stativ eller en veggholder.

1. Monter rotasjonslaseren slik på skråplanadapteren PRA 79 at rotasjonslaseren heves på kontrollpanel-siden. Følg bruksanvisningen for skråplanadapteren .
2. Plasser rotasjonslaseren enten på øvre eller nede kant av skråplanet.
3. Still inn skråplanadapteren på en vinkel på 0°.
4. Trykk på knappen på rotasjonslaseren.
  - ▶ Rotasjonslaseren nivelleres. Når nivellering er oppnådd, slås laserstrålen på og roterer.
5. På den andre siden av menyen for innstillinger velger du funksjonen skråplanmodus på laser-mottakeren.
  - ▶ Den automatiske nivelleringen deaktiveres. I displayet til lasermottakeren vises .
6. Still inn ønsket hellingsvinkel på skråplanadapteren PRA 79.

Ved manuell innstilling av hellingen nivellerer rotasjonslaseren laserplanet én gang og låser det deretter én gang. Merk at rotasjonslaseren ikke kompenserer for et eventuelt avvik i det skråstilte laserplanet, et avvik som skyldes endring i omgivelsesforholdene og/eller en forskyvning av festet. Vibrasjoner, temperaturendringer eller annen påvirkning som kan forekomme i løpet av dagen, kan virke inn på posisjonen til laserplanet.

## 6.7 Kontrollere eksisterende helling (stille inn helling automatisk)

### Forutsetninger:

- Avhengig av bruken, er rotasjonslaseren montert eller forsvarlig oppstilt.
- Lasermottakeren PRA 400 er festet til en målelinjal (eller tilsvarende).
- Lasermottakeren PRA 400 og rotasjonslaseren er sammenkoblet (paret). 271

Til dette har du tilgang til en QR-kode i lasermottakeren, som du kan bruke til å hente opp en bildeveiledning med de etterfølgende arbeidstrinnene. Du kan også åpne bildeveiledningen via denne lenken:

### Kontrollere helling

1. Plasser rotasjonslaseren enten på øvre eller nede kant av skråplanet, punkt **(A)**.
2. Orienter rotasjonslaseren i retning X-aksen via sikteinnetningen (sikteskur og siktekorner) i forhold til punktet **(B)** på den andre kanten av skråplanet.
3. På rotasjonslaseren og lasermottakeren trykker du på knappen .
  - ▶ Når nivellering er oppnådd, kobles laserstrålen inn og roterer, og driftsmodusindikatoren lyser konstant grønt.
4. I menyen "Helling" velger du funksjonen "Kontrollere helling" .
5. Posisjoner lasermottakeren nøyaktig på punktet **(A)** og still inn høyden, til verdien "0" vises i displayet.
6. Trykk på knappen .
7. Posisjoner deretter lasermottakeren nøyaktig på punktet **(B)**, uten å endre høyden på målelinjalen.
8. Trykk på knappen .
  - ▶ Rotasjonslaseren vipper automatisk laserplanet på X-aksen til markeringssporet på lasermottakeren er nådd. Samtidig høres et repeterende lydssignal fra lasermottakeren.
  - ▶ Når posisjonen er nådd, nivellerer rotasjonslaseren på Y-aksen. Vellykket fullføring signaliseres med en lang tone som varer 5 sekunder. Symbolet vises en kort stund.
  - ▶ Deretter vises hellingsverdien i den valgte enheten.
  - ▶ Hvis den automatiske innrettingen ikke lar seg gjennomføre, avgis korte lydssignaler og symbolet vises en kort stund.
9. Ved behov kan du endre verdien som vises ved hjelp av funksjonsknappene til høyre og venstre. Når rotasjonslaseren er nivellert, kan du fjerne lasermottakeren fra sikteplanet og f.eks. markere flere punkter innenfor laserplanet.



## 6.8 Vertikal manuell innretting

### Forutsetninger:

- Rotasjonslaseren er godt festet vertikalt (stativ, veggholder, fasade- eller salingsbordadapter eller den ligger på de bakre håndtakene). Rotasjonslaseren er posisjonert slik at av/på-knappen vender opp.
- Et referansepunkt (A) er plassert under laserhodet (f.eks. en spiker i salingsbordet eller et fargepunkt på bakken).
- Lasermottakeren PRA 400 og rotasjonslaseren er sammenkoblet (paret). 271

1. Trykk på knappen på rotasjonslaseren og lasermottakeren.
  - ▶ Rotasjonslaseren nivelleres og projiserer deretter en stående laserstråle nedover.
2. Rett inn rotasjonslaseren slik at den projiserte laserstrålen er rettet inn nøyaktig i forhold til referansepunktet (A). Referansepunktet er ikke noe loddpunkt!
3. Trykk kort på knappen på rotasjonslaseren eller trykk kort på en av de to funksjonsknappene til høyre eller venstre på lasermottakeren.
  - ▶ Rotasjonslaseren begynner å rotere.
4. For å justere laserplanet mot høyre eller venstre trykker du på funksjonsknappen til høyre eller venstre eller på lasermottakeren.
  - ▶ Rotasjonslaseren beveger laserplanet i ønsket retning.

Benytt funksjonen "Vertikal automatisk innretting med overvåkingsfunksjon" 277 for å oppnå den høyeste nøyaktigheten ved vertikal bruk. Vær oppmerksom på at rotasjonslaseren fikserer laserplanet én gang uten overvåkingsfunksjon og deretter ikke kompensere for et eventuelt avvik, som forårsakes av en endring i omgivelsesbetingelsene (vibrasjoner, temperaturforandringer, osv.). Ved hjelp av overvåkingsfunksjonen kan påvirkning av laserplanets posisjon kompenseres for.

## 6.9 Vertikal automatisk innretting

### Forutsetninger:

- Rotasjonslaseren er godt festet vertikalt (stativ, veggholder, fasade- eller salingsbordadapter eller den ligger på de bakre håndtakene). Rotasjonslaseren er posisjonert slik at av/på-knappen vender opp.
- Et referansepunkt (A) er plassert under laserhodet (f.eks. en spiker i salingsbordet eller et fargepunkt på bakken).
- Lasermottakeren PRA 400 og rotasjonslaseren er sammenkoblet (paret). 271

Til dette har du tilgang til en QR-kode i lasermottakeren, som du kan bruke til å hente opp en bildeveiledning med de etterfølgende arbeidstrinnene. Du kan også åpne bildeveiledningen via denne lenken:

### Vertikal automatisk innretting

1. Trykk på knappen på rotasjonslaseren og lasermottakeren.
  - ▶ Rotasjonslaseren nivelleres og projiserer deretter en stående laserstråle nedover.
2. Rett inn rotasjonslaseren slik at den projiserte laserstrålen er eksakt innrettet i forhold til referansepunktet (A). Referansepunktet er ikke noe loddpunkt!
3. Hold markeringssporet på lasermottakeren i sikteplanet som skal stilles inn, punkt (B). Lasermottakeren må holdes i ro eller festes.
4. Start den automatiske innrettingen ved å dobbeltklikke på lasermottakeren med knappen eller bruk menyen "vertikal modus" til å velge funksjonen "automatisk innretting" .
  - ▶ Laserplanet svinger mot høyre og/eller venstre, til punktet (B) er nådd. Samtidig høres et repeterende lydsignal fra lasermottakeren.
  - ▶ Er punktet (B) nådd, vises symbolet kortvarig.
  - ▶ Hvis den automatiske innrettingen ikke lar seg gjennomføre, avgis korte lydsignaler og symbolet vises en kort stund.



- Har rotasjonslaseren nådd posisjonen, kan du fjerne lasermottakeren fra sikteplanet og f.eks. markere flere punkter innenfor laserplanet.

**i** Benytt funksjonen "Vertikal automatisk innretting med overvåkingsfunksjon" 277 for å oppnå den høyeste nøyaktigheten ved vertikal bruk. Vær oppmerksom på at rotasjonslaseren fikserer laserplanet én gang uten overvåkingsfunksjon og deretter ikke kompenserer for et eventuelt avvik, som forårsakes av en endring i omgivelsesbetingelsene (vibrasjoner, temperaturforandringer, osv.). Ved hjelp av overvåkingsfunksjonen kan påvirkning av laserplanets posisjon kompenseres for.

## 6.10 Vertikal automatisk innretting med overvåkingsfunksjon

### **i** Forutsetninger:

- Rotasjonslaseren er godt festet vertikalt (stativ, veggholder, fasade- eller salingsbordadapter eller den ligger på de bakre håndtakene). Rotasjonslaseren er posisjonert slik at av/på-knappen vender opp.
- Et referansepunkt (A) er plassert under laserhodet (f.eks. en spiker i salingsbordet eller et fargepunkt på bakken).
- Lasermottakeren PRA 400 og rotasjonslaseren er sammenkoblet (paret). 271

**i** Til dette har du tilgang til en QR-kode i lasermottakeren, som du kan bruke til å hente opp en bildeveiledning med de etterfølgende arbeidstrinnene. Du kan også åpne bildeveiledningen via denne lenken:

### Vertikal automatisk innretting med overvåkingsfunksjon

**i** Benytt vertikal automatisk innretting med overvåkingsfunksjon for å oppnå den høyeste nøyaktigheten ved vertikal bruk. Vær oppmerksom på at rotasjonslaseren fikserer laserplanet én gang uten overvåkingsfunksjon og deretter ikke kompenserer for et eventuelt avvik, som forårsakes av en endring i omgivelsesbetingelsene (vibrasjoner, temperaturforandringer, osv.). Ved hjelp av overvåkingsfunksjonen kan påvirkning av laserplanets posisjon kompenseres for.

- Trykk på knappen på rotasjonslaseren og lasermottakeren.
  - Rotasjonslaseren nivelleres og projiserer deretter en stående laserstråle nedover.
- Rett inn rotasjonslaseren slik at den projiserte laserstrålen er eksakt innrettet i forhold til referansepunktet **(A)**. Referansepunktet er ikke noe loddpunkt!
- Hold markeringssporet på lasermottakeren i sikteplanet som skal stilles inn, punkt **(B)**. Lasermottakeren må holdes i ro eller festes.
- I menyen "vertikal modus" velger du funksjonen "automatisk innretting med overvåkingsfunksjon" .
  - Laserplanet svinger mot høyre og/eller venstre, til punkt **(B)** er nådd. Samtidig høres et repeterende lydsignal fra lasermottakeren.
  - Er punkt **(B)** nådd, vises symbolet kortvarig.
  - Rotasjonslaseren skifter til overvåkingsfunksjon. Små avvik på grunn av ytre påvirkning utjevnes automatisk, og laserstrålen holdes på høyde med markeringssporet på lasermottakeren.
  - Hvis den automatiske innrettingen ikke lar seg gjennomføre, avgis korte lydsignaler og symbolet vises en kort stund.
- Lasermottakeren må **ikke** fjernes fra sikteplanet så lenge overvåkingsmodusen er aktiv.
- Nå kan du f.eks. rette inn elementer med laserplanet eller markere punkter innenfor laserplanet manuelt ved hjelp av en lasermottaker til.

## 6.11 Manuell skannelinjefunksjon

- Trykk på knappen på rotasjonslaseren og lasermottakeren.
- Plasser laserplanet i ønsket posisjon/høyde. Skannelinjefunksjonen kan brukes både horisontalt, vertikalt og i skråplanmodus.
- I menyen for innstillinger velger du undermenyen skannelinje .
  - Du finner også menypunktene for skannelinje i menyen for horisontal eller vertikal modus.



4. Via menypunktet for skannelinjebredde  $\nabla$  kan du aktivere skannelinjen, stille inn skannelinjens bredde eller gå tilbake til full rotasjon (punkt, smal, middels, bred, rotasjon).



Jo smalere skannelinje som velges, jo sterkere vises den.

5. Via menypunktet for skannelinjeposisjon  $\nabla$  kan du forskyve skannelinjen mot venstre og høyre med funksjonsknappene. Da må lasermottakeren ikke være i laserstrålen.

## 6.12 Automatisk skannelinjefunksjon

Med den automatiske skannelinjefunksjonen kan du raskt og enkelt rette inn skannelinjen i forhold til lasermottakerens posisjon.

1. Trykk på knappen på rotasjonslaseren og lasermottakeren.
2. Plasser laserplanet i ønsket posisjon/høyde. Skannelinjefunksjonen kan brukes både horisontalt, vertikalt og i skråplanmodus.
3. Start den automatiske skannelinjefunksjonen ved å dobbeltklikke på knappen på lasermottakeren.
4. Start den automatiske skannelinjefunksjonen  $\nabla$ .
5. Sett lasermottakeren i ønsket posisjon. Rotasjonslaseren konsentrerer strålen automatisk rundt en forkortet linje i lasermottakerområdet.
6. For å endre skannelinjens bredde og/eller posisjon, gjør du som beskrevet i kapittelet "Manuell skannelinjefunksjon". 277

## 7 Lasermottaker PRA 400



Den utførlige bruksanvisningen for lasermottakeren PRA 400 finner du  $\rightarrow$ her.

### 7.1 Betjening av lasermottakeren

- ▶ Trykk på knappen på lasermottakeren.
  - ▶ Displayet til lasermottakeren PRA 400 viser rotasjonslaseren og stativet i lysegrått. Når en forbindelse til rotasjonslaseren og/eller stativet er opprettet, vises det tilkoblede produktet i svart.
- ▶ Lasermottakeren har to funksjonsknapper, som gir forskjellige betjeningsmuligheter avhengig av hva displayet viser (opp/ned, høyre/venstre, pluss/minus). Funksjonsknappenes mulige tilordning vises i displayets nedre skjermkant.
- ▶ Velg et symbol på lasermottakerens display ved hjelp av funksjonsknappene, og trykk på knappen for å bekrefte valget.
  - ▶ Det valgte symbolet vises med svart bakgrunn.
- ▶ For å gå tilbake til forrige visning trykker du på knappen .

### 7.2 Motta laserstrålen med lasermottakeren

1. Hold lasermottakeren med deteksjonsvinduet rett i planet til laserstrålen.
  - ▶ Mottak av laserstrålen indikeres optisk og akustisk.
  - ▶ Lasermottakeren viser laserplanet avstand til markeringssporet.
  - ▶ Avhengig av bruken flytter du lasermottakeren eller rotasjonslaseren opp eller ned, til rotasjonsplanet stemmer overens med markeringssporet. Lasermottakeren viser verdien "0".
2. Hold lasermottakeren i ro under innrettingen eller fest den. Sørg for fri sikt mellom lasermottaker og rotasjonslaser.

### 7.3 Menyalternativer

For å hente hovedmenyen trykker du på knappen .



Symboler i menyene viser gjeldende verdi som er innstilt på produktet og kan følgelig avvike fra det som vises i denne bruksanvisningen.

Menypunktene som vises på lasermottakeren avhenger av rotasjonslaser som lasermottakeren er sammenkoblet (paret) med. Alle menypunkter er ikke tilgjengelig på alle rotasjonslasere.



## Hovedmeny

	Horisontal modus
	Hellingsmodus
	Vertikal modus
	Generelle innstillinger
	Slå på dvalemodus / Slå av dvalemodus
	Stille inn lydstyrke for lasermottakeren (av, nivå 1/2/3)

## Meny for horisontal modus

	Automatisk skannelinjefunksjon
	Aktivere/deaktivere skannelinje og stille inn bredde på skannelinje (punkt, 3 breddeinnstillinger, rotasjon)
	Flytte skannelinje (til høyre/venstre med funksjonsknapper)
	QR-kode → <b>Justere høyde automatisk med stativ PRA 91.</b>

## Meny for hellingsmodus

	Stille inn helling
	Kontrollere helling
	Hente eller endre lagrede hellingsinnstillinger (favoritter)
	Stille inn helling med høy presisjon
	QR-kode → <b>Lenke til oversikt over alle hellingsfunksjoner</b>

## Meny for vertikal modus

	Vertikal automatisk innretting
	Vertikal automatisk innretting med overvåkingsfunksjon
	Automatisk skannelinjefunksjon
	Aktivere/deaktivere skannelinje og stille inn bredde på skannelinje (punkt, 3 breddeinnstillinger, rotasjon)
	Flytte skannelinje (til høyre/venstre med funksjonsknapper)
	QR-kode → <b>Lenke til oversikt over alle funksjoner i vertikal modus</b>

## Meny for innstillinger

	Nøyaktighet (5 trinn) Velg trinn alt etter hvilke krav du har eller avstanden mellom rotasjonslaseren og lasermottakeren.
--	--



	Rotasjonshastighet (3 trinn)
	Aktivere/deaktivere modusen "Beskyttelse mot forstyrrende lyskilder"
	Støtvarsling (av, trinn 1/2/3)  280
	Serviceindikator
	Flere innstillinger  280

### Undermenyen Støtvarsling

Velg trinn avhengig av eventuelle rystelser på oppstillingsstedet til rotasjonslaseren.

	Trinn 1, høy følsomhet for rystelser/vibrasjoner
	Trinn 2, middels følsomhet for rystelser/vibrasjoner
	Trinn 3, lav følsomhet for rystelser/vibrasjoner
	Støtvarsling deaktivert

### Meny for flere innstillinger

	Deaktivere automatisk nivellering (for manuell hellingsjustering)
	Endre lydsignalenes rekkefølge
	Fastvareversjon for rotasjonslaser/lasermottaker
	Aktivere/deaktivere QR-koder
	Skannelinjefunksjon
	Velg enheten for laserplanets avstand til midtmarkering og enheten for helling. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Millimeter   Grader, prosent eller promille</li> <li>• Tommer   Grader, prosent eller promille (ikke tilgjengelig i alle markeder)</li> <li>• Fot   Grader, prosent eller promille (ikke tilgjengelig i alle markeder)</li> </ul>

## 8 Pleie og vedlikehold

### ADVARSEL

**Fare for personskader på grunn av isatt batteri !**

- Ta alltid ut batteriet før stell og vedlikeholdsarbeid!

#### Pleie av produktet

- Fjern forsiktig gjenstridig smuss.
- Rengjør huset bare med en lett fuktet klut. Ikke bruk silikonholdige pleiemidler, ettersom dette kan angripe plastdelene.
- Bruk en ren og tørr klut for å rengjøre kontaktene på produktet.

#### Rengjøre laservinduet

- Blås støv av laservinduet.
- Ikke berør laservinduet med fingrene.



For sterke rengjøringsmidler kan lage riper i glasset og dermed påvirke apparatets nøyaktighet.



## Pleie av li-ion-batterier

- Bruk aldri et batteri med tilstoppede ventilasjonsåpninger. Rengjør ventilasjonsåpningene forsiktig med en tørr og myk børste.
- Unngå at batteriet unødig utsettes for støv eller smuss. Ikke utsett batteriet for høy fuktighet (f.eks. ved å dyppe det i vann eller la det stå ute i regnet).  
Hvis et batteri blir gjennomvått, må det behandles som et skadet batteri. Isoler det i en ikke-brennbar beholder, og kontakt **Hilti service**.
- Hold batteriet fritt for fremmed olje og fett. Ikke la unødig støv eller smuss samle seg på batteriet. Rengjør batteriet med en tørr og myk børste eller en ren og tørr klut. Ikke bruk silikonholdige pleiemidler, ettersom dette kan angripe plastdelene.  
Ikke berør kontaktene på batteriet, og ikke fjern fett som fabrikken har smurt på kontaktene.
- Rengjør huset bare med en lett fuktet klut. Ikke bruk silikonholdige pleiemidler, ettersom dette kan angripe plastdelene.

## Vedlikehold



### ADVARSEL

**Fare for elektrisk støt!** Ufagmessige reparasjoner på elektriske komponenter kan føre til alvorlig personskade og forbrenninger.

► Elektriske deler på maskinen må kun repareres av fagfolk.

- Kontroller alle synlige deler regelmessig mht. skade og at alle betjeningselementer fungerer som de skal.
- Ved skader og/eller funksjonsfeil må produktet ikke brukes. Få produktet omgående reparert av **Hilti service**.
- Monter alle beskyttelsesinnretninger etter pleie- og vedlikeholdsarbeid, og kontroller at de fungerer feilfritt.



Av hensyn til sikkerheten må du bare bruke originale reservedeler, forbruksmateriell og tilbehør. Reservedeler, forbruksmateriell og tilbehør som er godkjent av **Hilti**, finner du hos **Hilti Store** eller på: [www.hilti.group](http://www.hilti.group)

## 8.1 Kontrollere målenøyaktighet

For å opprettholde de tekniske spesifikasjonene skal apparatet kontrolleres regelmessig (minst før hver større/relevante måling).

Hvis apparatet faller ned fra stor høyde, må det foretas funksjonskontroll. Under følgende betingelser kan man gå ut fra at apparatet fungerer feilfritt:

- Under fallet ble ikke fallhøyden som er angitt i de tekniske dataene, overskredet.
- Apparatet har fungert feilfritt før fallet.
- Apparatet ble ikke mekanisk skadet i fallet (f.eks. brudd på pentaprismet).
- Apparatet genererer en roterende laserstråle under bruk.

## 8.2 Kontrollere horisontal hoved- og tverrakse

1. Plasser et stativ ca. 20 m fra en vegg og rett inn stativhodet horisontalt ved hjelp av et vater.
2. Monter rotasjonslaseren på stativet og rett inn rotasjonslaseren i forhold til veggen ved hjelp av siktesporet.
3. Bilde a: Fang opp et punkt **(1)** ved hjelp av lasermottakeren og marker punktet på veggen.
4. Drei rotasjonslaseren 90° med urviserne om midtaksen. Høyden på rotasjonslaseren må ikke endres i den forbindelse.
5. Bilde b: Fang opp et punkt **(2)** til ved hjelp av lasermottakeren og marker punktet på veggen.
6. Bilde c og d: Gjenta de to foregående trinnene to ganger til. Fang opp punktene **(3)** og **(4)** ved hjelp av lasermottakeren og marker punktene på veggen.



Ved nøye gjennomføring skal den vertikale avstanden mellom de markerte punktene **(1)** og **(3)** (hovedakse) hhv. punktene **(2)** og **(4)** (tverrakse) være <2 mm (ved 20 m). Ved større avvik skal rotasjonslaseren sendes til **Hilti service** for kalibrering.

## 8.3 Kontrollere vertikal akse

1. Plasser rotasjonslaseren vertikalt på et flatest mulig underlag ca. 1 til 10 m fra en vegg.
2. Rett inn håndtakene parallelt med veggen.
3. Slå på rotasjonslaseren og marker referansepunktet **(R)** på underlaget.



4. Marker punktet **(A)** på den nedre enden av veggen.
5. Marker punktet **(B)** i ca. 10 meters høyde ved hjelp av lasermottakeren.
6. Drei rotasjonslaseren 180° og rett den inn i forhold til referansepunktet **(R)** på underlaget og det nedre markeringspunktet **(A)** på veggen. Du kan også bruke den automatiske innretningen til dette. 276
7. Marker punktet **(C)** i ca. 10 meters høyde ved hjelp av lasermottakeren.
  - ▶ Ved nøye gjennomføring skal den horisontale avstanden mellom de to markerte punktene **(B)** og **(C)** være < 2 mm (ved 10 m). Ved større avvik skal rotasjonslaseren sendes til **Hilti service** for kalibrering.

#### 8.4 Hilti service

**Hilti service** utfører kontrollen. Ved avvik utfører de gjenoppretting og ny kontroll av måleverktøyet samsvar med spesifikasjonene. Apparatets samsvar med spesifikasjonene på tidspunktet for kontrollen blir bekreftet skriftlig i form av et servicesertifikat. Det anbefales:

- Å velge et egnet kontrollintervall ut fra bruken.
- Etter uvanlig belastning av apparatet, før viktige arbeider, men minst én gang i året må **Hilti service** gjennomføre en kontroll.

Kontrollen som utføres av **Hilti service**, fratar ikke brukeren ansvaret for å kontrollere måleverktøyet før og under bruk.

## 9 Transport og lagring

### Transport av batteridrevne verktøy og batterier

#### **FORSIKTIG**

#### Utisiktet start under transport !

- ▶ Transporter alltid produktene dine uten batterier!
- ▶ Ta ut batteri(er).
- ▶ Batterier må aldri transporteres løst. Under transport må batteriene beskyttes mot kraftige støt og vibrasjoner og isoleres fra ledende materialer og andre batterier, slik at de ikke kan komme i berøring med andre batteripoler og dermed forårsake kortslutning. **Følg lokale transportforskrifter for batterier.**
- ▶ Batterier må ikke sendes i posten. Kontakt et transportfirma hvis du vil sende uskadede batterier.
- ▶ Kontroller produkt og batterier med henblikk på skader før hver bruk samt før og etter lengre transport.

### Lagring av batteridrevne verktøy og batterier

#### **ADVARSEL**

#### Utisiktet skade på grunn av defekte batterier eller lekkasje fra batterier !

- ▶ Oppbevar alltid produktene dine uten batterier!
- ▶ Oppbevar produktet og batterier kjølig og tørt. Ta hensyn til temperaturrensene som er angitt under tekniske data 270.
- ▶ Ikke oppbevar batterier på laderen. Ta alltid batteriet ut av laderen etter lading.
- ▶ Batterier må aldri oppbevares i solen, på varmekilder eller bak glass.
- ▶ Oppbevar produktet og batterier utenfor barns og uvedkommendes rekkevidde.
- ▶ Kontroller produkt og batterier med henblikk på skader før hver bruk samt før og etter lengre tids lagring.

## 10 Feilsøking















Følg statusindikatoren for batteriet ved alle feil. Se kapittelet **Indikatorer for li-ion-batteriet** 269.

Ved feil som ikke står i denne tabellen eller som du selv ikke kan utbedre, må du kontakte **Hilti service**.















Feil	Mulig årsak	Løsning
LED-ene på batteriet indikerer ingenting	Batteriet er defekt.	▶ Kontakt <b>Hilti service</b> .
Batteriet festes ikke med et hørbart klikk.	Festetapp på batteriet er tilsmusset.	▶ Rengjør festetappen og sett batteriet inn igjen.
Kraftig varmeutvikling i produktet eller batteriet.	Elektrisk feil	▶ Slå av produktet umiddelbart, ta ut batteriene og kontakt <b>Hilti service</b> .











Feil	Mulig årsak	Løsning
  Batteri i lasermottaker svakt	Batteri i lasermottakeren er tomt.	► Skift batteriene i lasermottakeren.
  Tomt batteri i lasermottakeren	Batteri i lasermottakeren er tomt.	► Skift batteriene i lasermottakeren.
  Ladetilstand til batteri i rotasjonslaser lav	Ladetilstand til batteri rotasjonslaser lav.	► Lad batteriet.
  Batteri i rotasjonslaser helt utladet	Batteriet i rotasjonslaseren er helt utladet.	► Lad batteriet.
  Ladetilstand til batteri i stativ lav	Ladetilstand til batteri i stativ lav.	► Lad batteriet.
  Batteri i stativ helt utladet	Batteriet i stativet er helt utladet.	► Lad batteriet.
  Laserstrålen ikke registrert	Laserstrålen utenfor deteksjonsfeltet.	► Sett lasermottakeren i høyden til laserplanet. Deteksjonsfeltet må vende mot rotasjonslaseren.



Feil	Mulig årsak	Løsning
  Lasermottaker utenfor mulig laserplan	Lasermottakeren er for langt utenfor den mulige posisjonen for laserplanet, den initierte funksjonen kan ikke gjennomføres.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Kontroller oppstillingen. Ta hensyn til rotasjonslaserens maksimale helling eller det automatiske stativets maksimale høydeutjevning, og start funksjonen på nytt.</li> </ul>
  Advarsel overvåkingsmodus	Overvåkingsfunksjon ikke mulig eller avbrutt.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Kontroller plasseringen av rotasjonslaseren og lasermottakeren, og rett eventuelt inn enhetene på nytt.</li> <li>▶ Fjern hindringer fra laserplanet.</li> <li>▶ Start deretter overvåkingsfunksjonen på nytt.</li> </ul>
  Helling / nivellering ikke mulig	Lasermottaker utenfor det mulige automatiske hellingsområdet.  Laseren heller for mye, nivellering ikke mulig.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ta hensyn til rotasjonslaserens maksimale automatiske hellingsområde.</li> <li>▶ Plasser rotasjonslaseren i en mest mulig opprettstående stilling.</li> <li>▶ Slå rotasjonslaseren av og på igjen.</li> </ul>
  Støtvarsling utløst	For sterk vibrasjon i rotasjonslaseren.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Plasser rotasjonslaseren på et sted med lav vibrasjon.</li> </ul>
  Dvalemodus aktivert	Dvalemodus aktiv.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Deaktiver dvalemodus for å arbeide videre med rotasjonslaseren.</li> </ul>
  Ingen forbindelse til rotasjonslaseren	Ingen forbindelse til rotasjonslaseren:	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Før de to produktene nærmere hverandre og slå dem av og på igjen.</li> <li>▶ Hvis det fortsatt ikke opprettes en forbindelse, sammenkobler (parer) du de to produktene på nytt.</li> </ul>
  Ingen forbindelse til det automatiske stativet	Ingen forbindelse til det automatiske stativet.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Før de to produktene nærmere hverandre og slå dem av og på igjen.</li> <li>▶ Hvis det fortsatt ikke opprettes en forbindelse, sammenkobler (parer) du de to produktene på nytt.</li> </ul>



Feil	Mulig årsak	Løsning
 <p>Sammenkobling med rotasjonslaser mislyktes</p>	<p>Sammenkobling med rotasjonslaseren mislyktes.</p>	<p>► Sammenkoble de to produktene på nytt.</p>
 <p>Sammenkobling med automatisk stativ mislyktes</p>	<p>Sammenkobling med stativet mislyktes.</p>	<p>► Sammenkoble de to produktene på nytt.</p>
 <p>Omstart nødvendig</p>	<p>Rotasjonslaseren må startes på nytt.</p>	<p>► Slå rotasjonslaseren av og på igjen.</p>
 <p>Temperatur</p>	<p>Det er en feil ved rotasjonslaseren.</p>	<p>► Kontroller oppstillingen av rotasjonslaseren (f.eks. et plant underlag uten rystelser, osv.)</p>
 <p>Rotasjonslaseren er defekt</p>	<p>Rotasjonslaseren er defekt.</p>	<p>► Kontakt <b>Hilti</b> service.</p>
 <p>Maskinvarefeil i lasermottakeren</p>	<p>Lasermottakeren har en maskinvarefeil.</p>	<p>► Kontakt <b>Hilti</b> service.</p>




## 11 Kassering

---

### ADVARSEL

**Fare for personskade ved ikke-forskriftsmessig kassering!** Gasser eller væsker som lekker ut, utgjør en helsefare.

- ▶ Ikke send skadde batterier i posten eller på annen måte!
  - ▶ Dekk til kontaktene med et ikke-ledende materiale for å unngå kortslutning.
  - ▶ Kasser batterier slik at de er utilgjengelige for barn.
  - ▶ Lever inn batteriet i nærmeste **Hilti Store**, eller kontakt et lokalt renovasjonsfirma.
- 

 **Hilti** produkter er i stor grad laget av gjenvinnbare materialer. Riktig materialsortering er en forutsetning for gjenvinning. I mange land tar **Hilti** imot ditt gamle apparat for gjenvinning. Spør **Hilti** kundeservice eller forhandleren.

---



- ▶ Kast aldri elektroverktøy, elektronisk utstyr eller batterier i husholdningsavfallet!
- 

## 12 Produsentgaranti

---

- ▶ Når det gjelder spørsmål om garantibetingelser, ber vi deg kontakte din lokale **Hilti**-partner.

## 13 FCC-erklæring (gjelder for USA) / IC-erklæring (gjelder for Canada)

---



Dette apparatet har i tester overholdt grenseverdiene i avsnitt 15 i FCC-bestemmelsene for digitalt utstyr i klasse B. Disse grenseverdiene er beregnet for å gi tilstrekkelig beskyttelse mot forstyrrende stråling ved installasjon i boligområder. Apparater av denne typen genererer og bruker høye frekvenser og kan også utstråle dette. De kan derfor forårsake forstyrrelser på kringkastingsmottak hvis du ikke installerer og bruker apparatene i tråd med veiledningen.

---

Det kan imidlertid ikke gis garanti for at ikke forstyrrelser kan forekomme på enkelte installasjoner. Hvis dette utstyret fører til forstyrrelser på radio- eller tv-mottaket, noe som kan konstateres ved å skru av og på utstyret, anbefales brukeren å prøve å rette på forstyrrelsene på en eller flere av følgende måter:

- Rett inn eller flytt mottaksantennen.
- Øk avstanden mellom apparatet og mottakeren.
- Koble apparatet til en annen strømkrets enn den mottakeren er koblet til.
- Konsulter forhandleren eller en erfaren radio/tv-spesialist.

Denne anordningen er i samsvar med paragraf 15 i FCC-bestemmelsene og RSS-210 i ISED.

Følgende betingelser gjelder for bruken:

- Dette apparatet skal ikke generere skadelig stråling.
  - Apparatet må ta opp all stråling, inkludert stråling som forårsaker uønskede operasjoner.
- 



Endringer og modifikasjoner som ikke uttrykkelig er tillatt av **Hilti**, kan begrense brukerens rett til å ta apparatet i bruk.

---

## 14 Ytterligere informasjon

---

Tilbehør, systemprodukter og ytterligere informasjon om produktet finner du → **her**.



## RoHS (direktiv for begrensning av bruk av farlige stoffer)

根据 SJ/T 11364-2014 的有害物质材料披露  
 Hazardous substances material disclosure according to SJ/T 11364-2014

Product type: Line Laser  
 Products: PR 4-22 01; PR 40-22 01; PR 40G-22 01; PR 400-22 01;

零件名称 Part name	有害物质 Hazardous substances					
	铅 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	镉 Cadmium (Cd)	六价铬 Hexavalent Chromium (Cr(VI))	多溴联苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated biphenylethers (PBDE)
手柄 PR 4XX-22 件 Grip PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
识别牌 PR 40-22 印刷的 Identification plate PR 40-22 printed	o	o	o	o	o	o
铭牌 PR 40-22 Nameplate PR 40-22	o	o	o	o	o	o
塑料架 PR 4XX-22 件 Holder PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
螺钉 Screws	o	o	o	o	o	o
外壳 PR 4XX-22 件 Housing PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
外壳 PR 40X-22 件 Housing PR 40X-22 assy	o	o	o	o	o	o
橡皮塞 PR 3-HVSG Blanking plug PR 3-HVSG	o	o	o	o	o	o
电缆扎带 100x2,5 Cable tie 100x2,5	o	o	o	o	o	o
<p>以下表格均依据 SJ/T 11364 通则制定。</p> <p>O: 表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 标准规定的限量要求以下。</p> <p>X: 表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572 标准规定的限量要求。            (企业可基于其实际情况在包装箱内提供“X”标识的详细技术说明。)</p> <p>The following tables are prepared in accordance with the provision of SJ/T 11364.</p> <p>O: Indicates that said hazardous substances contained in all of the homogeneous materials for this part is below the limit requirement of GB/T 26572</p> <p>X: Indicates that said hazardous substances contained in at least one of the homogeneous materials used for this part is above the limit requirement of GB/T 26572.</p> <p>(Enterprises may further provide in this box technical explanation for marking "X" based on their actual circumstances.)</p>						

Denne tabellen gjelder for markedet Kina.



## Declaration of the Presence Condition of the Restricted Substances Marking

單元 Unit	限用物質及其化學符號 Restricted substances and its chemical symbols					
	鉛 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	鎘 Cadmium (Cd)	六價鉻 Hexavalent Chromium (Cr (VI))	多溴聯苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated diphenylethers (PBDE)
握把 PR 4XX-22 組裝 Grip PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
印刷識別牌 PR 40-22 Identification plate PR 40-22 printed	o	o	o	o	o	o
銘牌 PR 40-22 Nameplate PR 40-22	o	o	o	o	o	o
支架 PR 4XX-22 組裝 Holder PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
螺釘 Screws	o	o	o	o	o	o
外殼 PR 4XX-22 組裝 Housing PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
外殼 PR 40X-22 組裝 Housing PR 40X-22 assy	o	o	o	o	o	o
橡皮塞 PR 3-HVSG Blanking plug PR 3-HVSG	o	o	o	o	o	o
電纜紮帶 100x2, 5 Cable tie 100x2,5	o	o	o	o	o	o
備考 1. “超出 0.1 wt %” 及 “超出 0.01 wt %” 係指限用物質之百分比含量超出百分比含量基準值。 Note 1: “Exceeding 0.1wt.% and exceeding 0.01wt %” indicate that the percentage contain of the restricted substance exceeds the reference percentage value of presence condition. 備考 2. “o” 係指該項限用物質之百分比含量未超出百分比含量基準值。 Note 2: “o” – indicates that the percentage contain of the restricted substance does not exceeds the percentage of reference value of presence. 備考 3. “-” 係指該項限用物質為排除項目。 Note 3: The “-” indicates that the restricted substance corresponds to the exemption.						

Denne tabellen gjelder for markedet Taiwan.

## 15 Hilti Li-Ion-batterier

### Informasjon om sikkerhet og bruk

I denne dokumentasjonen brukes begrepet batteri om oppladbare Hilti Li-Ion-batterier, der flere Li-Ion-celler er koblet sammen. De er beregnet for Hilti elektroverktøy og skal derfor bare brukes til disse. Bruk bare originale **Hilti**-batterier!

### Beskrivelse

**Hilti**-batterier er utstyrt med cellestyrings- og cellebeskyttelsessystemer.

Batteriene består av celler som inneholder litium-ion-lagringsmaterialer som gir mulighet til en høy energitetthet. Li-ion-cellene har svært lav minneeffekt, men er svært følsomme overfor påvirkning fra ytre krefter, dyputlading eller høye temperaturer.

Produktene som er godkjent for **Hilti**-batterier, finner du i din **Hilti Store** eller under: [www.hilti.group](http://www.hilti.group)

### Sikkerhet

- ▶ **Ta hensyn til følgende sikkerhetsanvisninger for sikker håndtering og bruk av li-ion-batterier.** Manglende overholdelse kan føre til hudirritasjoner, alvorlige korrosive skader, kjemiske forbrenninger, brann og/eller eksplosjoner.
- ▶ Behandle batterier med omhu for å unngå skader og forhindre at svært helseskadelige væsker lekker ut!
- ▶ Batterier må under ingen omstendigheter modifiseres eller manipuleres!
- ▶ Batteriene må ikke tas fra hverandre, klemmes, varmes opp over 80 °C eller brennes.



- ▶ Ikke bruk eller lad opp batterier som har vært utsatt for et støt eller er skadd på annen måte. Kontroller batteriene regelmessig for å se etter tegn på skader.
- ▶ Bruk aldri resirkulerte eller reparerte batterier.
- ▶ Ikke bruk batteriet eller et batteridrevet elektroverktøy som slagverktøy.
- ▶ Utsett aldri batterier for direkte sollys, høy temperatur, gnistdannelse eller åpen flamme. Dette kan føre til eksplosjoner.
- ▶ Ikke berør batteripolene med fingrene, verktøy, smykker eller andre elektrisk ledende gjenstander. Dette kan skade batteriet samt forårsake materielle skader og personskader.
- ▶ Hold batteriene unna regn, fuktighet og væsker. Hvis fuktighet trenger inn, kan dette føre til kortslutning, elektrisk støt, forbrenninger, brann og eksplosjoner.
- ▶ Bruk kun ladere og elektroverktøy som er beregnet på denne batteritypen. Følg i den forbindelse opplysningene i de tilhørende bruksanvisningene.
- ▶ Ikke bruk eller oppbevar batteriet i eksplosjonsfarlige omgivelser.
- ▶ Hvis batteriet er for varmt til å ta i, kan det være defekt. Plasser batteriet på et synlig, ikke brennbart sted med tilstrekkelig avstand til brennbare materialer. La batteriet kjøle. Hvis batteriet fremdeles er for varmt til å ta i etter en time, er det defekt. Gå frem i henhold til anvisningene i kapitlet **Tiltak ved batteribrann**.

#### Prosedyre ved skadde batterier

- ▶ Kontakt alltid **Hilti service** når et batteri er skadet.
- ▶ Ikke bruk batterier som lekker væske.
- ▶ Unngå øye- og/eller hudkontakt med væsken som renner ut fra batteriet. Bruk alltid vernehansker og vernebriller under håndtering av batterivæske.
- ▶ Fjern batterivæsken som har lekket ut med et godkjent kjemisk rensmiddel. Følg lokale rengjøringsforskrifter for batterivæske.
- ▶ Legg defekte batterier i en ikke-brennbar beholder, og dekk dem med tørr sand, krittpulver (CaCO<sub>3</sub>) eller silikat (vermiculitt). Sett deretter på lokket lufttett, og oppbevar beholderen på trygg avstand fra brennbare gasser, væsker og gjenstander.
- ▶ Lever inn beholderen i nærmeste **Hilti Store** eller kontakt et lokalt renovasjonsfirma. **Følg lokale transportforskrifter for skadde batterier!**

#### Prosedyre ved batterier som ikke virker lenger

- ▶ Vær oppmerksom ved all unormal atferd til batteriet, som feillading, uvanlig lang ladetid, merkbar redusert ytelse, uvanlige LED-aktiviteter eller væskelekkasje. Alt dette er tegn på et internt problem.
- ▶ Hvis du har mistanke om et internt batteriproblem, må du kontakte **Hilti service**.
- ▶ Hvis batteriet ikke virker lenger, ikke kan lades opp eller det renner ut væske, må du kassere det. Se kapitlet **Vedlikehold og avhending**.

#### Prosedyre ved batteribrann

##### **ADVARSEL**

**Fare på grunn av batteribrann!** Et brennende batteri slipper ut farlige og eksplosive væsker og damp som kan forårsake korrosjonsskader, forbrenninger og eksplosjoner.

- ▶ Bruk personlig verneutstyr når du skal bekjempe en batteribrann.
- 
- ▶ Sørg for tilstrekkelig ventilasjon slik at farlig og eksplosiv damp kan slippe ut.
  - ▶ Ved intensiv røykutvikling må du straks forlate rommet.
  - ▶ Ved irritasjon i luftveiene må du oppsøke lege.
  - ▶ Ring brannvesenet før du starter et slukkeforsøk.
  - ▶ Batteribranner skal bare bekjempes med vann fra lengst mulig avstand. Pulverapparat eller slukketeppe fungerer ikke med li-ion-batterier. Brann i omgivelsene kan slukkes med tradisjonelle slukkemidler.
  - ▶ Ikke prøv å bevege store mengder brennende batterier. Fjern uberørt materiale fra området rett i nærheten, for på den måten å isolere de aktuelle batteriene.

#### Hvis du står overfor et batteri som ikke avkjøles, avgir røyk eller brenner:

- ▶ Ta batteriet på en skuffe, og kast det i ned en bøtte med vann. Den kjølede virkningen reduserer faren for at brannen skal spre seg til battericeller som ennå ikke har nådd den kritiske temperaturen for antennelse.
- ▶ La batteriet ligge i minst 24 timer i bøtten til det er helt avkjølt.
- ▶ Se kapittel **Prosedyre ved skadde batterier**.

#### Informasjon om transport og lagring

- ▶ Omgivelsestemperatur mellom -17 °C og +60 °C / 1 °F og 140 °F.
- ▶ Lagringstemperatur mellom -20 °C og +40 °C / -4 °F og 104 °F.
- ▶ Ikke oppbevar batterier på laderen. Ta alltid batteriet ut av laderen etter ferdig lading.



- ▶ Batterier bør lagres så kjølig og tørt som mulig. Kjølig lagring forlenger batterilevetiden. Batteriene må aldri lagres i solen, nær varmekilder eller bak glassruter.
- ▶ Batterier må ikke sendes i posten. Kontakt et transportfirma hvis du vil sende uskadde batterier.
- ▶ Ikke transporter batterier uinnpakket. Under transport må batteriene beskyttes mot kraftige støt og vibrasjoner og isoleres fra ledende materialer og andre batterier, slik at de ikke kan komme i berøring med andre batteripoler og dermed forårsake kortslutning. **Følg lokale transportforskrifter for batterier.**

### Vedlikehold og avhending

- ▶ Hold batteriet rent og fritt for olje og fett. Unngå unødige støv eller smuss på batteriet. Rengjør batteriet med en tørr og myk pensel eller en ren og tørr klut.
- ▶ Ikke bruk batteriet hvis ventilasjonsåpningene er tette. Rengjør ventilasjonsåpningene forsiktig med en tørr og myk børste.
- ▶ Ikke la fremmedlegemer komme på innsiden.
- ▶ Ikke la fuktighet trenge inn i batteriet. Hvis fuktighet har trengt inn i batteriet, må du behandle det som et skadd batteri og isolere det i en ikke-brennbar beholder.
  - ▶ Se kapittel **Prosedyre ved skadde batterier**.
- ▶ Ved ukjent avhending kan gasser eller væsker som lekker ut, representere helsefare. Lever inn batteriet i nærmeste **Hilti Store**, eller kontakt et lokalt renovasjonsfirma. **Følg lokale transportforskrifter for skadde batterier!**
- ▶ Kast aldri batterier i husholdningsavfallet.
- ▶ Kasser batterier slik at de er utlignelige for barn. Dekk til kontaktene med et ikke-ledende materiale for å unngå kortslutning.

## Alkuperäiset ohjeet

### 1 Tämän käyttöohjeen tiedot

#### 1.1 Tästä käyttöohjeesta

- **Varoitus!** Ennen tuotteen käyttämistä varmista, että olet lukenut ja ymmärtänyt tuotteen mukana toimitetun käyttöohjeen ja sen sisältämät ohjeet, neuvot sekä turvallisuus- ja varoitusohjeet, kuvat ja tekniset erittelyt. Pehdy etenkin kaikkiin ohjeisiin, turvallisuus- ja varoitusohjeisiin, kuviin, teknisiin erittelyihin sekä tuotteen osiin ja toimintoihin. Ellei määräyksiä, ohjeita ja neuvoja noudateta, aiheutuu sähköiskun, tulipalon ja/tai vakavien vammojen vaara. Säilytä käyttöohje ja kaikki ohjeet sekä turvallisuus- ja varoitusohjeet myöhempää käyttötarvetta varten.
- **HILTI** -tuotteet on tarkoitettu ammattikäyttöön, ja niitä saa käyttää, huoltaa tai korjata vain valtuutettu, koulutettu henkilö. Käyttäjän pitää olla hyvin perillä käyttöön liittyvistä vaaroista. Tuote ja sen varusteet saattavat aiheuttaa vaaratilanteita, jos kokemattomat henkilöt käyttävät tuotetta ohjeiden vastaisesti tai muutoin asiattomasti.
- Oheinen käyttöohje vastaa tekniikan tasoa painatushetkellä. Katso uusin versio internetistä Hiltin tuotesivustolta. Sinne pääset tässä käyttöohjeessa olevasta linkistä tai QR-koodilla, joka on merkitty symbolilla 📄.
- Varmista, että tämä käyttöohje on mukana, kun luovutat tuotteen toiselle henkilölle.

#### 1.2 Merkkien selitykset

##### 1.2.1 Varoitusohjeet

Varoitusohjeet varoittavat tuotteen käyttöön liittyvistä vaaroista. Seuraavia varoitusmerkkejä käytetään:

 **VAKAVA VAARA**

#### **VAKAVA VAARA !**

- ▶ Varoittaa uhkaavasta vaaratilanteesta, josta voi seurauksena olla vakava loukkaantuminen tai jopa kuolema.

 **VAARA**

#### **VAARA !**

- ▶ Varoittaa mahdollisesta vaarasta, josta voi seurauksena olla vakava loukkaantuminen tai kuolema.





**VAROITUS**

**HUOMIO !**

- ▶ Varoittaa mahdollisesta vaaratilanteesta, josta voi seurata loukkaantuminen tai aineellinen vahinko.

**1.2.2 Symbolit käyttöohjeessa**

Tässä käyttöohjeessa käytetään seuraavia symboleita:

	Noudata käyttöohjetta
	Toimintaohjeita ja muuta hyödyllistä tietoa
	Kierrätyskelpoisten materiaalien käsittely
	Älä hävitä sähkölaitteita ja akkuja tavallisen sekajätteen mukana
	<b>Hilti</b> Litiumioniakku
	<b>Hilti</b> Laturi

**1.2.3 Symbolit kuvissa**

Kuvissa käytetään seuraavia symboleita:

	Nämä numerot viittaavat vastaavaan kuvaan tämän käyttöohjeen alussa.
	Numerointi kuvissa viittaa tärkeisiin työvaiheisiin tai työvaiheiden kannalta tärkeisiin rakennuksiin. Nämä vastaavasti numeroidut työvaiheet tai rakennosat korostetaan tekstissä, esimerkiksi <b>(3)</b> .
	Kohtanumeroita käytetään kuvassa <b>Yleiskuva</b> , ja ne viittaavat kuvatekstien numerointiin kappaleessa <b>Tuoteyhteenveto</b> .
	Tämän merkin tarkoitus on kiinnittää erityinen huomiosi tuotteen käyttöön ja käsittelyyn.

**1.3 Tuotekohtaiset symbolit**

**1.3.1 Yleiset symbolit**

Symbolit, joita käytetään tässä tuotteessa.

	Tämä tuote tukee iOS- ja Android-alustojen kanssa yhteensopivaa NFC-tekniologiaa.
	Litiumioniakku
	Älä koskaan käytä akkua lyöntityökaluna.
	Älä päästä akkua putoamaan. Älä käytä akkua, johon on kohdistunut isku tai joka on muutoin vaurioitunut.
	Käytettävien <b>Hilti</b> -litiumioniakkujen tyyppisarja. Ota kappaleessa <b>Tarkoituksenmukainen käyttö</b> annetut tiedot huomioon.
	Jos tuotteessa on tämä, kyseinen tarkastuslaitos on sertifioinut tuotteen Yhdysvaltojen ja Kanadan markkinoille niillä voimassa olevien standardien mukaisesti.

**1.4 Tuotteessa**

**Laserinformaatio**

	<b>LASERSÄTEITÄ! ÄLÄ KATSO SÄTEESEEN!</b> Tuote täyttää laserlaiteluokan 2 vaatimukset standardin IEC60825-1/EN60825-1:2014 mukaisesti ja CFR 21 § 1040 (Laser Notice 56) vaatimukset. Tämä tuote on kuluttajalaserituote, ja se täyttää standardin EN 50689:2021 vaatimukset.
--	--



### 2.1 Mittaustyökalujen yleiset turvallisuusohjeet

**VAROITUS!** Lue kaikki turvallisuus- ja käyttöohjeet. Mittaustyökalut voivat aiheuttaa vaaroja, jos niitä käsitellään tai käytetään ohjeiden vastaisesti. Turvallisuusohjeiden ja käyttöohjeiden noudattamatta jättämisestä saattaa aiheutua mittaustyökalun vaurioituminen ja/tai vakavia loukkaantumisia.

Säilytä kaikki turvallisuus- ja käyttöohjeet huolellisesti vastaisen varalle.

#### Työpaikan turvallisuus

- ▶ **Pidä työskentelyalue siistinä ja hyvin valaistuna.** Työpaikan epäjärjestys ja valaisemattomat työalueet voivat johtaa tapaturmiin.
- ▶ **Älä käytä tuotetta räjähdysvaarallisessa ympäristössä, jossa on syttyvää nestettä, kaasua tai pölyä.**
- ▶ **Pidä lapset ja sivulliset loitolla tuotetta käytettäessä.**
- ▶ **Käytä tuotetta vain teknisissä tiedoissa eritellyissä käyttöolosuhteissa.**
- ▶ **Noudata maakohtaisia määräyksiä onnettomuuksien ennaltaehkäisemiseksi.**

#### Sähköturvallisuus

- ▶ **Älä altista tuotetta sateelle tai kosteudelle.** Sisään tunkeutunut kosteus saattaa aiheuttaa oikosulkuja, sähköiskuja, palovammoja tai räjähdyksiä.
- ▶ **Vaikka tuote on suunniteltu kosteustiviiksi, pyyhi laite kuivaksi aina ennen kuin laitat sen kuljetuslaukkuun.**

#### Henkilöturvallisuus

- ▶ **Ole valpas, kiinnitä huomiota työskentelyysi ja noudata tervettä järkeä mittaustyökalua käyttäessäsi.** Älä käytä mittaustyökalua, jos olet väsynyt tai huumeiden, alkoholin tai lääkkeiden vaikutuksen alaisena. Mittaustyökalua käytettäessä hetkellinenkin varomattomuus saattaa aiheuttaa vakavia vammoja.
- ▶ **Vältä vaikeita työskentelyasentoja.** Varmista aina tukeva seisoma-asento ja tasapaino.
- ▶ **Käytä henkilökohtaista suojavarustustasi.** Henkilökohtaisen suojavarustuksen käyttö pienentää loukkaantumisten vaaraa.
- ▶ **Älä poista turvalaitteita käytöstä tai irrota laitteessa olevia huomautus- ja varoitusarvoja.**
- ▶ **Vältä tahatonta käynnistämistä.** Varmista, että mittaustyökalu on kytketty pois päältä, ennen kuin liität siihen akun, otat sen käteesi tai kannat sitä.
- ▶ **Käytä tuotetta ja sen varusteita aina näiden ohjeiden mukaisesti, ja myös kuten laitekohtaisesti on määrätty.** Ota tällöin työolosuhteet ja suoritettava työtehtävä huomioon. Tuotteiden käyttö muuhun kuin niiden suunniteltuun käyttöön saattaa johtaa vaarallisiin tilanteisiin.
- ▶ **Älä tuudittaudu virheelliseen turvallisuuden tunteeseen äläkä laiminlyö mittaustyökaluja koskevia turvallisuusohjeita silloinkaan, ja tarkasta myös, ettei mittaustyökalun käyttäjä.** Harkitsematon ja huolimaton toiminta voi sekunnin murto-osissa johtaa vakaviin loukkaantumisiin.
- ▶ **Mittaustyökalua ei saa käyttää lääketieteellisten laitteiden lähellä.**

#### Mittaustyökalun käyttö ja käsittely

- ▶ **Käytä vain tuotetta ja lisävarusteita, jotka ovat teknisesti moitteettomassa kunnossa.**
- ▶ **Säilytä mittaustyökalut lasten ulottumattomissa, kun niitä ei käytetä.** Älä anna toisten henkilöiden käyttää tuotetta, elleivät he ole perehtyneet sen käyttöön ja lukeneet käyttöohjeita. Mittaustyökalut voivat olla vaarallisia, jos niitä käytetään asiantuntemattomasti.
- ▶ **Hoida mittaustyökaluja huolellisesti.** Tarkasta, että liikkuvat osat toimivat moitteettomasti eivätkä ole puristuksissa, ja tarkasta myös, ettei mittaustyökalussa ole murtuneita tai vaurioituneita osia, jotka saattaisivat haitata sen toimintaa. Korjauta vaurioituneet osat ennen mittaustyökalun käyttämistä. Usein loukkaantumisten ja tapaturmien syynä on mittaustyökalujen laiminlyöty huolto.
- ▶ **Tuotteeseen ei missään tapauksessa saa tehdä minkäänlaisia muutoksia.** Tehdyt muutokset, joihin Hilti ei ole antanut lupaa, voivat rajoittaa käyttäjän oikeutta tuotteen käyttöön ottamiseen.
- ▶ **Mittaustyökalun tarkkuus on tarkastettava enne tärkeitä mittauksia tai mittaustyökalun pudottua tai jos siihen on kohdistunut muu mekaaninen tekijä.**
- ▶ **Tietyt ympäristötekijät saattavat laitteiden toimintaperiaatteen vuoksi vaikuttaa mittaustuloksiin.** Tällaisia tekijöitä ovat esimerkiksi voimakkaan magneettikentän tai sähkömagneettikentän synnyttävien laitteiden läheisyys sekä tärinät ja lämpötilamuutokset.
- ▶ **Nopeasti muuttuvat mittausolosuhteet voivat vääristää mittaustuloksia.**
- ▶ **Jos tuote tuodaan kylmästä tilasta lämpimään tai päinvastoin, tuotteen lämpötilan on annettava saoitua ennen käyttämistä.** Suuret lämpötilaerot voivat aiheuttaa toimintavirheitä ja vääriä mittaustuloksia.



- ▶ Jos käytät adaptoreita ja lisävarusteita, varmista, että ne ovat aina kunnolla kiinni.
- ▶ Vaikka mittausyökalu on suunniteltu kestävämmän työmaiden vaativia olosuhteita, sitä on käsiteltävä varoen kuten muitakin optisia ja elektronisia laitteita (kiihkarit, silmälasit, kamera).
- ▶ Noudata suositeltuja käyttö- ja varastointilämpötiloja.

## 2.2 Lasermittauslaitteita koskevia muita turvallisuusohjeita

- ▶ Tuotteen asiantuntemattoman avaamisen yhteydessä saattaa syntyä lasersäteilyä, jonka teho ylittää laserlaiteluokan 2 rajat. Korjauta tuote aina vain Hilti-huollossa.
- ▶ Varmista mittauspaikka. Varmista, ettet tuotetta pystyttäessäsi suuntaa lasersädettä muita henkilöitä tai itseäsi kohti. Lasersäteiden pitää kulkea selvästi silmien korkeuden ylä- tai alapuolella.
- ▶ Jotta vältät virheelliset mittaustulokset, pidä lasersäteen lähtöaukko puhtaana.
- ▶ Tarkasta tuotteen tarkkuus ennen mittauksia / tuotteen käyttämistä ja useita kertoja käytön aikana.
- ▶ Mittaaminen heijastavien kohteiden tai pintojen läheisyydessä tai lasilevyn tai vastaavan materiaalin läpi voi vääristää mittaustulosta.
- ▶ Kiinnitä tuote soveltuvaan telineeseen tai jalustaan, tai aseta se tasaiselle pinnalle.
- ▶ Mittatankoja ei saa käyttää korkeajännitejohtojen läheisyydessä.
- ▶ Varmista, ettei lähitöillä ole käytössä toista lasermittauslaitetta, joka saattaisi vaikuttaa mittaustuloksiisi.
- ▶ Älä anna lasersäteen ulottua valvomattomille alueille.

## 2.3 Muut turvallisuusohjeet

- ▶ Käytä vain tuotetta ja lisävarusteita, jotka ovat teknisesti moitteettomassa kunnossa.
- ▶ Älä koskaan tee tuotteeseen tai lisävarusteisiin minkäänlaisia muutoksia.
- ▶ Putoamaan pääsevät työkalut ja/tai lisävarusteet aiheuttavat loukkaantumisvaaran. Ennen työn aloittamista tarkasta, että akku ja asennettu lisävaruste ovat kunnolla kiinni.

## 2.4 Sähkömagneettinen häiriökestävyys

Vaikka laite täyttää sovellettavien direktiivien tiukat vaatimukset, Hilti ei pysty sulkemaan pois seuraavia:

- Laite saattaa häiritä muita laitteita (esimerkiksi lentokoneiden navigointilaitteita).
- Laitteessa saattaa esiintyä toimintahäiriöitä liian voimakkaan säteilyn seurauksena.

Näissä tapauksissa, tai jos mittaustulosten luotettavuutta on syytä epäillä, on tehtävä tarkastusmittaus.

## 2.5 Akkujen käyttö ja hoito

- ▶ **Noudata seuraavia turvallisuusohjeita, jotka varmistavat litiumioniakkujen turvallisen käsittelyn ja käytön.** Ohjeiden noudattamatta jättäminen saattaa aiheuttaa ihoärsytystä, vakavia syöpymisvammoja, kemiallisia palovammoja, tulipalon ja/tai räjähdysriskin.
- ▶ Käytä vain akkua, joka on teknisesti moitteettomassa kunnossa.
- ▶ Käsittele akkuja huolellisesti, jotta vältät vauriot ja terveydelle vakavasti vaarallisten nesteiden vuotamisen ulos!
- ▶ Akkuja ei saa mitenkään muuttaa tai manipuloida!
- ▶ Akkuja ei saa avata, puristaa, kuumentaa lämpötilaan yli 80 °C (176 °F) tai polttaa.
- ▶ Älä käytä tai lataa akkua, johon on kohdistunut isku tai joka muutoin on vaurioitunut. Tarkasta akustasi vaurioiden merkit säännöllisin välein.
- ▶ Älä koskaan käytä kierrätettyä tai korjattua akkua.
- ▶ Älä käytä akkua tai akkukäyttöistä sähkötyökalua koskaan lyöntityökaluna.
- ▶ Älä koskaan altista akkua suoralle auringonpaisteelle, korkealle lämpötilalle, kipinöille tai avotulelle. Siitä voi aiheutua räjähdys.
- ▶ Älä kosketa akun napoja sormilla, työkaluilla, koruilla tai muilla metallisilla esineillä. Seurauksena akku voi vaurioitua ja aiheuttaa aineellisia vahinkoja tai vammoja.
- ▶ Älä altista akkua sateelle, kosteudelle tai nesteille. Sisään tunkeutunut kosteus voi aiheuttaa oikosulun, sähköiskun, palovammoja tai räjähdysriskin.
- ▶ Käytä aina vain tälle akkutyypille tarkoitettuja laatureita ja sähkötyökaluja. Noudata niiden käyttöohjeissa annettuja ohjeita.
- ▶ Älä käytä tai varastoi akkua räjähdysvaarallisessa ympäristössä.



- Jos akku on liian kuuma koskea, se saattaa olla vaurioitunut. Laita akku palovaarattomaan paikkaan ja riittävän etäälle syttyivistä materiaaleista. Anna akun jäähtyä. Jos akku vielä tunnin kuluttuakin on liian kuuma koskea, akku on vaurioitunut. Ota yhteys **Hilti**-huoltoon tai lue dokumentti "**Hilti**-litiumioniakkujen turvallisuuteen ja käyttöön liittyviä ohjeita".

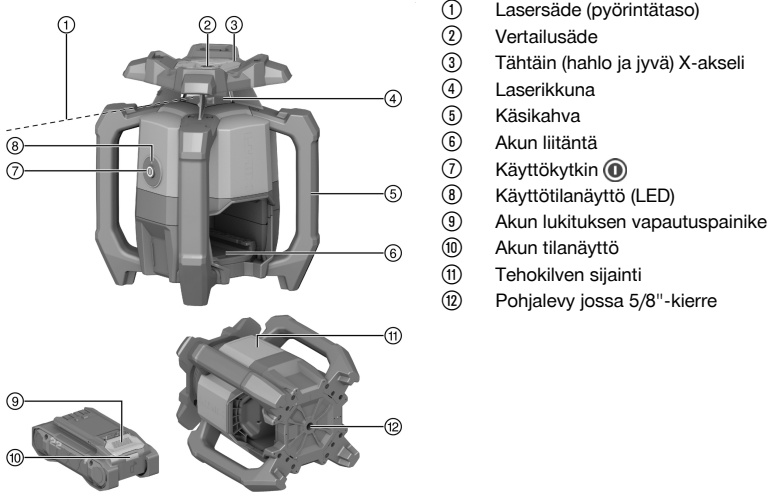


Noudata erityisiä ohjeita ja direktiivejä, jotka koskevat litiumioniakkujen kuljettamista, varastointia ja käyttöä. 310

Lue **Hilti**-litiumioniakkujen turvallisuuteen ja käyttöön liittyvät ohjeet, jotka saat skannaamalla tämän käyttöohjeen lopussa olevan QR-koodin.

### 3 Kuvaus

#### 3.1 Yhteenveto



#### 3.2 Tarkoituksenmukainen käyttö

Kuvattu tuote on tasolaser, jossa on pyörivä näkyvä vihreä lasersäde ja 90°:n kulmassa oleva vertailusäde. Pyörivä tasolaser soveltuu pysty-, vaaka- ja kallistussuuntaisiin työtehtäviin. Tämä laite on tarkoitettu vaakasuorien korkeuslinjojen, pystysuorien tai kallistettujen tasojen ja suorien kulmien määrittämiseen, siirtämiseen ja tarkastamiseen. Käyttöesimerkkejä ovat metri- ja korkomerkkien siirtäminen, seinien suorien kulmien määrittäminen, pystysuuntainen suuntaaminen vertailupisteisiin tai kallistettujen tasojen tekeminen.

- Käytä tässä tuotteessa vain tässä taulukossa mainittuja tyyppisarjan B 22 **Hilti** Nuron -litiumioniakkuja.
- Käytä näiden akkujen lataamiseen vain tässä taulukossa mainittujen tyyppisarjojen **Hilti**-latureita.

#### 3.3 Toimituksen sisältö

Pyörivä tasolaser, laservastaanotin PRA 400, laservastaanottimen kannatin PRA 83, 2 x AA-paristot (ei kaikkila markkinoilla), käyttöohje, valmistajatodistus, laukku

Muita tälle tuotteelle hyväksytyjä järjestelmätuotteita löydät **Hilti Store** -liikkeestä tai nettiosoitteesta: [www.hilti.group](http://www.hilti.group)

#### 3.4 Bluetooth

Tuotteessa on Bluetooth.

Bluetooth on langaton tiedonsiirtotekniikka, jonka avulla kaksi Bluetooth-kelpoista laitetta voi kommunikoida keskenään.

**Bluetooth**®-nimi ja -logo ovat yrityksen **Bluetooth SIG, Inc.** rekisteröityjä tuotemerkkejä, joiden käyttämiseen **Hilti** on hankkinut lisenssin.



### 3.5 Käyttökytkimen toiminnot

Pyörivä tasolaser käynnistetään tai kytketään pois päältä painamalla käyttökytkintä lyhyesti.

Lisäksi käyttökytkimellä voi aktivoida seuraavat toiminnot:

- Vaakatasotilassa: kallistustoiminnon aktivoimiseksi paina käyttökytkintä  $\geq 10$  sekunnin ajan pyörivän tasolaserin ollessa kytkettynä pois päältä. Laservastaanottimessa haetaan toiminto "Kallistuksen digitaalinen säätäminen". 301
- Pystysuuntatilassa: onnistuneen vaaituksen ja vertailupisteen heijastuksen jälkeen voidaan pyörintäliike käynnistää painamalla käyttökytkintä lyhyesti uudelleen. 303  
Jos haluat kytkeä tasolaserin pois päältä sillä aikaa, kun vertailupistettä heijastetaan, pitää käyttökytkintä painaa kaksi kertaa.

### 3.6 Laservastaanotin / kauko-ohjain

**Hilti**-laservastaanottimet näyttävät tunnistuskenttään osuvan lasersäteen (lasertaso) ja laservastaanottimessa olevan merkkiuran välisen etäisyyden digitaalisesti. Lasersäde voidaan vastaanottaa myös pidemmän matkan päästä. Laservastaanotin PRA 400 toimii myös pyörivän tasolaserin kauko-ohjaimena.

### 3.7 Poiskytkentäautomaatiikka

Automaattinen poiskytkentä tapahtuu, jos vaaitusta ei saavuteta, koska pyörivä tasolaser:

- on kallistettu liian paljon vaakatasoon nähden (paitsi kallistustilaa käytettäessä).
- siinä on sisäinen mekaaninen ongelma.
- on siirtynyt luotilinjalta tärinän tai iskun seurauksena.

Poiskytkentymisen jälkeen pyörintäliike kytkeytyy pois toiminnasta ja käyttötilanäyttö vilkkuu nopeasti oranssina.

Kytke pyörivä tasolaser pois päältä ja takaisin päälle. Jos ongelma jatkuu, ota yhteys **Hilti**-huoltoon.

### 3.8 Automaattinen suuntaus

Automaattisen suuntauksen ansiosta lasertason suuntaaminen laservastaanottimeen on mahdollista tehdä yksin.

- Vaakasunnassa käytettäessä automaattista jalustaa PRA 91 ja laservastaanotinta PRA 400.
- Kallistus X-akselilla käytettäessä laservastaanotinta PRA 400.
- Pystysuunnassa laservastaanottimen PRA 400 yhteydessä.

### 3.9 Valvontatoiminto

Laservastaanottimen PRA 400 yhteydessä pyörivä tasolaser valvoo lasertason suuntausta. Jos suuntauksessa on poikkeama, järjestelmä korjaa lasertason suuntaa, jotta se pysyy vastaanottimen nolapisteesä. Pyörivä tasolaser korjaa kaikki lämpötilavaihtelujen, tuulen ja muiden tekijöiden vuoksi syntyneet virheet.

Jos lasersäteen ja laservastaanottimen välinen optinen yhteys katkeaa yli kahden minuutin ajaksi, järjestelmä ilmoittaa viasta.

Valvontatoiminto on käytettävissä vain pystysuuntatilassa.

### 3.10 Sleep-tila

Työssä pidettävien taukojen tai muiden toimien ajaksi pyörivä tasolaser voidaan asettaa Sleep-tilaan. Tässä tilassa lasertason ja kallistuksen kaikki säädöt säilyvät tallessa. Sleep-tila säästää virtaa ja pidentää akun käyttöikää.

Sleep-tila aktivoidaan/deaktivoidaan laservastaanotimesta PRA 400.



Sleep-tila pysyy aktivoituna enintään 4 tunnin ajan. Tämän ajan kuluttua järjestelmä kytkeytyy automaattisesti pois päältä.

### 3.11 Sädealueiden poiskytkentä

Lasersäteen yksittäisiä alueita voidaan deaktivoida, jotta:

- suojaat itseäsi tai työtovereitasi lasersäteiltä.
- ei vaikuteta muihin lähellä tehtäviin mittauksiin.



### 3.12 Tärähdysvaroitustoiminto

Jos pyörivä tasolaser käytön aikana siirtyy pois vaaitetusta asennosta, integroitu tärähdysvaroitustoiminto kytkee tuotteen varoitustilaan. Tärähdysvaroitustoiminto on aktiivinen vasta kahden minuutin kuluttua vaaituksen tapahtumisesta aktiivisena. Jos näiden kahden minuutin aikana tehdään tasolaserin asetuksia, kahden minuutin ajanlaskenta tärähdysvaroituksen aktivoitumiseen alkaa uudelleen.

Jos pyörivä tasolaser on varoitustilassa:

- Käyttötilanäyttö vilkkuu hitaasti oranssina.
- Pyörivä pää pysähtyy ja lasersäde sammuu.

Tärähdysvaroitustoiminnon herkkyyttä voi säätää laservastaanottimen PRA 400 kautta tai sen voi deaktivoida, jos alusta ei ole tärinätön tai jos työskennellään kallistustilaa käyttäen.

### 3.13 Suojaus häiritsevilä valonlähteiltä



Kun tila on aktivoitu, pienenee vastaanoton maksimitoimintaetäisyys (halkaisija) pyörimisnopeudesta riippuen.

Tila "Suojaus häiritsevilä valonlähteiltä" minimoi välkkyvien valonlähteiden, kuten otsalampuissa ja muissa keinovalonlähteissä käytettävien LEDien, vaikutuksen.

Tila vähentää tehokkaasti ongelmia, joita syntyy lasersäteen heijastuessa lasista, metallista tai muista heijastavista pinnoista.

Häiritsevät valonlähteet ja heijastuneet lasersäteet jätetään suurimmalta osalta huomiotta ja virheelliset laservastaanottimen tunnistukset minimoidaan. Tämä mahdollistaa sujuvan työskentelyn myös hankalissa olosuhteissa.

### 3.14 Käyttötilan näyttö

Pyörivässä tasolaserissa on käyttötilanäyttö, jossa erilaiset käyttötilat voidaan näyttää.

Tila	Merkitys
Käyttötilanäyttö palaa jatkuvasti vihreänä	Pyörivä tasolaser on kytketty päälle, vaaitettu ja asianmukaisesti käytössä.
Käyttötilanäyttö vilkkuu hitaasti vihreänä.	Pyörivä tasolaser vaaituu.
Käyttötilanäyttö vilkkuu viisi kertaa nopeasti vihreänä.	Valittu aloitettu säätö (vaaitus, valvontatila, automaattinen suuntaus) on päättynyt onnistuneesti.
Käyttötilanäyttö palaa vihreänä lyhyin katkoksien.	Kallistustila on aktivoitu.
Käyttötilanäyttö sykkii hitaasti vihreänä katkoksien.	Pyörivä tasolaser on Sleep-tilassa.
Käyttötilanäyttö sykkii nopeasti vihreänä katkoksien.	Valittu asetus (valvontatila, automaattinen suuntaus) aloitettiin.
Käyttötilanäyttö palaa jatkuvasti oranssina.	Tärähdysvaroitusta deaktivoitiin. Pyörivä tasolaser on kytketty päälle, vaaitettu ja asianmukaisesti käytössä.
Käyttötilanäyttö välkky hitaasti oranssina.	Tärähdysvaroitusta deaktivoitiin. Pyörivä tasolaser vaaituu.
Käyttötilanäyttö vilkkuu nopeasti oranssina.	Pyörivässä tasolaserissa on vika. Tarkasta pyörivän tasolaserin pystytys (esimerkiksi tärinätön, tasainen pinta jne.)
Käyttötilanäyttö vilkkuu punaisena (3 x pitkä, 3 x lyhyt, 3 x pitkä, tauko).	Pyörivä tasolaser on rikki. Ota yhteys <b>Hilti</b> -huoltoon.
Käyttötilanäyttö vilkkuu 5 x hitaasti sinisenä.	Laservastaanotin ja pyörivä tasolaser on paritettu onnistuneesti.

### 3.15 Litiumioniakun merkkivalot

**Hilti** Nuron -litiumioniakuissa on lataustilan, vikailmoitusten ja akun kunnon näyttö.



### 3.15.1 Lataustilan ja vikailmoitusten näyttö



**VAARA**

#### Loukkaantumisvaara akun putoamisesta aiheutuva!

- Varmista, että akku on kunnolla lukittunut tuotteeseen, jos akun paikalleen laittamisen jälkeen olet painanut lukituksen vapautuspainiketta.

Jotta jokin seuraavista näytöistä voi tulla näyttöön, paina akun lukituksen vapautuspainiketta lyhyesti. Lataustila ja mahdolliset häiriöt pysyvät näytössä niin kauan, kuin liitetty tuote on päälle kytkettynä.

Tila	Merkitys
Neljä (4) LED-merkkivaloa palaa jatkuvasti vihreänä	Lataustila: 100...71 %
Kolme (3) LED-merkkivaloa palaa jatkuvasti vihreänä	Lataustila: 70...51 %
Kaksi (2) LED-merkkivaloa palaa jatkuvasti vihreänä	Lataustila: 50...26 %
Yksi (1) LED palaa jatkuvasti vihreänä	Lataustila: 25...10 %
Yksi (1) LED-merkkivalo vilkkuu hitaasti vihreänä	Lataustila: < 10 %
Yksi (1) LED-merkkivalo vilkkuu nopeasti vihreänä	Litiumioniakku on täysin tyhjentynyt. Lataa akku. Jos LED-merkkivalo akun lataamisen jälkeenkin vielä vilkkuu nopeasti, ota yhteys <b>Hilti</b> -huoltoon.
Yksi (1) LED-merkkivalo vilkkuu nopeasti keltaisena	Litiumioniakku tai siihen liitetty tuote on ylikuormitunut, liian kuuma tai liian kylmä tai jokin muu vika on olemassa. Saata tuote ja akku suositeltuun käyttölämpötilaan ja älä ylikuormita tuotetta sitä käyttäessäsi. Jos viesti edelleen on näytössä, ota yhteys <b>Hilti</b> -huoltoon.
Yksi (1) LED-merkkivalo palaa keltaisena	Litiumioniakku ja siihen liitetty tuote eivät ole yhteensopivat. Ota yhteys <b>Hilti</b> -huoltoon.
Yksi (1) LED-merkkivalo vilkkuu nopeasti punaisena	Litiumioniakku on estetty eikä sitä voida käyttää. Ota yhteys <b>Hilti</b> -huoltoon.

### 3.15.2 Akun kunnan näyttö

Litiumioniakun kunnan voit hakea näyttöön painamalla akun lukituksen vapautuspainiketta yli kolmen sekunnin ajan. Järjestelmä tunnistaa akun mahdollisen virheellisen toiminnan väärin käyttämisen seurauksena, esimerkiksi akku päässyt putoamaan, akussa reikä, akussa ulkoisen lämmön aiheuttama vaurio jne.

Tila	Merkitys
Kaikki LED-merkkivalot syttyvät juoksevasti ja sitten yksi (1) LED-merkkivalo jää palamaan vihreänä.	Акку käytämistä voidaan jatkaa.
Kaikki LED-merkkivalot syttyvät juoksevasti ja sitten yksi (1) LED-merkkivalo vilkkuu nopeasti keltaisena.	Kyselyä akun kunnosta ei saatu tehtyä loppuun saakka. Toista tämä vaihe tai ota yhteys <b>Hilti</b> -huoltoon.
Kaikki LED-merkkivalot syttyvät juoksevasti ja sitten yksi (1) LED-merkkivalo jää palamaan punaisena.	Jos liitettyä tuotetta voi edelleen käyttää, jäljellä oleva akkukapasiteetti on alle 50 %. Jos liitettyä tuotetta ei enää voi käyttää, akku on tullut käyttökänsä päähän ja vaihdettava. Ota yhteys <b>Hilti</b> -huoltoon.

## 4 Tekniset tiedot

### 4.1 Tuotetiedot

Tuotesukupolvi	01
Nimellisjännite	21,6 V
Nimellisvirta	160 mA



Vastaanoton toimintaetäisyys käytettäessä PRA 400 kanssa (Halkaisija)		300 m (984 ft - 3 in)
Tiedonsiirron toimintaetäisyys laservastaanottimella PRA 400 (Halkaisija)		300 m (984 ft - 3 in)
Tarkkuus 10 m matkalla (standardiolosuhteissa MIL-STD-810G mukaan)		±0,5 mm (±0,02 in)
Laserluokka		Näkyvä, laserluokka 2; EN/IEC 60825-1:2014
Aallonpituus (λ)		510 nm ... 530 nm
Lähtöteho (P <sub>0</sub> )	Pyörivä lasersäde	< 3,5 mW , ≥ 300/min
Lähtöteho (P <sub>0</sub> )	Vertailulasersäde	< 1 mW
Pulssin kesto (tp)		560 ns
Pulssitaajuus (f)		1 MHz
Itsevaaitusalue		±5°
Maksimikallistus (Toleranssi 1,75 % / 1 aste)	X-akseli	-15 % ... 8,6 %
Maks. käyttöpaikkakorkeus		2 000 m (6 561 ft - 8 in)
Maks. suhteellinen ilmankosteus		80 %
Ympäristön lämpötila käytettäessä		-20 °C ... 50 °C (-4 °F ... 122 °F)
Varastointilämpötila		-25 °C ... 63 °C (-13 °F ... 145 °F)
Paino		2,60 kg  (EPTA-Procedure 01 mukaan ilman akkua)
Jalustakierre		5/8 in
Putoamistestikorkeus (standardiolosuhteissa MIL-STD-810G mukaan)		1,5 m (4 ft - 11,1 in)
Suojausluokka IEC 60529 mukaan		IP66  (ilman akkua)
Likaantumisaste standardin IEC 61010-1 mukaan		2
Vertailusäde		Jatkuva säde suorassa kulmassa pyörintätasoon nähden
Säteen max. lähetysteho		10 dBm
Taajuus		2 400 MHz ... 2 483,5 MHz

#### 4.2 Akku

Akkutoimintajännite	21,6 V
Akun paino	Ks. kappale "Tarkoituksenmukainen käyttö"
Ympäristön lämpötila käytettäessä	-17 °C ... 60 °C (1 °F ... 140 °F)
Varastointilämpötila	-20 °C ... 40 °C (-4 °F ... 104 °F)
Akun lämpötila lataamisen alkaessa	-10 °C ... 45 °C (14 °F ... 113 °F)





## 5 Työkohteen valmistelu

### VAARA

#### Loukkaantumisvaara vahingossa käynnistymisen seurauksena!

- ▶ Varmista ennen akun kiinnittämistä, että tuote on kytketty pois päältä.
- ▶ Irrota akku, ennen kuin muutat koneen säätöjä tai vaihdat lisävarusteosia.

### VAARA

#### Loukkaantumisvaara akun oikosulun tai putoamisen seurauksena!

- ▶ Ennen akun paikalleen laittamista varmista, ettei akun liittimissä akussa ja tuotteessa ole vieraita esineitä.
- ▶ Varmista, että akku aina lukittuu kunnolla paikalleen.

Noudata tässä dokumentaatiossa ja tuotteessa olevia turvallisuus- ja varoitushuomautuksia.

### 5.1 Akun lataus

1. Ennen lataamista lue laturin käyttöohje.
2. Varmista, että liittimet akussa ja laturissa ovat puhtaat ja kuivat.
3. Lataa akku hyväksytyllä laturilla. 294

### 5.2 Akun kiinnitys

1. Lataa akku täyteen ennen ensimmäistä käyttökertaa.
2. Työnnä akku tuotteeseen siten, että akku kuultavasti lukittuu paikalleen.
3. Tarkasta, että akku on kunnolla kiinni.

### 5.3 Akun irrotus

1. Paina akun lukituksen vapautuspainiketta.
2. Vedä akku irti tuotteesta.

### 5.4 Pyörivän tasolaserin ja laservastaanottimen paritus



Pyörivä tasolaser ja laservastaanotin toimitetaan toisiinsa paritetuina.

- ▶ Paina pyörivän tasolaserin ja laservastaanottimen painiketta yhtä aikaa kolmen sekunnin ajan.
  - ▶ Laservastaanotin antaa merkkiäänensä.
  - ▶ Pyörivässä tasolaserissa vilkkuu käyttötilanäyttö.
  - ▶ Laservastaanottimen näytössä näytetään symboli .
  - ▶ Molemmat tuotteet kytkeytyvät pois päältä.

### 5.5 Putoamissuoja

### VAARA

#### Loukkaantumisvaara työkalun ja/tai lisävarusteen putoamisvaaran vuoksi!

- ▶ Käytä vain tuotteellesi suositeltua **Hilti**-työkaluliinaa.
- ▶ Aina ennen käyttöä tarkasta työkaluliinan kiinnityspisteen mahdolliset vauriot.



Noudata maassasi voimassa olevia korkealla tehtävien töiden määräyksiä ja ohjeita.

Käytä tämän tuotteen putoamissuojana ainoastaan **Hilti**-työkaluliinaa #2261971.

- ▶ Kiinnitä työkaluliina lenkistään tuotteeseen kuvan mukaisesti. Tarkasta kunnollinen kiinnitys.
- ▶ Kiinnitä karbiinikoukku kantavaan rakenteeseen. Tarkasta, että karbiinikoukku on kunnolla kiinni.



Noudata **Hilti**-työkaluliinan käyttöohjetta.



## 6 Käyttö

Noudata tässä dokumentaatiossa ja tuotteessa olevia turvallisuus- ja varoitushuomautuksia.

### 6.1 Pyörivän tasolaserin ja akun asianmukainen käsittely



**Hilti** Nuron litiumioniakuilla ei ole suojausluokkaa. Älä aseta akkua alttiiksi sateelle tai kosteudelle.

1. Työskentely vaakataso-/kallistustilassa.
2. Työskentely pystysuuntatilassa ja laskeminen sivuun tai kuljettaminen kallistettuna.
  - ▶ Kun työskennellään pystysuuntatilassa, pitää pyörivä tasolaser asettaa niin, että käyttökytkin osoittaa ylöspäin.
  - ▶ Kuljetusta varten tai kun et käytä sitä, aseta pyörivä tasolaser siten, että akkulokero tai akku ei osoita ylöspäin, jotta kosteutta ei pääse sisään.

### 6.2 Pyörivän tasolaserin kytkeminen päälle / pois päältä ja vaakasuuntainen työskentely



Aina ennen tärkeitä mittauksia tarkasta pyörivän tasolaserin tarkkuus, erityisesti jos se on pudonnut, siihen on kohdistunut epätavallisen voimakas mekaaninen vaikutus tai jos se on ollut pitempään varastoituna.

1. Laske pyörivä tasolaser aina tasaiselle, tukevalle ja tärinättömälle pinnalle tai kiinnitä se sopivaan kannattimeen.
    - ▶ Kannattimena voidaan käyttää seinätelinettä tai jalustaa. Tällaisen tuen kallistuskulma saa olla enintään  $\pm 5^\circ$ .
  2. Paina painiketta .
  - ▶ Pyörivä tasolaser vaaituu. Käyttötilanäyttö vilkkuu hitaasti vihreänä.
  - ▶ Kun vaaitus on valmis, lasersäde syttyy ja alkaa pyöriä. Käyttötilanäyttö vilkkuu ensin viisi kertaa nopeasti vihreänä ja palaa sitten jatkuvasti vihreänä.
3. Paina painiketta uudelleen kytkäksesi pyörivän tasolaserin pois päältä.

### 6.3 Automaattinen vaakasuuntaus jalustalla PRA 91



#### Edellytykset:

- Pyörivä tasolaser on kiinnitetty automaattiseen jalustaan PRA 91.
- Laservastaanotin PRA 400, pyörivä tasolaser ja automaattinen jalusta PRA 91 toimitetaan toisiinsa paritettuna. 299
- Laservastaanotin PRA 400 ja automaattisen jalustan PRA 91 käyttöalue osoittavat toisiaan kohti ja niillä on suora näköyhteys.



Tätä menettelyä varten laservastaanottimessa on saatavilla QR-koodi, jonka kautta voit hakea seuraavat työvaiheet sisältävän kuvaohjeen. Voit avata kuvaohjeen myös tästä linkistä:

#### Automaattinen korkeussäätö jalustalla PRA 91

1. Paina pyörivän tasolaserin, laservastaanottimen ja automaattisen jalustan painiketta .
  - ▶ Laservastaanottimen näytössä näytetään onnistunut yhteys sekä laseriin että automaattiseen jalustaan.
  - ▶ Jos yhteyttä ei voida muodostaa, näytetään kyseisessä tuotteessa symbolilla , ettei yhteyttä ole.
  - ▶ Tasolaser vaaituu. Kun vaaitus on valmis, lasersäde syttyy ja alkaa pyöriä.
2. Pidä laservastaanottimen merkkiuraa säädettävällä kohdekorkeudella. Pidä laservastaanottinta liikkumattomana tai kiinnitä se.
3. Käynnistä automaattinen suuntaus kaksoisnapsauttamalla laservastaanottimen painiketta .
  - ▶ Automaattinen jalusta liikkuu ylös ja alas, kunnes saavutetaan asema, jossa lasertaso vastaa laservastaanottimen merkkiuraa. Tällöin laservastaanottimesta kuuluu toistuva merkkiääni.



- ▶ Kun tämä asema on saavutettu, pyörivä tasolaser vaaituu. Kun tämä on saatu onnistuneesti päätökseen, kuuluu laservastaanottimesta jatkuva merkkiääni viiden sekunnin ajan. Symboli näkyy näytössä hetken.
  - ▶ Jos automaattinen suuntaus ei onnistu, kuuluu laservastaanottimesta lyhyitä merkkiääniä, ja symboli näkyy hetken.
4. Tarkasta korkeusasetus laservastaanottimen näytöstä.
5. Kun automaattinen säätö on päättynyt, voit poistaa laservastaanottimen kohdetasolta ja esimerkiksi merkitä lisää pisteitä lasertason sisällä.

#### 6.4 Kallistuksen digitaalinen säätäminen



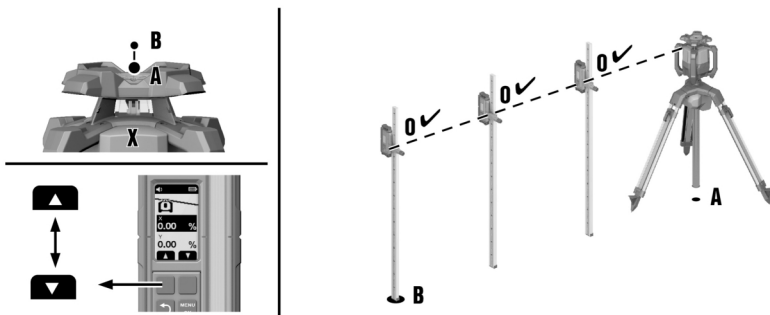
##### Edellytykset:

- Käyttötapauksesta riippuu, onko pyörivä tasolaser kiinnitetty vai pystytetty tukevasti.
- Laservastaanotin PRA 400 ja pyörivä tasolaser on paritettu. 299



Tätä menettelyä varten laservastaanottimessa on saatavilla QR-koodi, jonka kautta voit hakea seuraavat työvaiheet sisältävän kuvaohjeen. Voit avata kuvaohjeen myös tästä linkistä:

##### Kallistuksen digitaalinen säätäminen



1. Aseta pyörivä tasolaser joko kallistustason yläreunaan tai kallistustason alareunaan, pisteeseen (A).
2. Kohdistaa pyörivä tasolaser X-akseliin suuntaan tähtäimellä (hahlo ja jyvä) kallistustason toisella reunalla olevaan pisteeseen (B).
3. Paina pyörivän tasolaserin ja laservastaanottimen painiketta .
  - ▶ Kun vaaitus on valmis, lasersäde syttyy ja alkaa pyöriä ja käyttötilinäyttö palaa jatkuvasti vihreänä.
4. Valitse laservastaanottimen valikossa "Kallistustila" toiminto "Kallistuksen säätäminen" .
5. Paina painiketta .
6. Syötä kallistuksen arvo vasemman- tai oikeanpuoleisella toimintopainikkeella.
  - ▶ Aseta negatiivinen arvo painamalla vasemmanpuoleista toimintopainiketta ja pitämällä sitä painettuna, kunnes arvo laskee alle nollian.
  - ▶ Pyörivä tasolaser sovitaa lasertason kallistuksen suoraan asetettuun arvoon heti, kun vapautat painikkeen. Kun asetettu arvo saavutetaan, näytössä näkyy .
7. Voit nyt esimerkiksi kiinnittää laservastaanottimen mittatankoon ja säätää pisteeseen (A) korkeuden arvoon nolla. Voit sitten mitata koko kallistuspinnaalle lisää pisteitä.



Kallistuksen manuaalisen säädön yhteydessä pyörivä tasolaser vaaittaa lasertason kerran ja lukitsee sen kerran. Ota huomioon, että tämä pyörivä tasolaser ei tasaa kallistetun lasertason mahdollista poikkeamaa, jonka voi aiheuttaa ympäristöolosuhteiden muutos ja/tai kiinnityksen siirtyminen. Tärinät, lämpötilavaihtelut tai muut tekijät, joita päivän mittaan ehkä esiintyy, saattavat vaikuttaa lasertason sijaintiin.



## 6.5 Kallistuksen digitaalinen säätäminen paremmalla tarkkuudella (e-targeting).

Elektroninen suuntaaminen optimoi pyörivän tasolaserin manuaalisen suuntauksen. Elektroninen tapa on tarkempi.

### Edellytykset:

- Käyttötapauksesta riippuu, onko pyörivä tasolaser kiinnitetty vai pystytetty tukevasti.
- Laservastaanotin PRA 400 ja pyörivä tasolaser on paritettu. 299
- Pyörivän tasolaserin ja laservastaanottimen välisen etäisyyden on oltava vähintään 3 m (10 ft).

Tätä menettelyä varten laservastaanotimessa on saatavilla QR-koodi, jonka kautta voit hakea seuraavat työvaiheet sisältävän kuvaohjeen. Voit avata kuvaohjeen myös tästä linkistä:

### Kallistuksen säätäminen paremmalla tarkkuudella

1. Aseta pyörivä tasolaser joko kallistustason yläreunaan tai kallistustason alareunaan, pisteeseen **(A)**.
2. Kohdista pyörivä tasolaser X-akselin suuntaan tähtäimellä (hahlo ja jyvä) kallistustason toisella reunalla olevaan pisteeseen **(B)**.
3. Paina pyörivän tasolaserin ja laservastaanottimen painiketta .
  - ▶ Kun vaaitus on valmis, lasersäde syttyy ja alkaa pyöriä ja käyttötilinäyttö palaa jatkuvasti vihreänä.
4. Valitse laservastaanottimen valikosta "Kallistus" toiminto "Parempi tarkkuus" .
5. Pidä laservastaanottinta tarkasti pisteessä **(B)** ja liikumattomana lasertasossa. Lasersäteen pitää osua tunnistusikkunaan.
  - ▶ Pyörivä tasolaser suuntaa lasertason X-akselin tarkalleen laservastaanottimen sijaintiin. Suuntauksen päätyttyä näytöllä näkyy .

Elektronista suuntausta voi käyttää vain enintään  $\pm 5^\circ$ :n kulmaan saakka.

6. Ota laservastaanotin pois lasertasolta ja syötä X-akselin kallistus vasemman- tai oikeanpuoleisella toimintopainikkeella.
  - ▶ Aseta negatiivinen arvo painamalla vasemmanpuoleista toimintopainiketta ja pitämällä sitä painettuna, kunnes arvo laskee alle nollan.
  - ▶ Pyörivä tasolaser sovitaa lasertason kallistuksen suoraan asetettuun arvoon heti, kun vapautat painikkeen. Kun asetettu arvo saavutetaan, näytössä näkyy .
7. Voit nyt esimerkiksi kiinnittää laservastaanottimen mittatankoon ja säätää pisteeseen **(A)** korkeuden arvoon nolla. Voit sitten mitata koko kallistuspinnaalle lisää pisteitä.

Kallistuksen manuaalisen säädön yhteydessä pyörivä tasolaser vaaittaa lasertason kerran ja lukitsee sen kerran. Ota huomioon, että tämä pyörivä tasolaser ei tasaa kallistetun lasertason mahdollista poikkeamaa, jonka voi aiheuttaa ympäristöolosuhteiden muutos ja/tai kiinnityksen siirtyminen. Tärinät, lämpötilavaihtelut tai muut tekijät, joita päivän mittaan ehkä esiintyy, saattavat vaikuttaa lasertason sijaintiin.

## 6.6 Kallistuksen säätö kallistusadapterilla PRA 79

Kallistusadapteri PRA 79 voidaan tietyissä käyttötapauksissa kiinnittää jalustaan tai seinätelineeseen.

1. Kiinnitä pyörivä tasolaser kallistusadapteriin PRA 79 siten, että tasolaser nostetaan käyttökentän puolelta. Noudata kallistusadapterin käyttöohjetta.
2. Aseta pyörivä tasolaser joko kallistustason yläreunaan tai kallistustason alareunaan.
3. Säädä kallistusadapterin kulmaksi  $0^\circ$ .
4. Paina pyörivän tasolaserin painiketta .
  - ▶ Pyörivä tasolaser vaaituu. Kun vaaitus on valmis, lasersäde syttyy ja alkaa pyöriä.
5. Valitse laservastaanottimen asetusvalikon toisella sivulla toiminto "Kallistustila" .
  - ▶ Automaattinen vaaitus deaktivoidaan. Laservastaanottimen näytössä näytetään .



## 6. Säädä haluamasi kallistuskulma kallistusadapterista PRA 79.

**i** Kallistuksen manuaalisen säädön yhteydessä pyörivä tasolaser vaaittaa lasertason kerran ja lukitsee sen kerran. Ota huomioon, että tämä pyörivä tasolaser ei tasaa kallistetun lasertason mahdollista poikkeamaa, jonka voi aiheuttaa ympäristöolosuhteiden muutos ja/tai kiinnityksen siirtyminen. Tärinät, lämpötilavaihtelut tai muut tekijät, joita päivän mittaan ehkä esiintyy, saattavat vaikuttaa lasertason sijaintiin.

## 6.7 Olemassa olevan kallistuksen tarkastus (kallistuksen automaattinen säätäminen) 7

### **i** Edellytykset:

- Käyttötapauksesta riippuu, onko pyörivä tasolaser kiinnitetty vai pystytetty tukevasti.
- Laservastaanotin PRA 400 on kiinnitetty mittatankoon (tai muuhun vastaavaan).
- Laservastaanotin PRA 400 ja pyörivä tasolaser on paritettu. 299

**i** Tätä menettelyä varten laservastaanottimessa on saatavilla QR-koodi, jonka kautta voit hakea seuraavat työvaiheet sisältävän kuvaohjeen. Voit avata kuvaohjeen myös tästä linkistä:

### Kallistuksen tarkastus

1. Aseta pyörivä tasolaser joko kallistustason yläreunaan tai kallistustason alareunaan, pisteeseen **(A)**.
2. Kohdistaa pyörivä tasolaser X-akseliin suuntaan tähtäimellä (hahlo ja jyvä) kallistustason toisella reunalla olevaan pisteeseen **(B)**.
3. Paina pyörivän tasolaserin ja laservastaanottimen painiketta .
  - ▶ Kun vaaitus on valmis, lasersäde syttyy ja alkaa pyöriä ja käyttötilänäyttö palaa jatkuvasti vihreänä.
4. Valitse valikossa "Kallistus" toiminto "Kallistuksen tarkastus"  $\Delta$ ?
5. Aseta laservastaanotin täsmälleen pisteeseen **(A)** ja säädä sen korkeutta, kunnes näytössä näkyy arvo "0".
6. Paina painiketta .
7. Aseta laservastaanotin sitten täsmälleen pisteeseen **(B)** muuttamatta mittatangon korkeutta.
8. Paina painiketta .
  - ▶ Pyörivä tasolaser kallistaa lasertasoja automaattisesti X-akselilla, kunnes laservastaanottimen merkkiura on saavutettu. Tällöin laservastaanottimesta kuuluu toistuva merkkiääni.
  - ▶ Kun asema on saavutettu, pyörivä tasolaser vaaituu Y-akselilla. Kun tämä on saatu onnistuneesti päätökseen, kuuluu jatkuva merkkiääni 5 sekunnin ajan. Symboli näkyy hetken.
  - ▶ Sitten kallistuksen arvo näytetään valituissa mittayksiköissä.
  - ▶ Jos automaattinen suuntaus ei onnistu, kuuluu lyhyitä merkkiääniä, ja symboli näkyy hetken.
9. Tarvittaessa voit muuttaa annettua arvoa vasemman- tai oikeanpuoleisella toimintopainikkeella. Kun pyörivä tasolaser on vaaitettu, voit poistaa laservastaanottimen kohdetasolta ja esimerkiksi merkitä lisää pisteitä lasertason sisällä.


## 6.8 Manuaalinen suuntaus pystysuunnassa 5



### **i** Edellytykset:

- Pyörivä tasolaser on kiinnitetty tukevasti pystysuunnassa (jalustaan, seinätelineeseen, julkisivu-adapteriin tai telineadapteriin tai se lepää takakahvojen varassa). Pyörivä tasolaser on asetettu siten, että käyttökytkin osoittaa ylöspäin.
- Vertailupiste (A) on sijoitettu laserpään alapuolelle (esimerkiksi naula telineadapterissa tai värillinen piste lattiasa).
- Laservastaanotin PRA 400 ja pyörivä tasolaser on paritettu. 299

1. Paina pyörivän tasolaserin ja laservastaanottimen painiketta .
  - ▶ Pyörivä tasolaser vaaituu ja heijastaa sitten pystysuuntaisen lasersäteen alaspäin.
2. Suuntaa pyörivä tasolaser siten, että heijastettu lasersäde on tarkasti suunnattu vertailupisteeseen (A). Vertailupiste ei ole luotipiste!






3. Paina lyhyesti pyörivän tasolaserin painiketta  tai paina lyhyesti laservastaanottimen joko vasemman- tai oikeanpuoleista toimintopainiketta.
  - ▶ Tasolaser alkaa pyörä.
4. Säädä lasertason oikealle tai vasemmalle painamalla laservastaanottimen vasemman- tai oikeanpuoleista toimintopainiketta.
  - ▶ Pyörivä tasolaser siirtää lasertason haluttuun suuntaan.

 Jotta tarkkuus on paras mahdollinen pystysuuntaisissa työtehtävissä, käytä toimintoa "Automaattinen pystysuuntaus ja valvontatoiminto"  304. Ota huomioon, että pyörivä tasolaser ilman valvontatoimintoa lukitsee lasertason kerran, eikä tasaa mahdollista poikkeamaa, jonka voi aiheuttaa ympäristöolosuhteiden muutos (tärinät, lämpötilavaihtelut). Valvontatoiminto voi tasata lasertason sijaintiin vaikuttavia tekijöitä.







## 6.9 Automaattinen suuntaus pystysuunnassa



### Edellytykset:

- Pyörivä tasolaser on kiinnitetty tukevasti pystysuunnassa (jalustaan, seinätelineeseen, julkisivuadapteriin tai telineadapteriin tai se lepää takakahvojen varassa). Pyörivä tasolaser on asetettu siten, että käyttökytkin  osoittaa ylöspäin.
- Vertailupiste (A) on sijoitettu laserpään alapuolelle (esimerkiksi naula telineadapterissa tai värillinen piste lattiassa).
- Laservastaanotin PRA 400 ja pyörivä tasolaser on paritettu.  299

 Tätä menettelyä varten laservastaanotimessa on saatavilla QR-koodi, jonka kautta voit hakea seuraavat työvaiheet sisältävän kuvaohjeen. Voit avata kuvaohjeen myös tästä linkistä:



### **Automaattinen suuntaus pystysuunnassa**

1. Paina pyörivän tasolaserin ja laservastaanottimen painiketta .
- ▶ Pyörivä tasolaser vaaituu ja heijastaa sitten pystysuuntaisen lasersäteen alaspäin.
2. Suuntaa pyörivä tasolaser siten, että heijastettu lasersäde on tarkasti suunnattu vertailupisteeseen (A). Vertailupiste ei ole luotipiste!
3. Pidä laservastaanottimen merkkiuraa säädettävällä kohdetasolla (B). Laservastaanotinta täytyy pitää liikkumattomana tai se on kiinnitettävä.
4. Käynnistä automaattinen suuntaus kaksoisnapsauttamalla laservastaanottimen painiketta  tai valitse valikossa "Pystysuuntaus"  toiminto "Automaattinen suuntaus"  .
  - ▶ Lasertaso kääntyy oikealle ja vasemmalle, kunnes piste (B) on saavutettu. Tällöin laservastaanotimesta kuuluu toistuva merkkiääni.
  - ▶ Kun piste (B) on saavutettu, symboli  näkyy hetken.
  - ▶ Jos automaattinen suuntaus ei onnistu, kuuluu lyhyitä merkkiääniä, ja symboli  näkyy hetken.
5. Kun pyörivä tasolaser on saavuttanut aseman onnistuneesti, voit poistaa laservastaanottimen kohdetasolta ja esimerkiksi merkitä lisää pisteitä lasertason sisällä.

 Jotta tarkkuus on paras mahdollinen pystysuuntaisissa työtehtävissä, käytä toimintoa "Automaattinen pystysuuntaus ja valvontatoiminto"  304. Ota huomioon, että pyörivä tasolaser ilman valvontatoimintoa lukitsee lasertason kerran, eikä tasaa mahdollista poikkeamaa, jonka voi aiheuttaa ympäristöolosuhteiden muutos (tärinät, lämpötilavaihtelut). Valvontatoiminto voi tasata lasertason sijaintiin vaikuttavia tekijöitä.

## 6.10 Automaattinen pystysuuntaus ja valvontatoiminto

### Edellytykset:

- Pyörivä tasolaser on kiinnitetty tukevasti pystysuunnassa (jalustaan, seinätelineeseen, julkisivuadapteriin tai telineadapteriin tai se lepää takakahvojen varassa). Pyörivä tasolaser on asetettu siten, että käyttökytkin  osoittaa ylöspäin.
- Vertailupiste (A) on sijoitettu laserpään alapuolelle (esimerkiksi naula telineadapterissa tai värillinen piste lattiassa).
- Laservastaanotin PRA 400 ja pyörivä tasolaser on paritettu.  299



**i** Tätä menettelyä varten laservastaanottimessa on saatavilla QR-koodi, jonka kautta voit hakea seuraavat työvaiheet sisältävän kuvaohjeen. Voit avata kuvaohjeen myös tästä linkistä:

### Automaattinen pystysuuntaus ja valvontatoiminto

**i** Jotta tarkkuus on paras mahdollinen pystysuuntaisissa työtehtävissä, käytä automaattista pystysuuntausta ja valvontatoimintoa. Ota huomioon, että pyörivä tasolaser ilman valvontatoimintoa lukitsee lausertason kerran, eikä tasaa mahdollista poikkeamaa, jonka voi aiheuttaa ympäristöolosuhteiden muutos (tärinät, lämpötilavaihtelut). Valvontatoiminto voi tasata lasertason sijaintiin vaikuttavia tekijöitä.

1. Paina pyörivän tasolaserin ja laservastaanottimen painiketta .
  - ▶ Pyörivä tasolaser vaaituu ja heijastaa sitten pystysuuntaisen lasersäteen alaspäin.
2. Suuntaa pyörivä tasolaser siten, että heijastettu lasersäde on tarkasti suunnattu vertailupisteeseen **(A)**. Vertailupiste ei ole luotipiste!
3. Pidä laservastaanottimen merkkiuraa säädettävällä kohdetasolla **(B)**. Laservastaanotinta täytyy pitää liikkumattomana tai se on kiinnitettävä.
4. Valitse valikossa "Pystysuuntaus" toiminto "Automaattinen suuntaus ja valvontatoiminto" .
  - ▶ Lasertaso kääntyy oikealle ja vasemmalle, kunnes piste **(B)** on saavutettu. Tällöin laservastaanotimesta kuuluu toistuva merkkiääni.
  - ▶ Kun piste **(B)** on saavutettu, symboli näkyy hetken.
  - ▶ Pyörivä tasolaser kytkee valvontatoiminnon päälle. Ulkoisten tekijöiden aiheuttamat pienet poikkeamat tasataan automaattisesti, ja lasersäde pysyy laservastaanottimen merkkiuran korkeudella.
  - ▶ Jos automaattinen suuntaus ei onnistu, kuuluu lyhyitä merkkiääniä, ja symboli näkyy hetken.
5. Laservastaanotinta ei saa poistaa kohdetasolta valvontatilan ollessa aktivoituna.
6. Voit nyt esimerkiksi suunnata elementtejä lasertason perusteella tai lisätä pisteitä lasertason sisällä manuaalisesti tai toisen laservastaanottimen avulla.

#### 6.11 Manuaalinen skannauslinjatoiminto

1. Paina pyörivän tasolaserin ja laservastaanottimen painiketta .
2. Aseta lasertaso haluamaasi kohtaan / korkeudelle. Skannauslinjatoiminto on käytettävissä sekä vaakaa että pystysuuntautilassa ja kallistustilassa.
3. Valitse laservastaanottimen Asetukset-valikossa Skannauslinja-alavalikko .
  - ▶ Löydät skannauslinja-valikkokohdat myös vaakaa- tai pystysuuntautilan valikosta.
4. Valikon kohdasta "Skannauslinjan leveys" voit aktivoida skannauslinjan, asettaa skannauslinjan leveyden tai palata täyteen pyörimisliikkeeseen (piste, kapea, keskitaso, leveä, pyörintäliike).

**i** Mitä kapeampi skannauslinja valitaan, sitä kirkaampana se näkyy.

5. Valikkokohdasta "Skannauslinjan sijainti" voit siirtää skannauslinjaa vasemmalle ja oikealle toimintopainikkeilla. Tätä varten laservastaanottimen ei tarvitse olla lasersäteessä.

#### 6.12 Automaattinen skannauslinjatoiminto

Automaattisella skannauslinjatoiminnolla voit suunnata skannauslinjan nopeasti ja yksinkertaisesti laservastaanottimen sijaintiin.

1. Paina pyörivän tasolaserin ja laservastaanottimen painiketta .
2. Aseta lasertaso haluamaasi kohtaan / korkeudelle. Skannauslinjatoiminto on käytettävissä sekä vaakaa että pystysuuntautilassa ja kallistustilassa.
3. Käynnistä automaattinen skannauslinjatoiminto kaksoinapsauttamalla laservastaanottimen painiketta .
4. Käynnistä automaattinen skannauslinjatoiminto .
5. Aseta laservastaanotin haluamaasi kohtaan. Pyörivä tasolaser keskittää säteen automaattisesti lyhennettyyn linjaan laservastaanottimen alueella.
6. Skannauslinjan leveyttä ja/tai sijaintia muuttaaksesi menettele kuten luvussa "Manuaalinen skannauslinjatoiminto". 305





Laservastaanottimen yksityiskohtaisen käyttöohjeen PRA 400 löydät → **täältä**.

### 7.1 Laservastaanottimen käyttö

- ▶ Paina laservastaanottimen painiketta .
  - ▶ Laservastaanottimen PRA 400 näyttö esittää pyörivän tasolaserin ja jalustan vaaleanharmaana. Kun pyörivä tasolaser ja/tai jalusta on yhdistetty, yhdistetty tuote esitetään mustana.
- ▶ Laservastaanottimessa on kaksi toimintopainiketta, jotka kunkin näytön mukaan mahdollistavat erilaisia käyttötapoja (ylös/alas, vasemmalle/oikealle, plus/miinus). Senhetkinen mahdollinen toimintopainikkeiden varaus näytetään näytön alareunassa.
- ▶ Valitse toimintopainikkeilla symboli laservastaanottimen näytöltä ja vahvista valinta painamalla painiketta .
  - ▶ Senhetkinen valittu symboli esitetään mustataustaisena.
- ▶ Palataksesi edelliseen näyttöön paina painiketta .

### 7.2 Lasersäteen vastaanotto laservastaanottimella

1. Pidä laservastaanottimen tunnistusikkuna suoraan kohti lasersäteen tasoa.
  - ▶ Lasersäteen vastaanotto näytetään optisesti ja merkkiäänellä akustisesti.
  - ▶ Laservastaanotin näyttää lasertason etäisyyden merkkiuraan.
  - ▶ Käyttötapausten mukaan liikuta laservastaanotinta tai pyörivää tasolaseria ylös tai alas, kunnes pyörintätaso täsmää merkkiuran kanssa. Laservastaanotin näyttää arvon "0".
2. Pidä laservastaanotinta suuntaamisen aikana liikkumattomana tai kiinnitä se. Huolehdi laservastaanottimen ja tasolaserin välisestä vapaasta näkyvyydestä.

### 7.3 Valikkokohdat

Hae päävalikko näyttöön painamalla painiketta .



Symbolit valikoissa näytävät senhetkiset tuotteeseesi asetetut arvot ja voivat siksi poiketa tämän käyttöohjeen kuvista.

Laservastaanottimessa näytetyt valikkomerkinnot ovat riippuvaisia laservastaanottimen kanssa paritetusta pyörivästä tasolaserista. Kaikki valikkomerkinnot eivät ole käytettävissä kaikkien pyörivien tasolaserien kanssa.

#### Päävalikko

	Vaakasuintatila
	Kallistustila
	Pystysuintatila
	Yleiset asetukset
	Sleep-tilan kytkeminen päälle / pois päältä
	Laservastaanottimen äänenvoimakkuuden säätäminen (pois päältä, taso 1/2/3)

#### Vaakasuintatila-valikko

	Automaattinen skannauslinjatoiminto
	Skannauslinjan aktivointi/deaktivointi ja skannauslinjan leveyden säätö (piste, 3 leveysasetusta, pyöriminen)





	Skannauslinjan liikuttaminen (oikealle/vasemmalle toimintopainikkeista)
	QR-koodi → <b>Automaattinen korkeussäätö jalustalla PRA 91.</b>

### Kallistustila-valikko

	Kallistuksen säätäminen
	Kallistuksen tarkastus
	Hae esiin tallennetut kallistusasetukset (suosikit) tai muuta niitä
	Kallistuksen säätäminen paremmalla tarkkuudella
	QR-koodi → <b>Linkki kaikkiin kallistustoimintoihin</b>

### Pystysuuntatila-valikko

	Automaattinen suuntaus pystysuunnassa
	Automaattinen pystysuuntaus ja valvontatoiminto
	Automaattinen skannauslinjatoiminto
	Skannauslinjan aktivointi/deaktivointi ja skannauslinjan leveyden säätö (piste, 3 leveysasetusta, pyöriminen)
	Skannauslinjan liikuttaminen (oikealle/vasemmalle toimintopainikkeista)
	QR-koodi → <b>linkki kaikkiin toimintoihin pystysuuntatilassa</b>

### Asetukset-valikko

	Tarkkuus (5 tasoa) Valitse tasot vaatimustesi tai pyörivän tasolaserin ja laservastaanottimen välimatkan mukaan.
	Pyörimisnopeus (3 tasoa)
	Tilan "Suojaus häiritseviltä valonlähteiltä" aktivointi/deaktivointi
	Tärähdysvaroitus (pois päältä, taso 1/2/3)  307
	Huoltotarpeen merkkivalo
	Muut asetukset  308

### Tärähdysvaroituksen alavalikko

Valitse taso pyörivän tasolaserin pystytyspaikan mahdollisten tärähdysten mukaan.

	Taso 1, erittäin herkkä tärähdyksille/tärinälle
	Taso 2, keskimääräisen herkkä tärähdyksille/tärinälle
	Taso 3, vain vähän herkkä tärähdyksille/tärinälle
	Tärähdysvaroitus deaktivoitu



## Muut asetukset -valikko

	Automaattisen vaaituksen deaktivointi (manuaalista kallistuksen säätöä varten)
	Merkkiäänien järjestyksen muuttaminen
	Pyörivän tasolaserin / laservastaanottimen laitteistoversio
	QR-koodien aktivointi/deaktivointi
	Skannauslinjatoiminto
	Valitse lasertasojen välimatkan mittayksikkö keskikohtamerkintää varten sekä kallistuksen mittayksikkö. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Millimetri   aste, prosentti tai promille</li> <li>• Tuuma   aste, prosentti tai promille (ei käytössä kaikissa maissa)</li> <li>• Jalka   aste, prosentti tai promille (ei käytössä kaikissa maissa)</li> </ul>

## 8 Huolto, hoito ja kunnossapito

### VAARA

**Loukkaantumiswaara jos akku paikallaan !**

- Irrota akku aina ennen hoito- ja kunnostustöitä!

#### Tuotteen hoito

- Puhdista pinttynyt lika varovasti.
- Puhdista kotelon pinnat vain kevyesti kostutetulla kankaalla. Älä käytä siilikonia sisältäviä hoitoaineita, sillä ne saattavat vaurioittaa muoviosia.
- Käytä tuotteen liittimien puhdistamiseen vain puhdasta ja kuivaa kangaspalaa.

#### Lasersäteen lähtöaukon puhdistus

- Puhalla pöly pois lasersäteen lähtöaukon pinnalta.
- Älä koske lasersäteen lähtöaukon pintaan sormilla.



Liian karkea puhdistusaine- ja materiaali voi naarmuttaa lasipintaa, mikä heikentää laitteen tarkkuutta.

#### Litiumioniakkujen hoito

- Älä koskaan käytä akkua, jos sen jäähdytysilmaraat ovat tukkeutuneet. Puhdista jäähdytysilmaraat varovasti kuivalla, pehmeällä harjalla.
- Vältä altistamista akkua tarpeettomasti pölylle tai lialle. Älä koskaan altista akkua suurelle kosteudelle (esimerkiksi upota veteen tai jätä sateeseen).  
Jos akku on pahoin kastunut, käsittele sitä kuin vaurioitunutta akkua. Eristä akku palamattomasta materiaalista valmistettuun astiaan ja ota yhteys **Hilti**-huoltoon.
- Pidä akku öljyttömänä ja rasvattomana. Älä anna pölyn ja lian kertyä akun pintaan. Puhdista akku kuivalla, pehmeällä harjalla tai puhtaalla, kuivalla kankaalla. Älä käytä siilikonia sisältäviä hoitoaineita, sillä ne saattavat vaurioittaa muoviosia.  
Älä kosketa akun liittimiä äläkä poista akun liittimiin tehtaalla laitettua rasvaa.
- Puhdista kotelon pinnat vain kevyesti kostutetulla kankaalla. Älä käytä siilikonia sisältäviä hoitoaineita, sillä ne saattavat vaurioittaa muoviosia.

#### Kunnossapito

### VAARA

**Sähköiskun aiheuttama vaara!** Sähköosien asiantuntemattomat korjaukset voivat aiheuttaa vakavia loukkaantumisia ja palovammoja.

- Sähköosien korjaustyöt saa tehdä ainoastaan valtuutettu sähköasentaja.
- Tarkasta säännöllisin välein kaikkien näkyvien osien mahdolliset vauriot ja käyttöelementtien moitteeton toiminta.
- Jos havaitset vaurioita ja/tai toimintahäiriöitä, älä käytä tuotetta. Korjauta tuote viipymättä **Hilti**-huollossa.



- Hoito- ja kunnostustöiden jälkeen kiinnitä kaikki suojalaitteet takaisin ja tarkasta niiden moitteeton toiminta.



Turvallisen käytön varmistamiseksi käytä vain alkuperäisiä varaosia, kulutusmateriaaleja ja lisävarusteita. **Hiltin** tälle tuotteelle hyväksymiä varaosia, kulutusmateriaaleja ja lisävarusteita löydät **Hilti Store** -liikkeestä tai osoitteesta: [www.hilti.group](http://www.hilti.group)

### 8.1 Mittaustarkkuuden tarkastus

Teknisen tarkkuustason säilyttämiseksi laite on tarkastettava säännöllisin välein (vähintään aina ennen suuria/tärkeitä mittauksia).

Korkealta putoamisen jälkeen laitteen toimintakuntoisuus on tarkastettava. Seuraavien edellytysten täytyessä voidaan olettaa, että laite toimii moitteettomasti:

- Putoaminen ei tapahtunut teknisissä tiedoissa annettua putoamiskorkeutta korkeammalta.
- Laite toimi moitteettomasti ennen putoamista.
- Laite ei putoamisen seurauksena vaurioitunut mekaanisesti (esimerkiksi pentaprisman murtumat).
- Laite tuottaa työkäytössä pyörivän lasersäteen.

### 8.2 Vaakasuntaisen pää- ja poikittaisakselin tarkastus

1. Pystytä jalusta noin 20 metrin (66 ft) etäisyydelle seinästä ja suuntaa jalustan pää vesivaa'alla vaakasuoraan.
2. Kiinnitä pyörivä tasolaser jalustaan ja suuntaa tasolaser tähtäinuran avulla seinään.
3. Kuva a: Siappaa laservastaanottimella piste (1) ja merkitse piste seinään.
4. Käännä pyörivää tasolaseria keskiakselin ympäri 90° myötäpäivään. Pyörivän tasolaserin korkeus ei tällöin saa muuttua.
5. Kuva b: Siappaa laservastaanottimella toinen piste (2) ja merkitse piste seinään.
6. Kuvat c ja d: Toista tehdyt vaiheet vielä kaksi kertaa. Siappaa laservastaanottimella pisteet (3) ja (4) ja merkitse pisteet seinään.



Kun teet edellä kuvatut vaiheet huolellisesti, merkittyjen pisteiden (1) ja (3) (pääakseli) tai pisteiden (2) ja (4) (poikittaisakseli) välisen pystysuuntaisen etäisyyden pitää olla < 2 mm (kun matka 20 m) (< 0,08" kun matka 66 ft). Jos poikkeama on tätä suurempi, toimita pyörivä tasolaser kalibroitavaksi **Hilti**-huoltoon.

### 8.3 Pystysuuntaisen akselin tarkastus

1. Pystytä pyörivä tasolaser vaaka-asennossa mahdollisimman tasaiselle lattialle noin 1–10 metrin päähän seinästä.
2. Suuntaa kahvat seinän suuntaiseksi.
3. Kytke pyörivä tasolaser päälle ja merkitse vertailupiste (R) lattiaan.
4. Merkitse laservastaanottimen avulla piste (A) seinän alareunaan.
5. Merkitse laservastaanottimen avulla piste (B) noin 10 m (33 ft) korkeudelle.
6. Käännä pyörivää tasolaseria 180° ja suuntaa laite vertailupisteeseen (R) lattiassa ja alempaan merkkipisteeseen (A) seinällä. Tähän voit käyttää myös automaattista suuntausta. 304
7. Merkitse laservastaanottimen avulla piste (C) noin 10 m (33 ft) korkeudelle.
  - ▶ Kun teet edellä kuvatut vaiheet huolellisesti, pisteiden (B) ja (C) välisen vaakasuuntaisen poikkeaman pitää olla < 2 mm (kun matka 10 m) (< 0.08" kun matka 33 ft). Jos poikkeama on tätä suurempi, toimita pyörivä tasolaser kalibroitavaksi **Hilti**-huoltoon.

### 8.4 Hilti-mittausvälinehuolto

**Hilti**-mittausvälinehuollossa tarkastetaan mittaustyökalun vaatimustenmukaisuus, ja jos poikkeamia havaitaan, mittaustyökalu palautetaan vaatimusten mukaiseksi ja sen vaatimustenmukaisuus tarkastetaan uudelleen. Vaatimustenmukaisuus tarkastuksen hetkellä vahvistetaan kirjallisesti huoltodokumentuksella. On suositeltavaa:

- Valitse laitteen käyttöä vastaava soveltuva huoltoväli.
- Poikkeuksellisen käyttörasituksen jälkeen, ennen tärkeitä töitä ja kuitenkin vähintään kerran vuodessa, teetä tarkastus **Hilti**-mittausvälinehuollossa.



Hilti-mittausvälinehuollon tekemä tarkastus ei vapauta käyttäjää mittausvälineen tarkastamisesta ennen käyttöä ja käytön aikana.

## 9 Kuljetus ja varastointi

### Akkuyökalujen ja akkujen kuljetus

#### VAROITUS

#### Käynnistyminen vahingossa kuljetuksen aikana !

- ▶ Kuljeta tuotteesi aina akku irrotettuna!
- 
- ▶ Irrota akku/akut.
  - ▶ Älä koskaan kuljeta akkuja irrallaan muiden tavaroiden joukossa. Akut on suojattava kuljetuksen ajaksi koviilta iskuiltä ja värinäiltä, ja ne on eristettävä kaikenlaisista sähköä johtavista materiaaleista ja muista akuista, jotta niiden navat eivät pääse kosketuksiin muiden akkujen napojen kanssa. Seurauksena saattaisi olla oikosulku. **Noudata maakohtaisia akkujen kuljetusmääräyksiä.**
  - ▶ Akkuja ei saa koskaan lähettää postitse. Käännä kuljetusyrityksen puoleen, kun haluat lähettää vaurioittomia akkuja.
  - ▶ Tarkasta tuotteen ja akun mahdolliset vauriot aina ennen käyttöä sekä ennen pitkää kuljetusta ja sen jälkeen.

### Akkuyökalujen ja akkujen varastointi

#### VAARA

#### Viallinen tai vuotava akku voi aiheuttaa vaurioita !

- ▶ Varastoi tuotteesi aina akku irrotettuna!
- 
- ▶ Varastoi tuote ja akut viileässä ja kuivassa paikassa. Ota huomioon lämpötilarajat, jotka on annettu kohdassa Tekniset tiedot 297.
  - ▶ Akkuja ei saa säilyttää laturissa. Irrota akku laturista aina latauksen päätyttyä.
  - ▶ Älä koskaan varastoi akkuja auringonpaisteessa, lämmönlähteen päällä tai ikkunan vieressä.
  - ▶ Varastoi tuote ja akut lasten ja asiattomien henkilöiden ulottumattomissa.
  - ▶ Tarkasta tuotteen ja akun mahdolliset vauriot aina ennen käyttöä sekä ennen pitkää varastointia ja sen jälkeen.















## 10 Apua häiriötilanteisiin

Kaikkissa häiriötilanteissa tarkkaile akun tilanäyttöä. Ks. kappale **Litiumioniakun merkkivalot** 296.















Häiriöissä, joita ei ole kuvattu tässä taulukossa tai joita et itse pysty poistamaan, ota yhteys **Hilti**-huoltoon.

Häiriö	Mahdollinen syy	Ratkaisu
Akun LED-merkkivalot eivät näytä mitään	Akku rikki.	▶ Ota yhteys <b>Hilti</b> -huoltoon.
Akku ei lukitu paikalleen selvästi naksahdus.	Akun salpanokka likaantunut.	▶ Puhdista salpanokka ja kiinnitä akku uudelleen paikalleen.
Tuote tai akku kuumenee voimakkaasti.	Sähköinen vika	▶ Kytke tuote välittömästi pois päältä, poista paristot ja ota yhteyttä <b>Hilti</b> -huoltoon.
  Laservastaanottimen paristo heikko	Laservastaanottimen paristo on tyhjä.	▶ Vaihda laservastaanottimen paristot.













Häiriö	Mahdollinen syy	Ratkaisu
  Laservastaanottimen paristo tyhjä	Laservastaanottimen paristo on tyhjä.	► Vaihda laservastaanottimen paristot.
  Pyörivän tasolaserin akun lataustila alhainen	Pyörivän tasolaserin akun lataustila alhainen.	► Lataa akku.
  Pyörivän tasolaserin akku täysin tyhjentynyt	Pyörivän tasolaserin akku on täysin tyhjentynyt.	► Lataa akku.
  Jalustan akun lataustila alhainen	Jalustan akun lataustila alhainen.	► Lataa akku.
  Jalustan akku täysin tyhjentynyt	Jalustan akku on täysin tyhjentynyt.	► Lataa akku.
  Lasersädetä ei tunnisteta	Lasersäde ei tunnistuskentän alueella.	► Vie laservastaanotin lasertason korkeudelle. Tunnistuskentän pitää osoittaa tasolaserin suuntaan.
  Laservastaanotin mahdollisen lasertason ulkopuolella	Laservastaanotin on liian kaukana lasertason mahdollisen sijainnin ulkopuolella, käynnistettyä toimintoa ei voida suorittaa.	► Tarkasta sen pystytys. Huomioi pyörivän tasolaserin suurin sallittu kallistus tai automaattisen jalustan suurin sallittu korkeuksien tasaus ja käynnistä toiminto uudelleen.



Häiriö	Mahdollinen syy	Ratkaisu
  Valvontatilan varoitus	Valvontatoiminto ei mahdollista tai keskeytynyt.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Tarkasta pyörivän tasolaserin ja laservastaanottimen sijainti ja tarvittaessa suuntaa laitteet uudelleen.</li> <li>▶ Poista esteet lasertasolta.</li> <li>▶ Käynnistä valvontatoiminto sitten uudelleen.</li> </ul>
  Kallistus/vaaitus ei mahdollista	<p>Laservastaanotin ei ole mahdollisen automaattisen kallistusalueen rajoissa.</p> <p>Laser on runsaasti kallistettu, vaaitus ei ole mahdollista.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ota huomioon pyörivän tasolaserin suurin sallittu automaattinen kallistusalue.</li> <li>▶ Aseta pyörivä tasolaser mahdollisimman pystysuoraan asentoon.</li> <li>▶ Kytke tasolaser pois päältä ja takaisin päälle.</li> </ul>
  Tärähdysvaroitus lauennut	Tasolaserin liian voimakas tärinä.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Sijoita tasolaser vähemmän tärisevään paikkaan.</li> </ul>
  Sleep-tila aktivoitu	Sleep-tila aktiivinen.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Deaktivoi sleep-tila jatkaaksesi työskentelyä pyörivällä tasolaserilla.</li> </ul>
  Ei yhteyttä pyörivään tasolaseriin	Ei yhteyttä pyörivään tasolaseriin:	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Tuo molemmat tuotteet lähemmäksi toisiaan ja kytke molemmat tuotteet pois päältä ja jälleen päälle.</li> <li>▶ Jos yhteyttä ei edelleenkään muodostu, parita tuotteet toisiinsa uudelleen.</li> </ul>
  Ei yhteyttä automaattiseen jalustaan	Ei yhteyttä automaattiseen jalustaan.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Tuo molemmat tuotteet lähemmäksi toisiaan ja kytke molemmat tuotteet pois päältä ja jälleen päälle.</li> <li>▶ Jos yhteyttä ei edelleenkään muodostu, parita tuotteet toisiinsa uudelleen.</li> </ul>
  Paritus pyörivän tasolaserin kanssa ei onnistunut	Paritus pyörivän tasolaserin kanssa ei onnistunut.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Parita tuotteet toisiinsa uudelleen.</li> </ul>




Häiriö	Mahdollinen syy	Ratkaisu
  Paritus automaattisen jalustan kanssa ei onnistunut	Paritus jalustan kanssa ei onnistunut.	► Parita tuotteet toisiinsa uudelleen.
  Uudelleen käynnistys tarpeen	Tasolaser on käynnistettävä uudelleen.	► Kytke tasolaser pois päältä ja takaisin päälle.
  Lämpötila	Pyörivässä tasolaserissa on vika.	► Tarkasta pyörivän tasolaserin pystytys (esimerkiksi tärinätön, tasainen pinta jne.)
  Pyörivä tasolaser on rikki	Pyörivä tasolaser on rikki.	► Ota yhteys <b>Hilti</b> -huoltoon.
  Laservastaanottimen laitevika	Laservastaanottimessa on laitevika.	► Ota yhteys <b>Hilti</b> -huoltoon.

## 11 Hävittäminen

### VAARA

**Määräystenvastaisten hävittäminen aiheuttaa loukkaantumisvaaran!** Ulos vuotavat kaasut tai nesteet vaarantavat terveyden.

- Älä lähetä vaurioituneita akkuja!
- Peitä liitännät sähköä johtamattomalla materiaalilla oikosulkujen välttämiseksi.
- Hävitä akut siten, etteivät ne voi joutua lasten käsiin.
- Hävitä akku viemällä se **Hilti Store** -liikkeeseen tai käänny vastuullisen jätteenkäsittely-yrityksen puoleen.

 **Hilti**-tuotteet on pääosin valmistettu kierrätyskelpoisista materiaaleista. Kierrätyksen edellytys on materiaalien asianmukainen lajittelu. Useissa maissa **Hilti** ottaa vanhat koneet ja laitteet vastaan kierrätystä ja hävitystä varten. Lisätietoja saat **Hilti**-huollosta tai -edustajalta.



- Älä hävitä sähkötyökaluja, elektronisia laitteita ja akkuja tavallisen sekajätteen mukana!



## 12 Valmistajan myöntämä takuu

---

- ▶ Jos sinulla on takuuehtoihin liittyviä kysymyksiä, ota yhteys paikalliseen **Hilti**-edustajaan.

## 13 FCC-ohje (vain USA) / IC-ohje (vain Kanada)

---

**i** Tämä laite on testattu ja sen on todettu olevan luokan B digitaalilaitteelle asetettujen rajojen sisällä FCC-määräysten osan 15 mukaisesti. Nämä raja-arvot alittavissa laitteissa katsotaan olevan riittävä suoja häiritsevältä säteilyltä asutusalueilla käytettäessä. Tämäntyyppiset laitteet synnyttävät ja käyttävät korkeataajuuksia ja voivat myös säteillä niitä. Siksi ne voivat ohjeiden vastaisesti asennettaessa tai käytettäessä aiheuttaa radio- ja televisiovastaanoton häiriöitä.

Häiriöttömyyttä ei voida taata kaikissa asennuksissa. Jos laite aiheuttaa radio- tai televisiovastaanotossa häiriöitä, jotka voidaan määrittää kytkemällä laite pois ja uudelleen päälle, häiriön poistamiseen suositellaan seuraavia toimenpiteitä:

- Suuntaa antenni uudelleen tai vaihda sen paikkaa.
- Siirrä laite kauemmaksi vastaanottimesta.
- Liitä laite eri pistorasiaan kuin vastaanotin, jota laitteen toiminta häiritsee.
- Ota yhteys jälleenmyyjään tai radio-/TV-asentajaan.

Tämä laite vastaa FCC-määräysten pykälää 15 ja RSS-210 ISED-määräystä.

Laitteen käyttöönotto edellyttää seuraavan kahden vaatimuksen täyttymistä:

- Tämä laite ei tuota haitallista säteilyä.
- Laitteen pitää sietää siihen kohdistuva häiriösäteily, mukaan lukien odottamattomia toimintoja aiheuttavat häiriösäteilyt.

**i** Laitteeseen tehdyt muutokset, joihin **Hilti** ei ole antanut lupaa, voivat aiheuttaa laitteen käyttöhyväksynnän raukeamisen.

## 14 Lisätietoja

---

Lisävarusteita, järjestelmätuotteita ja muuta tuotteeseesi liittyvää tietoa löydät → **tästä**.





## RoHS (vaarallisten aineiden käytön rajoittamisen direktiivi)

根据 SJ/T 11364-2014 的有害物质材料披露  
Hazardous substances material disclosure according to SJ/T 11364-2014

Product type: Line Laser  
Products: PR 4-22 01; PR 40-22 01; PR 40G-22 01; PR 400-22 01;

零件名称 Part name	有害物质 Hazardous substances					
	铅 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	镉 Cadmium (Cd)	六价铬 Hexavalent Chromium (Cr(VI))	多溴联苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated biphenylethers (PBDE)
手柄 PR 4XX-22 件 Grip PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
识别牌 PR 40-22 印刷的 Identification plate PR 40-22 printed	o	o	o	o	o	o
铭牌 PR 40-22 Nameplate PR 40-22	o	o	o	o	o	o
塑料架 PR 4XX-22 件 Holder PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
螺钉 Screws	o	o	o	o	o	o
外壳 PR 4XX-22 件 Housing PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
外壳 PR 40X-22 件 Housing PR 40X-22 assy	o	o	o	o	o	o
橡皮塞 PR 3-HVSG Blanking plug PR 3-HVSG	o	o	o	o	o	o
电缆扎带 100x2,5 Cable tie 100x2,5	o	o	o	o	o	o
<p>以下表格均依据 SJ/T 11364 通则制定。</p> <p>O: 表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 标准规定的限量要求以下。</p> <p>X: 表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572 标准规定的限量要求。 (企业可基于其实际情况在包装箱内提供“X”标识的详细技术说明。)</p> <p>The following tables are prepared in accordance with the provision of SJ/T 11364.</p> <p>O: Indicates that said hazardous substances contained in all of the homogeneous materials for this part is below the limit requirement of GB/T 26572</p> <p>X: Indicates that said hazardous substances contained in at least one of the homogeneous materials used for this part is above the limit requirement of GB/T 26572.</p> <p>(Enterprises may further provide in this box technical explanation for marking "X" based on their actual circumstances.)</p>						

Tämä taulukko koskee Kiinaa.



## Declaration of the Presence Condition of the Restricted Substances Marking

單元 Unit	限用物質及其化學符號 Restricted substances and its chemical symbols					
	鉛 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	鎘 Cadmium (Cd)	六價鉻 Hexavalent Chromium (Cr (VI))	多溴聯苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated biphenylethers (PBDE)
握把 PR 4XX-22 組裝 Grip PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
印刷識別牌 PR 40-22 Identification plate PR 40-22 printed	o	o	o	o	o	o
銘牌 PR 40-22 Nameplate PR 40-22	o	o	o	o	o	o
支架 PR 4XX-22 組裝 Holder PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
螺釘 Screws	o	o	o	o	o	o
外殼 PR 4XX-22 組裝 Housing PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
外殼 PR 40X-22 組裝 Housing PR 40X-22 assy	o	o	o	o	o	o
橡皮塞 PR 3-HVSG Blanking plug PR 3-HVSG	o	o	o	o	o	o
電纜紮帶 100x2,5 Cable tie 100x2,5	o	o	o	o	o	o
備考 1. “超出 0.1 wt %” 及 “超出 0.01 wt %” 係指限用物質之百分比含量超出百分比含量基準值。 Note 1: “Exceeding 0.1wt.% and exceeding 0.01wt %” indicate that the percentage contain of the restricted substance exceeds the reference percentage value of presence condition. 備考 2. “o” 係指該項限用物質之百分比含量未超出百分比含量基準值。 Note 2: “o” – indicates that the percentage contain of the restricted substance does not exceeds the percentage of reference value of presence. 備考 3. “-” 係指該項限用物質為排除項目。 Note 3: The “-” indicates that the restricted substance corresponds to the exemption.						

Tämä taulukko koskee Taiwania.

## 15 Hilti-litiumioniakut

### Turvallisuuteen ja käyttöön liittyviä ohjeita

Tässä dokumentaatioissa käytetty käsite "akku" tarkoittaa ladattavia Hiltin litiumioniakkuja, jotka koostuvat useista litiumionikennoista. Ne on tarkoitettu Hilti-sähkötyökaluihin ja niitä saa käyttää vain näissä. Käytä vain alkuperäisiä **Hilti**-akkuja!

#### Kuvaus

**Hilti**-akuissa on akkukennojen hallinta- ja suojajärjestelmät.

Akut on valmistettu kenoista, jotka sisältävät litiumioni-varaajamateriaaleja. Ne mahdollistavat erittäin suuren ominaisenergiatiheyden. Litiumionikenoilla on erittäin vähäinen lataustason muistamisilmiö, mutta sitä vastoin ne reagoivat erittäin herkästi voimankäyttöön, syväpurkaantumiseen ja korkeisiin lämpötiloihin.

**Hilti**-akuille hyväksytyt tuotteet löydät **Hilti Store** -liikkeestä tai internetosoitteesta **www.hilti.group**

#### Turvallisuus

- ▶ **Noudata seuraavia turvallisuusohjeita, jotka varmistavat litiumioniakkujen turvallisen käsittelyn ja käytön.** Ohjeiden noudattamatta jättäminen saattaa aiheuttaa ihoärsytystä, vakavia syöpymisvammoja, kemiallisia palovammoja, tulipalon ja/tai räjähdyksen.
- ▶ Käsittele akkuja huolellisesti, jotta vältät vauriot ja terveydelle vakavasti vaarallisten nesteiden vuotamisen ulos!
- ▶ Akkuja ei saa mitenkään muuttaa tai manipuloida!



- ▶ Akkuja ei saa avata, puristaa, kuumentaa yli 80 °C:n lämpötilaan tai polttaa.
- ▶ Älä käytä tai lataa akkua, johon on kohdistunut isku tai joka muutoin on vaurioitunut. Tarkasta akustasi vaurioiden merkit säännöllisin välein.
- ▶ Älä koskaan käytä kierrätettyä tai korjattua akkua.
- ▶ Älä käytä akkua tai akkukäyttöistä sähkötyökalua koskaan lyöntityökaluna.
- ▶ Älä koskaan altista akkua suoralle auringonpaisteelle, korkealle lämpötilalle, kipinöille tai avotullelle. Siitä voi aiheutua räjähdys.
- ▶ Älä kosketa akun napoja sormilla, työkaluilla, koruilla tai muilla metallisilla esineillä. Seurauksena akku voi vaurioitua ja aiheuttaa aineellisia vahinkoja tai vammoja.
- ▶ Älä altista akkua sateelle, kosteudelle tai nesteille. Sisään tunkeutunut kosteus voi aiheuttaa oikosulun, sähköiskun, palovammoja tai räjähdyksen.
- ▶ Käytä aina vain tälle akkutyypille tarkoitettuja latureita ja sähkötyökaluja. Noudata niiden käyttöohjeissa annettuja ohjeita.
- ▶ Älä käytä tai varastoi akkua räjähdysvaarallisessa ympäristössä.
- ▶ Jos akku on liian kuuma koskea, se saattaa olla vaurioitunut. Laita akku palovaarattomaan paikkaan ja riittävän etäälle syttyvistä materiaaleista. Anna akun jäähtyä. Jos akku vielä tunnin kuluttuakin on liian kuuma koskea, akku on vaurioitunut. Toimi kappaleessa **Toimenpiteet akkupalossa** annettujen ohjeiden mukaisesti.

### Toiminta jos akku vaurioitunut

- ▶ Ota yhteys aina **Hilti**-huoltoon, jos akku on vaurioitunut.
- ▶ Älä käytä akkua, jos siitä vuotaa ulos nestettä.
- ▶ Vältä ulos vuotavan nesteen joutumista silmiin ja/tai iholle. Käytä akkunesteen käsittelyssä aina suojakäsineitä ja silmäsuojaimia.
- ▶ Poista ulos vuotanut akkuneste tarkoitukseen hyväksytyä kemiallista puhdistusainetta käyttäen. Noudata maakohtaisia akkunesteen puhdistamisesta annettuja ohjeita ja määräyksiä.
- ▶ Aseta vaurioitunut akku palamattomaan säiliöön ja peitä se kuivalla hiekalla, liitujauheella (CaCO<sub>3</sub>) tai silikaatilla (vermikuliiitti). Sulje säiliön kansi ilmatiiviisti ja säilytä säiliö kaukana syttyvistä kaasuista, nesteistä tai esineistä.
- ▶ Hävitä säiliö viemällä se **Hilti Store** -liikkeeseen tai käännä vastuullisen jätteenkäsittely-yrityksen puoleen. **Noudata vaurioituneiden akkujen maakohtaisia kuljetusmääräyksiä!**

### Toiminta jos akku ei enää toimi

- ▶ Tarkkaile, esiintyykö akun epänormaalia käyttäytymistä, esimerkiksi virheellistä latautumista tai poikkeuksellisen pitkiä latausaikoja, tuntuvaa tehon heikkenemistä, epänormaalia LED-merkkivalojen toimintaa tai nestevuotoa. Nämä ovat merkki sisäisestä ongelmasta.
- ▶ Jos epäilet akun sisäistä ongelmaa, ota yhteys **Hilti**-huoltoon.
- ▶ Jos akku ei enää toimi tai jos sitä ei voi enää ladata tai siitä vuotaa ulos nestettä, akku on hävitettävä. Ks. kappale **Huolto ja hävittäminen**.

### Toimenpiteet akkupalossa



#### VAARA

**Akkupalon aiheuttama vaara!** Palavasta akusta vapautuu ympäristöön vaarallisia ja räjähdysvaarallisia nesteitä ja höyryjä, jotka voivat aiheuttaa syöpymisvammoja, palovammoja tai räjähdyksiä.

- ▶ Käytä henkilökohtaisia suojavarusteita, jos joudut sammuttamaan akkupalaa.
- ▶ Varmista riittävä tuuletus, jotta vaaralliset ja räjähdysvaaralliset höyryt pääsevät poistumaan tilasta.
- ▶ Jos savun muodostus on runsasta, poistu tilasta heti.
- ▶ Jos hengitysteissä tuntuu ärsytystä, on syytä mennä lääkäriin.
- ▶ Hälytä palokunta ennen kuin aloitat sammutusyrityksen.
- ▶ Sammuta akkupalot pelkällä vedellä mahdollisimman etäältä suihkuttaen. Jauhesammuttimet tai sammutuspeitot eivät tehoa litiumioniakkujen paloihin. Akkujen ympäristön tulipalo sammutetaan tavallisilla sammutusaineilla.
- ▶ Älä yritä siirtää suurta määrää palavia akkua. Siirrä säästyneet materiaalit kauemmas ja siten eristä kyseiset akut.

### Jos akku ei jäähdy, savuttaa tai palaa:

- ▶ Ota se lapioon ja heitä se ämpäriin, jossa on vettä. Veden jäähdyttävän vaikutuksen ansiosta palon leviäminen niihin akun kennoihin estyy, joissa lämpötila ei ole vielä noussut syttymisen kannalta kriittisen korkeaksi.
- ▶ Anna akun olla ämpäriässä ainakin 24 tunnin ajan, kunnes akku on kokonaan jäähtynyt.
- ▶ Ks. kappale **Toiminta jos akku vaurioitunut**.




**Tietoa kuljetuksesta ja varastoinnista**

- ▶ Ympäristön lämpötila välillä -17 °C ja +60 °C / 1 °F ja 140 °F.
- ▶ Varastointilämpötila välillä -20 °C ja +40 °C / -4 °F ja 104 °F.
- ▶ Akkuja ei saa säilyttää laturin päällä. Irrota akku laturista aina latauksen päätyttyä.
- ▶ Varastoi akut aina mahdollisimman viileässä ja kuivassa paikassa. Varastoinninen viileässä paikassa pidentää akun kestoa. Älä koskaan varastoi akkuja auringonpaisteessa, lämmittimen tai patterin päällä tai ikkunan vieressä.
- ▶ Akkuja ei saa koskaan lähettää postitse. Käänny kuljetusyrityksen puoleen, kun haluat lähettää vaurioittomia akkuja.
- ▶ Älä koskaan kuljeta akkuja irrallaan muiden tavaroiden joukossa. Akut on suojattava kuljetuksen ajaksi koviilta iskuilta ja värinäältä, ja ne on eristettävä kaikenlaisista sähköä johtavista materiaaleista ja muista akuista, jotta niiden navat eivät pääse kosketuksiin muiden akkujen napojen kanssa. Seurauksena saattaisi olla oikosulku. **Noudata maakohtaisia akkujen kuljetusmääryksiä.**

**Huolto ja hävittäminen**

- ▶ Pidä akku puhtaana, rasvattomana ja öljyttömänä. Tarpeetonta pölyä ja likaa akun päällä on vältettävä. Puhdista akku kuivalla, pehmeällä siveltimellä tai puhtaalla, kuivalla kankaalla.
- ▶ Älä käytä akkua, jos sen jäähdytysilmaraot ovat tukkeutuneet. Puhdista jäähdytysilmaraot varovasti kuivalla, pehmeällä harjalla.
- ▶ Estä vierasesineiden tunkeutuminen kotelon sisään.
- ▶ Varo, ettei kosteutta pääse tunkeutumaan akun sisään. Jos akkuun on päässyt kosteutta, käsittele sitä kuten vaurioitunutta akkua ja eristä se palamattomaan säiliöön.
  - ▶ Ks. kappale **Toiminta jos akku vaurioitunut.**
- ▶ Ulosvuotavat kaasut tai nesteet saattavat vaarantaa terveyden määräystenvastaisten hävittämisen seurauksena. Hävitä akku viemällä se **Hilti Store** -liikkeeseen tai käänny vastuullisen jätteenkäsittely-yrityksen puoleen. **Noudata vaurioituneiden akkujen maakohtaisia kuljetusmääryksiä!**
- ▶ Älä hävitä akkuja sekajätteen mukana.
- ▶ Hävitä akut siten, etteivät ne voi joutua lasten käsiin. Peitä liitännät sähköä johtamattomalla materiaalilla oikosulkujen välttämiseksi.

**Originaalkasutusjuhend****1 Andmed kasutusjuhendi kohta****1.1 Käesoleva käsitsemisjuhendi kohta**

- **Hoiatus!** Enne toote kasutamist veenduge, et olete tootele lisatud kasutusjuhendi, sealhulgas juhised, ohutus- ja hoiatusviited, joonised ja spetsifikatsioonid, läbi lugenud ja sellest aru saanud. Tutvuge eriti kõigi juhiste, ohutus- ja hoiatusviidete, jooniste, spetsifikatsioonide ning komponentide ja funktsioonidega. Selle eiramisel esineb elektrilöögi, tulekahju ja/või raskete vigastuste oht. Hoidke kasutusjuhend koos kõigi juhiste, ohutus- ja hoiatusviidetega hilisemaks kasutamiseks alles.
- **HILTI** tooted on ette nähtud professionaalsele kasutajale ja neid tohivad käsitseda, hooldada ja korras hoida ainult volitatud ja asjaomase väljaõppega isikud. Nimetatud personal peab olema teadlik kõikidest kaasnevatest ohtudest. Seade ja sellega ühendatavad abivahendid võivad osutada ohtlikuks, kui neid ei kasutata nõuetekohaselt või kui nendega töötab vastava väljaõppeta isik.
- Lisatud kasutusjuhend vastab tehnikale käesolevale tasemele trükki andmise ajal. Uusima versiooni leiате alati veebist Hilti toote leheküljelt. Järgige selleks sümboliga  tähistatud linki või QR-koodi käesolevas kasutusjuhendis.
- Andke toode teistele edasi ainult koos käesoleva kasutusjuhendiga!

**1.2 Märkide selgitus****1.2.1 Hoiatused**

Hoiatused annavad märku toote kasutamisel tekkivatest ohtudest. Kasutatakse järgmisi märksõnu:

**OHT !**

- ▶ Võimalikud ohtlikud olukorrad, mis võivad põhjustada kasutaja raskeid kehavigastusi või hukkamist.



## ⚠ HOIATUS

### HOIATUS !

- ▶ Võimalik ohtlik olukord, mis võib põhjustada kasutaja raskeid kehavigastusi või hukkumist.

## ⚠ ETTEVAATUST

### ETTEVAATUST !

- ▶ Võimalikud ohtlikud olukorrad, mis võivad põhjustada kehavigastusi või varalist kahju.

### 1.2.2 Sümbolid kasutusjuhendis

Käesolevas kasutusjuhendis kasutatakse järgmisi sümboleid:

	Järgige kasutusjuhendit
	Soovitusi seadme kasutamiseks ja muu kasulik teave
	Taaskasutatavate materjalide käsitlemine
	Elektrilisi tööriistu ja akusid ei tohi visata olmejäätmete hulka
	<b>Hilti</b> Li-Ion-aku
	<b>Hilti</b> Laadimisseade

### 1.2.3 Joonistel kasutatud sümbolid

Joonistel kasutatakse järgmisi sümboleid.

	Numbrid viitavad vastavatele joonistele kasutusjuhendi juhendi alguses.
	Numbrid joonistel tähistavad tähtsaid toiminguid või toimingute jaoks tähtsaid detaile. Tekstis tõstetakse need toimingud või detailid vastava numbriga abil esile, näiteks <b>(3)</b> .
	Positsiooninumbreid kasutatakse joonisel <b>Ülevaade</b> ja need viitavad selgituste numbritele <b>toote ülevaates</b> .
	See märk näitab, et toote käsitlemisel tuleb olla eriti tähelepanelik.

## 1.3 Tootepõhised sümbolid

### 1.3.1 Üldised sümbolid

Sümbolid, mida kasutatakse kombinatsioonis seadmega.

	Toode toetab NFC-tehnoloogiat, mis ühildub iOS- ja Android-platvormidega.
	Liitiumioonaku
	Ärge kasutage akut kunagi lõõgiriistana.
	Ärge laske akul kunagi maha kukkuda. Ärge kasutage akut, mis on saanud löögi või on muul moel kahjustada saanud.
	Kasutatud <b>Hilti</b> Li-Ion-aku seeria. Pidage kinni peatükis <b>Sihipärane kasutamine</b> esitatud juhistest.
	Kui tootel on vastav märkis, siis on sertifitseerimisasutus toote sertifitseerinud vastavalt Ameerika Ühendriikide ja Kanada turul kehtivatele standarditele.



## 1.4 Tootel

### Info laseri kohta

	<p><b>LASERKIIRGUS! ÄRGE VAADAKE OTSE LASERKIIRE SUUNAS!</b></p> <p>Toode vastab laseri klassile 2 standardi IEC60825-1/EN60825-1:2014 alusel ja vastab CFR 21 § 1040 (Laser Notice 56).</p> <p>See toode on tarbijatele mõeldud lasertoode ja vastab standardi EN 50689:2021 nõuetele.</p>
--	---

## 2 Ohutus

### 2.1 Mõõteriistade üldised ohutusjuhised

**⚠ HOIATUS! Lugege läbi kõik ohutusnõuded ja juhised.** Mõõteriistadest võivad lähtuda ohud, kui neid asjatundmatult käsitletakse. Tegematajätmised ohutusjuhisedest ja instruksioonidest kinnipidamisel võivad põhjustada kahjustusi mõõteriistale ja/või raskeid vigastusi.

Hoidke kõik ohutusnõuded ja juhised edaspidiseks kasutamiseks alles.

#### Töökoohaohutus

- ▶ **Hoidke oma töökoht puhas ja valgustage seda korralikult.** Korrastamata ja valgustamata töökoht võib põhjustada õnnetusi.
- ▶ **Ärge töötage tootega plahvatusohtlikus ümbruskonnas, milles esineb tuleohtlikke vedelikke, gaase või tolmu.**
- ▶ **Hoidke toote kasutamise ajal lapsed ja teised inimesed eemal.**
- ▶ **Kasutage seadet üksnes määratletud võimsuspiirides.**
- ▶ **Järgige oma riigipõhiseid õnnetusjuhtumite ennetamise eeskirju.**

#### Elektriohutus

- ▶ **Kaitske seadet vihma ja niiskuse eest.** Sissetungiv niiskus võib põhjustada lühise, elektrilöögi, põletusi või plahvatusi.
- ▶ **Kuigi seade on kaitstud niiskuse sissetungimise eest, tuleks see enne transpordipakendisise hoiulepanekut kuivaks pühkida.**

#### Isikurvalisus

- ▶ **Olge tähelepanelik, jälgige seda, mida teete, ning lähenege tööle mõõteriistaga mõistusega.** Ärge kasutage mõõteriista, kui olete väsinud või narkootikumide, alkoholi või medikamentide mõju all. Hetkeline tähelepanematus mõõteriista kasutamisel võib põhjustada tõsisemaid vigastusi.
- ▶ **Vältige ebatavalist töösasendit. Võtke stabiilne töösasend ja säilitage kogu aeg tasakaal.**
- ▶ **Kasutage isikukaitsevahendeid.** Kaitsevahendite kandmine vähendab vigastuste ohtu.
- ▶ **Ärge kõrvaldage ühtegi ohutusseadist ega eemaldage silte hoiatuste või märkustega.**
- ▶ **Vältige seadme tahtmatut käivitamist. Veenduge, et mõõteriist oleks välja lülitatud, enne kui te sellega aku ühendate, selle üles tõstate või seda kannate.**
- ▶ **Kasutage toodet ja tarvikuid vastavalt käesolevatele juhistele ja selliselt, nagu selle spetsiaalse seadmetüübi jaoks ette on kirjutatud. Arvestage seejuures töötingimuste ja tehtava töö iseloomuga.** Seadmete kasutamine muuks otstarbeks kui ette nähtud võib põhjustada ohtlikke olukordi.
- ▶ **Äge laske tekkida valel turvatundel ega vaadake mõõteriistade ohutusreeglitest mööda, isegi kui te pärast mitmekordset kasutamist mõõteriistaga kursis olete.** Tähelepanematu käsitsemine võib sekundi murdosa jooksul kaasa tuua raskeid vigastusi.
- ▶ **Mõõteriista ei tohi kasutada meditsiiniseadmete läheduses.**

#### Mõõteriista kasutamine ja käsitsemine

- ▶ **Kasutage seadet ja lisatarvikuid ainult siis, kui nende tehniline seisukord on veatu.**
- ▶ **Hoidke mittekasutatavaid mõõteriistu lastele kättesaamatus kohas. Ärge laske toodet kasutada isikutel, kes seda ei tunne või kes ei ole käesolevaid juhiseid lugenud.** Mõõteriistad on ohtlikud, kui neid kasutavad kogenematud isikud.
- ▶ **Hooldage mõõteriistu hoolikalt. Kontrollige, kas liikuvad osad toimivad laitmatult ega kiilu kinni, ega osad ei ole murdunud või kahjustatud selliselt, et mõõteriista toimivus oleks mõjutatud. Laske kahjustatud osad enne mõõteriista kasutamist parandada.** Paljude õnnetusjuhtumite põhjuseks on halvasti hooldatud mõõteriistad.
- ▶ **Toodet ei tohi mingil juhul modifitseerida ega manipuleerida.** Muudatused või modifikatsioonid, mida ei ole ettevõtte Hilti poolt sõnaselgelt lubatud, võivad piirata kasutaja õigust seadme kasutuselevõtuks.
- ▶ **Enne olulisi mõõtmisi ning pärast kukkumist või teisi mehaanilisi mõjusid peate te mõõteriista täpsuse üle kontrollima.**



- ▶ **Teatavad ümbritseva keskkonna tingimused võivad mõttetulemusi seadme tööpõhimõttest tulevalt mõjutada.** Nende hulka kuuluvad nt seadmete lähedus, mis tekitab tugevaid magnetilisi või elektromagnetilisi välju, vibratsiooni ja temperatuuri muutusi.
- ▶ **Kiiresti muutuvad mõõtetitingimused võivad mõttetulemusd valeks muuta.**
- ▶ **Kui seade tuuakse väga külmast keskkonnast soojemasse keskkonda või vastupidi, tuleks seadmel enne tööerakendamist temperatuuriga kohaneda lasta.** Suured soojuse erinevused võivad põhjustada valesid operatsioone ja valesid mõõtetulemusi.
- ▶ **Tagage koos adapterite ja tarvikutega kasutamise korral, et tarvikud oleksid kindlalt kinnitatud.**
- ▶ **Kuigi mõõteriist on kavandatud rasketes tingimustes ehitusplatsidel rakendamiseks, peaksite te seda nagu ka teisi optilisi ja elektrilisi tooteid (binokleid, prille, fotoaparaati) ettevaatlikult käsitsema.**
- ▶ **Pidage kinni ettenähtud töö- ja ladustamistemperatuuridest.**

## 2.2 Täiendavad ohutusnõuded lasermõõteriistade kasutamisel

- ▶ **Seadme mittekorrektseil avamisel võib seadme eralduda laserkiirgust, mis ületab klassi 2 kiirguse.** Laske seadet parandada üksnes Hilti hooldekeskuses.
- ▶ **Tagage turvalisus mõõtekohas. Veenduge, et seadme paigaldamisel ei suuna te laserkiirt teiste inimeste ega iseenda poole.** Laserikiired peaksid kulgema silmade kõrgusest tunduvalt kõrgemal või tunduvalt madalamal.
- ▶ Ebaõigete mõõtmistulemuste vältimiseks hoidke laserkiire väljumisaken puhas.
- ▶ Enne seadme kasutamist / mõõtmiste tegemist kontrollige korduvalt seadme täpsust.
- ▶ Mõõtmised, mida tehakse peegelduvate objektide või pindade lähedal, läbi klaasi või muude sarnaste materjalide, ei pruugi olla täpsed.
- ▶ Paigaldage seade sobivale kandurile, statiivile või asetage seade ühetasasele pinnale.
- ▶ Mõõtelattide kasutamine kõrgepingesuhtmetega läheduses ei ole lubatud.
- ▶ Veenduge, et läheduses ei ole teist lasermõõteseadet, mis võib mõjutada mõõtmise täpsust.
- ▶ Ärge laske laserkiirtel jõuda valveta aladele.

## 2.3 Täiendavad ohutusnõuded

- ▶ Kasutage seadet ja lisatarvikuid ainult siis, kui nende tehniline seisukord on veatu.
- ▶ Seadet ei tohi mingil viisil muuta ega ümber ehitada.
- ▶ Allakukkuvatest tarvikutest või lisaseadistest tingitud vigastuste oht. Enne töö alustamist veenduge, et aku ja paigaldatud tarvik on kindlalt kinnitatud.

## 2.4 Elektromagnetiline ühilduvus

Kuigi seade vastab asjaomaste direktiivide rangetele nõuetele, ei saa Hilti välistada järgmisi olukordi.

- Seade võib häirida teiste seadmete (nt lennukite navigatsiooniseadmete) tööd.
- Väga tugev kiirgus võib häirida seadme tööd, millest tingituna ei pruugi seade toimida õigesti.

Sellistel juhtudel või mõnes muus ebakindlust tekitavas olukorras tuleb teha kontrollmõõtmised.

## 2.5 Akude hoolikas käsitsemine ja kasutamine

- ▶ **Järgige liitiumioonakude ohutu käsitsemise ja kasutamise kohta esitatud juhiseid.** Eiramine võib tekitada nahaärrituse, söövitususe, keemilise põletuse, tulekahju ja/või põhjustada plahvatuse.
- ▶ Kasutage akusid ainult siis, kui nende tehniline seisukord on veatu.
- ▶ Käsitlege akusid ettevaatlikult, et vältida kahjustusi ja tervist kahjustavate vedelike lekkimist!
- ▶ Akusid ei tohi mingil juhul muuta ega ümber ehitada!
- ▶ Akusid ei tohi lahti võtta, muljuda, kuumutada üle 80 °C (176 °F) ega ära põletada.
- ▶ Ärge kasutage ega laadige akusid, mis on saanud löögi või muul viisil kahjustada. Kontrollige regulaarselt akusid kahjustuste suhtes.
- ▶ Ärge kasutage kunagi ringlusse võetud või remonditud akusid.
- ▶ Ärge kunagi kasutage akut või akutoitega elektritööriista löögitarvikuna.
- ▶ Ärge jätke akut kunagi otsese päikese kiirguse, kuumuse, sädemete või lahtise leegi kätte. See võib põhjustada plahvatuse.
- ▶ Ärge puudutage aku pooluseid sõrmede, tööriistade, ehete või muude metallesemetega. See võib akut kahjustada, samuti tekitada varalist kahju ja kehavigastusi.



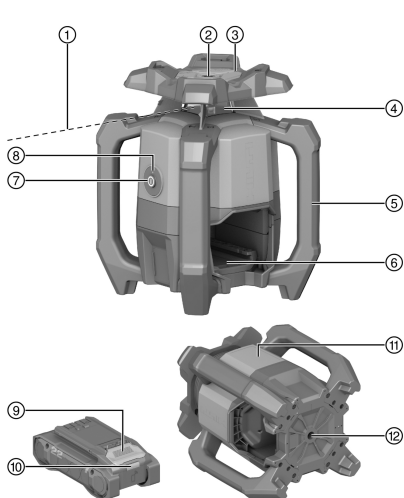
- ▶ Hoidke akusid eemal vihmast, niiskusest ja vedelikest. Sissetungiv niiskus võib põhjustada lühist, elektrilööki, põletust, tulekahju ja plahvatust.
- ▶ Kasutage üksnes aku tüübile vastavaid laadijaid ja elektritööriistu. Juhinduge asjaomastes kasutusjuhendites esitatud andmetest.
- ▶ Ärge kasutage ega hoiustage akut plahvatusohtlikus keskkonnas.
- ▶ Kui aku on nii kuum, et seda ei saa puudutada, võib aku olla defektne. Asetage aku nähtavasse tulekindlasse kohta, mis on süttivatest materjalidest piisavaltkaugel. Laske akul jahtuda. Kui aku on ühe tunni pärast ikka veel liiga kuum, et seda puudutada saaks, siis on aku defektne. Pöörduge **Hilti** hooldekeskusesse või lugege läbi dokument "Juhised **Hilti** liitiumioonakude ohutu käsitsemise ja kasutamise kohta".



Järgige liitiumioonakude transpordi, ladustamise ja käsitsemise kohta esitatud erijuhiseid. 338 Lugege läbi **Hilti** liitiumioonakude ohutu käsitsemise ja kasutamise juhised, mis avanevad käesoleva kasutusjuhendi lõpus oleva QR-koodi skannimisel.

### 3 Kirjeldus

#### 3.1 Ülevaade



- ① Laserkiir (pöördtasand)
- ② Võrdluskiir
- ③ X-telje sihtkoha seadistamine (eesmine ja tagumine sihip)
- ④ Laseraken
- ⑤ Käepide
- ⑥ aku liides
- ⑦ Nupp (sisse/välja)
- ⑧ Töörežiimi näidik (LED)
- ⑨ Aku lukust avamise nupp
- ⑩ Aku olekunäidik
- ⑪ Andmesildi asukoht
- ⑫ Alusplaat keermega 5/8"

#### 3.2 Sihipärane kasutamine

Kirjeldatav toode on pöörleva nähtava laserikiirega ja 90° nihutatud võrdlusikiirega pöördlaser. Pöördlaserit saab kasutada vertikaalselt, horisontaalselt ja kalde all. Seade on ette nähtud horisontaal-, vertikaal- ja kaldpindade ning täisnurkade kindlaksmääramiseks, ülekandmiseks ja kontrollimiseks. Rakenduste hulka kuulub mööte- ja kõrguspunktide ülekandmine, seinte täisnurksuse kindlakstegemine, vertikaalne joondamine võrdluspunktide suhtes ja kaldetasandite tekitamine.

- Kasutage selle tootega ainult selles tabelis toodud **Hilti** Nuron B 22 seeria liitiumioonakusid.
- Kasutage nende akude laadimiseks ainult selles tabelis nimetatud **Hilti** laadimisseadmeid.

#### 3.3 Tarnekomplekt

Pöördlaser, laserkiire vastuvõtja PRA 400, laserkiire vastuvõtja hoidik PRA 83, 2x AA-patarei (mitte kõigil turgudel), kasutusjuhend, tootja sertifikaat, kohver

Muud süsteemitooted leiате müügiesindusest **Hilti Store** või veebisaidilt: [www.hilti.group](http://www.hilti.group)

#### 3.4 Bluetooth

Tootel on Bluetooth.





Bluetooth on traadita andmeedastus, mille kaudu saavad kaks Bluetooth-ühilduvusega toodet üksteisega suhelda.

Sõnamärk **Bluetooth®** ja logo **Bluetooth SIG, Inc.** on registreeritud kaubamärgid, mida tohib **Hilti** kasutada litsentsi alusel.

### 3.5 Sisse/välja nupu funktsioonid

Pöördlaseri saab sisse/välja nupu korraks vajutamisega sisse või välja lülitada.

Lisaks saab sisse/välja nupuga aktiveerida järgmised funktsioonid:

- Horisontaalrežiimil: Vajutage väljalülitatud pöördlaseril sisse/välja nuppu  $\geq 10$  sekundi jooksul, et aktiveerida kaldefunktsioon. Laserkiire vastuvõtjal kuvatakse funktsiooni „Kalde digitaalselt seadistamine“. 329
- Vertikaalrežiimil: Pärast võrdluspunkti õnnestunud loodimist ja projitseerimist saab pöörlemise käivitada sisse/välja nupu korraks uuesti vajutamisega. 331  
Pöördlaseri väljalülitamiseks, samal ajal kui võrdluspunkti projitseeritakse, peate sisse/välja nuppu kaks korda vajutama.

### 3.6 Laserkiire vastuvõtja / kaugjuhtimispuult

**Hilti** laserkiire vastuvõtjad näitavad digitaalselt tuvastusväljale langeva laserkiire (laserkiire tasandi) ja laserkiire vastuvõtja märgistussälgu vahelkaugust. Laserkiir on vastuvõtav ka suurematel kaugustel. Laserkiire vastuvõtja PRA 400 toimib ka pöördlaseri kaugjuhtimispuldina.

### 3.7 Automaatne väljalülitumine

Automaatne väljalülitus toimub siis, kui nivelleerimine ei ole võimalik, sest pöördlaser:

- on liiga tugevasti horisontaali suunas kaldu (v.a kalderežiimis).
- omab sisemist mehaanilist probleemi.
- on rappumise või tõugete tõttu loodist välja läinud.

Pärast väljalülitumist seiskub pöörlemine ja töörežiimi näidik vilgub kiirelt oranžina.

Lülitage pöördlaser välja ja uuesti sisse. Kui probleem ei kao, pöörduge **Hilti** hooldekeskuse.

### 3.8 Automaatne loodimine

Automaatne loodimine võimaldab ühel inimesel laseritasandit laserkiire vastuvõtjaga loodida.

- Horisontaal seoses automaatse statiivi PRA 91 ja laserkiire vastuvõtjaga PRA 400.
- Kalle X-telje suhtes seoses laserkiire vastuvõtjaga PRA 400.
- Vertikaalselt koos laserkiire vastuvõtjaga PRA 400.

### 3.9 Järelevalvefunktsioon

Koos laserkiire vastuvõtjaga PRA 400 jälgib pöördlaseri laseri tasapinna loodimist. Loodimise kõrvalekalde puhul korrigeerib süsteem laserkiire tasandi suunda, et hoida seda vastuvõtja nullpunktis. Pöördlaser korrigeerib kõiki temperatuuri kõikumise, tuule või muude mõjude tõttu tekkinud vigu.

Kui laserkiire ja laserkiire vastuvõtja vaheline optiline ühendus katkeb kauemaks ajaks kui kaks minutit, annab süsteem märku veaga.

Järelevalvefunktsioon on saadaval ainult vertikaalrežiimis.

### 3.10 Unerežiim

Tööaheaegade või muude tegevuste korral võib kasutada pöördlaseri ooterežiimi. Selles olekus säiluvad laserkiire tasapinna või kalde kõik seadistused. Ooterežiim säästab voolu ja pikendab aku kasutusaja.

Ooterežiim aktiveeritakse/deaktiveeritakse laserkiire vastuvõtja PRA 400 abil.



Ooterežiim võib olla sisse lülitatud maksimaalselt 4 tundi. Selle aja möödumisel lülitub süsteem välja.

### 3.11 Kiirgusala väljalülitamine

Laserkiire üksikud piirkonnad võidakse deaktiveerida, kui:



- ennast või kolleege on vaja kaitsta laserkiire eest;
- muid lähedal tehtavaid mõõtmisi on vaja kaitsta mõjutuste eest.

### 3.12 Hoiatusfunktsioon

Kui pöördlaser läheb töötamise ajal loodist välja, lülitub toode integreeritud hoiatusfunktsiooni abil hoiatusrežiimile. Hoiatusfunktsioon on aktiivne alles alates teisest minutist pärast loodisoleku saavutamist. Kui nende 2 minuti jooksul tehakse pöördlaseril seadistus, läheb veel kaks minutit aega, kuni aktiveeritakse hoiatusfunktsioon.

Kui pöördlaser on hoiatusrežiimil:

- Vilgub tööoleku näidik aeglaselt oranžina.
- Peatub pöörlev pea ja kustub laserkiir.

Hoiatusfunktsiooni tundlikkust saab laserkiire vastuvõtja PRA 400 kaudu seadistada või deaktiveerida, kui aluspind ei ole vibratsioonivaba või kui töötatakse kalderežiimil.

### 3.13 Kaitse häirivate valgusallikate vastu



Aktiveeritud režiimi korral väheneb maksimaalne vastuvõtupiirkond (läbimõõt) sõltuvalt pöörlemiskiirusest.

Režiim „Kaitse segavate valgusallikate vastu“ minimeerib vilkuvate valgusallikate, nagu LED-ide, mõju, mis esinevad nt pealampide ja muude kunstlike valgustite puhul.

Režiim vähendab tõhusalt esinevaid probleeme laserkiire peegelduste tõttu klaasilt, metallilt või muudelt peegeldavatel pindadel.

Segavaid valgusallikaid ja peegeldatud laserkiiri ignoreeritakse enamasti ja laserkiire vastuvõtja väärased tuvastusi minimeeritakse. Seeläbi on võimalik pidev töötamine ka keerulistes tingimustes.

### 3.14 Töörežiimi näidik

Pöördlaseril on üks töörežiimi näidik, millel saab kuvada erinevaid töörežiime.

Seisund	Tähendus
Töörežiimi näidik põleb püsivalt rohelisena.	Pöördlaser on sisse lülitatud, nivelleeritud ja töötab nõuetekohaselt.
Töörežiimi näidik vilgub aeglaselt rohelisena.	Pöördlaser nivelleerub.
Töörežiimi näidik vilgub 5 korda kiirelt rohelisena.	Aktuaalselt algatatud seadistus (loomimine, järelevalverežiim, automaatjoendus) on edukalt lõpule viidud.
Töörežiimi näidik põleb lühikeste katkestustega rohelisena.	Kalderežiim on aktiveeritud.
Töörežiimi näidik pulseerib katkestustega aeglaselt rohelisena.	Pöördlaser on ooterežiimil.
Töörežiimi näidik pulseerib katkestustega kiirelt rohelisena.	Aktuaalne seadistus (järelevalverežiim, automaatjoendus) algatati.
Töörežiimi näidik põleb püsivalt oranžina.	Hoiatusfunktsioon deaktiveeriti. Pöördlaser on sisse lülitatud, nivelleeritud ja töötab nõuetekohaselt.
Töörežiimi näidik vilgub aeglaselt oranžina.	Hoiatusfunktsioon deaktiveeriti. Pöördlaser nivelleerub.
Töörežiimi näidik vilgub kiirelt oranžina.	Pöördlaseril esineb viga. Kontrollige pöördlaseri paigutust (nt vibratsioonivaba, tasane pind jne).
Töörežiimi näidik vilgub punasena (3x pikalt, 3x lühidalt, 3x pikalt, paus).	Pöördlaser on defektna. Pöörduge <b>Hilti</b> hooldekuskesse.
Töörežiimi näidik vilgub 5 korda aeglaselt sinisena.	Pöördlaser ja laserkiire vastuvõtja on edukalt paarina häälestatud.

### 3.15 Liitumioonaku kuvamine

**Hilti** Nuron liitumioonakud saavad näidata laetuse astet, anda veateateid ja näidata aku olekut.



### 3.15.1 Laetuse astme ja veateadete kuvamine

#### HOIATUS

#### Vigastuste oht allakukkuva aku tõttu!

- ▶ Kui aku on paigaldatud, tehke vabastuslukule vajutamisega kindlaks, et aku on kasutatavas tootesse õigesti sisse pandud.

Selleks et kuvada ühte järgmistest näitudest, vajutage korraks aku vabastusnupule.

Laetuse astet ning võimalikke tõrkeid kuvatakse pidevalt seni, kuni ühendatud seade on sisse lülitatud.

Seisund	Tähendus
Neli (4) LED-tuld põlevad pideva rohelise tulega	Laetuse aste: 100% kuni 71%
Kolm (3) LED-tuld põlevad pideva rohelise tulega	Laetuse aste: 70% kuni 51%
Kaks (2) LED-tuld põlevad pideva rohelise tulega	Laetuse aste: 50% kuni 26%
Üks (1) LED-tuli põleb pideva rohelise tulega	Laetuse aste: 25% kuni 10%
Üks (1) LED-tuli vilgub aeglaselt rohelise tulega	Laetuse aste: < 10%
Üks (1) LED-tuli vilgub kiirelt rohelise tulega	Liitumioonaku on täielikult tühjenenud. Laadige akut. Kui LED-tuled pärast laadimist ikka veel kiiresti vilguvad, pöörduge <b>Hilti</b> hooldekeskusse.
Üks (1) LED-tuli vilgub kiiresti kollase tulega	Liitumioonaku ja sellega ühendatud seade on üle kooamad, liiga külmad või liiga kuumad või on tegemist muu veaga. Viige seade ja aku soovitatud töötemperatuurile ja ärge avaldage tootele ülekoormust. Kui teade ei kao, pöörduge <b>Hilti</b> hooldekeskusse.
Üks (1) LED-tuli põleb kollase tulega	Liitumioonaku ja sellega seotud toode ei ühildu. Palun pöörduge <b>Hilti</b> hooldekeskusse.
Üks (1) LED-tuli vilgub kiiresti punase tulega	Liitumioonaku on lukustatud ja seda ei saa kasutada. Palun pöörduge <b>Hilti</b> hooldekeskusse.

### 3.15.2 Akude oleku kuvamine

Aku seisundi teadasaamiseks hoidke vabastusklahvi all kauem kui kolm sekundit. Süsteem ei tuvasta võimalikku aku tõrget, mis on tingitud valest käsitsemisest, nt kukkumisest, torgetest, suurest kuumusest vm.

Seisund	Tähendus
Kõik LED-tuled süttivad pideva tulena ja seejärel põleb (1) LED-tuli pidevalt rohelise tulega.	Akut võib jätkuvalt kasutada.
Kõik LED-tuled süttivad pideva tulena (1) ja LED-tuli vilgub kiiresti kollase tulega.	Aku oleku kohta esitatud päringut ei saanud lõpetada. Korra ke protsessi või pöörduge <b>Hilti</b> hooldekeskusse.
Kõik LED-tuled süttivad pideva tulena ja seejärel põleb (1) ja LED-tuli pideva punase tulega.	Kui ühendatud seadet saab jätkuvalt kasutada, on aku allesjäänud mahtvus alla 50%. Kui ühendatud seadet ei saa enam kasutada, on aku kasutusressurss ammendunud ja aku tuleb välja vahetada. Palun pöörduge <b>Hilti</b> hooldekeskusse.

## 4 Tehnilised andmed

### 4.1 Tooteinfo

Tootepõlvkond	01
Nimipinge	21,6 V
Nimivool	160 mA
Vastuvõtupiirkond koos PRA 400 (Läbimõõt)	300 m (984 ft — 3 in)



Side vastuvõtupiirkond laserkiire vastuvõtjaga PRA 400 (Läbimõõt)		300 m (984 ft — 3 in)
Täpsus 10 m (standardsete keskkonningimuste juures MIL-STD-810G järgi)		±0,5 mm (±0,02 in)
Laseri klass		Nähtav, laseri klass 2; EN/IEC 60825-1:2014
Lainepikkus (λ)		510 nm ... 530 nm
Väljundvõimsus (P <sub>o</sub> )	Pöörlev laserkiir	< 3,5 mW , ≥ 300 p/min
Väljundvõimsus (P <sub>o</sub> )	Referentslaserkiir	< 1 mW
Impulsi kestus (tp)		560 ns
Impulsi sagedus (F)		1 MHz
Isenivelleerumisulatus		±5°
Maksimaalne kalle (Tolerants 1,75% / 1 kraad)	X-telg	-15 % ... 8,6 %
Maksimaalne kasutamiskõrgus üle võrdluskõrguse		2 000 m (6 561 ft — 8 in)
Maksimaalne suhteline õhuniiskus		80 %
Ümbritseva keskkonna temperatuur töötamise ajal		-20 °C ... 50 °C (-4 °F ... 122 °F)
Hoiutemperatuur		-25 °C ... 63 °C (-13 °F ... 145 °F)
Kaal		2,60 kg  (vastavalt EPTA-Procedure 01 ilma akuta)
Statiivi keere		5/8 in
Kukkimiskatse kõrgus (standardsete keskkonningimuste juures MIL-STD-810G järgi)		1,5 m (4 ft — 11,1 in)
Kaitseaste vastavalt standardile IEC 60529		IP66  (Ilma akuta)
Määrdumistase vastavalt standardile IEC 61010-1		2
Võrdluskiir		Püsikiir, pöördetasapinna suhtes täisnurga all
Maksimaalne edastamisvõimsus		10 dBm
Sagedus		2 400 MHz ... 2 483,5 MHz

#### 4.2 Aku

Aku tööpinge	21,6 V
Aku kaal	Vt peatükki "Nõuetekohane kasutamine"
Ümbritseva keskkonna temperatuur töötamise ajal	-17 °C ... 60 °C (1 °F ... 140 °F)
Hoiutemperatuur	-20 °C ... 40 °C (-4 °F ... 104 °F)
Aku temperatuur laadimise alguses	-10 °C ... 45 °C (14 °F ... 113 °F)



## 5 Töö ettevalmistamine

### HOIATUS

#### Vigastuste oht soovimatu käivitumise tõttu!

- ▶ Enne aku paigaldamist veenduge, et selle juurde kuuluv seade on välja lülitatud.
- ▶ Enne seadme seadistamist ja tarvikute vahetamist eemaldage seadmest aku.

### HOIATUS

#### Vigastuste oht lühise või allakukkunud aku tõttu!

- ▶ Enne aku paigaldamist veenduge, et aku ja seadme kontaktidel ei ole võõrkehaseid.
- ▶ Veenduge, et aku fikseerub alati korrektselt kohale.

Järgige kasutusjuhendis esitatud ja tootele märgitud ohutusnõudeid ja hoiatusi.

### 5.1 Aku laadimine

1. Enne laadimist lugege laadimisseadme kasutusjuhendit.
2. Veenduge, et aku ja laadimisseadme kontaktid on puhtad ja kuivad.
3. Laadige akut selleks ettenähtud laadimisseadmega. 322

### 5.2 Aku paigaldamine

1. Enne esmakordset kasutamist laadige aku täiesti täis.
2. Lükake aku seadmesse, kuni see kuuldavalt kohale fikseerub.
3. Kontrollige aku kindlat kinnitumist.

### 5.3 Aku eemaldamine

1. Vajutage aku vabastusnupule.
2. Tõmmake aku seadmest välja.

### 5.4 Pöördlaseri ja laserkiire vastuvõtja paarina häälestamine



Pöördlaser ja laserkiire vastuvõtja on tarneolukorras paaritud.

- ▶ Vajutage pöördlaseril ja laserkiire vastuvõtjal üheaegselt 3 sekundi jooksul nuppu .
- ▶ Laserkiire vastuvõtja edastab helisignaali.
- ▶ Pöördlaseril vilgub töörežiimi näidik.
- ▶ Laserkiire vastuvõtja ekraanil kuvatakse sümbolit .
- ▶ Mõlemad tooted lülituvad välja.

### 5.5 Lukustusklamber

### HOIATUS

#### Vigastuste oht tingitud allakukkuvast tööriistast ja/või tarvikust!

- ▶ Toote jaoks kasutage üksnes soovitatud **Hilti** tööriistarossi.
- ▶ Iga kord enne kasutamist kontrollige, et tarvikuhoidetrossi kinnituspunkt ei ole kahjustada saanud.



Järgige riigis kehtivaid eeskirju kõrgustes töötamise kohta.

Selle toote puhul kasutage kukkumiskaitsena üksnes **Hilti** tööriistarossi #2261971.

- ▶ Kinnitage tööriistatross klambri seadme külge, nagu näidatud joonisel. Kontrollige kindlat kinnitumist.
- ▶ Kinnitage karabiinikonks kandva konstruktsiooni külge. Kontrollige karabiinikonksu kindlat kinnitumist.



Järgige **Hilti** tööriistarossi kasutusjuhendit.



## 6 Käsitsemine

Järgige kasutusjuhendis esitatud ja tootele märgitud ohutusnõudeid ja hoiatusi.

### 6.1 Pöördlaseri ja aku õige käsitsemine

Hilti Nuron liitumioonakudel puudub kaitseaste. Kaitske akut vihma ja niiskuse eest.

1. Horisontaalrežiimil/kalderežiimil töötamine.
2. Vertikaalrežiimil töötamine ja paigutamine või transportimine kallutatud asendis.
  - ▶ Vertikaalrežiimil töötamiseks peab pöördlaser olema paigutatud nii, et sisse/välja nupp on suunatud ülespoole.
  - ▶ Positioneerige pöördlaser transportimiseks, või siis, kui te seda ei kasuta, alati nii, et akupesa ja aku ei ole ülespoole suunatud ja vedelikku ei saa nendesse sattuda.

### 6.2 Pöördlaseri sisselülitamine/väljalülitamine ja horisontaalselt töötamine

Enne tähtsate mõõtmiste tegemist kontrollige pöördlaseri täpsust, seda eriti siis, kui seade on kukkunud maha, oli allutatud ebatavalistele mõjudele või kui seda hoiti pikemat aega kasutamata.

1. Paigutage pöördlaser tasasele, stabiilsele, vibratsioonivabale pinnale ja monteeri see sobivale hoidikule.
  - ▶ Alusena võib kasutada seinahoidikut või statiivi. Aluspinna kaldenurk võib olla maksimaalselt  $\pm 5^\circ$ .
2. Vajutage nupule .
  - ▶ Pöördlaser nivelleerub. Töörežiimi näidik vilgub aeglaselt rohelisena.
  - ▶ Kohe kui nivelleerimine on lõpetatud, lülitub laserkiir sisse ja pöörleb. Töörežiimi näidik vilgub seejärel 5 korda kiirelt rohelisena ja põleb edasi püsivalt rohelisena.
3. Vajutage pöördlaseri väljalülitamiseks uuesti nuppu .

### 6.3 Automaatne loodimine horisontaalsuunas statiiviga PRA 91

#### Eeldused:

- Pöördlaser on paigaldatud automaatsele statiivile PRA 91.
- Laserkiire vastuvõtja PRA 400, pöördlaser ja automaatne statiiv PRA 91 on paarina häälestatud. 327
- Laserkiire vastuvõtja PRA 400 ja automaatse statiivi PRA 91 juhtpaneel on pööratud teineteise poole ja nendel on otsene visuaalne kontakt.

Selleks tegevuseks on teie jaoks laserkiire vastuvõtjas saadaval QR-kood, millega saate avada piltjuhendi järgmiste toimingutega. Saate piltjuhendi avada ka järgmise lingi kaudu:

**Kõrguse automaatne loodimine statiiviga PRA 91**

1. Vajutage pöördlaseril, laservastuvõtjal ja automaatsel statiivil nuppu .
  - ▶ Laserkiire vastuvõtja ekraanil kuvatakse õnnestunud sidumist nii laseri kui ka automaatse statiiviga.
  - ▶ Kui sidet ei õnnestu luua, kuvatakse vastaval tootel sümbolit mis näitab, et side puudub.
  - ▶ Pöördlaser nivelleerub. Kohe kui nivelleerimine on lõpetatud, lülitub laserkiir sisse ja pöörleb.
2. Hoidke laserkiire vastuvõtja märgistussäik seadistataval sihtkõrgusel. Hoidke laserkiire vastuvõtjat seejuures paigal või fikseerige see.
3. Automaatse loodimise käivitamiseks tehke topeltklõps laserkiire vastuvõtja nupuga .
  - ▶ Automaatne statiiv liigub üles ja alla, kuni on saavutatud asend, kus laseri tasapind kattub laserkiire vastuvõtja märgistussäliga. Seejuures kõlab laserkiire vastuvõtja kordu helisignaali.
  - ▶ Sellesse asendisse jõudmisel nivelleerib pöördlaser. Õnnestunud lõpuleviimist näidatakse laserkiire vastuvõtjal pideva 5 sekundit kestva helisignaali. Ekraanil kuvatakse korraks sümbolit .
  - ▶ Kui automaatset loodimist ei saa edukalt läbi viia, kõlavad laserkiire vastuvõtjal lühikesed helisignaali ja korraks kuvatakse sümbolit .



- Kontrollige kõrguse seadistust laserkiire vastuvõtja ekraanil.
- Kui automaatne loodimine on lõpule viidud, võite laserkiire vastuvõtja sihttasapinnalt eemaldada ja nt märgistada täiendavaid punkte laseri tasapinnal.

#### 6.4 Kalde digitaalselt seadistamine



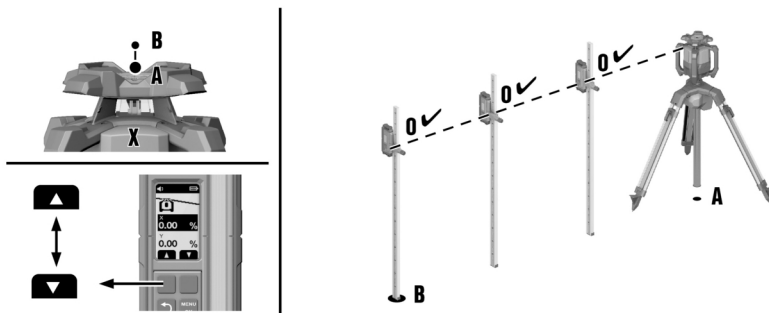
##### Eeldused:

- Pöördlaser on rakendusest sõltuvalt paigaldatud või tugevasti oma kohale kinnitatud.
- Laserkiire vastuvõtja PRA 400 ja pöördlaser on paarina häälestatud. 327



Selleks tegevuseks on teie jaoks laserkiire vastuvõtjas saadaval QR-kood, millega saate avada piltjuhendi järgimise toimingutega. Saate piltjuhendi avada ka järgmise lingi kaudu:

##### Kalde digitaalselt seadistamine



- Positsioneerige pöördlaser kaldetasapinna ülemisele või alumisele servale, punkt **(A)**.
- Joondage pöördlaser X-telje suunas sihtkoha seadistamise (eesmine ja tagumine sihk) kaudu punkti **(B)** kaldetasapinna teisel serval.
- Vajutage pöördlaseril ja laserkiire vastuvõtjal nuppu .

  - Kui nivelleerumine on lõppenud, lülitub laserkiir sisse ja hakkab pöörlema ning automaatse töörežiimi indikaator põleb rohelse tulega.

- Valige laserkiire vastuvõtja menüüs „Kalderežiim“ funktsioon „Kalde seadistamine“  $\angle\%$ .
- Vajutage nupule .
- Sisestage kalde väärtus parem- või vasakpoolse funktsiooninupu kaudu.
  - Negatiivse väärtuse seadistamiseks vajutage ja/või hoidke vasakpoolset funktsiooninuppu nii kaua all, kuni väärtus langeb alla 0.
  - Pöördlaser kohandab lasertasandi kalde otse seadistatud väärtusega, kohe kui lasete funktsiooninupu lahti. Kui on saavutatud seadistatud väärtus, kuvatakse ekraanil .
- Saate nüüd nt laserkiire vastuvõtja nivelleerimistatle kinnitada ja punktis **(A)** seadistada kõrguse väärtusele 0. Seejärel saate kogu kaldpinna ulatuses täiendavaid punkte mõõta.



Kalde manuaalsel seadistamisel nivelleerib pöördlaser laserkiire tasandi üks kord ja fikseerib selle seejärel välja. Pidage meeles, et pöördlaser ei kompenseeri kalde all oleva laserkiire tasandi võimalikku kõrvalekallet, mis on põhjustatud ümbritseva keskkonna tingimuste muutumisest ja/või kinnituse nihkumisest. Vibratsioon, temperatuurimuutused ja muud päeva jooksul tekkida võivad häiringud võivad mõjutada laserkiire asendit.

#### 6.5 Kalde suure täpsusega digitaalselt seadistamine (e-targeting).

Elektroniline joondamine optimeerib pöördlaseri manuaalset joondamist. Elektroniline meetod on täpsem.



**Eeldused:**

- Pöördlaser on rakendusest sõltuvalt paigaldatud või tugevasti oma kohale kinnitatud.
- Laserkiire vastuvõtja PRA 400 ja pöördlaser on paarina häälestatud. 327
- Vähi kaugus pöördlaseri ja laserkiire vastuvõtja vahel on 3 m (10 ft).



Selleks tegevuseks on teie jaoks laserkiire vastuvõtjas saadaval QR-kood, millega saate avada piltjuhendi järgmiste toimingutega. Saate piltjuhendi avada ka järgmise lingi kaudu:

**Kalde suure täpsusega seadistamine**

1. Positioneerige pöördlaser kaldetasapinna ülemisele või alumisele servale, punkt **(A)**.
2. Joondage pöördlaser X-telje suunas sihtkoha seadistamise (eesmine ja tagumine sihik) kaudu punkti **(B)** kaldetasapinna teisel serval.
3. Vajutage pöördlaseril ja laserkiire vastuvõtjal nuppu .
  - ▶ Kui nivelleerumine on lõppenud, lülitub laserkiir sisse ja hakkab pöörlema ning automaatse töörežiimi indikaator põleb rohelise tulega.
4. Valige laserkiire vastuvõtjal menüüs „Kalle“ funktsioon „Suur täpsus“ .
5. Hoidke laserkiire vastuvõtjat punktis **(B)** laserkiire tasapinnal täpselt paigal. Laserkiir peab tuvastusakent tabama.
  - ▶ Pöördlaser joondab laserkiire tasapinna X-telje täpselt laserkiire vastuvõtja asendiga. Pärast joondamise lõppu kuvatakse ekraanil .



Elektroniine joondamine on võimalik ainult maksimaalse nurgani  $\pm 5^\circ$ .

6. Eemaldage laserkiire vastuvõtja laserkiire tasapinnalt ja sisestage X-telje kalde väärtus parem- või vasakpoolse funktsiooninupu kaudu.
  - ▶ Negatiivse väärtuse seadistamiseks vajutage ja/või hoidke vasakpoolset funktsiooninuppu nii kaua all, kuni väärtus langeb alla 0.
  - ▶ Pöördlaser kohandab lasertasandi kalde otse seadistatud väärtusega, kohe kui lasete funktsiooninupu lahti. Kui on saavutatud seadistatud väärtus, kuvatakse ekraanil .
7. Saate nüüd nt laserkiire vastuvõtja nivelleerimislatile kinnitada ja punktis **(A)** seadistada kõrguse väärtusele 0. Seejärel saate kogu kaldpinna ulatuses täiendavaid punkte mõõta.



Kalde manuaalsel seadistamisel nivelleerib pöördlaser laserkiire tasandi üks kord ja fikseerib selle seejärel välja. Pidage meeles, et pöördlaser ei kompenseeri kalde all oleva laserkiire tasandi võimalikku kõrvalekallet, mis on põhjustatud ümbritseva keskkonna tingimuste muutumisest ja/või kinnituse nihkumisest. Vibratsioon, temperatuurimuutused ja muud päeva jooksul tekkida võivad häiringud võivad mõjutada laserkiire asendit.

**6.6 Kalde PRA 79 seadistamine kaldeadapteriga**

Kaldeadapteri PRA 79 saab sõltuvalt rakendusest statiivile või seinakinnitusrakisele paigaldada.

1. Paigaldage pöördlaser kalde adapterile PRA 79 niimoodi, et pöördlaser tõstetakse juhtpaneeli küljelt üles. Järgige kaldeadapteri juhendit.
2. Seadke pöördlaser kaldetasapinna ülemisele või alumisele servale.
3. Seadistage kalde adapter  $0^\circ$  nurgale.
4. Vajutage pöördlaseril nuppu .
  - ▶ Pöördlaser nivelleerub. Kohe kui nivelleerimine on lõpetatud, lülitub laserkiir sisse ja pöörleb.
5. Valige laserkiire vastuvõtjal menüü „Seadistused“ teisel lehel funktsioon „Kallutusrežiim“ .
  - ▶ Automaatne nivelleerimine deaktiveeritakse. Laserkiire vastuvõtja ekraanil kuvatakse .





## 6. Reguleerige kaldeadapteril PRA 79 välja soovitud kaldenurk.

- i** Kalde manuaalsel seadistamisel nivelleerib pöördlaser laserkiire tasandi üks kord ja fikseerib selle seejärel välja. Pidage meeles, et pöördlaser ei kompenseeri kalde all oleva laserkiire tasandi võimalikku kõrvalekallet, mis on põhjustatud ümbritseva keskkonna tingimuste muutumisest ja/või kinnituse nihkumisest. Vibratsioon, temperatuurimuutused ja muud päeva jooksul tekkida võivad häiringud võivad mõjutada laserkiire asendit.

## 6.7 Olemasoleva kalde kontrollimine (Kalde automaatne seadistamine) 7

### **i** Eeldused:

- Pöördlaser on rakendusest sõltuvalt paigaldatud või tugevasti oma kohale kinnitatud.
- Laserkiire vastuvõtja PRA 400 on kinnitatud nivelleerimislatile (või sarnasele).
- Laserkiire vastuvõtja PRA 400 ja pöördlaser on paarina häälestatud. 327

- i** Selleks tegevuseks on teie jaoks laserkiire vastuvõtjas saadaval QR-kood, millega saate avada piltjuhendi järgmiste toimingutega. Saate piltjuhendi avada ka järgmise lingi kaudu:

### Kalde kontrollimine

1. Positsioneerige pöördlaser kaldetasapinna ülemisele või alumisele servale, punkt **(A)**.
2. Joondage pöördlaser X-telje suunas sihtkoha seadistamise (eesmine ja tagumine sihik) kaudu punkti **(B)** kaldetasapinna teisel serval.
3. Vajutage pöördlaseril ja laserkiire vastuvõtjal nuppu .
- ▶ Kui nivelleerumine on lõppenud, lülitub laserkiir sisse ja hakkab pöörlema ning automaatse töörežiimi indikaator põleb roheline tulega.
4. Valige menüüs „Kalle“ funktsioon „Kalde kontrollimine“ .
5. Positsioneerige laserkiire vastuvõtja täpselt punkti **(A)** ja seadistage kõrgust, kuni ekraanil kuvatakse väärtust „0“.
6. Vajutage nupule .
7. Positsioneerige laserkiire vastuvõtja seejärel täpselt punkti **(B)**, ilma nivelleerimislati kõrgust muutmata.
8. Vajutage nupule .
  - ▶ Pöördlaser kallutab automaatselt laseri tasapinda X-teljel, kuni saavutatakse laserkiire vastuvõtja märgistussäik. Seejuures kõlab laserkiire vastuvõtja korduv helisignaali.
  - ▶ Õige asendi saavutamisel nivelleerub pöördlaser Y-teljel. Edukast lõpetamisest annab märku pidev 5-sekundiline helisignaali. Korraks kuvatakse sümbol .
  - ▶ Seejärel kuvatakse kalde väärtust valitud ühikus.
  - ▶ Kui automaatne loodimine ei olnud edukas, kõlavad lühikesed helisignaaliid ja kuvatakse korraks sümbol .
9. Saate kuvatavat väärtust vajadusel parem- või vasakpoolse funktsiooninupu kaudu muuta. Kui pöördlaser on looditud, võite laserkiire vastuvõtja sihttasapinnalt eemaldada ja märgistada nt täiendavaid punkte laseri tasapinnal.


## 6.8 Vertikaalne käsitsi loodimine 5



### **i** Eeldused:

- Pöördlaser on kindlalt vertikaalselt kinnitatud (statiiv, seinahoidik, fassaadi- või loodnööri adapter või see toetub tagumistele käepidemetele). Pöördlaser on positsioneeritud nii, et sisse/välja nupp on suunatud ülespoole.
- Võrdluspunkt (A) on paigutatud laseriipa alla (nt nael loodnööri või värviline punkt põrandal).
- Laserkiire vastuvõtja PRA 400 ja pöördlaser on paarina häälestatud. 327

1. Vajutage pöördlaseril ja laserkiire vastuvõtjal nuppu .
  - ▶ Pöördlaser nivelleerub ja projitseerib seejärel allapoole paigalseisva laserkiire.
2. Loodige pöördlaser nii, et projitseeritud laserkiir oleks suunatud täpselt võrdluspunktile (A). Võrdluspunkt ei ole loodimispunkt!






- Vajutage korraks pöördlaseri nuppu  või vajutage korraks laserkiire vastuvõtja parem- või vasakpoolset funktsiooninuppu.
  - Pöördlaser käivitub pöördega.
- Laserkiire tasapinna paremale või vasakule nihutamiseks vajutage laserkiire vastuvõtja parem- või vasakpoolset funktsiooninuppu.
  - Pöördlaser liigutab laserkiire tasapinda soovitud suunas.

 Kasutage funktsiooni „Järelevalvefunktsiooniga vertikaalselt automaatselt loodimine“  333, et saavutada suurim täpsus vertikaalsete rakenduste korral. Pidage meeles, et pöördlaser fikseerib laserkiire tasapinna ilma järelevalvefunktsioonita üks kord ja edaspidi ei tasakaalusta võimaliku hälbe vastu, mis põhjustatakse keskkonnatingimuste (vibratsioonid, temperatuurimuutused jne) muutumise poolt. Järelevalvefunktsiooni kaudu on võimalik tasakaalustada mõjusid laserkiire tasapinna asendile.







## 6.9 Vertikaalne automaatne loodimine



### Eeldused:

- Pöördlaser on kindlalt vertikaalselt kinnitatud (statiiv, seinahoidik, fassaadi- või loodnööri adapter või see toetub tagumistele käepidemetele). Pöördlaser on positioneeritud nii, et sisse/välja nupp  on suunatud ülespoole.
- Võrdluspunkt (A) on paigutatud laseripea alla (nt nael loodnööri või värviiline punkt põrandal).
- Laserkiire vastuvõtja PRA 400 ja pöördlaser on paarina häälestatud.  327

 Selleks tegevuseks on teie jaoks laserkiire vastuvõtjas saadaval QR-kood, millega saate avada piltjuhendi järgmistele toimingutega. Saate piltjuhendi avada ka järgmise lingi kaudu:

### **Vertikaalne automaatne loodimine**

- Vajutage pöördlaseril ja laserkiire vastuvõtjal nuppu .
  - Pöördlaser nivelleerub ja projitseerib seejärel allapoole paigalseisva laserkiire.
- Loodige pöördlaser nii, et projitseeritud laserkiir on looditud täpselt võrdluspunkti (A) suhtes. Võrdluspunkt ei ole loodimispunkt!
- Hoidke laserkiire vastuvõtja märgistussäiku seadistataval sihttasapinnal, punkt (B). Laserkiire vastuvõtjat tuleb paigal hoida või see tuleb fikseerida.
- Käivitage automaatne loodimine topeltklõpsuga laserkiire vastuvõtja nupul  või valige menüüs „Vertikaalrežiim“  funktsioon „Automaatselt loodimine“ .
  - Laserkiire tasapind pöörduv paremale ja/või vasakule, kuni on jõutud punkti (B). Seejuures kõlab laserkiire vastuvõtja korduv helisignaali.
  - Kui on jõutud punkti (B), kuvatakse korraks sümbolit .
  - Kui automaatne loodimine ei olnud edukas, kõlavad lühikesed helisignaaliid ja kuvatakse korraks sümbol .
- Kui pöördlaser on edukalt asendisse jõudnud, võite laserkiire vastuvõtja sihttasapinnalt eemaldada ja nt märgistada täiendavaid punkte laserkiire tasapinnal.

 Kasutage funktsiooni „Järelevalvefunktsiooniga vertikaalselt automaatselt loodimine“  333, et saavutada suurim täpsus vertikaalsete rakenduste korral. Pidage meeles, et pöördlaser fikseerib laserkiire tasapinna ilma järelevalvefunktsioonita üks kord ja edaspidi ei tasakaalusta võimaliku hälbe vastu, mis põhjustatakse keskkonnatingimuste (vibratsioonid, temperatuurimuutused jne) muutumise poolt. Järelevalvefunktsiooni kaudu on võimalik tasakaalustada mõjusid laserkiire tasapinna asendile.



## 6.10 Vertikaalne automaatne loodimine koos järelevälvefunktsiooniga



### Eeldused:

- Pöördlaser on kindlalt vertikaalselt kinnitatud (statiiv, seinahoidik, fassaadi- või loodnööri adapter või see toetub tagumistele käepidemetele). Pöördlaser on positioneeritud nii, et sisse/välja nupp on suunatud ülespoole.
- Võrdluspunkt (A) on paigutatud laseriipa alla (nt nael loodnööri või värviline punkt põrandal).
- Laserkiire vastuvõtja PRA 400 ja pöördlaser on paarina häälestatud.



Selleks tegevuseks on teie jaoks laserkiire vastuvõtjas saadaval QR-kood, millega saate avada piltjuhendi järgmiste toimingutega. Saate piltjuhendi avada ka järgmise lingi kaudu:

### Vertikaalne automaatne loodimine koos järelevälvefunktsiooniga



Kasutage järelevälvefunktsiooniga vertikaalset automaatset loodimist, et saavutada suurim täpsus vertikaalsete rakenduste korral. Pidage meeles, et pöördlaser fikseerib laserkiire tasapinna ilma järelevälvefunktsioonita üks kord ja edaspidi ei tasakaalusta võimaliku hälbe vastu, mis põhjustatakse keskkonnamitingimuste (vibratsioonid, temperatuurimuutused jne) muutumise poolt. Järelevälvefunktsiooni kaudu on võimalik tasakaalustada mõjusid laserkiire tasapinna asendile.

1. Vajutage pöördlaseril ja laserkiire vastuvõtjal nuppu .
- ▶ Pöördlaser nivelleerub ja projitseerib seejärel allapoole paigalseisva laserkiire.
2. Loodige pöördlaser nii, et projitseeritud laserkiir on looditud täpselt võrdluspunkti (A) suhtes. Võrdluspunkt ei ole loodimispunkt!
3. Hoidke laserkiire vastuvõtja märgistussälku seadistataval sihttasapinnal, punkt (B). Laserkiire vastuvõtjat tuleb paigal hoida või see tuleb fikseerida.
4. Valige menüüs „Vertikaalrežiim“ funktsioon „Järelevälvefunktsiooniga automaatselt loodimine“ .
  - ▶ Laserkiire tasapind pöörduv paremale ja/või vasakule, kuni on jõutud punkti (B). Seejuures kõlab laserkiire vastuvõtja korduv helisignaal.
  - ▶ Kui on jõutud punkti (B), kuvatakse korraks sümbolit .
  - ▶ Pöördlaser lülitub järelevälvefunktsiooni. Välimõjudest tingitud väiksemad kõrvalekalded tasandatakse automaatselt ja laserkiir hoitakse laserkiire vastuvõtja märgistussälgu kõrgusel.
  - ▶ Kui automaatne loodimine ei olnud edukas, kõlavad lühikesed helisignaalid ja kuvatakse korraks sümbol .
5. Äрге eemaldage laserkiire vastuvõtjat sihttasapinnast sel ajal, kui järelevälverežiim on aktiveeritud.
6. Saate nüüd manuaalselt või teise laserkiire vastuvõtja abil nt loodida elemente laserkiire tasapinna alusel või märgistada punkte laserkiire tasapinnal.

## 6.11 Käsitsi skannimisjoone funktsioon

1. Vajutage pöördlaseril ja laserkiire vastuvõtjal nuppu .
2. Seadke laserkiire tasand soovitud asendisse / kõrgusele. Scanline-funktsiooni saab kasutada nii horisontaalses ja vertikaalses režiimis kui ka kallutusrežiimis.
3. Valige laserkiire vastuvõtjal menüüs „Seadistused“ alammenüü „Scanline“ .
- ▶ Leiate Scanline'i kohta käivad menüüpunktid ka menüüs „Horisontaalne või vertikaalne režiim“.
4. Menüüpunkti „Scanline'i laius“ saate Scanline'i aktiveerida, Scanline'i laiust seadistada või täispöörtele naasta (punkt, kitsas, keskmine, lai, pöörlemine).



Mida kitsam skannimisjoon valida, seda heledam see kuvatakse.

5. Menüüpunkti „Scanline'i asend“ kaudu saate Scanline'i funktsiooninuppudega vasakule või paremale nihutada. Selleks ei tohi laserkiire vastuvõtja olla laserkiires.

## 6.12 Automaatne Scanline-funktsioon

Automaatse Scanline-funktsiooniga saate Scanline'i kiirelt ja lihtsalt vastavalt laserkiire vastuvõtja asendile loodida.

1. Vajutage pöördlaseril ja laserkiire vastuvõtjal nuppu .



2. Seadke laserkiire tasand soovitud asendisse / kõrgusele. Scanline-funktsiooni saab kasutada nii horisontaalses ja vertikaalses režiimis kui ka kallutusrežiimis.
3. Käivitage automaatne Scanline-funktsioon topeltklõpsuga laserkiire vastuvõtja nupul.
4. Käivitage automaatne Scanline-funktsioon .
5. Seadke laserkiire vastuvõtja soovitud asendisse. Pöördlaser kontsentreerib kiire laserkiire vastuvõtja piirkonnas automaatselt lühendatud joonele.
6. Scanline'i laiuse ja/või asendi muutmiseks toimige, nagu on kirjeldatud peatükis „Manuaalne Scanline-funktsioon“.

## 7 Laserkiire vastuvõtja PRA 400



Laserkiire vastuvõtja PRA 400 põhjaliku kasutusjuhendi leiate → **siit**.

### 7.1 Laserkiire vastuvõtja kasutamine

- ▶ Vajutage laserkiire vastuvõtja nupule .
  - ▶ Laserkiire vastuvõtja PRA 400 ekraan näitab pöördlaserit ja statiivi helehallilt kujutatuna. Pärast ühenduse loomist pöördlaseri ja/või statiiviga kuvatakse ühendatud toode mustalt.
- ▶ Laserkiire vastuvõtjal on kaks funktsiooninuppu, mis võimaldavad sõltuvalt ekraanil kuvatavast näidust erinevat juhtimist (üles/alla, paremale/vasakule, pluss/miinus). Funktsiooninuppude tegelik võimalik asetus esitatakse ekraani alumisel äärel.
- ▶ Valige funktsiooninuppudega laserkiire vastuvõtja ekraanil sümbol ja vajutage valiku kinnitamiseks nuppu .
  - ▶ Hetkel valitud sümbolit näidatakse musta taustaga.
- ▶ Eelnevale näidule tagasipöördumiseks vajutage nuppu .

### 7.2 Laserkiire vastuvõtmine laserkiire vastuvõtjaga

1. Hoidke vastuvõtjat nii, et aken on suunatud laserkiire tasandi poole.
  - ▶ Laserkiire vastuvõtmine esitatakse optiliselt ja akustiliselt.
  - ▶ Laserkiire vastuvõtja näitab vahemaad laserkiire tasandi ja märgistussälgu vahel.
  - ▶ Liigutage sõltuvalt kasutusjuhust laserkiire vastuvõtjat või pöördlaserit üles või alla kuni pöörlemistand kattub märgistussälguga. Laserkiire vastuvõtja näitab väärtust „0“.
2. Hoidke laserkiire vastuvõtjat nivelleerimise ajal paigal või fikseerige see. Veenduge, et laserkiire vastuvõtja ja pöördlaseri vahele ei jääks takistusi.

### 7.3 Menüü valikud

Peamenüü avamiseks vajutage nuppu .



Sümbolid menüüdes näitavad hetkel teie tootes seadistatud väärtust ja võivad seetõttu on käesolevas kasutusjuhendis esitatust erineda.

Laserkiire vastuvõtjal kuvatud menüüpunktid sõltuvad laserkiire vastuvõtjaga seotud pöördlaserist. Kõik menüüpunktid ei pruugi kõikide pöördlaserite korral saadaval olla.

#### Põhimenüü

	Horisontaalne režiim
	Kalderežiim
	Vertikaalne režiim
	Üldseadistused



	Unerežiimi sisselülitamine / unerežiimi väljalülitamine
	Laserkiire vastuvõtja helitugevuse reguleerimine (väljas, tase 1/2/3)

### Horisontaalse režiimi menüü

	Automaatne Scanline-funktsioon
	Scanline'i aktiveerimine/inaktiveerimine ja Scanline'i laiuse reguleerimine (punkt, 3 laiuse seadistust, pööramine)
	Scanline'i liigutamine (funktsiooninuppude abil vasakule/paremale)
	QR-kood → <b>kõrguse automaatne loodimine statiiviga PRA 91.</b>

### Kalderežiimi menüü

	Kalde seadistamine
	Kalde kontrollimine
	Salvestatud kalde seadistuste (lemmikute) laadimine või muutmine
	Kalde suure täpsusega seadistamine
	QR-kood → <b>Link kõigi kalde funktsioonide ülevaatele</b>

### Vertikaalse režiimi menüü

	Vertikaalne automaatne loodimine
	Vertikaalne automaatne loodimine koos järelevalvefunktsiooniga
	Automaatne Scanline-funktsioon
	Scanline'i aktiveerimine/inaktiveerimine ja Scanline'i laiuse reguleerimine (punkt, 3 laiuse seadistust, pööramine)
	Scanline'i liigutamine (funktsiooninuppude abil vasakule/paremale)
	QR-kood → <b>Link kõigi vertikaalse režiimi funktsioonide ülevaatele</b>

### Menüü seadistused

	Täpsus (5 astet) Valige astmed sõltuvalt oma nõuetele või vahemaale pöördlaseri ja laserikiire vastuvõtja vahel.
	Pöörlemiskiirus (3 astet)
	Režiimi „Kaitse häirivate valgusallikate eest“ aktiveerimine/inaktiveerimine
	Löögihoiatus (väljas, aste 1/2/3)  336
	Hoolduse märgutuli
	muud seadistused  336



Valige aste sõltuvalt võimalikest pörutustest pöördlaseri paigalduskohas.

	1. aste, suur tundlikkus pörutuste/vibratsiooni suhtes
	2. aste, keskmine tundlikkus pörutuste/vibratsiooni suhtes
	3. aste, madal tundlikkus pörutuste/vibratsiooni suhtes
	Löögihoiatus on inaktiveeritud

**Muude seadistuste menüü**

	Automaatse nivelleerimise inaktiveerimine (manuaalse kalde reguleerimise korral)
	Helisignaali järjestuse ümberseadmine
	Pöördlaseri / laserkiire vastuvõtja püsivara versioon
	QR-koodide aktiveerimine/inaktiveerimine
	Scanline-funktsioon
	Valige laserkiire tasandi ja keskpunkti tähise vahemaa ühik ning kalde ühik. <ul style="list-style-type: none"> <li>• millimeeter   kraad, protsent või promill</li> <li>• toll   kraad, protsent või promill (pole kõikidel turgudel saadaval)</li> <li>• jalg   kraad, protsent või promill (pole kõikidel turgudel saadaval)</li> </ul>

## 8 Hooldus ja korrashoid

### HOIATUS

**Vigastuste oht paigaldatud aku korral !**

- ▶ Enne mis tahes hooldus- ja korrashoiutöid eemaldage seadmest aku!

**Toote hooldus**

- Kõvasti kinni olev mustus eemaldage ettevaatlikult.
- Puhastage korpus ainult veidi niiske lapiga. Ärge kasutage silikooni sisaldavaid hooldusvahendeid, sest need võivad kahjustada seadme plast detaile.
- Seadme kontaktide puhastamiseks kasutage puhast kuiva lappi.

**Laserkiire väljumisava puhastamine**

- ▶ Puhuge tolm laserkiire väljumisavalt ära.
- ▶ Ärge puudutage laserkiire väljumisava sõrmedega.



Liiga karedast materjalist lapp võib klaasi kriimustada ja mõjutada seadme täpsust.

**Liitiumioonakude hooldus**

- Ärge kunagi kasutage akut, mille ventilatsiooniavad on ummistunud. Puhastage ventilatsiooniavasid ettevaatlikult kuiva, pehme harjaga.
- Kaitske akut tolmu ja mustuse eest. Ärge jätke akut kunagi suure niiskuse kätte (ärge asetage seda vette ja ärge jätke vihma kätte).  
Kui aku on märjaks saanud, siis käsitlege seda nii, nagu oleks see kahjustatud. Isoleerige aku tulekindlas anumas ja pöörduge **Hilti** hooldekeskusesse.
- Hoidke aku puhas õlist ja rasvast. Vältige akusse asjatult tolmu ja mustuse kogunemist. Puhastage akut kuiva pehme harjaga või puhta kuiva lapiga. Ärge kasutage silikooni sisaldavaid hooldusvahendeid, sest need võivad kahjustada seadme plast detaile.  
Ärge puudutage aku kontakte ja ärge eemaldage kontaktidelt tehases peale kantud mäaret.



- Puhastage korpust ainult veidi niiske lapiga. Ärge kasutage silikooni sisaldavaid hooldusvahendeid, sest need võivad kahjustada seadme plastdetalle.

## Tehnohooldus

### HOIATUS

**Elektrilöögi oht!** Elektridetailide asjatundmatu parandamine võib kaasa tuua raskeid vigastusi ja põletusi.

► Elektridetailide tohivad parandada ainult elektriala asjatundjad.

- Kontrollige regulaarselt, kas kõik nähtavad osad on terved ja juhtelemendid töötavad veatult.
- Ärge kasutage seadet kahjustuste ja/või tõrgete korral. Laske seade kohe parandada **Hilti** hooldekeskuses.
- Pärast hooldus- ja korrashoiutöid paigaldage kõik kaitseseadised ja kontrollige, kas need töötavad veatult.



Ohutu töö tagamiseks kasutage ainult originaalvaruosi, -materjale ja lisatarvikuid. **Hilti** heakskiidetud varuosad, materjalid ja lisatarvikud oma tootele leiate müügiesindusest **Hilti Store** või veebilehelt: [www.hilti.group](http://www.hilti.group)

## 8.1 Mõõtetäpsuse kontrollimine

Seadme tehniliste spetsifikatsioonide täitmiseks tuleb seade regulaarselt (vähemalt enne iga suuremat/olulisemat tööd) üle kontrollida.

Kui seade on kõrgelt kukkunud, tuleb kontrollida, kas see on töökorras. Järgmistel tingimustel võib eeldada, et seade töötab laitmatult.

- Kukkumiskõrgus ei olnud suurem tehnilistes andmetes toodud kõrgusest.
- Seade töötas ka enne kukkumist laitmatult.
- Seade ei saanud kukkudes mehaaniliselt viga (nt Penta-prisma ei purunenud).
- Seade tekitab töötamisel pöörleva laserkiire.

## 8.2 Horisontaalse põhi- ja rõhttelje kontrollimine

1. Paigutage statiiv u 20 m (66 ft) kaugusele seinast ja loodige statiivipea vesiloodi abil horisontaalselt.
2. Kinnitage pöördlaser statiivile ja loodige pöördlaser sihiksälgu abil seina suhtes.
3. Joonis a: Püüdke laserkiire vastuvõtja abil punkt **(1)** kinni ja märgistage punkt seinal.
4. Pöörake pöördlaserit 90° võrra päripäeva ümber kesktelje. Sealjuures ei tohi pöördlaseri kõrgust muuta.
5. Joonis b: Püüdke laserkiire vastuvõtja abil teine punkt **(2)** kinni ja märgistage punkt seinal.
6. Joonis c ja d: Korrake mõlemat eelnevat toimingut veel kaks korda. Püüdke laserkiire vastuvõtja abil punktid **(3)** ja **(4)** kinni ning märgistage punktid seinal.



Hoolikal läbiviimisel peaks vertikaalne vahekaugus mõlema märgistatud punkti **(1)** ja **(3)** (põhitelg) või punktide **(2)** ja **(4)** (rõhttelg) vahel olema alati <2 mm (20 m korral) (<0.08 in 66 ft korral). Suurema erinevuse korral saatke pöördlaser kalibreerimiseks **Hilti** hooldekeskusse.

## 8.3 Vertikaalse telje kontrollimine

1. Paigutage pöördlaser vertikaalselt võimalikult tasasele aluspinnale u 1 kuni 10m kaugusele seinast.
2. Loodige käepidemed seinaga paralleelselt.
3. Lülitage pöördlaser sisse ja märgistage aluspinnal võrdluspunkt **(R)**.
4. Märgistage laserkiire vastuvõtja abil punkt **(A)** seina alumises otsas.
5. Märgistage laserkiire vastuvõtja abil punkt **(B)** u 10 m (33 ft) kõrgusel.
6. Pöörake pöördlaserit 180°, loodige see põrandal oleva võrdluspunkti **(R)** ja seinal oleva alumise märgistuspunkti **(A)** suhtes. Selleks võib kasutada ka automaatset loodimist. 332
7. Märgistage laserkiire vastuvõtja abil punkt **(C)** u 10 m (33 ft) kõrgusel.
  - Hoolikal läbiviimisel peaks mõlema märgistatud punkti **(B)** ja **(C)** vaheline horisontaalne vahekaugus olema < 2mm (10 m korral) (<0.08 in 33 ft korral). Suurema erinevuse korral saatke pöördlaser kalibreerimiseks **Hilti** teeninduskeskusse.



## 8.4 Hilti mõõtetehnika hooldekeskus

Hilti mõõtetehnika hooldekeskus kontrollib seadet ja kõrvalekallete korral taastab seadme vastavuse spetsifikatsioonidele ning kontrollib seadet uuesti. Spetsifikatsioonidele vastavust kontrollimise ajal kinnitab kirjalikult hoolduse sertifikaat. Soovitatav on:

- Valige kasutuse jaoks sobiv kontrollisagedus.
- Pärast seadmele erakordselt suure koormuse avaldumist, enne tähtsaid töid, kuid vähemalt kord aastas laske seadet **Hilti** mõõtetehnika hooldekeskuses kontrollida.

Hilti mõõtetehnika hooldekeskuses läbiviidud kontrollimine ei vabasta kasutajat kohustusest kontrollida seadet enne kasutamist ja kasutamise ajal.

## 9 Transport ja hoiustamine

### Akuga tööriistade ja akude transport

#### ETTEVAATUST

**Soovimatu käivitumine transportimisel !**

- ▶ Transportige tooteid ilma akudeta!
- ▶ Eemaldage aku/akud.
- ▶ Ärge kunagi transportige akusid lahtiselt. Enne aku transportimist tuleb aku pakendada nii, et see oleks kaitstud löökide ja vibratsiooni eest ning isoleeritud kõikidest elektrit juhtivatest materjalidest või teistest akudest, et vältida kokkupuudet teise aku poolustega ning lühise teket. **Järgige akude transpordi suhtes kehtivaid riigiseseid nõudeid.**
- ▶ Akusid ei tohi saata posti teel. Kahjustamata akude saatmiseks pöörduge logistikaettevõtja poole.
- ▶ Iga kord enne kasutamist ning enne ja pärast pikemat transporti või hoiustamist kontrollige seadet ja akusid vigastuste suhtes.

### Akuga tööriistade ja akude hoiustamine

#### HOIATUS

**Defektsed akud või lekkivad akud võivad tekitada vigastusi !**

- ▶ Kasutusvälisel ajal eemaldage seadmest aku!
- ▶ Hoidke seadet ja akusid jahedas ja kuivas kohas. Pidage kinni tehnilistes andmetes 325 toodud temperatuuripiirangutest.
- ▶ Ärge hoidke akusid laadimisseadmes. Pärast laadimist eemaldage aku laadimisseadmest.
- ▶ Ärge hoidke akusid päikese käes, radiaatori peal või klaasi taga.
- ▶ Hoidke seadet ja akusid lastele ja kõrvalistele isikutele ligipääsmatus kohas.
- ▶ Iga kord enne kasutamist ning enne ja pärast pikemaajalist seismist kontrollige seadet ja akusid kahjustuste suhtes.

## 10 Abi tõrgete puhul















Järgige kõigi tõrgete korral aku olekunäidikut. Vt ptk **Litium-ioonaku näidud** 324.

Kui peaks esinema tõrge, mida ei ole järgmises tabelis nimetatud või mida Te ei suuda ise kõrvaldada, pöörduge **Hilti** hooldekeskusesse.















Tõrge	Võimalik põhjus	Lahendus
Aku LED-tuled on kustunud	Aku on defektne.	▶ Pöörduge <b>Hilti</b> hooldekeskusesse.
Aku ei fikseeru kuuldava klõpsatusega.	Aku fiksaatorid on määrdunud.	▶ Puhastage fiksaatorid ja paigaldage aku uuesti.
Seade või aku läheb väga kuumaks.	Elektriline rike	▶ Lülitage toode kohe välja, eemaldage patareid ja võtke ühendust <b>Hilti</b> hooldekeskusega.

















Tõrge	Võimalik põhjus	Lahendus
  <p>Laseri vastuvõtja patarei on nõrk</p>	<p>Laserkiire vastuvõtja patarei on tühi.</p>	<p>► Asendage laserkiire vastuvõtja patareid.</p>
  <p>Laserkiire vastuvõtja patarei on tühi</p>	<p>Laserkiire vastuvõtja patarei on tühi.</p>	<p>► Asendage laserkiire vastuvõtja patareid.</p>
  <p>Pöördlaseri aku laetuse aste on madal</p>	<p>Pöördlaseri aku laetuse aste on madal.</p>	<p>► Laadige akut.</p>
  <p>Pöördlaseri aku on täielikult tühjenenud</p>	<p>Pöördlaseri aku on täielikult tühjenenud.</p>	<p>► Laadige akut.</p>
  <p>Statiivi aku laetuse aste on madal</p>	<p>Statiivi aku laetuse aste on madal.</p>	<p>► Laadige akut.</p>
  <p>Statiivi aku on täielikult tühjenenud</p>	<p>Statiivi aku on täielikult tühjenenud.</p>	<p>► Laadige akut.</p>
  <p>Laserkiirt ei tuvastatud</p>	<p>Laserkiir on väljaspool vastuvõtuvälja.</p>	<p>► Viige laserkiire vastuvõtja laserkiire tasandi kõrgusele. Vastuvõtuväli peab olema suunatud pöördlaseri poole.</p>



Tõrge	Võimalik põhjus	Lahendus
  Laserkiire vastuvõtja on väljaspool võimalikku laserkiire tasandit	Laserkiire vastuvõtja on liiga kaugel väljaspool laserkiire tasandi võimalikku asendit, valitud funktsiooni ei ole võimalik teostada.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Kontrollige oma paigaldust. Järgige pöördlaseri maksimaalset kallet või automaatse statiivi maksimaalset kõrguse kompenseerimist ja käivitage funktsiooni uuesti.</li> </ul>
  Järelevalverežiimi hoiatus	Järelevalvefunktsioon ei ole võimalik või on katkenud.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Kontrollige pöördlaseri ja laserkiire vastuvõtja positsioneerimist ja joondage seadmed vajaduse korral uuesti välja.</li> <li>▶ Eemaldage laserkiire tasapinnast takistused.</li> <li>▶ Taaskäivitage järelevalvefunktsioon.</li> </ul>
  Kalde reguleerimine / nivelleerimine ei ole võimalik	Laserkiire vastuvõtja on väljaspool võimalikku automaatset kallutuspiirkonda.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Järgige pöördlaseri maksimaalset automaatset kallutuspiirkonda.</li> </ul>
	Laser on liiga tugevasti kaldu, nivelleerimine ei ole võimalik.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Viige pöördlaser võimalikult püstisesse asendisse.</li> <li>▶ Lülitage pöördlaser välja ja uuesti sisse.</li> </ul>
  Löögihoiatus rakendunud	Pöördlaseri liiga tugev vibratsioon.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Asetage pöördlaser vähese vibratsiooniga asukohta.</li> </ul>
  Unerežiim aktiveeritud	Unerežiim aktiveeritud.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Pöördlaseriga edasi töötamiseks inaktiveerige unerežiim.</li> </ul>
  Puudub ühendus pöördlaseriga	Puudub ühendus pöördlaseriga:	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Viige tooted teineteisele lähemale, lülitage mõlemad tooted välja ja uuesti sisse.</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Kui ühendust jätkuvalt ei looda, siduge mõlemad tooted uuesti.</li> </ul>
  Puudub ühendus automaatse statiiviga	Puudub ühendus automaatse statiiviga.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Viige tooted teineteisele lähemale, lülitage mõlemad tooted välja ja uuesti sisse.</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Kui ühendust jätkuvalt ei looda, siduge mõlemad tooted uuesti.</li> </ul>



Tõrge	Võimalik põhjus	Lahendus
  Sidumine pöördlaseriga nurjus	Sidumine pöördlaseriga nurjus.	► Siduge mõlemad tooted uuesti.
  Sidumine automaatse statiiviga nurjus	Sidumine statiiviga nurjus.	► Siduge mõlemad tooted uuesti.
  Vajalik taaskäivitamine	Pöördlaser tuleb uuesti käivitada.	► Lülitage pöördlaser välja ja uuesti sisse.
  Temperatuur	Pöördlaseril esineb viga.	► Kontrollige pöördlaseri paigutust (nt vibratsioonivaba, tasane pind jne).
  Pöördlaser on defektne	Pöördlaser on defektne.	► Pöörduge <b>Hilti</b> hooldekeskusse.
  Riistvaraviga laserkiire vastuvõtjas	Laserkiire vastuvõtjal on riistvaraviga.	► Pöörduge <b>Hilti</b> hooldekeskusse.

## 11 Utiliseerimine

### HOIATUS

**Valest käitlemisest tingitud vigastuste oht!** Eralduvad gaasid või vedelikud on terviseohtlikud.

- Ärge saatke kahjustada saanud akusid posti teel!
- Lühise vältimiseks katke akukontaktid elektrit mittejuhtiva materjaliga.
- Käideldge akusid nii, et need ei satu laste kätte.
- Utiliseerige aku **Hilti Store** esinduses või pöörduge asjaomase jäätmekäitlusettevõtte poole.



Enamik **Hilti** seadmete valmistamisel kasutatud materjalidest on taaskasutatavad. Taaskasutuse eelduseks on materjalide korralik sorteerimine. Paljudes riikides kogub **Hilti** kasutusressursi ammendanud seadmed kokku. Lisateavet saate **Hilti** müügiesindusest.



- ▶ Ärge visake kasutusressursi ammendanud elektrilisi tööriistu, elektroonikaseadmeid ja akusid olmejäätmete hulka!

---

## 12 Tootja garantii

- ▶ Garantiitingimusi puudutavates küsimustes pöörduge oma kohaliku **Hilti** partneri poole.

---

## 13 FCC-juhis (kehtib USA-s) / IC-juhis (kehtib Kanadas)



Testide tulemused on näidanud, et seade vastab FCC jaotises 15 B-klassi digitaalseadmetele kehtestatud piirmääradele. Need piirmäärad näevad elamupiirkondades kasutamisel ette piisava kaitse häiriva kiirguse eest. Taolist tüüpi seadmed tekitavad ja kasutavad kõrgsagedusenergiat ja võivad seda ka välja kiirata. Seetõttu võivad nad nõuetevastase kasutuse korral tekitada häireid raadio- ja televisioonivastuvõtus.

Häirete teke ei ole välistatud. Kui seade põhjustab raadio- ja televisioonisignaale vastuvõtus häireid, mida saab kindlaks teha seadme välja- ja sisselülitamise teel, soovitame seadme kasutajal rakendada häirete kõrvaldamiseks järgmisi meetmeid:

- Vastuvõtuantenn uuesti välja reguleerida või muuta antenni asendit.
- Suurendada vahemaad seadme ja vastuvõtja vahel.
- Ühendada seade vastuvõtja vooluringist erineva vooluringi pistikupessa.
- Paluda abi müüjalt või kogunud raadio-/TV-tehnikult.

Käesolev seade on vastavuses FCC-sätete paragrahviga 15 ja normiga RSS-210 ISED.

Seadme kasutuselevõtuks peavad olema täidetud järgmised tingimused.

- Seade ei tohi tekitada kahjulikku kiirgust.
- Seade peab aktsepteerima igasugust kiirgust, sealhulgas kiirgust, mis tekitab soovimatud toimingud.



Muudatused ja modifikatsioonid, mille tegemiseks puudub **Hilti** selgesõnaline nõusolek, võivad piirata kasutaja õigust seadme töölerakendamiseks.

---

## 14 Lisateave

Lisatarvikud, süsteemsed tooted ja lisateavet oma seadme kohta leiate → **siit**.



**RoHS (ohtlike ainete kasutamise piiramist reguleeriv direktiiv)**

根据 SJ/T 11364-2014 的有害物质材料披露  
 Hazardous substances material disclosure according to SJ/T 11364-2014

Product type: Line Laser  
 Products: PR 4-22 01; PR 40-22 01; PR 40G-22 01; PR 400-22 01;

零件名称 Part name	有害物质 Hazardous substances					
	铅 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	镉 Cadmium (Cd)	六价铬 Hexavalent Chromium (Cr(VI))	多溴联苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated biphenylethers (PBDE)
手柄 PR 4XX-22 件 Grip PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
识别牌 PR 40-22 印刷的 Identification plate PR 40-22 printed	o	o	o	o	o	o
铭牌 PR 40-22 Nameplate PR 40-22	o	o	o	o	o	o
塑料架 PR 4XX-22 件 Holder PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
螺钉 Screws	o	o	o	o	o	o
外壳 PR 4XX-22 件 Housing PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
外壳 PR 40X-22 件 Housing PR 40X-22 assy	o	o	o	o	o	o
橡皮塞 PR 3-HVSG Blanking plug PR 3-HVSG	o	o	o	o	o	o
电缆扎带 100x2,5 Cable tie 100x2,5	o	o	o	o	o	o
<p>以下表格均依据 SJ/T 11364 通则制定。</p> <p>O: 表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 标准规定的限量要求以下。</p> <p>X: 表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572 标准规定的限量要求。                      (企业可基于其实际情况在包装箱内提供“X”标识的详细技术说明。)</p> <p>The following tables are prepared in accordance with the provision of SJ/T 11364.</p> <p>O: Indicates that said hazardous substances contained in all of the homogeneous materials for this part is below the limit requirement of GB/T 26572</p> <p>X: Indicates that said hazardous substances contained in at least one of the homogeneous materials used for this part is above the limit requirement of GB/T 26572.</p> <p>(Enterprises may further provide in this box technical explanation for marking "X" based on their actual circumstances.)</p>						

Tabel kehtib Hiina turu suhtes.



## Declaration of the Presence Condition of the Restricted Substances Marking

單元 Unit	限用物質及其化學符號 Restricted substances and its chemical symbols					
	鉛 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	鎘 Cadmium (Cd)	六價鉻 Hexavalent Chromium (Cr (VI))	多溴聯苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated biphenylethers (PBDE)
握把 PR 4XX-22 組裝 Grip PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
印刷識別牌 PR 40-22 Identification plate PR 40-22 printed	o	o	o	o	o	o
銘牌 PR 40-22 Nameplate PR 40-22	o	o	o	o	o	o
支架 PR 4XX-22 組裝 Holder PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
螺釘 Screws	o	o	o	o	o	o
外殼 PR 4XX-22 組裝 Housing PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
外殼 PR 40X-22 組裝 Housing PR 40X-22 assy	o	o	o	o	o	o
橡皮塞 PR 3-HVSG Blanking plug PR 3-HVSG	o	o	o	o	o	o
電纜紮帶 100x2, 5 Cable tie 100x2,5	o	o	o	o	o	o
備考 1. “超出 0.1 wt %” 及 “超出 0.01 wt %” 係指限用物質之百分比含量超出百分比含量基準值。 Note 1: “Exceeding 0.1wt.% and exceeding 0.01wt %” indicate that the percentage contain of the restricted substance exceeds the reference percentage value of presence condition. 備考 2. “o” 係指該項限用物質之百分比含量未超出百分比含量基準值。 Note 2: “o” – indicates that the percentage contain of the restricted substance does not exceeds the percentage of reference value of presence. 備考 3. “-” 係指該項限用物質為排除項目。 Note 3: The “-” indicates that the restricted substance corresponds to the exemption.						

See tabel kehtib kasutamiseks Taiwani turul.

## 15 Hilti Li-Ion-akud

### Ohutus- ja kasutusjuhised

Selles dokumendis kasutatakse mõistet "aku" taaslaetavate Hilti liitiumioonakude kohta, milles on koondatud mitu liitiumioonelementi. Need on ette nähtud Hilti elektriliste tööriistade jaoks ja neid tohib kasutada üksnes koos Hilti tööriistadega. Kasutage üksnes **Hilti** originaalakusid!

### Kirjeldus

**Hilti** Akud on varustatud elementide juhtimise ja kaitse süsteemidega.

Akud koosnevad liitiumioonelementidest, mis tagavad väga suure spetsiifilise energiatiheduse. Liitiumioonakudel on väga väike mälu efekt, kuid need on väga tundlikud löökide, süvatuhenemise ja kõrgete temperatuuride suhtes.

**Hilti** akude jaoks heakskiidetud tooted leiata **Hilti Store** või veebisaidilt: [www.hilti.group](http://www.hilti.group)

### Ohutus

- ▶ **Järgige liitiumioonakude ohutu käsitlemise ja kasutamise kohta esitatud juhiseid.** Eiramine võib tekitada nahaärrituse, söövitususe, keemilise põletuse, tulekahju ja/või põhjustada plahvatusi.
- ▶ Käsitlege akusid ettevaatlikult, et vältida on kahjustusi ja terviseohtlike vedelike eraldumist!
- ▶ Akusid ei tohi mingil juhul modifitseerida ega manipuleerida!
- ▶ Akusid ei tohi lahti võtta, muljuda, kuumutada üle 80 °C ega põletada.



- ▶ Ärge kasutage ega laadige akusid, millele on avaldunud lõök või mis on muul viisil kahjustada saanud. Kontrollige regulaarselt, ega akudel ei ole märke kahjustustest.
- ▶ Ärge kunagi kasutage ringlusse võetud või parandatud akusid.
- ▶ Ärge kasutage akut või akutoitega elektrilist tööriista kunagi lõõgitarvikuna.
- ▶ Ärge jätke akut kunagi otsese päikesekiirguse, kuumuse, sädemete või lahtise leegi kätte. See võib põhjustada plahvatuse.
- ▶ Ärge puudutage aku pooluseid sõrmede, tööriistade, ehete või muude metallesemetega. See võib akut kahjustada, samuti tekitada varalist kahju ja kehavigastusi.
- ▶ Hoidke akusid eemal vihmast, niiskusest ja vedelikelt. Sissetungiv niiskus võib põhjustada lühist, elektrilööki, põletust, tulekahju ja plahvatust.
- ▶ Kasutage üksnes seda tüüpi aku jaoks ette nähtud laadimisseadmeid ja elektrilisi tööriistu. Juhinduge asjaomastes kasutusjuhendites esitatud andmetest.
- ▶ Ärge kasutage ega säilitage akut plahvatusohtlikus keskkonnas.
- ▶ Kui aku on nii kuum, et seda ei saa puudutada, võib aku olla defektne. Asetage aku nähtavas tulekindlasse kohta, mis on süttivatest materjalidest piisavaltkaugel. Laske akul jahtuda. Kui aku on ühe tunni pärast ikka veel liiga kuum, et seda puudutada saaks, siis on aku defektne. Tegutsege vastavalt juhistele, mis on esitatud peatükis **Meetmed aku süttimise korral**.

#### Toimimine kahjustada saanud akude korral

- ▶ Kui aku on kahjustada saanud, võtke alati ühendust **Hilti** hooldekeskusega.
- ▶ Ärge kasutage akut, millest eraldub vedelikku.
- ▶ Vedeliku väljavoolamise korral vältige selle otsest sattumist silma või nahale. Akust eraldunud vedeliku käitlemisel kandke alati kaitsekindaid ja kaitseprille.
- ▶ Akust välja voolanud vedeliku eemaldamiseks kasutage selleks ette nähtud keemilist puhastusvahendit. Järgige akuvedeliku suhtes kehtivaid eeskirju.
- ▶ Asetage defektne aku tulekindlasse mahutisse ja katke see kuiva liiva, kriidipulbri (CaCO<sub>3</sub>) või silikaadiga (vermikuliit). Seejärel sulgege õhukindlalt kaanega ja hoidke mahuti eemal süttivatest gaasidest, vedelikelt ja tuleohtlikest esemetest.
- ▶ Toimetage mahuti **Hilti Store** või pöörduge pädeva jäätmekäitlusettevõtja poole. **Kahjustada saanud akude transportimisel järgige kohalikke veoeskirju!**

#### Toimimine kasutusressursi ammendanud akude korral

- ▶ Pange tähele, kui aku töötab ebaharilikult, näiteks kui laadimisel esineb tõrkeid, laadimisaeg on ebatavaliselt pikk, jõudlus tuntuvalt väheneb, LED-tuled ebaharilikult põlevad või akust voolab välja vedelikku. Need annavad märku sellest, et aku sisemuses võib esineda probleeme.
- ▶ Kui teil on aku suhtes kahtlusi, võtke ühendust **Hilti** hooldekeskusega.
- ▶ Kui aku enam ei tööta, kui akut ei saa enam laadida või kui akust eraldub vedelikku, ei tohi akut enam kasutada. Vt punkti **ja korrashoid kasutuskõlbmatuks muutunud seadmete käitus**.

#### Meetmed aku süttimise korral



**Aku põlengu oht!** Põlevast akust eraldub ohtlikke ja plahvatada võivad vedelikke ja auru, mis võivad kaasa tuua korrosioonist tingitud vigastusi, põletusi ja plahvatusi.

- ▶ Aku põlengu kustutamisel kandke isikukaitsevahendeid.
- ▶ Kahjulike ja plahvatusohtlike aurude ärajuhtimiseks tagage piisav ventilatsioon.
- ▶ Intensiivse suitsu tekkimise korral lahkuge ruumist kohe.
- ▶ Hingamisteede ärrituse korral pöörduge arsti poole.
- ▶ Helistage päästeametisse, enne kui üritate tuld kustutada.
- ▶ Aku põlengut kustutage üksnes veega, seejuures olge võimalikult kaugel. Pulberkustutid ja kustutusetikid ei toimi liitiumioonakude korral. Ümbriteva ala põlengut saab kustutada tavaliste kustutusvahenditega.
- ▶ Ärge üritage suures koguses põlevaid akusid liigutada. Eemaldage läheduses olevad terved akud, et kahjustada saanud akusid isoleerida.

#### Kui aku ei jahtu, suitseb või põleb:

- ▶ Tõstke see kühvliga üles ja visake vett täis ämbrisse. Jahutav toime takistab tulekahju levimist akuelementidele, mis ei ole veel jõudnud süttimiseks kriitilisele temperatuurile.
- ▶ Laske akul vähemalt 24 tundi ämbris seista, kuni see on täielikult jahtunud.
- ▶ Vt **Toimimine kahjustada saanud akude korral**.

#### Andmed transpordi ja ladustamise kohta

- ▶ Töötemperatuur vahemikus -17°C ja +60°C / 1°F ja 140°F.
- ▶ Hoiutemperatuur vahemikus -20°C ja +40°C / -4°F ja 104°F.



- ▶ Äрге hoidke akusid laadimisseadmes. Pärast laadimist eemaldage aku laadimisseadmest.
- ▶ Hoidke akusid võimalikult jahedas ja kuivas kohas. Jahedas kohas hoidmine pikendab aku tööaega. Äрге hoidke akut kunagi päikese käes, radiaatori peal ega aknalaual.
- ▶ Akusid ei tohi saata posti teel. Kahjustamata akude saatmiseks pöörduge logistikaettevõtja poole.
- ▶ Äрге kunagi transportige akusid lahtiselt. Enne aku transportimist tuleb aku pakendada nii, et see oleks kaitstud löökide ja vibratsiooni eest ning isoleeritud kõikidest elektrit juhtivatest materjalidest või teistest akudest, et vältida kokkupuudet teise aku poolustega ning lühise teket. **Järgige akude transporti suhtes kehtivaid riiklikke eeskirju.**


### Korrashoid ja käitlemine

- ▶ Hoidke aku puhas ning vaba õlist ja rasvast. Vältige ebavajalikku tolmu või mustust akul. Puhastage aku kuiva, pehme pintslit või puhta kuiva lapiga.
- ▶ Äрге kasutage akut, mille ventilatsiooniavad on ummistunud! Puhastage ventilatsiooniavasid ettevaatlikult kuiva, pehme harjaga.
- ▶ Äрге laske võõrkehadel sattuda aku sisemusse.
- ▶ Äрге laske niiskusel tungida aku sisemusse. Kui niiskus on tunginud aku sisemusse, siis käsitlege akut nii, nagu oleks see kahjustada saanud ja paigutage aku tulekindlasse mahutisse.
  - ▶ Vt **Toimimine kahjustada saanud akude korral.**
- ▶ Vale käitlemise tõttu väljatungivad gaasid või vedelikud võivad kahjustada tervist. Utiliseerige aku **Hilti Store** esinduses või pöörduge asjaomase jäätmekäitlusettevõtte poole. **Kahjustada saanud akude transportimisel järgige kohalikke veoeskirju!**
- ▶ Äрге visake akusid olmejäätmete hulka!
- ▶ Käideldel akusid nii, et need ei satu laste kätte. Lühise vältimiseks katke akukontaktid elektrit mittejuhtiva materjaliga.

## Originaalä lietošanas instrukcija

### 1 Informäcija par lietošanas instrukciju

#### 1.1 Par šo lietošanas instrukciju

- **Brīdinājums!** Pirms sāk izstrādājuma lietošanu, pārliecinieties, ka ir izlasīta un saprasta izstrādājumam pievienotā lietošanas instrukcija, ieskaitot pamācības, drošības norādījumus un brīdinājumus, attēlus un specifikācijas. Īpaši rūpīgi iepazīstieties ar pamācībām, drošības norādījumiem un brīdinājumiem, attēliem un specifikācijām, kā arī sastāvdaļām un funkcijām. Neievērošanas gadījumā pastāv elektriskās strāvas trieciena, aizdegšanās un/vai smagu traumu risks. Rūpīgi uzglabājiet lietošanas instrukciju, ieskaitot visas pamācības, drošības norādījumus un brīdinājumus, turpmākai izmantošanai.
- **HILTI** izstrādājumi ir paredzēti profesionāliem lietotājiem, un to darbināšanu, apkopi un tehniskā stāvokļa uzturēšanu drīkst veikt tikai kvalificēts, atbilstīgi apmācīts personāls. Personālam ir jābūt labi informētam par iespējamajiem riskiem, kas var rasties darba laikā. Izstrādājums un tā papildaprīkojums var radīt bīstamas situācijas, ja to izmanto neprofesionālam personālam vai nelieto atbilstīgi nosacījumiem.
- Pievienotā lietošanas instrukcija atbilst aktuālajam tehnikas attīstības līmenim tās sagatavošanas brīdī.. Aktuālā versija vienmēr ir pieejama tiešsaistē, Hilti izstrādājumu lapā. Lai tai piekļūtu izmantojiet šajā lietošanas instrukcijā iekļauto saiti vai kvadrāt kodu, kas apzīmēts ar simbolu .
- Vienmēr pievienojiet lietošanas instrukciju izstrādājumam, ja tas tiek nodots citai personai.

#### 1.2 Apzīmējumu skaidrojums

##### 1.2.1 Brīdinājumi

Brīdinājumi pievērš uzmanību bīstamībai, kas pastāv, strādājot ar izstrādājumu. Tiek lietoti šādi signālvārdi:

 **BĪSTAMI!**

**BĪSTAMI! !**

- ▶ Pievērš uzmanību draudošām briesmām, kas var izraisīt smagus miesas bojājumus vai nāvi.

 **BRĪDINĀJUMS!**

**BRĪDINĀJUMS! !**

- ▶ Pievērš uzmanību iespējamam apdraudējumam, kas var izraisīt smagas traumas vai pat nāvi.





**⚠ IEVĒROT PIESARDZĪBU!**

**UZMANĪBU!**

► Norāda uz iespējami bīstamām situācijām, kas var izraisīt traumas vai materiālos zaudējumus.

**1.2.2 Simboli lietošanas instrukcijā**

Šajā lietošanas instrukcijā tiek izmantoti šādi simboli:

	Ievērojiet lietošanas instrukciju
	Norādījumi par lietošanu un cita noderīga informācija
	Rīcība ar atsevišķi pārstrādājamiem materiāliem
	Neizmetiet elektroiekārtas un akumulatorus sadzīves atkritumos.
	<b>Hilti</b> Litija jonu akumulators
	<b>Hilti</b> Lādētājs

**1.2.3 Attēlos lietotie simboli**

Attēlos tiek lietoti šādi simboli:

	Šis skaitļi norāda uz attiecīgajiem attēliem, kas atrodami šīs lietošanas instrukcijas sākumā.
3	Numerācija attēlos norāda uz svarīgām darbībām vai detaļām, kas ir svarīgas noteiktām darbībām. Tekstā šīs darbības vai detaļas ir izceltas, apzīmējot ar atbilstošiem numuriem, piemēram, <b>(3)</b> .
	pozīciju numuri tiek lietoti attēlā <b>Pārskats</b> un norāda uz leģendas numuriem sadaļā <b>Izstrādājuma pārskats</b> .
	Šī simbola uzdevums ir pievērst īpašu uzmanību izstrādājuma lietošanas laikā.

**1.3 Simboli atkarībā no izstrādājuma**

**1.3.1 Vispārīgi simboli**

Simboli, kas tiek lietoti saistībā ar izstrādājumu.

	Izstrādājums atbalsta tehnoloģiju NFC, kas ir saderīga ar iOS un Android platformām.
Li-Ion	Litija jonu akumulators
	Nekādā gadījumā nelietojiet akumulatoru kā triecieninstrumentu.
	Sargājiet akumulatoru no kritieniem. Nelietojiet akumulatoru, ja tas ir bijis pakļauts triecienam vai tam ir radušies cita veida bojājumi.
	Izmantotā <b>Hilti</b> litija jonu akumulatoru sērija. Ņemiet vērā informāciju, kas iekļauta nodaļā <b>Nosacījumiem atbilstīga lietošana</b> .
	Ja uz izstrādājuma tas ir norādīts, šī sertifikācijas iestāde ir sertificējusi izstrādājumu laišanai aprītē ASV un Kanādas tirgū saskaņā ar spēkā esošajiem standartiem.

**1.4 Uz izstrādājuma**

**Lāzera informācija**

	<p><b>LĀZERA STAROJUMS! NESKATĪTIES LĀZERA STARĀ!</b></p> <p>Izstrādājums atbilst 2. lāzera klasei saskaņā ar standartu IEC60825-1/EN60825-1:2014 un CFR 21 § 1040 (Laser Notice 56).</p> <p>Šis izstrādājums ir patērētājiem paredzēts lāzerezstrādājums un atbilst prasībām, ko nosaka EN 50689:2021.</p>
--	---



### 2.1 Vispārīgi drošības norādījumi par mērierīcēm

**⚠ BRĪDINĀJUMS!** Izlasiet visus drošības norādījumus un instrukcijas. Mērierīces var radīt bīstamas situācijas, ja ar tām rīkojas neatbilstīgi. Drošības norādījumu un instrukciju neievērošana var izraisīt mērierīces bojājumus un/vai nopietnas traumas.

Saglabājiet visus drošības norādījumus un instrukcijas turpmākai lietošanai.

#### Drošība darba vietā

- ▶ **Uzturiet darba vietā tīrību un kārtību un nodrošiniet labu apgaismojumu.** Nekārtīgā darba vietā vai sliktā apgaismojumā var viegli notikt nelaimes gadījums.
- ▶ **Nestrādājiet ar izstrādājumu sprādzienbīstamā vidē, kurā atrodas uzliesmojoši šķidrumi, gāzes vai putekļi.**
- ▶ **Lietojot izstrādājumu, neļaujiet nepiederošām personām un jo īpaši bērniem tuvoties darba vietai.**
- ▶ **Lietojiet izstrādājumu tikai paredzētajā diapazonā.**
- ▶ **Ievērojiet jūsu valstī spēkā esošos drošības tehnikas noteikumus.**

#### Elektrodrošība

- ▶ **Sargājiet izstrādājumu no lietus un mitruma.** Mitruma iekļūšana var izraisīt īssavienojumu, elektrisko triecienu, apdegumus vai eksploziju.
- ▶ **Kaut arī izstrādājums ir aizsargāts pret mitruma iekļūšanu, tas pirms ievietošanas transportēšanas kārbā jānosusina.**

#### Personīgā drošība

- ▶ **Strādājot ar mērierīci, esiet piesardzīgi, pievērsiet uzmanību tam, ko jūs darāt un rīkojieties saprātīgi.** Ar mērierīci nedrīkst strādāt personas, kas ir nogurušas vai atrodas narkotiku, alkohola vai medikamentu ietekmē. Mirkļis neuzmanības darbā ar mērierīci var novest pie nopietnām traumām.
- ▶ **Izvaieties no nedabiskām pozām.** Darba laikā vienmēr saglabājiet līdzsvaru un nodrošinieties pret paslīdēšanu.
- ▶ **Valkājiet individuālo aizsargaprīkojumu.** Individuālā aizsargaprīkojuma lietošana samazina traumu risku.
- ▶ **Nepadariet neefektīvus iekārtas drošības elementus un nenoņemiet norādījumu un brīdinājuma zīmes.**
- ▶ **Nepieļaujiet iekārtas nekontrolētas ieslēgšanās iespēju.** Pirms akumulatora pievienošanas, mērierīces satveršanas vai pārvietošanas pārlicinieties, ka tā ir izslēgta.
- ▶ **Lietojiet izstrādājumu un tā papildaprīkojumu saskaņā ar šo instrukciju un norādījumiem, kas attiecas uz konkrēto iekārtas tipu.** Jāņem vērā arī konkrētie darba apstākļi un veicamās operācijas īpatnības. Izstrādājumu lietošana citiem mērķiem, nekā to ir paredzējis ražotājfirma, ir bīstama un var izraisīt neparedzamas sekas.
- ▶ **Nezaudējiet modrību un neatkāpieties no mērierīču lietošanas drošības noteikumu ievērošanas arī tad, ja lietojat attiecīgo mērierīci bieži un kārtīgi to pārzināt.** Neuzmanība vienā sekundes daļā var novest pie smagām traumām.
- ▶ **Mērierīci nedrīkst lietot medicīnisko ierīču tuvumā.**

#### Mērierīces lietošana un apkope

- ▶ **Lietojiet izstrādājumu un tā papildaprīkojumu tikai tad, ja tas ir nevainojamā stāvoklī.**
- ▶ **Laikā, kad mērierīce netiek lietota, glabājiet to tā, lai tai nevarētu piekļūt bērni.** Neļaujiet izstrādājumu lietot personām, kuras nav iepazinušas ar tā funkcijām vai izlasījušas šo instrukciju. Nonākot nepieredzējušu personu rokās, mērierīces var kļūt bīstamas.
- ▶ **Rūpīgi veiciet mērierīču apkopi.** Pārbaudiet, vai kustīgās daļas darbojas bez traucējumiem un neķeras un vai kāda no daļām nav salauzta vai bojāta un tādējādi netraucē mērierīces nevainojamu darbību. Pirms sākt lietot mērierīci, uzdodiet veikt bojāto daļu remontu. Daudzi nelaimes gadījumi notiek tādēļ, ka mērierīcēm nav nodrošināta pareiza apkope.
- ▶ **Nekādā gadījumā nedrīkst izstrādājumu pārveidot vai veikt ar to citas neatļautas manipulācijas.** Ja tiek veikti pārveidojumi vai modificēšanas pasākumi, ko nav nepārprotami akceptējis Hilti, lietotāja tiesības sākt izstrādājuma ekspluatāciju var tikt ierobežotas.
- ▶ **Pirms svarīgu mērījumu veikšanas, kā arī pēc mērierīces kritiena vai pakļaušanas citai mehāniskai iedarbībai jums jāpārbauda mērierīces precizitāte.**
- ▶ **Sakarā ar iekārtas darbības principu mērījumu rezultātu var ietekmēt noteikti apkārtējie apstākļi.** Tas attiecas arī, piemēram, uz gadījumiem, kad tuvumā atrodas iekārtas, rada spēcīgus magnētiskos vai elektromagnētiskos laukus, vibrāciju un temperatūras izmaiņas.
- ▶ **Straujas mērījumu apstākļu izmaiņas var sagrozīt mērījumu rezultātus.**



- ▶ **Ja izstrādājums no liela aukstuma tiek pārvietots siltā telpā vai otrādi, tam pirms lietošanas jāļauj aklimatizēties.** Liela temperatūras starpība var izraisīt kļūdainas darbības un sagrozīt mērījumu rezultātus.
- ▶ **Lietojot adapterus un papildaprīkojumu, pārliecinieties, ka aprīkojums ir droši piestiprināts.**
- ▶ **Neskatoties uz to, ka mērierīce ir paredzēta lietošanai skarbos būvobjekta apstākļos, ar to, tāpat kā visiem citiem optiskajiem un elektriskajiem izstrādājumiem (tālskati, brillēm, fotoaparātu), ir jārikojas uzmanīgi.**
- ▶ **Ievērojiet norādīto darba un uzglabāšanas temperatūru.**

## 2.2 Papildu drošības norādījumi par lāzera mērierīcēm

- ▶ **Izstrādājuma neatbilstīgas atvēršanas rezultātā var rasties lāzera starojums, kas pārsniedz 2. klasei noteiktos parametrus..** Uzstādiet izstrādājuma remontu tikai **Hilti** servisa darbiniekiem.
- ▶ **Norobežojiet mērījumu veikšanas vietu. Nodrošiniet, lai izstrādājums būtu uzstādīts tā, lai lāzera stars nebūtu paversts ne pret citām personām, ne jums.** Lāzera stariem jāatrodas pietiekamā attālumā virs vai zem acu augstuma.
- ▶ Lai nepieļautu kļūdainus mērījumus, raugieties, lai lāzera stara lodziņš būtu tīrs.
- ▶ Pirms mērījumu veikšanas / izstrādājuma lietošanas, kā arī vairākas reizes izstrādājuma lietošanas laikā pārbaudiet tā precizitāti.
- ▶ Ja mērījumi tiek veikti atstarojošu objektu vai virsmu tuvumā, caur stiklu vai tamlīdzīgiem materiāliem, iespējams kļūdaini mērījumu rezultāti.
- ▶ Piemontējiet izstrādājumu pie piemērota turētāja, uzstādiet to uz statīva vai novietojiet to uz līdzenas virsmas.
- ▶ Aizliegts strādāt ar mērījumu latām augstsprieguma vadu tuvumā.
- ▶ Raugieties, lai tuvākajā apkārtnē netiktu izmantota cita lāzera mērierīce, kas var ietekmēt jūsu veiktos mērījumus.
- ▶ Nepieļaujiet, ka lāzera stari šķērso nekontrolējamas zonas.

## 2.3 Papildnorādījumi par drošību

- ▶ Lietojiet izstrādājumu un tā papildaprīkojumu tikai tad, ja tas ir nevainojamā stāvoklī.
- ▶ Nekādā gadījumā nemēģiniet ietekmēt izstrādājuma vai tā papildaprīkojuma funkcijas vai to pārveidot.
- ▶ Traumu risks, ko rada kritoši instrumenti un/vai piederumi. Pirms darba sākšanas pārbaudiet, vai akumulators un uzmontētais papildaprīkojums ir kārtīgi nofiksēti.

## 2.4 Elektromagnētiskā savietojamība

Neskatoties uz to, ka iekārta atbilst visstingrākajām spēkā esošo normatīvo aktu prasībām, **Hilti** nevar garantēt, ka neradīsies zemāk aprakstītās situācijas.

- Iekārta var radīt traucējumus citu iekārtu (piemēram, lidmašīnu navigācijas aprīkojuma) darbībā.
- Iekārtas darbību var traucēt spēcīgs starojums, kas var izraisīt kļūdainas operācijas.

Šādos gadījumos, kā arī tad, ja citu iemeslu dēļ rodas šaubas par mērījumu rezultātiem, jāveic kontroles mērījumi.

## 2.5 Akumulatoru pareiza lietošana un apkope

- ▶ **Ievērojiet turpmāk izklāstītos drošības norādījumus, lai litija jonu akumulatoru lietošana neradītu apdraudējumu.** Norādījumu neievērošana var izraisīt ādas kairinājumu, smagas korozīvas traumas, ķīmiskos apdegumus, ugunsgrēku vai eksploziju.
- ▶ Lietojiet akumulatorus tikai tad, ja tie ir nevainojamā tehniskajā stāvoklī.
- ▶ Rīkojieties ar akumulatoriem uzmanīgi, lai pasargātu tos no bojājumiem un nepieļautu veselībai ļoti kaitīgu šķidrums izplūdi!
- ▶ Nekādā gadījumā nedrīkst veikt akumulatoru pārveidi vai citas neatļautas manipulācijas!
- ▶ Akumulatorus nedrīkst izjaukt, saspīest, sakarsēt virs 80 °C (176 °F) vai sadedzināt.
- ▶ Nelietojiet un nemēģiniet uzlādēt akumulatorus, kas bijuši pakļauti triecieniem vai ir bojāti citā veidā. Regulāri pārbaudiet, vai akumulatoriem nav konstatējamas bojājumu pazīmes.
- ▶ Nekādā gadījumā nelietojiet atjaunotus vai remontētus akumulatorus.
- ▶ Nekādā gadījumā nelietojiet akumulatoru vai ar akumulatoru darbināmu elektroiekārtu kā instrumentu sišanai.



- ▶ Nekādā gadījumā nepakļaujiet akumulatorus tiešiem saules stariem, augstai temperatūrai, dzirkstelēm vai atklātai liesmai. Tas var izraisīt eksploziju.
- ▶ Nepieskarieties bateriju poliem ar pirkstiem vai instrumentiem un nepieļaujiet, ka tie nonāk saskarē ar rotaslietām vai citiem priekšmetiem, kam piemīt elektriskā vadītspēja. Tas var izraisīt akumulatoru bojājumus, kā arī materiālu kaitējumu un traumas.
- ▶ Sargājiet akumulatorus no lietus un mitruma un šķidrumiem. Mitruma iekļūšana var izraisīt īssavienojumu, elektrisko triecienu, apdegumus, ugunsgrēku un eksploziju.
- ▶ Lietojiet kopā ar akumulatoru tikai tā tipam paredzētos lādētājus un elektroiekārtas. Ievērojiet attiecīgo lietošanas instrukciju norādījumus.
- ▶ Nelietojiet un neuzglabājiet akumulatoru sprādzienbīstamā vidē.
- ▶ Ja akumulators kļūst pārāk karsts, iespējams, ka tas ir bojāts. Novietojiet akumulatoru labi pārredzamā, ugunsdrošā vietā, pietiekamā atstatumā no degošiem materiāliem. Ļaujiet akumulatoram atdzist. Ja pēc stundas akumulators joprojām ir tik karsts, ka to ir grūti satvert, tas nozīmē, ka tas ir bojāts. Vērsieties servisā **Hilti** vai izlasiet dokumentu "Norādījumi par **Hilti** litija jonu akumulatoru drošību un lietošanu".

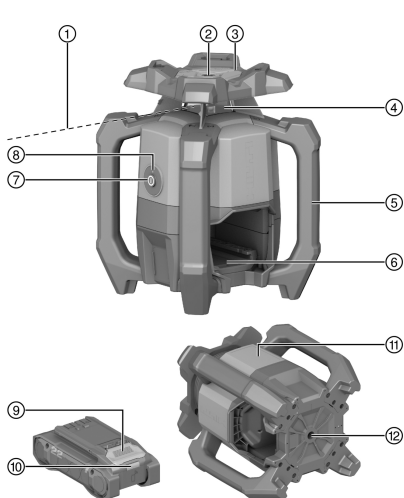


Ievērojiet īpašos norādījumus, kas attiecas uz litija jonu akumulatoru transportēšanu, uzglabāšanu un lietošanu. 366

Izlasiet Norādījumus par **Hilti** litija jonu akumulatoru drošību un lietošanu, kas ir pieejami, noskenējot QR kodu šīs lietošanas instrukcijas beigās.

### 3 Apraksts

#### 3.1 Pārskats



- 1 Lāzera stars (rotācijas plakne)
- 2 Atsauces stars
- 3 Mērķēšanas ierīce (iedobe un izcilnis), X ass
- 4 Lāzera stara lodziņš
- 5 Rokturis
- 6 Akumulatora pieslēgvietā
- 7 Ieslēgšanas / izslēgšanas taustiņš
- 8 Darbības režīma indikācija (LED)
- 9 Akumulatora atbloķēšanas taustiņš
- 10 Akumulatora statusa indikācija
- 11 Identifikācijas datu plāksnītes novietojums
- 12 Pamatnes plāksne ar 5/8" vītņi

#### 3.2 Nosacījumiem atbilstīga lietošana

Aprakstītais izstrādājums ir rotējošais lāzers ar redzamu, rotējošu lāzera staru un par 90° nobīdītu atsaucē staru. Rotējošo lāzeru var lietot vertikāli, horizontāli, kā arī slīpuma noteikšanai. Iekārta ir paredzēta horizontālu augstuma atzīmju, vertikālu un slīpu plakņu, kā arī taisnu leņķu noteikšanai, pārvešanai un pārbaudīšanai. Daži izmantošanas piemēri ir metra atzīmju un augstuma projekciju pārvešana, taisnu leņķu noteikšana sienām, vertikāla iestatīšana attiecībā pret atsaucē punktiem vai slīpu plakņu ierīkošana.

- Lietojiet kopā ar šo izstrādājumu tikai šajā tabulā norādītos sērijas B 22 **Hilti** Nuron litija jonu akumulatorus.
- Lietojiet šo akumulatoru uzlādēšanai tikai šajā tabulā norādīto sēriju **Hilti** lādētājus.

#### 3.3 Piegādes komplektācija

Rotējošais lāzers, lāzera uztvērējs PRA 400, lāzera uztvērēja turētājs PRA 83, 2x AA baterijas (tikai noteiktās valstīs), lietošanas instrukcija, ražotāja sertifikāts, koferis



Citus šim izstrādājumam izmantojamus sistēmas produktus meklējiet **Hilti Store** vai tīmekļvietnē: [www.hilti.group](http://www.hilti.group)

### 3.4 Bluetooth

Šis izstrādājums ir aprīkots ar Bluetooth.

Bluetooth ir bezvadu datu pārraide, kas nodrošina komunikāciju starp diviem ar Bluetooth saderīgiem izstrādājumiem.

Vārdiskā preču zīme **Bluetooth®** un logotips ir reģistrētas preču zīmes, kas pieder **Bluetooth SIG, Inc.**, un **Hilti** izmanto šīs preču zīmes saskaņā ar licenci.

### 3.5 Ieslēgšanas / izslēgšanas taustiņa funkcijas

Rotējošais lāzers tiek ieslēgts vai izslēgts, īsi nospiežot ieslēgšanas / izslēgšanas taustiņu.

Turklāt ieslēgšanas / izslēgšanas taustiņu var izmantot, lai aktivētu šādas funkcijas:

- Horizontālajā režīmā: kad rotējošais lāzers ir izslēgts, nospiediet un  $\geq 10$  sekundes turiet nospiežot ieslēgšanas / izslēgšanas taustiņu, lai aktivētu slīpuma funkciju. Lāzera uztvērējā tiek iedarbināta slīpuma digitālās iestatīšanas funkcija. 357
- Vertikālajā režīmā: pēc veiksmīgas nolīmeņošanās un atsaucē punkta projicēšanas vēlreiz īsi nospiežot ieslēgšanas / izslēgšanas taustiņu, var iedarbināt rotācijas kustību. 360  
Lai rotējošo lāzeru izslēgtu atsaucē punkta projicēšanas laikā, ieslēgšanas / izslēgšanas taustiņš jānospiež divas reizes.

### 3.6 Lāzera uztvērējs / tāl vadība

**Hilti** lāzera uztvērējs digitālas indikācijas veidā informē par attālumu starp raidīto lāzera staru (lāzera plakni) detekcijas laukumā un lāzera uztvērēja marķējuma iedobi. Lāzera stars ir uztverams arī lielākā attālumā. Lāzera uztvērējs PRA 400 kalpo arī kā rotējošā lāzera tālvadības pults.

### 3.7 Izslēgšanas automātika

Notiek automātiska izslēgšanās, ja līmeņošanu nav iespējams veikt tādēļ, ka rotējošais lāzers:

- ir novietots pārāk slīpi attiecībā pret horizontāli (izņemot slīpuma režīmu);
- ir konstatējis iekšēju, mehānisku problēmu;
- vibrācijas vai trieciena rezultātā izkustināts no nolīmeņota stāvokļa;

Pēc izslēgšanās rotācijas kustība apstājas un darbības režīma indikācija ātri mirgo oranžā krāsā.

Izslēdziet un pēc tam vēlreiz ieslēdziet rotējošo lāzeru. Ja problēma joprojām saglabājas, vērsieties **Hilti** servisā.

### 3.8 Automātiska līmeņošana

Automātiskā nolīmeņošana ļauj iestatīt lāzera plakni uz lāzera uztvērēju, strādājot vienatnē.

- horizontāli, kopā ar automātisko statīvu PRA 91 un lāzera uztvērēju PRA 400;
- X ass slīpums kopā ar lāzera uztvērēju PRA 400.
- Vertikāli, kopā ar lāzera uztvērēju PRA 400.

### 3.9 Kontroles funkcija

Lietojot kopā ar lāzera uztvērēju PRA 400, rotējošais lāzers pārbauda lāzera plaknes novietojumu. Ja novietojumam ir novirze, sistēma veic lāzera plaknes virziena korekciju, lai turētu to uztvērēja nulles punktā. Rotējošais lāzers koriģē visas kļūmes, kas radušās temperatūras svārstību, vēja vai citu faktoru ietekmē.

Ja optiskā sasaiste starp lāzera staru un lāzera uztvērēju ir pārtraukta ilgāk nekā divas minūtes, sistēma ziņo par kļūmi.

Kontroles funkcija ir pieejama tikai vertikālajā režīmā.

### 3.10 Gaidīšanas režīms

Darba pārtraukumos vai citu darbību laikā iespējams izmantot rotējošā lāzera gaidīšanas režīmu. Šādā stāvoklī visi lāzera plaknes vai slīpuma iestatījumi tiek saglabāti. Gaidīšanas režīms palīdz ietaupīt enerģiju un paildzināt akumulatora kalpošanu.





Gaidīšanas režīms ir aktīvs ne ilgāk kā 4 stundas. Kad šis laiks ir pagājis, sistēma izslēdzas.

### 3.11 Staru diapazonu izslēgšana

Atsevišķus lāzera stara diapazonus ir iespējams deaktivēt, lai:

- pasargātu sevi un kolēģus no lāzera stara ietekmes;
- neietekmētu citus tuvumā veiktos mērījumus.

### 3.12 Satricinājuma brīdinājuma funkcija

Ja rotējošais lāzers darbības laikā tiek izkustināts no nolīmeņota stāvokļa, integrētā satricinājuma brīdinājuma funkcija pārslēdz izstrādājumu brīdinājuma režīmā. Satricinājuma brīdinājuma funkcija ir aktīva tikai no otrās minūtes pēc nolīmeņota stāvokļa sasniegšanas. Ja šo 2 minūšu laikā tiek mainīts kāds rotējošā lāzera iestatījums, līdz brīdim, kad sāks darboties satricinājuma brīdinājuma funkcija, atkal būs jāgaida divas minūtes. Kad rotējošais lāzers atrodas brīdinājuma režīmā:

- darbības režīma indikācija lēni mirgo oranžā krāsā;
- rotējošās galvas kustība apstājas un lāzera stars nodziest.

Ar lāzera uztvērēja PRA 400 starpniecību var iestatīt satricinājuma brīdinājuma funkcijas jutīgumu vai izslēgt to pavisam, ja pamata virsma ir pakļauta vibrācijai vai darbs tiek veikts slīpuma režīmā.

### 3.13 Aizsardzība pret traucējošiem gaismas avotiem



Kad šis režīms ir aktivēts, atkarībā no rotācijas ātruma samazinās maksimālais uztveršanas attālums (diametrs).

Režīms "Aizsardzība pret traucējošiem gaismas avotiem" samazina traucējošo ietekmi, ko rada mirgojoši gaismas avoti, piemēram, LED, ko izmanto galvas lampās un citā mākslīgajā apgaismojumā.

Šis režīms efektīvi samazina problēmas, kuru cēlonis ir lāzera stara atstarošanās no stikla, metāla vai citām atstarojošām virsmām.

Traucējošie gaismas avoti un atstarojošies lāzera stari lielākoties tiek ignorēti, līdz minimumam samazinot lāzera uztvērēja detekcijas kļūdas. Tādējādi tiek nodrošināta konstanta darbība arī sarežģītos apstākļos.

### 3.14 Darbības režīma indikācija

Rotējošais lāzers ir aprīkots ar darbības režīma indikāciju, kas informē par dažādiem darbības režīmiem.

Statuss	Nozīme
Darbības režīma indikācija konstanti deg zaļā krāsā.	Rotējošais lāzers ir ieslēgts, nolīmeņojies un darbojas nevainojami.
Darbības režīma indikācija lēni mirgo zaļā krāsā.	Rotējošais lāzers veic nolīmeņošanu.
Darbības režīma indikācija 5 reizes ātri iemirgojas zaļā krāsā.	Aktuālais iestatīšanas process (nolīmeņošanās, kontroles režīms, automātiskā izlīdzināšanās) ir sekmīgi pabeigts.
Darbības režīma indikācija ar īsiem pārtraukumiem iedegas zaļā krāsā.	Aktivēts slīpuma režīms.
Darbības režīma indikācija ar pārtraukumiem lēni pulsē zaļā krāsā.	Rotējošais lāzers atrodas gaidīšanas režīmā.
Darbības režīma indikācija ar pārtraukumiem ātri pulsē zaļā krāsā.	Ir ierosināts aktuālais iestatīšanas process (kontroles režīms, automātiskā izlīdzināšanās).
Darbības režīma indikācija konstanti deg oranžā krāsā.	Satricinājuma brīdinājuma funkcija ir deaktivēta. Rotējošais lāzers ir ieslēgts, nolīmeņojies un darbojas nevainojami.
Darbības režīma indikācija lēni mirgo oranžā krāsā.	Satricinājuma brīdinājuma funkcija ir deaktivēta. Rotējošais lāzers veic nolīmeņošanu.



Statuss	Nozīme
Darbības režīma indikācija ātri mirgo oranžā krāsā.	Rotējošajam lāzeram radusies kļūme. Pārbaudiet virsmu, uz kuras uzstādīts lāzers (piemēram, vai tā nav pakļauta vibrācijai, ir līdzena utt.)
Darbības režīma indikācija mirgo sarkanā krāsā (3x gari, 3x īsi, 3x gari, pauze).	Rotējošais lāzers ir bojāts. Vērsieties <b>Hilti</b> servisā.
Darbības režīma indikācija 5x lēni iemirgojas zilā krāsā.	Rotējošais lāzers un lāzera uztvērējs ir veiksmīgi sasaistīti pāri.

### 3.15 Litija jonu akumulatora indikācija

**Hilti** litija jonu akumulatoru Nuron indikācija var informēt par akumulatora uzlādes līmeni, kļūmēm un stāvokli.

#### 3.15.1 Uzlādes līmeņa indikācija un kļūmes paziņojumi

##### BRĪDINĀJUMS!

##### Traumu risks akumulatora nokrišanas gadījumā!

- ▶ Ja akumulators ir ievietots un tiek nospiests atbloķēšanas taustiņš, nodrošiniet, lai akumulators atkal tiktu kārtīgi nofiksēts izstrādājumā.

Lai redzētu kādu no turpmāk aprakstītajām indikācijas veidiem, īsi nospiediet akumulatora atbloķēšanas taustiņu.

Uzlādes līmeņa un varbūtējo traucējumu indikācija ir redzama arī pastāvīgi, kamēr izstrādājums ir ieslēgts.

Statuss	Nozīme
Četras (4) LED konstanti deg zaļā krāsā	Uzlādes līmenis: no 100 % līdz 71 %
Trīs (3) LED konstanti deg zaļā krāsā	Uzlādes līmenis: no 70 % līdz 51 %
Divas (2) LED konstanti deg zaļā krāsā	Uzlādes līmenis: no 50 % līdz 26 %
(1) LED konstanti deg zaļā krāsā	Uzlādes līmenis: no 25 % līdz 10 %
Viena (1) LED lēni mirgo zaļā krāsā	Uzlādes līmenis: < 10 %
(1) LED ātri mirgo zaļā krāsā	Litija jonu akumulators ir pilnībā izlādējies. Uzlādējiet akumulatoru. Ja LED pēc akumulatora uzlādes joprojām ātri mirgo, vērsieties <b>Hilti</b> servisā.
(1) LED ātri mirgo dzeltenā krāsā	Litija jonu akumulators vai tam pievienotais izstrādājums ir pārlogots, pārāk karsts vai pārāk auksts vai ir radusies cita kļūme. Nodrošiniet, lai izstrādājums vai akumulators būtu ieteicamajā darba temperatūrā, un lietojiet izstrādājumu tā, lai tas netiktu pārlogots. Ja indikācija nepazūd, vērsieties <b>Hilti</b> servisā.
Viena (1) LED konstanti deg dzeltenā krāsā	Litija jonu akumulators un ar to savienotais izstrādājums nav savā starpā saderīgi. Lūdzu, vērsieties <b>Hilti</b> servisā.
(1) LED ātri mirgo sarkanā krāsā	Litija jonu akumulators ir bloķēts un nav lietojams. Lūdzu, vērsieties <b>Hilti</b> servisā.

#### 3.15.2 Akumulatora stāvokļa indikācijas

Lai apskatītu akumulatora stāvokļa indikāciju, turiet atbloķēšanas taustiņu nospiestu ilgāk nekā trīs sekundes. Sistēma konstatē, ka potenciālu baterijas kļūmi, ko var izraisīt neatbilstīga apiešanās, piemēram, kritiens, saduršana, ārēja karstuma iedarbība utt.

Statuss	Nozīme
Visas LED deg kā skrejošā gaisma, pēc tam viena (1) LED konstanti deg zaļā krāsā.	Akumulatoru var turpināt lietot.
Visas LED deg kā skrejošā gaisma, pēc tam viena (1) LED konstanti deg dzeltenā krāsā.	Akumulatora stāvokļa informācijas nolasišanu neizdevās pabeigt. Atkārtojiet procesu vai vērsieties <b>Hilti</b> servisā.



Stass	Nozīme
Visas LED deg kā skrejošā gaisma, pēc tam viena (1) LED konstanti deg sarkanā krāsā.	Ja pievienoto izstrādājumu var turpināt lietot, atlikusi akumulatora kapacitāte ir mazāka nekā 50 %. Ja pievienoto izstrādājumu vairs nevar lietot, akumulators ir savu laiku nokalpojis un jānomaina pret citu. Lūdzu, vērsieties <b>Hilti</b> servisā.

## 4 Tehniskie parametri

### 4.1 Izstrādājuma informācija

Izstrādājuma paaudze	01	
Nominālais spriegums	21,6 V	
Nominālā strāva	160 mA	
Uztveršanas attālums ar PRA 400 (Diametrs)	300 m (984 ft — 3 in)	
Komunikācijas attālums ar lāzera uztvērēju PRA 400 (Diametrs)	300 m (984 ft — 3 in)	
Precizitāte uz 10 m (standarta vides apstākļos atbilstīgi MIL-STD-810G)	±0,5 mm (±0,02 in)	
Lāzera klase	Redzams, 2. lāzera klase; EN/IEC 60825-1:2014	
Viļņu garums (λ)	510 nm ... 530 nm	
Izejas jauda (P <sub>0</sub> )	Rotējošais lāzera stars	< 3,5 mW , ≥ 300 apgr./min
Izejas jauda (P <sub>0</sub> )	Atsauces lāzera stars	< 1 mW
Impulsa garums (tp)	560 ns	
Impulsu frekvence (f)	1 MHz	
Pašīmeņošanās diapazons	±5°	
Maksimālais slīpums (Pielaide 1,75 % / 1 grāds)	X ass	-15 % ... 8,6 %
Maksimālais lietošanas augstums virs atsauces augstuma	2 000 m (6 561 ft — 8 in)	
Maksimālais relatīvais gaisa mitrums	80 %	
Apkārtējā temperatūra darbības laikā	-20 °C ... 50 °C (-4 °F ... 122 °F)	
Uzglabāšanas temperatūra	-25 °C ... 63 °C (-13 °F ... 145 °F)	
Svars	2,60 kg  (saskaņā ar EPTA-Procedure 01, bez akumulatora)	
Stativā vītne	5/8 in	
Kritiena testa augstums (standarta vides apstākļos atbilstīgi MIL-STD-810G)	1,5 m (4 ft — 11,1 in)	
Aizsardzības līmenis saskaņā ar IEC 60529	IP66  (bez akumulatora)	
Piesārņošanās pakāpe atbilstīgi IEC 61010-1	2	
Atsauces stars	Nepārtraukts stars taisnā leņķī pret rotācijas plakni	
Maksimālā starojuma raidīšanas jauda	10 dBm	
Frekvence	2 400 MHz ... 2 483,5 MHz	





## 4.2 Akumulators

<b>Akumulatora darba spriegums</b>	21,6 V
<b>Akumulatora svars</b>	Skat. nodaļu "Paredzētajam mērķim atbilstošs lietojums"
<b>Apkārtējā temperatūra darbības laikā</b>	-17 °C ... 60 °C (1 °F ... 140 °F)
<b>Uzglabāšanas temperatūra</b>	-20 °C ... 40 °C (-4 °F ... 104 °F)
<b>Akumulatora temperatūra uzlādes sākumā</b>	-10 °C ... 45 °C (14 °F ... 113 °F)

## 5 Sagatavošanās darbam

### BRĪDINĀJUMS!

#### Traumu risks nejaušas iedarbošanās gadījumā!

- ▶ Pirms akumulatora ievietošanas pārliecinieties, ka attiecīgais izstrādājums ir izslēgts.
- ▶ Pirms iekārtas iestatīšanas vai piederumu maiņas izņemiet no iekārtas akumulatoru.

### BRĪDINĀJUMS!

#### Traumu risks īssavienojuma vai akumulatora nokrišanas gadījumā!

- ▶ Pirms akumulatora ievietošanas pārliecinieties, ka uz akumulatora un izstrādājuma kontaktiem neatrodas nekādi svešķermeņi.
- ▶ Pārbaudiet, vai akumulators ir droši nofiksēts.

Ievērojiet drošības norādījumus un brīdinājumus, kas atrodami šajā dokumentācijā un uz izstrādājuma.

### 5.1 Akumulatora uzlādēšana

1. Pirms uzlādes sākšanas izlasiet lādētāja lietošanas instrukciju.
2. Raugieties, lai akumulatora un lādētāja kontaktu virsmas ir tīras un sausas.
3. Veiciet akumulatora uzlādi atbilstīgā lādētājā. 350

### 5.2 Akumulatora ievietošana

1. Pirms pirmās lietošanas pilnībā uzlādējiet akumulatoru.
2. Iebīdīiet akumulatoru izstrādājumā, līdz tas dzirdami nofiksējas.
3. Pārbaudiet, vai akumulators ir droši nofiksēts.

### 5.3 Akumulatora izņemšana

1. Nospiediet akumulatora atbloķēšanas taustiņu.
2. Izvelciet akumulatoru no iekārtas.

### 5.4 Rotējošā lāzera un lāzera uztvērēja sasaiste pārī



Piegādes brīdī rotējošais lāzers un lāzera uztvērējs ir sasaistīti pārī.

- ▶ Vienlaikus nospiediet rotējošā lāzera un lāzera uztvērēja taustiņu un turiet to nospiestu 3 sekundes.
  - ▶ No lāzera uztvērēja atskan akustiskais signāls.
  - ▶ Mirgo rotējošā lāzera darbības režīma indikācija.
  - ▶ Lāzera uztvērēja displejā ir redzams simbols
  - ▶ Abi izstrādājumi izslēdzas.



## 5.5 Nodrošinājums pret kritienu 2

### BRĪDINĀJUMS!


**Traumu risks** instrumenta un/vai papildaprīkojuma nokrišanas gadījumā!

- ▶ Lietojiet tikai jūsu izstrādājumam ieteikto **Hilti** instrumentu drošības virvi.
- ▶ Pirms katras lietošanas pārbaudiet, vai nav bojāts instrumentu drošības virves stiprinājuma punkts.

 Ievērojiet jūsu valstī spēkā esošos noteikumus par darbu augstumā.

Šī izstrādājuma aizsardzībai pret kritieniem lietojiet tikai **Hilti** instrumentu drošības virvi #2261971.


- ▶ Nostipriniet instrumentu drošības virvi ar cilpu pie izstrādājuma, kā parādīts attēlā. Pārbaudiet, vai fiksācija ir droša.
- ▶ Nostipriniet karabīnes āķi pie nesošās konstrukcijas. Pārbaudiet, vai karabīnes āķis ir droši nofiksēts.


 Ievērojiet **Hilti** instrumentu drošības virves lietošanas instrukciju.

## 6 Lietošana


Ievērojiet drošības norādījumus un brīdinājumus, kas atrodami šajā dokumentācijā un uz izstrādājuma.



### 6.1 Rotējošā lāzera un akumulatora pareiza lietošana 3

 **Hilti** litija jonu akumulatoriem Nuron nav aizsardzības. Sargājiet akumulatoru no lietus un mitruma.

1. Darbs horizontālajā režīmā / slīpuma režīmā.
2. Darbs vertikālajā režīmā un novietošana glabāšanā vai transportēšana saskvērtā stāvoklī.
  - ▶ Darbam vertikālajā režīmā rotējošais lāzers jānovieto tā, lai ieslēgšanas / izslēgšanas taustiņš  būtu pavērsts uz augšu.
  - ▶ Transportēšanas laikā vai lietošanas pārtraukumos vienmēr novietojiet rotējošo lāzeru tā, lai akumulatora nodalījums vai akumulators **nebūtu** pavērsts uz augšu un tajos nevarētu iekļūt mitrums.

### 6.2 Rotējošā lāzera ieslēgšana / izslēgšana un darbs horizontālajā režīmā

 Pirms svarīgu mērījumu veikšanas pārbaudiet rotējošā lāzera precizitāti, jo īpaši, ja tas ir bijis pakļauts kritienam vai neparedzētai mehāniskai iedarbībai, kā arī pēc ilgstošas tā uzglabāšanas.

1. Novietojiet rotējošo lāzeru uz gludas un stabilas virsmas, kas nav pakļauta vibrācijai un satricinājumiem, vai piemontējiet to pie piemērota turētāja.
  - ▶ Var izmantot pie sienas stiprināmu turētāju vai statīvu. Uzstādīšanas virsmas slīpums nedrīkst pārsniegt  $\pm 5^\circ$ .
2. Nospiediet taustiņu 
  - ▶ Rotējošais lāzers veic nolīmeņošanas. Darbības režīma indikācija lēni mirgo zaļā krāsā.
  - ▶ Līdzko ir veikta nolīmeņošanās, ieslēdzas un sāk rotēt lāzera stars. Darbības režīma indikācija vispirms 5 reizes ātri iemirgojas zaļā krāsā un pēc tam konstanti deg zaļā krāsā.
3. Lai izslēgtu rotējošo lāzeru, nospiediet taustiņu  vēlreiz.



### 6.3 Automātiska horizontālā līmeņošana ar statīvu PRA 91



#### Priekšnoteikumi:

- Rotējošais lāzers ir uzmontēts uz automātiskā statīva PRA 91.
- Lāzera uztvērējs PRA 400, rotējošais lāzers un automātiskais statīvs PRA 91 ir sasaistīti pāros. 355
- Lāzera uztvērēja PRA 400 un automātiskā statīva PRA 91 vadības paneli ir pavērsti viens pret otru un atrodas tiešā savstarpējās redzamības zonā.



Lai atvieglotu šīs darbības veikšanu, lāzera uztvērējā ir pieejams kvadrātkods, ar kura starpniecību var piekļūt ilustratīvai instrukcijai, kurā secīgi attēloti darbības soļi. Ilustratīvās instrukcijas atvēršanai jūs varat izmantot arī šādu saiti:

#### Automātiska augstuma izlīdzināšana ar statīvu PRA 91

1. Nospiediet rotējošā lāzera, lāzera uztvērēja un automātiskā statīva taustiņu .
  - ▶ Lāzera uztvērēja displejā tiek parādīts, ka ir veiksmīgi izveidots savienojums gan ar lāzeru, gan ar automātisko statīvu.
  - ▶ Ja savienojumu nevar izveidot, simbols attiecīgā izstrādājuma displejā informē, ka savienojuma nav.
  - ▶ Rotējošais lāzers veic nolīmeņošanu. Līdzko ir veikta nolīmeņošana, ieslēdzas un sāk rotēt lāzera stars.
2. Turiet lāzera uztvērēja marķējuma iedobi iestatāmā mērķa augstumā. Šajā laikā turiet lāzera uztvērēju mierīgi un nofiksējiet to.
3. Lai sāktu automātisko nolīmeņošanu, divreizi noklikšķiniet lāzera uztvērēja taustiņu .
  - ▶ Automātiskais statīvs pārvietojas uz augšu un uz leju, līdz ir sasniegta nepieciešamā pozīcija, kurā lāzera plakne sakrīt ar lāzera uztvērēja marķējuma iedobi. Par to informē atkārtots akustiskais signāls, kas atskan no lāzera uztvērēja.
  - ▶ Kad ir sasniegta šī pozīcija, rotējošais lāzers nolīmeņojas. Par sekmīgu šī procesa pabeigšanu informē nepārtraukts, 5 sekundes ilgs akustiskais signāls, kas atskan no lāzera uztvērēja. Displejā īsu brīdi ir redzams simbols .
  - ▶ Ja automātiskā līmeņošana nav noritējusi veiksmīgi, no lāzera uztvērēja atskan īsi akustiskie signāli un uz neilgu brīdi parādās simbols .
4. Pārbaudiet augstuma iestatījumu lāzera uztvērēja displejā.
5. Kad automātiskā nolīmeņošana ir pabeigta, jūs varat izņemt lāzera uztvērēju no mērķa plaknes un, piemēram, atzīmēt papildu punktus lāzera plaknes iekšienē.

### 6.4 Slīpuma digitālā iestatīšana



#### Priekšnoteikumi:

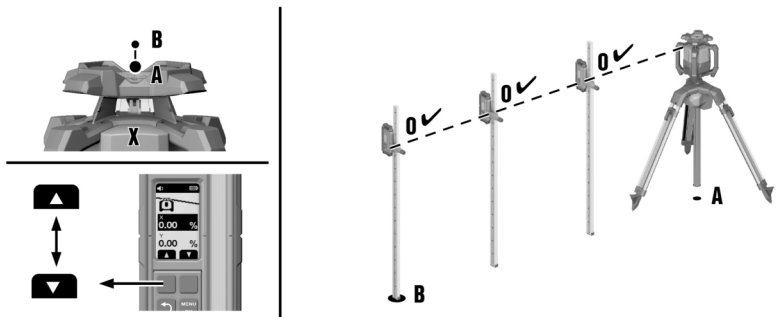
- Rotējošais lāzers atbilstīgi lietošanas situācijai ir piemontēts vai uzstādīts drošā veidā.
- Lāzera uztvērējs PRA 400 un rotējošais lāzers ir sasaistīti pāri. 355



Lai atvieglotu šīs darbības veikšanu, lāzera uztvērējā ir pieejams kvadrātkods, ar kura starpniecību var piekļūt ilustratīvai instrukcijai, kurā secīgi attēloti darbības soļi. Ilustratīvās instrukcijas atvēršanai jūs varat izmantot arī šādu saiti:

#### Slīpuma digitālā iestatīšana





- Novietojiet rotējošo lāzera uz slīpās plaknes augšējās vai apakšējās malas, punktā **(A)**.
- Ar mērķēšanas ierīces (iedobes un izcilņa) palīdzību palīdzību pavērsiet rotējošo lāzera X ass virzienā pret punktu **(B)** slīpās plaknes otrā malā.
- Nospiediet rotējošā lāzera un lāzera uztvērēja taustiņu .
  - Līdzko ir sasniegts nolīmeņots stāvoklis, lāzera stars ieslēdzas un sāk rotēt un darbības režīma indikācija konstanti deg zaļā krāsā.
- Lāzera uztvērēja izvēlnē "Slīpuma režīms" izvēlieties funkciju "Slīpuma iestatīšana"  $\Delta\%$ .
- Nospiediet taustiņu .
- Ievadiet slīpuma leņķa vērtību, izmantojot funkciju taustiņus pa labi vai pa kreisi.
  - Lai iestatītu negatīvu vērtību, nospiediet un/vai turiet nospiestu funkciju taustiņu pa kreisi, līdz vērtība samazinās zem 0.
  - Rotējošais lāzers uzreiz pielāgo lāzera plaknes slīpumu iestatītajai vērtībai, līdzko jūs atlaižat funkciju taustiņu. Līdzko iestatītā vērtība ir sasniegta, displejā parādās .
- Tagad jūs varat, piemēram, piestiprināt lāzera uztvērēju pie mērlatas un punktā **(A)** izvēlēties augstuma iestatījuma vērtību 0. Pēc tam jūs varat veikt papildu punktu mērījumus visā slīpajā plaknē.

Manuālas slīpuma iestatīšanas gadījumā rotējošais lāzers nolīmeņo lāzera plakni vienu reizi un pēc tam to nofiksē. Ņemiet vērā, ka šis rotējošais lāzers neizlīdzina lāzera plakni, lai novērstu varbūtēju novirzi, ko izraisa apkārtējo apstākļu izmaiņas un/vai stiprinājuma pārvietošanās. Vibrācija, temperatūras izmaiņas vai citi faktori, kas var rasties dienas laikā, var ietekmēt lāzera plaknes novietojumu.

## 6.5 Slīpuma digitālā iestatīšana ar lielu precizitāti (e-targeting).

Elektroniskā iestatīšana uzlabo rotējošā lāzera manuālo iestatīšanu. Elektroniskā metode ir precīzāka.

### Priekšnoteikumi:

- Rotējošais lāzers atbilstīgi lietošanas situācijai ir piemontēts vai uzstādīts drošā veidā.
- Lāzera uztvērējs PRA 400 un rotējošais lāzers ir sasaistīti pāri. 355
- Minimālais atstatums starp rotējošo lāzera un lāzera uztvērēju ir 3 m (10 pēdas).

Lai atvieglotu šīs darbības veikšanu, lāzera uztvērējā ir pieejams kvadrātkods, ar kura starpniecību var piekļūt ilustratīvai instrukcijai, kurā secīgi attēloti darbības soļi. Ilustratīvās instrukcijas atvēršanai jūs varat izmantot arī šādu saiti:

### Slīpuma iestatīšana ar lielu precizitāti

- Novietojiet rotējošo lāzera uz slīpās plaknes augšējās vai apakšējās malas, punktā **(A)**.
- Ar mērķēšanas ierīces (iedobes un izcilņa) palīdzību pavērsiet rotējošo lāzera X ass virzienā pret punktu **(B)** slīpās plaknes otrā malā.
- Nospiediet rotējošā lāzera un lāzera uztvērēja taustiņu .
  - Līdzko ir sasniegts nolīmeņots stāvoklis, lāzera stars ieslēdzas un sāk rotēt un darbības režīma indikācija konstanti deg zaļā krāsā.



4. Lāzera uztvērēja izvēlnē "Slīpums" izvēlieties funkciju "Liela precizitāte" .
5. Precīzi un nekustīgi turiet lāzera uztvērēju lāzera plaknē pie punkta **(B)**. Lāzera staram jāskar detekcijas lodziņš.
  - ▶ Rotējošais lāzers pavērs lāzera plaknes X asi tā, lai tā precīzi atbilstu lāzera uztvērēja pozīcijai. Līdzko iestatīšana ir pabeigta, displejā parādās .



Elektroniskā iestatīšana ir iespējama tikai līdz maksimālajam leņķim  $\pm 5^\circ$ .

6. Izņemiet lāzera uztvērēju no lāzera plaknes un ievadiet X ass slīpuma vērtību funkciju taustiņiem pa labi vai pa kreisi.
  - ▶ Lai iestatītu negatīvu vērtību, nospiediet un/vai turiet nospiestu funkciju taustiņu pa kreisi, līdz vērtība samazinās zem 0.
  - ▶ Rotējošais lāzers uzreiz pielāgo lāzera plaknes slīpumu iestatītajai vērtībai, līdzko jūs atlaižat funkciju taustiņu. Līdzko iestatītā vērtība ir sasniegta, displejā parādās .
7. Tagad jūs varat, piemēram, piestiprināt lāzera uztvērēju pie mērlatas un punktā **(A)** izvēlēties augstuma iestatījuma vērtību 0. Pēc tam jūs varat veikt papildu punktu mērījumus visā slīpajā plaknē.



Manuālas slīpuma iestatīšanas gadījumā rotējošais lāzers nolīmeņo lāzera plakni vienu reizi un pēc tam to nofiksē. Ņemiet vērā, ka šis rotējošais lāzers neizlīdzina lāzera plakni, lai novērstu varbūtēju novirzi, ko izraisa apkārtējo apstākļu izmaiņas un/vai stiprinājuma pārvietošanās. Vibrācija, temperatūras izmaiņas vai citi faktori, kas var rasties dienas laikā, var ietekmēt lāzera plaknes novietojumu.

## 6.6 Slīpuma iestatīšana ar slīpuma adapteru PRA 79



Atkarībā no lietošanas situācijas slīpuma adapteru PRA 79 var piemontēt pie statīva vai sienas turētāja.

1. Uzmontējiet rotējošo lāzeru uz slīpuma adaptera PRA 79 tā, lai rotējošais lāzers vadības paneļa pusē būtu pacelts. Ievērojiet slīpuma adaptera lietošanas instrukciju.
2. Novietojiet rotējošo lāzeru uz slīpās plaknes augšējās vai apakšējās malas.
3. Iestatiet slīpuma adaptera leņķi  $0^\circ$ .
4. Nospiediet rotējošā lāzera taustiņu .
  - ▶ Rotējošais lāzers veic nolīmeņošanu. Līdzko ir veikta nolīmeņošanās, ieslēdzas un sāk rotēt lāzera stars.
5. Lāzera uztvērēja iestatījumu izvēlnes otrajā lapā izvēlieties slīpuma režīma funkciju .
  - ▶ Automātiskā nolīmeņošanās tiek atcelta. Lāzera uztvērēja displejā redzams .
6. Uz slīpuma adaptera PRA 79 iestatiet nepieciešamo slīpuma leņķi.



Manuālas slīpuma iestatīšanas gadījumā rotējošais lāzers nolīmeņo lāzera plakni vienu reizi un pēc tam to nofiksē. Ņemiet vērā, ka šis rotējošais lāzers neizlīdzina lāzera plakni, lai novērstu varbūtēju novirzi, ko izraisa apkārtējo apstākļu izmaiņas un/vai stiprinājuma pārvietošanās. Vibrācija, temperatūras izmaiņas vai citi faktori, kas var rasties dienas laikā, var ietekmēt lāzera plaknes novietojumu.

## 6.7 Esošā slīpuma pārbaude (slīpuma automātiskā iestatīšana)



### Priekšnoteikumi:

- Rotējošais lāzers atbilstīgi lietošanas situācijai ir piemontēts vai uzstādīts drošā veidā.
- Lāzera uztvērējs PRA 400 ir piestiprināts pie mērlatas (vai tml.).
- Lāzera uztvērējs PRA 400 un rotējošais lāzers ir sasaistīti pārī. 355



Lai atvieglotu šīs darbības veikšanu, lāzera uztvērējā ir pieejams kvadrātkods, ar kura starpniecību var piekļūt ilustratīvai instrukcijai, kurā secīgi attēloti darbības soļi. Ilustratīvās instrukcijas atvēršanai jūs varat izmantot arī šādu saiti:

### Slīpumu pārbaude



- Novietojiet rotējošo lāzeru uz slīpās plaknes augšējās vai apakšējās malas, punktā **(A)**.
- Ar mērķēšanas ierīces (iedobes un izcilņa) palīdzību pavērsiet rotējošo lāzeru X ass virzienā pret punktu **(B)** slīpās plaknes otrā malā.
- Nospiediet rotējošā lāzera un lāzera uztvērēja taustiņu .
  - Līdzko ir sasniegts nolīmeņots stāvoklis, lāzera stars ieslēdzas un sāk rotēt un darbības režīma indikācija konstanti deg zaļā krāsā.
- Izvēlnē "Slīpums" izvēlieties funkciju "Slīpuma pārbaude" .
- Novietojiet lāzera uztvērēju precīzi punktā **(A)** un iestatiet tā augstumu, līdz displejā parādās vērtība "0".
- Nospiediet taustiņu .
- Pēc tam novietojiet lāzera uztvērēju precīzi punktā **(B)**, nemainot augstumu pie mērlatas.
- Nospiediet taustiņu .
  - Rotējošais lāzers automātiski sasver lāzera plakni uz X ass, līdz ir sasniegta lāzera uztvērēja marķējuma iedobe. Par to informē atkārtots akustiskais signāls, kas atskan no lāzera uztvērēja.
  - Kad ir sasniegta atbilstīgā pozīcija, rotējošais lāzers nolīmeņojas uz Y ass. Par sekmīgu šī procesa pabeigšanu informē nepārtraukts, 5 sekundes ilgs akustiskais signāls. Īsu brīdi ir redzams simbols .
  - Pēc tam tiek parādīts slīpums izvēlētajās mērvienībās.
  - Ja automātiskā līmeņošana nav noritējusi veiksmīgi, atskan īsi akustiskie signāli un uz neilgu brīdi parādās simbols .
- Ja nepieciešams, jūs varat mainīt parādīto vērtību ar funkciju taustiņiem pa labi un pa kreisi. Kad rotējošais lāzers ir nolīmeņojies, jūs varat izņemt lāzera uztvērēju no mērķa plaknes un, piemēram, atzīmēt papildu punktus lāzera plaknes iekšienē.

## 6.8 Manuāla vertikālā līmeņošana

### Priekšnoteikumi:

- Rotējošais lāzers ir drošā veidā nostiprināts vertikāli (pie statīva, sienas turētāja, fasādes vai nospraudnes adaptera) vai atbalstīts uz aizmugurējiem rokturiem. Rotējošais lāzers ir novietots tā, ka ieslēgšanas / izslēgšanas taustiņš ir pavērsts uz augšu.
- Zem lāzera galvas ir iezīmēts atsaucis punkts (A) (piemēram, ar nospraudnes naglu vai ar krāsu uz grīdas).
- Lāzera uztvērējs PRA 400 un rotējošais lāzers ir sasaistīti pāri. 355

- Nospiediet rotējošā lāzera un lāzera uztvērēja taustiņu .
  - Rotējošais lāzers nolīmeņojas un projicē vertikālu staru uz leju.
- Iestatiet rotējošo lāzeru tā, lai projicētais lāzera stars būtu precīzi pavērsts uz atsaucis punktu (A). Atsaucis punkts nav perpendikula sākumpunkts!
- Īsi nospiediet rotējošā lāzera taustiņu vai īsi nospiediet vienu no abiem lāzera uztvērēja funkciju taustiņiem pa labi vai pa kreisi.
  - Rotējošais lāzers sāk rotācijas kustību.
- Lai pārvietotu lāzera plakni pa labi vai pa kreisi, nospiediet lāzera uztvērēja funkciju taustiņu pa labi vai pa kreisi.
  - Rotējošais lāzers pārvieto lāzera plakni nepieciešamajā virzienā.

Lai vertikālos lietojumos nodrošinātu maksimālu precizitāti, izmantojiet funkciju "Vertikālā automātiskā iestatīšana ar kontroles funkciju" 361. Ņemiet vērā, ka rotējošais lāzers nofiksē lāzera plakni tikai vienreiz un pēc tam neizlīdzina tās novietojuma varbūtējās novirzes, ko var izraisīt apkārtējo apstākļu izmaiņas (vibrācija, temperatūras izmaiņas u.c.). Pateicoties kontroles funkcijai, ir iespējams izlīdzināt lāzera plaknes novietojuma novirzes.



## 6.9 Automātiska vertikālā iestāšana

### Priekšnoteikumi:

- Rotējošais lāzers ir drošā veidā nostiprināts vertikāli (pie statīva, sienas turētāja, fasādes vai nospraudnes adaptera) vai atbalstīts uz aizmugurējiem rokturiem. Rotējošais lāzers ir novietots tā, ka ieslēgšanas / izslēgšanas taustiņš ir pavērsts uz augšu.
- Zem lāzera galvas ir iezīmēts atsaucis punkts (A) (piemēram, ar nospraudnes naglu vai ar krāsu uz grīdas).
- Lāzera uztvērējs PRA 400 un rotējošais lāzers ir sasaistīti pāri. 355

Lai atvieglotu šīs darbības veikšanu, lāzera uztvērējā ir pieejams kvadrātkods, ar kura starpniecību var piekļūt ilustratīvai instrukcijai, kurā secīgi attēloti darbības soļi. Ilustratīvās instrukcijas atvēršanai jūs varat izmantot arī šādu saiti:

### Automātiska vertikālā iestāšana

1. Nospiediet rotējošā lāzera un lāzera uztvērēja taustiņu .
- ▶ Rotējošais lāzers nolīmeņojas un projicē vertikālu staru uz leju.
2. Iestatiet rotējošo lāzeru tā, lai projicētais lāzera stars būtu precīzi pavērsts uz atsaucis punktu (A). Atsaucis punkts nav perpendikula sākumpunkts!
3. Turiet lāzera uztvērēja marķējuma iedobi pie iestatāmās mērķa plaknes, punkta (B). Lāzera uztvērējs jātur nekustīgi vai jānofiksē.
4. Sāciet automātisko iestāšanu, divreiz noklikšķinot lāzera uztvērēja taustiņu vai izvēlnē "Vertikālās režīms" izvēlieties funkciju "Automātiskā iestāšana" .
  - ▶ Lāzera plakne sasveras pa labi un/vai pa kreisi, līdz ir sasniegts punkts (B). Par to informē atkārtots akustiskais signāls, kas atskan no lāzera uztvērēja.
  - ▶ Kad ir sasniegts punkts (B), uz īsu brīdi parādās simbols .
  - ▶ Ja automātiskā līmeņošana nav noritējusi veiksmīgi, atskan īsi akustiskie signāli un uz neilgu brīdi parādās simbols .
5. Kad rotējošais lāzers ir sekmīgi sasniedzis pozīciju, jūs varat izņemt lāzera uztvērēju no mērķa plaknes un, piemēram, atzīmēt papildu punktus lāzera plaknes iekšienē.

Lai vertikālos lietojumos nodrošinātu maksimālu precizitāti, izmantojiet funkciju "Vertikālā automātiskā iestāšana ar kontroles funkciju" 361. Ņemiet vērā, ka rotējošais lāzers nofiksē lāzera plakni tikai vienreiz un pēc tam neizlīdzina tās novietojuma varbūtējās novirzes, ko var izraisīt apkārtējo apstākļu izmaiņas (vibrācija, temperatūras izmaiņas u.c.). Pateicoties kontroles funkcijai, ir iespējams izlīdzināt lāzera plaknes novietojuma novirzes.

## 6.10 Automātiska vertikālā novietojuma iestāšana

### Priekšnoteikumi:

- Rotējošais lāzers ir drošā veidā nostiprināts vertikāli (pie statīva, sienas turētāja, fasādes vai nospraudnes adaptera) vai atbalstīts uz aizmugurējiem rokturiem. Rotējošais lāzers ir novietots tā, ka ieslēgšanas / izslēgšanas taustiņš ir pavērsts uz augšu.
- Zem lāzera galvas ir iezīmēts atsaucis punkts (A) (piemēram, ar nospraudnes naglu vai ar krāsu uz grīdas).
- Lāzera uztvērējs PRA 400 un rotējošais lāzers ir sasaistīti pāri. 355

Lai atvieglotu šīs darbības veikšanu, lāzera uztvērējā ir pieejams kvadrātkods, ar kura starpniecību var piekļūt ilustratīvai instrukcijai, kurā secīgi attēloti darbības soļi. Ilustratīvās instrukcijas atvēršanai jūs varat izmantot arī šādu saiti:

### Automātiska vertikālā novietojuma iestāšana



**i** Lai vertikālos lietojumos nodrošinātu maksimālu precizitāti, izmantojiet vertikālo automātisko iestatīšanu ar kontroles funkciju. Ņemiet vērā, ka rotējošais lāzers nofiksē lāzera plakni tikai vienreiz un pēc tam neizfiksē tās novietojuma varbūtējās novirzes, ko var izraisīt apkārtējo apstākļu izmaiņas (vibrācija, temperatūras izmaiņas u.c.). Pateicoties kontroles funkcijai, ir iespējams izfiksēt lāzera plaknes novietojuma novirzes.

1. Nospiediet rotējošā lāzera un lāzera uztvērēja taustiņu .
  - ▶ Rotējošais lāzers nolīmeņojas un projicē vertikālu staru uz leju.
2. Iestatiet rotējošo lāzeru tā, lai projicētais lāzera stars būtu precīzi pavērsts uz atsaucē punktu **(A)**. Atsaucē punkts nav perpendikula sākumpunkts!
3. Turiet lāzera uztvērēja marķējuma iedobi pie iestatāmās mērķa plaknes, punkta **(B)**. Lāzera uztvērējs jātur nekustīgi vai jānofiksē.
4. Izvēlnē "Vertikālais režīms" izvēlieties funkciju "Automātiskā iestatīšana ar kontroles funkciju" .
  - ▶ Lāzera plakne sasveras pa labi un/vai pa kreisi, līdz ir sasniegts punkts **(B)**. Par to informē atkārtots akustiskais signāls, kas atskan no lāzera uztvērēja.
  - ▶ Kad ir sasniegts punkts **(B)**, uz īsu brīdi parādās simbols .
  - ▶ Rotējošais lāzers pārlēdzas uz kontroles funkciju. Nelielas nobīdes, ko izraisa ārēja iedarbība, tiek izfiksētas automātiski, un lāzera stars tiek turēt lāzera uztvērēja marķējuma iedobes augstumā.
  - ▶ Ja automātiskā līmeņošana nav noritējusi veiksmīgi, atskan īsi akustiskie signāli un uz neilgu brīdi parādās simbols .
5. **Neizņemiet** lāzera uztvērēju no mērķa plaknes, kamēr ir aktivēts kontroles režīms.
6. Tagad jūs varat manuāli vai ar otra lāzera uztvērēja palīdzību, piemēram, iestatīt elementus attiecībā pret lāzera plakni vai atzīmēt punktus lāzera plaknes iekšienē.

### 6.11 Manuālā skenēšanas līnijas funkcija

1. Nospiediet rotējošā lāzera un lāzera uztvērēja taustiņu .
2. Novietojiet lāzera plakni vajadzīgajā pozīcijā / augstumā. Skenēšanas līnijas funkcija ir pieejama gan vertikālajā un horizontālajā, gan slīpuma režīmā.
3. Lāzera uztvērēja iestatījumu izvēlnē izvēlieties skenēšanas līnijas apakšizvēlni .
  - ▶ Ar skenēšanas līniju saistītas izvēlnes pozīcijas ir atrodamas arī horizontālā vai vertikālā režīma izvēlnē.
4. Skenēšanas līnijas platuma pozīcijā var aktivēt skenēšanas līniju, iestatīt tās platumu vai atgriezties pie pilnas rotācijas (punkts, šaura, vidēja, plata, rotācija).

**i** Jo šaurāka ir skenēšanas līnija, jo spilgtāk tā ir redzama.

5. Skenēšanas līnijas novietojuma pozīcijā var pārvietot skenēšanas līniju, izmantojot funkciju taustiņus pa labi un pa kreisi. Šajā gadījumā lāzera uztvērējam nav jāatrodas lāzera stara zonā.

### 6.12 Automātiskā skenēšanas līnijas funkcija

Izmantojot automātisko skenēšanas līnijas funkciju, var ātri un vienkārši iestatīt skenēšanas līniju uz lāzera uztvērēja pozīciju.

1. Nospiediet rotējošā lāzera un lāzera uztvērēja taustiņu .
2. Novietojiet lāzera plakni vajadzīgajā pozīcijā / augstumā. Skenēšanas līnijas funkcija ir pieejama gan vertikālajā un horizontālajā, gan slīpuma režīmā.
3. Lai iedarbinātu automātisko skenēšanas līnijas funkciju, divreiz noklikšķiniet lāzera uztvērēja taustiņu .
4. Iedarbiniet automātisko skenēšanas līnijas funkciju .
5. Novietojiet lāzera uztvērēju vajadzīgajā pozīcijā. Rotējošais lāzers automātiski koncentrē staru uz saīsinātās līnijas lāzera uztvērēja zonā.
6. Lai mainītu skenēšanas līnijas platumu un/vai pozīciju, rīkojieties, kā aprakstīts nodaļā "Manuālā skenēšanas līnijas funkcija". 362

## 7 Lāzera uztvērējs PRA 400

**i** Detalizētu lāzera uztvērēja PRA 400 lietošanas instrukciju var atrast → **šeit**.





## 7.1 Lāzera uztvērēja vadība

- ▶ Nospiediet lāzera uztvērēja taustiņu .
  - ▶ Lāzera uztvērēja PRA 400 displejā ir redzams rotējošā lāzera un statīva attēlojums gaiši pelēkā krāsā. Līdzko ir izveidots savienojums ar rotējošo lāzera un/vai statīvu, attiecīgā izstrādājuma attēlojums kļūst melns.
- ▶ Lāzera uztvērējam ir divi funkciju taustiņi, kas atkarībā no displejā redzamās indikācijas ļauj veikt dažādas vadības darbības (uz augšu/uz leju, pa labi/pa kreisi, pluss/mīnuss). Aktuālā iespējamā funkciju taustiņu piesaiste tiek parādīta ekrāna apakšējā malā.
- ▶ Ar funkciju taustiņiem Izvēlieties lāzera uztvērēja displejā nepieciešamo simbolu un nospiediet taustiņu . Lai apstiprinātu izvēli.
  - ▶ Aktuāli izvēlētais simbols ir redzams uz melna fona.
- ▶ Lai atgrieztos pie iepriekšējās indikācijas, nospiediet taustiņu .

## 7.2 Lāzera stara uztveršana ar lāzera uztvērēju

1. Turiet lāzera uztvērēju ar detekcijas lodziņu tieši rotējošā lāzera stara plaknē.
  - ▶ Par lāzera stara uztveršanu informē optisks un akustisks signāls.
  - ▶ Lāzera uztvērējs parāda attālumu starp lāzera plakni un marķējuma iedobi.
  - ▶ Atkarībā no lietojuma situācijas pārvietojiet lāzera uztvērēju vai rotējošo lāzera uz augšu vai uz leju, līdz rotācijas plakne sakrīt ar marķējuma iedobi. Lāzera uztvērējs parāda vērtību "0".
2. Novietojuma izlīdzināšanas laikā turiet lāzera uztvērēju mierīgi vai nofiksējiet to. Nodrošiniet netraucētu redzamību starp lāzera uztvērēju un rotējošo lāzera.

## 7.3 Izvēlnes opcijas

Lai piekļūtu galvenajai izvēlei, nospiediet taustiņu .

Simboli izvēlnēs parāda tieši jūsu izstrādājuma aktuāli iestatīto vērtību, un tāpēc tie var atšķirties no šajā lietošanas instrukcijā attēlotajiem.

Lāzera uztvērējā parādītās izvēlnes pozīcijas ir atkarīgas no rotējošā lāzera, ar kuru lāzera uztvērējs ir sasaistīts pāri. Ne visas izvēlnes pozīcijas ir pieejamas visiem rotējošajiem lāzeriem.

### Galvenā izvēlne

	Horizontālais režīms
	Slīpuma režīms
	Vertikālais režīms
	Vispārīgie iestatījumi
	Gaidīšanas režīma ieslēgšana / gaidīšanas režīma izslēgšana
	Lāzera uztvērēja signāla skaļuma iestatīšana (izslēgts, līmenis 1./2./3. līmenis)

### Horizontālā režīma izvēlne

	Automātiskā skenēšanas līnijas funkcija
	Skenēšanas līnijas funkcijas aktivēšana / deaktivēšana un skenēšanas līnijas platuma iestatīšana (punkts, 3 platuma iestatījumi, rotācija)
	Skenēšanas līnijas pārvietošana (pa labi / pa kreisi ar funkciju taustiņiem)
	Kvadrātkods → <b>automātiska augstuma izlīdzināšana ar statīvu PRA 91.</b>



### Slīpuma režīma izvēlne

	Slīpuma iestatīšana
	Slīpumu pārbaude
	Saglabāto slīpuma iestatījumu (izlases) izguve vai mainīšana
	Slīpuma iestatīšana ar lielu precizitāti
	Kvadrātkods → <a href="#">saite uz visu slīpuma funkciju pārskatu</a>

### Vertikālā režīmā izvēlne

	Automātiska vertikālā iestatīšana
	Automātiska vertikālā novietojuma iestatīšana
	Automātiskā skenēšanas līnijas funkcija
	Skenēšanas līnijas funkcijas aktivēšana / deaktivēšana un skenēšanas līnijas platuma iestatīšana (punkts, 3 platuma iestatījumi, rotācija)
	Skenēšanas līnijas pārvietošana (pa labi / pa kreisi ar funkciju taustiņiem)
	Kvadrātkods → <a href="#">saite uz visu vertikālā režīma funkciju pārskatu</a>

### Iestatījumu izvēlne

	Precizitāte (5 pakāpes) Izvēlieties pakāpes atkarībā no prasībām vai atstatuma starp rotējošo lāzeru un lāzera uztvērēju.
	Rotācijas ātrums (3 pakāpes)
	Režīma "aizsardzība pret traucējošiem gaismas avotiem" aktivēšana / deaktivēšana
	Satricinājuma brīdinājums (izslēgts, 1./2./3. pakāpe)
	Servisa indikācija
	papildu iestatījumi

### Satricinājuma brīdinājuma apakšizvēlne

Izvēlieties pakāpi atkarībā varbūtējā satricinājuma vietā, kur uzstādīts rotējošais lāzers.

	1. pakāpe, liels jutīgums pret satricinājumiem / vibrāciju
	2. pakāpe, vidējs jutīgums pret satricinājumiem / vibrāciju
	3. pakāpe, mazs jutīgums pret satricinājumiem / vibrāciju
	Šoka brīdinājums deaktivēts

### Papildu iestatījumu izvēlne

	Automātiskās nolīmeņošanas deaktivēšana (manuālai slīpuma regulēšanai)
	Akustisko signālu secības maiņa



	Rotējošā lāzera / lāzera uztvērēja programmaparatūras versija
	Kvadrātkodu aktivēšana / deaktivēšana
	Skenēšanas līnijas funkcija
	Izvēlieties attāluma starp lāzera plakni un vidus atzīmi mērvienību un slīpuma mērvienību. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Milimetri   grādi, procenti vai promiles</li> <li>• Collas   grādi, procenti vai promiles (tikai noteiktos tirgus reģionos)</li> <li>• Pēdas   grādi, procenti vai promiles (tikai noteiktos tirgus reģionos)</li> </ul>

## 8 Apkope un uzturēšana

### BRĪDINĀJUMS!

#### Traumu risks ievietota akumulatora gadījumā !

- ▶ Pirms jebkādiem apkopes un tehniskā stāvokļa uzturēšanas darbiem vienmēr izņemiet akumulatoru!

#### Izstrādājuma kopšana

- Uzmanīgi notīriet pielīpušos netīrumus.
- Notīriet korpusa virsmas tikai ar nedaudz samitrinātu drāniņu. Nelietojiet silikonu saturošus kopšanas līdzekļus, jo tie var sabojāt plastmasas daļas.
- Izstrādājuma kontaktu tīrīšanai lietojiet tīru un sausu drāniņu.

#### Lāzera stara lodziņa tīrīšana

- ▶ Nopūtiet putekļus no lāzera stara lodziņa.
- ▶ Nepieskarieties lāzera stara lodziņam ar pirkstiem.



Pārāk raupjš tīrīšanas materiāls var saskrāpēt stiklu un tādējādi izraisīt iekārtas precizitātes samazināšanos.

#### Litija jonu akumulatoru apkope

- Nekādā gadījumā nelietojiet akumulatoru ar nosprostotām ventilācijas atverēm. Uzmanīgi iztīriet ventilācijas atveres ar sausu, mīkstu birstīti.
- Nepakļaujiet akumulatoru nevajadzīgai putekļu vai netīrumu ietekmei. Nekādā gadījumā nepakļaujiet akumulatoru spēcīgam mitrumam (piemēram, nemērciet to ūdenī un neatstājiet lietū).  
Ja akumulators ir samircis, rīkojieties ar to tāpat, kā jūs rīkotos ar bojātu akumulatoru. Ievietojiet to izolētā nedegoša materiāla tvertnē un vēršieties **Hilti** servisā.
- Raugieties, lai akumulators nebūtu savārtīts ar nepiederīgu eļļu un smērvielām. Raugieties, lai uz akumulatora nevajadzīgi neuzkrātos putekļi un netīrumi. Notīriet akumulatoru ar sausu, mīkstu birstīti vai tīru un sausu drāniņu. Nelietojiet silikonu saturošus kopšanas līdzekļus, jo tie var sabojāt plastmasas daļas.  
Nepieskarieties akumulatora kontaktiem un neattīriet kontaktus no rūpnicā uzklātās smērvielas.
- Notīriet korpusa virsmas tikai ar nedaudz samitrinātu drāniņu. Nelietojiet silikonu saturošus kopšanas līdzekļus, jo tie var sabojāt plastmasas daļas.

#### Uzturēšana

### BRĪDINĀJUMS!

**Elektrošoka risks!** Neprofesionāli veikts elektrisko daļu remonts var kļūt par cēloni smagām traumām un apdegumiem.

- ▶ Elektrisko daļu labošanu var veikt tikai elektrības nozares speciālisti .
- Regulāri pārbaudiet visas redzamās daļas, lai pārliecinātos, ka tās nav bojātas un funkcionē nevainojami.
- Nelietojiet izstrādājumu, ja tam ir radušies bojājumi un/vai funkciju traucējumi. Nekavējoties nododiet izstrādājumu **Hilti** servisā remonta veikšanai.
- Pēc apkopes un remonta darbiem piemontējiet vietā visas aizsargierīces un pārbaudiet, vai tās darbojas nevainojami.



Lai izstrādājuma lietošana būtu droša, izmantojiet tikai oriģinālās rezerves daļas, patēriņa materiālus un piederumus. Rezerves daļas, patēriņa materiālus un piederumus, kuru lietošanu kopā ar šo izstrādājumu akceptē **Hilti**, var atrast **Hilti Store** vai tīmekļvietnē: [www.hilti.group](http://www.hilti.group)



### 8.1 Mērījumu precizitātes pārbaude

Lai nodrošinātu tehnisko specifikāciju ievērošanu, iekārta regulāri jāpārbauda (vismaz pirms katra lielāka / nozīmīgāka mērījuma).

Ja iekārta ir kritusi no lielāka augstuma, jāpārbauda tās funkcijas. Var uzskatīt, ka iekārta darbojas nevainojami, ja ir izpildīti šādi nosacījumi:

- nav pārsniegts tehniskajā specifikācijā norādītais augstums;
- arī pirms kritiena iekārta ir darbojusies nevainojami.
- kritiena rezultātā iekārtai nav radušies mehāniski bojājumi (piemēram, pentaprizmas salūšana).
- iekārta darbības laikā generē rotējošu lāzera staru.


### 8.2 Horizontālās galvenās ass un perpendikulārās ass pārbaude

1. Uzstādieta statīvu apm. 20 m (66 pēdu) atstatumā no sienas un izlīdziniet statīva galvas horizontālo novietojumu ar līmeņrāža palīdzību.
2. Piemontējiet rotējošo lāzeru pie statīva un iestatiet rotējošo lāzeru uz sienu, izmantojot mērķa iedobi.
3. Attēls a. Ar lāzera uztvērēja palīdzību nosakiet punktu **(1)** un atzīmējiet šo punktu uz sienas.
4. Pagrieziet rotējošo lāzeru ap centrālo asi pulksteņrādītāja kustības virzienā par 90°. Tā rezultātā nedrīkst mainīties rotējošā lāzera augstums.
5. Attēls b. Ar lāzera uztvērēja palīdzību nosakiet otru punktu **(2)** un atzīmējiet šo punktu uz sienas.
6. Attēli c un d. Atkārojiet abas iepriekšējās darbības vēl divas reizes. Ar lāzera uztvērēja palīdzību nosakiet punktus **(3)** un **(4)** un atzīmējiet šos punktus uz sienas.



Ja iestatīšana ir veikta pietiekami precīzi, vertikālajai nobīdei starp abiem atzīmētajiem punktiem **(1)** un **(3)** (galvenajai asij) vai punktiem **(2)** un **(4)** (perpendikulārajai asij) jābūt <2 mm (pie atstatuma 20 m) vai attiecīgi <0,08" (pie atstatuma 66 pēdas). Ja nobīde ir lielāka, nosūtiet rotējošo lāzeru **Hilti** servisam, lai veiktu kalibrēšanu.

### 8.3 Vertikālās ass pārbaude

1. Vertikāli uzstādieta rotējošo lāzeru uz maksimāli līdzēnas virsmas apm. 1 līdz 10 m atstatumā no sienas.
2. Iestatiet rokturus paralēli sienai.
3. Ieslēdziet rotējošo lāzeru un atzīmējiet uz grīdas atsauces punktu **(R)**.
4. Ar lāzera uztvērēja palīdzību atzīmējiet punktu **(A)** sienas apakšējā malā.
5. Ar lāzera uztvērēja palīdzību apm. 10 m (33 pēdu) augstumā atzīmējiet punktu **(B)**.
6. Pagrieziet rotējošo lāzeru par 180°, iestatiet to uz atsauces punktu **(R)** un uz grīdas un uz atzīmēto apakšējo punktu **(A)** uz sienas. Šajā nolūkā jūs varat izmantot automātisko līmeņošanu.  361
7. Ar lāzera uztvērēja palīdzību apm. 10 m (33 pēdu) augstumā atzīmējiet punktu **(C)**.
  - ▶ Ja iestatīšana ir veikta pietiekami precīzi, horizontālajam atstatumam starp abiem atzīmētajiem punktiem **(B)** un **(C)** jābūt <2 mm (pie atstatuma 10 m) vai attiecīgi <0,08" (pie atstatuma 33 pēdas). Ja nobīde ir lielāka, nosūtiet rotējošo lāzeru **Hilti** servisam, lai veiktu kalibrēšanu.

### 8.4 Hilti mērierīču serviss

**Hilti** mērierīču serviss tiks veikta pārbaude un novirzu gadījumā atjaunota un vēlreiz pārbaudīta mērierīces specifikācijas atbilstība. Specifikācijas atbilstība pārbaudes veikšanas brīdī tiks apstiprināta ar servisa sertifikātu. Ieteicams:

- Atbilstīgs pārbaudīšanas intervāls jāizvēlas atkarībā no lietošanas intensitātes.
- Ja iekārta ir bijusi pakļauta ārkārtējai slodzei, pirms svarīgu darbu veikšanas vai vismaz vienreiz gadā nododiet to **Hilti** mērierīču serviss pārbaudes veikšanai.

**Hilti** mērierīču serviss jāveikta neatbrīvo mērierīces lietotāju no pienākuma pārbaudīt to gan pirms lietošanas, gan tās laikā.

## 9 Transportēšana un uzglabāšana

Ar akumulatoru darbināmu iekārtu un akumulatoru transportēšana



**Nekontrolēta iedarbošanās transportēšanas laikā !**

- ▶ Pirms iekārtu transportēšanas vienmēr izņemiet no tām akumulatorus!



- ▶ Izņemiet akumulatoru / akumulatorus.
- ▶ Nekādā gadījumā netransportējiet akumulatorus nenostiprinātā veidā, sabērtus kaudzē. Transportēšanas laikā akumulatori jāsgargā no triecieniem un vibrācijas, kā arī jāizolē no jebkādiem materiāliem, kam piemīt elektriskā vadītspēja, un citiem akumulatoriem, lai nepieļautu to nonācšanu saskarē ar citu bateriju kontaktiem un īssavienojuma rašanos. **Ievērojiet vietējos noteikumus par akumulatoru transportēšanu.**
- ▶ Akumulatorus nedrīkst sūtīt pa pastu. Ja vēlaties nosūtīt nebojātus akumulatorus, vērsieties sūtījumu piegādes uzņēmumā.
- ▶ Pirms katras lietošanas, kā arī pēc ilgākas transportēšanas pārbaudiet, vai izstrādājums un akumulatori nav bojāti.

#### Ar akumulatoru darbināmu iekārtu un akumulatoru uzglabāšana

#### BRĪDINĀJUMS!

#### Neparedzami bojājumi bojātu vai izplūdušu akumulatoru dēļ!

- ▶ Pirms iekārtu novietošanas glabāšanā vienmēr izņemiet no tām akumulatorus!
- ▶ Glabājiet izstrādājumu un akumulatorus vēsā un sausā vietā. Ievērojiet temperatūras robežvērtības, kas norādītas sadaļā Tehniskie parametri 354.
- ▶ Neglabājiet akumulatorus uz lādētāja. Pēc uzlādes procesa vienmēr noņemiet akumulatoru no lādētāja.
- ▶ Nekad neglabājiet akumulatorus saulē, uz siltuma avotiem vai aiz stikla.
- ▶ Glabājiet izstrādājumu un akumulatorus tā, lai tiem nevarētu piekļūt bērni un nepiederošas personas.
- ▶ Pirms katras lietošanas, kā arī pēc ilgākas uzglabāšanas pārbaudiet, vai izstrādājums un akumulatori nav bojāti.













## 10 Traucējumu novēršana

Traucējumu gadījumā ņemiet vērā akumulatora statusa indikāciju. Skat. nodaļu **Litija jonu akumulatora indikācija** 353.




Ja izstrādājuma darbībā radušies traucējumi, kas nav uzskaitīti šajā tabulā vai ko jums neizdodas novērst saviem spēkiem, lūdzu, meklējiet palīdzību mūsu **Hilti** servisā.

Traucējums	Iespējamais iemesls	Risinājums
Akumulatora LED indikācijas nav.	Akumulators ir bojāts.	▶ Vērsieties <b>Hilti</b> servisā.
Akumulators nenofiksējas ar sadzirdamu klikšķi.	Netīrs akumulatora fiksācijas izcilnis.	▶ Notīriet fiksācijas izcilni un nofiksējiet akumulatoru vēlreiz.
Izstrādājums vai akumulators spēcīgi sakarst.	Elektrisks defekts.	▶ Nekavējoties izslēdziet izstrādājumu, izņemiet no tā baterijas un vērsieties <b>Hilti</b> servisā.
 Lāzera uztvērēja baterija ir vāja	Lāzera uztvērēja baterija ir tukša.	▶ Nomainiet baterijas ar lāzera uztvērēja.
 Tukša baterija lāzera uztvērēja	Lāzera uztvērēja baterija ir tukša.	▶ Nomainiet baterijas ar lāzera uztvērēja.













Traucējums	Iespējamais iemesls	Risinājums
  Zems rotējošā lāzera akumulatora uzlādes līmenis	Zems rotējošā lāzera akumulatora uzlādes līmenis	► Uzlādējiet akumulatoru.
  Rotējošā lāzera akumulators pilnībā izlādējies	Rotējošā lāzera akumulators ir pilnībā izlādējies.	► Uzlādējiet akumulatoru.
  Zems statīva akumulatora uzlādes līmenis	Zems statīva akumulatora uzlādes līmenis	► Uzlādējiet akumulatoru.
  Statīva akumulators pilnībā izlādējies	Statīva akumulators ir pilnībā izlādējies.	► Uzlādējiet akumulatoru.
  Lāzera stars nav atpazīts	Lāzera stars atrodas ārpus detekcijas laukuma.	► Novietojiet lāzera uztvērēju tā, lai tas atbilstu lāzera plaknes augstumam. Detekcijas laukumam jābūt pavērstam pret rotējošo lāzeru.
  Lāzera uztvērējs atrodas ārpus iespējamās lāzera plaknes	Lāzera uztvērējs atrodas pārāk tālu ārpus iespējamās lāzera plaknes pozīcijas, tāpēc izvēlēto funkciju nav iespējams izpildīt.	► Pārbaudiet izveidoto izvietošanu. Ņemiet vērā rotējošā lāzera maksimālo slīpumu vai automātiskā statīva maksimālo augstuma izlīdzināšanu un iedarbiniet funkciju vēlreiz.



Traucējums	Iespējamais iemesls	Risinājums
 <p>Kontroles režīma brīdinājums</p>	<p>Kontroles funkcijas darbība nav iespējama vai ir pārtraukta.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Pārbaudiet rotējošā lāzera un lāzera uztvērēja novietojumu un, ja nepieciešams, iestatiet to no jauna.</li> <li>▶ Atbrīvojiet lāzera plakni no šķēršļiem.</li> <li>▶ Pēc tam ieslēdziet kontroles funkciju no jauna.</li> </ul>
 <p>Sasvēršana / līmeņošana nav iespējama</p>	<p>Lāzera uztvērējs atrodas ārpus iespējamā automatiskās nolīmeņošanas diapazona.</p> <p>Lāzers ir novietots pārāk slīpi, līmeņošana nav iespējama.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Nēmiat vērā rotējošā lāzera maksimālo automatiskās sasvēršanas diapazonu.</li> <li>▶ Novietojiet rotējošo lāzeru pēc iespējas taisnā pozīcijā.</li> <li>▶ Izslēdziet un pēc tam vēlreiz ieslēdziet rotējošo lāzeru.</li> </ul>
 <p>Iedarbojies satricinājuma brīdinājums</p>	<p>Rotējošais lāzers ir pakļauts pārāk spēcīgai vibrācijai.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Novietojiet rotējošo lāzeru no vibrācijas pasargātā vietā.</li> </ul>
 <p>Aktivēts gaidīšanas režīms</p>	<p>Aktivēts gaidīšanas režīms.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Atceliet gaidīšanas režīms, lai turpinātu darbu ar rotējošo lāzeru.</li> </ul>
 <p>Nav savienojuma ar rotējošo lāzeru</p>	<p>Nav savienojuma ar rotējošo lāzeru:</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Novietojiet abas izstrādājumi tuvāk vienu otram, izslēdziet un vēlreiz ieslēdziet abus izstrādājumus.</li> <li>▶ Ja joprojām neizdodas izveidot savienojumu, no jauna sasaistiet pārī abus izstrādājumus.</li> </ul>
 <p>Nav savienojuma ar automatisko stātvī</p>	<p>Nav savienojuma ar automatisko stātvī</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Novietojiet abas izstrādājumi tuvāk vienu otram, izslēdziet un vēlreiz ieslēdziet abus izstrādājumus.</li> <li>▶ Ja joprojām neizdodas izveidot savienojumu, no jauna sasaistiet pārī abus izstrādājumus.</li> </ul>
 <p>Neizdevās sasaistīt pārī ar rotējošo lāzeru</p>	<p>Sasaiste pārī ar rotējošo lāzeru neizdevās.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Veiciet abu izstrādājumu sasaisti pārī no jauna.</li> </ul>




Traucējums	Iespējamais iemesls	Risinājums
  Neizdevās sasaitīt pāri ar automātisko statīvu	Sasaiste pāri ar statīvu neizdevās.	► Veiciet abu izstrādājumu sasaiti pāri no jauna.
  Nepieciešama pārstartēšana	Rotējošais lāzers jāpārstartē.	► Izslēdziet un pēc tam vēlreiz ieslēdziet rotējošo lāzeru.
  Temperatūra	Rotējošajam lāzeram radusies kļūme.	► Pārbaudiet virsmu, uz kuras uzstādīts lāzers (piemēram, vai tā nav pakļauta vibrācijai, ir līdzena utt.)
  Rotējošais lāzers ir bojāts	Rotējošais lāzers ir bojāts.	► Vērsieties <b>Hilti</b> servisā.
  Lāzera uztvērēja aparatūras kļūme	Lāzera uztvērējam ir aparatūras kļūme.	► Vērsieties <b>Hilti</b> servisā.

## 11 Nokalpojušo iekārtu utilizācija

### BRĪDINĀJUMS!

**Traumu risks neatbilstīgas utilizācijas gadījumā!** Veselības apdraudējums, izplūstot kaitīgām gāzēm un šķidrumiem.

- Bojātus akumulatorus nav atļauts nosūtīt!
- Lai nepieļautu īssavienojumus, nosedziet pieslēguma kontaktus ar materiālu, kam nepiemīt elektriskā vadītspēja.
- Utilizējiet akumulatorus tā, lai tiem nevarētu piekļūt bērni.
- Nododiet akumulatoru utilizācijai jūs apkalpojošajā **Hilti Store** vai vērsieties pie kompetentā atkritumu apsaimniekošanas uzņēmuma.

 **Hilti** izstrādājumu izgatavošanā tiek izmantoti galvenokārt otrreiz pārstrādājami materiāli. Priekšnosacījums otrreizējai pārstrādei ir atbilstoša materiālu šķirošana. Daudzās valstīs **Hilti** pieņem nolietotās iekārtas otrreizējai pārstrādei. Lai saņemtu vairāk informācijas, vērsieties **Hilti** servisā vai pie sava pārdošanas konsultanta.







- ▶ Neizmetiet elektroiekārtas, elektroniskas ierīces un akumulatorus sadzīves atkritumos!

---

## 12 Ražotāja garantija

---

- ▶ Ar jautājumiem par garantijas nosacījumiem, lūdzu, vērsieties pie vietējā **Hilti** partnera.

---

## 13 FCC norādījums (attiecas uz ASV) / IC norādījums (attiecas uz Kanādu)

---



Testi ir apliecinājuši, ka šī iekārta atbilst B klases digitālajām iekārtām paredzētajām robežvērtībām saskaņā ar FCC noteikumu 15. nodaļu. Šīs robežvērtības paredz pietiekamu aizsardzību pret kaitējošu starojumu, lietojot iekārtu apdzīvotās vietās. Šāda veida iekārtas rada un izmanto augstu frekvenci un var to arī emitēt. Līdz ar to, ja tās netiek instalētas un darbinātas atbilstoši norādījumiem, tās var radīt radiosignālu uztveršanas traucējumus.

Tomēr nevar garantēt, ka atsevišķu instalēšanas veidu gadījumā nerodas traucējumi. Ja šī iekārta izraisa radio vai televīzijas uztveršanas traucējumus, ko var konstatēt, izslēdzot un vēlreiz ieslēdzot iekārtu, tās lietotājam jācenšas šos traucējumus novērst ar šādu pasākumu palīdzību:

- no jauna jāiestata vai jāpārliet uztveršanas antena;
- jāpalielina atstatums starp iekārtu un uztvērēju;
- iekārtas kontaktdakša jāpievieno citai elektriskajai ķēdei nekā uztvērējs.
- Ja nepieciešams, lūdziet palīdzību iekārtas izplatītājam vai pieredzējušam radio un televīzijas speciālistam.

Šī ierīce atbilst FCC noteikumu 15. pantam un ISED noteikumiem RSS-210.

Ekspluatācijas uzsākšana ir pakļauta šādiem priekšnosacījumiem:

- iekārta nedrīkst radīt kaitīgu starojumu;
- iekārtai jābūt noturīgai pret jebkādu starojumu, ieskaitot starojumu, kas aktivē nevēlamas operācijas.



Ja tiek veikti pārveidojumi vai modificēšanas pasākumi, ko nav nepārprotami akceptējis **Hilti**, lietotāja tiesības sākt iekārtas ekspluatāciju var tikt ierobežotas.

---

## 14 Papildu informācija

---

Papildaprīkojumu, sistēmas produktus un sīkāku informāciju par jūsu izstrādājumu var atrast → **šeit**.



**RoHS (direktīva par bīstamo vielu izmantošanas ierobežošanu)**

根据 SJ/T 11364-2014 的有害物质材料披露  
 Hazardous substances material disclosure according to SJ/T 11364-2014

Product type: Line Laser  
 Products: PR 4-22 01; PR 40-22 01; PR 40G-22 01; PR 400-22 01;

零件名称 Part name	有害物质 Hazardous substances					
	铅 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	镉 Cadmium (Cd)	六价铬 Hexavalent Chromium (Cr(VI))	多溴联苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated biphenylethers (PBDE)
手柄 PR 4XX-22 件 Grip PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
识别牌 PR 40-22 印刷的 Identification plate PR 40-22 printed	o	o	o	o	o	o
铭牌 PR 40-22 Nameplate PR 40-22	o	o	o	o	o	o
塑料架 PR 4XX-22 件 Holder PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
螺钉 Screws	o	o	o	o	o	o
外壳 PR 4XX-22 件 Housing PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
外壳 PR 40X-22 件 Housing PR 40X-22 assy	o	o	o	o	o	o
橡皮塞 PR 3-HVSG Blanking plug PR 3-HVSG	o	o	o	o	o	o
电缆扎带 100x2.5 Cable tie 100x2.5	o	o	o	o	o	o
<p>以下表格均依据 SJ/T 11364 通则制定。</p> <p>O: 表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 标准规定的限量要求以下。</p> <p>X: 表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572 标准规定的限量要求。                      (企业可基于其实际情况在包装箱内提供“X”标识的详细技术说明。)</p> <p>The following tables are prepared in accordance with the provision of SJ/T 11364.</p> <p>O: Indicates that said hazardous substances contained in all of the homogeneous materials for this part is below the limit requirement of GB/T 26572</p> <p>X: Indicates that said hazardous substances contained in at least one of the homogeneous materials used for this part is above the limit requirement of GB/T 26572.</p> <p>(Enterprises may further provide in this box technical explanation for marking "X" based on their actual circumstances.)</p>						

Ši tabula attiecas uz Ķīnas tirgu.



## Declaration of the Presence Condition of the Restricted Substances Marking

單元 Unit	限用物質及其化學符號 Restricted substances and its chemical symbols					
	鉛 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	鎘 Cadmium (Cd)	六價鉻 Hexavalent Chromium (Cr (VI))	多溴聯苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated biphenylethers (PBDE)
設備名稱： Equipment name:	Line laser		型號（型式）： Type designation:		PR 4-22 01 PR 40-22 01 PR 40G-22 01 PR 400-22 01	
握把 PR 4XX-22 組裝 Grip PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
印刷識別牌 PR 40-22 Identification plate PR 40-22 printed	o	o	o	o	o	o
銘牌 PR 40-22 Nameplate PR 40-22	o	o	o	o	o	o
支架 PR 4XX-22 組裝 Holder PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
螺釘 Screws	o	o	o	o	o	o
外殼 PR 4XX-22 組裝 Housing PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
外殼 PR 40X-22 組裝 Housing PR 40X-22 assy	o	o	o	o	o	o
橡皮塞 PR 3-HVSG Blanking plug PR 3-HVSG	o	o	o	o	o	o
電纜紮帶 100x2,5 Cable tie 100x2,5	o	o	o	o	o	o
備考 1. “超出 0.1 wt %” 及 “超出 0.01 wt %” 係指限用物質之百分比含量超出百分比含量基準值。 Note 1: “Exceeding 0.1wt.% and exceeding 0.01wt.%” indicate that the percentage contain of the restricted substance exceeds the reference percentage value of presence condition. 備考 2. “o” 係指該項限用物質之百分比含量未超出百分比含量基準值。 Note 2: “o” – indicates that the percentage contain of the restricted substance does not exceeds the percentage of reference value of presence. 備考 3. “-” 係指該項限用物質為排除項目。 Note 3: The “-” indicates that the restricted substance corresponds to the exemption.						

Šī tabula attiecas uz Taivānas tirgu.

## 15 Hilti litija jonu akumulatori

### Norādījumi par drošību un lietošanu

Šajā dokumentācijā ar jēdzienu "akumulators" tiek apzīmēti daudzkreiz uzlādējami Hilti litija jonu akumulatori, kas sastāv no vairākiem litija jonu elementiem. Tie ir paredzēti Hilti elektroiekārtām, un tos drīkst lietot tikai kopā ar tām. Lietojiet tikai oriģinālos **Hilti** akumulatorus!

### Apraksts

**Hilti** akumulatori ir aprīkoti ar elementu kontroles un elementu aizsardzības sistēmām.

Akumulatorus veidojošie elementi satur enerģiju akumulējošus litija jonu materiālus, kas nodrošina lielu specifisko enerģijas blīvumu. Litija jonu elementiem piemīt ļoti neliels atmiņas efekts, taču tie ļoti jutīgi reaģē uz spēka iedarbību, pārmerīgu izlādi vai augstu temperatūru.

Izstrādājums, ko atļauts lietot kopā ar **Hilti** akumulatoriem, jūs atradīsiet **Hilti Store** vai tīmekļvietnē: [www.hilti.group](http://www.hilti.group)

### Drošība

- ▶ **Ievērojiet turpmāk izklāstītos drošības norādījumus, lai litija jonu akumulatoru lietošana neradītu apdraudējumu.** Norādījumu neievērošana var izraisīt ādas kairinājumu, smagas korozīvas traumas, ķīmiskos apdegumus, ugunsgrēku vai eksploziju.
- ▶ Rīkojieties ar akumulatoriem uzmanīgi, lai pasargātu tos no bojājumiem un nepieļautu veselībai ļoti kaitīgu šķidrumu izplūdi!



- ▶ Nekādā gadījumā nedrīkst veikt akumulatoru pārveidi vai citas neatļautas manipulācijas!
- ▶ Akumulatorus nedrīkst izjaukt, saspīest, sakarsēt virs 80 °C vai sadedzināt.
- ▶ Nelietojiet un nemēģiniet uzlādēt akumulatorus, kas bijuši pakļauti triecieniem vai ir bojāti citā veidā. Regulāri pārbaudiet, vai akumulatoriem nav konstatējamas bojājumu pazīmes.
- ▶ Nekādā gadījumā nelietojiet atjaunotus vai remontētus akumulatorus.
- ▶ Nekādā gadījumā nelietojiet akumulatoru vai ar akumulatoru darbināmu elektroiekārtu kā instrumentu šīšanai.
- ▶ Nekādā gadījumā nepakļaujiet akumulatorus tiešiem saules stariem, augstai temperatūrai, dzirkstelēm vai atklātai liesmai. Tas var izraisīt eksploziju.
- ▶ Nepieskarieties bateriju poliem ar pirkstiem vai instrumentiem un nepieļaujiet, ka tie nonāk saskarē ar rotaslietām vai citiem priekšmetiem, kam piemīt elektriskā vadītspēja. Tas var izraisīt akumulatoru bojājumus, kā arī materiālu kaitējumu un traumas.
- ▶ Sargājiet akumulatorus no lietus un mitruma un šķidrumiem. Mitruma iekļūšana var izraisīt īssavienojumu, elektrisko triecienu, apdegumus, ugunsgrēku un eksploziju.
- ▶ Lietojiet kopā ar akumulatoru tikai tā tipam paredzētos lādētājus un elektroiekārtas. Ievērojiet attiecīgo lietošanas instrukciju norādījumus.
- ▶ Nelietojiet un neuzglabājiet akumulatoru sprādzienbīstamā vidē..
- ▶ Ja akumulators kļūst pārāk karsts, iespējams, ka tas ir bojāts. Novietojiet akumulatoru labi pārrēdamā, ugunsdrošā vietā, pietiekamā atstatumā no degošiem materiāliem. Ļaujiet akumulatoram atdzist. Ja pēc stundas akumulators joprojām ir tik karsts, ka to ir grūti satvert, tas nozīmē, ka tas ir bojāts. Rīkojieties saskaņā ar norādījumiem, kas iekļauti nodaļā **Pasākumi akumulatora aizdegšanās gadījumā**.

### Rīcība akumulatoru bojājumu gadījumā

- ▶ Ja akumulators ir bojāts, vienmēr sazinieties ar **Hilti** servisu.
- ▶ Nelietojiet akumulatoru, ja no tā izplūst šķidrums.
- ▶ Šķidruma izplūdes gadījumā nepieļaujiet tā iekļūšanu acīs un/vai saskari ar ādu. Rīkojieties ar elektrolītu, vienmēr valkājiet aizsargcimdus un acu aizsarglīdzekļus.
- ▶ No baterijām izplūdušā elektrolīta savākšanai lietojiet šim nolūkam paredzētu, sertificētu ķīmisko tīrīšanas līdzekli. Ievērojiet vietējos noteikumus par akumulatoru elektrolīta savākšanu.
- ▶ Ievietojiet bojāto akumulatoru nedegoša materiāla tvertnē un nosedziet to ar sausām smiltīm, krīta pulveri (CaCO<sub>3</sub>) vai silīkātu (vermikulītu). Pēc tam hermētiski noslēdziet tvertnes vāku un novietojiet tvertni glabāšanā vietā, kas neatrodas degošu gāzu, šķidrumu vai priekšmetu tuvumā.
- ▶ Nododiet tvertni utilizācijai jūs apkalpojošajā **Hilti Store** vai vērsieties kompetentajā atkritumu apsaimniekošanas uzņēmumā. **Ievērojiet vietējos noteikumus par bojātu akumulatoru transportēšanu!**

### Rīcība akumulatoru nedarbošanās gadījumā

- ▶ Pievērsiet uzmanību ar akumulatora lietošanu saistītām novirzēm, piemēram, neatbilstīgai uzlādei vai neparasti ilgam uzlādes laikam, jūtāmam jaudas samazinājumam, īpatnībām LED indikācijā vai šķidruma izplūdei. Tās liecina par akumulatora iekšēju problēmu.
- ▶ Ja jums šķiet, ka akumulatoram ir radusies iekšēja problēma, sazinieties ar **Hilti** servisu.
- ▶ Ja akumulators nedarbojas, to vairs nav iespējams uzlādēt vai no tā izplūst šķidrums, tas ir jāutilizē. Skat. nodaļu **Apkope un utilizācija**.

### Pasākumi akumulatora aizdegšanās gadījumā

#### **BRĪDINĀJUMS!**

**Apdraudējums, ko rada akumulatora aizdegšanās!** Akumulatora degšanas laikā izdalās kaitīgi un sprādzienbīstami šķidrumi un tvaiki, kas var izraisīt korozīvas traumas, apdegumus, ugunsgrēku vai eksploziju.

- ▶ Degoša akumulatora dzēšanas laikā valkājiet individuālo aizsargaprīkojumu.
- ▶ Nodrošiniet pietiekamu ventilāciju, lai veicinātu bīstamo un eksplozīvo tvaiku aizplūšanu.
- ▶ Ja intensīvi izplatās dūmi, nekavējoties atstājiet telpu.
- ▶ Elpceļu kairinājuma gadījumā meklējiet medicīnisko palīdzību.
- ▶ Pirms sākt dzēšanas mēģinājumu, izsauciet ugunsdzēsējus.
- ▶ Ja akumulators ir aizdedzies, veiciet dzēšanu tikai ar ūdeni, no iespējami liela attāluma. Pulverveida ugunsdzēsējamie līdzekļi un segas lītija jonu akumulatoru degšanas gadījumā ir neefektīvi. Apkārtējā ugunsgrēka dzēšanai var izmantot parastos ugunsdzēsības līdzekļus.
- ▶ Nemēģiniet pārvietot lielu daudzumu degošu akumulatoru. Aizvāciet no tuvākās apkārtnes neskartos materiālus, lai tādējādi izolētu degšanas skartos akumulatorus.



### Gadījumā, ja akumulators neatdziest, dūmo vai deg:

- ▶ ar lāpstas palīdzību paceliet to un iemetiet spainī ar ūdeni. Pateicoties ūdens dzesējošajai iedarbībai, no aizdegšanās tiek pasargāti akumulatora elementi, kas vēl nav sasnieguši kritisko temperatūru.
- ▶ Vismaz uz 24 stundām ievietojiet akumulatoru spainī, līdz tas ir pilnībā atdzisis.
- ▶ Skat. nodaļu **Rīcība akumulatoru bojājumu gadījumā**.

### Informācija par transportēšanu un uzglabāšanu

- ▶ Apkārtējā temperatūra robežās no -17 °C līdz +60 °C / no 1 °F līdz 140 °F.
- ▶ Uzglabāšanas temperatūra robežās no -20 °C līdz +40 °C / -4 °F līdz 104 °F.
- ▶ Neglabājiet akumulatorus uz lādētāja. Pēc uzlādes procesa vienmēr noņemiet akumulatoru no lādētāja.
- ▶ Ja iespējams, glabājiet akumulatorus vēsā un sausā vietā. Uzglabāšana vēsumā paildina akumulatora kalpošanas laiku. Akumulatorus nekādā gadījumā nedrīkst glabāt augstā temperatūrā, tiešos saules staros vai aiz stikla.
- ▶ Akumulatorus nedrīkst sūtit pa pastu. Ja vēlaties nosūtit nebojātus akumulatorus, vērsieties sūtījumu piegādes uzņēmumā.
- ▶ Akumulatorus nekādā gadījumā nedrīkst transportēt nenostiprinātā veidā, sabērtus kaudzēs. Transportēšanas laikā akumulatori jāsaugā no triecieniem un vibrācijas, kā arī jāizolē no jebkādiem materiāliem, kam piemīt elektriskā vadītspēja, un citiem akumulatoriem, lai nepieļautu to nonākšanu saskarē ar citu bateriju kontaktiem un īssavienojuma rašanos. **Ievērojiet vietējos noteikumus par akumulatoru transportēšanu.**

### Apkope un utilizācija

- ▶ Raugieties, lai akumulators ir tīrs, un nepieļaujiet tā savārtīšanu ar eļļu un smērvielām. Nepieļaujiet pārmērīgu putekļu un netīrumu uzkrāšanos uz akumulatora virsmām. Notīriet akumulatoru ar sausu, mīkstu otu vai tīru un sausu drāniņu.
- ▶ Nekādā gadījumā nelietojiet akumulatoru, ja ir nosprostotas tā ventilācijas atveres. Uzmanīgi iztīriet ventilācijas atveres ar sausu, mīkstu birstīti.
- ▶ Raugieties, lai akumulatora iekšienē neieklūtu svešķermeņi.
- ▶ Nepieļaujiet mitruma iekļūšanu akumulatorā. Ja akumulatorā ir iekļuvus mitrums, tas jāuzskata par bojātu un jāizolē, ievietojot nedegoša materiāla tvertnē.
  - ▶ Skat. nodaļu **Rīcība akumulatoru bojājumu gadījumā**.
- ▶ Ja utilizācija netiek veikta pareizā veidā, var izplūst kaitīgas gāzes un šķidrums, kas apdraud veselību. Nododiet akumulatoru utilizācijai jūs apkalpojošajā **Hilti Store** vai vērsieties pie kompetentā atkritumu apsaimniekošanas uzņēmuma. **Ievērojiet vietējos noteikumus par bojātu akumulatoru transportēšanu!**
- ▶ Neizmetiet akumulatorus sadzīves atkritumos.
- ▶ Utilizējiet akumulatorus tā, lai tiem nevarētu piekļūt bērni. Lai nepieļautu īssavienojumus, nosedziet pieslēguma kontaktus ar materiālu, kam nepiemīt elektriskā vadītspēja.

## Originali naudojimo instrukcija

### 1 Informacija apie naudojimo instrukciją

#### 1.1 Apie šią naudojimo instrukciją

- **Išpėjimas!** Prieš pradėdami naudoti prietaisą įsitikinkite, kad perskaitėte ir supratote prie prietaiso pridedamą naudojimo instrukciją, įskaitant instrukcijas, saugos ir išpėjamuosius nurodymus, paveikslėlius ir specifikacijas. Svarbiausia susipažinkite su visomis instrukcijomis, saugos ir išpėjamaisiais nurodymais, paveikslėliais, specifikacijomis bei sudėtinėmis dalimis ir funkcijomis. Nesilaikant šio reikalavimo, kyla elektros smūgio, gaisro ir (arba) sunkių sužalojimų pavojus. Vėlesniam naudojimui išsaugokite naudojimo instrukciją, įskaitant visas instrukcijas, saugos ir išpėjamuosius nurodymus.
- **HILTI** prietaisai yra skirti profesionalams, todėl juos naudoti, atlikti jų techninės priežiūros ir remonto darbus leidžiama tik įgaliotam, išstruktuoatam personalui. Šis personalas turi būti supažindintas su visais galimais pavojais. Neinstruktuoato personalo netinkamai arba ne pagal paskirtį naudojamas prietaisas ir jo priedai gali kelti pavojų.
- Pridedama naudojimo instrukcija atitinka naujausią technikos lygį spausdinimo momentu. Naujausią versiją visada rasite internetu „Hilti“ prietaisų puslapyje. Sekite nuorodą arba QR kodą šioje naudojimo instrukcijoje, pažymėtą simboliu
- Kitiems asmenims prietaisą perduokite tik kartu su šia naudojimo instrukcija.



## 1.2 Ženklių paaiškinimas

### 1.2.1 Įspėjantieji nurodymai

Įspėjantieji nurodymai įspėja apie pavojus, gresiančius eksploatuojant prietaisą. Naudojami šie signaliniai žodžiai:

#### PAVOJUS

##### PAVOJUS !

- Šis žodis vartojamas norint įspėti apie tiesiogiai gresiantį pavojų, kurio pasekmės yra sunkūs kūno sužalojimai arba žūtis.

#### ĮSPĖJIMAS

##### ĮSPĖJIMAS !

- Šis žodis vartojamas norint įspėti apie galimai gresiantį pavojų, kurio pasekmės gali būti sunkūs kūno sužalojimai arba žūtis.

#### ATSARGIAI

##### ATSARGIAI !

- Šis žodis vartojamas potencialiai pavojingai situacijai žymėti, kai yra kūno sužalojimo arba materialinių nuostolių grėsmė.

### 1.2.2 Naudojimo instrukcijoje naudojami simboliai

Šioje naudojimo instrukcijoje naudojami tokie simboliai:

	Laikytės naudojimo instrukcijos
	Naudojimo nurodymai ir kita naudinga informacija
	Rodo, kad juo paženklintą medžiagą galima perdirbti
	Elektrinių prietaisų ir akumuliatorių nemesti į buitines atliekas
	<b>Hilti</b> ličio jonų akumulatorius
	<b>Hilti</b> Kroviklis

### 1.2.3 Simboliai iliustracijose

Iliustracijose naudojami šie simboliai:

	Šis skaitmenys nurodo atitinkamą paveikslėlį šios naudojimo instrukcijos pradžioje.
	Numeracija paveikslėliuose nurodo svarbius darbinis veiksmus arba darbiniams veiksams svarbias konstrukcines dalis. Tekste šie darbiniai veiksmai arba konstrukcinės dalys išskirtos atitinkamais numeriais, pvz., <b>(3)</b> .
	Pozicijų numeriai naudojami paveikslėlyje <b>Apžvalga</b> – jie nurodo skyrelyje <b>Prietaiso vaizdas</b> esančių paaiškinimų numerius.
	Šiuo ženklu siekiama atkreipti ypatingą dėmesį į naudojamą šiuo prietaisu.

## 1.3 Specifiniai prietaiso simboliai

### 1.3.1 Bendrieji simboliai

Simboliai, kurie naudojami kartu su prietaisu.

	Prietaisas palaiko NFC technologiją, suderinamą su „iOS“ ir „Android“ platformomis.
	Ličio jonų akumulatorius



	Niekada nenaudokite akumulatoriaus kaip smūginio įrankio.
	Saugokite, kad akumulatorius nenukristų. Nenaudokite akumulatoriaus, kuris buvo sutrenktas arba kaip nors kitaip pažeistas.
	Naudotas Hilti serijos ličio jonų akumulatorius. Atkreipkite dėmesį į duomenis skyriuje <b>Naudojimas pagal paskirtį</b> .
	Jei ant prietaiso yra, vadinasi ši sertifikavimo įstaiga sertifikavo prietaisą JAV ir Kanados rinkoms pagal galiojančius standartus.

## 1.4 Ant prietaiso

### Informacija apie lazerį

	<p>LAZERIO SPINDULIUOTĖ! NEŽIŪRĖTI   SPINDULI!</p> <p>Prietaisas atitinka 2 lazerio klasę pagal standartą IEC60825-1/EN60825-1:2014 ir CFR 21 § 1040 (Laser Notice 56).</p> <p>Šis prietaisas yra plataus vartojimo lazerinis gaminyis ir tenkina EN 50689:2021 reikalavimus.</p>
--	---

## 2 Sauga

### 2.1 Matavimo prietaiso naudojimo bendrieji saugos nurodymai

**⚠️ ĮSPĖJIMAS! Perskaitykite visus saugos nurodymus ir instrukcijas.** Matavimo prietaisai gali kelti pavojų, jei juos netinkamai naudojate. Šių saugos nurodymų ir instrukcijų nesilaikymas gali tapti matavimo prietaiso gedimų ir / arba sunkių sužalojimų priežastimi. Išsaugokite visus saugos nurodymus ir instrukcijas ateičiai.

#### Sauga darbo vietoje

- ▶ **Pasirūpinkite, kad darbo vieta visada būtų švari ir gerai apšviesta.** Netvarkinga ar blogai apšviesta darbo vieta gali tapti nelaimingų atsitikimų priežastimi.
- ▶ **Prietaiso nenaudokite sprogiroje aplinkoje, kurioje yra degių skysčių, dujų arba dulkių.**
- ▶ **Kai prietaisą naudojate, neleiskite darbo zonoje būti vaikams ir pašaliniais asmenims.**
- ▶ **Prietaisą naudokite tik nurodytomis eksploataavimo sąlygomis.**
- ▶ **Atkreipkite dėmesį į savo šalyje galiojančias nelaimingų atsitikimų prevencijos taisykles.**

#### Apsauga nuo elektros

- ▶ **Saugokite prietaiso nuo lietaus arba drėgmės.** Įsiskverbusi drėgmė gali sukelti trumpąjį jungimą, elektros smūgį, nudegimą ar sprogimą.
- ▶ **Nors prietaisas yra apsaugotas nuo drėgmės prasiskverbimo, prieš dedant į transportavimo konteinerį, jį reikia sausai nušluostyti.**

#### Žmonių sauga

- ▶ **Dirbdami su matavimo prietaisu būkite atidūs, sutelkite dėmesį į darbą ir vadovaukitės sveika nuovoka.** Matavimo prietaiso nenaudokite, jeigu esate pavargę arba apsvaigę nuo narkotinių medžiagų, alkoholio ar vaistų. Neatidumo akimirka dirbant su matavimo prietaisu gali tapti rimtu sužalojimų priežastimi.
- ▶ **Venkite nepatogių kūno padėčių. Dirbdami stovėkite tvirtai ir visada išlaikykite kūno pusiausvyrą.** Naudokite asmenines apsaugos priemones. Asmeninių apsaugos priemonių naudojimas mažina sužalojimų riziką.
- ▶ **Neatjunkite jokių apsauginių įtaisų, nenuimkite lentelių su nurodymais ir įspėjimo ženklais.**
- ▶ **Saugokitės, kad prietaiso neįjungtumėte atsitiktinai. Prieš matavimo prietaisą imdami į rankas, nešdami ar jungdami jį prie akumulatoriaus, įsitinkinkite, kad matavimo prietaisas yra išjungtas.**
- ▶ **Prietaisą ir priedus naudokite pagal šiuos nurodymus ir taip, kaip nurodyta šiam konkrečiam prietaiso tipui. Taip pat atsižvelkite į darbo sąlygas ir atliekamo darbo pobūdį. Prietaisų naudojimas ne pagal paskirtį gali sukelti pavojingas situacijas.**
- ▶ **Neturėkite iliuzijų, kad visada esate saugūs, ir, skaitydami naudojimo instrukcijas, nepraleiskite skyrelių apie saugų darbą su matavimo prietaisais, net jeigu per ilgus naudojimo metus esate susipažinę su savo matavimo prietaisu. Neatsargus veiksmas per sekundės dalį gali tapti sunkių sužalojimų priežastimi.**
- ▶ **Matavimo prietaisas neturi būti naudojamas arti medicininių prietaisų.**



**Matavimo prietaiso naudojimas ir elgesys su juo**

- ▶ **Matavimo prietaisą ir priedus naudokite tik tada, kai jie yra techniškai tvarkingi.**
- ▶ **Nenaudojamus matavimo prietaisus saugokite vaikams nepasiekiamoje vietoje. Neleiskite matavimo prietaisu naudotis asmenims, kurie nėra su juo susipažinę arba nėra perskaitę šios instrukcijos.** Matavimo prietaisai yra pavojingi, kai juos naudoja patirties neturintys asmenys.
- ▶ **Matavimo prietaisus rūpestingai prižiūrėkite. Tikrinkite, ar judančios matavimo prietaiso dalys tinkamai veikia ir niekur nekliūva, ar nėra sulūžusių ir pažeistų dalių, kurios blogintų įrankio veikimą. Prieš naudojimą pažeistas matavimo prietaiso dalis paveskite suremontuoti.** Blogai prižiūrimi matavimo prietaisai yra daugelio nelaimingų atsitikimų priežastis.
- ▶ **Prietaiso neleidžiama jokia būdu modifikuoti arba juo manipuluoti.** Pakeitimai ir modifikacijos, kuriems **Hilti** nedavė aiškaus atskiro leidimo, gali apriboti naudotojo teisę matavimo prietaisą pradėti eksploatuoti.
- ▶ **Prieš svarbius matavimus, matavimo prietaisui nukritus ar patyrus bet kokį kitą mechaninį poveikį, patikrinkite matavimo prietaiso tikslumą.**
- ▶ **Dėl veikimo principo matavimo rezultatus gali bloginti tam tikros aplinkos sąlygos.** Tai gali būti, pvz., šalia esantys prietaisai, sukuriantys stiprius magnetinius arba elektromagnetinius laukus, vibracijas ir temperatūros pokyčius.
- ▶ **Dėl greitai kintančių matavimo sąlygų matavimo rezultatai gali būti netikslūs.**
- ▶ **Jei prietaisas iš šaltos aplinkos pernešamas į šiltesnę arba atvirkščiai, prieš naudodami palaukite, kol jo temperatūra susivienodins su aplinkos temperatūra.** Dėl didelių temperatūros skirtumų prietaisas gali veikti netinkamai, ir dėl to gali būti gaunami klaidingi matavimo rezultatai.
- ▶ **Naudodami su adapteriais ir priedais užtikrinkite, kad priedai būtų gerai pritvirtinti.**
- ▶ **Nors matavimo prietaisas yra pritaikytas naudoti statybų aikštelėse, juo, kaip ir kitais optiniais bei elektriniais prietaisais (žiūronais, akiniais, fotoaparatais), reikia naudotis atsargiai.**
- ▶ **Laikykites nurodytos darbinės ir laikymo temperatūros.**

**2.2 Papildomi saugos nurodymai dirbantiems su lazeriniais matavimo įrankiais**

- ▶ **Prietaisą netinkamai atidarius, į aplinką gali prasiskverbti lazerio spindulys, kurio parametru reikšmės viršija nurodytas 2 klasei.** Prietaisą remontuokite tik **Hilti** techninės priežiūros centre.
- ▶ **Apsaugokite vietą, kurioje vykdomi matavimai. Užtikrinkite, kad pastatydami prietaisą jo spindulio nenukreipsite į kitus asmenis ar save patį.** Lazerio spinduliai turi būti gerokai aukščiau arba žemiau akių lygio.
- ▶ Norint išvengti klaidingų matavimų, lazerio spindulio išėjimo langelis visada turi būti švarus.
- ▶ Prieš prietaisą naudodami ar juo matuodami, o darbo metu – dažnai, tikrinkite jo tikslumą.
- ▶ Matuojant greta atspindinčių objektų ar paviršių, per lango stiklą ar panašias medžiagas, matavimo rezultatai gali būti iškreipti.
- ▶ Prietaisą sumontuokite ant tinkamo laikiklio, ant stovo arba pastatykite ant lygaus paviršiaus.
- ▶ Draudžiama dirbti su matavimo liniuotėmis netoli aukštos įtampos linijų.
- ▶ Įsitikinkite, kad netoli nėra naudojamas kitas lazerinis matavimo prietaisas, galintis padaryti įtaką jūsų matavimui.
- ▶ Neleiskite lazerio spinduliams kirsti neapsaugotų zonų.

**2.3 Papildomi saugos nurodymai**

- ▶ Matavimo prietaisą ir priedus naudokite tik tada, kai jie yra techniškai tvarkingi.
- ▶ Prietaisą ir priedus draudžiama keisti ar atlikti kitokius jų pakeitimus.
- ▶ Sužalojimo pavojus dėl žemyn krentančių įrankių ir / arba priedų. Prieš pradėdami dirbti, patikrinkite, ar akumulatorius ir sumontuoti priedai yra patikimai pritvirtinti.

**2.4 Elektromagnetinis suderinamumas**

Nors prietaisas tenkina griežtus specialiajūvų reikalavimus, **Hilti** negali garantuoti, kad nepasitaikys toliau nurodytų neigiamų poveikių.

- Prietaisas gali sutrikdyti kitų prietaisų (pvz., lėktuvų navigacinės įrangos) veikimą.
- Dėl stiprios išorinės spinduliuotės prietaiso veikimas gali sutrikti ir jis pats gali pradėti klaidingai funkcionuoti.

Šiais ir kitais atvejais, kai kyla abejonių dėl prietaiso veikimo, reikia atlikti kontrolinius matavimus.





## 2.5 Su akumulatoriais elgtis atsargiai

- ▶ **Laikykitės žemiau pateiktų saugaus naudojimo ir darbo su ličio jonų akumulatoriais saugos nuorodu.** Nesilaikant šių nurodymų, galimas odos sudirginimas, sunkūs sužalojimai dėl ęsdingančio poveikio, cheminiai nudegimai, gaisro ir / arba sproginimo pavojus.
- ▶ Akumulatorius naudokite tik nepriekaištingos techninės būklės.
- ▶ Kad išvengtumėte akumulatoriaus pažeidimų ir sveikatai labai kenksmingų skysčių ištekėjimo, su akumulatoriumi elkitės labai atsargiai!
- ▶ Akumulatorius draudžiama modifikuoti ar kaip nors kitaip jais manipuluoti!
- ▶ Akumulatorius draudžiama ardyti, spausti, kaitinti iki aukštesnės kaip 80 °C (176 °F) temperatūros arba deginti.
- ▶ Nenaudokite ir neįkraukite akumuliatorių, kurie buvo sutrenkti arba kaip nors kitaip pažeisti. Reguliariai tikrinkite, ar nėra akumuliatoriaus pažeidimo požymių.
- ▶ Niekada nenaudokite utilizuotų arba remontuotų akumuliatorių.
- ▶ Akumuliatoriaus arba akumuliatorinio elektrinio įrankio niekada nenaudokite vietoje plaktuko.
- ▶ Saugokite akumuliatorius nuo tiesioginių saulės spindulių, aukštesnės temperatūros, kibirkščių ir atviros ugnies. Tai gali sukelti sproginimą.
- ▶ Baterijos polių nelieskite pirštais, įrankiais, papuošalais ar kitokiais elektrai laidžiais daiktai. Tai gali pažeisti akumuliatorių, taip pat padaryti materialinių nuostolių ir sužaloti.
- ▶ Saugokite akumuliatorius nuo lietaus, drėgmės bei skysčių. Įsiskverbusi drėgmė gali sukelti trumpąjį jungimą, elektros smūgį, nudegimą, gaisrą ir sproginimą.
- ▶ Naudokite tik šio tipo akumuliatoriams skirtus kroviklius ir elektrinius įrankius. Laikykitės atitinkamoje naudojimo instrukcijoje pateiktų duomenų.
- ▶ Nenaudokite ir nelaikykite akumuliatoriaus sproginioje aplinkoje.
- ▶ Jeigu į rankas paimtas akumuliatorius atrodo karštas, jis gali būti sugedęs. Padėkite akumuliatorių matomoje, nedegioje vietos pakankamu atstumu nuo degių medžiagų. Leiskite akumuliatoriui atvėsti. Jei akumuliatorius po valandos vis dar yra per karštas paimti į rankas, jis yra sugedęs. Kreipkitės į **Hilti** techninės priežiūros centrą, arba perskaitykite šį dokumentą „**Hilti** ličio jonų akumuliatorių saugos ir naudojimo nurodymai“.

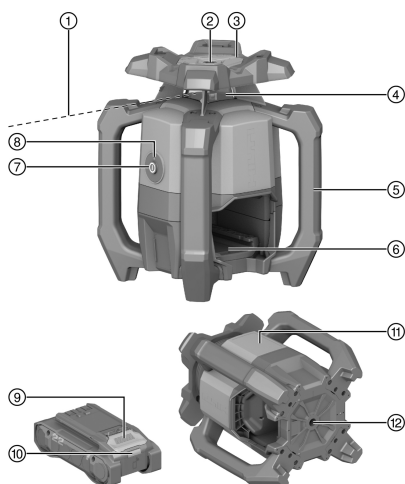


Laikykitės specialiųjų direktyvų, galiojančių ličio jonų akumuliatorių transportavimui, sandėliavimui ir naudojimui. 396

Perskaitykite **Hilti** ličio jonų akumuliatorių saugos ir naudojimo nurodymus, kuriuos rasite nuskevanę QR kodą, esantį šios naudojimo instrukcijos gale.

## 3 Aprašymas

### 3.1 Vaizdas



- ① Lazero spindulys (sukimosi plokštuma)
- ② Atraminis spindulys
- ③ Taikiklis (taikiklis ir kryptukas) X ašis
- ④ Lazero spindulio langelis
- ⑤ Rankena
- ⑥ Akumuliatoriaus prijungimo vieta
- ⑦ Įjungimo / išjungimo mygtukas
- ⑧ Darbinės būklės rodmuo (šviesos diodas)
- ⑨ Akumuliatoriaus atblokovimo mygtukas
- ⑩ Akumuliatoriaus būsenos rodmuo
- ⑪ Parametrų lentelės padėtis
- ⑫ Pagrindo plokštė su 5/8" sriegiu



### 3.2 Naudojimas pagal paskirtį

Aprašytasis gaminy yra rotacinis lazerinis nivelyras su besisukančiu matomu žaliu lazerio spinduliu ir 90° kampų pasuktu atraminiu spinduliu. Rotacinis lazerinis nivelyras gali būti naudojamas darbui su vertikaliu, horizontaliu ir pasviru spinduliu. Prietaisas yra skirtas horizontalioms aukščio linijoms, vertikaliosioms ir pasviroms plokštumoms bei statiems kampams nustatyti, perkelti ir tikrinti. Pavyzdžiui, jis gali būti naudojamas metrinėms ir aukščio žymoms (projekcijoms) perkelti, sienų statiems kampams nustatyti, vertikaliai išlyginimui pagal atraminius taškus arba pasviroms plokštumoms formuoti.

- Šiam prietaisui naudokite tik šioje lentelėje nurodytus B 22 serijos **Hilti** Nuron ličio jonų akumulatorius.
- Šiems akumulatoriams įkrauti naudokite tik šioje lentelėje nurodytą seriją **Hilti** kroviklius.

### 3.3 Tiekiamas komplektas

Rotacinis lazerinis nivelyras, lazerio imtuvas PRA 400, lazerio imtuvo laikiklis PRA 83, 2x AA tipo baterijos (ne visose rinkose), naudojimo instrukcija, gamintojo sertifikatas, lagaminas

Daugiau jūsų turimam prietaisui skirtų sisteminių priedų rasite vietinėje **Hilti Store** arba tinklalapyje [www.hilti.group](http://www.hilti.group)

### 3.4 „Bluetooth“



Šis prietaisas turi „Bluetooth“.

„Bluetooth“ yra belaidis duomenų perdavimas per du „Bluetooth“ palaikančius prietaisus, kurie tarpusavyje turi ryšį.

**Bluetooth®** žodinis prekės ženklas ir logotipas yra registruoti prekės ženklai, kurių savininkas yra „**Bluetooth SIG, Inc.**“, įmonė **Hilti** šiuos prekės ženklus naudoja licencijos pagrindu.

### 3.5 Įjungimo / išjungimo mygtuko funkcijos

Rotacinis lazerinis nivelyras įjungiamas arba išjungiamas trumpai paspaudžiant įjungimo / išjungimo mygtuką. Įjungimo / išjungimo mygtuku papildomai galima aktyvinti šias funkcijas:

- Su horizontaliu spinduliu: Kai rotacinis lazerinis nivelyras yra išjungtas, spauskite įjungimo / išjungimo mygtuką ≥10 sekundžių, kad suaktyvintumėte pasvirimo funkciją. Lazerio imtuve iškviečiama funkcija „Pasvirimo nustatymas skaitmeniniu būdu“.  386
- Su vertikaliu spinduliu: Sėkmingai suniveliavus ir suprojektavus atraminį tašką, dar kartą trumpai paspaudus įjungimo / išjungimo mygtuką paleidžiamas sukimas.  389  
Norėdami išjungti rotacinį lazerinį nivelyrą, kai projektuojamas atraminis taškas, įjungimo / išjungimo mygtuką paspauskite du kartus.

### 3.6 Nuotolinio valdymo lazerio imtuvas

**Hilti** lazerio imtuvai skaitmenine forma rodo atstumą tarp aptikimo lauke esančio lazerio spindulio (lazerio plokštumos) ir žymėjimo įpjovos lazerio imtuve. Lazerio spindulį galima priimti ir dideliame atstume. Lazerio imtuvas PRA 400 taip pat naudojamas kaip rotacinio lazerinio nivelyro nuotolinio valdymo pultas.

### 3.7 Automatinis išjungimas

Prietaisas automatiškai išsijungia, kai niveliavimas nepavyksta, nes rotacinis lazerinis nivelyras:

- Yra per daug palenktas horizontalės atžvilgiu (išskyrus pasvirimo režimą).
- Yra vidinė mechaninė problema.
- Dėl sukratymo ar patirto smūgio prietaisas praranda vertikalumą.

Prietaisą išjungus išjungiamas sukimasis, ir darbinės būklės rodmuo greitai mirksi oranžine spalva.

Rotacinį lazerinį nivelyrą išjunkite ir vėl įjunkite. Jeigu problema lieka, kreipkitės į **Hilti** techninės priežiūros centrą.

### 3.8 Automatinis išlyginimas

Automatinis išlyginimas leidžia vienam asmeniui išlyginti lazerio plokštumą pagal lazerio imtuvą.

- Horizontalus, dirbant su automatinio stovu PRA 91 ir lazerio imtuvu PRA 400.
- Pasvirimas X ašyje, dirbant su lazerio imtuvu PRA 400.
- Vertikalus, dirbant su lazerio imtuvu PRA 400.



### 3.9 Stebėjimo funkcija

Dirbant su lazerio imtuvu PRA 400, rotacinis lazerinis nivelyras stebi lazerio plokštumos išlyginimą. Esant išlyginimo nukrypimui, sistema koreguoja lazerio plokštumos kryptį, kad plokštumą išlaikytų imtuvu nuliniame taške. Rotacinis lazerinis nivelyras koreguoja visas dėl temperatūros svyravimo, vėjo ar kitų poveikių atsiradusias paklaidas.

Jeigu optinis ryšys tarp lazerio spindulio ir lazerio imtuvo yra pertrauktas ilgiau kaip dvi minutes, sistema informuoja apie klaidą.

Stebėjimo funkciją galima naudoti tik dirbant su vertikaliu spinduliu.

### 3.10 Budėjimo režimas

Darbo pertraukų metu ar vykdant kitus darbus rotacinį lazerinį nivelyrą galima perjungti į budėjimo režimą. Šioje būsenoje išsaugomi visi lazerio plokštumos arba pasvirimo nustatymai. Budėjimo režime taupoma energija, todėl ilgėja akumuliatoriaus veikimo trukmė.

Budėjimo režimas suaktyvinamas / išaktyvinamas lazerio imtuvu PRA 400.



Prietaisas budėjimo režime lieka ne ilgiau kaip 4 h. Šiam laikui praėjus, sistema išsijungia.

### 3.11 Spindulio zonų išjungimas

Atskiras lazerio spindulio zonas galima išaktyvinti, kad:

- save patį ir kolegas būtų galima apsaugoti nuo lazerio spindulio.
- spindulys nedarytų įtakos kitiems netoliese vykdomiems matavimams.

### 3.12 Įspėjimo apie smūgį funkcija

Kai eksploatavimo metu rotacinis lazerinis nivelyras praranda lygį, integruota įspėjimo apie smūgį funkcija perjungia prietaisą į įspėjimo režimą. Įspėjimo apie smūgį funkcija yra aktyvi tik nuo antrosios minutės po pasiekto niveliavimo. Jeigu per šias 2 minutes atliekamas rotacinio lazerinio nivelyro nustatymas, vėl reikia laukti dvi minutes, kol bus suaktyvinta įspėjimo apie smūgį funkcija.

Kai rotacinis lazerinis nivelyras veikia įspėjimo režimu:

- Darbinės būklės rodmuo lėtai mirksi oranžine spalva.
- Sustabdoma sukimosi galvutė ir išjungiamas lazerio spindulys.

Įspėjimo apie smūgį funkcijos jautrumą galima nustatyti arba išaktyvinti lazerio spindulio imtuvu PRA 400, kai pagrindas yra neatsparus purtymams arba dirbama pasvirimo režimu.

### 3.13 Apsauga nuo trikdančių šviesos šaltinių



Aktyvinus režimą, sumažėja maksimalus imtuvo veikimo nuotolis (skersmuo), priklausomai nuo sukimosi greičio.

Režimas „Apsauga nuo trikdančių šviesos šaltinių“ sumažina mirgančių šviesos šaltinių, pvz., šviesos diodų, kurie būna ant galvos tvirtinamuose šviestuvuose arba kituose dirbtinio apšvietimo elementuose, daromą poveikį.

Režimas efektyviai sumažina dėl lazerio spindulio atspindėjimų ant stiklo, metalo arba kitų atspindinčių paviršių kylančias problemas.

Trikdantys šviesos šaltiniai ir atspindėti lazerio spinduliai dažniausiai ignoruojami ir sumažinamas klaidingas lazerio spindulių imtuvo aptikimas. Dėl to galima dirbti net sunkiomis sąlygomis.

### 3.14 Darbinės būklės rodmuo

Rotaciniame lazeriniame nivelyre yra darbinės būklės rodmuo, kuris gali rodyti įvairias darbinės būkles.

Būsena	Reikšmė
Darbinės būklės rodmuo nuolatos šviečia žalia spalva.	Rotacinis lazerinis nivelyras yra įjungtas, suniveliuotas ir eksploatuojamas nustatyta tvarka.
Darbinės būklės rodmuo lėtai mirksi žalia spalva.	Rotacinis lazerinis nivelyras niveliuojasi.



Būsena	Reikšmė
Darbinės būklės rodmuo greitai mirksi 5 kartus žalia spalva.	Sėkmingai užbaigtas dabartinis pradėtas nustatymas (niveliavimas, stebėjimo režimas, automatinis lygiavimas).
Darbinės būklės rodmuo šviečia su trumpomis pertraukomis žalia šviesa.	Suaktyvintas pasvirimo režimas.
Darbinės būklės rodmuo lėtai pulsuoja su pertraukomis žalia šviesa.	Rotacinis lazerinis nivelyras veikia budėjimo režimu.
Darbinės būklės rodmuo greitai pulsuoja su pertraukomis žalia šviesa.	Buvo pradėtas dabartinis nustatymas (stebėjimo režimas, automatinis lygiavimas).
Darbinės būklės rodmuo nuolat šviečia oranžine spalva.	Išpėjimo apie smūgi funkcija buvo išaktyvinta. Rotacinis lazerinis nivelyras yra įjungtas, suniveliuotas ir eksploatuojamas nustatyta tvarka.
Darbinės būklės rodmuo lėtai mirksi oranžine spalva.	Išpėjimo apie smūgi funkcija buvo išaktyvinta. Rotacinis lazerinis nivelyras niveliuojasi.
Darbinės būklės rodmuo greitai mirksi oranžine spalva.	Rotacinis lazerinis nivelyras aptiko klaidą. Patikrinkite rotacinio lazerinio nivelyro pastatymą (pvz., ar nėra purtymų, ar pokštuma lygi ir t. t.)
Darbinės būklės rodmuo mirksi raudona spalva (3x ilgi, 3x trumpi, 3x ilgi, pauzė).	Rotacinis lazerinis nivelyras yra sugedęs. Kreipkitės į <b>Hilti</b> techninės priežiūros centrą.
Darbinės būklės rodmuo lėtai mirksi 5x mėlyna spalva.	Rotacinis lazerinis nivelyras ir lazerio imtuvas yra susieti į porą.

### 3.15 Ličio jonų akumuliatoriaus rodmenys

**Hilti** Nuron ličio jonų akumuliatoriai gali parodyti įkrovos būklę, pranešimus apie klaidą ir akumuliatoriaus būklę.

#### 3.15.1 Įkrovos būklės ir pranešimų apie klaidas rodmenys

##### ĮSPĖJIMAS

**Sužalojimo pavojus krentančiu akumuliatoriumi!**

- ▶ Kai akumuliatorius įstatytas, spausdami atblokavimo mygtuką įsitikinkite, kad vėl tinkamai užfiksavote akumuliatorių naudojamame prietaise.

Kad gautumėte vieną iš šių rodmenų, spustelėkite akumuliatoriaus atblokavimo mygtuką. Įkrovos būklė bei galimos triktys rodomos nuolat, kol prijungtas prietaisas yra įjungtas.

Būsena	Reikšmė
Keturi (4) šviesos diodai nuolat šviečia žaliai	Įkrovos lygis: nuo 100 iki 71 %
Trys (3) šviesos diodai nuolat šviečia žaliai	Įkrovos lygis: nuo 70 iki 51 %
Du (2) šviesos diodai nuolat šviečia žaliai	Įkrovos lygis: nuo 50 iki 26 %
Vienas (1) šviesos diodas nuolat šviečia žaliai	Įkrovos lygis: nuo 25 iki 10 %
Vienas (1) šviesos diodas lėtai mirksi žaliai	Įkrovos lygis: < 10 %
Vienas (1) šviesos diodas greitai mirksi žaliai	Ličio jonų akumuliatorius yra visiškai išsikrovęs. Akumuliatorių įkraukite. Jei šviesos diodai po akumuliatoriaus įkrovimo vis dar greitai mirksi, kreipkitės į <b>Hilti</b> techninės priežiūros centrą.
Vienas (1) šviesos diodas greitai mirksi geltonai	Ličio jonų akumuliatorius arba su juo sujungtas prietaisas yra veikiamas per didelės apkrovos, yra per karštas, per šaltas arba įvykęs kitoks gedimas. Prietaisą ir akumuliatorių nustatykite į rekomenduojamą darbinę temperatūrą ir naudodami neperkraukite prietaiso. Jei pranešimas rodomas ir toliau, prašome kreiptis į <b>Hilti</b> techninės priežiūros centrą.



Būsena	Reikšmė
Vienas (1) šviesos diodas šviečia geltonai	Ličio jonų akumuliatorius ir su juo susijęs prietaisas yra nesuderinami. Kreipkitės į <b>Hilti</b> techninės priežiūros centrą.
Vienas (1) šviesos diodas greitai mirksi raudonai	Ličio jonų akumuliatorius užblokuotas, jo nebegalima naudoti. Kreipkitės į <b>Hilti</b> techninės priežiūros centrą.

### 3.15.2 Akumuliatoriaus būsenos rodmenys

Norėdami užklausti apie akumuliatoriaus būklę, ilgiau nei tris sekundes spauskite atblokovimo mygtuką. Sistema neatpažįsta galimo netinkamo baterijos veikimo, kuris yra neleistino baterijos naudojimo pasekmė, pvz., jai nukritus, ją pažeidus arba esant išorinių pažeidimų dėl karščio.

Būsena	Reikšmė
Visi šviesos diodai šviečia kaip signalinės lemputės, ir po to (1) vienas šviesos diodas nuolat šviečia žalia spalva.	Akumuliatorių galima naudoti toliau.
Visi šviesos diodai šviečia kaip signalinės lemputės, ir po to (1) vienas šviesos diodas greitai mirksi geltona spalva.	Užklausa dėl akumuliatoriaus būklės negalėjo būti baigta. Procedūrą pakartokite arba kreipkitės į <b>Hilti</b> techninės priežiūros centrą.
Visi šviesos diodai šviečia kaip signalinės lemputės, ir po to (1) vienas šviesos diodas nuolat šviečia raudona spalva.	Jei prijungtą prietaisą galima naudoti toliau, likusi akumuliatoriaus talpa yra mažesnė kaip 50 %. Jei prijungto prietaiso toliau naudoti nebegalima, vadinasi akumuliatoriaus eksploatavimo laikas baigėsi ir jį reikia pakeisti. Kreipkitės į <b>Hilti</b> techninės priežiūros centrą.

## 4 Techniniai duomenys

### 4.1 Informacija apie prietaisą

Prietaiso karta	01	
Nominalioji įtampa	21,6 V	
Vardinė srovė	160 mA	
Imtuvo veikimo nuotolis su PRA 400 (Skersmuo)	300 m (984 ft - 3 in)	
Ryšio veikimo nuotolis su lazerio imtuvu PRA 400 (Skersmuo)	300 m (984 ft - 3 in)	
Tikslumas 10 m nuotolyje (esant standartinėms aplinkos sąlygoms pagal MIL-STD-810G)	±0,5 mm (±0,02 in)	
Lazerio klasė	Matomas, 2 lazerio klasė; EN/IEC 60825-1:2014	
Bangos ilgis (λ)	510 nm ... 530 nm	
Išėjimo galia (P <sub>0</sub> )	Rotacinis lazerio spindulys	< 3,5 mW , ≥ 300 aps./min.
Išėjimo galia (P <sub>0</sub> )	Atskaitinis lazerio spindulys	< 1 mW
Impulso trukmė (tp)	560 ns	
Impulsų dažnis (f)	1 MHz	
Susinivėliavimo diapazonas	±5°	
Maksimalus pasvirimas (Leidžiamoji nuokrypa 1,75 % / 1 laipsnis)	X ašis	-15 % ... 8,6 %
Maksimalus naudojimo aukštis virš jūros lygio	2 000 m (6 561 ft - 8 in)	
Maksimalus santykinis oro drėgnis	80 %	



Darbinė aplinkos temperatūra	-20 °C ... 50 °C (-4 °F ... 122 °F)
Laikymo temperatūra	-25 °C ... 63 °C (-13 °F ... 145 °F)
Svoris	2,60 kg  (pagal EPTA-Procedure 01 be akumulatoriaus)
Stovo sriegis	5/8 in
Aukštis, atliekant kritimo bandymą (esant standartinėms aplinkos sąlygoms pagal MIL-STD-810G)	1,5 m (4 ft - 11,1 in)
Apsaugos klasė pagal IEC 60529	IP66  (be akumulatoriaus)
Užterštumo laipsnis pagal IEC 61010-1	2
Atraminis spindulys	Nuolatinis spindulys, stačiu kampu į sukimosi plokštumą
Maksimali išspinduliuojama siuntimo galia	10 dBm
Dažnis	2 400 MHz ... 2 483,5 MHz

## 4.2 Akumulatorius

Akumulatoriaus darbinė įtampa	21,6 V
Akumulatoriaus svoris	Žr. skyrių „Naudojimas pagal paskirtį“
Darbinė aplinkos temperatūra	-17 °C ... 60 °C (1 °F ... 140 °F)
Laikymo temperatūra	-20 °C ... 40 °C (-4 °F ... 104 °F)
Akumulatoriaus temperatūra, kai pradedama įkrauti	-10 °C ... 45 °C (14 °F ... 113 °F)

## 5 Pasiruošimas darbui

### ĮSPĖJIMAS

#### Sužalojimo pavojus dėl atsitiktinio paleidimo!

- ▶ Prieš įdėdami akumuliatorių, įsitikinkite, kad atitinkamas prietaisas yra išjungtas.
- ▶ Prieš nustatydami prietaisą ar keisdami reikmenis, išimkite akumuliatorių.

### ĮSPĖJIMAS

#### Sužalojimo pavojus dėl trumpojo jungimo arba krintančio akumulatoriaus!

- ▶ Prieš įdėdami akumuliatorių įsitikinkite, kad jo ir prietaiso kontaktuose nėra pašalinių daiktų.
- ▶ Įsitikinkite, kad akumuliatorius visada tinkamai užsifiksavo.

Laikykites šioje instrukcijoje ir ant prietaiso pateiktų saugos nurodymų ir įspėjimų.

### 5.1 Akumulatoriaus įkrovimas

1. Prieš pradėdami krauti, perskaitykite kroviklio naudojimo instrukciją.
2. Atkreipkite dėmesį, kad akumulatoriaus ir kroviklio kontaktai turi būti švarūs ir sausi.
3. Akumuliatorių įkraukite leistinu krovikliu. 380

### 5.2 Akumulatoriaus įdėjimas

1. Prieš pirmąjį kartą naudodami, akumuliatorių pilnai įkraukite.
2. Akumuliatorių stumkite į prietaisą, kol jis girdimai užsifiksuos.



3. Patikrinkite, ar akumulatorius gerai užfiksuotas prietaise.

### 5.3 Akumulatoriaus išėmimas

1. Spauskite akumulatoriaus atblokavimo mygtuką.
2. Iš gaminio išimkite akumuliatorių.

### 5.4 Rotacinio lazerinio nivelyro ir lazerio imtuvo jungimas į porą



Rotacinis lazerinis nivelyras ir lazerio imtuvas yra tiekiami jau sujungti į porą.

- ▶ Vienu metu spauskite rotacinio lazerinio nivelyro ir lazerio imtuvo mygtuką 3 sekundes.
  - ▶ Lazerio imtuvas siunčia garsinį signalą.
  - ▶ Ant rotacinio lazerinio nivelyro mirksi darbinės būklės rodmuo.
  - ▶ Lazerio imtuvo ekrane rodomas simbolis  $\ominus$ – $\ominus$ .
  - ▶ Abu prietaisai išsijungia.

### 5.5 Apsaugos nuo kritimo iš aukščio priemonė



#### ĮSPĖJIMAS

**Sužalojimo pavojus** krentant įrankiui ir/arba papildomai įrangai!

- ▶ Naudokite tik Jūsų prietaisui rekomenduojamą **Hilti** įrankio laikantįjį lyną.
- ▶ Kiekvieną kartą prieš naudodami patikrinkite įrankio laikančiojo lyno tvirtinimo taško galimus pažeidimus.



Laikykitės Jūsų šalyje galiojančių direktyvų dėl darbo aukštyje.

Šiam prietaisui kaip apsaugą nuo nukritimo naudokite tik **Hilti** įrankių laikantįjį lyną #2261971.

- ▶ Įrankių laikantįjį lyną kilpa pritvirtinkite prie prietaiso, kaip pavaizduota paveikslėlyje. Patikrinkite, ar patikimai laikosi.
- ▶ Karabino kablį pritvirtinkite prie laikančiosios struktūros. Patikrinkite, ar karabino kablys patikimai pritvirtintas.



Laikykitės **Hilti** įrankio laikančiojo lyno naudojimo instrukcijų.

## 6 Naudojimas

Laikykitės šioje instrukcijoje ir ant prietaiso pateiktų saugos nurodymų ir įspėjimų.

### 6.1 Tinkamas rotacinio lazerinio nivelyro ir akumulatoriaus naudojimas



**Hilti** Nuron ličio jonų akumulatoriai yra be apsaugos laipsnio. Saugokite akumuliatorių nuo lietaus ir drėgmės.



1. Darbas su horizontaliu spinduliu / pasvirimo režimu.
2. Darbas su vertikaliu spinduliu ir padėjimas arba transportavimas pasvirusioje padėtyje.
  - ▶ Darbams su vertikaliu spinduliu rotacinį lazerinį nivelyrą reikia padėti taip, kad įjungimo / išjungimo mygtukas būtų nukreiptas į viršų.
  - ▶ Rotacinį lazerinį nivelyrą transportavimui arba kai jo nenaudojate nustatykite taip, kad akumulatoriaus skyrius ir akumulatorius **nebūtų** nukreipti į viršų ir į vidų negalėtų patekti drėgmės.

### 6.2 Rotacinio lazerinio nivelyro įjungimas / išjungimas ir darbas su horizontaliu spinduliu



Prieš vykdydami svarbius matavimus, patikrinkite rotacinio lazerinio nivelyro tikslumą, ypač jeigu jis buvo nukritęs ant žemės, patyrė kitokių neįprastų poveikių arba ilgesnį laiką buvo sandėliuojamas.




1. Rotacinį lazerinį nivelyrą pastatykite ant lygaus, stabilaus, nevibruojančio ir nepurtomo paviršiaus arba sumontuokite jį ant tinkamo laikiklio.
  - ▶ Kaip laikiklį galima naudoti sieninį laikiklį arba stovą. Leistinas padėjimo paviršiaus pasvirimo kampas neturi būti didesnis kaip  $\pm 5^\circ$ .
2. Spauskite mygtuką 
  - ▶ Rotacinis lazerinis nivelyras niveliuojasi. Darbinės būklės rodmuo lėtai mirksi žalia spalva.
  - ▶ Pasiekus susiniveliavimo lygį, įsijungia lazerio spindulys ir sukasi. Darbinės būklės rodmuo iš pradžių greitai mirksi 5 kartus žalia spalva, o po to nuolatos šviečia žalia spalva.
3. Dar kartą paspauskite mygtuką , kad išjungtumėte rotacinį lazerinį nivelyrą.

### 6.3 Automatinis horizontalumo išlyginimas su stovu PRA 91








#### Sąlygos:

- Rotacinis lazerinis nivelyras yra sumontuotas ant automatinio stovo PRA 91.
- Lazerio imtuvas PRA 400, rotacinis lazerinis nivelyras ir automatinis stovas PRA 91 yra sujungti į porą.  385
- Lazerio imtuvas PRA 400 ir automatinio stovo PRA 91 valdymo skydelis yra nukreipti vienas į kitą ir tarp jų yra tiesioginis optinis ryšys.



Šiam darbui lazerio imtuve jums yra pateiktas QR kodas, per kurį galite iškviešti instrukciją tik su paveikslėliais su paskesniais darbo etapais. Instrukciją tik su paveikslėliais galite taip pat atverti per šią nuorodą:


#### Automatinis aukščio išlyginimas su stovu PRA 91

1. Ant rotacinio lazerinio nivelyro, lazerio imtuvo ir ant automatinio stovo spauskite mygtuką 
  - ▶ Lazerio imtuvo ekrane rodomas sėkmingas ryšys tiek su lazeriniu nivelyru, tiek su automatinio stovu.
  - ▶ Jei ryšio negalima užmegzti, atitinkamame prietaise rodomas simbolis , kad nėra ryšio.
  - ▶ Rotacinis lazerinis nivelyras niveliuojasi. Pasiekus susiniveliavimo lygį, įsijungia lazerio spindulys ir sukasi.
2. Lazerio imtuvo žymėjimo įpjovą laikykite taikinio aukštyje, kurį reikia nustatyti. Tuo metu lazerio imtuvą laikykite ramiai arba jį užfiksuokite.
3. Automatinį išlyginimą paleiskite du kartus spragtelėdami lazerio imtuvo mygtuką 
  - ▶ Automatinis stovas juda aukštyn ir žemyn, kol pasiekia padėtį, kurioje lazerio plokštuma sutampa su lazerio imtuvo žymėjimo įpjova. Tuo metu lazerio imtuve skamba pasikartojantis garsinis signalas.
  - ▶ Kai ši padėtis yra pasiekta, rotacinis lazerinis nivelyras niveliuojasi. Apie sėkmingą pabaigą informuoja lazerio imtuvo skleidžiamas 5 sekundžių trukmės ištinis garsinis signalas. Ekrane trumpai rodomas simbolis .
  - ▶ Jeigu automatinio išlyginimo sėkmingai užbaigti negalima, lazerio imtuvas skleidžia trumpus garsinius signalus ir trumpai parodo simbolį .
4. Lazerio imtuvo ekrane patikrinkite aukščio nustatymą.
5. Jei automatinis išlyginimas yra baigtas, lazerio imtuvą galima pašalinti iš taikinio plokštumos ir, pvz., lazerio plokštumoje pažymėti kitus punktus.

### 6.4 Pasvirimo nustatymas skaitmeniniu būdu



#### Sąlygos:

- Priklausomai nuo naudojimo atvejo, rotacinis lazerinis nivelyras yra sumontuotas arba patikimai pastatytas.
- Lazerio imtuvas PRA 400 ir rotacinis lazerinis nivelyras yra sujungti į porą.  385

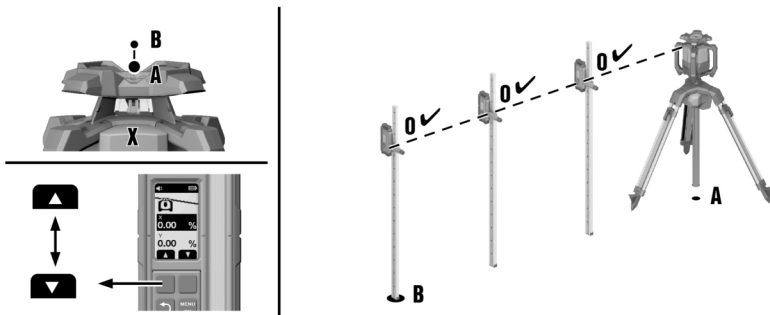


Šiam darbui lazerio imtuve jums yra pateiktas QR kodas, per kurį galite iškviešti instrukciją tik su paveikslėliais su paskesniais darbo etapais. Instrukciją tik su paveikslėliais galite taip pat atverti per šią nuorodą:

#### Pasvirimo nustatymas skaitmeniniu būdu







1. Rotacinį lazerinį nivelyrą nustatykite pagal viršutinį arba apatinį pasviros plokštumos kraštą, taškas **(A)**.
2. Orientuokite rotacinį lazerinį nivelyrą X ašies kryptimi per taikiklį (taikiklį ir kryptuką) į tašką **(B)** ant kitos pasvirimo plokštumos briaunos.
3. Spauskite rotacinio lazerinio nivelyro ir lazerio imtuvo mygtuką .
  - ▶ Pasiekus susiniveliavimo lygį, lazerio spindulys įsijungia, sukasi, o darbinės būklės rodmuo nuolat šviečia žaliai.
4. Lazerio imtuvo meniu „Pasvirimo režimas“ pasirinkite funkciją „Nustatyti pasvirimą“  $\Delta$ %.
5. Spauskite mygtuką .
6. Funkciniais mygtukais dešinėje ir kairėje įveskite pasvirimo vertę.
  - ▶ Norėdami nustatyti neigiamą vertę, spauskite ir (arba) laikykite funkcinį mygtuką kairėje tol, kol vertė tampa mažesnė nei 0.
  - ▶ Rotacinis lazerinis nivelyras pritaiko lazerio plokštumos pasvirimą nustatytai vertei, kai tik atleidžiате funkcinį mygtuką. Kai nustatyta vertė pasiekіama, ekrane rodoma .
7. Dabar galite, pvz., lazerio imtuvą pritvirtinti prie matavimo liniuotės ir taške **(A)** nustatyti aukščio vertę 0. Po to galite išmatuoti kitus taškus visame pasvirusiame paviršiuje.

Pasvirimą nustatant rankiniu būdu, rotacinis lazerinis nivelyras vieną kartą niveliuoja lazerio plokštumą ir po to vieną kartą ją užfiksuoja. Atkreipkite dėmesį, kad šis rotacinis lazerinis nivelyras neišlygina galimo pasvirusios lazerio plokštumos nuokrypio, kuris atsiranda dėl aplinkos sąlygų pokyčio ir / arba perkėlus tvirtinimą. Vibracijos, temperatūros pokyčiai ir kiti poveikiai, galintys pasitaikyti per darbo dieną, gali turėti įtakos lazerio plokštumos padėčiai.

## 6.5 Didelio tikslumo pasvirimo nustatymas skaitmeniniu būdu (e-targeting).

Elektroninis orientavimas optimizuoja rankinį rotacinio lazerinio nivelyro orientavimą. Elektroninis būdas yra tikslesnis.

### Sąlygos:





- Priklausomai nuo naudojimo atvejo, rotacinis lazerinis nivelyras yra sumontuotas arba patikimai pastatytas.
- Lazerio imtuvas PRA 400 ir rotacinis lazerinis nivelyras yra sujungti į porą. 385
- Minimalus atstumas tarp rotacinio lazerinio nivelyro ir lazerio imtuvo yra 3 m (10 ft).

Šiam darbui lazerio imtuve jums yra pateiktas QR kodas, per kurį galite iškviešti instrukciją tik su paveikslėliais su paskesniais darbo etapais. Instrukciją tik su paveikslėliais galite taip pat atverti per šią nuorodą:

### Didelio tikslumo pasvirimo nustatymas


1. Rotacinį lazerinį nivelyrą nustatykite pagal viršutinį arba apatinį pasviros plokštumos kraštą, taškas **(A)**.
2. Orientuokite rotacinį lazerinį nivelyrą X ašies kryptimi per taikiklį (taikiklį ir kryptuką) į tašką **(B)** ant kitos pasvirimo plokštumos briaunos.



3. Spauskite rotacinio lazerinio nivelyro ir lazerio imtuvo mygtuką 
  - ▶ Pasiekus susiniveliavimo lygį, lazerio spindulys įsijungia, sukasi, o darbinės būklės rodmuo nuolatos šviečia žaliai.
4. Lazerio imtuvo meniu „Pasvirimas“  pasirinkite funkciją „Didelis tikslumas“ .
5. Lazerio imtuvą laikykite tiksliai taške **(B)** ir ramiai lazerio plokštumoje. Lazerio spindulys turi pataikyti į aptikimo langelį.
  - ▶ Rotacinis lazerinis nivelyras orientuoja lazerio plokštumos X ašį tiksliai į lazerio imtuvo padėtį. Baigus išlyginimą ekrane rodoma .



Elektroninis orientavimas galimas tik iki maksimalaus kampo  $\pm 5^\circ$ .

6. Pašalinkite lazerio imtuvą iš lazerio plokštumos ir įveskite pasvirimo vertę X ašiai, spausdami funkcinis mygtukus dešinėje arba kairėje.
  - ▶ Norėdami nustatyti neigiamą vertę, spauskite ir (arba) laikykite funkcinį mygtuką kairėje tol, kol vertė tampa mažesnė nei 0.
  - ▶ Rotacinis lazerinis nivelyras pritaiko lazerio plokštumos pasvirimą nustatytai vertei, kai tik atleidžiate funkcinį mygtuką. Kai nustatyta vertė pasiekiamą, ekrane rodoma .
7. Dabar galite, pvz., lazerio imtuvą pritvirtinti prie matavimo liniuotės ir taške **(A)** nustatyti aukščio vertę 0. Po to galite išmatuoti kitus taškus visame pasvirusiame paviršiuje.






Pasvirimą nustatant rankiniu būdu, rotacinis lazerinis nivelyras vieną kartą niveliuoja lazerio plokštumą ir po to vieną kartą ją užfiksuoja. Atkreipkite dėmesį, kad šis rotacinis lazerinis nivelyras neišlygina galimo pasvirusios lazerio plokštumos nuokrypio, kuris atsiranda dėl aplinkos sąlygų pokyčio ir / arba perkėlus tvirtinimą. Vibracijos, temperatūros pokyčiai ir kiti poveikiai, galintys pasitaikyti per darbo dieną, gali turėti įtakos lazerio plokštumos padėčiai.

## 6.6 Pasvirimo nustatymas su pasvirimo adapteriu PRA 79



Pasvirimo adapteris PRA 79, priklausomai nuo naudojimo atvejo, gali būti montuojamas ant stovo arba sieninio laikiklio.

1. Rotacinį lazerinį nivelyrą sumontuokite ant pasvirimo adapterio PRA 79 taip, kad rotacinis lazerinis nivelyras būtų pakeltas valdymo skydelio pusėje. Laikykitės pasvirimo adapterio instrukcijos nurodymų.
2. Rotacinį lazerinį nivelyrą nustatykite pagal viršutinį arba apatinį pasviros plokštumos kraštą.
3. Pasvirimo adapterį nustatykite kampu  $0^\circ$ .
4. Spauskite rotacinio lazerinio nivelyro mygtuką 
  - ▶ Rotacinis lazerinis nivelyras niveliuojasi. Pasiekus susiniveliavimo lygį, įsijungia lazerio spindulys ir sukasi.
5. Lazerio imtuve nustatymų meniu antroje pusėje pasirinkite funkciją „Pasvirimo režimas“ 
  - ▶ Automatinis niveliavimasis išaktyvinamas. Lazerio imtuvo ekrane rodomas .
6. Pasvirimo adapteriu PRA 79 nustatykite norimą pasvirimo kampą.




Pasvirimą nustatant rankiniu būdu, rotacinis lazerinis nivelyras vieną kartą niveliuoja lazerio plokštumą ir po to vieną kartą ją užfiksuoja. Atkreipkite dėmesį, kad šis rotacinis lazerinis nivelyras neišlygina galimo pasvirusios lazerio plokštumos nuokrypio, kuris atsiranda dėl aplinkos sąlygų pokyčio ir / arba perkėlus tvirtinimą. Vibracijos, temperatūros pokyčiai ir kiti poveikiai, galintys pasitaikyti per darbo dieną, gali turėti įtakos lazerio plokštumos padėčiai.

## 6.7 Esamo pasvirimo tikrinimas (automatinis pasvirimo nustatymas)



### Sąlygos:

- Priklausomai nuo naudojimo atvejo, rotacinis lazerinis nivelyras yra sumontuotas arba patikimai pastatytas.
- Lazerio imtuvas PRA 400 yra pritvirtintas prie matavimo liniuotės (arba pan.).
- Lazerio imtuvas PRA 400 ir rotacinis lazerinis nivelyras yra sujungti į porą.  385





Šiam darbui lazerio imtuve jums yra pateiktas QR kodas, per kurį galite iškviešti instrukciją tik su paveikslėliais su paskesniais darbo etapais. Instrukciją tik su paveikslėliais galite taip pat atverti per šią nuorodą:

### Pasvirimo tikrinimas

1. Rotacinį lazerinį nivelyrą nustatykite pagal viršutinį arba apatinį pasvirimo plokštumos kraštą, taškas **(A)**.
2. Orientuokite rotacinį lazerinį nivelyrą X ašies kryptimi per taikiklį (taikiklį ir kryptuką) į tašką **(B)** ant kitos pasvirimo plokštumos briaunos.
3. Spauskite rotacinio lazerinio nivelyro ir lazerio imtuvo mygtuką .
  - ▶ Pasiekus susiniveliavimo lygį, lazerio spindulys įsijungia, sukasi, o darbinės būklės rodmuo nuolatos šviečia žaliai.
4. Meniu „Pasvirimas“ pasirinkite funkciją „Pasvirimo tikrinimas“ .
5. Lazerio imtuvą nustatykite tiksliai taške **(A)** ir nustatykite aukštį, kol ekrane rodoma vertė „0“.
6. Spauskite mygtuką .
7. Po to lazerio imtuvą nustatykite tiksliai taške **(B)**, nekeisdami aukščio ant matavimo liniuotės.
8. Spauskite mygtuką .
  - ▶ Rotacinis lazerinis nivelyras automatiškai palenkia lazerio plokštumą X ašyje, kol bus pasiekta lazerio imtuvo žyma. Tuo metu lazerio imtuve skamba pasikartojantis garsinis signalas.
  - ▶ Kai ši padėtis yra pasiekta, rotacinis lazerinis nivelyras niveliuojasi Y ašyje. Apie sėkmingą pabaigą informuoja 5 sekundžių trukmės ištinis garsinis signalas. Trumpai rodomas simbolis .
  - ▶ Po to rodoma pasvirimo vertė pasirinktais matavimo vienetais.
  - ▶ Jeigu automatinio išlyginimo sėkmingai užbaigti negalima, skamba trumpi signalai ir trumpai rodomas simbolis .
9. Jei reikia, rodomą vertę galite keisti funkciniais mygtukais kairėje ir dešinėje. Jei rotacinis lazerinis nivelyras niveliuoja, galite paimti lazerio imtuvą iš taikiklio ir, pvz., žymėti kitus taškus lazerio plokštumoje.

## 6.8 Rankinis vertikalo išlyginimas



### Sąlygos:

- Rotacinis lazerinis nivelyras yra vertikaliai patikimai pritvirtintas (ant stovo, sieninio laikiklio, fasado ar aptvaro adapterio, arba jis stovi ant galinių rankenų). Rotacinis lazerinis nivelyras yra tokioje padėtyje, kad įjungimo / išjungimo mygtukas yra nukreiptas aukštyn.
- Atraminis taškas (A) yra po lazerio galvute (pvz., vinis aptvare arba spalvotas taškas ant žemės).
- Lazerio imtuvus PRA 400 ir rotacinis lazerinis nivelyras yra sujungti į porą. 385

1. Spauskite rotacinio lazerinio nivelyro ir lazerio imtuvo mygtuką .
  - ▶ Rotacinis lazerinis nivelyras niveliuojasi ir paskui projektuoja žemyn vertikalių spindulių.
2. Rotacinį lazerinį nivelyrą nustatykite taip, kad projektuojamas spindulys būtų nukreiptas tiksliai į atraminį tašką (A). Atraminis taškas nėra vertikaliės pagrindas!
3. Trumpai spustelėkite rotacinio lazerinio nivelyro mygtuką arba trumpai spustelėkite abu lazerio imtuvo funkcinis mygtukas dešinėje arba kairėje.
  - ▶ Rotacinis lazerinis nivelyras pradeda sukis.
4. Norėdami lazerio plokštumą pastumti į dešinę ar į kairę, spauskite funkcinį mygtuką, esantį ant lazerio imtuvo dešinėje arba kairėje.
  - ▶ Rotacinis lazerinis nivelyras pajudina lazerio plokštumą norima kryptimi.



Naudokite funkciją „Automatinis vertikalo išlyginimas su stebėjimo funkcija“ 390, kad pasiektumėte didžiausią tikslumą, dirbdami su vertikaliu spinduliu. Atkreipkite dėmesį, kad rotacinis lazerinis nivelyras vieną kartą fiksuoja lazerio plokštumą be stebėjimo funkcijos ir po to neišlygiuoja dėl galimos paklaidos, kurią sukelia aplinkos sąlygų pasikeitimas (vibracijos, temperatūros pokyčiai ir pan.). Stebėjimo funkcija galima išlyginti poveikį lazerio plokštumos padėčiai.



## 6.9 Automatinis vertikalumo išlyginimas

### Sąlygos:

- Rotacinis lazerinis nivelyras yra vertikaliai patikimai pritvirtintas (ant stovo, sieninio laikiklio, fasado ar aptvaro adapterio, arba jis stovi ant galinių rankenų). Rotacinis lazerinis nivelyras yra tokioje padėtyje, kad įjungimo / išjungimo mygtukas yra nukreiptas aukštyn.
- Atraminis taškas (A) yra po lazerio galvute (pvz., vinis aptvare arba spalvotas taškas ant žemės).
- Lazerio imtuvas PRA 400 ir rotacinis lazerinis nivelyras yra sujungti į porą. 385

Šiam darbui lazerio imtuve jums yra pateiktas QR kodas, per kurį galite iškviešti instrukciją tik su paveikslėliais su paskesniais darbo etapais. Instrukciją tik su paveikslėliais galite taip pat atverti per šią nuorodą:

### Automatinis vertikalumo išlyginimas

1. Spauskite rotacinio lazerinio nivelyro ir lazerio imtuvo mygtuką .
  - ▶ Rotacinis lazerinis nivelyras niveliuojasi ir paskui projektuoja žemyn vertikalų spindulį.
2. Rotacinį lazerinį nivelyrą nustatykite taip, kad projektuojamas spindulys būtų nukreiptas tiksliai į atraminį tašką (A). Atraminis taškas nėra vertikalės pagrindas!
3. Lazerio imtuvo žymėjimo įpjovą laikykite taikinio plokštumoje, kurią reikia nustatyti, taškas (B). Lazerio imtuvą reikia laikyti ramiai arba užfiksuoti.
4. Automatinį išlyginimą paleiskite du kartus spustelėdami lazerio imtuvo mygtuką arba pasirinkite meniu „Darbas su vertikaliu spinduliu“ funkciją „Išlyginti automatiškai“ .
  - ▶ Lazerio plokštuma pasisuka dešinėn ir (arba) kairėn, kol pasiekia tašką (B). Tuo metu lazerio imtuve skamba pasikartojantis garsinis signalas.
  - ▶ Kai taškas (B) pasiekiamas, trumpai rodomas simbolis .
  - ▶ Jeigu automatinio išlyginimo sėkmingai užbaigti negalima, skamba trumpi signalai ir trumpai parodomas simbolis .
5. Jei rotacinis lazerinis nivelyras sėkmingai pasiekė padėtį, galite paimti lazerio imtuvą iš laikiklio ir, pvz., žymėti kitus taškus lazerio plokštumoje.

Naudokite funkciją „Automatinis vertikalumo išlyginimas su stebėjimo funkcija“ 390, kad pasiektumėte didžiausią tikslumą, dirbdami su vertikaliu spinduliu. Atkreipkite dėmesį, kad rotacinis lazerinis nivelyras vieną kartą fiksuoja lazerio plokštumą be stebėjimo funkcijos ir po to neišlygiuoja dėl galimos paklaidos, kurią sukelia aplinkos sąlygų pasikeitimas (vibracijos, temperatūros pokyčiai ir pan.). Stebėjimo funkcija galima išlyginti poveikį lazerio plokštumos padėčiai.

## 6.10 Automatinis vertikalumo išlyginimas su stebėjimo funkcija

### Sąlygos:

- Rotacinis lazerinis nivelyras yra vertikaliai patikimai pritvirtintas (ant stovo, sieninio laikiklio, fasado ar aptvaro adapterio, arba jis stovi ant galinių rankenų). Rotacinis lazerinis nivelyras yra tokioje padėtyje, kad įjungimo / išjungimo mygtukas yra nukreiptas aukštyn.
- Atraminis taškas (A) yra po lazerio galvute (pvz., vinis aptvare arba spalvotas taškas ant žemės).
- Lazerio imtuvas PRA 400 ir rotacinis lazerinis nivelyras yra sujungti į porą. 385

Šiam darbui lazerio imtuve jums yra pateiktas QR kodas, per kurį galite iškviešti instrukciją tik su paveikslėliais su paskesniais darbo etapais. Instrukciją tik su paveikslėliais galite taip pat atverti per šią nuorodą:

### Automatinis vertikalumo išlyginimas su stebėjimo funkcija

Naudokite automatinį vertikalumo išlyginimą su stebėjimo funkcija, kad pasiektumėte didžiausią tikslumą, dirbdami su vertikaliu spinduliu. Atkreipkite dėmesį, kad rotacinis lazerinis nivelyras vieną kartą fiksuoja lazerio plokštumą be stebėjimo funkcijos ir po to neišlygiuoja dėl galimos paklaidos, kurią sukelia aplinkos sąlygų pasikeitimas (vibracijos, temperatūros pokyčiai ir pan.). Stebėjimo funkcija galima išlyginti poveikį lazerio plokštumos padėčiai.



1. Spauskite rotacinio lazerinio nivelyro ir lazerio imtuvo mygtuką .
  - ▶ Rotacinis lazerinis nivelyras niveliuojasi ir paskui projektuoja žemyn vertikalų spindulį.
2. Rotacinį lazerinį nivelyrą nustatykite taip, kad projektuojamas spindulys būtų nukreiptas tiksliai į atraminį tašką **(A)**. Atraminis taškas nėra vertikalės pagrindas!
3. Lazerio imtuvo žymėjimo įpjovą laikykite taikinio plokštumoje, kurią reikia nustatyti, taškas **(B)**. Lazerio imtuvą reikia laikyti ramiai arba užfiksuoti.
4. Pasirinkite meniu „Darbas su vertikaliu spinduliu“ funkciją „Automatinis vertikalumo išlyginimas su stebėjimo funkcija“ .
  - ▶ Lazerio plokštuma pasisuka dešinėn ir (arba) kairėn, kol pasiekia tašką **(B)**. Tuo metu lazerio imtuve skamba pasikartojantis garsinis signalas.
  - ▶ Kai taškas **(B)** pasiekiamas, trumpai rodomas simbolis .
  - ▶ Rotacinis lazerinis nivelyras persijungia į stebėjimo funkciją. Nedideli nukrypimai dėl išorinės įtakos automatiškai kompensuojami ir lazerio spindulys laikomas lazerio imtuvo žymėjimo įpjovos aukštyje.
  - ▶ Jeigu automatinio išlyginimo sėkmingai užbaigti negalima, skamba trumpi signalai ir trumpai parodomas simbolis .
5. Lazerio imtuvo **nepašalinkite** iš taikinio plokštumos tol, kol stebėjimo režimas yra aktyvus.
6. Dabar rankiniu būdu arba naudodami antrąjį lazerio imtuvą galite, pvz., išlyginti elementus remiantis lazerio plokštumą arba pažymėti taškus lazerio plokštumoje.

### 6.11 Rankinė „Scanline“ funkcija

1. Spauskite rotacinio lazerinio nivelyro ir lazerio imtuvo mygtuką .
2. Lazerio plokštumą nustatykite į norimą padėtį / aukštį. „Scanline“ funkcija galima naudotis dirbant tiek su horizontaliu ir vertikaliu spinduliais, tiek ir pasvirimo režime.
3. Lazerio imtuvo meniu „Nustatymai“ pasirinkite submeniu „Scanline“ .
  - ▶ „Scanline“ skirtą meniu punktus rasite darbui su horizontaliu arba vertikaliu spinduliu skirtame meniu.
4. Per meniu punktą „Scanline plotis“ galite aktyvinti „Scanline“, nustatyti „Scanline“ plotį arba sugrįžti prie visiško sukimosi (taškas, siauras, vidutiniškas, platus, sukimasis).



Kuo „Scanline“ siauresnė, tuo šviesesnė.

5. Per meniu punktą „Scanline padėtis“ galite pastumti „Scanline“ su funkciniais mygtukais kairėn ir dešinėn. Tam lazerio imtuvus neturi būti lazerio spindulyje.

### 6.12 Automatinė „Scanline“ funkcija

Su automatinio „Scanline“ galite greitai ir paprastai išlyginti „Scanline“ lazerio imtuvo padėtyje.

1. Spauskite rotacinio lazerinio nivelyro ir lazerio imtuvo mygtuką .
2. Lazerio plokštumą nustatykite į norimą padėtį / aukštį. „Scanline“ funkcija galima naudotis dirbant tiek su horizontaliu ir vertikaliu spinduliais, tiek ir pasvirimo režime.
3. Automatinę „Scanline“ funkciją paleiskite du kartus spragtelėdami lazerio imtuvo mygtuką .
4. Paleiskite automatinę „Scanline“ funkciją .
5. Lazerio imtuvą nustatykite į norimą padėtį. Rotacinis lazerinis nivelyras automatiškai koncentruoja spindulį į sutrumpintą liniją lazerio imtuvo zonoje.
6. Norėdami pakeisti „Scanline“ plotį ir (arba) padėtį, atlikite veiksmus, kaip aprašyta skyriuje „Rankinė „Scanline“ funkcija“ 391

## 7 Lazerio spindulio imtuvas PRA 400



Išsamią lazerio spindulio imtuvo PRA 400 naudojimo instrukciją rasite → **čia**.

### 7.1 Lazerio spindulio imtuvo naudojimas

- ▶ Spauskite lazerio spindulio imtuvo mygtuką .
  - ▶ Lazerio spindulio imtuvo PRA 400 ekranas rodo šviesiai pilka spalva pavaizduotus rotacinį lazerinį nivelyrą ir stovą. Kai tik užmezgamas ryšys su rotaciniu lazeriniu nivelyru ir (arba) stovu, susietas prietaisas vaizduojamas juoda spalva.



- ▶ Lazero spindulio imtuvas turi du funkcinius mygtukus, kurie, atsižvelgiant į ekrano rodmenį, leidžia atlikti įvairius valdymo veiksmus (aukštyn / žemyn, dešinėn / kairėn, plusas / minusas). Dabartinis galimas funkcinių mygtukų priskyrimas rodomas ekrane prie apatinio ekrano krašto.
- ▶ Funkciniais mygtukais pasirinkite simbolį lazero spindulio imtuvo ekrane ir spauskite mygtuką kad patvirtintumėte pasirinkimą.
  - ▶ Dabar pasirinktas simbolis rodomas juodame fone.
- ▶ Norėdami grįžti ankstesnio rodmenis, spauskite mygtuką .

## 7.2 Lazero spindulio priėmimas lazero spindulio imtuvu

1. Lazero spindulio imtuvo aptikimo langą laikykite lazero plokštumoje.
  - ▶ Apie lazero spindulio priėmimą informuojama optiniu ir garsiniu būdu.
  - ▶ Lazero spindulio imtuvas rodo lazero plokštumos atstumą iki žymėjimo įpjovos.
  - ▶ Atsižvelgdami į naudojimo atvejį, lazero spindulio imtuvą arba rotacinį lazerinį nivelyrą judinkite aukštyn arba žemyn, kol sukimosi plokštuma sutaps su žymėjimo įpjova. Lazero spindulio imtuvas rodo vertę „0“.
2. Išlygiuodami lazero spindulio imtuvą laikykite ramiai arba jį užfiksuokite. Atkreipkite dėmesį, kad tarp lazero spindulio imtuvo ir rotacinio lazerinio nivelyro būtų geras matomumas.

## 7.3 meniu parinkty

Norėdami iškviešti pagrindinį meniu, spauskite mygtuką .

Meniu simboliai rodo šiuo metu jūsų prietaise nustatytą vertę ir todėl gali skirtis nuo šioje naudojimo instrukcijoje pateiktų vaizdų.

Lazero spindulio imtuve rodomi meniu įrašai priklauso nuo rotacinio lazerinio nivelyro, su kuriuo yra susietas lazero spindulio imtuvas. Ne visi meniu įrašai yra visuose rotaciniuose lazeriniuose nivelyruose.

### Pagrindinis meniu

	Horizontalusis režimas
	Pasvirimo režimas
	Vertikalusis režimas
	Pagrindiniai nustatymai
	Budėjimo režimo įjungimas / budėjimo režimo išjungimas
	Lazero spindulio imtuvo garso stiprumo nustatymas (išjungta, 1/2/3 lygis)

### Horizontaliojo režimo meniu

	Automatinė „Scanline“ funkcija
	„Scanline“ ir „Scanline“ pločio (taškas, 3 pločio nustatymai, sukimasis) aktyvinimas / išaktyvinimas
	„Scanline“ judinimas (dešinėn / kairėn funkciniiais mygtukais)
	QR kodas → <b>automatinis aukščio išlygiavimas su stovu PRA 91.</b>

### Pasvirimo režimo meniu

	Nuolydžio nustatymas
--	----------------------



	Pasvirimo tikrinimas
	Išsaugotų pasvirimo nustatymų (parankinių) atšaukimas arba pakeitimas
	Didelio tikslumo pasvirimo nustatymas
	QR kodas → <b>nuoroda į visų pasvirimo funkcijų peržiūrą</b>

### Vertikalioje režimo meniu

	Automatinis vertikalumo išlygiavimas
	Automatinis vertikalumo išlygiavimas su stebėjimo funkcija
	Automatinė „Scanline“ funkcija
	„Scanline“ ir „Scanline“ pločio (taškas, 3 pločio nustatymai, sukimasis) aktyvinimas / išaktyvinimas
	„Scanline“ judinimas (dešinėn / kairėn funkciniais mygtukais)
	QR kodas → <b>nuoroda į visų vertikaliojo režimo funkcijų peržiūrą</b>

### Nustatymų meniu

	Tikslumas (5 pakopos) Pasirinkite pakopas atsižvelgdami į savo reikalavimus arba atstumą tarp rotacinio lazerinio nivelyro ir lazerio spindulio imtuvo.
	Sukimosi greitis (3 pakopos)
	Režimo „Apsauga nuo trikdančių šviesos šaltinių“ aktyvinimas / išaktyvinimas
	Ispėjimas apie šoką (išjungta, 1/2/3 pakopa)  393
	Techninės priežiūros rodmuo
	Kiti nustatymai  393

### Ispėjimo apie smūgi submeniu

Pasirinkite pakopą, atsižvelgdami į galimus virpesius rotacinio lazerinio nivelyro pastatymo vietoje.

	1 pakopa, didelis jautrumas virpesių / vibracijos atžvilgiu
	2 pakopa, vidutinis jautrumas virpesių / vibracijos atžvilgiu
	3 pakopa, mažas jautrumas virpesių / vibracijos atžvilgiu
	Ispėjimas dėl šoko išaktyvintas

### Kitų nustatymų meniu

	Automatinio niveliavimo išaktyvinimas (rankiniam pasvirimo reguliavimui)
	Garsinių signalų sekos pakeitimas
	Rotacinio lazerinio nivelyro / lazerio spindulio imtuvo aparatinės programinės įrangos versija



	QR kodų suaktyvinimas / išaktyvinimas
	„Scanline“ funkcija
	<p>Pasirinkite lazerio plokštumos atstumo iki vidurio žymės matavimo vieneta, taip pat pasvirimo matavimo vieneta.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Milimetrai   laipsniai, procentai arba promilės</li> <li>• Coliai   laipsniai, procentai arba promilės (galima ne visų šalių rinkose)</li> <li>• Pėdos   laipsniai, procentai arba promilės (galima ne visų šalių rinkose)</li> </ul>

## 8 Prižiūra ir einamasis remontas

### ĮSPĖJIMAS

#### Sužalojimo pavojus kai įstatytas akumulatorius !

- ▶ Prieš pradėdami bet kokius techninės priežiūros ir einamojo remonto darbus, akumulatorių iš prietaiso išimkite!

#### Prietaiso priežiūra

- Pripilpusius nešvarumus atsargiai nuvalykite.
- Korpusą valykite tik truputį sudrėkinta šluoste. Nenaudokite priemonių, kurių sudėtyje yra silikono, nes jos gali pakenkti plastikinėms detalėms.
- Prietaiso kontaktams nuvalyti naudokite švarią, sausą šluostę.

#### Lazerio spindulio išėjimo langelio valymas

- ▶ Nuo lazerio spindulio išėjimo langelio nupūskite dulkes.
- ▶ Lazerio spindulio išėjimo langelio nelieskite pirštais.



Per šiuurkščios valymo priemonės gali subraižyti stiklą ir taip sumažinti prietaiso tikslumą.

#### Ličio jonų akumuliatorių priežiūra

- Niekada nenaudokite akumulatoriaus, jei jo vėdinimo plyšiai yra užsikimšę. Vėdinimo plyšius atsargiai išvalykite sausu, minkštu šepetėliu.
- Saugokite akumuliatorių nuo bereikalingo dulkių ir nešvarumų poveikio. Saugokite akumuliatorių nuo didelės drėgmės (pvz., napanardinkite į vandenį ir nepalikite stovėti lietuje).  
Jei akumuliatorių peršlapo, elkitės su juo kaip su pažeistu akumuliatoriumi. Izoliuokite jį nedegiamame konteineryje ir kreipkitės į **Hilti** techninės priežiūros centrą.
- Saugokite akumuliatorių nuo pašalinės alyvos ir tepalų. Saugokite, kad ant akumulatoriaus nenusėtų dulkių ir nešvarumų. Akumuliatorių valykite sausu, minkštu šepetėliu arba švaria, sausa šluoste. Nenaudokite priemonių, kurių sudėtyje yra silikono, nes jos gali pakenkti plastikinėms detalėms. Nelieskite akumulatoriaus kontaktų ir nepašalinkite nuo kontaktų gamykloje užtepto tepalo.
- Korpusą valykite tik truputį sudrėkinta šluoste. Nenaudokite priemonių, kurių sudėtyje yra silikono, nes jos gali pakenkti plastikinėms detalėms.

#### Einamasis remontas

### ĮSPĖJIMAS

**Pavojus kelia elektros smūgis!** Netinkamas elektrinių komponentų remontas gali tapti sunkių sužalojimų ir nudegimų priežastimi.

- ▶ Remontuoti elektrines įrenginio dalis leidžiama tik kvalifikuotiems elektrikams.
- Reguliariai tikrinkite, ar matomos dalys nėra pažeistos ir ar valdymo elementai veikia nepriekaištingai.
- Nenaudokite pažeisto ir / arba turinčio veikimo sutrikimų prietaiso. Prietaisą nedelsdami pristatykite remontuoti į **Hilti** techninės priežiūros centrą.
- Baigę techninės priežiūros ir einamojo remonto darbus, sumontuokite visus apsauginius įtaisus ir patikrinkite jų veikimą.



Kad eksploatacija būtų patikima, naudokite tik originalias atsargines dalis, eksploatacines medžiagas ir priedus. **Hilti** aprobuotas atsargines dalis, eksploatacines medžiagas ir reikmenis savo prietaisui rasite vietinėje **Hilti Store** arba tinklalapyje [www.hilti.group](http://www.hilti.group)





### 8.1 Matavimo tikslumo tikrinimas

Kad būtų galima išlaikyti technines charakteristikas, prietaisą reikia reguliariai tikrinti (bent jau prieš kiekvieną didesnę ar svarbų darbą)!

Prietaisui nukritus ar nugriuvus iš didesnio aukščio, reikia patikrinti jo veikimą. Kad prietaisas veikia nepriekaištingai, galima spręsti iš šių aplinkybių:

- Krintant nebuvo viršytas skyriuje „Techniniai duomenys“ nurodytas kritimo aukštis.
- Prietaisas nepriekaištingai veikė ir iki kritimo.
- Nukritęs prietaisas neturi mechaninių pažeidimų (pvz., pentaprizmė nesudužo).
- Prietaisą naudojant, lazerio spindulys sukasi.


### 8.2 Horizontalios pagrindinės ir skersinės ašies tikrinimas

1. Pastatykite stovą maždaug 20 m (66 ft) atstumu nuo sienos ir horizontaliai išlyginkite stovo galvutę, naudodami gulsčiuoką.
2. Rotacinį lazerinį nivelyrą sumontuokite ant stovo ir rotacinį lazerinį nivelyrą išlygiuokite į sieną, naudodami taikinio įpjovą.
3. a pav. Naudodami lazerio imtuvą nustatykite tašką **(1)** ir pažymėkite jį ant sienos.
4. Rotacinį lazerinį nivelyrą pasukite aplink centrinę ašį pagal laikrodžio rodyklę 90° kampu. Tai atlikdami nekeiskite rotacinio lazerinio nivelyro aukščio.
5. b pav. Naudodami lazerio imtuvą nustatykite tašką **(2)** ir pažymėkite jį ant sienos.
6. c ir d pav. Pakartokite abu ankstesnius veiksmus dar du kartus. Naudodami lazerio imtuvą nustatykite taškus **(3)** ir **(4)** bei pažymėkite juos ant sienos.



Rūpestingai atlikus šiuos veiksmus, vertikalus atstumas tarp abiejų pažymėtų taškų **(1)** ir **(3)** (pagrindinė ašis) arba taškų **(2)** ir **(4)** (skersinė ašis) atitinkamai turi būti < 2 mm (kai atstumas 20 m) (< 0,08 in, kai atstumas 66 ft). Jeigu paklaida didesnė, išsiųskite rotacinį lazerinį nivelyrą kalibruoti į **Hilti** techninės priežiūros centrą.

### 8.3 Vertikalios ašies tikrinimas

1. Rotacinį lazerinį nivelyrą pastatykite vertikaliai ant kaip įmanoma lygesnių grindų maždaug 1–10 m atstumu nuo sienos.
2. Rankenas išlygiuokite lygiagrečiai sienai.
3. Įjunkite rotacinį lazerinį nivelyrą ir pažymėkite atraminį tašką **(R)** ant grindų.
4. Naudodami lazerio imtuvą, sienos apačioje pažymėkite tašką **(A)**.
5. Naudodami lazerio imtuvą, maždaug 10 m (33 ft) aukštyje pažymėkite tašką **(B)**.
6. Rotacinį lazerinį nivelyrą pasukite 180° kampu ir išlyginti pagal atraminį tašką **(R)** grindyse bei apatinį, ant sienos pažymėtą tašką **(A)**. Tam galite naudoti ir automatinį išlyginimą.  390
7. Naudodami lazerio imtuvą, maždaug 10 m (33 ft) aukštyje pažymėkite tašką **(C)**.
  - ▶ Rūpestingai atlikus šiuos veiksmus, horizontalus atstumas tarp pažymėtų taškų **(B)** ir **(C)** turi būti < 2 mm (kai atstumas 10 m) < 0.08 in, kai atstumas 33 ft). Jeigu paklaida didesnė, išsiųskite rotacinį lazerinį nivelyrą kalibruoti į **Hilti** techninės priežiūros centrą.

### 8.4 Hilti matavimo įrangos techninis centras

**Hilti** matavimo įrangos techniniame centre vykdoma patikra ir, aptikus paklaidų, matavimo prietaiso tikslumas atkuriamas, paskui vėl tikrinama matavimo prietaiso parametrų atitiktis nustatytoms vertėms. Prietaiso parametrai atitiktį bandymo momentu patvirtina techninio centro išduodamas sertifikatas. Rekomendacijos:

- Tikrinimo periodiškumą reikia pasirinkti pagal naudojimo pobūdį.
- Prietaisą **Hilti** matavimo įrangos techniniame centre tikrinti po ypač didelės prietaiso darbinės apkrovos, prieš svarbius darbus, tačiau ne rečiau kaip kartą per metus.

Patikra **Hilti** matavimo įrangos techniniame centre neatleidžia naudotojo nuo pareigos matavimo prietaisą tikrinti prieš naudojimą ir jo metu.



## 9 Transportavimas ir sandėliavimas

### Akumuliatorių įrankių ir akumuliatorių transportavimas

#### **ATSARGIAI**

#### Atsitiktinis įjungimas transportuojant !

- ▶ Savo prietaisus visada transportuokite tik išėmę akumuliatorius!
- ▶ Išimkite akumuliatorių/akumuliatorius.
- ▶ Akumuliatorių niekada netransportuokite sumetę į krūvą su kitais daiktais. Transportuojamus akumuliatorius būtina saugoti nuo stiprių smūgių ir vibracijos, taip pat izoliuoti nuo bet kokių elektrai laidžių medžiagų ir kitų akumuliatorių, kad jie nesiliestų su kitų akumuliatorių poliais ir nesukeltų trumpojo jungimo. **Laikykitės eksploataavimo vietoje galiojančių akumuliatorių transportavimo direktyvų.**
- ▶ Akumuliatorius draudžiama siųsti paštu. Jei norite siųsti nepažeistus akumuliatorius, kreipkitės į pervežimų įmonę.
- ▶ Prieš kiekvieną naudojimą ir po ilgesnio transportavimo patikrinkite, ar prietaisas ir akumuliatoriai nepažeisti.

### Akumuliatorių įrankių ir akumuliatorių sandėliavimas

#### **ISPĖJIMAS**

#### Atsitiktinis pažeidimas dėl sugedusių ar išsiliejusių akumuliatorių !

- ▶ Savo prietaisus visada laikykite tik išėmę akumuliatorius!
- ▶ Prietaisas ir akumuliatorių laikykite vėsioje ir sausoje vietoje. Atkreipkite dėmesį į ribines temperatūros vertes, nurodytas skyriuje „Techniniai duomenys“ 383.
- ▶ Akumuliatoriaus nelaikykite ant kroviklio. Akumuliatorių visada nuimkite nuo kroviklio po įkrovimo proceso.
- ▶ Nelaikykite akumuliatoriaus saulėje, ant šilumos šaltinių ar už lango stiklo.
- ▶ Prietaisą ir akumuliatorius laikykite vaikams bei neįgaliesiems asmenims neprieinamoje vietoje.
- ▶ Prieš kiekvieną naudojimą ir po ilgesnio laikymo patikrinkite, ar prietaisas ir akumuliatoriai nepažeisti.













## 10 Pagalba sutrikus veikimui

Visais sutrikimų atvejais atkreipkite dėmesį į akumuliatoriaus būsenos rodmenį. Žr. skyrį **Ličio jonų akumuliatoriaus rodmenys** 382.







Pasitaikius sutrikimų, kurie nėra aprašyti šioje lentelėje arba kurių negalite pašalinti patys, kreipkitės į **Hilti** techninės priežiūros centrą.

Sutrikimas	Galima priežastis	Sprendimas
Akumuliatoriaus šviesos diodai nieko nerodo	Akumuliatorius sugedęs.	▶ Kreipkitės į <b>Hilti</b> techninės priežiūros centrą.
Akumuliatoriaus neužsifiksuoja girdimu spragtelėjimu.	Akumuliatoriaus fiksatorius yra užterštas.	▶ Fiksatorių išvalykite ir iš naujo įdėkite akumuliatorių.
Prietaisas arba akumuliatorius stipriai kaista.	Elektrinis gedimas	▶ Prietaisą nedelsdami išjunkite, išimkite maitinimo elementus ir susisiekię su <b>Hilti</b> techninės priežiūros centru.
  Silpnas maitinimo elementas lazerio spindulio imtuve	Lazerio spindulio imtuvo maitinimo elementas yra tuščias.	▶ Pakeiskite lazerio spindulio imtuvo maitinimo elementus.

















Sutrikimas	Galima priežastis	Sprendimas
  <p>Tuščias maitinimo elementas lazerio spindulio imtuve</p>	Lazerio spindulio imtuvo maitinimo elementas yra tuščias.	▶ Pakeiskite lazerio spindulio imtuvo maitinimo elementus.
  <p>Žemas rotacinio lazerinio nivelyro akumuliatoriaus įkrovos lygis</p>	Žemas rotacinio lazerinio nivelyro akumuliatoriaus įkrovos lygis.	▶ Akumuliatorių įkraukite.
  <p>Rotacinio lazerinio nivelyro akumuliatorių visiškai iškrauti</p>	Rotacinio lazerinio nivelyro akumuliatorius yra visiškai išsikrovęs.	▶ Akumuliatorių įkraukite.
  <p>Žemas stovo akumuliatoriaus įkrovos lygis</p>	Žemas stovo akumuliatoriaus įkrovos lygis.	▶ Akumuliatorių įkraukite.
  <p>Stovo akumuliatorių visiškai iškrauti</p>	Stovo akumuliatorius yra visiškai išsikrovęs.	▶ Akumuliatorių įkraukite.
  <p>Lazerio spindulys neatpažintas</p>	Lazerio spindulys už aptikimo lauko ribų.	▶ Lazerio spindulio imtuvą nustatykite į lazerio plokštumos aukštį. Aptikimo laukas turi būti nukreiptas link rotacinio lazerinio nivelyro.



Sutrikimas	Galima priežastis	Sprendimas
 <p>Lazerio spindulio imtuvas už galimos lazerio plokštumo ribų</p>	<p>Lazerio spindulio imtuvas yra per toli už galimos lazerio plokštumos padėties, suaktyvintos funkcijos negalima įvykdyti.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Patikrinkite pastatymą. Atkreipkite dėmesį į maksimalų rotacinio lazerinio nivelyro pasvirimo arba maksimalų automatinio stovo aukščio išlyginimą ir iš naujo paleiskite funkciją.</li> </ul>
 <p>Išspėjimas apie stebėjimo režimą</p>	<p>Stebėjimo funkcija negalima arba pertraukta.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Patikrinkite rotacinio lazerinio nivelyro ir lazerio spindulio imtuvo padėtį ir, jeigu reikia, šiuos prietaisus išlygiuokite iš naujo.</li> <li>▶ Iš lazerio plokštumos pašalinkite kliūtis.</li> <li>▶ Paskui stebėjimo funkciją paleiskite iš naujo.</li> </ul>
 <p>Pasvirimas / niveliavimas negalimas</p>	<p>Lazerio spindulio imtuvas už galimo automatinio pasvirimo diapazono ribų. Lazerinis nivelyras per daug pasviras, niveliuoti negalima.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Atkreipkite dėmesį į maksimalų rotacinio lazerinio nivelyro automatinio pasvirimo diapazoną.</li> <li>▶ Rotacinį lazerinį nivelyrą nustatykite į kiek galima tiesesnę padėtį.</li> <li>▶ Rotacinį lazerinį nivelyrą išjunkite ir vėl įjunkite.</li> </ul>
 <p>Suveikė išspėjimas apie smūgi</p>	<p>Per didelė rotacinio lazerinio nivelyro vibracija.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Rotacinį lazerinį nivelyrą pastatykite mažai vibruojančioje vietoje.</li> </ul>
 <p>Budėjimo režimas suaktyvin-tas</p>	<p>Budėjimo režimas aktyvus.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Išaktyvinkite budėjimo režimą, kad galėtumėte tęsti darbą su rotacinio lazerinio nivelyro.</li> </ul>
 <p>Nėra ryšio su rotaciniu lazeriniu nivelyru</p>	<p>Nėra ryšio su rotaciniu lazeriniu nivelyru:</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Abu prietaisus pastatykite arčiau vienas kito, juos išjunkite ir vėl įjunkite.</li> <li>▶ Jei ryšys neužmezgamas, iš naujo susiekite prietaisus.</li> </ul>



Sutrikimas	Galima priežastis	Sprendimas
  Nėra ryšio su automatinio stovu	Nėra ryšio su automatinio stovu.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Abu prietaisus pastatykite arčiau vienas kito, juos išjunkite ir vėl įjunkite.</li> <li>▶ Jei ryšys neužmezgamas, iš naujo susiekite prietaisus.</li> </ul>
  Nepavyko susieti su rotaciniu lazeriniu nivelyru	Nepavyko susieti su rotaciniu lazeriniu nivelyru.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Iš naujo susiekite abu prietaisus.</li> </ul>
  Nepavyko susieti su automatinio stovu	Nepavyko susieti su stovu.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Iš naujo susiekite abu prietaisus.</li> </ul>
  Reikia paleisti iš naujo	Rotacinį lazerinį nivelyrą reikia paleisti iš naujo.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Rotacinį lazerinį nivelyrą išjunkite ir vėl įjunkite.</li> </ul>
  Temperatūra	Rotacinis lazerinis nivelyras aptiko klaidą.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Patikrinkite rotacinio lazerinio nivelyro pastatymą (pvz., ar nėra purtymų, ar plokštuma lygi ir t. t.)</li> </ul>
  Rotacinis lazerinis nivelyras yra sugedęs	Rotacinis lazerinis nivelyras yra sugedęs.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Kreipkitės į <b>Hilti</b> techninės priežiūros centrą.</li> </ul>
  Aparatinės įrangos gedimas lazerio spindulio imtuve	Lazerio spindulio imtuvas turi aparatinės įrangos gedimą.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Kreipkitės į <b>Hilti</b> techninės priežiūros centrą.</li> </ul>




## 11 Utilizavimas

### ĮSPĖJIMAS

**Sužalojimo pavojus dėl netinkamo utilizavimo!** Išsėinančios dujos ir ištekantys skystis kelia pavojų sveikatai.

- ▶ Pažeistų akumuliatorių nesiųskite paštu ir nepervežkite!
- ▶ Kad būtų išvengta trumpojo jungimo, jungtis uždenkite elektrai nelaidžia medžiaga.
- ▶ Akumuliatorius utilizuokite taip, kad jie negalėtų patekti į vaikų rankas.
- ▶ Akumuliatorių pristatykite utilizuoti į savo **Hilti Store** arba kreipkitės į vietinę kompetentingą utilizavimo įmonę.

 Didelė **Hilti** prietaisų dalis yra pagaminta iš medžiagų, kurias galima perdirbti. Būtina antrinio perdirbimo sąlyga yra tinkamas medžiagų išrūšiuojimas. Daugelyje šalių **Hilti** priims Jūsų nebenaudojamą prietaisą perdirbti. Apie tai galite pasiteirauti artimiausiame **Hilti** techninės priežiūros centre arba savo prekybos konsultanto.




- ▶ Elektrinių įrankių, elektroninių prietaisų ir akumuliatorių neišmeskite į buitinius šiukšlynus!

## 12 Gamintojo teikiama garantija

- ▶ Kilus klausimų dėl garantijos sąlygų, kreipkitės į vietinį **Hilti** partnerį.

## 13 FCC nurodymas (galioja JAV) / IC nurodymas (galioja Kanadoje)

 Prietaiso testavimo metu buvo laikomasi ribinių reikšmių, FCC (JAV Federalinė ryšių komisija) normų 15 skyriuje nustatytų B klasės skaitmeniniams prietaisams. Šios ribinės reikšmės yra pakankamos, kad būtų užtikrinta žmonių apsauga nuo pavojingo spinduliavimo, todėl prietaisą galima naudoti gyvenamojoje teritorijoje. Šios rūšies prietaisai generuoja ir naudoja aukšto dažnio signalus bei gali juos spinduliuoti. Todėl instaliuoti ir naudojami nesilaikant atitinkamų reikalavimų, šie prietaisai gali sukelti radijo priėmimo trukdžius.

Tačiau negalima garantuoti, kad radijo priėmimo trukdžių nebus ir deramai instaliavus prietaisą. Jei šis prietaisas sukelia radijo ar televizijos signalų priėmimo trukdžius (o tuo galima įsitikinti prietaisą išjungus ir vėl įjungus), naudotojas turi juos pašalinti tokiomis priemonėmis:

- Imtuvo anteną nukreipti ar perkelti kitur.
- Padidinti atstumą tarp prietaiso ir imtuvo.
- Prietaisą prijungti prie kito elektros tinklo lizdo, t. y. ne to, prie kurio yra prijungtas imtuvas.
- Pasikonsultuoti su prekybos partneriu arba patyrusiu radijo ar televizijos specialistu.

Šis prietaisas tenkina FCC (JAV Federalinė ryšių komisija) nuostatų 15 paragrafą ir RSS-210, apibrėžiamą ISED direktyvose.

Prietaisą pradėti eksploatuoti leidžiama tik kai tenkinamos šios dvi sąlygos:

- šis prietaisas neturi skleisti kenksmingo spinduliavimo,
- prietaisas turi priimti bet kokius spindulius, net ir tokius, kurie sukelia nepageidaujamas jo operacijas.



Pakeitimai ir modifikacijos, kuriems **Hilti** nedavė aiškaus atskiro leidimo, gali apriboti naudotojo teisę prietaisą pradėti eksploatuoti.

## 14 Daugiau informacijos

Priedus, sisteminius reikmenis ir daugiau informacijos apie prietaisą rasite → **čia**.



## RoHS (direktyva dėl pavojingų medžiagų naudojimo ribojimo)

根据 SJ/T 11364-2014 的有害物质材料披露  
Hazardous substances material disclosure according to SJ/T 11364-2014

Product type: Line Laser  
Products: PR 4-22 01; PR 40-22 01; PR 40G-22 01; PR 400-22 01;

零件名称 Part name	有害物质 Hazardous substances					
	铅 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	镉 Cadmium (Cd)	六价铬 Hexavalent Chromium (Cr(VI))	多溴联苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated biphenylethers (PBDE)
手柄 PR 4XX-22 件 Grip PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
识别牌 PR 40-22 印刷的 Identification plate PR 40-22 printed	o	o	o	o	o	o
铭牌 PR 40-22 Nameplate PR 40-22	o	o	o	o	o	o
塑料架 PR 4XX-22 件 Holder PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
螺钉 Screws	o	o	o	o	o	o
外壳 PR 4XX-22 件 Housing PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
外壳 PR 40X-22 件 Housing PR 40X-22 assy	o	o	o	o	o	o
橡皮塞 PR 3-HVSG Blanking plug PR 3-HVSG	o	o	o	o	o	o
电缆扎带 100x2,5 Cable tie 100x2,5	o	o	o	o	o	o
<p>以下表格均依据 SJ/T 11364 通则制定。</p> <p>O: 表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 标准规定的限量要求以下。</p> <p>X: 表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572 标准规定的限量要求。 (企业可基于其实际情况在包装箱内提供“X”标识的详细技术说明。)</p> <p>The following tables are prepared in accordance with the provision of SJ/T 11364.</p> <p>O: Indicates that said hazardous substances contained in all of the homogeneous materials for this part is below the limit requirement of GB/T 26572</p> <p>X: Indicates that said hazardous substances contained in at least one of the homogeneous materials used for this part is above the limit requirement of GB/T 26572.</p> <p>(Enterprises may further provide in this box technical explanation for marking "X" based on their actual circumstances.)</p>						

Ši lentelė galioja Kinijos rinkai.



## Declaration of the Presence Condition of the Restricted Substances Marking

單元 Unit	限用物質及其化學符號 Restricted substances and its chemical symbols					
	鉛 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	鎘 Cadmium (Cd)	六價鉻 Hexavalent Chromium (Cr (VI))	多溴聯苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated biphenylethers (PBDE)
握把 PR 4XX-22 組裝 Grip PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
印刷識別牌 PR 40-22 Identification plate PR 40-22 printed	o	o	o	o	o	o
銘牌 PR 40-22 Nameplate PR 40-22	o	o	o	o	o	o
支架 PR 4XX-22 組裝 Holder PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
螺釘 Screws	o	o	o	o	o	o
外殼 PR 4XX-22 組裝 Housing PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
外殼 PR 40X-22 組裝 Housing PR 40X-22 assy	o	o	o	o	o	o
橡皮塞 PR 3-HVSG Blanking plug PR 3-HVSG	o	o	o	o	o	o
電纜紮帶 100x2, 5 Cable tie 100x2,5	o	o	o	o	o	o
備考 1. “超出 0.1 wt %” 及 “超出 0.01 wt %” 係指限用物質之百分比含量超出百分比含量基準值。 Note 1: “Exceeding 0.1wt.% and exceeding 0.01wt %” indicate that the percentage contain of the restricted substance exceeds the reference percentage value of presence condition. 備考 2. “o” 係指該項限用物質之百分比含量未超出百分比含量基準值。 Note 2: “o” – indicates that the percentage contain of the restricted substance does not exceeds the percentage of reference value of presence. 備考 3. “-” 係指該項限用物質為排除項目。 Note 3: The “-” indicates that the restricted substance corresponds to the exemption.						

Ši lentelė galioja Taivano rinkai.

## 15 Hilti ličio jonų akumulatoriai

### Saugos ir naudojimo nurodymai

Šioje instrukcijoje sąvoka „akumulatorius“ reiškia įkraunamus „Hilti“ ličio jonų akumulatorius, sudarytus iš daugelio ličio jonų sekcijų. Jie yra skirti „Hilti“ elektriniams įrankiams, ir būtent su šiais įrankiais juos leidžiama naudoti. Naudokite tik originalius **Hilti** akumulatorius!

### Aprašymas

**Hilti** akumulatoriuose yra įrengtos sekcijų valdymo ir apsaugos sistemos.

Akumulatorius sudaro sekcijos, kuriose yra gebantys įsiminti ličio jonų junginiai, kurie užtikrina didelį specifinį energijos tankį. Ličio jonų sekcijų atminties efektas yra labai mažas, tačiau jos labai jautriai reaguoja į jėgos poveikį, visišką iškrovimą ir aukštą temperatūrą.

Su **Hilti** akumulatoriais leidžiamas naudoti prietaisus rasite savo **Hilti Store** arba tinklalapyje [www.hilti.group](http://www.hilti.group).

### Sauga

- ▶ **Laikykites žemiau pateiktų saugaus naudojimo ir darbo su ličio jonų akumulatoriais saugos nuorodų.** Nesilaikant šių nurodymų, galimas odos sudirginimas, sunkūs sužalojimai dėl esdinančio poveikio, cheminiai nudegimai, gaisro ir / arba sprogdimo pavojus.
- ▶ Kad išvengtumėte akumulatoriaus pažeidimų ir sveikatai labai kenksmingų skysčių ištekėjimo, su akumulatoriumi elkitės labai atsargiai!





- ▶ Akumulatorius draudžiama modifikuoti ar kaip nors kitaip jais manipuluoti!
- ▶ Akumulatorius draudžiama ardyti, spausti, kaitinti iki aukštesnės kaip 80 °C temperatūros arba deginti.
- ▶ Nenaudokite ir neįkraukite akumuliatorių, kurie buvo sutrenkti arba kaip nors kitaip pažeisti. Reguliariai tikrinkite, ar nėra Jūsų akumulatoriaus pažeidimo požymių.
- ▶ Niekada nenaudokite utilizuotų arba remontuotų akumuliatorių.
- ▶ Akumulatoriaus arba akumulatorinio elektrinio įrankio niekada nenaudokite vietoje plaktuko.
- ▶ Saugokite akumulatorius nuo tiesioginių saulės spindulių, aukštesnės temperatūros, kibirkščių ir atviros ugnies. Tai gali sukelti sprogimą.
- ▶ Baterijos polių nepalieskite pirštais, įrankiais, papuošalais ar kitokiais elektrai laidžiais daiktais. Tai gali pažeisti akumuliatorių, taip pat padaryti materialinių nuostolių ir sužaloti.
- ▶ Saugokite akumulatorius nuo lietaus, drėgmės bei skysčių. Įsiskverbusi drėgmė gali sukelti trumpąjį jungimą, elektros smūgį, nudegimą, gaisrą ir sprogimą.
- ▶ Naudokite tik šio tipo akumulatoriams skirtus kroviklius ir elektrinius įrankius. Laikykitės atitinkamoje naudojimo instrukcijoje pateiktų duomenų.
- ▶ Nenaudokite ir nelaikykite akumulatoriaus sprogiroje aplinkoje.
- ▶ Jeigu į rankas paimtas akumulatorius atrodo karštas, jis gali būti sugedęs. Pastatykite akumuliatorių matomame, nedegioje vietoje pakankamu atstumu nuo degių medžiagų. Leiskite akumuliatoriui atvėsti. Jei akumulatorius po valandos vis dar yra per karštas paimti į rankas, jis yra sugedęs. Laikykitės instrukcijų, pateiktų skyriuje **Priemonės akumuliatoriui užsidegus**.

### Kaip elgtis su pažeistais akumulatoriais

- ▶ Pažeidus akumuliatorių, visuomet susisiekite su vietiniu **Hilti** techninės priežiūros centru.
- ▶ Nenaudokite akumulatoriaus, iš kure teka skystis.
- ▶ Ištekėjus skysčiui, venkite tiesioginio jo sąlyčio su akimis ir (arba) oda. Tvarkydami akumulatoriaus skystį visada mūvėkite apsaugines pirštines ir naudokite akių apsaugos priemonę.
- ▶ Išsiliejusiam akumuliatorių skysčiui išvalyti naudokite tam tikslui skirtą cheminę valymo priemonę. Laikykitės eksploatavimo vietoje galiojančių akumulatoriaus skysčio valymo direktyvų.
- ▶ Sugedusį akumuliatorių įdėkite į nedegų konteinerį ir užberkite sausu smėliu, kreidos milteliais (CaCO<sub>3</sub>) ar silikatu (vermikulitu). Paskui sandariai uždarykite dangtį ir laikykite konteinerį toliau nuo degių dujų, skysčių ir kitų daiktų.
- ▶ Konteinerį pristatykite utilizuoti į savo **Hilti Store** arba kreipkitės į vietinę kompetentingą utilizavimo įmonę. **Laikykitės eksploatavimo vietoje galiojančių pažeistų akumuliatorių transportavimo direktyvų!**

### Kaip elgtis su neveikiančiais akumulatoriais

- ▶ Atrinkite dėmesį į nenormalų akumulatoriaus veikimą, pvz., netinkamą įkrovimą, neįprastai ilgą įkrovimo trukmę, žymų galios sumažėjimą, neįprastą šviesos diodų aktyvumą arba ištekantį skystį. Tai yra vidinės problemos požymiai.
- ▶ Jeigu įtariate, kad akumulatorius turi vidinių problemų, susisiekite su **Hilti** techninės priežiūros centru.
- ▶ Jeigu akumulatoriaus neveikia, jo nebegalima įkrauti arba iš jo teka skystis, turite jį utilizuoti. Žr. skyrių **Techninė priežiūra ir utilizavimas**.

### Priemonės akumuliatoriui užsidegus

#### ĮSPĖJIMAS

**Pavojų kelia degantis akumulatoriai!** Degantis akumulatorius išskiria pavojingus ir sprogius skysčius bei garus, galinčius tapti sužalojimų dėl šildinčio poveikio, nudegimų ar sprogių priežastimi.

- ▶ Gesindami degančius akumulatorius, naudokite asmenines apsaugos priemones.
- 
- ▶ Užtikrinkite pakankamą vėdinimą, kad galėtų išsisklaidyti pavojingi ir sprogi garai.
  - ▶ Intensyviai susidarant dūmams, nedelsdami palikite patalpą.
  - ▶ Pajutę kvėpavimo takų dirginimą, kreipkitės į gydytoją.
  - ▶ Prieš pradėdami bandyti gesinti, kvieskite ugniagesius.
  - ▶ Degančius akumulatorius gesinkite tik vandeniu didžiausiu galimu atstumu. Miltelių gesintuvai ir gesinimo audiniai ličio jonų akumulatoriams gesinti netinka. Degančią aplinką galima gesinti įprastinėmis gesinimo priemonėmis.
  - ▶ Nebandykite pajudinti didelio kiekio degančių akumuliatorių. Artimoje aplinkoje esančias nenukentėjusias medžiagas patraukite toliau, kad izoliuotumėte nukentėjusius akumulatorius.

### Kai yra neatvėstantis, rūkstantis arba degantis akumulatorius:

- ▶ Paimkite jį kastuvu ir įmeskite į kibirą su vandeniu. Dėl aušinamojo poveikio išvengiama gaisro išplitimo į akumulatoriaus sekcijas, kurios dar nepasiekė užsidegimo temperatūros.
- ▶ Laikykitė akumuliatorių kibire ne trumpiau kaip 24 valandoms, kol jis visiškai atvės.
- ▶ Žr. skyrių **Kaip elgtis su pažeistais akumulatoriais**.



## Nurodymai dėl transportavimo ir sandėliavimo

- ▶ Darbinės aplinkos temperatūra nuo -17 iki +60 °C / nuo 1 iki 140 °F.
- ▶ Laikymo temperatūra nuo -20 iki +40 °C / nuo -4 iki 104 °F.
- ▶ Akumuliatorių nelaikyti ant kroviklio. Akumuliatorių visada nuimkite nuo kroviklio po įkrovimo proceso.
- ▶ Akumuliatorius laikyti vėsioje ir sausoje vietoje. Laikymas vėsioje vietoje ilgina akumulatoriaus darbo trukmę. Jokiu būdu nelaikykite akumuliatorių saulės atokaitoje, ant šildymo prietaisų ar už lango stiklo.
- ▶ Akumuliatorius draudžiama siųsti paštu. Jei norite siųsti nepažeistus akumuliatorius, kreipkitės į pervežimų įmonę.
- ▶ Akumuliatorių niekada netransportuoti sumetus į krūvą su kitais daiktais. Transportuojamus akumuliatorius būtina saugoti nuo stiprių smūgių ir vibracijos, taip pat izoliuoti nuo bet kokių elektrai laidžių medžiagų ir kitų akumuliatorių, kad jie nesiliestų su kitų akumuliatorių poliais ir nesukeltų trumpojo jungimo. **Laikykites eksploataavimo vietoje galiojančių akumuliatorių transportavimo direktyvų.**


## Techninė priežiūra ir utilizavimas

- ▶ Akumuliatorius visada turi būti švarus, ant jo neturi būti alyvos ar tepalo. Stebėkite, kad ant akumulatoriaus nebūtų dulkių ir kitokių nešvarumų. Akumuliatorių valykite sausu, minkštu teptuku arba švaria, sausa šluoste.
- ▶ Nenaudokite akumulatoriaus, jeigu jo vėdinimo plyšiai yra užsikimšę. Vėdinimo plyšius atsargiai išvalykite sausu, minkštu šepetėliu.
- ▶ Saugokite, kad į vidų nepatektų pašalinių daiktų.
- ▶ Saugokite, kad į akumuliatorių neprasisiskverbtų drėgmė. Jeigu į akumuliatorių prasiskverbė drėgmė, elkitės su juo kaip su pažeistu akumuliatoriumi ir izoliuokite nedegiamame konteineryje.
  - ▶ Žr. skyrį **Kaip elgtis su pažeistais akumuliatoriais.**
- ▶ Dėl netinkamo utilizavimo į aplinką pasklidusios dujos ar ištekęję skysčiai gali kelti grėsmę sveikatai. Akumuliatorių pristatykite utilizuoti į savo **Hilti Store** arba kreipkitės į vietinę kompetentingą utilizavimo įmonę. **Laikykites eksploataavimo vietoje galiojančių pažeistų akumuliatorių transportavimo direktyvų!**
- ▶ Akumuliatorių neišmeskite į buitines atliekas.
- ▶ Akumuliatorius utilizuokite taip, kad jie negalėtų patekti į vaikų rankas. Kad būtų išvengta trumpojo jungimo, jungtis uždenkite elektrai nelaidžia medžiaga.

## Oryginalna instrukcija obsługi

### 1 Informacje na temat instrukcji obsługi

#### 1.1 Do niniejszej instrukcji obsługi

- **Ostrzeżenie!** Przed użyciem produktu należy upewnić się, że użytkownik przeczytał i zrozumiał instrukcję obsługi dołączonej do produktu, w tym instrukcje, wskazówki dotyczące bezpieczeństwa oraz ostrzeżenia, rysunki i specyfikacje. W szczególności użytkownik powinien zapoznać się ze wszystkimi instrukcjami, wskazówkami bezpieczeństwa i ostrzeżeniami, rysunkami, specyfikacjami, komponentami i funkcjami. W przypadku niezastosowania się do tego zalecenia może dojść do porażenia prądem elektrycznym, pożaru i/lub ciężkich obrażeń. Należy zachować instrukcję obsługi wraz ze wszystkimi wytycznymi, wskazówkami bezpieczeństwa i ostrzeżeniami do późniejszego wykorzystania.
- Produkty **HILTI** przeznaczone są do użytku profesjonalnego i mogą być eksploatowane, konserwowane i utrzymywane we właściwym stanie technicznym wyłącznie przez autoryzowany, przeszkolony personel. Personel ten musi być przede wszystkim poinformowany o możliwych zagrożeniach. Produkt i jego wyposażenie mogą stanowić zagrożenie w przypadku użycia przez niewykwalifikowany personel w sposób niewłaściwy lub niezgodny z przeznaczeniem.
- Dołączona instrukcja obsługi jest zgodna z aktualnym stanem wiedzy technicznej w momencie oddania do druku. Aktualną wersję można znaleźć online na stronie produktu Hilti. W tym celu należy kliknąć link lub kod QR w niniejszej instrukcji obsługi, oznaczony symbolem .
- Produkt przekazywać innym użytkownikom wyłącznie z niniejszą instrukcją obsługi.

#### 1.2 Objaśnienie symboli

##### 1.2.1 Ostrzeżenia

Wskazówki ostrzegawcze ostrzegają przed niebezpieczeństwem w obchodzeniu się z produktem. Zastosowano następujące hasła ostrzegawcze:



**⚠ ZAGROŻENIE**

**ZAGROŻENIE !**

- ▶ Wskazuje na bezpośrednie zagrożenie, które może prowadzić do ciężkich obrażeń ciała lub śmierci.

**⚠ OSTRZEŻENIE**

**OSTRZEŻENIE !**

- ▶ Wskazuje na ewentualne zagrożenie, które może prowadzić do ciężkich obrażeń ciała lub śmierci.

**⚠ OSTROŻNIE**

**OSTROŻNIE !**

- ▶ Wskazuje na potencjalnie niebezpieczną sytuację, która może prowadzić do obrażeń ciała lub szkód materialnych.

**1.2.2 Symbole w instrukcji obsługi**

W niniejszej instrukcji obsługi zastosowano następujące symbole:

	Przestrzegać instrukcji obsługi
	Wskazówki dotyczące użytkowania i inne przydatne informacje
	Obchodzenie się z surowcami wtórnymi
	Nie wyrzucać elektronarzędzi ani akumulatorów do odpadów komunalnych
	<b>Hilti</b> Akumulator Li-Ion
	<b>Hilti</b> Ładowarka

**1.2.3 Symbole na rysunkach**

Na rysunkach zastosowano następujące symbole:

	Te liczby odnoszą się do rysunków zamieszczonych na początku niniejszej instrukcji obsługi.
	Numeracja na rysunkach wskazuje na istotne etapy pracy lub na ważne dla etapów pracy elementy. Te etapy pracy lub elementy są w tekście wyszczególnione odpowiednimi numerami, np. <b>(3)</b> .
	Numerы pozycji zastosowane na rysunku <b>Budowa urządzenia</b> odnoszą się do numerów legendy w rozdziale <b>Ogólna budowa urządzenia</b> .
	Na ten znak użytkownik powinien zwrócić szczególną uwagę podczas obsługiwaną produktu.

**1.3 Symbole zależne od produktu**

**1.3.1 Symbole ogólne**

Symbole, które stosuje się w połączeniu z produktem.

	Produkt obsługuje technologię NFC, która jest kompatybilna z platformami iOS i Android.
	Akumulator litowo-jonowy
	Nigdy nie używać akumulatora w charakterze młotka.
	Uważać, aby akumulator nie upadł. Nie używać akumulatora, który był narażony na uderzenie lub jest uszkodzony w inny sposób.
	Zastosowany akumulator litowo-jonowy <b>Hilti</b> . Należy przestrzegać informacji podanych w rozdziale <b>Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem</b> .
	Jeśli obecne na urządzeniu, to jest ono certyfikowane przez jednostkę certyfikacji na rynek amerykański i kanadyjski według obowiązujących norm.



## 1.4 Na produkcji

### Informacja o laserze

	<p><b>PROMIENIOWANIE LASERA! NIE PATRZEĆ W ŹRÓDŁO PROMIENIA LASERA!</b>          Produkt odpowiada klasie lasera 2, zgodnie z normą IEC60825-1/EN60825-1:2014, oraz odpowiada specyfikacji CFR 21 § 1040 (Laser Notice 56).          Ten produkt jest laserowym produktem przeznaczonym dla konsumentów i spełnia wymagania normy EN 50689:2021.</p>
--	--

## 2 Bezpieczeństwo

### 2.1 Ogólne wskazówki bezpieczeństwa dla narzędzi pomiarowych

**⚠ OSTRZEŻENIE!** Należy zapoznać się ze wskazówkami dotyczącymi bezpieczeństwa. Narzędzia pomiarowe mogą być niebezpieczne, jeśli są obsługiwane w niewłaściwy sposób. Zaniechania przy przestrzeganiu wskazówek dotyczących bezpieczeństwa oraz zaleceń mogą prowadzić do uszkodzeń narzędzia pomiarowego i/lub poważnych obrażeń ciała.

Należy zachować do wglądu wszystkie wskazówki i zalecenia dotyczące bezpieczeństwa.

#### Bezpieczeństwo w miejscu pracy

- ▶ **Należy dbać o czystość i dobre oświetlenie stanowiska pracy.** Nieporządek lub brak oświetlenia w miejscu pracy mogą prowadzić do wypadków.
- ▶ **Nie pracować z użyciem produktu w otoczeniu zagrożonym wybuchem, w którym znajdują się np. łatwopalne ciecze, gazy lub pyły.**
- ▶ **Podczas pracy przy użyciu tego produktu nie zezwalać na zbliżanie się dzieci i innych osób.**
- ▶ **Produktu należy używać tylko w zdefiniowanych granicach zastosowania.**
- ▶ **Należy przestrzegać lokalnych przepisów dotyczących zapobiegania wypadkom.**

#### Bezpieczeństwo elektryczne

- ▶ **Należy zadbać o to, aby produkt chroniony był przed deszczem i wilgocią.** Wnikająca wilgoć może spowodować zwarcia, porażenia prądem, pożary lub eksplozje.
- ▶ **Mimo iż produkt jest zabezpieczony przed wnikaniem wilgoci, przed umieszczeniem w pojemniku transportowym należy je wytrzeć do sucha.**

#### Bezpieczeństwo osób

- ▶ **Należy być czujnym, uważać na to, co się robi i przystępować z rozwagą do pracy przy użyciu narzędzia pomiarowego.** Nie używać narzędzia pomiarowego w stanie zmęczenia lub pod wpływem narkotyków, alkoholu lub lekarstw. Chwila nieuwagi przy używaniu narzędzia pomiarowego może prowadzić do poważnych obrażeń ciała.
- ▶ **Unikać niewygodnej pozycji ciała.** Należy przyjąć bezpieczną pozycję i zawsze utrzymywać równowagę.
- ▶ **Nosić osobiste wyposażenie ochronne.** Noszenie indywidualnego wyposażenia ochronnego zmniejsza ryzyko obrażeń ciała.
- ▶ **Nie demontować (dezaktywować) żadnych instalacji zabezpieczających i nie usuwać tabliczek informacyjnych ani ostrzegawczych.**
- ▶ **Unikać niezamierzonego uruchomienia urządzenia.** Przed włożeniem akumulatora w narzędzie pomiarowe, wzięciem go do ręki lub przenoszeniem, należy upewnić się, że jest wyłączone.
- ▶ **Produktu i wyposażenia należy używać zgodnie z tymi wskazówkami oraz w sposób przewidziany dla tego typu urządzenia.** Przy tym należy uwzględnić warunki pracy i rodzaj wykonywanych czynności. Używanie urządzeń do prac niezgodnych z przeznaczeniem może prowadzić do niebezpiecznych sytuacji.
- ▶ **Nie należy lekceważyć potencjalnego zagrożenia ani wskazówek dot. bezpiecznej eksploatacji narzędzi pomiarowych, nawet w przypadku dużego doświadczenia w zakresie ich obsługi.** Nieuważne obchodzenie się z urządzeniem może w ułamku sekundy doprowadzić do poważnych obrażeń.
- ▶ **Narzędzia pomiarowe nie wolno stosować w pobliżu aparatury medycznej.**

#### Stosowanie narzędzi pomiarowych i obchodzenie się z nimi

- ▶ **Używać wyłącznie produktu i akcesoriów, które są w dobrym stanie technicznym.**
- ▶ **Nieużywane narzędzia pomiarowe należy przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci.** Nie należy pozwalać na użytkowanie produktu osobom, które nie zapoznały się z nim lub nie przeczytały tych wskazówek. Narzędzia pomiarowe stanowią zagrożenie, jeśli używane są przez osoby niedoświadczone.



- ▶ **Należy starannie konserwować narzędzia pomiarowe. Należy kontrolować, czy ruchome części pracują bez zarzutu i nie są zablokowane, czy elementy nie są popękane lub uszkodzone w stopniu ograniczającym działanie narzędzia pomiarowego. Przed przystąpieniem do eksploatacji narzędzia pomiarowego zleć naprawę uszkodzonych części.** Przyczyną wielu wypadków jest niewłaściwa konserwacja narzędzi pomiarowych.
- ▶ **W żadnym wypadku nie wolno modyfikować produktu ani manipulować nim.** Zmiany lub modyfikacje, których dokonywanie nie jest wyraźnie dozwolone przez firmę **Hilti**, mogą spowodować ograniczenie praw użytkownika do dalszej eksploatacji produktu.
- ▶ **Przed ważnymi pomiarami, jak również po upadku lub narażeniu na inne czynniki mechaniczne, należy sprawdzić dokładność działania narzędzia pomiarowego.**
- ▶ **Ze względu na zasadę działania urządzenia określone warunki otoczenia mogą mieć ujemny wpływ na wyniki pomiarów.** Chodzi tu np. o bliskość urządzeń wytwarzających silne pola magnetyczne lub elektromagnetyczne, drgania i zmiany temperatury.
- ▶ **Szybko zmieniające się warunki pomiaru mogą zafałszować jego wyniki.**
- ▶ **W przypadku przeniesienia produktu z zimnego do ciepłego otoczenia lub odwrotnie, należy odczekać, aż urządzenie dostosuje się do nowych warunków.** Duże różnice temperatur mogą powodować nieprawidłowe działanie i nieprawidłowe wyniki pomiarów.
- ▶ **W przypadku stosowania adapterów i akcesoriów upewnić się, że akcesoria te są pewnie zamocowane.**
- ▶ **Mimo że narzędzie pomiarowe zostało przystosowane do pracy w trudnych warunkach panujących na budowie, należy się z nim obchodzić ostrożnie, jak z każdym innym produktem optycznym bądź elektrycznym (lornetka, okulary, aparat fotograficzny).**
- ▶ **Należy przestrzegać podanych temperatur eksploatacji i składowania.**

## 2.2 Dodatkowe wskazówki dotyczące bezpieczeństwa dla laserowych narzędzi pomiarowych

- ▶ **W przypadku nieprawidłowego otwarcia produktu może powstawać promieniowanie laserowe, przewyższające klasę 2.** Konserwację lub naprawę produktu należy zlecać wyłącznie serwisowi **Hilti**.
- ▶ **Miejsce pomiaru należy zabezpieczyć. Upewnić się, że podczas ustawiania produktu promień lasera nie został skierowany na inną osobę ani samego użytkownika.** Promień lasera należy kierować wysoko nad lub pod linią wzroku.
- ▶ W celu uniknięcia błędnych pomiarów należy utrzymywać w czystości okienko wyjścia promienia lasera.
- ▶ Przed dokonaniem pomiarów/ eksploatacją oraz wielokrotnie w trakcie eksploatacji sprawdzić produkt pod kątem dokładności.
- ▶ Pomiary przeprowadzane w pobliżu odbijających obiektów lub powierzchni, przez szklane szyby lub podobne tworzywa mogą prowadzić do zafałszowania wyników.
- ▶ Zamontować produkt na odpowiednim uchwycie, na statywie lub ustawić je na równej powierzchni.
- ▶ Praca z latami mierniczymi w pobliżu linii wysokiego napięcia jest zabroniona.
- ▶ Upewnić się, że w pobliżu nie jest stosowane inne laserowe narzędzie pomiarowe, które mogłoby wpływać na pomiar.
- ▶ Nie pozwalają na przemieszczanie się promieni lasera po powierzchniach bez nadzoru.

## 2.3 Dodatkowe wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

- ▶ Używać wyłącznie produktu i akcesoriów, które są w dobrym stanie technicznym.
- ▶ Nie dokonywać żadnych modyfikacji ani zmian w produkcie lub akcesoriach.
- ▶ Niebezpieczeństwo odniesienia obrażeń na skutek upadku narzędzia i/lub wyposażenia. Przed rozpoczęciem pracy sprawdzić, czy akumulator i zamontowane akcesoria są dobrze zamocowane.

## 2.4 Zgodność elektromagnetyczna

Mimo, iż urządzenie spełnia surowe wymagania odnośnych wytycznych, firma **Hilti** nie może wykluczyć poniższych sytuacji:

- Urządzenie może zakłócać działanie innych urządzeń (np. przyrządów nawigacyjnych w samolotach).
- Praca urządzenia może być zakłócana przez silne promieniowanie, co może prowadzić do nieprawidłowych wyników pomiaru.


W takich przypadkach, jak również w razie jakichkolwiek innych wątpliwości należy przeprowadzić pomiary kontrolne.



## 2.5 Prawidłowe obchodzenie się z akumulatorami

- ▶ **Przestrzegać poniższych wskazówek bezpiecznego używania akumulatorów litowo-jonowych.** Nieprzestrzeganie ich może spowodować podrażnienia skóry, poważne uszkodzenia korozyjne, poparzenia chemiczne, pożar i / lub eksplozję.
- ▶ Akumulatorów używać wyłącznie, gdy są w dobrym stanie technicznym.
- ▶ Z akumulatorami należy obchodzić się ostrożnie, aby uniknąć uszkodzeń lub wycieku szkodliwego dla zdrowia elektrolitu!
- ▶ W żadnym wypadku nie wolno modyfikować akumulatorów!
- ▶ Akumulatorów nie wolno rozkładać na pojedyncze elementy, zgniatać, podgrzewać do temperatury powyżej 80°C (176°F) ani palić.
- ▶ Nie używać akumulatorów, które były narażone na uderzenie lub uległy uszkodzeniu w inny sposób. Regularnie sprawdzać akumulatory pod kątem oznak uszkodzenia.
- ▶ Nigdy nie używać akumulatorów z odzysku bądź naprawianych.
- ▶ Nigdy nie używać akumulatora lub elektronarzędzia zasilanego akumulatorem jako młotka.
- ▶ Nigdy nie narażać akumulatorów na bezpośrednie działanie promieni słonecznych, wysokiej temperatury, iskier czy otwartych płomieni. Może to prowadzić do eksplozji.
- ▶ Nie dotykać biegunów akumulatorów palcami, narzędziami, biżuterią ani innymi metalowymi przedmiotami. Może to spowodować uszkodzenie akumulatora oraz szkody materialne i obrażenia ciała.
- ▶ Akumulatory chronić przed deszczem, wilgocią i cieczami. Wnikająca wilgoć może spowodować zwarcia, porażenia prądem, poparzenia, pożary lub eksplozję.
- ▶ Należy korzystać wyłącznie z prostowników i elektronarzędzi przeznaczonych dla danego typu akumulatora. Przestrzegać przy tym informacji zawartych we właściwych instrukcjach obsługi.
- ▶ Nie używać ani przechowywać akumulatorów w środowisku zagrożonym wybuchem.
- ▶ Jeżeli wysoka temperatura akumulatora uniemożliwia jego dotknięcie, akumulator może być uszkodzony. Umieścić akumulator w widocznym, niepalnym miejscu w odpowiedniej odległości od łatwopalnych materiałów. Pozostawić akumulator do ostygnięcia. Jeśli akumulator po jednej godzinie nadal jest zbyt gorący, aby dało się go dotknąć, oznacza to, że jest uszkodzony. Należy zwrócić się do serwisu **Hilti** lub zapoznać się z dokumentem „Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i użytkowania **Hilti** akumulatorów litowo-jonowych”.



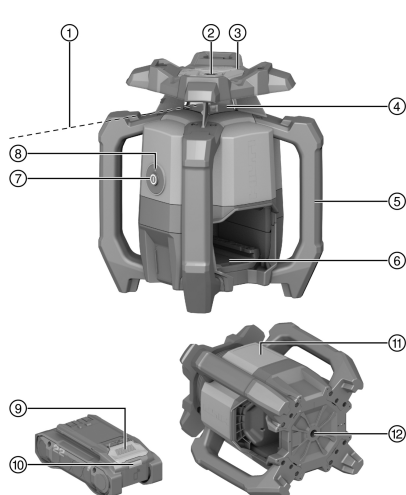
Należy przestrzegać specjalnych wytycznych dotyczących transportu, przechowywania i użytkowania akumulatorów litowo-jonowych.  426

Należy zapoznać się z instrukcjami dotyczącymi bezpieczeństwa i użytkowania akumulatorów litowo-jonowych **Hilti**, które można znaleźć po zeskanowaniu kodu QR znajdującego się na końcu niniejszej instrukcji.



### 3 Opis

#### 3.1 Budowa urządzenia



- ① Promień lasera (płaszczyzna obrotu)
- ② Wiązka odniesienia
- ③ Urządzenie celownicze (szczerbinka i muszka) osi X
- ④ Okno laserowe
- ⑤ Uchwyt
- ⑥ Złącze akumulatora
- ⑦ Przycisk Wł./Wyt.
- ⑧ Wskaźnik stanu pracy (LED)
- ⑨ Przycisk odblokowujący akumulator
- ⑩ Wskaźnik stanu akumulatora
- ⑪ Położenie tabliczki znamionowej
- ⑫ Spodarka z gwintem 5/8"

#### 3.2 Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem

Opisywany produkt to niwelator laserowy z obracającym się, widocznym, zielonym promieniem lasera i przesuniętym o 90° promieniem odniesienia. Niwelator laserowy może być wykorzystywany do niwelacji w płaszczyźnie pionowej, poziomej i pochyłej. Urządzenie przeznaczone jest do wyznaczania, przenoszenia i sprawdzania poziomych płaszczyzn wysokościowych, płaszczyzn pionowych i pochyłych oraz kątów prostych. Przykładem zastosowania jest przeniesienie punktów bazowych i wysokościowych, określanie kątów prostych dla ścian, ustawianie w pionie na punkty odniesienia lub wyznaczanie płaszczyzn pochyłych.

- Z tym produktem stosować tylko podane w niniejszej tabeli akumulatory litowo-jonowe **Hilti** Nuron typu B 22.
- Do tych akumulatorów stosować wyłącznie ładowarki **Hilti** wymienionych w tabeli typów.

#### 3.3 Zakres dostawy

Niwelator laserowy, detektor promienia PRA 400, uchwyt detektora promienia PRA 83, 2x baterie AA (nie na wszystkich rynkach), instrukcja obsługi, certyfikat producenta, walizka  
Inne produkty systemowe zatwierdzone dla produktu można znaleźć w **Hilti Store** lub na stronie: [www.hilti.group](http://www.hilti.group)

#### 3.4 Bluetooth

Niniejszy Produkt jest wyposażony w łącze Bluetooth.

Bluetooth to bezprzewodowe przesyłanie danych, które pozwala dwóm produktom obsługującym Bluetooth komunikować się między sobą.

Znak towarowy **Bluetooth®** oraz logo są zarejestrowanymi znakami towarowymi i własnością **Bluetooth SIG, Inc.** a **Hilti** używa ich na podstawie licencji.


#### 3.5 Funkcje przycisku wł./wyt

Włączenie lub wyłączenie niwelatora laserowego następuje przez krótkie naciśnięcie przycisku wł./wyt.

Przyciskiem wł./wyt. można również aktywować następujące funkcje:

- W trybie poziomym: przy wyłączonym niwelatorze laserowym nacisnąć i przytrzymać przycisk wł./wyt. na  $\geq 10$  sekund, aby aktywować funkcję nachylenia. W detektorze promienia zostaje wywołana funkcja cyfrowego ustawienia nachylenia. 416



- W trybie pionowym: po pomyślnym wypoziomowaniu i projekcji punktu odniesienia można ponownie uruchomić obrót krótkim naciśnięciem przycisku wł./wył.  419  
Aby wyłączyć niwelator laserowy podczas wyświetlania punktu odniesienia, należy nacisnąć przycisk wł./wył. dwukrotnie.

### 3.6 Detektor promienia/pilot

Detektor promienia **Hilti** wskazuje w formie cyfrowej odległość pomiędzy obecnym promieniem lasera (płaszczyzna lasera) na polu detekcji a naciśnięciem do znakowania na detektorze promienia. Promień lasera odbierany jest również na większą odległość. Detektor promienia PRA 400 służy również jako pilot dla niwelatora laserowego.

### 3.7 Mechanizm samoczynnego wyłączenia

Automatyczne wyłączenie odbywa się, jeśli niwelacja nie została osiągnięta, ponieważ niwelator laserowy:

- Jest zbyt mocno nachylony w stosunku do poziomu (z wyjątkiem trybu nachylenia).
- Ma wewnętrzny problem mechaniczny.
- Został odchylony od pionu ze względu na wstrząsy lub uderzenie.

Po wyłączeniu głowica obrotowa zatrzymuje się, a wskaźnik stanu pracy miga szybko na pomarańczowo.

Wyłączyć i włączyć z powrotem niwelator laserowy. Jeśli problem nie ustępuje, należy zwrócić się do serwisu **Hilti**.

### 3.8 Automatyczne ustawianie

Automatyczne ustawianie umożliwia ustawienie płaszczyzny lasera na detektor promienia przez jedną osobę.

- W poziomie w połączeniu z automatycznym statywem PRA 91 i detektorem promienia PRA 400.
- Nachylenie na osi X w połączeniu z detektorem promienia PRA 400.
- W pionie w połączeniu z detektorem promienia PRA 400.

### 3.9 Funkcja nadzoru

W połączeniu z detektorem promienia PRA 400 niwelator laserowy nadzoruje ustawienie płaszczyzny lasera. W przypadku odchylenia ustawienia system koryguje kierunek płaszczyzny lasera, aby utrzymać ją w punkcie zerowym detektora. Niwelator laserowy koryguje wszystkie błędy powstałe na skutek wahań temperatury, obecności wiatru i innych czynników.

Jeśli połączenie optyczne pomiędzy promieniem lasera a odbiornikiem promienia przerwane będzie dłużej niż dwie minuty, system zasygnalizuje błąd.

Funkcja monitorowania jest dostępna wyłącznie w trybie pionowym.

### 3.10 Tryb uśpienia

Tryb uśpienia niwelatora laserowego można wykorzystywać na czas przerw w pracy lub na czas wykonywania innych czynności. W tym stanie zachowane są wszystkie ustawienia płaszczyzny lasera i nachylenia. Tryb uśpienia oszczędza energię elektryczną i wydłuża czas pracy akumulatora.

Tryb uśpienia włącza się i wyłącza za pomocą detektora promienia PRA 400.



Tryb uśpienia pozostaje aktywny maksymalnie przez 4 h. Po upływie tego czasu system wyłącza się.

### 3.11 Wyłączanie zakresów promienia

Poszczególne strefy promienia lasera można dezaktywować, aby:

- chronić siebie i kolegów przed promieniami lasera.
- nie wywierać wpływu na inne pomiary w pobliżu.

### 3.12 Funkcja ostrzeżenia o wstrząsach

Jeśli podczas pracy niwelator laserowy zostanie odchylony od poziomu, wówczas produkt przełączy się w tryb ostrzegawczy za pomocą zintegrowanej funkcji ostrzegania o wstrząsach. Funkcja ostrzeżenia o wstrząsach aktywna jest dopiero od drugiej minuty po osiągnięciu niwelacji. Jeśli w ciągu tych 2





minut zostanie dokonane ustawienie niwelatora laserowego, wówczas funkcja ostrzeżenia o wstrząsach uaktywniona zostanie ponownie po upływie kolejnych dwóch minut.

Jeśli niwelator laserowy jest w trybie ostrzegawczym:

- Wskaźnik stanu pracy miga powoli na pomarańczowo.
- Głowica obrotowa zatrzymuje się, a promień lasera gaśnie.

Czułość funkcji ostrzeżenia o wstrząsach można ustawiać lub wyłączać za pomocą detektora promienia PRA 400, jeśli podłoże nie jest wolne od wstrząsów lub odbywa się praca w trybie nachylenia.

### 3.13 Ochrona przed niepożądanymi źródłami światła



Po włączeniu tego trybu maksymalny zasięg odbioru (średnica) zmniejszy się w zależności od prędkości obrotu.

Tryb „Ochrona przed niepożądanymi źródłami światła” minimalizuje wpływ migoczących źródeł światła, takich jak diody LED, znajdujących się w np. w lampach czołowych i innym sztucznym oświetleniu.

Tryb ten skutecznie redukuje problemy powodowane przez odbicia wiązki lasera od szkła, metalu lub innych powierzchni odbijających światło.

Niepożądane źródła światła i odbite wiązki laserowe są w dużej mierze ignorowane, a błędne wykrywanie detektora promienia jest zminimalizowane. Umożliwia to nieprzerwaną pracę nawet w trudnych warunkach.

### 3.14 Wskazanie stanu roboczego

Niwelator laserowy jest wyposażony we wskaźnik stanu pracy, umożliwiający wyświetlanie rozmaitych stanów pracy.

Stan	Znaczenie
Wskaźnik stanu pracy świeci stale na zielono.	Niwelator laserowy jest włączony, wypoziomowany i działa prawidłowo.
Wskaźnik stanu pracy miga powoli na zielono.	Niwelator laserowy poziomuje się.
Wskaźnik stanu pracy miga 5 razy szybko na zielono.	Aktualnie zainicjowane ustawienie (poziomowanie, tryb monitorowania, automatyczne ustawianie) zostało pomyślnie zakończone.
Wskaźnik stanu pracy świeci na zielono z krótkimi przerwami.	Tryb nachylenia jest aktywowany.
Wskaźnik stanu pracy pulsuje powoli na zielono z przerwami.	Niwelator laserowy jest w trybie uśpienia.
Wskaźnik stanu pracy pulsuje szybko na zielono z przerwami.	Zostało zainicjowane aktualne ustawienie (tryb monitorowania, automatyczne wyrównywanie).
Wskaźnik stanu pracy świeci stale na pomarańczowo.	Funkcja ostrzeżenia o wstrząsach została dezaktywowana. Niwelator laserowy jest włączony, wypoziomowany i działa prawidłowo.
Wskaźnik stanu pracy miga powoli na pomarańczowo.	Funkcja ostrzeżenia o wstrząsach została dezaktywowana. Niwelator laserowy poziomuje się.
Wskaźnik stanu pracy miga szybko na pomarańczowo.	Niwelator laserowy wykazuje błąd. Sprawdzić ustawienie niwelatora laserowego (np. wolna od drgań, równa powierzchnia itp.)
Wskaźnik stanu pracy miga na czerwono (3x długo, 3x krótko, 3x długo, pauza).	Niwelator laserowy jest uszkodzony. Zwrócić się do serwisu <b>Hilti</b> .
Wskaźnik stanu pracy miga 5x powoli na niebiesko.	Niwelator laserowy i detektor promienia są pomyślnie sparowane.

### 3.15 Wskazania akumulatora litowo-jonowego

Akumulatory litowo-jonowe **Hilti** Nuron mogą wyświetlać stan naładowania, komunikaty o błędach oraz stan pracy.



### 3.15.1 Wskazania stanu naładowania i komunikatów błędów

#### OSTRZEŻENIE

#### Niebezpieczeństwo obrażeń ciała spowodowane ewentualnym upadkiem akumulatora!

- ▶ Gdy akumulator jest włożony, po naciśnięciu na przycisk odblokowujący należy upewnić się, że akumulator został z powrotem prawidłowo zablokowany w stosowanym produkcie.

Aby uzyskać jedno z poniższych wskazań, należy nacisnąć krótko przycisk odblokowujący akumulator. Poziom naładowania oraz ewentualne usterki wyświetlane są również w trybie ciągłym, dopóki podłączony produkt jest włączony.

Stan	Znaczenie
Cztery (4) diody LED świecą się stale na zielono	Stan naładowania: 100% do 71%
Trzy (3) diody LED świecą się stale na zielono	Stan naładowania: 70% do 51%
Dwie (2) diody LED świecą się stale na zielono	Stan naładowania: 50% do 26%
Jedna (1) dioda LED świeci się stale na zielono	Stan naładowania: 25% do 10%
Jedna (1) dioda LED powoli miga na zielono	Stan naładowania: < 10%
Jedna (1) dioda LED szybko miga na zielono	Akumulator litowo-jonowy jest całkowicie rozładowany. Naładować akumulator. Jeśli po naładowaniu akumulatora dioda LED nadal szybko miga, skontaktować się z serwisem <b>Hilti</b> .
Jedna (1) dioda LED szybko miga na żółto	Akumulator litowo-jonowy lub związany z nim produkt jest przeciążony, zbyt gorący, zbyt zimny lub wystąpiła inna usterka. Utrzymywać temperaturę roboczą produktu i akumulatora w zalecanym zakresie i nie przeciążać produktu podczas jego użytkowania. Jeśli komunikat nie zniknie, zwrócić się do serwisu <b>Hilti</b> .
Jedna (1) dioda LED świeci się stale na żółto	Akumulator litowo-jonowy i produkt z nim połączony nie są kompatybilne. Prosimy zwrócić do serwisu <b>Hilti</b> .
Jedna (1) dioda LED szybko miga na czerwono	Akumulator litowo-jonowy jest zablokowany i nie może być dalej wykorzystywany. Prosimy zwrócić do serwisu <b>Hilti</b> .

### 3.15.2 Wskazania stanu akumulatora

Aby sprawdzić stan akumulatora, należy przytrzymać przycisk odblokowujący na ponad trzy sekundy. System nie wykrywa potencjalnego nieprawidłowego działania akumulatora spowodowanego niewłaściwym użytkowaniem, takim jak upuszczenie, przebiecie, zewnętrzne uszkodzenie termiczne itp.

Stan	Znaczenie
Wszystkie diody świecą w formie światła ruchomego, a następnie jedna (1) dioda świeci ciągle w kolorze zielonym.	Akumulator nadaje się do dalszego użytkowania.
Wszystkie diody świecą w formie światła ruchomego, a następnie jedna (1) dioda miga szybko na żółto.	Nie można zakończyć weryfikacji stanu akumulatora. Powtórzyc czynność lub skontaktować się z serwisem <b>Hilti</b> .
Wszystkie diody świecą w formie światła ruchomego, a następnie jedna (1) dioda świeci ciągle w kolorze czerwonym.	Jeśli podłączony produkt może być nadal używany, poziom naładowania akumulatora wynosi mniej niż 50%. Jeśli podłączony produkt nie może być dłużej używany, poziom naładowania akumulatora jest zbyt niski i należy go wymienić. Prosimy zwrócić do serwisu <b>Hilti</b> .



## 4 Dane techniczne

### 4.1 Informacje o produkcie

Generacja produktu		01
Napięcie znamionowe		21,6 V
Prąd znamionowy		160 mA
Zasięg odbioru z PRA 400 (Średnica)		300 m (984 ft - 3 in)
Zasięg komunikacji z detektorem promienia PRA 400 (Średnica)		300 m (984 ft - 3 in)
Dokładność na 10 m (w standardowych warunkach otoczenia według MIL-STD-810G)		±0,5 mm (±0,02 in)
Klasa lasera		Widzialny, klasa lasera 2; EN/IEC 60825-1:2014
Długość fali (λ)		510 nm ... 530 nm
Moc wyjściowa (P <sub>0</sub> )	Obrotowa wiązka laserowa	< 3,5 mW , ≥ 300 obr./min
Moc wyjściowa (P <sub>0</sub> )	Referencyjna wiązka laserowa	< 1 mW
Szerokość impulsu (tp)		560 ns
Częstotliwość impulsu (f)		1 MHz
Zakres autopoziomowania		±5°
Maksymalna nachylenie (Tolerancja 1,75% / 1 stopień)	Oś X	-15 % ... 8,6 %
Maksymalna wysokość zastosowania powyżej wysokości odniesienia		2 000 m (6 561 ft - 8 in)
Maksymalna wilgotność względna		80 %
Temperatura otoczenia podczas eksploatacji		-20 °C ... 50 °C (-4 °F ... 122 °F)
Temperatura przechowywania		-25 °C ... 63 °C (-13 °F ... 145 °F)
Ciężar		2,60 kg  (wg EPTA-Procedure 01 bez akumulatora)
Gwint statywu		5/8 in
Wysokość testu odporności na upadek (w standardowych warunkach otoczenia według MIL-STD-810G)		1,5 m (4 ft - 11,1 in)
Klasa ochrony zgodnie z IEC 60529		IP66  (bez akumulatora)
Stopień zanieczyszczenia zgodnie z IEC 61010-1		2
Wiązka odniesienia		Promień ciągły, prostopadły do płaszczyzny rotacji
Maksymalna emitowana moc nadawcza		10 dBm
Częstotliwość		2 400 MHz ... 2 483,5 MHz

### 4.2 Akumulator

Napięcie robocze akumulatora	21,6 V
Masa akumulatora	Patrz rozdział „Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem”



Temperatura otoczenia podczas eksploatacji	-17 °C ... 60 °C (1 °F ... 140 °F)
Temperatura przechowywania	-20 °C ... 40 °C (-4 °F ... 104 °F)
Temperatura akumulatora na początku procesu ładowania	-10 °C ... 45 °C (14 °F ... 113 °F)

## 5 Przygotowanie do pracy

### OSTRZEŻENIE

#### Niebezpieczeństwo obrażeń ciała przez niezamierzone uruchomienie!

- ▶ Przed włożeniem akumulatora upewnić się, że przynależne urządzenie jest wyłączone.
- ▶ Przed rozpoczęciem nastawy urządzenia lub wymianą osprzętu wyjąć akumulator z urządzenia.

### OSTRZEŻENIE

#### Niebezpieczeństwo obrażeń ciała przez zwarcie lub spadający akumulator!

- ▶ Przed włożeniem akumulatora w urządzenie upewnić się, czy styki akumulatora i urządzenia są czyste i wolne od ciał obcych.
- ▶ Upewnić się, że akumulator zawsze jest poprawnie włożony.

Należy przestrzegać wskazówek dotyczących bezpieczeństwa oraz ostrzeżeń zawartych w niniejszej dokumentacji i podanych na produkcie.

### 5.1 Ładowanie akumulatora

1. Przed rozpoczęciem ładowania należy przeczytać instrukcję obsługi prostownika.
2. Należy zwrócić uwagę, aby styki akumulatora i prostownik były czyste i suche.
3. Ładować akumulator za pomocą odpowiedniego prostownika. 409

### 5.2 Zakładanie akumulatora

1. Przed pierwszym uruchomieniem należy całkowicie naładować akumulator.
2. Wsunąć akumulator w produkt do słyszalnego zatrzaśnięcia.
3. Skontrolować prawidłowe zamocowanie akumulatora.

### 5.3 Zdejmowanie akumulatora

1. Nacisnąć przycisk odblokowujący akumulatora.
2. Wyjąć akumulator z produktu.

### 5.4 Parowanie niwelatora laserowego z detektorem promienia



Niwelator laserowy i detektor promienia są w stanie fabrycznym sparowane.

- ▶ W niwelatorze laserowym i w detektorze promienia nacisnąć równocześnie przycisk i przytrzymać go przez 3 sekundy.
  - ▶ Detektor promienia emituje sygnał dźwiękowy.
  - ▶ W niwelatorze laserowym miga wskaźnik stanu pracy.
  - ▶ Na wyświetlaczu detektora promienia wyświetlany jest symbol
  - ▶ Oba produkty wyłączają się.



## 5.5 Zabezpieczenie przed upadkiem

### OSTRZEŻENIE

**Niebezpieczeństwo obrażeń ciała** na skutek upadku narzędzia i/lub wyposażenia!

- ▶ Używać jedynie linki asekuracyjnej zalecanej do tego narzędzia **Hilti**.
- ▶ Skontrolować punkt mocowania linki asekuracyjnej narzędzia przed każdym użyciem pod kątem potencjalnych uszkodzeń.

Przestrzegać krajowych wytycznych dla prac na wysokości.

Używać zalecanej do tego narzędzia linki asekuracyjnej **Hilti**#2261971.

- ▶ Przymocować linkę asekuracyjną narzędzia za pomocą pętli do produktu, jak pokazano na ilustracji. Sprawdzić stabilność zamocowania.
- ▶ Przymocować karabińczyk za część nośną. Sprawdzić stabilność zamocowania karabińczyka.

Przestrzegać instrukcji obsługi linki asekuracyjnej do narzędzi **Hilti**.

## 6 Obsługa

Należy przestrzegać wskazówek dotyczących bezpieczeństwa oraz ostrzeżeń zawartych w niniejszej dokumentacji i podanych na produkcie.

### 6.1 Prawidłowe obchodzenie się z niwelatorem laserowym i akumulatorem

Akumulatory litowo-jonowe **Hilti** Nuron nie mają żadnej klasy ochrony. Akumulator należy chronić przed deszczem i wilgocią.

1. Praca w trybie poziomym / trybie nachylenia.
2. Praca w trybie pionowym, a odkładanie lub transportowanie w pozycji nachylonej.
  - ▶ Do pracy w trybie pionowym niwelator laserowy należy odłożyć tak, by przycisk wł./wył. był skierowany w górę.
  - ▶ Ustawić niwelator laserowy do transportu, a gdy jest nieużywany, należy ustawiać go zawsze w taki sposób, aby komora akumulatora i akumulator **nie** były skierowane w górę, a wilgoć nie mogła wnikać do wnętrza.

### 6.2 Włączanie/wyłączanie niwelatora laserowego i praca w poziomie

Przed przystąpieniem do ważnych pomiarów należy sprawdzić dokładność pomiarową niwelatora laserowego, po jego upadku na ziemię lub gdy narażony był na działanie nietypowych czynników mechanicznych lub po dłuższym przechowywaniu.

1. Ustawić niwelator laserowy na płaskim i stabilnym, wolnym od wibracji podłożu lub zamontować ją go w odpowiednim uchwycie.
  - ▶ Mocowaniem tym może być uchwyt ścienny lub statyw. Kąt nachylenia powierzchni stykowej może wynosić maksymalnie  $\pm 5^\circ$ .
2. Nacisnąć przycisk .
  - ▶ Niwelator laserowy poziomuje się. Wskaźnik stanu pracy miga powoli na zielono.
  - ▶ Natychmiast po wypoziomowaniu włączy się wiązka promienia lasera i zacnie się obracać. Wskaźnik stanu pracy miga najpierw 5 razy szybko na zielono, a następnie świeci ciągle na zielono.
3. Nacisnąć ponownie przycisk , aby wyłączyć niwelator laserowy.



### 6.3 Automatyczne ustawianie w poziomie na statywie PRA 91

#### Warunki:

- Niwelator laserowy jest zamontowany na automatycznym statywie PRA 91.
- Detektor promienia PRA 400, niwelator laserowy i automatyczny statyw PRA 91 są sparowane. 414
- Detektor promienia PRA 400 i panel obsługi automatycznego statywu PRA 91 są skierowane do siebie i znajdują się wzajemnie w bezpośredniej widoczności.

W odbiorniku laserowym dla tej czynności jest dostępny kod QR, którego można użyć do wywołania instrukcji graficznej z następującymi krokami roboczymi. Instrukcję graficzną można również otworzyć, korzystając z następującego linku:

#### Automatyczne ustawianie wysokości na statywie PRA 91

1. W niwelatorze laserowym, detektorze promienia i automatycznym statywie nacisnąć przycisk .
  - ▶ Na wyświetlaczu detektora promienia wyświetlane jest pomyślne połączenie zarówno z laserem, jak i ze statywem automatycznym.
  - ▶ Jeśli nie można nawiązać połączenia, to symbol w danym produkcie wskazuje na brak połączenia.
  - ▶ Niwelator laserowy poziomuje się. Natychmiast po wypoziomowaniu włączy się wiązka promienia lasera i zacznie się obracać.
2. Przytrzymać wycięcie do znakowania detektora promienia na ustawianej wysokości namierzania. Trzymać przy tym detektor promienia spokojnie lub zamocować go.
3. Uruchomić automatyczne ustawianie podwójnym kliknięciem detektora promienia przyciskiem .
  - ▶ Statyw automatyczny przesuwa się w górę i w dół, aż do osiągnięcia pozycji, w której płaszczyzna lasera pokrywa się z wycięciem do znakowania detektora promienia. Rozlega się przy tym powtarzający się sygnał akustyczny na detektorze promienia.
  - ▶ Gdy pozycja zostanie osiągnięta, niwelator laserowy rozpocznie poziomowanie. Pomyślne zakończenie sygnalizowane będzie w detektorze promienia dźwiękiem ciągłym, trwającym 5 sekund. Na wyświetlaczu pojawi się na krótko symbol .
  - ▶ Jeśli nie można pomyślnie przeprowadzić wyrównywania automatycznego, detektor promienia emituje krótkie sygnały akustyczne i na chwilę pojawia się symbol .
4. Sprawdzić ustawienie wysokości na wyświetlaczu detektora promienia.
5. Po zakończeniu wyrównywania automatycznego można usunąć detektor promienia z docelowej płaszczyzny i np. zaznaczyć kolejne punkty w obrębie płaszczyzny lasera.

### 6.4 Cyfrowe ustawianie nachylenia

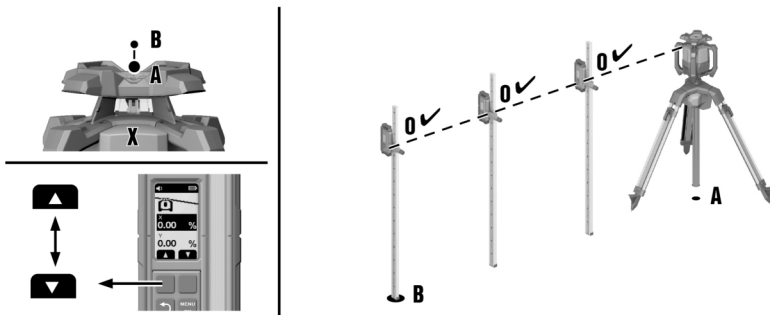
#### Warunki:

- Niwelator laserowy jest zamontowany i stabilnie ustawiony odpowiednio do danego zastosowania.
- Detektor promienia PRA 400 i niwelator laserowy są sparowane. 414

W odbiorniku laserowym dla tej czynności jest dostępny kod QR, którego można użyć do wywołania instrukcji graficznej z następującymi krokami roboczymi. Instrukcję graficzną można również otworzyć, korzystając z następującego linku:

#### Cyfrowe ustawianie nachylenia





1. Ustawić niwelator laserowy na górnej lub dolnej krawędzi płaszczyzny nachylenia, punkt (A).
2. Obrócić niwelator laserowy w kierunku osi X za pomocą urządzenia celowniczego (szczerbinki i muszki) na punkt (B) na drugim końcu płaszczyzny nachylenia.
3. Na niwelatorze laserowym i detektorze promienia nacisnąć przycisk .
  - ▶ Natychmiast po wypoziomowaniu włącza się promień lasera i zaczyna się obracać, a wskaźnik stanu pracy świeci się stale na zielono.
4. W menu „Tryb nachylenia” detektora promienia wybrać funkcję „Ustawienie nachylenia”  $\Delta\%$ .
5. Nacisnąć przycisk .
6. Wprowadzić wartość nachylenia przyciskami funkcyjnymi w prawo lub lewo.
  - ▶ Aby ustawić na ujemną wartość, nacisnąć i/lub przytrzymać przycisk funkcyjny w lewo tak długo, aż wartość zmniejszy się poniżej 0.
  - ▶ Niwelator laserowy dopasowuje nachylenie płaszczyzny lasera wprost do ustawionej wartości zaraz po zwolnieniu przycisku funkcyjnego. Przy osiągnięciu ustawionej wartości na wyświetlaczu pojawia się wskazanie .
7. Można teraz np. zamocować detektor promienia do łąki mierniczej i ustawić w punkcie (A) wysokość na wartość 0. Następnie można wymierzyć kolejne punkty, korzystając z całej powierzchni nachylenia.

W przypadku ręcznego ustawiania nachylenia niwelator laserowy dokonuje jednorazowej niwelacji płaszczyzny lasera, a następnie ją jednorazowo ustawia. Zwrócić uwagę na to, że ten niwelator laserowy nie dokonuje niwelacji pochylej płaszczyzny lasera względem potencjalnego odchylenia, które zostało spowodowane zmianą warunków otoczenia i/lub przestawieniem mocowania. Wibracje, zmiany temperatury lub inne czynniki, występujące w ciągu dnia, mogą wpływać na pozycję płaszczyzny lasera.

## 6.5 Cyfrowe ustawianie nachylenia z wysoką precyzją (e-targeting).

Elektroniczna orientacja optymalizuje ręczne orientowanie niwelatora laserowego. Metoda elektroniczna jest dokładniejsza.



### Warunki:

- Niwelator laserowy jest zamontowany i stabilnie ustawiony odpowiednio do danego zastosowania.
- Detektor promienia PRA 400 i niwelator laserowy są sparowane. 414
- Minimalna odległość pomiędzy niwelatorem laserowym a detektorem promienia wynosi 3 m (10 ft).



W odbiorniku laserowym dla tej czynności jest dostępny kod QR, którego można użyć do wywołania instrukcji graficznej z następującymi krokami roboczymi. Instrukcję graficzną można również otworzyć, korzystając z następującego linku:

### Ustawianie nachylenia z wysoką precyzją

1. Ustawić niwelator laserowy na górnej lub dolnej krawędzi płaszczyzny nachylenia, punkt (A).
2. Obrócić niwelator laserowy w kierunku osi X za pomocą urządzenia celowniczego (szczerbinki i muszki) na punkt (B) na drugim końcu płaszczyzny nachylenia.



3. Na niwelatorze laserowym i detektorze promienia nacisnąć przycisk .
  - ▶ Natychmiast po wypoziomowaniu włącza się promień lasera i zaczyna się obracać, a wskaźnik stanu pracy świeci się stale na zielono.
4. W menu „Nachylenie” detektora promienia wybrać funkcję „Wysoka precyzja” .
5. Trzymać dokładnie i spokojnie detektor promienia na punkt **(B)** w płaszczyźnie lasera. Promień lasera musi trafiać w okienko detekcji.
  - ▶ Niwelator laserowy orientuje oś X płaszczyzny lasera dokładnie na pozycję detektora promienia. Po zakończeniu ustawienie na wyświetlaczu pojawia się wskazanie .



Elektroniczna orientacja może odbywać się tylko do maksymalnego kąta  $\pm 5^\circ$ .

6. Usunąć detektor promienia z płaszczyzny lasera i wprowadzić wartość nachylenia osi X przyciskami funkcyjnymi w prawo lub lewo.
  - ▶ Aby ustawić na ujemną wartość, nacisnąć i/lub przytrzymać przycisk funkcyjny w lewo tak długo, aż wartość zmniejszy się poniżej 0.
  - ▶ Niwelator laserowy dopasowuje nachylenie płaszczyzny lasera wprost do ustawionej wartości zaraz po zwolnieniu przycisku funkcyjnego. Przy osiągnięciu ustawionej wartości na wyświetlaczu pojawia się wskazanie .
7. Można teraz np. zamocować detektor promienia do łąty mierniczej i ustawić w punkcie **(A)** wysokość na wartość 0. Następnie można wymierzyć kolejne punkty, korzystając z całej powierzchni nachylenia.



W przypadku ręcznego ustawiania nachylenia niwelator laserowy dokonuje jednorazowej niwelacji płaszczyzny lasera, a następnie ją jednorazowo ustawia. Zwrócić uwagę na to, że ten niwelator laserowy nie dokonuje niwelacji pochylej płaszczyzny lasera względem potencjalnego odchylenia, które zostało spowodowane zmianą warunków otoczenia i/lub przestawieniem mocowania. Wibracje, zmiany temperatury lub inne czynniki, występujące w ciągu dnia, mogą wpływać na pozycję płaszczyzny lasera.

## 6.6 Ustawianie nachylenia za pomocą adaptera kąta nachylenia PRA 79



W zależności od zastosowania adapter kąta nachylenia PRA 79 może zostać zamontowany na statywie lub uchwycie ściennym.

1. Zamontować niwelator laserowy na adapterze nachylenia PRA 79 w taki sposób, by niwelator laserowy został podniesiony z boku panelu obsługi. Przestrzegać instrukcji adaptera kąta nachylenia.
2. Ustawić niwelator laserowy na górnej lub dolnej krawędzi płaszczyzny nachylenia.
3. Ustawić adapter kąta nachylenia na kąt  $0^\circ$ .
4. Nacisnąć przycisk na niwelatorze laserowym.
  - ▶ Niwelator laserowy poziomuje się. Natychmiast po wypoziomowaniu włączy się wiązka promienia lasera i zacznie się obracać.
5. Wybrać w detektorze promienia na drugiej stronie menu ustawienia funkcji trybu nachylenia .
  - ▶ Automatyczne poziomowanie zostaje dezaktywowane. Na wyświetlaczu detektora promienia pojawia się .
6. Za pomocą adaptera kąta nachylenia ustawić żądany kąt nachylenia PRA 79.



W przypadku ręcznego ustawiania nachylenia niwelator laserowy dokonuje jednorazowej niwelacji płaszczyzny lasera, a następnie ją jednorazowo ustawia. Zwrócić uwagę na to, że ten niwelator laserowy nie dokonuje niwelacji pochylej płaszczyzny lasera względem potencjalnego odchylenia, które zostało spowodowane zmianą warunków otoczenia i/lub przestawieniem mocowania. Wibracje, zmiany temperatury lub inne czynniki, występujące w ciągu dnia, mogą wpływać na pozycję płaszczyzny lasera.

## 6.7 Kontrola istniejącego nachylenia (automatyczne ustawienie nachylenia)



### Warunki:

- Niwelator laserowy jest zamontowany i stabilnie ustawiony odpowiednio do danego zastosowania.
- Detektor promienia PRA 400 jest zamocowany do łąty mierniczej (lub odpowiednika).
- Detektor promienia PRA 400 i niwelator laserowy są sparowane. 414





**i** W odbiorniku laserowym dla tej czynności jest dostępny kod QR, którego można użyć do wywołania instrukcji graficznej z następującymi krokami roboczymi. Instrukcję graficzną można również otworzyć, korzystając z następującego linku:

### Kontrola nachylenia

1. Ustawić niwelator laserowy na górnej lub dolnej krawędzi płaszczyzny nachylenia, punkt **(A)**.
2. Obrócić niwelator laserowy w kierunku osi X za pomocą urządzenia celowniczego (szczerbinki i muszki) na punkt **(B)** na drugim końcu płaszczyzny nachylenia.
3. Na niwelatorze laserowym i detektorze promienia nacisnąć przycisk .
  - ▶ Natychmiast po wypoziomowaniu włącza się promień lasera i zaczyna się obracać, a wskaźnik stanu pracy świeci się stale na zielono.
4. Z menu „Nachylenie” wybrać funkcję „Kontrola nachylenia” .
5. Ustawić detektor promienia dokładnie na punkt **(A)** i ustawić jego wysokość, aż na wyświetlaczu wyświetlana jest wartość „0”.
6. Nacisnąć przycisk .
7. Następnie ustawić detektor promienia dokładnie na punkt **(B)**, nie zmieniając wysokości na łacie mierniczej.
8. Nacisnąć przycisk .
  - ▶ Niwelator laserowy będzie automatycznie nachylał płaszczyznę lasera na osi X, aż do osiągnięcia wycięcia do znakowania detektora promienia. Rozlega się przy tym powtarzający się sygnał akustyczny na detektorze promienia.
  - ▶ Gdy pozycja zostanie osiągnięta, niwelator laserowy rozpocznie niwelację na osi Y. Pomyślne zakończenie sygnalizowane będzie dźwiękiem ciągłym, trwającym 5 sekund. Przez chwilę wyświetlany będzie symbol .
  - ▶ Następnie wartość nachylenia jest wyświetlana w wybranej jednostce.
  - ▶ Jeśli nie można będzie przeprowadzić automatycznego ustawiania, rozlegną się krótkie sygnały akustyczne i przez chwilę wyświetlany będzie symbol .
9. W razie potrzeby wyświetlaną wartość można zmieniać przyciskami funkcyjnymi z prawej i z lewej strony. Po zakończeniu poziomowania niwelatora laserowego można usunąć detektor promienia z docelowej płaszczyzny i np. zaznaczyć kolejne punkty w obrębie płaszczyzny lasera.

## 6.8 Ręczne ustawienie w pionie

### **i** Warunki:

- Niwelator laserowy jest stabilnie zamocowany w pionie (statyw, uchwyt ścienny, adapter do fasad lub ław drutowych, lub spoczywa na tylnych uchwytach). Niwelator laserowy jest tak ustawiony, aby przycisk wł./wył. był skierowany w górę.
- Punkt odniesienia (A) naniesiony jest pod głowicą lasera (np. gwóźdź w ławie drutowej lub kolorowy punkt na podłożu).
- Detektor promienia PRA 400 i niwelator laserowy są sparowane. 414

1. Na niwelatorze laserowym i detektorze promienia nacisnąć przycisk .
  - ▶ Niwelator laserowy przeprowadzi niwelację a następnie wyświetli stały promień lasera w dół.
2. Ustawić niwelator laserowy w taki sposób, aby wyświetlany promień lasera skierowany był dokładnie na punkt odniesienia (A). Punkt odniesienia nie jest punktem pionu!
3. Nacisnąć na krótko przycisk w niwelatorze laserowym lub nacisnąć krótko jeden z dwóch przycisków funkcyjnych, w prawo lub w lewo, w detektorze promienia.
  - ▶ Niwelator laserowy zaczyna się obracać.



4. W celu przesunięcia płaszczyzny lasera w prawo lub w lewo nacisnąć przycisk funkcyjny w prawo lub w lewo w detektorze promienia.

- ▶ Niwelator laserowy przesuwa płaszczyznę lasera w żądanym kierunku.



Użyć funkcji „automatyczne ustawianie w pionie z funkcją monitorowania” 421, aby osiągnąć najwyższą dokładność w przypadku zastosowań pionowych. Należy pamiętać, że niwelator laserowy bez funkcji monitorowania dokonuje jednorazowego wyznaczenia płaszczyzny lasera, a następnie nie kompensuje możliwego odchylenia, które może zostać spowodowane zmianą warunków otoczenia (drgania, zmiany temperatury itd.). Funkcja monitorowania może być używana do kompensacji wpływu na pozycję płaszczyzny lasera.

## 6.9 Automatyczne ustawianie w pionie



### Warunki:

- Niwelator laserowy jest stabilnie zamocowany w pionie (statyw, uchwyt ścienny, adapter do fasad lub ław drutowych, lub spoczywa na tylnych uchwytych). Niwelator laserowy jest tak ustawiony, aby przycisk wł./wył. był skierowany w górę.
- Punkt odniesienia (A) naniesiony jest pod głowicą lasera (np. gwóźdź w ławie drutowej lub kolorowy punkt na podłożu).
- Detektor promienia PRA 400 i niwelator laserowy są sparowane. 414



W odbiorniku laserowym dla tej czynności jest dostępny kod QR, którego można użyć do wywołania instrukcji graficznej z następującymi krokami roboczymi. Instrukcję graficzną można również otworzyć, korzystając z następującego linku:

### Automatyczne ustawianie w pionie

1. Na niwelatorze laserowym i detektorze promienia nacisnąć przycisk .
- ▶ Niwelator laserowy przeprowadzi niwelację a następnie wyświetli stały promień lasera w dół.
2. Ustawić niwelator laserowy w taki sposób, aby wyświetlany promień lasera skierowany był dokładnie na punkt odniesienia (A). Punkt odniesienia nie jest punktem pionu!
3. Przytrzymać wycięcie ze znacznikiem detektora promienia na ustawianej powierzchni docelowej, punkt (B). Detektor promienia należy trzymać w bezruchu lub zamocować.
4. Uruchoμίć automatyczne wyrównywanie podwójnym kliknięciem w detektorze promienia za pomocą przycisku lub wybrać w menu „tryb pionowy” funkcję „automatycznie ustawianie” .
  - ▶ Płaszczyznę lasera jest obracana w prawo i/lub w lewo, aż zostanie osiągnięty punkt (B). Rozlega się przy tym powtarzający się sygnał akustyczny na detektorze promienia.
  - ▶ Gdy punkt (B) zostanie osiągnięty, wyświetlany jest na krótko symbol .
  - ▶ Jeśli nie można będzie przeprowadzić automatycznego ustawiania, rozlegną się krótkie sygnały akustyczne i przez chwilę wyświetlany będzie symbol .
5. Po pomyślnym osiągnięciu pozycji niwelatora laserowego można usunąć detektor promienia z docelowej płaszczyzny i np. zaznaczyć kolejne punkty w obrębie płaszczyzny lasera.



Użyć funkcji „automatyczne ustawianie w pionie z funkcją monitorowania” 421, aby osiągnąć najwyższą dokładność w przypadku zastosowań pionowych. Należy pamiętać, że niwelator laserowy bez funkcji monitorowania dokonuje jednorazowego wyznaczenia płaszczyzny lasera, a następnie nie kompensuje możliwego odchylenia, które może zostać spowodowane zmianą warunków otoczenia (drgania, zmiany temperatury itd.). Funkcja monitorowania może być używana do kompensacji wpływu na pozycję płaszczyzny lasera.



## 6.10 Automatyczne ustawianie w pionie z funkcją nadzoru



### Warunki:

- Niwelator laserowy jest stabilnie zamocowany w pionie (statyw, uchwyt ścienny, adapter do fasad lub ław drutowych, lub spoczywa na tylnych uchwytach). Niwelator laserowy jest tak ustawiony, aby przycisk wł./wyt. był skierowany w górę.
- Punkt odniesienia (A) naniesiony jest pod głowicą lasera (np. gwóźdź w ławie drutowej lub kolorowy punkt na podłożu).
- Detektor promienia PRA 400 i niwelator laserowy są sparowane. 414



W odbiorniku laserowym dla tej czynności jest dostępny kod QR, którego można użyć do wywołania instrukcji graficznej z następującymi krokami roboczymi. Instrukcję graficzną można również otworzyć, korzystając z następującego linku:

### Automatyczne ustawianie w pionie z funkcją nadzoru



Użyć automatycznego ustawiania w pionie z funkcją monitorowania, aby osiągnąć najwyższą dokładność w zastosowaniach pionowych. Należy pamiętać, że niwelator laserowy bez funkcji monitorowania dokonuje jednorazowego wyznaczenia płaszczyzny lasera, a następnie nie kompensuje możliwego odchylenia, które może zostać spowodowane zmianą warunków otoczenia (drżania, zmiany temperatury itd.). Funkcja monitorowania może być używana do kompensacji wpływu na pozycję płaszczyzny lasera.

- Na niwelatorze laserowym i detektorze promienia nacisnąć przycisk .
- Niwelator laserowy przeprowadzi niwelację a następnie wyświetli stały promień lasera w dół.
- Ustawić niwelator laserowy w taki sposób, aby wyświetlany promień lasera skierowany był dokładnie na punkt odniesienia (A). Punkt odniesienia nie jest punktem pionu!
- Przytrzymać wycięcie ze znacznikiem detektora promienia na ustawianej powierzchni docelowej, punkt (B). Detektor promienia należy trzymać w bezruchu lub zamocować.
- W menu „tryb pionowy” wybrać funkcję „automatyczne ustawianie z funkcją monitorowania” .
  - Płaszczyznę lasera jest obracana w prawo i/lub w lewo, aż zostanie osiągnięty punkt (B). Rozlega się przy tym powtarzający się sygnał akustyczny na detektorze promienia.
  - Gdy punkt (B) zostanie osiągnięty, wyświetlany jest na krótko symbol .
  - Niwelator laserowy przełączy się w funkcję nadzoru. Małe odchylenia na skutek czynników zewnętrznych kompensowane będą automatycznie, a promień lasera utrzymywany będzie na wysokości wycięcia do zaznaczania detektora promienia.
  - Jeśli nie można będzie przeprowadzić automatycznego ustawiania, rozlegną się krótkie sygnały akustyczne i przez chwilę wyświetlany będzie symbol .
- Nie usuwać detektora promienia z płaszczyzny namierzania, dopóki tryb monitorowania jest aktywny.
- Teraz można ręcznie lub za pomocą drugiego detektora promienia np. ustawić elementy na podstawie płaszczyzny lasera lub zaznaczyć punkty w płaszczyźnie lasera.

## 6.11 Ręczna funkcja Scanline

- Na niwelatorze laserowym i detektorze promienia nacisnąć przycisk .
- Ustawić poziom lasera w żądanej pozycji / na żądanej wysokości. Funkcja Scanline dostępna jest zarówno w trybie poziomym, pionowym jak i w trybie nachylenia.
- W detektorze promienia w menu Ustawienia wybrać podmenu Scanline .
  - Punkty menu dla funkcji Scanline można znaleźć również w menu trybu poziomego lub pionowego.
- Punkt menu Szerokość Scanline umożliwia włączenie funkcji Scanline, ustawienie szerokości linii Scanline lub powrót do pełnego obrotu (punkt, wąska, średnia, szeroka, obrót).



Im węższa linia skanowania zostanie wybrana, tym będzie jaśniejsza.

- Za pośrednictwem punktu menu Pozycja Scanline można przesuwając linię Scanline za pomocą przycisków funkcyjnych w lewo i w prawo. W tym celu detektor promienia nie musi znajdować się w promieniu lasera.



## 6.12 Automatyczna funkcja Scanline

Z automatycznej funkcji Scanline można szybko i łatwo wyrównać linię Scanline względem pozycji detektora promienia.

1. Na niwelatorze laserowym i detektorze promienia nacisnąć przycisk
2. Ustawić poziom lasera w żądanej pozycji / na żądanej wysokości. Funkcja Scanline dostępna jest zarówno w trybie poziomym, pionowym jak i w trybie nachylenia.
3. Uruchomić automatyczną funkcję Scanline kliknięciem przycisku w detektorze promienia.
4. Uruchomić automatyczną funkcję Scanline .
5. Ustawić detektor promienia w żądanej pozycji. Niwelator laserowy automatycznie skoncentruje promień na skróconą linię w strefie detektora promienia.
6. Aby zmienić szerokość i/lub pozycję linii Scanline, należy postępować w sposób opisany w rozdziale „Ręczna funkcja Scanline”. 421

## 7 Detektor promienia PRA 400



Obszerna instrukcja obsługi detektora promienia PRA 400 jest dostępna → **tutaj**.

### 7.1 Obsługa detektora promienia

- ▶ Nacisnąć przycisk na detektorze promienia.
  - ▶ Na wyświetlaczu detektora promienia PRA 400 wyświetlany jest niwelator laserowy i statyw w kolorze jasnoszarym. Po nawiązaniu połączenia z niwelatorem laserowym i/lub statywem podłączony produkt jest wyświetlany w kolorze czarnym.
- ▶ Detektor promienia posiada dwa przyciski funkcyjne, które, w zależności od wskazania na wyświetlaczu, pozwalają na różne funkcje obsługi (w górę / w dół, w prawo / w lewo, plus / minus). Aktualnie możliwe przyporządkowanie przycisków funkcyjnych jest widoczne na wyświetlaczu w dolnej części ekranu.
- ▶ Przyciskami funkcyjnymi wybrać symbol na wyświetlaczu detektora promienia i nacisnąć przycisk , aby zatwierdzić wybór.
  - ▶ Aktualnie wybrany symbol wyświetlany będzie na czarnym tle.
- ▶ Aby powrócić do poprzedniego wskazania, nacisnąć przycisk .

### 7.2 Odbiór promienia lasera za pomocą detektora promienia

1. Trzymać detektor promienia zwrócony okienkiem detekcji bezpośrednio na płaszczyznę promienia lasera.
  - ▶ Odbiór promienia lasera jest sygnalizowany optycznie i akustycznie.
  - ▶ Detektor promienia wskaże odległość płaszczyzny lasera od wycięcia do znakowania.
  - ▶ W zależności od zastosowania, przesunąć detektor promienia lub niwelator laserowy w górę lub w dół, aż płaszczyzna obrotu pokryje się z wycięciem do znakowania. Detektor promienia wskazuje wartość „0”.
2. W trakcie poziomowania trzymać detektor promienia spokojnie lub zamocować go. Zwrócić uwagę, aby między detektorem promienia a niwelatorem laserowym był niezakłócony widok.

### 7.3 Opcje menu

W celu wywołania menu głównego nacisnąć przycisk .



Symbol w menu przedstawia wartość ustawioną aktualnie w produkcie, dlatego ich widok może odbiegać od pokazanego w niniejszej instrukcji obsługi.

Pozycje menu wyświetlane w detektorze promienia zależą od niwelatora laserowego, z którym detektor jest sparowany. Nie wszystkie pozycje menu są dostępne we wszystkich niwelatorach laserowych.

#### Menu główne

	Tryb poziomy
	Tryb nachylenia



	Tryb pionowy
	Ustawienia ogólne
	Włączanie/wyłączanie trybu uśpienia
	Ustawianie głośności detektora promienia (wyłączone, poziom 1 / 2 / 3)

### Menu trybu poziomego

	Automatyczna funkcja Scanline
	Aktywowanie/dezaktywowanie linii skanowania i ustawianie szerokości linii skanowania (punkt, 3 ustawienia szerokości, obrót)
	Przesuwanie linii skanowania (w prawo / w lewo przyciskami funkcyjnymi)
	Kod QR → <b>automatyczne ustawianie wysokości na statywie PRA 91.</b>

### Menu trybu nachylenia

	Ustawianie nachylenia
	Kontrola nachylenia
	Wywoływanie lub zmiana zapisanych ustawień nachylenia (Ulubionych)
	Ustawianie nachylenia z wysoką precyzją
	Kod QR → <b>link do zestawienia wszystkich funkcji nachylenia</b>

### Menu trybu pionowego

	Automatyczne ustawianie w pionie
	Automatyczne ustawianie w pionie z funkcją nadzoru
	Automatyczna funkcja Scanline
	Aktywowanie/dezaktywowanie linii skanowania i ustawianie szerokości linii skanowania (punkt, 3 ustawienia szerokości, obrót)
	Przesuwanie linii skanowania (w prawo / w lewo przyciskami funkcyjnymi)
	Kod QR → <b>link do przeglądu wszystkich funkcji w trybie pionowym</b>

### Ustawienia menu

	Dokładność (5 stopni) Wybrać stopnie w zależności od wymagań lub odległości pomiędzy niwelatorem laserowym a detektorem promienia.
	Prędkość obrotu (3 stopnie)
	Aktywacja/dezaktywacja trybu „Ochrona przed niepożądanymi źródłami światła”
	Ostrzeżenie o wstrząsach (wyłączone, poziom 1 / 2 / 3)  424



	Wskaźnik serwisowy
	pozostałe ustawienia

### Menu podrzędne ostrzeżenia o wstrząsach

Wybrać stopień w zależności od potencjalnych wstrząsów w miejscu ustawienia niwelatora laserowego.

	Poziom 1, wysoka czułość na wstrząsy / wibracje
	Poziom 2, średnia czułość na wstrząsy / wibracje
	Poziom 3, wysoka czułość na wstrząsy / wibracje
	System ostrzeżenia o wstrząsach jest dezaktywowany

### Menu pozostałych ustawień

	Wyłączanie poziomowania automatycznego (dla ręcznej regulacji nachylenia)
	Zmiana kolejności dźwięków sygnału
	Wersja oprogramowania sprzętowego niwelatora laserowego/detektora promienia
	Aktywowanie/dezaktywowanie kodów QR
	Funkcja Scanline
	Wybrać jednostkę odległości płaszczyzny lasera od znacznika środka oraz jednostkę nachylenia. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Milimetr   stopień, procent lub promil</li> <li>• Cal   stopień, procent lub promil (nie dostępne na wszystkich rynkach)</li> <li>• Stopa   stopień, procent lub promil (nie dostępne na wszystkich rynkach)</li> </ul>

## 8 Konserwacja i utrzymanie urządzenia we właściwym stanie technicznym

### OSTRZEŻENIE

**Niebezpieczeństwo odniesienia obrażeń jeśli akumulator jest włożony !**

- ▶ Przed przystąpieniem do wszelkich czynności konserwacyjnych należy zawsze wyjmować akumulator!

#### Konserwacja produktu

- Ostrożnie usunąć przywierające zanieczyszczenia.
- Obudowę czyścić tylko lekko zwilżoną ściereczką. Nie stosować środków zawierających silikon, ponieważ mogą one uszkodzić elementy z tworzyw sztucznych.
- Aby oczyścić styki produktu, używać czystej i suchej szmatki.

#### Czyszczenie okienka wyjścia promienia lasera

- ▶ Zdmuchnąć kurz z okienka wyjścia promienia lasera.
- ▶ Nie dotykać okienka wyjścia promienia lasera palcami.



Zbyt szorstki materiał czyszczący może zarysować szkło i tym samym zmniejszyć dokładność urządzenia.

#### Konserwacja akumulatorów litowo-jonowych

- Nigdy nie używać akumulatora z niedrożnymi szczelinami wentylacyjnymi. Ostrożnie wyczyścić szczeliny wentylacyjne suchą, miękką szczotką.



- Unikać niepotrzebnego wystawiania akumulatora na działanie pyłu lub brudu. Nigdy nie wystawiać akumulatora na działanie dużej wilgotności (np. zanurzanie w wodzie lub pozostawianie na deszczu). Jeżeli akumulator zostanie zamoczony, należy traktować go jak akumulator uszkodzony. Umieścić go w szczelnym, niepalnym pojemniku i skontaktować się z serwisem **Hilti**.
- Akumulator musi być czysty oraz wolny od innego oleju i smaru. Nie wolno dopuścić do niepotrzebnego gromadzenia się kurzu lub brudu na akumulatorze. Czyścić akumulator suchą, miękką szcztotką lub czystą, suchą szmatką. Nie stosować środków zawierających silikon, ponieważ mogą one uszkodzić elementy z tworzyw sztucznych.  
Nie dotykać styków akumulatora i usunąć z nich smar, który nie został nałożony fabrycznie.
- Obudowę czyścić tylko lekko zwilżoną ściereczką. Nie stosować środków zawierających silikon, ponieważ mogą one uszkodzić elementy z tworzyw sztucznych.

#### Utrzymanie urządzenia we właściwym stanie technicznym



#### OSTRZEŻENIE

**Niebezpieczeństwo porażenia prądem!** Niefachowe wykonywanie napraw podzespołów elektrycznych może prowadzić do ciężkich obrażeń ciała i oparzeń.

- ▶ Naprawy elementów elektrycznych mogą być wykonywane wyłącznie przez wykwalifikowanych elektryków.
- 
- Regularnie kontrolować wszystkie widoczne elementy pod względem uszkodzeń a elementy obsługi pod względem prawidłowego działania.
  - W razie uszkodzeń i/lub zakłóceń w funkcjonowaniu, nie używać produktu. Niewłócznie oddać produkt do naprawy w serwisie **Hilti**.
  - Po zakończeniu prac konserwacyjnych założyć wszystkie mechanizmy zabezpieczające i skontrolować ich prawidłowe działanie.



W celu bezpiecznej pracy stosować wyłącznie oryginalne części zamienne, materiały eksploatacyjne i wyposażenie. Dopuszczone przez **Hilti** części zamienne, materiały eksploatacyjne i wyposażenie produktu są dostępne w lokalnym centrum **Hilti Store** oraz na: [www.hilti.group](http://www.hilti.group)

### 8.1 Kontrola dokładności pomiaru

W celu zachowania technicznych specyfikacji należy regularnie kontrolować urządzenie (przynajmniej przed każdym większym/istotnym pomiarem).

W razie upadku urządzenia z dużej wysokości należy sprawdzić urządzenie pod kątem prawidłowego działania. Uwzględniając następujące warunki można przyjąć, że urządzenie działa bez zakłóceń:

- Podczas upadku nie została przekroczona wysokość podana w danych technicznych, z jakiej spadło urządzenie.
- Również przed upadkiem urządzenie działało bez zakłóceń.
- Podczas upadku urządzenie nie zostało uszkodzone mechanicznie (np. stłuczenie przyzmatu pentagonalnego).
- Podczas pracy urządzenie generuje obracający się promień lasera.

### 8.2 Kontrola poziomej osi głównej i poprzecznej 3


1. Ustawić statyw w odległości ok. 20 m (66 ft) od ściany i używając poziomnicy, ustawić głowicę statywu w poziomie.
2. Zamontować niwelator laserowy na statywie i skierować niwelator laserowy na ścianę, korzystając z nacięcia celowniczego.
3. Rys. a: Za pomocą detektora promienia wyznaczyć punkt **(1)** i zaznaczyć go na ścianie.
4. Ustawić niwelator laserowy o 90° wokół osi środkowej w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara. Nie wolno przy tym zmienić wysokości niwelatora laserowego.
5. Rys. b: Za pomocą detektora promienia wyznaczyć drugi punkt **(2)** i zaznaczyć go na ścianie.
6. Rys. c i d: Powtórz oba poprzednie kroki jeszcze dwukrotnie. Za pomocą detektora promienia wyznaczyć punkty **(3)** i **(4)** i zaznaczyć je na ścianie.



Przy starannym wykonywaniu tych czynności odległość w pionie pomiędzy obydwoima zaznaczonymi punktami **(1)** i **(3)** (oś główna) lub punktami **(2)** i **(4)** (oś poprzeczna) powinna w obu przypadkach wynosić < 2 mm (przy 20 m) (< 0,08 in przy 66 ft). W przypadku większego odchylenia należy przestać niwelator laserowy **Hilti** w celu przeprowadzenia kalibracji.



### 8.3 Kontrola osi pionowej

1. Ustawić niwelator laserowy pionowo na możliwie płaskim podłożu w odległości ok. 1 do 10 m od ściany.
2. Ustawić uchwyty równoległe do ściany.
3. Włączyć niwelator laserowy i zaznaczyć punkt odniesienia **(R)** na podłodze.
4. Za pomocą detektora promienia zaznaczyć punkt **(A)** na dolnym końcu ściany.
5. Za pomocą detektora promienia zaznaczyć punkt **(B)** na wysokości ok. 10 m (33 ft).
6. Obrócić niwelator laserowy o 180°, skierować go na punkt odniesienia **(R)** na podłodze i na dolny zaznaczony punkt **(A)** na ścianie. Można wykorzystać do tego celu również funkcję ustawiania automatycznego.  420
7. Za pomocą detektora promienia zaznaczyć punkt **(C)** na wysokości ok. 10 m (33 ft).
  - ▶ Przy starannym przeprowadzeniu czynności pozioma odległość obu zaznaczonych punktów **(B)** i **(C)** powinna wynosić < 2 mm (przy 10 m) (< 0.08 in przy 33 ft). W przypadku większego odchylenia należy przesłać niwelator laserowy **Hilti** w celu przeprowadzenia kalibracji.

### 8.4 Serwis urządzeń pomiarowych Hilti

Serwis urządzeń pomiarowych **Hilti** przeprowadza kontrolę narzędzia pomiarowego, a w razie stwierdzenia odchylenia dokonuje przywrócenia funkcjonalności oraz przeprowadza ponowną kontrolę zgodności urządzenia ze specyfikacją. Zgodność ze specyfikacją w momencie przeprowadzania kontroli jest potwierdzana na piśmie w formie certyfikatu serwisowego. Zalecenia:

- Dokonać wyboru odpowiedniej częstotliwości kontroli w zależności od intensywności użytkowania.
- W przypadku nadwyznaczajnego obciążenia urządzenia, przed wykonaniem ważnych prac, jednak nie rzadziej niż raz w roku zlecić przeprowadzenie kontroli w serwisie urządzeń pomiarowych **Hilti**.

Przeprowadzenie kontroli w serwisie urządzeń pomiarowych **Hilti** nie zwalnia użytkownika z obowiązku kontrolowania narzędzia pomiarowego przed i podczas eksploatacji.

## 9 Transport i przechowywanie

### Transport i przechowywanie narzędzi akumulatorowych

#### **OSTROŻNIE**


#### Niezamierzone włączenie podczas transportu !

- ▶ Zawsze transportować produkty z wyjątkami akumulatorami!
- ▶ Wyjąć akumulator/akumulatory.
- ▶ Nigdy nie przechowywać ani nie transportować akumulatorów luzem. Podczas transportu akumulatory powinny być zabezpieczone przed uderzeniami i wibracjami oraz odizolowane od jakichkolwiek materiałów przewodzących prąd lub innych akumulatorów, aby nie mogło stykać się z innymi biegunami akumulatorów i spowodować zwarcia. **Przestrzegać lokalnych przepisów transportowych dotyczących akumulatorów.**
- ▶ Nie wysłać akumulatorów pocztą. Jeśli wysłane mają zostać sprawne akumulatory, zwrócić się do odpowiedniej firmy kurierskiej.
- ▶ Przed każdym użyciem oraz przed i po długim okresie transportu sprawdzić, czy produkt i akumulatory nie uległy uszkodzeniu.

### Przechowywanie narzędzi akumulatorowych i akumulatorów

#### **OSTRZEŻENIE**

#### Niezamierzone uszkodzenie spowodowane uszkodzonymi akumulatorami lub akumulatorami, z których wycieka płyn !

- ▶ Zawsze przechowywać produkty z wyjątkami akumulatorami.
- ▶ Produkt i akumulatory przechowywać w miejscu chłodnym i suchym. Przestrzegać wartości granicznych temperatury podanych w danych technicznych  413.
- ▶ Nie należy przechowywać akumulatorów na ładowarce. Po zakończeniu procesu ładowania zawsze wyjmować akumulator z ładowarki.
- ▶ Nigdy nie przechowywać akumulatorów na słońcu, na źródłach ciepła ani za szybą.
- ▶ Produkt i akumulatory przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci i osób nieupoważnionych.
- ▶ Przed każdym użyciem oraz przed i po długim okresie przechowywania sprawdzić, czy produkt i akumulatory nie uległy uszkodzeniu.




























## 10 Pomoc w przypadku awarii

W przypadku jakichkolwiek błędów zwracać uwagę na stan naładowania akumulatora. Patrz rozdział **Wskazania akumulatora litowo-jonowego** 411.















W przypadku awarii, które nie zostały uwzględnione w tej tabeli lub których użytkownik nie jest w stanie sam usunąć, należy skontaktować się z serwisem **Hilti**.

Awaria	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie
Diody LED akumulatora nic nie pokazują	Akumulator jest uszkodzony.	► Zwrócić się do serwisu <b>Hilti</b> .
Akumulator nie zatrząskuje się ze słyszalnym kliknięciem.	Nosek zatrząskowy akumulatora jest zanieczyszczony.	► Oczyszczyć noski zatrząskowe i ponownie zamontować akumulator.
Silne nagrzewanie się produktu lub akumulatora.	Usterka elektryczna	► Natychmiast wyłączyć produkt, wyjąć baterie i skontaktować się z serwisem <b>Hilti</b> .
  Bateria w detektorze promienia bliska wyczerpania	Bateria detektora promienia jest wyczerpana.	► Wymienić baterie w detektorze promienia.
  Wyczerpana bateria w detektorze lasera	Bateria detektora promienia jest wyczerpana.	► Wymienić baterie w detektorze promienia.
  Niski poziom naładowania akumulatora w niwelatorze laserowym	Niski poziom naładowania akumulatora w niwelatorze laserowym.	► Naładować akumulator.
  Akumulator w niwelatorze laserowym jest całkowicie rozładowany	Akumulator w niwelatorze laserowym jest całkowicie rozładowany.	► Naładować akumulator.
  Niski poziom naładowania akumulatora w statywie	Niski poziom naładowania akumulatora w statywie.	► Naładować akumulator.




Awaria	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie
  Całkowicie rozładowany akumulator w statywie	Akumulator w statywie jest całkowicie rozładowany.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Naładować akumulator.</li> </ul>
  Nie wykryto promienia lasera	Promień lasera poza zakresem detekcji.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ustawić detektor promienia na wysokość płaszczyzny lasera. Pole detekcji musi być skierowane w stronę niwelatora laserowego.</li> </ul>
  Detektor promienia poza możliwą płaszczyzną lasera	Detektor promienia jest za daleko poza możliwą pozycją płaszczyzny lasera, nie można wykonać wywołanej funkcji.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Sprawdzić konfigurację. Zantować maksymalne nachylenie lasera obrotowego lub maksymalną kompensację wysokości automatycznego statywu i ponownie uruchomić funkcję.</li> </ul>
  Ostrzeżenie trybu nadzoru	Funkcja nadzoru niemożliwa lub przerwana.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Sprawdzić ustawienie niwelatora laserowego i detektora promienia i w razie potrzeby ustawić urządzenia na nowo.</li> <li>▶ Usunąć przeszkody z płaszczyzny lasera.</li> <li>▶ Następnie ponownie uruchomić funkcję nadzoru.</li> </ul>
  Nachylenie/poziomowanie niemożliwe	Detektor promienia poza zakresem możliwego automatycznego zakresu nachylenia.  Nachylenie niwelatora laserowego zbyt duże, wypoziomowanie niemożliwe.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Przestrzegać maksymalnego automatycznego zakres nachylenia niwelatora laserowego.</li> <li>▶ Ustawić niwelator laserowy możliwie prosto.</li> <li>▶ Wyłączyć i włączyć z powrotem niwelator laserowy.</li> </ul>
  Zadziałało ostrzeżenie o wstrząsach	Zbyt duże vibracje niwelatora laserowego.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Umieścić niwelator laserowy w miejscu o niskich wibracjach.</li> </ul>
  Tryb uśpienia aktywowany	Tryb uśpienia aktywny.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Dezaktywować tryb uśpienia, aby dalej pracować z niwelatorem laserowym.</li> </ul>



Awaria	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie
  <p data-bbox="135 256 365 300">Brak połączenia z niwelatorem laserowym</p>	<p data-bbox="400 108 658 151">Brak połączenia z niwelatorem laserowym:</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li data-bbox="712 108 1009 177">▶ Przsunąć oba urządzenia bliżej siebie, włączyć i wyłączyć oba produkty.</li> <li data-bbox="712 197 1009 284">▶ Jeśli w dalszym ciągu nie zostanie nawiązane połączenie, sparować oba produkty ponownie.</li> </ul>
  <p data-bbox="135 458 381 501">Brak połączenia ze statywem automatycznym</p>	<p data-bbox="400 309 695 352">Brak połączenia ze statywem automatycznym.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li data-bbox="712 309 1009 378">▶ Przsunąć oba urządzenia bliżej siebie, włączyć i wyłączyć oba produkty.</li> <li data-bbox="712 399 1009 485">▶ Jeśli w dalszym ciągu nie zostanie nawiązane połączenie, sparować oba produkty ponownie.</li> </ul>
  <p data-bbox="135 659 344 702">Parowanie z niwelatorem laserowym nieudane</p>	<p data-bbox="400 510 673 553">Parowanie z niwelatorem laserowym nie powiodło się.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li data-bbox="712 510 986 553">▶ Sparować obie produkty ponownie.</li> </ul>
  <p data-bbox="135 860 381 903">Parowanie ze statywem automatycznym nieudane</p>	<p data-bbox="400 711 692 754">Parowanie ze statywem nie powiodło się.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li data-bbox="712 711 986 754">▶ Sparować obie produkty ponownie.</li> </ul>
  <p data-bbox="135 1061 381 1104">Wymagane ponowne uruchomienie</p>	<p data-bbox="400 912 692 956">Należy ponownie uruchomić niwelator laserowy.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li data-bbox="712 912 1009 956">▶ Wyłączyć i włączyć z powrotem niwelator laserowy.</li> </ul>
  <p data-bbox="135 1262 244 1283">Temperatura</p>	<p data-bbox="400 1114 692 1134">Niwelator laserowy wykazuje błąd.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li data-bbox="712 1114 1009 1182">▶ Sprawdzić ustawienie niwelatora laserowego (np. wolna od drgań, równa powierzchnia itp.)</li> </ul>
  <p data-bbox="135 1442 331 1485">Niwelator laserowy jest uszkodzony</p>	<p data-bbox="400 1294 692 1337">Niwelator laserowy jest uszkodzony.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li data-bbox="712 1294 981 1315">▶ Zwrócić się do serwisu <b>Hilti</b>.</li> </ul>




Awaria	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie
 <p>Błąd sprzętowy w detektorze promienia</p>	<p>Detektor promienia wykazuje błąd sprzętowy.</p>	<p>► Zwrócić się do serwisu <b>Hilti</b>.</p>

## 11 Utylizacja

### OSTRZEŻENIE

**Niebezpieczeństwo obrażeń ciała w wyniku nieprawidłowej użycia!** Wydobywające się gazy lub płyny mogą stwarzać zagrożenie dla zdrowia.

- Nie wysyłać uszkodzonych akumulatorów!
- Zakryć złącza za pomocą materiału nieprzewodzącego prądu, aby uniknąć zwarcia.
- Akumulatory należy utylizować tak, by nie trafiły w ręce dzieci.
- Zutylizować akumulator w swoim **Hilti Store** lub zwróć się do odpowiedniego zakładu utylizacji odpadów.

 Produkty **Hilti** wykonane zostały w znacznej mierze z materiałów nadających się do powtórnego wykorzystania. Warunkiem recyklingu jest prawidłowa segregacja materiałów. W wielu krajach firma **Hilti** przyjmuje zużyte urządzenia w celu ponownego wykorzystania. Informacje na ten temat można uzyskać w punkcie serwisowym **Hilti** lub u doradcy handlowego.




- Nie wyrzucać elektronarzędzi, urządzeń elektronicznych i akumulatorów wraz z odpadami komunalnymi!

## 12 Gwarancja producenta na urządzenia

- W razie pytań dotyczących warunków gwarancji należy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem **Hilti**.

## 13 Wskazówka FCC (w USA) / wskazówka IC (w Kanadzie)

 Podczas testów narzędzie zachowało wartości graniczne, określone w rozdziale 15 przepisów FCC dla cyfrowych urządzeń klasy B. Wartości graniczne przewidyują dla instalacji w obszarach mieszkalnych wystarczającą ochronę przed promieniowaniem zakłócającym. Urządzenia tego typu wytwarzają i wykorzystują wysokie częstotliwości oraz mogą je emitować. Nieprzestrzeganie odnośnych wskazań podczas instalacji oraz eksploatacji może spowodować zakłócenia odbioru fal radiowych.


W przypadku niektórych instalacji nie można jednak wykluczyć wystąpienia zakłóceń. Jeśli urządzenie powoduje zakłócenia odbioru fal radiowych lub telewizyjnych, co można stwierdzić wyłączając i ponownie włączając urządzenie, użytkownik powinien usunąć zakłócenia wykonując następujące czynności:

- Na nowo ustawić lub przestawić antenę odbiorczą.
- Zwiększyć odstęp pomiędzy urządzeniem a odbiornikiem.
- Podłączyć urządzenie do gniazda innego obwodu prądu, niż ten, do którego podłączono odbiornik.
- Zwrócić się o pomoc do sprzedawcy lub doświadczonego technika RTV.

Urządzenie to spełnia wymagania wynikające z paragrafu 15 przepisów FCC oraz RSS-210 ISED.

Aby uruchomić urządzenie, spełnione muszą być dwa poniższe warunki:

- Urządzenie nie powinno wytwarzać żadnego szkodliwego promieniowania.
- Urządzenie powinno pochłaniać wszelkie promieniowanie, łącznie z promieniowaniem powodującym niepożądane reakcje.

 Zmiany lub modyfikacje, których dokonywanie nie jest wyraźnie dozwolone przez firmę **Hilti**, mogą spowodować ograniczenie praw użytkownika do dalszej eksploatacji urządzenia.



## 14 Dalsze informacje

Wyposażenie, urządzenia systemowe i dodatkowe informacje na temat produktu można znaleźć → **tutaj**.

### Dyrektywa RoHS (dyrektywa w sprawie ograniczenia stosowania substancji niebezpiecznych)

根据 SJ/T 11364-2014 的有害物质材料披露

Hazardous substances material disclosure according to SJ/T 11364-2014

Product type: Line Laser

Products: PR 4-22 01; PR 40-22 01; PR 40G-22 01; PR 400-22 01;

零件名称 Part name	有害物质 Hazardous substances					
	铅 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	镉 Cadmium (Cd)	六价铬 Hexavalent Chromium (Cr(VI))	多溴联苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated diphenylethers (PBDE)
手柄 PR 4XX-22 件 Grip PR 4XX-22 assy	○	○	○	○	○	○
识别牌 PR 40-22 印刷的 Identification plate PR 40-22 printed	○	○	○	○	○	○
铭牌 PR 40-22 Nameplate PR 40-22	○	○	○	○	○	○
塑料架 PR 4XX-22 件 Holder PR 4XX-22 assy	○	○	○	○	○	○
螺钉 Screws	○	○	○	○	○	○
外壳 PR 4XX-22 件 Housing PR 4XX-22 assy	○	○	○	○	○	○
外壳 PR 40X-22 件 Housing PR 40X-22 assy	○	○	○	○	○	○
橡皮塞 PR 3-HVSG Blanking plug PR 3-HVSG	○	○	○	○	○	○
电缆扎带 100x2.5 Cable tie 100x2,5	○	○	○	○	○	○
<p>以下表格均依据 SJ/T 11364 通则制定。</p> <p>O: 表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 标准规定的限量要求以下。</p> <p>X: 表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572 标准规定的限量要求。 (企业可基于其实际情况在包装箱内提供“X”标识的详细技术说明。)</p> <p>The following tables are prepared in accordance with the provision of SJ/T 11364.</p> <p>O: Indicates that said hazardous substances contained in all of the homogeneous materials for this part is below the limit requirement of GB/T 26572</p> <p>X: Indicates that said hazardous substances contained in at least one of the homogeneous materials used for this part is above the limit requirement of GB/T 26572.</p> <p>(Enterprises may further provide in this box technical explanation for marking "X" based on their actual circumstances.)</p>						

Ta tabela dotyczy rynku chińskiego.



## Declaration of the Presence Condition of the Restricted Substances Marking

單元 Unit	限用物質及其化學符號 Restricted substances and its chemical symbols					
	鉛 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	鎘 Cadmium (Cd)	六價鉻 Hexavalent Chromium (Cr (VI))	多溴聯苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated biphenylethers (PBDE)
握把 PR 4XX-22 組裝 Grip PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
印刷識別牌 PR 40-22 Identification plate PR 40-22 printed	o	o	o	o	o	o
銘牌 PR 40-22 Nameplate PR 40-22	o	o	o	o	o	o
支架 PR 4XX-22 組裝 Holder PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
螺釘 Screws	o	o	o	o	o	o
外殼 PR 4XX-22 組裝 Housing PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
外殼 PR 40X-22 組裝 Housing PR 40X-22 assy	o	o	o	o	o	o
橡皮塞 PR 3-HVSG Blanking plug PR 3-HVSG	o	o	o	o	o	o
電纜紮帶 100x2, 5 Cable tie 100x2,5	o	o	o	o	o	o
備考 1. “超出 0.1 wt %” 及 “超出 0.01 wt %” 係指限用物質之百分比含量超出百分比含量基準值。 Note 1: “Exceeding 0.1wt.% and exceeding 0.01wt %” indicate that the percentage contain of the restricted substance exceeds the reference percentage value of presence condition. 備考 2. “o” 係指該項限用物質之百分比含量未超出百分比含量基準值。 Note 2: “o” – indicates that the percentage contain of the restricted substance does not exceeds the percentage of reference value of presence. 備考 3. “-” 係指該項限用物質為排除項目。 Note 3: The “-” indicates that the restricted substance corresponds to the exemption.						

Ta tabela dotyczy rynku tajwańskiego.

## 15 Akumulatory litowo-jonowe Hilti

### Uwagi dotyczące bezpieczeństwa i użytkowania

W niniejszej dokumentacji pojęcie akumulator stosowane jest dla ładowalnych akumulatorów litowo-jonowych, w których kilka ogniw litowo-jonowych połączonych jest w jeden zespół. Są one przeznaczone do elektronarzędzi Hilti i mogą być wykorzystywane tylko wraz z nimi. Stosować wyłącznie oryginalne akumulatory Hilti!

### Opis

**Hilti** Akumulatory są wyposażone w system zarządzania ogniwami i ochrony ogniw.

Akumulatory składają się z ogniw zawierających materiał litowo-jonowy, zapewniający wysoką gęstość energii. Ogniwa litowo-jonowe wykazują bardzo niewielki efekt pamięci, ale są bardzo wrażliwe na uderzenia, głębokie rozładowanie i wysokie temperatury.

Produkt dopuszczony do akumulatorów **Hilti** można znaleźć w **Hilti Store** lub na: [www.hilti.group](http://www.hilti.group)

### Bezpieczeństwo

- ▶ **Przestrzegać poniższych wskazówek bezpiecznego używania akumulatorów litowo-jonowych.** Nieprzestrzeganie ich może spowodować podrażnienia skóry, poważne uszkodzenia korozyjne, poparzenia chemiczne, pożar i / lub eksplozję.
- ▶ Z akumulatorami należy obchodzić się ostrożnie, aby uniknąć uszkodzeń lub wycieku szkodliwego dla zdrowia elektrolitu!



- ▶ W żadnym wypadku nie wolno modyfikować akumulatorów!
- ▶ Akumulatorów nie wolno rozkładać na pojedyncze elementy, zgniatać, podgrzewać do temperatury powyżej 80°C ani palić.
- ▶ Nie używać akumulatorów, które były narażone na uderzenie lub uległy uszkodzeniu w inny sposób. Regularnie sprawdzać akumulatory pod kątem oznak uszkodzenia.
- ▶ Nigdy nie używać akumulatorów z odzysku bądź naprawianych.
- ▶ Nigdy nie używać akumulatora lub elektronarzędzia zasilanego akumulatorem jako młotka.
- ▶ Nigdy nie narażać akumulatorów na bezpośrednie działanie promieni słonecznych, wysokiej temperatury, iskier czy otwartych płomieni. Może to prowadzić do eksplozji.
- ▶ Nie dotykać biegunów akumulatorów palcami, narzędziami, biżuterią ani innymi metalowymi przedmiotami. Może to spowodować uszkodzenie akumulatora oraz szkody materialne i obrażenia ciała.
- ▶ Akumulatory chronić przed deszczem, wilgocią i cieczami. Wnikająca wilgoć może spowodować zwarcia, porażenia prądem, poparzenia, pożary lub eksplozje.
- ▶ Należy korzystać wyłącznie z prostowników i elektronarzędzi przeznaczonych dla danego typu akumulatora. Przestrzegać przy tym informacji zawartych we właściwych instrukcjach obsługi.
- ▶ Nie używać ani przechowywać akumulatorów w środowisku zagrożonym wybuchem.
- ▶ Jeżeli wysoka temperatura akumulatora uniemożliwia jego dotknięcie, akumulator może być uszkodzony. Umieścić akumulator w widocznym, niepalnym miejscu w odpowiedniej odległości od łatwopalnych materiałów. Pozostawić akumulator do ostygnięcia. Jeśli akumulator po jednej godzinie nadal jest zbyt gorący, aby dało się go dotknąć, oznacza to, że jest uszkodzony. Postępować zgodnie ze wskazówkami w rozdziale postępowanie **Środki w przypadku zapalenia się akumulatora**.

#### Postępowanie w razie uszkodzenia akumulatora

- ▶ Zawsze kontaktować się z partnerem serwisowym **Hilti**, jeśli akumulator zostanie uszkodzony.
- ▶ Nie stosować akumulatorów, z którego wycieka ciecz.
- ▶ W razie wycieku cieczy unikać bezpośredniego kontaktu z oczami i/ lub skórą. Zawsze nosić rękawice i okulary ochronne podczas kontaktu z elektrolitem.
- ▶ Do usunięcia elektrolitu wyciekłego z akumulatora użyć dopuszczanego chemicznego środka czyszczącego. Przestrzegać lokalnych przepisów dotyczących usuwania elektrolitu.
- ▶ Uszkodzony akumulator włożyć do niepalnego pojemnika i przysypać suchym piaskiem, kredą (CaCO<sub>3</sub>) lub krzemianem (wermikulit). Następnie zamknąć szczelnie pokrywą i przechowywać pojemnik z dala od łatwopalnych gazów, cieczy lub przedmiotów.
- ▶ Zutilizować akumulator w lokalnym **Hilti Store** lub zwróć się do odpowiedniego zakładu utylizacji odpadów. **Przestrzegać lokalnych przepisów dotyczących transportu uszkodzonych akumulatorów!**

#### Postępowanie w przypadku, gdy akumulator przestanie działać

- ▶ Zwrócić uwagę na nietypowe zachowanie akumulatora, jak nieprawidłowe ładowanie lub nietypowo długi czas ładowania, odczuwalny spadek mocy, nietypową aktywność diody lub wyciek elektrolitu. Są to wyraźne oznaki wewnętrznego problemu.
- ▶ W razie podejrzenia wewnętrznego problemu z akumulatorami, skontaktować się z partnerem serwisowym **Hilti**.
- ▶ Jeśli akumulator nie działa, nie da się już naładować lub wycieka z niego elektrolit, należy go zutilizować w opisany powyżej sposób. Patrz rozdział **Konserwacja i utylizacja**.

#### Postępowanie w przypadku zapalenia się akumulatora

##### OSTRZEŻENIE

**Niebezpieczeństwo zapalenia się akumulatora!** Płonący akumulator emituje niebezpieczne i wybuchowe ciecze i opary, które mogą powodować uszkodzenia korozyjne, poparzenia lub eksplozje.

- ▶ Przy zwalczaniu pożarów akumulatorów nosić środki ochrony indywidualnej.
- 
- ▶ Zapewnić odpowiednią wentylację, aby niebezpieczne lub wybuchowe opary mogły uchodzić.
  - ▶ W razie wytwarzania dużej ilości dymu natychmiast opuścić pomieszczenie.
  - ▶ W razie podrażnienia dróg oddechowych skonsultować się z lekarzem.
  - ▶ Przed podjęciem próby gaszenia wezwać straż pożarną.
  - ▶ Pożary akumulatorów zwalczać wyłącznie przy użyciu wody z zachowaniem jak największej odległości. Gaszenie za pomocą gaśnic proszkowych i koców gaśniczych jest w przypadku akumulatorów litowo-jonowych nieskuteczne. Pożary otoczenia można zwalczać za pomocą tradycyjnych środków gaśniczych.
  - ▶ Nie próbować przenosić dużej liczby płonących akumulatorów. Usunąć niepalące materiały z najbliższego otoczenia, odizolowując w ten sposób płonące akumulatory.



**W przypadku akumulatorów, które nie schładzają się, dymią lub płoną:**

- ▶ Wziąć go na łopatę i wrzucić do wiadra z wodą. Chłodzące działanie wody spowalnia rozprzestrzenianie się pożaru na te ogniwa akumulatora, które jeszcze nie osiągnęły krytycznej temperatury zapłonu.
- ▶ Pozostawić akumulator przez co najmniej 24 godziny w wiadrze, tak aby całkowicie się schłodził.
- ▶ Patrz rozdział **Postępowanie w razie uszkodzenia akumulatora**.


**Dane dotyczące transportu i przechowywania**

- ▶ Temperatura robocza otoczenia pomiędzy -17°C a +60°C / 1°F a 140°F.
- ▶ Temperatura przechowywania pomiędzy -20°C a +40°C / -4°F a 104°F.
- ▶ Nie przechowywać akumulatorów na ładowarce. Po zakończeniu procesu ładowania zawsze wyjmować akumulator z prostownika.
- ▶ Akumulatory przechowywać w miarę możliwości w miejscu chłodnym i suchym. Przechowywanie w chłodnym miejscu zwiększa żywotność akumulatora. Nigdy nie przechowywać akumulatorów na słońcu, na grzejnikach ani za szybą.
- ▶ Nie wysyłać akumulatorów pocztą. Jeśli wysłane mają zostać sprawne akumulatory, zwrócić się do odpowiedniej firmy kurierskiej.
- ▶ Nigdy nie przechowywać ani nie transportować akumulatorów luzem. Podczas transportu akumulatory powinny być zabezpieczone przed uderzeniami i wibracjami oraz odizolowane od jakichkolwiek materiałów przewodzących prąd lub innych akumulatorów, aby nie mogło stykać się z innymi biegunami akumulatorów i spowodować zwarcia. **Przestrzegać lokalnych przepisów dotyczących transportu akumulatorów.**

**Konserwacja i utylizacja**

- ▶ Utrzymywać akumulator w czystości, nie może być on zanieczyszczony smarem ani olejem. Unikać obecności zbędnego pyłu i brudu na akumulatorze. Wyczyścić akumulator suchym, miękkim pędzelkiem lub czystą i suchą ściereczką.
- ▶ Nigdy nie używać akumulatora z niedrożnymi szczelinami wentylacyjnymi. Ostrożnie wyczyścić szczeliny wentylacyjne suchą, miękką szcztką.
- ▶ Zapobiegać przedostawaniu się ciał obcych do wnętrza urządzenia.
- ▶ Nie dopuszczać do wnikania wilgoci do wnętrza akumulatora. Jeśli wilgoć wniknęła do akumulatora, należy obchodzić się z nim jak z akumulatorem uszkodzonym i odizolować go w niepalnym pojemniku.
  - ▶ Patrz rozdział **Postępowanie w razie uszkodzenia akumulatora**.
- ▶ W razie nieprawidłowej utylizacji wydobywające się gazy lub płyny mogą stwarzać zagrożenie dla zdrowia. Zutyliżować akumulator w swoim **Hilti Store** lub zwróć się do odpowiedniego zakładu utylizacji odpadów. **Przestrzegać lokalnych przepisów dotyczących transportu uszkodzonych akumulatorów!**
- ▶ Nie wyrzucać akumulatorów z odpadami komunalnymi.
- ▶ Akumulatory należy utylizować tak, by nie trafiły w ręce dzieci. Zakryć złącza za pomocą materiału nieprzewodzącego prądu, aby uniknąć zwarc.

**Originální návod k obsluze****1 Údaje k návodu k obsluze****1.1 K tomuto návodu k obsluze**

- **Varování!** Než budete výrobek používat, musíte si přečíst a pochopit návod k obsluze přiložený k výrobku, včetně pokynů, bezpečnostních a varovných upozornění, obrázků a specifikací. Zejména se seznamte se všemi pokyny, bezpečnostními a varovnými upozorněními, obrázky, specifikacemi a dále součástmi a funkcemi. Při nedodržení hrozí nebezpečí zásahu elektrickým proudem, požáru a/nebo těžkých poranění. Návod k obsluze včetně všech pokynů, bezpečnostních a výstražných upozornění uchovejte pro pozdější použití.
- Výrobky **HILTI** jsou určeny pro profesionální uživatele a smí je obsluhovat, ošetřovat a provádět jejich údržbu pouze autorizovaný a instruovaný personál. Tento personál musí být speciálně informován o vyskytujících se nebezpečích, s nimiž by se mohl setkat. Výrobek a jeho pomůcky mohou být nebezpečné, pokud s nimi nesprávně zachází nevyškolený personál nebo pokud se nepoužívají v souladu s určeným účelem.
- Přiložený návod k obsluze odpovídá aktuálnímu stavu technických poznatků v okamžiku tisku. Aktuální verzi najdete vždy online na stránce s výrobky Hilti. K tomu použijte odkaz nebo QR kód v tomto návodu k obsluze, označený symbolem .
- Jiným osobám předávejte výrobek pouze s návodem k obsluze.





## 1.2 Vysvětlení značek

### 1.2.1 Varovná upozornění

Varovná upozornění varují před nebezpečím při zacházení s výrobkem. Byla použita následující signální slova:

#### NEBEZPEČÍ

##### NEBEZPEČÍ !

- Používá se k upozornění na bezprostřední nebezpečí, které by mohlo vést k těžkému poranění nebo k smrti.

#### VÝSTRAHA

##### VÝSTRAHA !

- Používá se k upozornění na potenciální nebezpečí, které může vést k těžkým poraněním nebo k smrti.

#### POZOR

##### POZOR !

- Používá se k upozornění na potenciálně nebezpečnou situaci, která by mohla vést k poraněním nebo k věcným škodám.

### 1.2.2 Symboly v návodu k obsluze

V tomto návodu k obsluze jsou použité následující symboly:

	Říďte se návodem k obsluze
	Pokyny k používání a ostatní užitečné informace
	Zacházení s recyklovatelnými materiály
	Elektrická zařízení a akumulátory nevyhazujte do směsného odpadu
	Lithium-iontový akumulátor <b>Hilti</b>
	Nabíječka <b>Hilti</b>

### 1.2.3 Symboly na obrázcích

Na obrázcích jsou použity následující symboly:

	Tato čísla odkazují na příslušný obrázek na začátku tohoto návodu k obsluze.
	Číslování na obrázcích odkazují na důležité pracovní kroky nebo pro pracovní kroky důležité součásti. V textu jsou tyto pracovní kroky nebo součásti zvýrazněny příslušnými čísly, např. <b>(3)</b> .
	Čísla pozic jsou uvedena na obrázku <b>Přehled</b> a odkazují na čísla z legendy v části <b>Přehled výrobku</b> .
	Tato značka znamená, že byste měli manipulaci s výrobkem věnovat zvláštní pozornost.

## 1.3 Symboly v závislosti na výrobku

### 1.3.1 Všeobecné symboly

Symboly, které se používají ve spojení s výrobkem.

	Výrobek podporuje NFC technologii, která je kompatibilní se systémy iOS a Android.
	Lithium-iontový akumulátor
	Akumulátor nikdy nepoužívejte jako úderové nářadí.



	Dbejte na to, aby akumulátor nespadl. Nepoužívejte akumulátor, který byl vystavený nárazu nebo je jinak poškozený.
	Použitá typová řada lithium-iontového akumulátoru <b>HilTI</b> . Řiďte se pokyny v kapitole <b>Použití v souladu s určeným účelem</b> .
	Pokud je na výrobku, byl výrobek certifikovaný touto certifikační institucí pro trh v USA a v Kanadě podle platných norem.

## 1.4 Na výrobku

### Informace o laseru

	<b>LASEROVÉ ZÁŘENÍ! NEDÍVEJTE SE DO PAPRSKU!</b> Výrobek odpovídá třídě laseru 2, podle normy IEC60825-1/EN60825-1:2014 a splňuje CFR 21 § 1040 (Laser Notice 56). Tento výrobek je spotřební laserový výrobek a splňuje předpisy normy EN 50689:2021.
--	--

## 2 Bezpečnost

### 2.1 Všeobecné bezpečnostní pokyny pro měřicí přístroje

**VAROVÁNÍ!** Přečtěte si všechny bezpečnostní pokyny a instrukce. Měřicí přístroje mohou být nebezpečné, když se s nimi zachází nesprávně. Nedodržování bezpečnostních pokynů a instrukcí může způsobit poškození měřicího přístroje a/nebo těžká poranění.

Všechny bezpečnostní pokyny a instrukce uschovejte pro budoucí potřebu.

#### Bezpečnost pracoviště

- ▶ Pracoviště musí být čisté a dobře osvětlené. Nepořádek nebo neosvětlená místa mohou vést k úrazům.
- ▶ S výrobkem npracujte v prostředí s nebezpečím výbuchu, kde se nacházejí hořlavé kapaliny, plyny nebo prach.
- ▶ Při používání výrobku zabraňte přístupu dětem a jiným osobám.
- ▶ Výrobek používejte pouze v definovaných mezích použití.
- ▶ Dodržujte specifické předpisy pro prevenci úrazů platné v dané zemi.

#### Elektrická bezpečnost

- ▶ Výrobek chraňte před deštěm a vlhkem. V případě proniknutí vlhkosti může dojít ke zkratu, zásahu elektrickým proudem, popáleninám nebo výbuchu.
- ▶ Přestože je výrobek chráněn proti vlhkosti, před uložením do transportního obalu ho do sucha otřete.

#### Bezpečnost osob

- ▶ Buďte pozorní, dávejte pozor na to, co děláte, a přistupujte k práci s měřicím přístrojem rozumně. Měřicí přístroj nepoužívejte, když jste unavení nebo pod vlivem drog, alkoholu či léků. Okamžitá nepozornost při práci s měřicím přístrojem může mít za následek vážná poranění.
- ▶ Udržujte přirozené držení těla. Zaujmete bezpečný postoj a udržujte rovnováhu.
- ▶ Používejte osobní ochranné pomůcky. Nošením osobních ochranných pomůcek se snižuje riziko poranění.
- ▶ Nevyřazujte z činnosti žádná bezpečnostní zařízení a neodstraňujte informační a výstražné štítky.
- ▶ Zabraňte neúmyslnému uvedení do provozu. Před vložením akumulátoru, před uchopením měřicího přístroje nebo jeho přenášením se ujistěte, že je vypnutý.
- ▶ Výrobek a příslušenství používejte podle těchto pokynů a tak, jak je to pro tento typ přístroje předepsáno. Respektujte přitom pracovní podmínky a prováděnou činnost. Použití výrobků pro jiné účely, než pro které jsou určeny, může vést ke vzniku nebezpečných situací.
- ▶ Nenechte se ukolébát falešným pocitem bezpečí a nepřekračujte bezpečnostní pravidla pro měřicí přístroje, i když jste po mnohonásobném použití s měřicím přístrojem dobře seznámeni. Nepozorné jednání může ve zlomcích sekundy způsobit těžká poranění.
- ▶ Měřicí přístroj se nesmí používat v blízkosti lékařských přístrojů.

#### Použití měřicího přístroje a péče o něj

- ▶ Výrobek a příslušenství používejte jen v technicky bezvadném stavu.
- ▶ Nepoužívaný měřicí přístroj uchovávejte mimo dosah dětí. Nedovolte, aby výrobek používaly osoby, které s ním nejsou seznámené nebo si nepřčetly tyto pokyny. Měřicí přístroje jsou je nebezpečné, když je používají nezkušené osoby.



- ▶ **O měřicí přístroje řádně pečujte. Kontrolujte, zda pohyblivé díly bezvadně fungují a nevážnou, zda díly nejsou prasklé nebo poškozené tak, že by byla narušena funkce měřicího přístroje. Poškozené díly nechte před použitím měřicího přístroje opravit.** Mnoho úrazů má na svědomí nedostatečná údržba měřicích přístrojů.
- ▶ **Výrobek se nesmí v žádném případě přizpůsobovat nebo upravovat.** Změny nebo modifikace, které nebyly výslovně schváleny firmou **Hilti**, mohou mít za následek omezení uživatelského oprávnění k používání výrobku.
- ▶ **Před důležitými měřeními, po nárazu nebo působení jiného mechanického vlivu je nutné zkontrolovat přesnost měřicího přístroje.**
- ▶ **Výsledky měření mohou být na základě principu fungování negativně ovlivněny určitými podmínkami prostředí.** K tomu patří např. blízkost přístrojů, které vytvářejí silná magnetická či elektromagnetická pole, vibrace nebo změny teplot.
- ▶ **Rychle se měnící podmínky měření mohou zkreslit výsledky měření.**
- ▶ **Při přenesení výrobku z velké zimy do teplého prostředí nebo naopak nechte výrobek před použitím aklimatizovat.** Velké teplotní rozdíly mohou vést k chybným operacím a nesprávným výsledkům měření.
- ▶ **Při použití s adaptéry a příslušenstvím zajistěte, aby bylo příslušenství bezpečně upevněné.**
- ▶ **Ačkoli je měřicí přístroj zkonstruovaný pro používání v náročných podmínkách na stavbě, měli byste s ním zacházet opatrně, podobně jako s jinými optickými a elektrickými výrobky (dalekohled, brýle, fotoaparát).**
- ▶ **Dodržujte uvedené provozní a skladovací teploty.**

## 2.2 Doplňující bezpečnostní pokyny pro laserové měřicí přístroje

- ▶ **Při neodborném otevření výrobku může vycházet laserové záření, které přesahuje třídu 2.** Výrobek nechávejte opravovat pouze v servisu **Hilti**.
- ▶ **Zabezpečte měřicí stanoviště. Zajistěte, aby při nainstalování výrobku nebyl laserový paprsek namířený na jiné osoby ani na vás samotné.** Laserové paprsky by měly probíhat daleko pod úrovní nebo nad úrovní očí.
- ▶ Udržujte výstupní okénko laserového paprsku čisté, aby nedocházelo k chybným měřením.
- ▶ Před měřením / použitím a několikrát během používání zkontrolujte přesnost výrobku.
- ▶ Měření v blízkosti reflexních objektů, resp. povrchů, přes sklo nebo podobné materiály může zkreslit výsledek měření.
- ▶ Namontujte výrobek na vhodný držák či na stativ nebo ho postavte na rovnou plochu.
- ▶ Je zakázáno pracovat s měřicími latěmi v blízkosti vedení vysokého napětí.
- ▶ Zajistěte, aby se v okolí nepoužíval žádný další laserový měřicí přístroj, který by mohl ovlivnit vaše měření.
- ▶ Nenechte laserové paprsky přesahovat do nestřežených oblastí.

## 2.3 Dodatečné bezpečnostní pokyny

- ▶ Výrobek a příslušenství používejte jen v technicky bezvadném stavu.
- ▶ Nikdy neprovádějte na výrobku nebo na příslušenství úpravy či změny.
- ▶ Nebezpečí poranění padajícím náradím a/nebo příslušenstvím. Před zahájením práce zkontrolujte, zda jsou akumulátor a namontované příslušenství bezpečně upevněné.

## 2.4 Elektromagnetická kompatibilita

Ačkoli tento přístroj splňuje přísné požadavky příslušných směrnic, nemůže firma **Hilti** vyloučit následující:

- Přístroj může rušit jiné přístroje (např. navigační zařízení letadel).
- Přístroj může být rušený silným zářením, což může vést k chybným operacím.

V těchto případech, nebo máte-li nějaké pochybnosti, proveďte kontrolní měření.

## 2.5 Pečlivé zacházení s akumulátorem a jeho používání

- ▶ **Dodržujte následující bezpečnostní pokyny pro bezpečnou manipulaci s lithium-iontovými akumulátory a jejich bezpečné použití.** Nedodržování může způsobit podráždění pokožky, těžká poranění poleptáním, chemické popáleniny, požár a/nebo výbuch.
- ▶ Akumulátory používejte jen v technicky bezvadném stavu.
- ▶ S akumulátory zacházejte opatrně, aby nedošlo k poškození a úniku kapalin, které jsou silně zdraví škodlivé!
- ▶ Akumulátory se nesmí v žádném případě přizpůsobovat nebo upravovat!



- ▶ Akumulátory se nesmějí rozebírat, lisovat, zahřívát nad 80 °C (176 °F) ani pálit.
- ▶ Nepoužívejte nebo nenabíjejte akumulátory, které utrpěly náraz nebo jsou jiným způsobem poškozené. Akumulátory pravidelně kontrolujte, zda nevykazují známky poškození.
- ▶ Nikdy nepoužívejte recyklované nebo opravené akumulátory.
- ▶ Akumulátory a akumulátorové elektrické nářadí nikdy nepoužívejte jako úderové nářadí.
- ▶ Akumulátory vždy chraňte před přímým slunečním zářením, vyššími teplotami, jiskřením a otevřeným plamenem. Může dojít k výbuchu.
- ▶ Nedotýkejte se pólů akumulátoru prsty, nástroji, šperky nebo jinými elektricky vodivými předměty. Může dojít k poškození akumulátoru, věcným škodám a poranění.
- ▶ Akumulátory chraňte před deštěm, vlhkostí a kapalinami. V případě proniknutí vlhkosti může dojít ke zkratu, zásahu elektrickým proudem, popáleninám, požáru a výbuchu.
- ▶ Používejte pouze nabíječky a elektrické nářadí určené pro tento typ akumulátoru. Řiďte se údaji v příslušných návodech k obsluze.
- ▶ Akumulátor nepoužívejte a neskladujte v prostředí s nebezpečím výbuchu.
- ▶ Pokud je akumulátor příliš horký na dotek, může být vadný. Akumulátor položte na nehořlavé místo, na které je vidět, v dostatečné vzdálenosti od hořlavých materiálů. Nechte akumulátor vychladnout. Když je akumulátor i za hodinu stále příliš horký na dotek, je vadný. Obrátte se na servis **Hilti** nebo si přečtěte dokument „Pokyny k bezpečnosti a používání lithium-iontových akumulátorů **Hilti**“.

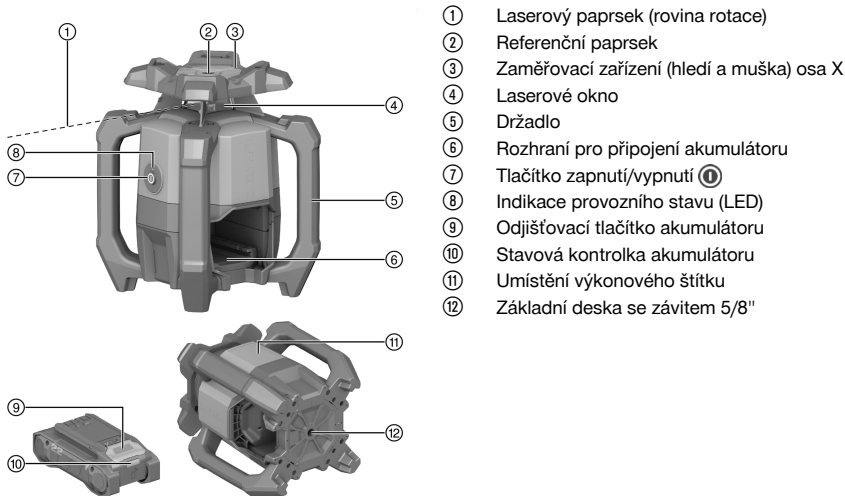


Dodržujte zvláštní směrnice, které platí pro přepravu, skladování a používání lithium-iontových akumulátorů. 454

Přečtěte si pokyny k bezpečnosti a používání lithium-iontových akumulátorů **Hilti**, které získáte načtením QR kódu na konci tohoto návodu k obsluze.

### 3 Popis

#### 3.1 Přehled



#### 3.2 Použití v souladu s určeným účelem

Popsaný výrobek je rotační laser s viditelným rotujícím laserovým paprskem a s referenčním paprskem posunutým o 90°. Rotační laser lze používat vertikálně, horizontálně a pro sklony. Přístroj je určený k zjišťování, přenášení a ke kontrole vodorovných výšek, svislých a nakloněných rovin a pravých úhlů. Příkladem použití je přenášení metrové výšky a dalších výšek, určování pravých úhlů stěn, vertikální vyrovnávání vůči referenčním bodům nebo vyměřování nakloněných rovin.

- Pro tento výrobek používejte pouze lithium-iontové akumulátory **Hilti** Nuron typové řady B 22 uvedené v této tabulce.



- Pro tyto akumulátory používejte pouze nabíječky **Hilti** uvedené v této tabulce.

### 3.3 Obsah dodávky

Rotační laser, laserový přijímač PRA 400, držák laserového přijímače PRA 83, 2× baterie AA (není dostupné na všech trzích), návod k obsluze, certifikát výrobce, kufr

Další systémové produkty schválené pro váš výrobek najdete v **Hilti Store** nebo na: [www.hilti.group](http://www.hilti.group).

### 3.4 Bluetooth

Tento výrobek je vybavený Bluetooth.



Bluetooth je bezdrátový přenos dat, pomocí kterého mohou mezi sebou komunikovat dvě zařízení vybavená Bluetooth.

Slovní ochranná známka **Bluetooth®** a logo jsou zaregistrované ochranné známky, které jsou vlastnictvím společnosti **Bluetooth SIG, Inc.**, a na používání těchto ochranných známek se vztahuje licence firmy **Hilti**.

### 3.5 Funkce tlačítka zapnutí/vypnutí

Rotační laser se zapíná, příp. vypíná krátkým stisknutím tlačítka zapnutí/vypnutí.

Tlačítkem zapnutí/vypnutí můžete navíc aktivovat následující funkce:

- V horizontálním režimu: Při vypnutém rotačním laserem stiskněte tlačítko zapnutí/vypnutí na déle než 10 sekund, aby se aktivovala funkce sklonu. V laserovém přijímači se vyvolá funkce Digitální nastavení sklonu.  445
- Ve vertikálním režimu: Po úspěšné nivelaci a projekci referenčního bodu může dalším krátkým stisknutím tlačítka zapnutí/vypnutí spustit otáčení.  448  
Když chcete vypnout rotační laser během projekce referenčního bodu, musíte dvakrát stisknout tlačítko zapnutí/vypnutí.

### 3.6 Laserový přijímač / dálkové ovládání

Laserové přijímače **Hilti** digitálně ukazují vzdálenost mezi promítaným laserovým paprskem (rovinou laseru) na detekčním poli a značkovací rýskou na přijímači laserového paprsku. Laserový paprsek lze přijímat také na větší vzdálenosti. Laserový přijímač PRA 400 slouží také jako dálkové ovládání rotačního laseru.

### 3.7 Automatické vypnutí

K automatickému vypnutí dojde, když není dosažena nivelace, protože rotační laser:

- je příliš nakloněný vůči horizontální rovině (kromě režimu sklonu),
- má interní mechanický problém,
- se vychýlil vlivem otřesů nebo nárazu.

Po úspěšném vypnutí se vypne otáčení a indikace provozního stavu bliká rychle oranžově.

Rotační laser vypněte a znovu zapněte. Pokud problém přetrvává, obraťte se na servis **Hilti**.

### 3.8 Automatické vyrovnání

Automatické vyrovnání umožňuje jedné osobě vyrovnat rovinu laseru podle laserového přijímače.

- Horizontální spojení s automatickým stativem PRA 91 a laserovým přijímačem PRA 400.
- Sklon v ose X ve spojení s laserovým přijímačem PRA 400.
- Vertikální ve spojení s laserovým přijímačem PRA 400.

### 3.9 Kontrolní funkce

Ve spojení s laserovým přijímačem PRA 400 kontroluje rotační laser vyrovnání roviny laseru. V případě odchylky vyrovnání upraví systém směr roviny laseru, aby byla zachována v nulovém bodě přijímače. Rotační laser opraví chyby způsobené kolísáním teploty, větrem a dalšími vlivy.

Pokud je optické spojení mezi laserovým paprskem a laserovým přijímačem přerušeno déle než dvě minuty, signalizuje systém chybu.

Kontrolní funkce je dostupná výhradně ve vertikálním režimu.



### 3.10 Spací režim

Pro pracovní přestávky nebo jiné činnosti lze použít spací režim rotačního laseru. V tomto stavu se zachovávají všechna nastavení roviny laseru nebo sklonu. Spací režim šetří proud a prodlužuje dobu chodu akumulátoru. Spací režim se aktivuje/deaktivuje pomocí laserového přijímače PRA 400.



Spací režim zůstane aktivní maximálně 4 h. Po uplynutí této doby se systém vypne.

### 3.11 Vypnutí oblastí laserového paprsku

Jednotlivé oblasti laserového paprsku můžete deaktivovat, abyste:

- chránili sebe a své kolegy před laserovým paprskem,
- neovlivnili další měření v blízkosti.

### 3.12 Funkce výstrahy při nárazu

Když se rotační laser během provozu vychýlí z roviny, výrobek se pomocí integrované funkce výstrahy při nárazu přepne do výstražného režimu. Funkce výstrahy při nárazu je aktivní až 2 minuty po dosažení nivelace. Pokud během těchto 2 minut provedete nastavení na rotačním laseru, trvá to další 2 minuty, než se funkce výstrahy při nárazu aktivuje.

Když je rotační laser ve výstražném režimu:

- Indikace provozního stavu pomalu bliká oranžově.
- Rotační hlava se zastaví a laserový paprsek zhasne.

Citlivost funkce výstrahy při nárazu lze nastavit či pomocí laserového přijímače PRA 400 deaktivovat, pokud v podkladu dochází k otřesům nebo pracuje v režimu sklonu.

### 3.13 Ochrana před rušivými světelnými zdroji



Při aktivovaném režimu se zkracuje maximální dosah příjmu (průměr) v závislosti na rychlosti rotace.

Režim "ochrany před rušivými světelnými zdroji" minimalizuje ovlivnění blikajícími světelnými zdroji, jako jsou diody, které se používají například v čelovkách a dalších umělých osvětleních.

Režim účinně omezuje problémy vznikající následkem odrazů laserového paprsku na skle, kovu nebo jiných reflexních povrchů.

Rušivé světelné zdroje a odražené laserové paprsky jsou většinou ignorovány, a jsou tak minimalizovány chybné detekce laserového přijímače. Tím je umožněna stálá práce i v obtížných podmínkách.

### 3.14 Indikace provozního stavu

Rotační laser je vybavený indikací provozního stavu, která může zobrazovat různé provozní stavy.

Stav	Význam
Indikace provozního stavu svítí trvale zeleně.	Rotační laser je zapnutý, vyrovnán a řádně v provozu.
Indikace provozního stavu pomalu bliká zeleně.	Rotační laser se niveluje.
Indikace provozního stavu bliká 5krát rychle zeleně.	Aktuální iniciované nastavení (nivelace, kontrolní režim, autoalignment) bylo úspěšně ukončeno.
Indikace provozního stavu svítí s krátkými přerušenými zeleně.	Je aktivovaný režim sklonu.
Indikace provozního stavu pulzuje s přerušenými pomalu zeleně.	Rotační laser je ve spacím režimu.
Indikace provozního stavu pulzuje s přerušenými rychle zeleně.	Aktuální nastavení (kontrolní režim, autoalignment) bylo iniciováno.
Indikace provozního stavu svítí trvale oranžově.	Funkce výstrahy při nárazu byla deaktivována. Rotační laser je zapnutý, vyrovnán a řádně v provozu.
Indikace provozního stavu bliká pomalu oranžově.	Funkce výstrahy při nárazu byla deaktivována. Rotační laser se niveluje.



Stav	Význam
Indikace provozního stavu bliká rychle oranžově.	Na rotačním laseru se vyskytla závada. Zkontrolujte instalaci rotačního laseru (např. rovná plocha bez otřesů).
Indikace provozního stavu bliká červeně (3× dlouze, 3× krátce, 3× dlouze, přestávka).	Rotační laser je vadný. Kontaktujte servisní oddělení společnosti <b>Hilti</b> .
Indikace provozního stavu bliká 5× pomalu modře.	Rotační laserový přístroj a laserový přijímač jsou úspěšně spárované.

### 3.15 Ukazatele lithium-iontového akumulátoru

Lithium-iontové akumulátory **Hilti** Nuron mohou zobrazovat stav nabití, chybová hlášení a stav akumulátoru.

#### 3.15.1 Ukazatele stavu nabití a chybová hlášení

##### VÝSTRAHA

##### Nebezpečí poranění způsobené padajícím akumulátorem!

- ▶ Při zasunutém akumulátoru po stisknutí odjišťovacího tlačítka zkontrolujte, zda akumulátor znovu správně zaskočil v použitém výrobku.

Pro zobrazení jednoho z následujících ukazatelů krátce stiskněte odjišťovací tlačítko akumulátoru. Stav nabití a možné poruchy se zobrazují také trvale, dokud je připojený výrobek zapnutý.

Stav	Význam
Čtyři (4) LED svítí trvale zeleně	Stav nabití: 100 % až 71 %
Tři (3) LED svítí trvale zeleně	Stav nabití: 70 % až 51 %
Dvě (2) LED svítí trvale zeleně	Stav nabití: 50 % až 26 %
Jedna (1) LED svítí trvale zeleně	Stav nabití: 25 % až 10 %
Jedna (1) LED bliká pomalu zeleně	Stav nabití: < 10 %
Jedna (1) LED bliká rychle zeleně	Lithium-iontový akumulátor je úplně vybitý. Nabijte akumulátor. Pokud LED po nabití akumulátoru stále ještě rychle bliká, obraťte se na servis <b>Hilti</b> .
Jedna (1) LED bliká rychle žlutě	Lithium-iontový akumulátor a výrobek, který je s ním spojený, jsou přetížené, příliš horké, příliš studené nebo se vyskytla jiná chyba. Zajistěte, aby měl výrobek a akumulátor doporučenou pracovní teplotu, a výrobek při použití nepřetěžujte. Pokud se hlášení zobrazuje i nadále, obraťte se na servis <b>Hilti</b> .
Jedna (1) LED svítí žlutě	Lithium-iontový akumulátor a s ním spojený výrobek nejsou kompatibilní. Obraťte se na servis <b>Hilti</b> .
Jedna (1) LED bliká rychle červeně	Lithium-iontový akumulátor je zablokovaný a nelze dále používat. Obraťte se na servis <b>Hilti</b> .

#### 3.15.2 Ukazatele ke stavu akumulátoru

Pro zjištění stavu akumulátoru podržte déle než tři sekundy stisknuté odjišťovací tlačítko. Systém nerozpozná potenciální nesprávné funkce akumulátoru kvůli nesprávnému zacházení, např. při pádu, propíchnutí, vnějšímu tepelnému poškození atd.

Stav	Význam
Všechny LED svítí jako běžící světlo a poté se jedna (1) LED rozsvítí zeleně.	Akumulátor lze nadále používat.
Všechny LED svítí jako běžící světlo a poté jedna (1) LED bliká rychle žlutě.	Zjištění stavu akumulátoru se nepodařilo dokončit. Zopakujte postup nebo se obraťte na servis <b>Hilti</b> .



Stav	Význam
Všechny LED svítí jako běžící světlo a poté se jedna (1) LED rozsvítí červeně.	Pokud lze připojený výrobek nadále používat, činí bývající kapacita akumulátoru méně než 50 %. Pokud připojený výrobek už nelze používat, skončila životnost akumulátoru a akumulátor se musí vyměnit. Obratě se na servis <b>Hilti</b> .

## 4 Technické údaje

### 4.1 Informace o výrobku

Generace výrobku	01	
Jmenovité napětí	21,6 V	
Jmenovitý proud	160 mA	
Dosah příjmu s PRA 400 (Průměr)	300 m (984 ft — 3 in)	
Dosah komunikace s laserovým přijímačem PRA 400 (Průměr)	300 m (984 ft — 3 in)	
Přesnost na 10 m (za standardních podmínek prostředí podle MIL-STD-810G)	±0,5 mm (±0,02 in)	
Třída laseru	Viditelné, třída laseru 2; EN/IEC 60825-1:2014	
Vlnová délka (λ)	510 nm ... 530 nm	
Výstupní výkon (P <sub>0</sub> )	<b>Rotační laserový paprsek</b>	< 3,5 mW , ≥ 300 ot/min
Výstupní výkon (P <sub>0</sub> )	<b>Referenční laserový paprsek</b>	< 1 mW
Délka impulzu (tp)	560 ns	
Frekvence impulzů (f)	1 MHz	
Rozsah automatické nivelace	±5°	
Maximální sklon (Tolerance 1,75 % / 1 stupeň)	<b>Osa X</b>	-15 % ... 8,6 %
Maximální nadmořská výška použití	2 000 m (6 561 ft — 8 in)	
Maximální relativní vlhkost vzduchu	80 %	
Okolní teplota při provozu	-20 °C ... 50 °C (-4 °F ... 122 °F)	
Skladovací teplota	-25 °C ... 63 °C (-13 °F ... 145 °F)	
Hmotnost	2,60 kg  (podle EPTA-Procedure 01 bez akumulátoru)	
Závít stativu	5/8 in	
Výška při testování pádu (za standardních podmínek prostředí podle MIL-STD-810G)	1,5 m (4 ft — 11,1 in)	
Třída ochrany podle IEC 60529	IP 66  (bez akumulátoru)	
Stupeň znečištění podle IEC 61010-1	2	
Referenční paprsek	Trvalý paprsek, v pravém úhlu vůči rovině rotace	
Maximální vysílací výkon záření	10 dBm	
Frekvence	2 400 MHz ... 2 483,5 MHz	





## 4.2 Akumulátor

Provozní napětí akumulátoru	21,6 V
Hmotnost akumulátoru	Viz kapitolu „Používání v souladu s určeným účelem“
Okolní teplota při provozu	-17 °C ... 60 °C (1 °F ... 140 °F)
Skladovací teplota	-20 °C ... 40 °C (-4 °F ... 104 °F)
Teplota akumulátoru na začátku nabíjení	-10 °C ... 45 °C (14 °F ... 113 °F)

## 5 Příprava práce

### VÝSTRAHA

#### Nebezpečí poranění při neúmyslném spuštění!

- ▶ Před nasazením akumulátoru zkontrolujte, zda je příslušný výrobek vypnutý.
- ▶ Před nastavováním nářadí nebo výměnou příslušenství vyjměte akumulátor.

### VÝSTRAHA

#### Nebezpečí poranění při zkratu nebo padajícím akumulátorem!

- ▶ Před nasazením akumulátoru zkontrolujte, zda nejsou na kontaktech akumulátoru a výrobku cizí tělesa.
- ▶ Zajistěte, aby akumulátor vždy správně zaskočil.

Dodržujte bezpečnostní pokyny a varovná upozornění v této dokumentaci a na výrobku.

### 5.1 Nabíjení akumulátoru

1. Před nabíjením si přečtěte návod k obsluze nabíječky.
2. Dbejte na to, aby byly kontakty akumulátoru a nabíječky suché a čisté.
3. Akumulátor nabíjejte pomocí schválené nabíječky. 438

### 5.2 Nasazení akumulátoru

1. Před prvním uvedením do provozu akumulátor úplně nabijte.
2. Zasuňte akumulátor do výrobku tak, aby slyšitelně zaskočil.
3. Zkontrolujte, zda je akumulátor bezpečně usazený.

### 5.3 Vyjmutí akumulátoru

1. Stiskněte odjišťovací tlačítko akumulátoru.
2. Vytáhněte akumulátor z výrobku.

### 5.4 Spárování rotačního laseru a laserového přijímače



Rotační laserový přístroj a laserový přijímač jsou při dodání spárované.

- ▶ Stiskněte na rotačním laseru a laserovém přijímači současně tlačítko na 3 sekundy.
  - ▶ Laserový přijímač znovu vydá akustický signál.
  - ▶ Na rotačním laseru bliká indikace provozního stavu.
  - ▶ Na displeji laserového přijímače se zobrazí symbol .
  - ▶ Oba výrobky se vypnou.



## 5.5 Pojistka proti pádu 2

### VÝSTRAHA


**Nebezpečí poranění** padajícími náradím a/nebo příslušenstvím!

- ▶ Používejte pouze záchytné lano nářadí **Hilti** doporučené pro váš výrobek.
- ▶ Před každým použitím zkontrolujte upevňovací bod záchytného lana nářadí, zda není poškozený.

 Dodržujte národní předpisy pro práce ve výšce.

Jako pojistku proti pádu použijte pro tento výrobek výhradně záchytné lano nářadí **Hilti** #2261971.


- ▶ Upevněte záchytné lano nářadí pomocí oka na výrobek, jak je znázorněno na obrázku. Zkontrolujte, zda bezpečně drží.
- ▶ Připevněte karabinu na nosnou konstrukci. Zkontrolujte, zda karabina bezpečně drží.


 Říďte se návodem k obsluze záchytného lana nářadí **Hilti**.

## 6 Obsluha


Dodržujte bezpečnostní pokyny a varovná upozornění v této dokumentaci a na výrobku.



### 6.1 Správné zacházení s rotačním laserem a akumulátorem 3

 Lithium-iontové akumulátory **Hilti** Nuron nemají žádnou třídu krytí. Chraňte akumulátor před deštěm a vlhkostí.

1. Práce v horizontálním režimu / režimu sklonu.
2. Práce ve vertikálním režimu a odložení nebo přeprava v nakloněné poloze.
  - ▶ Pro práci ve vertikálním režimu musí být rotační laser odložen tak, aby tlačítko zapnutí/vypnutí  směřovalo nahoru.
  - ▶ Při přepravě, nebo když ho nepoužíváte, umístěte rotační laser vždy tak, aby příhrádka na akumulátor či akumulátor **nesměřovaly** nahoru a nemohla do nich proniknout vlhkost.


### 6.2 Zapnutí/vypnutí rotačního laseru a horizontální práce

 Před důležitým měřením zkontrolujte přesnost rotačního laseru, zejména po pádu na zem, pokud byl přístroj vystaven neobvyklým mechanickým vlivům nebo po delším skladování.

1. Postavte rotační laser na rovnou, stabilní plochu bez vibrací a otřesů, nebo ho namontujte do vhodného držáku.
  - ▶ Jako držák lze použít nástěnný držák nebo stativ. Úhel sklonu dosedací plochy smí být maximálně  $\pm 5^\circ$ .
2. Stiskněte tlačítko .
  - ▶ Rotační laser se niveluje. Indikace provozního stavu pomalu bliká zeleně.
  - ▶ Jakmile je nivelace dokončena, zapne se laserový paprsek a začne se otáčet. Indikace provozního stavu nejprve bliká 5krát rychle zeleně a pak trvale svítí zeleně.
3. Znovu stiskněte tlačítko  a vypněte rotační laser.

### 6.3 Automatické horizontální vyrovnání se stativem PRA 91 4

#### Předpoklady:

- Rotační laser je namontovaný na automatickém stativu PRA 91.
- Laserový přijímač PRA 400, rotační laser a automatický stativ PRA 91 jsou spárované.  443
- Laserový přijímač PRA 400 a ovládací panel automatického stativu PRA 91 směřují proti sobě a jsou v přímém vizuálním kontaktu.



**i** Pro tuto činnost je v laserovém přijímači k dispozici QR kód, pomocí kterého můžete vyvolat obrazový návod s následujícími pracovními kroky. Obrazový návod tak můžete otevřít prostřednictvím tohoto odkazu:

### Automatické vyrovnání výšky se stativem PRA 91

- Na rotačním laseru, laserovém přijímači a automatickém stavivu stiskněte tlačítko .
  - Na displeji laserového přijímače je indikováno úspěšné spojení s laserem a automatickým stavivem.
  - Když spojení nelze vytvořit, na příslušném výrobku se zobrazí symbol , že spojení není k dispozici.
  - Rotační laser se niveluje. Jakmile je nivelace dokončena, zapne se laserový paprsek a začne se otáčet.
- Držte značkovací rysku laserového přijímače v nastavované cílové výšce. Přitom klidně držte laserový přijímač a upevněte ho.
- Spusťte automatické vyrovnání dvojným dotknutím tlačítka na laserovém přijímači.
  - Automatický staviv se pohybuje nahoru a dolů, až je dosažena poloha, ve které rovina laseru odpovídá značkovací rysce laserového přijímače. Přitom zní na laserovém přijímači opakující se akustický signál.
  - Po dosažení této polohy se rotační laser vyrovná. Úspěšné dokončení signalizuje trvalý akustický signál na laserovém přijímači po dobu 5 sekund. Na displeji se krátce zobrazí symbol .
  - Pokud nelze úspěšně provést automatické vyrovnání, zazní na laserovém přijímači krátké akustické signály a krátce se zobrazí symbol .
- Zkontrolujte nastavení výšky na displeji laserového přijímače.
- Jakmile je automatické vyrovnání dokončeno, můžete odstranit laserový přijímač z cílové roviny a vyznačit např. další body v rovině laseru.

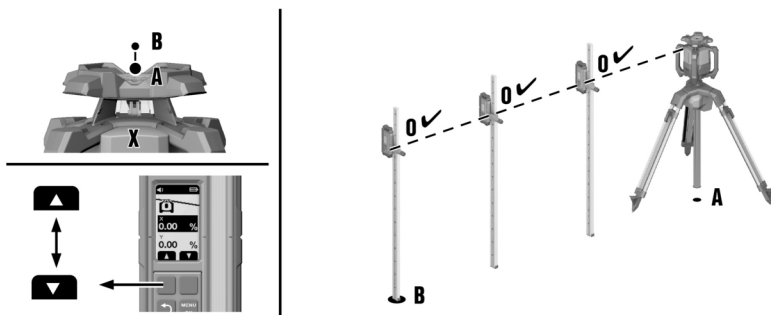
### 6.4 Digitální nastavení sklonu

#### **i** Předpoklady:

- Rotační laser je v závislosti na druhu použití namontovaný nebo bezpečně nainstalovaný.
- Laserový přijímač PRA 400 a rotační laser jsou spárované. 443

**i** Pro tuto činnost je v laserovém přijímači k dispozici QR kód, pomocí kterého můžete vyvolat obrazový návod s následujícími pracovními kroky. Obrazový návod tak můžete otevřít prostřednictvím tohoto odkazu:

### Digitální nastavení sklonu



- Umístěte rotační laser buď na horní, nebo na dolní hranu nakloněné roviny, bod (A).
- Zaměřte rotační laser ve směru osy X pomocí zaměřovacího zařízení (hledí a muška) na bod (B) na druhé hraně nakloněné roviny.
- Stiskněte na rotačním laseru a laserovém přijímači tlačítko .
  - Jakmile je nivelace dokončena, zapne se laserový paprsek, otáčí se a indikace provozního stavu trvale svítí zeleně.



4. Na laserovém přijímači v nabídce "Režim sklonu" zvolte funkci "Nastavení sklonu" .
5. Stiskněte tlačítko .
6. Zadejte hodnotu sklonu pomocí funkčních tlačítek vpravo nebo vlevo.
  - ▶ Abyste dosáhli zápornou hodnotu, stiskněte anebo držte funkční tlačítka vlevo tak dlouho, dokud se hodnota nesníží pod 0.
  - ▶ Rotační laser přímo upraví sklon roviny laseru nastavené hodnotě, jakmile uvolníte funkční tlačítko. Jakmile je dosažena nastavená hodnota, na displeji se zobrazí .
7. Nyní můžete např. laserový přijímač upevnit na měřicí lať a v bodu **(A)** nastavit výšku na hodnotu 0. Pak můžete po celé nakloněné ploše vyměřit další body.



Při manuálním nastavení sklonu vyrovná rotační laser jednorázově rovinu laseru a poté ji jednorázově zafixuje. Pamatujte na to, že tento rotační laser nevyrovnává nakloněnou rovinu laseru vůči případné odchylce, která je způsobena změnou podmínek prostředí a/nebo přemístěním upevnění. Vibrace, změny teploty nebo jiné vlivy, které se mohou během dne vyskytnout, mohou mít vliv na polohu laserové roviny.

## 6.5 Digitálně nastavte sklon s vysokou přesností (e-targeting).

Elektronická orientace optimalizuje manuální orientaci rotačního laseru. Elektronická metoda je přesnější.



### Předpoklady:

- Rotační laser je v závislosti na druhu použití namontovaný nebo bezpečně nainstalovaný.
- Laserový přijímač PRA 400 a rotační laser jsou spárované. 443
- Minimální vzdálenost mezi rotačním laserem a laserovým přijímačem činí 3 m (10 ft).



Pro tuto činnost je v laserovém přijímači k dispozici QR kód, pomocí kterého můžete vyvolat obrazový návod s následujícími pracovními kroky. Obrazový návod tak můžete otevřít prostřednictvím tohoto odkazu:

### Nastavení sklonu s vysokou přesností

1. Umístěte rotační laser buď na horní, nebo na dolní hranu nakloněné roviny, bod **(A)**.
2. Zaměřte rotační laser ve směru osy X pomocí zaměřovacího zařízení (hledí a muška) na bod **(B)** na druhé hraně nakloněné roviny.
3. Stiskněte na rotačním laseru a laserovém přijímači tlačítko .
  - ▶ Jakmile je nivelace dokončena, zapne se laserový paprsek, otáčí se a indikace provozního stavu trvale svítí zeleně.
4. Na laserovém přijímači v nabídce "Sklon" zvolte funkci "Vysoká přesnost" .
5. Držte laserový přijímač přesně a klidně v bodu **(B)** v rovině laseru. Laserový paprsek musí zasáhnout detekční okno.
  - ▶ Rotační laser zaměří osu X roviny laseru přesně do polohy laserového přijímače. Po skončení vyrovnání se na displeji zobrazí .



Elektronickou orientaci lze nastavit až do maximálního úhlu  $\pm 5^\circ$ .

6. Odstraňte laserový přijímač z roviny laseru a zadejte hodnotu sklonu pro osu X pomocí funkčních tlačítek vpravo nebo vlevo.
  - ▶ Abyste dosáhli zápornou hodnotu, stiskněte anebo držte funkční tlačítka vlevo tak dlouho, dokud se hodnota nesníží pod 0.
  - ▶ Rotační laser přímo upraví sklon roviny laseru nastavené hodnotě, jakmile uvolníte funkční tlačítko. Jakmile je dosažena nastavená hodnota, na displeji se zobrazí .
7. Nyní můžete např. laserový přijímač upevnit na měřicí lať a v bodu **(A)** nastavit výšku na hodnotu 0. Pak můžete po celé nakloněné ploše vyměřit další body.



Při manuálním nastavení sklonu vyrovná rotační laser jednorázově rovinu laseru a poté ji jednorázově zafixuje. Pamatujte na to, že tento rotační laser nevyrovnává nakloněnou rovinu laseru vůči případné odchylce, která je způsobena změnou podmínek prostředí a/nebo přemístěním upevnění. Vibrace, změny teploty nebo jiné vlivy, které se mohou během dne vyskytnout, mohou mít vliv na polohu laserové roviny.



## 6.6 Nastavení sklonu pomocí adaptéru sklonu PRA 79

Adaptér sklonu PRA 79 lze v závislosti na druhu použití namontovat na stativ nebo nástěnný držák.

1. Namontujte rotační laser na adaptér sklonu PRA 79 tak, aby se rotační laser zvedl na straně ovládacího panelu. Řiďte se podle návodu pro adaptér sklonu.
2. Umístěte rotační laser buď na horní, nebo na dolní hranu nakloněné roviny.
3. Nastavte adaptér sklonu na úhel 0°.
4. Stiskněte na rotačním laseru tlačítko .
  - ▶ Rotační laser se niveluje. Jakmile je nivelace dokončena, zapne se laserový paprsek a začne se otáčet.
5. V nabídce laserového přijímače na druhé straně nabídky nastavení zvolte funkci Režim sklonu .
  - ▶ Automatická nivelace se deaktivuje. Na displeji laserového přijímače se zobrazí .
6. Nastavte požadovaný úhel sklonu na adaptéru sklonu PRA 79.

Při manuálním nastavení sklonu vyrovná rotační laser jednorázově rovinu laseru a poté ji jednorázově zafixuje. Pamatujte na to, že tento rotační laser nevyrovnává nakloněnou rovinu laseru vůči případné odchylce, která je způsobena změnou podmínek prostředí a/nebo přemístěním upevnění. Vibrace, změny teploty nebo jiné vlivy, které se mohou během dne vyskytnout, mohou mít vliv na polohu laserové roviny.

## 6.7 Kontrola aktuálního sklonu (automatické nastavení sklonu)

### Předpoklady:

- Rotační laser je v závislosti na druhu použití namontovaný nebo bezpečně nainstalovaný.
- Laserový přijímač PRA 400 je upevněný na měřicí lati (nebo podobně).
- Laserový přijímač PRA 400 a rotační laser jsou spárované. 443

Pro tuto činnost je v laserovém přijímači k dispozici QR kód, pomocí kterého můžete vyvolat obrazový návod s následujícími pracovními kroky. Obrazový návod tak můžete otevřít prostřednictvím tohoto odkazu:

### Kontrola sklonu

1. Umístěte rotační laser buď na horní, nebo na dolní hranu nakloněné roviny, bod **(A)**.
2. Zaměřte rotační laser ve směru osy X pomocí zaměřovacího zařízení (hledí a muška) na bod **(B)** na druhé hraně nakloněné roviny.
3. Stiskněte na rotačním laseru a laserovém přijímači tlačítko .
  - ▶ Jakmile je nivelace dokončena, zapne se laserový paprsek, otáčí se a indikace provozního stavu trvale svítí zeleně.
4. V nabídce "Sklon" zvolte funkci "Kontrola sklonu" .
5. Umístěte laserový přijímač přesně do bodu **(A)** a nastavte jeho výšku tak, aby se na displeji zobrazila hodnota "0".
6. Stiskněte tlačítko .
7. Pak umístěte laserový přijímač přesně do bodu **(B)**, aniž byste změnili výšku měřicí latě.
8. Stiskněte tlačítko .
  - ▶ Rotační laser automaticky nakloní rovinu laseru na ose X až k dosažení značkovací rysky laserového přijímače. Přitom zní na laserovém přijímači opakující se akustický signál.
  - ▶ Po dosažení polohy se rotační laser vyrovná na ose Y. Úspěšné dokončení signalizuje trvalý akustický signál po dobu 5 sekund. Krátce se zobrazí symbol .
  - ▶ Pak se hodnota sklonu zobrazí v požadovaných jednotkách.
  - ▶ Pokud nelze úspěšně provést automatické vyrovnání, zazní krátké akustické signály a krátce se zobrazí symbol .
9. V případě potřeby můžete změnit zobrazenou hodnotu pomocí funkčních tlačítek vpravo a vlevo. Jakmile je rotační laser vyrovnán, můžete odstranit laserový přijímač z cílové roviny a vyznačit např. další body v rovině laseru.



## 6.8 Manuální vertikální vyrovnání

### Předpoklady:

- Rotační laser je bezpečně vertikálně upevněný (stativ, nástěnný držák, adaptér na fasádu nebo vytyčovací lavičku, nebo leží na zadních držadlech). Rotační laser je umístěn tak, aby tlačítko zapnutí/vypnutí ukazovalo nahoru.
- Referenční bod (A) je umístěný pod hlavou laseru (např. hřebík ve vytyčovací lavičce nebo barevný bod na zemi).
- Laserový přijímač PRA 400 a rotační laser jsou spárované. 443

1. Stiskněte na rotačním laseru a laserovém přijímači tlačítko .
  - ▶ Rotační laser se vyrovná a poté promítne dolů pevný laserový paprsek.
2. Vyrovnajte rotační laser tak, aby byl promítnutý laserový paprsek přesně vyrovnaný podle referenčního bodu (A). Referenční bod není kolmý bod!
3. Krátce stiskněte tlačítko na rotačním laseru, nebo krátce stiskněte jedno z obou funkčních tlačítek vpravo nebo vlevo na laserovém přijímači.
  - ▶ Rotační laser se začne otáčet.
4. Pro přenastavení roviny laseru doprava, příp. doleva stiskněte funkční tlačítko vpravo nebo vlevo na laserovém přijímači.
  - ▶ Rotační laser pohybuje rovinou laseru v požadovaném směru.

Použijte funkci "Vertikální automatické vyrovnání pomocí kontrolní funkce" 449, abyste dosáhli nejvyšší přesnosti při vertikálním použití. Vezměte na vědomí, že rotační laser jednorázově zafixuje rovinu laseru bez kontrolní funkce a pak nevyrovná proti možné odchylce, která je způsobená změnou okolních podmínek (vibrace, změny teploty atd.). Kontrolní funkci lze vyrovnat vlivy na polohu roviny laseru.

## 6.9 Automatické vertikální vyrovnání

### Předpoklady:

- Rotační laser je bezpečně vertikálně upevněný (stativ, nástěnný držák, adaptér na fasádu nebo vytyčovací lavičku, nebo leží na zadních držadlech). Rotační laser je umístěn tak, aby tlačítko zapnutí/vypnutí ukazovalo nahoru.
- Referenční bod (A) je umístěný pod hlavou laseru (např. hřebík ve vytyčovací lavičce nebo barevný bod na zemi).
- Laserový přijímač PRA 400 a rotační laser jsou spárované. 443

Pro tuto činnost je v laserovém přijímači k dispozici QR kód, pomocí kterého můžete vyvolat obrazový návod s následujícími pracovními kroky. Obrazový návod tak můžete otevřít prostřednictvím tohoto odkazu:

### Automatické vertikální vyrovnání

1. Stiskněte na rotačním laseru a laserovém přijímači tlačítko .
- ▶ Rotační laser se vyrovná a poté promítne dolů pevný laserový paprsek.
2. Vyrovnajte rotační laser tak, aby byl promítnutý laserový paprsek přesně vyrovnaný podle referenčního bodu (A). Referenční bod není kolmý bod!
3. Držte značkovací rysku laserového přijímače v nastavované cílové rovině, bodu (B). Laserový přijímač je třeba držet klidně nebo ho upevnit.
4. Spustíte automatické vyrovnání dvojným dotknutím tlačítka na laserovém přijímači, nebo v nabídce "Vertikální režim" zvolte funkci "Automatické vyrovnání" .
  - ▶ Rovina laseru se otáčí doprava anebo doleva, než je dosažen bod (B). Přitom zní na laserovém přijímači opakující se akustický signál.
  - ▶ Jakmile je dosažen bod (B), krátce se zobrazí symbol .
  - ▶ Pokud nelze úspěšně provést automatické vyrovnání, zazní krátké akustické signály a krátce se zobrazí symbol .



5. Jakmile rotační laser úspěšně dosáhl polohy, můžete odstranit laserový přijímač z cílové roviny a vyznačit např. další body v rovině laseru.

**i** Použijte funkci "Vertikální automatické vyrovnání pomocí kontrolní funkce" 449, abyste dosáhli nejvyšší přesnosti při vertikálním použití. Vezměte na vědomí, že rotační laser jednorázově zafixuje rovinu laseru bez kontrolní funkce a pak nevyrovná proti možné odchylce, která je způsobena změnou okolních podmínek (vibrace, změny teploty atd.). Kontrolní funkci lze vyrovnat vlivy na polohu roviny laseru.

## 6.10 Automatické vertikální vyrovnání s kontrolní funkcí

### **i** Předpoklady:

- Rotační laser je bezpečně vertikálně upevněný (stativ, nástěnný držák, adaptér na fasádu nebo vytyčovací lavičku, nebo leží na zadních držadlech). Rotační laser je umístěn tak, aby tlačítko zapnutí/vypnutí ukazovalo nahoru.
- Referenční bod (A) je umístěný pod hlavou laseru (např. hřebík ve vytyčovací lavičce nebo barevný bod na zemi).
- Laserový přijímač PRA 400 a rotační laser jsou spárované. 443

**i** Pro tuto činnost je v laserovém přijímači k dispozici QR kód, pomocí kterého můžete vyvolat obrazový návod s následujícími pracovními kroky. Obrazový návod tak můžete otevřít prostřednictvím tohoto odkazu:

### Automatické vertikální vyrovnání s kontrolní funkcí


**i** Použijte vertikální automatické vyrovnání pomocí kontrolní funkce, abyste dosáhli nejvyšší přesnosti při vertikálním použití. Vezměte na vědomí, že rotační laser jednorázově zafixuje rovinu laseru bez kontrolní funkce a pak nevyrovná proti možné odchylce, která je způsobena změnou okolních podmínek (vibrace, změny teploty atd.). Kontrolní funkci lze vyrovnat vlivy na polohu roviny laseru.

1. Stiskněte na rotačním laseru a laserovém přijímači tlačítko .
  - ▶ Rotační laser se vyrovná a poté promítne dolů pevný laserový paprsek.
2. Vyrovnajte rotační laser tak, aby byl promítnutý laserový paprsek přesně vyrovnaný podle referenčního bodu (A). Referenční bod není kolmý bod!
3. Držte značkovací rysku laserového přijímače v nastavované cílové rovině, bodu (B). Laserový přijímač je třeba držet klidně nebo ho upevnit.
4. V nabídce "Vertikální režim" zvolte funkci "automatické vyrovnání s kontrolní funkcí" .
  - ▶ Rovina laseru se otáčí doprava anebo doleva, než je dosažen bod (B). Přitom zní na laserovém přijímači opakující se akustický signál.
  - ▶ Jakmile je dosažen bod (B), krátce se zobrazí symbol .
  - ▶ Rotační laser se přepne do kontrolní funkce. Menší odchylky způsobené vnějšími vlivy se automaticky vyrovnají a laserový paprsek je udržován ve výšce značkovací rysky laserového přijímače.
  - ▶ Pokud nelze úspěšně provést automatické vyrovnání, zazní krátké akustické signály a krátce se zobrazí symbol .
5. Laserový přijímač **neodstraňujte** z cílové roviny, dokud je aktivní kontrolní režim.
6. Nyní můžete ručně nebo pomocí druhého laserového přijímače vyrovnat například prvky podle roviny laseru nebo vyznačit body v rovině laseru.

## 6.11 Manuální funkce skenovací čáry

1. Stiskněte na rotačním laseru a laserovém přijímači tlačítko .
2. Nastavte rovinu laseru do požadované polohy/výšky. Funkce skenovací čáry je k dispozici v horizontálním režimu, ve vertikálním režimu a v režimu sklonu.
3. Na laserovém přijímači v nabídce "Nastavení" zvolte podnabídku "Skenovací čára" .
  - ▶ Body nabídky pro skenovací čáru najdete také v nabídce horizontálního, příp. vertikálního režimu.



4. V bodu nabídky "Šířka skenovací čáry"  můžete aktivovat skenovací čáru, nastavit šířku skenovací čáry nebo se vrátit k úplnému otáčení (bod, úzká, střední, široká, otáčení).







Čím užší skenovací čáru zvolíte, tím bude jasnější.

5. V bodu nabídky "Pozice skenovací čáry"  můžete funkčními tlačítky posunout skenovací čáru doleva nebo doprava. Laserový přijímač nemusí být namířený na laserový paprsek.

## 6.12 Automatická funkce skenovací čáry

Pomocí funkce skenovací čáry můžete rychle a jednoduše vyrovnat skenovací čáru podle polohy laserového přijímače.




1. Stiskněte na rotačním laseru a laserovém přijímači tlačítko .
2. Nastavte rovinu laseru do požadované polohy/výšky. Funkce skenovací čáry je k dispozici v horizontálním režimu, ve vertikálním režimu a v režimu sklonu.
3. Spustíte automatickou funkci skenovací čáry dvojným dotknutím tlačítka  na laserovém přijímači.
4. Spustíte automatickou funkci skenovací čáry .
5. Nastavte laserový přijímač do požadované polohy. Rotační laser automaticky soustředí paprsek na zkrácenou čáru v oblasti laserového přijímače.
6. Pokud chcete změnit šířku nebo polohu skenovací čáry, postupujte podle kapitoly "Manuální funkce skenovací čáry".  449

## 7 Laserový přijímač PRA 400



Podrobný návod k obsluze laserového přijímače PRA 400 najdete → [zde](#).

### 7.1 Ovládání laserového přijímače

- ▶ Na laserovém přijímači stiskněte tlačítko .
- ▶ Na displeji laserového přijímače PRA 400 se zobrazí rotační laser a staviv světla šedě. Jakmile je navázané spojení s rotačním laserem a/nebo stavivem, spojený výrobek se zobrazí černě.
- ▶ Laserový přijímač má dvě funkční tlačítka, která v závislosti na zobrazení na displeji umožňují různé ovládní (nahoru/dolů, doprava/doleva, plus/minus). Aktuálně možné obsazení funkčních tlačítek je zobrazené na displeji na spodním okraji obrazovky.
- ▶ Pomocí funkčních tlačítek zvolte symbol na displeji laserového přijímače a stiskněte tlačítko  pro potvrzení výběru.
  - ▶ Aktuálně zvolený symbol se zobrazí s černým pozadím.
- ▶ Pro návrat na předchozí zobrazení stiskněte tlačítko .

### 7.2 Přijem laserového paprsku pomocí laserového přijímače

1. Nastavte laserový přijímač detekčním okénkem přímo do roviny laserového paprsku.
  - ▶ Přijem laserového paprsku je signalizován opticky a akusticky.
  - ▶ Laserový přijímač ukazuje vzdálenost roviny laseru od vyznačovacího zářezu.
  - ▶ Pohybujte podle případu použití laserovým přijímačem nebo rotačním laserem nahoru nebo dolů, dokud se nebude rovina rotace shodovat s vyznačovacím zářezem. Laserový přijímač ukazuje hodnotu "0".
2. Během vyrovnávání laserový přijímač klidně držte nebo ho upevněte. Dbejte na volný výhled mezi laserovým přijímačem a rotačním laserem.

### 7.3 Volitelné možnosti menu

Pro vyvolání hlavního menu stiskněte tlačítko .



Symbole v menu zobrazují hodnotu, která je aktuálně nastavená na vašem výrobku, a mohou se proto lišit od vyobrazení v tomto návodu k obsluze.

Položky menu zobrazené v laserovém přijímači závisí na rotačním laseru, se kterým je laserový přijímač spárováný. Všechny položky menu nejsou v všech rotačních laserů k dispozici.





## Hlavní menu

	Horizontální režim
	Režim sklonu
	Vertikální režim
	Obecná nastavení
	Zapnutí spaciho režimu / vypnutí spaciho režimu
	Nastavení hlasitosti laserového přijímače (vyp., úroveň 1/2/3)

## Menu Horizontální režim

	Automatická funkce skenovací čáry
	Aktivace/deaktivace skenovací čáry a nastavení šířky skenovací čáry (bod, 3 nastavení šířky, rotace)
	Pohyb skenovací čáry (vpravo/vlevo pomocí funkčních tlačítek)
	QR kód → <b>automatické vyrovnání výšky se stativem PRA 91.</b>

## Menu Režim sklonu

	Nastavení sklonu
	Kontrola sklonu
	Zobrazení nebo změna uložených nastavení sklonu (oblíbené)
	Nastavení sklonu s vysokou přesností
	QR kód → <b>odkaz na přehled všech funkcí sklonu</b>

## Menu Vertikální režim

	Automatické vertikální vyrovnání
	Automatické vertikální vyrovnání s kontrolní funkcí
	Automatická funkce skenovací čáry
	Aktivace/deaktivace skenovací čáry a nastavení šířky skenovací čáry (bod, 3 nastavení šířky, rotace)
	Pohyb skenovací čáry (vpravo/vlevo pomocí funkčních tlačítek)
	QR kód → <b>odkaz na přehled všech funkcí ve vertikálním režimu</b>

## Menu Nastavení

	Přesnost (5 stupňů) Zvolte stupeň podle svých požadavků, resp. vzdálenosti mezi rotačním laserem a laserovým přijímačem.
--	---



	Rychlost rotace (3 stupně)
	Aktivace/deaktivace režimu "Ochrana před rušivými světelnými zdroji"
	Výstraha při nárazu (vyp., stupeň 1/2/3)  452
	Servisní oznámení
	Další nastavení  452

### Podmenu výstraha při nárazu

Zvolte stupeň podle možných otřesů na místě instalace rotačního laseru.

	Stupeň 1, vysoká citlivost vůči otřesům/vibracím
	Stupeň 2, střední citlivost vůči otřesům/vibracím
	Stupeň 3, nízká citlivost vůči otřesům/vibracím
	Výstraha při nárazu deaktivovaná

### Menu Další nastavení

	Deaktivace automatické nivelace (pro manuální nastavení sklonu)
	Změna pořadí signálních tónů
	Verze firmwaru rotačního laseru / laserového přijímače
	Aktivace/deaktivace QR kódu
	Funkce skenovací čáry
	Zvolte jednotku pro vzdálenost roviny laseru od značky středu a jednotku pro sklon. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Milimetry   stupně, procenta nebo promile</li> <li>• Palce   stupně, procenta nebo promile (není k dispozici na všech trzích)</li> <li>• Stopy   stupně, procenta nebo promile (není k dispozici na všech trzích)</li> </ul>

## 8 Péče a údržba

### VÝSTRAHA

#### Nebezpečí poranění při zasunutém akumulátoru !

- Před veškerým ošetřováním a údržbou vždy vyjměte akumulátor!

#### Péče o výrobek

- Opatrně odstraňte ulpívající nečistoty.
- Kryt čistíte jen mírně navlhčeným hadrem. Nepoužívejte ošetřovací prostředky s obsahem silikonu, aby nedošlo k poškození plastových částí.
- K čištění kontaktů výrobku použijte čistý, suchý hadr.

#### Čištění výstupního okénka laseru

- Z výstupního okénka laseru vyfoukejte prach.
- Nedotýkejte se výstupního okénka laseru prsty.



Příliš drsný čisticí materiál může sklo poškrábat, a tím negativně ovlivnit přesnost přístroje.



## Péče o lithium-iontové akumulátory

- Nikdy nepoužívejte akumulátor s ucpanými větracími otvory. Větrací otvory vyčistěte opatrně suchým, měkkým kartáčem.
- Zajistěte, aby nebyl akumulátor zbytečně vystavený prachu nebo nečistotám. Chraňte akumulátor před vysokou vlhkostí (např. ho neponořujte do vody nebo ho nenechávejte na dešti). Pokud se akumulátor namočí, zacházejte s ním jako s poškozeným akumulátorem. Izolujte ho v nehořlavé nádobě a obraťte se na servis **Hilti**.
- Z akumulátoru odstraňte olej a tuk, který na něj nepatří. Nedovolte, aby se na akumulátoru hromadily zbytečný prach nebo nečistoty. Akumulátor čistěte suchým, měkkým kartáčem nebo čistým, suchým hadrem. Nepoužívejte ošetrovací prostředky s obsahem silikonu, aby nedošlo k poškození plastových částí. Nedotýkejte se kontaktů akumulátoru a neodstraňujte z kontaktů tuk, který je na nich nanesený z výroby.
- Kryt čistěte jen mírně navlhčeným hadrem. Nepoužívejte ošetrovací prostředky s obsahem silikonu, aby nedošlo k poškození plastových částí.

## Údržba

### VÝSTRAHA

**Nebezpečí úrazu elektrickým proudem!** Neodborné opravy elektrických součástí mohou způsobit těžká poranění a popáleniny.

- Opravy na elektrických částech smí provádět pouze odborník s elektrotechnickou kvalifikací.
- Pravidelně kontrolujte všechny viditelné díly, zda nejsou poškozené, a ovládací prvky, zda správně fungují.
- V případě poškození a/nebo poruchy funkce výrobek nepoužívejte. Nechte výrobek neprodleně opravit v servisu **Hilti**.
- Po ošetřování a údržbě nasadte všechna ochranná zařízení a zkontrolujte, zda bezvadně fungují.



Pro bezpečný provoz používejte pouze originální náhradní díly, spotřební materiál a příslušenství. Náhradní díly, spotřební materiál a příslušenství schválené **Hilti** pro váš výrobek najdete v **Hilti Store** nebo na: [www.hilti.group](http://www.hilti.group).

## 8.1 Kontrola přesnosti měření

Aby mohly být dodrženy technické specifikace, měl by se přístroj pravidelně (minimálně před každým větším / důležitým měřením) kontrolovat.

Po pádu přístroje z větší výšky by se měla ověřit funkčnost. Za následujících podmínek lze předpokládat, že přístroj bezvadně funguje:

- Při pádu nebyla překročena výška uvedená v technických údajích.
- Přístroj bezvadně fungoval i před pádem.
- Přístroj nebyl při pádu mechanicky poškozen (např. prasknutí pětibokého hranolu).
- Přístroj vysílá při práci rotující laserový paprsek.

## 8.2 Kontrola hlavní a příčné horizontální osy

- Umístěte stativ cca 20 m (66 ft) od stěny a pomocí vodováhy vyrovnejte hlavu stativu do vodorovné polohy.
- Namontujte rotační laser na stativ a vyrovnejte rotační laser pomocí zaměřovacího zářezu na stěnu.
- Obrázek a: Pomocí laserového přijímače zachyťte bod **(1)** a vyznačte bod na stěně.
- Otočte rotační laser kolem střední osy po směru hodinových ručiček o 90°. Nesmí se změnit výška rotačního laseru.
- Obrázek b: Pomocí laserového přijímače zachyťte druhý bod **(2)** a vyznačte bod na stěně.
- Obrázek c a d: Oba předchozí kroky zopakujte ještě dvakrát. Pomocí laserového přijímače zachyťte body **(3)** a **(4)** a vyznačte body na stěně.



Při pečlivém provádění by vertikální vzdálenost obou vyznačených bodů **(1)** a **(3)** (hlavní osa), příj. bodů **(2)** a **(4)** (příčná osa) měla být vždy < 2 mm (při 20 m) (< 0,08 in při 66 ft). Je-li odchylka větší, pošlete rotační laser do servisu **Hilti** ke kalibraci.



### 8.3 Kontrola vertikální osy

1. Postavte rotační laser svisle na pokud možno rovnou podlahu cca 1 až 10 m od stěny.
2. Vyrovnajte rukojeti rovnoběžně se stěnou.
3. Zapněte rotační laser a vyznačte referenční bod (**R**) na zemi.
4. Pomocí laserového přijímače vyznačte bod (**A**) na dolním konci stěny.
5. Pomocí laserového přijímače vyznačte bod (**B**) ve výšce cca 10 m (33 ft).
6. Otočte rotační laser o 180°, vyrovnajte ho podle referenčního bodu (**R**) na zemi a podle dolního značkovacího bodu (**A**) na stěně. Můžete k tomu použít také automatické vyrovnání. 448
7. Pomocí laserového přijímače vyznačte bod (**C**) ve výšce cca 10 m (33 ft).
  - ▶ Při pečlivém provedení by měla být horizontální vzdálenost obou označených bodů (**B**) a (**C**) < 2 mm (při 10 m) (< 0,08 in při 33 ft). Je-li odchylka větší, pošlete rotační laser do servisu **Hilti** ke kalibraci.

### 8.4 Servis Hilti pro měřicí techniku

Servis **Hilti** pro měřicí techniku provede kontrolu a v případě odchylky opravu a novou kontrolu shody měřicího přístroje se specifikací. Shoda se specifikací v okamžiku kontroly je potvrzena certifikátem servisu. Doporučujeme:

- Zvolte vhodný interval kontroly v závislosti na používání.
- Po mimořádném namáhání přístroje, před důležitými pracemi, minimálně ale jednou ročně nechte provést kontrolu v servisu **Hilti** pro měřicí techniku.

Kontrola v servisu **Hilti** pro měřicí techniku nezabavuje uživatele povinnosti kontrolovat měřicí přístroj před použitím a během něj.

## 9 Přeprava a skladování

### Přeprava akumulátorového nářadí a akumulátorů

#### POZOR

#### Neúmyslné spuštění při přepravě !

- ▶ Výrobky přepravujte vždy bez nasazených akumulátorů!
- 
- ▶ Vyměňte akumulátor/akumulátory.
  - ▶ Akumulátory nikdy nepřeppravujte volně. Akumulátory by měly být při přepravě chráněné proti nadměrným nárazům a vibracím a izolované od jakýchkoli vodivých materiálů nebo jiných akumulátorů, aby se nemohly dostat do kontaktu s póly jiných akumulátorů a způsobit tak zkrat. **Dodržujte místní přepravní předpisy pro akumulátory.**
  - ▶ Akumulátory se nesmí posílat poštou. Pokud chcete posílat nepoškozené akumulátory, obraťte se na zásilkovou firmu.
  - ▶ Před použitím, před delší přepravou a po delší přepravě zkontrolujte výrobek a akumulátory, zda nejsou poškozené.

### Skladování akumulátorového nářadí a akumulátorů

#### VÝSTRAHA

#### Neúmyslné poškození vadnými nebo vyteklými akumulátory. !













- ▶ Výrobky skladujte vždy bez nasazených akumulátorů!
- 
- ▶ Výrobek a akumulátory skladujte v chladu a v suchu. Dodržujte limitní hodnoty teploty, které jsou uvedené v technických údajích 442.
  - ▶ Akumulátory nenechávejte v nabíječce. Po nabíjení akumulátor vždy z nabíječky vyndejte.
  - ▶ Akumulátory nikdy neskladujte na slunci, na zdrojích tepla nebo za sklem.
  - ▶ Výrobek a akumulátory skladujte mimo dosah dětí a nepovolaných osob.
  - ▶ Před použitím, před delším skladováním a po delším skladování zkontrolujte výrobek a akumulátory, zda nejsou poškozené.

## 10 Pomoc při poruchách















Při všech poruchách se řiďte indikací stavu akumulátoru. Viz kapitolu **Ukazatele lithium-iontového akumulátoru** 441.

V případě poruch, které nejsou uvedené v této tabulce nebo které nemůžete odstranit sami, se obraťte na náš servis **Hilti**.

















Porucha	Možná příčina	Řešení
LED akumulátoru nic neindikují.	Vadný akumulátor.	► Kontaktujte servis <b>Hilti</b> .
Akumulátor nezaskočí se slyšitelným cvaknutím.	Aretační výstupek na akumulátoru je znečištěný.	► Vycistěte aretační výstupek a znovu nasadte akumulátor.
Výrobek nebo akumulátor se silně zahřívá.	Elektrická závada	► Výrobek okamžitě vypněte, vyjměte baterie a kontaktujte servis <b>Hilti</b> .
  Slabá baterie v laserovém přijímači	Baterie laserového přijímače je vybitá.	► Vyměňte baterie v laserovém přijímači.
  Baterie v laserovém přijímači vybitá	Baterie laserového přijímače je vybitá.	► Vyměňte baterie v laserovém přijímači.
  Málo nabitý akumulátor v rotačním laseru	Málo nabitý akumulátor v rotačním laseru.	► Nabijte akumulátor.
  Úplně vybitý akumulátor v rotačním laseru	Akumulátor v rotačním laseru je úplně vybitý.	► Nabijte akumulátor.
  Málo nabitý akumulátor ve stativu	Málo nabitý akumulátor ve stativu.	► Nabijte akumulátor.
  Úplně vybitý akumulátor ve stativu	Akumulátor ve stativu je úplně vybitý.	► Nabijte akumulátor.



Porucha	Možná příčina	Řešení
  Laserový paprsek nebyl rozpoznán	Laserový paprsek mimo detekční pole.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Nastavte laserový přijímač do výšky roviny laseru. Detekční pole musí směřovat k rotačnímu laseru.</li> </ul>
  Laserový přijímač mimo možnou rovinu laseru	Laserový přijímač je příliš daleko mimo možnou polohu roviny laseru, nastavenou funkci nelze provést.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Zkontrolujte sestavu. Dodržujte maximální sklon rotačního laseru, resp. maximální výškové vyrovnání automatického stativu a spusťte funkci znovu.</li> </ul>
  Varování ohledně kontrolního režimu	Kontrolní funkce není možná nebo je přerušena.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Zkontrolujte polohu rotačního laseru a laserového přijímače a v případě potřeby přístroje znovu vyrovnejte.</li> <li>▶ Odstraňte překážky z roviny laseru.</li> <li>▶ Poté spusťte kontrolní funkci znovu.</li> </ul>
  Sklon / nivelace není možná	Laserový přijímač je mimo možný automatický rozsah sklonu.  Laser je příliš nakloněný, vyrovnání není možné.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Dodržujte maximální automatický rozsah sklonu rotačního laseru.</li> <li>▶ Nastavte rotační laser do maximálně rovné polohy.</li> <li>▶ Rotační laser vypněte a znovu zapněte.</li> </ul>
  Aktivovala se výstraha při nárazu	Příliš silné vibrace rotačního laseru.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Umístěte rotační laser na místo bez vibrací.</li> </ul>
  Aktivovaný spací režim	Spací režim aktivní.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Deaktivujte spací režim, abyste mohli s rotačním laserem dál pracovat.</li> </ul>
  Není spojení s rotačním laserem	Není spojení s rotačním laserem:	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Umístěte oba výrobky blíž k sobě, oba výrobky vypněte a znovu zapněte.</li> <li>▶ Pokud se ani pak nenačte spojení, spárujte oba výrobky znovu.</li> </ul>



Porucha	Možná příčina	Řešení
  Není spojení s automatickým stavivem	Není spojení s automatickým stavivem.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Umístěte oba výrobky blíž k sobě, oba výrobky vypněte a znovu zapněte.</li> <li>▶ Pokud se ani pak nenažije spojení, spárujte oba výrobky znovu.</li> </ul>
  Spárování s rotačním laserem se nezdařilo	Spárování s rotačním laserem se nezdařilo.	▶ Spárujte oba výrobky znovu.
  Spárování s automatickým stavivem se nezdařilo	Spárování se stavivem se nezdařilo.	▶ Spárujte oba výrobky znovu.
  Nutné nové spuštění	Rotační laser se musí spustit znovu.	▶ Rotační laser vypněte a znovu zapněte.
  Teplota	Na rotačním laseru se vyskytla závada.	▶ Zkontrolujte instalaci rotačního laseru (např. rovná plocha bez otřesů).
  Rotační laser je vadný	Rotační laser je vadný.	▶ Kontaktujte servis <b>Hilti</b> .
  Chyba hardwaru v laserovém přijímači	U laserového přijímače se vyskytla chyba hardwaru.	▶ Kontaktujte servis <b>Hilti</b> .




## 11 Likvidace

---

### VÝSTRAHA

**Nebezpečí poranění při nesprávné likvidaci!** Nebezpečí poškození zdraví unikajícími plyny nebo kapalinami.

- ▶ Poškozené akumulátory žádným způsobem neposílejte!
  - ▶ Přípojky zakryjte nevodivým materiálem, abyste zabránili zkratu.
  - ▶ Akumulátory zlikvidujte tak, aby se nemohly dostat do rukou dětem.
  - ▶ Akumulátor odevzdejte k likvidaci v **Hilti Store** nebo se obraťte na příslušnou sběrnou odpadu.
- 

 Výrobky **Hilti** jsou vyrobené převážně z recyklovatelných materiálů. Předpokladem pro recyklaci materiálů je jejich řádné třídění. V mnoha zemích odebírá **Hilti** staré přístroje k recyklaci. Informujte se v servisu **Hilti** nebo u prodejního poradce.



- ▶ Nevyhazujte elektrické nářadí, elektronická zařízení a akumulátory do smíšeného odpadu!
- 

## 12 Záruka výrobce

---

- ▶ V případě otázek ohledně záručních podmínek se obraťte na místního partnera **Hilti**.

## 13 Upozornění FCC (platné v USA) / upozornění IC (platné v Kanadě)

---



Tento stroj byl testován a bylo zjištěno, že splňuje mezní hodnoty stanovené pro digitální přístroje třídy B ve smyslu části 15 směrnic FCC. Tyto mezní hodnoty stanovují dostatečnou ochranu před rušivým vyzařováním při instalaci v obytných oblastech. Přístroje tohoto druhu vytvářejí a používají vysoké frekvence a mohou je také vyzařovat. Mohou proto v případě, že nejsou instalovány a používány podle návodů, způsobovat rušení příjmu rozhlasu.

---

Nicméně nemůže být zaručeno, že se při určité instalaci nemohou vyskytnout žádná rušení. Pokud by tento stroj způsoboval rušení rádia a televize, což lze zjistit jejich vypnutím a opětovným zapnutím, doporučuje se uživateli zkusit odstranit rušení pomocí následujících opatření:

- Přesměrovat nebo přemístit přijímací anténu.
- Zvětšit vzdálenost mezi strojem a přijímačem.
- Zapojit stroj do síťové zásuvky jiného napájecího okruhu než přijímače.
- Poradte se se zkušeným odborníkem nebo se zkušeným rádiovým a televizním technikem.

Tento stroj splňuje paragraf 15 ustanovení FCC a RSS-210 ISED.

Pro uvedení do provozu platí tyto dvě podmínky:

- Tento stroj by neměl vytvářet škodlivé záření.
  - Stroj musí zachycovat jakékoli záření včetně záření, které by mohlo vést k nežádoucím operacím.
- 



Změny nebo modifikace, které nebyly výslovně schváleny firmou **Hilti**, mohou mít za následek omezení uživatelského oprávnění k používání stroje.

---

## 14 Další informace

---

Příslušenství, systémové výrobky a další informace o vašem výrobku najdete → **zde**.





## RoHS (směrnice o omezení používání nebezpečných látek)

根据 SJ/T 11364-2014 的有害物质材料披露  
Hazardous substances material disclosure according to SJ/T 11364-2014

Product type: Line Laser  
Products: PR 4-22 01; PR 40-22 01; PR 40G-22 01; PR 400-22 01;

零件名称 Part name	有害物质 Hazardous substances					
	铅 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	镉 Cadmium (Cd)	六价铬 Hexavalent Chromium (Cr(VI))	多溴联苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated diphenylethers (PBDE)
手柄 PR 4XX-22 件 Grip PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
识别牌 PR 40-22 印刷的 Identification plate PR 40-22 printed	o	o	o	o	o	o
铭牌 PR 40-22 Nameplate PR 40-22	o	o	o	o	o	o
塑料架 PR 4XX-22 件 Holder PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
螺钉 Screws	o	o	o	o	o	o
外壳 PR 4XX-22 件 Housing PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
外壳 PR 40X-22 件 Housing PR 40X-22 assy	o	o	o	o	o	o
橡皮塞 PR 3-HVSG Blanking plug PR 3-HVSG	o	o	o	o	o	o
电缆扎带 100x2,5 Cable tie 100x2,5	o	o	o	o	o	o
<p>以下表格均依据 SJ/T 11364 通则制定。</p> <p>O: 表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 标准规定的限量要求以下。</p> <p>X: 表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572 标准规定的限量要求。 (企业可基于其实际情况在包装箱内提供“X”标识的详细技术说明。)</p> <p>The following tables are prepared in accordance with the provision of SJ/T 11364.</p> <p>O: Indicates that said hazardous substances contained in all of the homogeneous materials for this part is below the limit requirement of GB/T 26572</p> <p>X: Indicates that said hazardous substances contained in at least one of the homogeneous materials used for this part is above the limit requirement of GB/T 26572.</p> <p>(Enterprises may further provide in this box technical explanation for marking "X" based on their actual circumstances.)</p>						

Tato tabulka platí pro čínský trh.



## Declaration of the Presence Condition of the Restricted Substances Marking

設備名稱： Equipment name:		Line laser		型號（型式）： Type designation:		PR 4-22 01 PR 40-22 01 PR 40G-22 01 PR 400-22 01	
單元 Unit	限用物質及其化學符號 Restricted substances and its chemical symbols						
	鉛 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	鎘 Cadmium (Cd)	六價鉻 Hexavalent Chromium (Cr (VI))	多溴聯苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated biphenylethers (PBDE)	
握把 PR 4XX-22 組裝 Grip PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o	
印刷識別牌 PR 40-22 Identification plate PR 40-22 printed	o	o	o	o	o	o	
銘牌 PR 40-22 Nameplate PR 40-22	o	o	o	o	o	o	
支架 PR 4XX-22 組裝 Holder PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o	
螺釘 Screws	o	o	o	o	o	o	
外殼 PR 4XX-22 組裝 Housing PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o	
外殼 PR 40X-22 組裝 Housing PR 40X-22 assy	o	o	o	o	o	o	
橡皮塞 PR 3-HVSG Blanking plug PR 3-HVSG	o	o	o	o	o	o	
電纜紮帶 100x2, 5 Cable tie 100x2,5	o	o	o	o	o	o	
備考 1. “超出 0.1 wt %” 及 “超出 0.01 wt %” 係指限用物質之百分比含量超出百分比含量基準值。 Note 1: “Exceeding 0.1wt.% and exceeding 0.01wt %” indicate that the percentage contain of the restricted substance exceeds the reference percentage value of presence condition. 備考 2. “o” 係指該項限用物質之百分比含量未超出百分比含量基準值。 Note 2: “o” – indicates that the percentage contain of the restricted substance does not exceeds the percentage of reference value of presence. 備考 3. “-” 係指該項限用物質為排除項目。 Note 3: The “-” indicates that the restricted substance corresponds to the exemption.							

Tato tabulka platí pro trh na Tchaj-wanu.

## 15 Lithium-iontový akumulátor Hilti

### Pokyny k bezpečnosti a použití

V této dokumentaci se pojem akumulátor používá pro nabíjecí lithium-iontové akumulátory Hilti, které obsahují několik lithium-iontových článků. Jsou určené pro elektrické nářadí Hilti a smí se používat pouze s tímto nářadím. Používejte pouze originální akumulátory **Hilti!**

### Popis

Akumulátory **Hilti** jsou vybavené systémy řízení a ochrany článků.

Akumulátory se skládají z článků, které obsahují lithium-iontový akumulací materiál, který umožňuje vysokou specifickou hustotu energie. U lithium-iontových článků se vyskytuje velmi malý paměťový efekt, jsou ale velmi citlivé vůči působení násilí, hlubokému vybití nebo vysokým teplotám.

Výrobky schválené pro akumulátory **Hilti** najdete v **Hilti Store** nebo na: [www.hilti.group](http://www.hilti.group)

### Bezpečnost

- ▶ **Dodržujte následující bezpečnostní pokyny pro bezpečnou manipulaci s lithium-iontovými akumulátory a jejich bezpečné použití.** Nedodržování může způsobit podráždění pokožky, těžká poranění poleptáním, chemické popáleniny, požár a/nebo výbuch.
- ▶ S akumulátory zacházejte opatrně, aby nedošlo k poškození a úniku kapalin, které jsou silně zdraví škodlivé!
- ▶ Akumulátory se nesmí v žádném případě přizpůsobovat nebo upravovat!



- ▶ Akumulátory se nesmějí rozebírat, lisovat, zahřívat nad 80 °C ani pálit.
- ▶ Nepoužívejte nebo nenabíjejte akumulátory, které utrpěly náraz nebo jsou jiným způsobem poškozené. Akumulátory pravidelně kontrolujte, zda nevykazují známky poškození.
- ▶ Nikdy nepoužívejte recyklované nebo opravené akumulátory.
- ▶ Akumulátory a akumulátorové elektrické nářadí nikdy nepoužívejte jako úderové nářadí.
- ▶ Akumulátory vždy chraňte před přímým slunečním zářením, vyššími teplotami, jiskřením a otevřeným plamenem. Může by dojít k výbuchu.
- ▶ Nedotýkejte se pólů akumulátoru prsty, nástroji, šperky nebo jinými elektricky vodivými předměty. Může dojít k poškození akumulátoru, věcným škodám a poranění.
- ▶ Akumulátory chraňte před deštěm, vlhkostí a kapalinami. V případě proniknutí vlhkosti může dojít ke zkratu, zásahu elektrickým proudem, popáleninám, požáru a výbuchu.
- ▶ Používejte pouze nabíječky a elektrické nářadí určené pro tento typ akumulátoru. Řiďte se údaji v příslušných návodech k obsluze.
- ▶ Akumulátor nepoužívejte a neskladujte v prostředí s nebezpečím výbuchu.
- ▶ Pokud je akumulátor příliš horký na dotek, může být vadný. Akumulátor položte na nehořlavé místo, na které je vidět, v dostatečné vzdálenosti od hořlavých materiálů. Nechte akumulátor vychladnout. Když je akumulátor i za hodinu stále příliš horký na dotek, je vadný. Postupujte podle pokynů v kapitole **Opatření v případě hořícího akumulátoru**.

### Postup v případě poškozených akumulátorů

- ▶ Pokud je akumulátor poškozený, vždy se obraťte na servis **Hilti**.
- ▶ Nikdy nepoužívejte akumulátor, ze kterého vytéká kapalina.
- ▶ Dbejte na to, aby se vytékající kapalina nedostala do přímého kontaktu s očima a/nebo pokožkou. Při manipulaci s akumulátorovou kapalinou používejte vždy ochranné rukavice a ochranné brýle.
- ▶ Pro odstranění vyteklé akumulátorové kapaliny použijte schválený chemický čisticí prostředek. Dodržujte místní předpisy pro čištění akumulátorové kapaliny.
- ▶ Vadný akumulátor vložte do nehořlavé nádoby a zakryjte ho suchým pískem, křídovým práškem (CaCO<sub>3</sub>) nebo silikátem (vermikulitem). Poté nádobu uzavřete víkem, aby dovnitř nemohl vzduch, a uložte ji mimo dosah hořlavých plynů, kapalin nebo předmětů.
- ▶ Nádobu odevzdejte k likvidaci v **Hilti Store** nebo se obraťte na příslušnou sběrnou odpadu. **Dodržujte místní přepravní předpisy pro poškozené akumulátory.**

### Postup v případě již nefunkčních akumulátorů

- ▶ Všimněte si neobvyklého chování akumulátorů, jako jsou nesprávné nabíjení, neobvykle dlouhé doby nabíjení, znatelný pokles výkonu, neobvyklé indikace LED nebo vytékající kapaliny. Jsou to známky problému uvnitř akumulátoru.
- ▶ Pokud se domníváte, že se vyskytl problém uvnitř akumulátoru, kontaktujte servis **Hilti**.
- ▶ Pokud již akumulátor nefunguje, nelze ho už nabít nebo vytéká kapalina, musíte ho zlikvidovat. Viz kapitolu **Údržba a likvidace**.

### Opatření v případě hořícího akumulátoru

#### **VÝSTRAHA**

**Nebezpečí způsobené hořícím akumulátorem!** Hořící akumulátor uvolňuje nebezpečné a výbušné kapaliny a výpary, které mohou způsobit poranění poleptáním, popáleninami nebo explozí.

- ▶ Při hašení hořícího akumulátoru noste osobní ochranné pomůcky.
- ▶ Zajistěte dostatečné větrání, aby mohly unikat nebezpečné a výbušné výpary.
- ▶ V případě vzniku velkého množství kouře okamžitě opusťte místnost.
- ▶ V případě podráždění dýchacích cest vyhledejte lékaře.
- ▶ Než začnete hasit, zavolejte požárníky.
- ▶ Hořící akumulátory haste pouze vodou z co možná největší vzdálenosti. Práškové hasicí prostředky a hasicí deky jsou u lithium-iontových akumulátorů neúčinné. Okolní požár lze hasit běžnými hasicími prostředky.
- ▶ Nesazte se pohybat velkým množstvím hořících akumulátorů. Z nejbližšího okolí odstraňte nezasazené materiály, abyste tak zasažené akumulátory izolovali.

### V případě nechladnoucího, kouřícího nebo hořícího akumulátoru:

- ▶ Vezměte ho na lopatu a hodte ho do kbelíku s vodou. Díky chladicímu účinku se zamezí rozšíření ohně na články akumulátoru, které ještě nedosáhly kritické teploty pro vznícení.
- ▶ Nechte akumulátor v kbelíku minimálně 24 hodin, dokud úplně nevychladne.
- ▶ Viz kapitolu **Postup v případě poškozených akumulátorů**.



## Údaje k přepravě a skladování

- ▶ Provozní teplota prostředí od -17 °C do +60 °C / od 1 °F do 140 °F.
- ▶ Skladovací teplota od -20 °C do +40 °C / od -4 °F do 104 °F.
- ▶ Akumulátory nenechávejte uložené na nabíječce. Po nabíjení akumulátor vždy z nabíječky vyndejte.
- ▶ Akumulátory skladujte pokud možno v suchu a chladu. Skladováním v chladu se prodlužuje životnost akumulátoru. Akumulátory nikdy neskladujte na slunci, na topení nebo za sklem.
- ▶ Akumulátory se nesmí posílat poštou. Pokud chcete posílat nepoškozené akumulátory, obraťte se na zásilkovou firmu.
- ▶ Akumulátory nikdy nepřeppravujte volně. Akumulátory by měly být při přepravě chráněné proti nadměrným nárazům a vibracím a izolované od jakýchkoli vodivých materiálů nebo jiných akumulátorů, aby se nemohly dostat do kontaktu s póly jiných akumulátorů a způsobit tak zkrat. **Dodržujte místní přepravní předpisy pro akumulátory.**


## Údržba a likvidace

- ▶ Akumulátor udržujte čistý a beze stop oleje a tuku. Dbejte na to, aby se na akumulátoru nevyskytovaly zbytečné nečistoty a prach. Akumulátor vyčistěte suchým, měkkým štětcem nebo suchým, čistým hadrem.
- ▶ Nikdy nepoužívejte akumulátor s ucpanými ventilačními šterbinami. Větrací otvory vyčistěte opatrně suchým, měkkým kartáčem.
- ▶ Nepřipusťte, aby do vnitřního prostoru vnikly cizí předměty.
- ▶ Dbejte na to, aby do akumulátoru nepronikla vlhkost. Pokud se do akumulátoru dostane vlhkost, zacházejte s ním jako s poškozeným akumulátorem a izolujte ho uložením do nehořlavé nádoby.
  - ▶ Viz kapitolu **Postup v případě poškozených akumulátorů**.
- ▶ V důsledku nesprávné likvidace může dojít k poškození zdraví unikajícími plyny nebo kapalinami. Akumulátor odevzdejte k likvidaci v **Hilti Store** nebo se obraťte na příslušnou sběrnou odpadů. **Dodržujte místní přepravní předpisy pro poškozené akumulátory.**
- ▶ Akumulátory nevyhazujte do komunálního odpadu.
- ▶ Akumulátory zlikvidujte tak, aby se nemohly dostat do rukou dětem. Přípojky zakryjte nevodivým materiálem, abyste zabránili zkratu.

## Originální návod na obsluhu

### 1 Informácie o návode na obsluhu

#### 1.1 O tomto návode na obsluhu

- **Varovanie!** Pred použitím výrobku sa uistite, že ste si prečítali návod na obsluhu priložený k výrobku a porozumeli mu, vrátane pokynov, bezpečnostných upozornení a varovaní, obrázkov a špecifikácií. Predovšetkým sa oboznámte so všetkými pokynmi, bezpečnostnými upozorneniami a varovaniami, obrázkami, špecifikáciami, komponentmi a funkciami. Pri ich nerešpektovaní môže dôjsť k úrazu elektrickým prúdom, požiaru a/alebo vážnemu zraneniu. Návod na obsluhu vrátane všetkých pokynov, bezpečnostných upozornení a varovaní si uschovajte pre neskoršie použitie.
- Výrobky **HILTI** sú určené pre profesionálneho používateľa a smie ich obsluhovať, vykonávať údržbu a opravovať iba autorizovaný, vyškolený personál. Tento personál musí byť špeciálne poučený o vznikajúcich rizikách a nebezpečenstve. Výrobok a jeho pomocné prostriedky sa môžu stať zdrojom nebezpečenstva v prípade, že s nimi bude manipulovať personál bez vzdelania, neodborným spôsobom alebo ak sa nebudú používať v súlade s určením.
- Priložený návod na obsluhu zodpovedá aktuálnemu stavu techniky v čase tlače. Aktuálne vydanie nájdete vždy online na stránke produktov Hilti. Použite na to odkaz alebo QR kód v tomto návode na obsluhu, ktorý je označený symbolom .
- Výrobok odovzdajte ďalším osobám len spolu s týmto návodom na obsluhu.

#### 1.2 Vysvetlenie značiek

##### 1.2.1 Výstražné upozornenia

Výstražné upozornenia varujú pred rizikami pri zaobchádzaní s výrobkom. Používajú sa nasledujúce signálne slová:



## NEBEZPEČENSTVO

### NEBEZPEČENSTVO !

- ▶ Na označenie bezprostredne hroziaceho nebezpečenstva, ktoré môže spôsobiť ťažký úraz alebo smrť.

## VAROVANIE

### VAROVANIE !

- ▶ Označenie možného hroziaceho nebezpečenstva, ktoré môže viesť k ťažkým poraneniam alebo usmrteniu.

## POZOR

### POZOR !

- ▶ Označenie novej nebezpečnej situácie, ktorá môže viesť k telesným poraneniam alebo k vecným škodám.

### 1.2.2 Symboly v návode na používanie

V tomto návode na používanie sa používajú nasledujúce symboly:

	Dodržiavajte návod na používanie
	Upozornenia týkajúce sa používania a iné užitočné informácie
	Zaobchádzanie s recyklovateľnými materiálmi
	Elektrické zariadenia a akumulátory nevyhadzujte do komunálneho odpadu
	<b>Hilti</b> Lítiovo-iónový akumulátor
	<b>Hilti</b> Nabíjačka

### 1.2.3 Symboly na obrázkoch

Na vyobrazeniach sa používajú nasledujúce symboly:

	Tieto čísla odkazujú na príslušné vyobrazenie na začiatku tohto návodu na používanie.
	Číslovanie na obrázkoch upozorňuje na dôležité pracovné kroky alebo konštrukčné prvky dôležité pre pracovné kroky. V texte sú tieto pracovné kroky alebo komponenty označené príslušnými číslami, napr. <b>(3)</b> .
	Čísla pozícií sa používajú v obrázku <b>Prehľad</b> a odkazujú na čísla legendy v odseku <b>Prehľad výrobkov</b> .
	Tento symbol by mal u vás vzbudiť mimoriadnu pozornosť pri zaobchádzaní s výrobkom.

## 1.3 Symboly na výrobkoch

### 1.3.1 Všeobecné symboly

Symboly, ktoré sa používajú v spojení s výrobkom.

	Výrobok podporuje NFC technológiu, ktorá je kompatibilná so systémami iOS a Android.
	Lítiovo-iónový akumulátor
	Akumulátor nikdy nepoužívajte ako nástroj na udieranie alebo zatĺkanie.
	Zabráňte, aby akumulátor spadol. Nepoužívajte akumulátor, ktorý bol vystavený nárazu alebo je inak poškodený.
	Použitý typový rad lítiovo-iónového akumulátora <b>Hilti</b> . Riadte sa pokynmi v kapitole <b>Používanie v súlade s určeným účelom</b> .



## 1.4 Na výrobku

### Informácie o laseri

	<p><b>LASEROVÉ ŽIARENIE! NEPOZERAJTE SA DO LÚČA!</b></p> <p>Výrobok zodpovedá triede lasera 2 na základe normy IEC60825-1/EN60825-1:2014 a je v súlade s CFR 21 § 1040 (Laser Notice 56).</p> <p>Tento výrobok je spotrebiteľský laserový výrobok a spĺňa požiadavky EN 50689:2021.</p>
--	---

## 2 Bezpečnosť

### 2.1 Všeobecné bezpečnostné pokyny a upozornenia pre meracie prístroje

**⚠ VÝSTRAHA! Prečítajte si všetky bezpečnostné upozornenia a pokyny.** Nesprávne zaobchádzanie s meracími prístrojmi môže spôsobiť nebezpečenstvo. Nedbalosť pri dodržiavaní bezpečnostných pokynov a upozornení môže mať za následok poškodenie meracieho prístroja a/alebo ťažké poranenia. Všetky bezpečnostné upozornenia a pokyny si uschovajte pre budúcu potrebu.

#### Bezpečnosť na pracovisku

- ▶ **Na pracovisku udržiavajte čistotu a dbajte na dostatočné osvetlenie.** Neporiadok na pracovisku a neosvetlené časti pracoviska môžu viesť k úrazom.
- ▶ **S výrobkom nepracujte v prostredí s nebezpečenstvom výbuchu, v ktorom sa nachádzajú horľavé kvapaliny, plyny alebo prach.**
- ▶ **Dbajte na bezpečnú vzdialenosť detí a iných osôb počas používania výrobku.**
- ▶ **Výrobok používajte iba v rámci definovaných hraníc použitia.**
- ▶ **Dodržiavajte regionálne predpisy o bezpečnosti a ochrane zdravia pri práci.**

#### Elektrická bezpečnosť

- ▶ **Výrobok chráňte pred dažďom a mokrom.** Vniknutie vlhkosti môže spôsobiť skrat, úraz elektrickým prúdom, popáleniny alebo výbuch.
- ▶ **Hoci je výrobok chránený proti preniknutiu vlhkosti, mali by ste ho poutierať dosucha, prv než ho schováte do prepravného puzdra.**

#### Bezpečnosť osôb

- ▶ **Pri práci buďte pozorný, dávajte pozor na to, čo robíte a k práci s meracím prístrojom pristupujte s rozvahou.** Merací prístroj nepoužívajte, keď ste unavený alebo pod vplyvom drog, alkoholu alebo liekov. Aj moment nepozornosti pri používaní meracieho prístroja môže viesť k vzniku závažných poranení.
- ▶ **Vyhýbajte sa neprirodzenej polohe.** Pri práci dbajte na stabilný postoj, ktorý vám vždy umožní udržať rovnováhu.
- ▶ **Používajte prostriedky osobnej ochrannej výbavy.** Používanie osobných ochranných prostriedkov znižuje riziko poranenia.
- ▶ **Nevyradujte z činnosti bezpečnostné zariadenia a neodstraňujte štítky s upozoreniami a výstrahami.**
- ▶ **Zabráňte neúmyselnému zapnutiu.** Uistite sa, že sa merací prístroj je vypnutý, prv než ho pripojíte k akumulátoru, uchopíte alebo prenesiete.
- ▶ **Výrobok a príslušenstvo používajte v súlade s týmito pokynmi a tak, ako je pre tento špeciálny typ zariadenia predpísané.** Zohľadnite pri tom pracovné podmienky a vykonávanú činnosť. Používanie výrobkov na iné ako určené použitie môže viesť k vzniku nebezpečných situácií.
- ▶ **Neuspokojte sa pocitom falošnej bezpečnosti a nekonajte v rozpore s bezpečnostnými pravidlami pre meracie prístroje, aj keď máte dostatok skúseností s používaním meracieho prístroja.** Nedbalé konanie sa môže v zlomkoch sekundy zmeniť na ťažký úraz.
- ▶ **Merací prístroj sa nesmie používať v blízkosti medicínskych prístrojov.**

#### Používanie a starostlivosť o merací prístroj

- ▶ **Výrobok a príslušenstvo používajte len v technicky bezchybnom stave.**
- ▶ **Nepoužívané meracie prístroje uložte mimo dosahu detí.** Nedovoľte, aby výrobok používali osoby, ktoré s ním nie sú oboznámené alebo si neprečítali tieto pokyny. Meracie prístroje sú nebezpečné, ak ich používajú neskúsené osoby.



- ▶ **O meracie prístroje sa svedomito starajte. Skontrolujte, či pohyblivé časti náradia bezchybne fungujú a nezasekávajú sa, či nie sú jeho časti zlomené alebo poškodené tak, že by to negatívne ovplyvnilo funkciu meracieho prístroja. Poškodené časti dajte pred použitím meracieho prístroja opraviť.** Príčinou mnohých úrazov bola nesprávna údržba meracích prístrojov.
- ▶ **Na výrobku sa nesmú vykonávať zmeny ani manipulácie.** Zmeny alebo modifikácie, ktoré neboli výslovne povolené spoločnosťou Hilti, môžu obmedziť právo používateľa na uvedenie výrobku do prevádzky.
- ▶ **Pred dôležitým meraním, ako aj po páde alebo iných mechanických vplyvoch musíte skontrolovať presnosť meracieho prístroja.**
- ▶ **Na základe princípu fungovania zariadenia môžu byť výsledky meraní ovplyvnené určitými podmienkami v okolí prostredí.** Patrí sem napr. blízkosť zariadení, ktoré vytvárajú silné magnetické alebo elektromagnetické pole, vibrácie a zmeny teploty .
- ▶ **Rýchlo sa meniace podmienky pri meraní môžu skresliť výsledky merania.**
- ▶ **Ak výrobok prenesiete z veľkého chladu do teplého prostredia alebo opačne, nechajte výrobok pred použitím aklimatizovať.** Veľké teplotné rozdiely môžu viesť k nesprávnym operáciám a nesprávnym výsledkom merania.
- ▶ **Pri používaní s adaptérom a príslušenstvom zaistíte, aby bolo príslušenstvo bezpečne upevnené.**
- ▶ **Hoci je merací prístroj koncipovaný pre tvrdé podmienky používania na stavenisku, mali by ste s ním zaobchádzať starostlivo, rovnako ako s inými optickými a elektrickými výrobkami (ďalekohľad, okuliare, fotoaparát).**
- ▶ **Dodržiavajte uvedené prevádzkové teploty a teploty pri skladovaní.**

## 2.2 Ďalšie bezpečnostné upozornenia pre laserové meracie prístroje

- ▶ **Pri neodbornom otvorení výrobku sa môže vyskytnúť laserové žiarenie, ktoré presahuje triedu 2.** Výrobok dajte opraviť iba v servisnom stredisku Hilti.
- ▶ **Zabezpečte miesto merania. Uistite sa, že pri postavení výrobku nesmeruje laserový lúč proti iným osobám alebo ste ho nenasmerovali proti sebe.** Laserové lúče by mali prebiehať ďaleko nad alebo pod úrovňou očí.
- ▶ Výstupné okienko lasera udržiavajte čisté, aby sa zabránilo chybným meraniam.
- ▶ Pred meraniami/použitím a viackrát počas použitia výrobku skontrolujte jeho presnosť.
- ▶ Merania v blízkosti reflexných objektov alebo povrchov, cez sklá alebo podobné materiály môžu skresliť výsledok merania.
- ▶ Namontujte výrobok na vhodný držiak, na statív alebo ho postavte na rovný povrch.
- ▶ Práca s meracími latami nie je povolená v blízkosti vedení s vysokým napätím.
- ▶ Uistite sa, že v okolí nepoužíva žiadny iný laserový merací prístroj, ktorý by mohol ovplyvniť vaše meranie.
- ▶ Nedovoľte, aby laserové lúče presahovali nestrážené oblasti.

## 2.3 Ďalšie bezpečnostné upozornenia

- ▶ Výrobok a príslušenstvo používajte len v technicky bezchybnom stave.
- ▶ Nikdy nevykonávajte úpravy alebo zmeny na výrobku alebo príslušenstve.
- ▶ Nebezpečenstvo poranenia padajúcimi nástrojmi a/alebo príslušenstvom. Pred začatím práce skontrolujte, či sú akumulátor a namontované príslušenstvo bezpečne upevnené.

## 2.4 Elektromagnetická kompatibilita

Hoci prístroj spĺňa prísne požiadavky príslušných smerníc, nemôže firma Hilti vylúčiť nasledujúce:

- Prístroj môže rušiť iné prístroje (napríklad navigačné zariadenia lietadiel).
- Prístroj môže byť rušený silným žiarením, čo môže viesť k chybnejmu fungovaniu.

V týchto prípadoch, ako aj pri iných pochybnostiach by sa mali vykonať kontrolné merania.

## 2.5 Starostlivé zaobchádzanie s akumulátormi a ich používanie

- ▶ **Dodržiavajte nasledujúce bezpečnostné opatrenia na bezpečné zaobchádzanie s lítovo-iónovými batériami a na ich bezpečné používanie.** Nedodržanie uvedeného môže viesť k podráždeniu kože, ťažkým korozívnym poraneniam, popáleninám, požiaru a/alebo výbuchu.
- ▶ Akumulátory používajte len v technicky bezchybnom stave.
- ▶ S akumulátormi zaobchádzajte starostlivo, aby nedošlo k ich poškodeniu alebo aby z nich nezačala vytekať tekutina, ktorá môže vážne poškodiť zdravie!
- ▶ Akumulátory sa v žiadnom prípade nesmú upravovať, ani inak sa s nimi nesmie manipulovať!



- ▶ Akumulátory sa nesmú rozoberať, stláčať, zahrievať nad 80 °C (176 °F) alebo spaľovať.
- ▶ Nepoužívajte alebo nenabíjajte akumulátory, ktoré boli vystavené nárazu alebo sú inak poškodené. Akumulátory pravidelne kontrolujte, či nemajú známky poškodenia.
- ▶ Nikdy nepoužívajte recyklované alebo opravované akumulátory.
- ▶ Akumulátor alebo akumulátorové elektrické náradie nikdy nepoužívajte ako kladivo.
- ▶ Akumulátory nikdy nevystavujte priamemu slnečnému žiareniu, vyšším teplotám, iskreniu alebo otvorenému ohňu. Môže to viesť k výbuchom.
- ▶ Nedotýkajte sa pólou akumulátora prstami, nástrojmi, ozdobami alebo inými elektricky vodivými predmetmi. Môže to viesť k poškodeniu akumulátora, ako aj vecným škodám a poraneniam.
- ▶ Akumulátory chráňte pred dažďom, vlhkom a kvapalinami. Vniknutá vlhkosť môže spôsobiť skraty, úraz elektrickým prúdom, popáleniny, požiar a výbuch.
- ▶ Používajte len nabíjačky a elektrické náradie určené na tento typ akumulátora. Rešpektujte pritom údaje v príslušných návodoch na použitie.
- ▶ Akumulátor neskladujte alebo nepoužívajte v prostredí s nebezpečenstvom výbuchu.
- ▶ Pokiaľ je akumulátor príliš horúci na dotyk, môže byť poškodený. Akumulátor umiestnite na viditeľné, nehorľavé miesto s dostatočnou vzdialenosťou od horľavých materiálov. Nechajte akumulátor vychladnúť. Pokiaľ je akumulátor po hodine stále príliš horúci na dotyk, potom je chybný. Obráťte sa na servis firmy **Hilti** alebo si prečítajte dokument „Pokyny na bezpečné zaobchádzanie s lítiovo-iónovými akumulátormi **Hilti** a ich bezpečné používanie“.

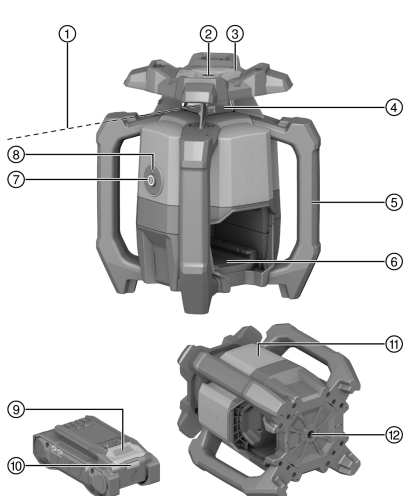


Dozriavajte špeciálne smernice platné pre prepravu, skladovanie a používanie lítiovo-iónových akumulátorov. 483

Prečítajte si pokyny týkajúce sa bezpečnosti a používania lítiovo-iónových akumulátorov **Hilti**, ktoré nájdete naskenovaním QR kódu na konci tohto návodu na použitie.

### 3 Opis

#### 3.1 Prehľad



- ① Laserový lúč (rovina rotácie)
- ② Referenčný lúč
- ③ Zameriavacie zariadenie (zárez a muška) os X
- ④ Okno laserového lúča
- ⑤ Rukoväť
- ⑥ Rozhranie na pripojenie akumulátora
- ⑦ Tlačidlo na zapnutie/vypnutie
- ⑧ Indikácia prevádzkového stavu (LED)
- ⑨ Tlačidlo na odistenie akumulátora
- ⑩ Indikácia stavu akumulátora
- ⑪ Poloha výkonového štítu
- ⑫ Základná doska so závitom veľkosti 5/8"

#### 3.2 Používanie v súlade s určením

Opísaný výrobok je rotačný laser s rotujúcim, viditeľným, zeleným laserovým lúčom a s referenčným lúčom, ktorý je posunutý o 90°. Rotačný laser možno používať vertikálne, horizontálne a pre sklony. Prístroj je určený na zisťovanie, prenášanie a kontrolu priebehu vodorovných čiar označujúcich výšku, vertikálnych a naklonených rovin a pravých uhlov. Príkladom použitia je prenášanie čiar označujúcich metre a výšky, určovanie pravých uhlov pri stenách, vertikálne zarovnávanie na referenčné body alebo vytváranie naklonených rovin.





- Pre tento výrobok používajte iba lítiovo-iónové akumulátory typového radu B 22 uvedené v tejto tabuľke **Hilti** Nuron.
- Pre tieto akumulátory používajte iba nabíjačky **Hilti** typových radov uvedených v tejto tabuľke.

### 3.3 Rozsah dodávky

Rotačný laser, prijímač laserového lúča PRA 400, držiak na prijímač laserového lúča PRA 83, 2× AA batérie (nie na všetkých trhoch), návod na obsluhu, certifikát výrobcu, kufoer

Ďalšie systémové výrobky, ktoré sú schválené pre váš výrobok, nájdete vo svojom **Hilti Store** alebo na stránke: [www.hilti.group](http://www.hilti.group)

### 3.4 Bluetooth

Tento výrobok je vybavený funkciou Bluetooth.



Bluetooth je bezdrôtový prenos dát, ktorý umožňuje dvom produktom s podporou Bluetooth navzájom komunikovať.

Slovná ochranná známka **Bluetooth®** a logo sú registrované ochranné známky vo vlastníctve spoločnosti **Bluetooth SIG, Inc.** a firma **Hilti** ich používa na základe licencie.

### 3.5 Funkcie tlačidla Zap./Vyp.

Rotačný laser sa zapína alebo vypína krátkym stlačením tlačidla Zap./Vyp.

Okrem toho je možné pomocou tlačidla Zap./Vyp. aktivovať nasledujúce funkcie:

- V horizontálnom režime: Keď je rotačný laser vypnutý, stlačte tlačidlo Zap./Vyp. na  $\geq 10$  sekúnd, aby ste aktivovali funkciu sklonu. V prijímači laserového lúča sa vyvolá funkcia Digitálne nastavenie sklonu.  473
- Vo vertikálnom režime: Po úspešnej nivelácii a projekcii referenčného bodu je možné opätovným krátkym stlačením tlačidla Zap./Vyp. spustiť rotáciu.  476  
Ak chcete vypnúť rotačný laser počas projekcie referenčného bodu, musíte dvakrát stlačiť tlačidlo Zap./Vyp.

### 3.6 Prijímač laserového lúča/diaľkové ovládanie

**Hilti** Prijímače laserového lúča zobrazujú vzdialenosť medzi narážajúcim laserovým lúčom (rovina lasera) na detekčnom poli a značkovacím zárezom na prijímači laserového lúča. Laserový lúč sa dá prijímať aj na veľké vzdialenosti. Prijímač laserového lúča PRA 400 zároveň slúži ako diaľkové ovládanie pre rotačný laser.

### 3.7 Automatické vypnutie

Automatické vypnutie sa vykoná vtedy, keď sa nedosiahne žiadna nivelácia, pretože laser:

- je príliš naklonený oproti horizontále (okrem režimu sklonu),
- má interný mechanický problém,
- bol pôsobením otrasov alebo nárazu presunutý z kolmej pozície.

Po vypnutí sa rotácia vypne a indikácia prevádzkového stavu rýchlo bliká na oranžovo.

Vypnite a znova zapnite rotačný laser. Ak problém pretrváva, kontaktujte servis **Hilti**.

### 3.8 Automatické vyrovnávanie

Systém automatického vyrovnávania umožňuje jednej osobe vyrovnanie roviny lasera podľa prijímača laserového lúča.

- Horizontálne v spojení s automatickým statívom PRA 91 a prijímačom laserového lúča PRA 400.
- Sklon na osi X v spojení s prijímačom laserového lúča PRA 400.
- Vertikálne v spojení s prijímačom laserového lúča PRA 400.

### 3.9 Funkcia sledovania

V spojení s prijímačom laserového lúča PRA 400 rotačný laser sleduje vyrovnanie roviny lasera. Pri odchýlke vyrovnania systém opraví smer roviny lasera, aby sa udržala v nulovom bode prijímača. Rotačný laser opraví všetky chyby vzniknuté kolísaním teploty, vetrom alebo inými vplyvmi.



Keď je optické spojenie medzi laserovým lúčom a prijímačom laserového lúča prerušené dlhšie ako dve minúty, systém signalizuje chybu.

Funkcia sledovania je dostupná výlučne vo vertikálnom režime.

### 3.10 Režim spánku

Počas pracovných prestávok alebo iných činností možno použiť režim spánku rotačného lasera. V tomto stave zostanú všetky nastavenia roviny lasera alebo sklonu zachované. Režim spánku šetrí elektrickú energiu a predlžuje čas chodu akumulátora.

Režim spánku sa aktivuje/deaktivuje prijímačom laserového lúča PRA 400.



Režim spánku zostane aktívny maximálne 4 hodiny. Po uplynutí tohto času sa systém vypne.

### 3.11 Vypnutie oblastí lúča

Jednotlivé oblasti laserového lúča sa môžu deaktivovať, aby:

- ste vy a ostatní kolegovia boli chránení pred laserovým lúčom,
- sa neovplyvnili ďalšie merania v blízkosti.

### 3.12 Funkcia varovania pri otrase

Ak sa rotačný laser počas prevádzky vychýli z roviny, výrobok sa automaticky prepne do režimu varovania, pomocou integrovanej funkcie varovania pri otrase. Funkcia varovania pri otrase je aktivovaná až od druhej minúty po dosiahnutí nivelácie. Ak sa v priebehu týchto 2 minút vykoná nastavenie na rotačnom laseri, bude trvať ďalšie dve minúty, kým sa aktivuje funkcia varovania pri otrase.

Keď je rotačný laser v režime varovania:

- Indikácia prevádzkového stavu pomaly bliká na oranžovo.
- Rotujúca hlava sa zastaví a laserový lúč zhasne.

Citlivosť funkcie varovania pri otrase je možné nastaviť alebo deaktivovať pomocou prijímača laserového lúča PRA 400, ak podklad nie je bez otrasov alebo pri práci v režime sklonu.

### 3.13 Ochrana pred rušivými zdrojmi svetla



Keď je režim aktivovaný, maximálny dosah príjmu (priemer) sa zmenší v závislosti od rýchlosti rotovania.

Režim "Ochrana pred rušivými zdrojmi svetla" minimalizuje vplyv blikajúcich svetelných zdrojov, ako sú LED diódy, ktoré sa nachádzajú napr. v čelových svetidlách a inom umelom osvetlení.

Režim účinne znižuje problémy spôsobené odrazmi laserového lúča na skle, kove alebo iných reflexných povrchoch.

Rušivé zdroje svetla a odrazené laserové lúče sú do veľkej miery ignorované a minimalizujú sa nesprávne detekcie prijímača laserového lúča. To umožňuje nepretržitú prácu aj v náročných podmienkach.

### 3.14 Indikácia prevádzkového stavu

Rotačný laser má indikáciu prevádzkového stavu, ktorá zobrazuje rôzne prevádzkové stavy.

Stav	Význam
Indikácia prevádzkového stavu svieti nepretržite na zeleno.	Rotačný laser je zapnutý, nivelovaný a funguje správne.
Indikácia prevádzkového stavu pomaly bliká na zeleno.	Rotačný laser sa niveluje.
Indikácia prevádzkového stavu 5-krát rýchlo zablika na zeleno.	Aktuálne spustené nastavenie (nivelácia, režim sledovania, automatické vyrovnávanie) bolo úspešne dokončené.
Indikácia prevádzkového stavu svieti s krátkymi prestávkami na zeleno.	Je aktivovaný režim sklonu.



Stav	Význam
Indikácia prevádzkového stavu pomaly a prerušovane pulzuje na zeleno.	Rotačný laser sa nachádza v režime spánku.
Indikácia prevádzkového stavu rýchlo a prerušovane pulzuje na zeleno.	Bolo spustené aktuálne nastavenie (režim sledovania, automatické vyrovnávanie).
Indikácia prevádzkového stavu svieti nepretržite na oranžovo.	Funkcia varovania pri otrase bola deaktivovaná. Rotačný laser je zapnutý, nivelovaný a funguje správne.
Indikácia prevádzkového stavu pomaly bliká na oranžovo.	Funkcia varovania pri otrase bola deaktivovaná. Rotačný laser sa niveluje.
Indikácia prevádzkového stavu rýchlo bliká na oranžovo.	Rotačný laser vykazuje nejakú chybu. Skontrolujte umiestnenie rotačného lasera (napr. bez prítomnosti otrasov, rovný povrch atď.)
Indikácia prevádzkového stavu bliká na červeno (3× dlho, 3× krátko, 3× dlho, prestávka).	Rotačný laser je chybný. Obráťte sa na servis firmy <b>Hilti</b> .
Indikácia prevádzkového stavu 5-krát pomaly zabliká na modro.	Rotačný laser a prijímač laserového lúča sú úspešne spárované.

### 3.15 Indikácie lítiovo-iónového akumulátora

Lítiovo-iónové akumulátory **Hilti** Nuron môžu zobrazovať stav nabitia, hlásenia chýb a stav akumulátora.

#### 3.15.1 Zobrazenia stavu nabitia a hlásení chýb

#### VAROVANIE

#### Nebezpečenstvo poranenia pádom akumulátora!

- Po vložení akumulátora sa po stlačení odisťovacieho tlačidla uistite, či akumulátor opäť správne zapadol do používaného výrobku.

Na zobrazenie jedného z nasledujúcich indikátorov krátko stlačte odisťovacie tlačidlo akumulátora.

Stav nabitia a možné poruchy sa zobrazujú aj nepretržite, pokiaľ je pripojený výrobok zapnutý.

Stav	Význam
Štyri (4) LED svietia nepretržite nazeleno	Stav nabitia: 100 % až 71 %
Tri (3) LED svietia nepretržite nazeleno	Stav nabitia: 70 % až 51 %
Dve (2) LED svietia nepretržite nazeleno	Stav nabitia: 50 % až 26 %
Jedna (1) LED svieti nepretržite nazeleno	Stav nabitia: 25 % až 10 %
Jedna (1) LED pomaly bliká nazeleno	Stav nabitia: < 10 %
Jedna (1) LED rýchlo bliká nazeleno	Lítiovo-iónový akumulátor je úplne vybitý. Nabite akumulátor. Ak LED po skončení akumulátora akumulátor ešte stále rýchlo bliká, obráťte sa na servis <b>Hilti</b> .
Jedna (1) LED rýchlo bliká nažltlo	Lítiovo-iónový akumulátor a súvisiaci výrobok sú preťažené, príliš horúce, príliš studené alebo majú inú chybu. Uvedte výrobok a akumulátor na odporúčanú pracovnú teplotu a nepreťažujte výrobok pri jeho používaní. Ak hlásenie pretrváva, obráťte sa na servis <b>Hilti</b> .
Jedna (1) LED svieti nažltlo	Lítiovo-iónový akumulátor a súvisiaci výrobok nie sú kompatibilné. Obráťte sa na servis <b>Hilti</b> .
Jedna (1) LED rýchlo bliká načerveno	Lítiovo-iónový akumulátor je zablokovaný a nedá sa ďalej používať. Obráťte sa na servis <b>Hilti</b> .



### 3.15.2 Zobrazenia stavu akumulátora

Na preverenie stavu akumulátora stlačte a podržte odisťovacie tlačidlo dlhšie ako tri sekundy. Systém nerozpozna prípadnú poruchu akumulátora na základe nesprávneho zaobchádzania, ako napr. pád, vpichy, externé poškodenie teplom a pod.

Stav	Význam
Všetky LED svietia ako bežiacie svetlo a potom jedna (1) LED svieti nepretržite nazeleno.	Akumulátor sa môže naďalej používať.
Všetky LED svietia ako bežiacie svetlo a potom jedna (1) LED svieti nepretržite nažltlo.	Zisťovanie stavu akumulátora sa nedalo dokončiť. Postup zopakujte alebo sa obráťte na servis <b>Hilti</b> .
Všetky LED svietia ako bežiacie svetlo a potom jedna (1) LED svieti nepretržite načerveno.	Keď sa pripojený výrobok naďalej dá používať, zostávajúca kapacita je menej ako 50 %. Keď sa pripojený výrobok už neďa používať, akumulátoru sa končí životnosť a mal by sa vymeniť za nový. Obráťte sa na servis <b>Hilti</b> .

## 4 Technické údaje

### 4.1 Informácie o výrobku

Generácia výrobku	01	
Menovité napätie	21,6 V	
Menovitý prúd	160 mA	
Dosah prijmu s PRA 400 (Priemer)	300 m (984 ft — 3 in)	
Dosah komunikácie s prijímačom laserového lúča PRA 400 (Priemer)	300 m (984 ft — 3 in)	
Presnosť na 10 m (pri štandardných podmienkach v okolitom prostredí, podľa MIL-STD-810G)	±0,5 mm (±0,02 in)	
Trieda lasera	Viditeľný, trieda lasera 2; EN/IEC 60825-1:2014	
Vlnová dĺžka (λ)	510 nm ... 530 nm	
Výstupný výkon (P <sub>0</sub> )	<b>Rotačný laserový lúč</b>	< 3,5 mW , ≥ 300 ot/min
Výstupný výkon (P <sub>0</sub> )	<b>Referenčný laserový lúč</b>	< 1 mW
Dĺžka impulzu (tp)	560 ns	
Pulzová frekvencia (F)	1 MHz	
Rozsah samonivelácie	±5°	
Maximálny sklon (Tolerancia 1,75 % / 1 stupeň)	<b>Os X</b>	-15 % ... 8,6 %
Maximálna výška použitia nad referenčnou výškou	2 000 m (6 561 ft — 8 in)	
Maximálna relatívna vlhkosť vzduchu	80 %	
Teplota okolia počas prevádzky	-20 °C ... 50 °C (-4 °F ... 122 °F)	
Teplota pri skladovaní	-25 °C ... 63 °C (-13 °F ... 145 °F)	
Hmotnosť	2,60 kg (Podľa EPTA-Procedure 01 bez akumulátora)	
Závit na statív	5/8 in	
Výška pri testovaní pádu (pri štandardných podmienkach v okolitom prostredí, podľa MIL-STD-810G)	1,5 m (4 ft — 11,1 in)	



Druh ochrany podľa IEC 60529	IP66 (bez akumulátora)
Stupeň znečistenia podľa IEC 61010-1	2
Referenčný lúč	Trvalý lúč v pravom uhle voči rovine rotácie
Maximálny vyžarovaný vysielaný výkon	10 dBm
Frekvencia	2 400 MHz ... 2 483,5 MHz

## 4.2 Akumulátor

Prevádzkové napätie akumulátora	21,6 V
Hmotnosť akumulátora	Pozri kapitolu „Používanie v súlade s určeným účelom“
Teplota okolia počas prevádzky	-17 °C ... 60 °C (1 °F ... 140 °F)
Teplota pri skladovaní	-20 °C ... 40 °C (-4 °F ... 104 °F)
Teplota akumulátora na začiatku nabíjania	-10 °C ... 45 °C (14 °F ... 113 °F)

## 5 Príprava práce

### VAROVANIE

#### Nebezpečenstvo poranenia neúmyselným rozbehom!

- ▶ Pred vložením akumulátora sa uistite, že je príslušný výrobok vypnutý.
- ▶ Skôr než budete náradie nastavovať alebo meniť časti jeho príslušenstva, odstráňte akumulátor.

### VAROVANIE

#### Nebezpečenstvo poranenia skratom alebo pádom akumulátora!

- ▶ Pred vložením akumulátora zabezpečte, aby sa na kontaktoch akumulátora a na kontaktoch na výrobku nenachádzali cudzie telesá.
- ▶ Zabezpečte, aby akumulátor vždy správne zapadol.

Dodržiňte bezpečnostné pokyny a varovania v tejto dokumentácii a na produkte.

### 5.1 Nabíjanie akumulátora

1. Pred začatím nabíjania si prečítajte návod na používanie nabíjačky.
2. Dbajte, aby kontakty akumulátora a nabíjačky boli čisté a suché.
3. Akumulátor nabíjajte schválenou nabíjačkou. 466

### 5.2 Vloženie akumulátora

1. Pred prvým uvedením do prevádzky akumulátor úplne nabite.
2. Zasuňte akumulátor do výrobku tak, aby počuteľne zaskočil.
3. Skontrolujte, či je akumulátor bezpečne vložený.

### 5.3 Odstránenie akumulátora



1. Stlačte odblokovacie tlačidlo akumulátora.
2. Vytiahnite akumulátor z výrobku.

### 5.4 Párovanie rotačného lasera a prijímača laserového lúča



Rotačný laser a prijímač laserového lúča sa dodávajú spárované.



- ▶ Na rotačnom laseri a prijímači laserového lúča stlačte naraz tlačidlo  na 3 sekundy.
  - ▶ Prijímač laserového lúča vydá akustický signál.
  - ▶ Na rotačnom laseri bliká indikácia prevádzkového stavu.
  - ▶ Na displeji prijímača laserového lúča sa zobrazí symbol .
  - ▶ Obidva výrobky sa vypnú.

## 5.5 Ochrana proti pádu

### **VAROVANIE**

**Nebezpečenstvo poranenia** v dôsledku padajúceho náradia a/alebo príslušenstva!

- ▶ Používajte iba pridržné lanko na náradie **Hilti**, ktoré je schválené pre váš výrobok.
- ▶ Pred každým použitím skontrolujte upevňovací bod pridržného lanka na náradí, či nie je poškodený.



Dodržiavajte národné smernice pre práce vo výške.

Ako ochranu proti pádu používajte pre tento výrobok výlučne pridržné lanko na náradie **Hilti** #2261971.

- ▶ Pripevnite pridržné lanko na výrobok pomocou slučky, ako je to znázornené na obrázku. Skontrolujte, či bezpečne drží.
- ▶ Upevnite karabínu k nosnej konštrukcii. Skontrolujte bezpečné upevnenie karabíny.



Dodržiavajte príslušný návod na obsluhu pridržného lanka na náradie **Hilti**.


## 6 Obsluha

Dodržujte bezpečnostné pokyny a varovania v tejto dokumentácii a na produkte.

### 6.1 Správna manipulácia s rotačným laserom a s akumulátorom





Lítiovo-iónové akumulátory **Hilti** Nuron nemajú druh ochrany. Akumulátor uchovávajte mimo dosahu dažďa a vlhkosti.

1. Pracujte v horizontálnom režime / režime sklonu.
2. Práca vo vertikálnom režime a postavenie alebo preprava v naklonenej polohe.
  - ▶ Pre prácu vo vertikálnom režime musí byť rotačný laser postavený tak, aby tlačidlo Zap./Vyp.  smerovalo nahor.
  - ▶ Rotačný laser počas prepravy alebo v čase, keď sa nepoužíva, umiestnite vždy tak, aby priehradka na batériu a akumulátor **nesmerovali** nahor a aby nemohla do nich vniknúť vlhkosť.

### 6.2 Zapnutie/vypnutie rotačného lasera a práca v horizontálnej pozícii



Pred dôležitými meraniami skontrolujte presnosť rotačného lasera, najmä po tom, čo spadol na zem alebo bol vystavený nezvyčajným mechanickým vplyvom alebo po dlhšom skladovaní.

1. Postavte rotačný laser na rovný, stabilný povrch bez vibrácií a otrasov alebo ho pripevnite na vhodný držiak.
  - ▶ Ako držiak je možné použiť držiak na stenu alebo stáv. Uhol sklonu dosadacej plochy smie byť maximálne  $\pm 5^\circ$ .
2. Stlačte tlačidlo .
  - ▶ Rotačný laser sa niveluje. Indikácia prevádzkového stavu pomaly bliká na zeleno.
  - ▶ Po dosiahnutí nivelácie sa zapne laserový lúč a rotuje. Indikácia prevádzkového stavu najprv 5-krát rýchlo zabliká na zeleno a potom svieti nepretržite na zeleno.
3. Znova stlačte tlačidlo , aby ste rotačný laser vypli.



### 6.3 Automatické vyrovnávanie so statívom v horizontálnom smere PRA 91



#### Predpoklady:

- Rotačný laser je namontovaný na automatickom statíve PRA 91.
- Prijímač laserového lúča PRA 400, rotačný laser a automatický statív PRA 91 sú spárované. 471
- Prijímač laserového lúča PRA 400 a ovládací panel automatického statívu PRA 91 smerujú k sebe a majú priamy viditeľný kontakt.



Pre túto činnosť je v prijímači laserového lúča k dispozícii QR kód, pomocou ktorého môžete načítať obrázkový návod s nasledujúcimi pracovnými krokmi. Obrázkový návod si môžete otvoriť aj cez tento odkaz:

#### Výška automatického vyrovnávania so statívom PRA 91

1. Stlačte na rotačnom laseri, na prijímači laserového lúča a na automatickom statíve tlačidlo .
  - ▶ Na displeji prijímača laserového lúča sa zobrazí úspešné pripojenie k laseru aj k automatickému statívu.
  - ▶ Keď nie je možné vytvoriť pripojenie, symbol na príslušnom produkte oznamuje, že pripojenie neexistuje.
  - ▶ Rotačný laser sa niveluje. Po dosiahnutí nivelácie sa zapne laserový lúč a rotuje.
2. Držte značkovací zárez prijímača laserového lúča v nastavovanej cieľovej výške. Držte pritom prijímač laserového lúča pokojne alebo ho zafixujte.
3. Spustíte automatické vyrovnanie dvojitým ťuknutím na prijímači laserového lúča tlačidlom .
  - ▶ Automatický statív sa pohybuje hore a dole, kým nedosiahne polohu, v ktorej sa rovina lasera zhoduje so značkovacím zárezom prijímača laserového lúča. Pritom zaznie opakovaný akustický signál.
  - ▶ Keď je táto poloha dosiahnutá, rotačný laser sa niveluje. Úspešné ukončenie sa indikuje na prijímači laserového lúča trvalým tónom 5 sekúnd. Na displeji sa krátko zobrazí symbol .
  - ▶ Ak nebol proces automatického vyrovnávania úspešný, na prijímači laserového lúča zaznejú krátke signály a krátko sa zobrazí symbol .
4. Skontrolujte nastavenie výšky na displeji prijímača laserového lúča.
5. Po dokončení automatického vyrovnávania môžete prijímač laserového lúča odstrániť z cieľovej roviny a napr. označiť ďalšie body v rovine lasera.

### 6.4 Digitálne nastavenie sklonu



#### Predpoklady:

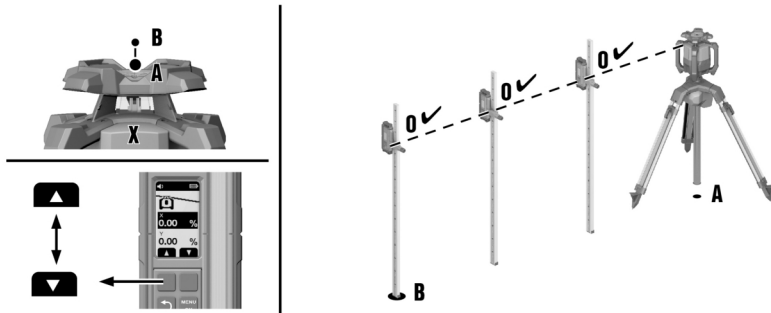
- Rotačný laser je v závislosti od spôsobu použitia namontovaný alebo bezpečne postavený.
- Prijímač laserového lúča PRA 400 a rotačný laser sú spárované. 471



Pre túto činnosť je v prijímači laserového lúča k dispozícii QR kód, pomocou ktorého môžete načítať obrázkový návod s nasledujúcimi pracovnými krokmi. Obrázkový návod si môžete otvoriť aj cez tento odkaz:

#### Digitálne nastavenie sklonu





1. Nastavte pozíciu rotačného lasera buď na hornej alebo na dolnej hrane naklonenej roviny, bod **(A)**.
2. Rotačný laser nasmerujte v smere osi X cez zameriavacie zariadenie (zárez a muška) na bod **(B)** na druhom okraji naklonenej roviny.
3. Na rotačnom laseri a prijímači laserového lúča stlačte tlačidlo .
  - ▶ Hneď ako bude nivelovanie dokončené, laserový lúč sa zapne, rotuje a indikácia prevádzkového stavu bude nepretržite svietiť na zeleno.
4. Na prijímači laserového lúča v menu "Režim sklonu" zvolte funkciu "Nastavenie sklonu"  $\angle$ %.
5. Stlačte tlačidlo .
6. Zadajte hodnotu sklonu funkčným tlačidlom vpravo alebo vľavo.
  - ▶ Keď chcete nastaviť zápornú hodnotu, stlačte a/alebo podržte funkčné tlačidlo vľavo, kým sa hodnota nedostane pod 0.
  - ▶ Rotačný laser upraví sklon roviny lasera priamo na nastavenú hodnotu, len čo pustíte funkčné tlačidlo. Po dosiahnutí nastavenej hodnoty sa na displeji zobrazí .
7. Teraz môžete prijímač laserového lúča pripevniť napríklad na meraciu latu a v bode **(A)** nastaviť výšku na hodnotu 0. Následne môžete odmerať ďalšie body v celej oblasti sklonu.

Pri manuálnom nastavovaní sklonu rotačný laser jednorazovo niveluje rovinu lasera a následne ju jednorazovo zafixeje. Berte na vedomie, že tento rotačný laser nevyrovnáva naklonenú rovinu lasera voči prípadnej odchýlke, ktorá je spôsobená zmenou podmienok okolia a/alebo premiestnením upevnenia. Vibrácie, zmeny teploty alebo ostatné vplyvy, ktoré sa môžu vyskytnúť v priebehu dňa, môžu mať vplyv na pozíciu roviny lasera.

## 6.5 Digitálne nastavenie sklonu s vysokou presnosťou (e-targeting).

Elektronické nasmerovanie optimalizuje manuálne nasmerovanie rotačného lasera. Elektronická metóda je presnejšia.

### Predpoklady:

- Rotačný laser je v závislosti od spôsobu použitia namontovaný alebo bezpečne postavený.
- Prijímač laserového lúča PRA 400 a rotačný laser sú spárované. 471
- Minimálna vzdialenosť medzi rotačným laserom a prijímačom laserového lúča je 3 m (10 ft).

Pre túto činnosť je v prijímači laserového lúča k dispozícii QR kód, pomocou ktorého môžete načítať obrázkový návod s nasledujúcimi pracovnými krokmi. Obrázkový návod si môžete otvoriť aj cez tento odkaz:

### Nastavenie sklonu s vysokou presnosťou

1. Nastavte pozíciu rotačného lasera buď na hornej alebo na dolnej hrane naklonenej roviny, bod **(A)**.
2. Rotačný laser nasmerujte v smere osi X cez zameriavacie zariadenie (zárez a muška) na bod **(B)** na druhom okraji naklonenej roviny.





3. Na rotačnom laseri a prijímači laserového lúča stlačte tlačidlo .
  - ▶ Hneď ako bude nivelovanie dokončené, laserový lúč sa zapne, rotuje a indikácia prevádzkového stavu bude nepretržite svietiť na zeleno.
4. Na prijímači laserového lúča v menu "Sklon" zvolte funkciu "Vysoká presnosť" .
5. Prijímač laserového lúča držte v bode (B) presne a pokojne do roviny lasera. Laserový lúč musí zasiahnuť detekčné okno.
  - ▶ Rotačný laser smeruje os X roviny lasera presne do polohy prijímača laserového lúča. Po dokončení vyrovnávania sa na displeji zobrazí .



Elektronické nasmerovanie môže prebiehať len po maximálny uhol  $\pm 5^\circ$ .

6. Odstráňte prijímač laserového lúča z roviny lasera a zadajte hodnotu sklonu pre os X funkčným tlačidlom vpravo alebo vľavo.
  - ▶ Keď chcete nastaviť zápornú hodnotu, stlačte a/alebo podržte funkčné tlačidlo vľavo, kým sa hodnota nedostane pod 0.
  - ▶ Rotačný laser upraví sklon roviny lasera priamo na nastavenú hodnotu, len čo pustíte funkčné tlačidlo. Po dosiahnutí nastavenej hodnoty sa na displeji zobrazí .
7. Teraz môžete prijímač laserového lúča pripevniť napríklad na meraciu latu a v bode (A) nastaviť výšku na hodnotu 0. Následne môžete odmerať ďalšie body v celej oblasti sklonu.



Pri manuálnom nastavovaní sklonu rotačný laser jednorazovo niveluje roviny lasera a následne ju jednorazovo zafixuje. Berte na vedomie, že tento rotačný laser nevyrovnáva naklonenú roviny lasera voči prípadnej odchýlke, ktorá je spôsobená zmenou podmienok okolia a/alebo premiestnením upevnenia. Vibrácie, zmeny teploty alebo ostatné vplyvy, ktoré sa môžu vyskytnúť v priebehu dňa, môžu mať vplyv na pozíciu roviny lasera.

## 6.6 Nastavenie sklonu s adaptérom na nastavenie sklonu PRA 79



Adaptér na nastavenie sklonu PRA 79 možno v závislosti od spôsobu použitia namontovať na statív alebo nástenný držiak.

1. Namontujte rotačný laser na adaptér na nastavenie sklonu PRA 79 tak, aby bol rotačný laser na strane ovládacieho panela nadvíhnutý. Dodržiavajte návod adaptéra na nastavenie sklonu.
2. Nastavte pozíciu rotačného lasera buď na hornej alebo na dolnej hrane naklonenej roviny.
3. Nastavte adaptér na nastavenie sklonu na uhol  $0^\circ$ .
4. Stlačte na rotačnom laseri tlačidlo .
  - ▶ Rotačný laser sa niveluje. Po dosiahnutí nivelácie sa zapne laserový lúč a rotuje.
5. Na prijímači laserového lúča na druhej strane menu Nastavenia zvolte funkciu Režim sklonu .
  - ▶ Automatická nivelácia sa deaktivuje. Na displeji prijímača laserového lúča sa zobrazí .
6. Nastavte požadovaný uhol sklonu na adaptéri na nastavenie sklonu PRA 79.



Pri manuálnom nastavovaní sklonu rotačný laser jednorazovo niveluje roviny lasera a následne ju jednorazovo zafixuje. Berte na vedomie, že tento rotačný laser nevyrovnáva naklonenú roviny lasera voči prípadnej odchýlke, ktorá je spôsobená zmenou podmienok okolia a/alebo premiestnením upevnenia. Vibrácie, zmeny teploty alebo ostatné vplyvy, ktoré sa môžu vyskytnúť v priebehu dňa, môžu mať vplyv na pozíciu roviny lasera.

## 6.7 Kontrola existujúceho sklonu (automatické nastavenie sklonu)



### Predpoklady:

- Rotačný laser je v závislosti od spôsobu použitia namontovaný alebo bezpečne postavený.
- Prijímač laserového lúča PRA 400 je pripevnený na meracej late (alebo podobnej pomôčke).
- Prijímač laserového lúča PRA 400 a rotačný laser sú spárované. 471



**i** Pre túto činnosť je v prijímači laserového lúča k dispozícii QR kód, pomocou ktorého môžete načítať obrázkový návod s nasledujúcimi pracovnými krokmi. Obrázkový návod si môžete otvoriť aj cez tento odkaz:

### Kontrola sklonu

1. Nastavte pozíciu rotačného lasera buď na hornej alebo na dolnej hrane naklonenej roviny, bod **(A)**.
2. Rotačný laser nasmerujte v smere osi X cez zameriavacie zariadenie (zárez a muška) na bod **(B)** na druhom okraji naklonenej roviny.
3. Na rotačnom laseri a prijímači laserového lúča stlačte tlačidlo .
  - ▶ Hneď ako bude nivelovanie dokončené, laserový lúč sa zapne, rotuje a indikácia prevádzkového stavu bude nepretržite svietiť na zeleno.
4. V menu "Sklon" zvolte funkciu "Kontrola sklonu" .
5. Nastavte pozíciu prijímača laserového lúča presne na bod **(A)** a nastavujte jeho výšku, kým sa na displeji nezobrazí hodnota "0".
6. Stlačte tlačidlo .
7. Následne nastavte pozíciu prijímača laserového lúča presne na bod **(B)** bez toho, aby ste zmenili výšku na meracej late.
8. Stlačte tlačidlo .
  - ▶ Rotačný laser automaticky nakláňa rovinu lasera na osi X, kým sa nedosiahne značkovací zárez prijímača laserového lúča. Prítom zaznie opakovaný akustický signál.
  - ▶ Keď je poloha dosiahnutá, rotačný laser sa niveluje na osi Y. Úspešné ukončenie sa indikuje trvalým tónom 5 sekúnd. Krátko sa zobrazí symbol .
  - ▶ Hodnota sklonu sa následne zobrazí so zvolenou jednotkou.
  - ▶ Ak nebol proces automatického vyrovnávania úspešný, zaznejú krátke signály a krátko sa zobrazí symbol .
9. Zobrazenú hodnotu môžete v prípade potreby zmeniť funkčným tlačidlom vpravo alebo vľavo. Po dokončení nivelácie rotačného lasera môžete prijímač laserového lúča odstrániť z cieľovej roviny a napr. označiť ďalšie body v rovine lasera.

## 6.8 Manuálne vyrovnávanie vo vertikálnom smere

### **i** Predpoklady:

- Rotačný laser je bezpečne vertikálne upevnený (statív, nástenný držiak, adaptér na fasády alebo na vytyčovaciu lavičku alebo leží na zadných rukovätiach). Rotačný laser je umiestnený tak, že tlačidlo Zap./Vyp. smeruje nahor.
- Referenčný bod (A) je umiestnený pod hlavou lasera (napr. kliniec vo vytyčovacej lavičke alebo farebný bod na podlahe).
- Prijímač laserového lúča PRA 400 a rotačný laser sú spárované. 471

1. Na rotačnom laseri a prijímači laserového lúča stlačte tlačidlo .
  - ▶ Rotačný laser sa niveluje a potom premieta stojaci laserový lúč nadol.
2. Vyrovnajte rotačný laser tak, aby premietaná laserová čiara bola nasmerovaná presne na referenčný bod (A). Referenčný bod nie je bod kolmice!
3. Krátko stlačte tlačidlo na rotačnom laseri alebo krátko stlačte jedno z funkčných tlačidiel vpravo alebo vľavo na prijímači laserového lúča.
  - ▶ Rotačný laser sa spustí s rotáciou.
4. Na prestavenie roviny lasera doprava alebo doľava stlačte funkčné tlačidlo vpravo alebo vľavo na prijímači laserového lúča.
  - ▶ Rotačný laser posúva rovinu lasera v požadovanom smere.

**i** Použite funkciu "Automatické vyrovnávanie vo vertikálnom smere s funkciou sledovania" 477, aby ste dosiahli čo najvyššiu presnosť pri použití vo vertikálnom smere. Berte na vedomie, že rotačný laser jednorazovo zafixuje rovinu lasera s funkciou sledovania a následne nevyrovnáva voči prípadnej odchylke, ktorá je spôsobená zmenou podmienok okolia (vibrácie, zmeny teploty atď.). Pomocou funkcie sledovania možno vyrovnáť vplyvy na polohu roviny lasera.



## 6.9 Automatické vyrovnávanie vo vertikálnom smere



### Predpoklady:

- Rotačný laser je bezpečne vertikálne upevnený (statív, nástenný držiak, adaptér na fasády alebo na vytyčovaciu lavičku alebo leží na zadných rukovätiach). Rotačný laser je umiestnený tak, že tlačidlo Zap./Vyp. smeruje nahor.
- Referenčný bod (A) je umiestnený pod hlavou lasera (napr. kliniec vo vytyčovacej lavičke alebo farebný bod na podlahe).
- Prijímač laserového lúča PRA 400 a rotačný laser sú spárované. 471



Pre túto činnosť je v prijímači laserového lúča k dispozícii QR kód, pomocou ktorého môžete načítať obrázkový návod s nasledujúcimi pracovnými krokmi. Obrázkový návod si môžete otvoriť aj cez tento odkaz:

### Automatické vyrovnávanie vo vertikálnom smere

1. Na rotačnom laseri a prijímači laserového lúča stlačte tlačidlo .
- ▶ Rotačný laser sa niveluje a potom premieta stojaci laserový lúč nadol.
2. Vyrovnajte rotačný laser tak, aby projektovaný laserový lúč bol nasmerovaný presne na referenčný bod (A). Referenčný bod nie je bod kolmice!
3. Držte značkovací zárez prijímača laserového lúča v nastavenej cieľovej rovine, bod (B). Prijímač laserového lúča držte pokojne alebo ho zafixujte.
4. Spustíte automatické vyrovnávanie dvojitým ťuknutím na prijímači laserového lúča tlačidlom alebo v menu "Vertikálny režim" zvolíte funkciu "Automatické vyrovnávanie" .
  - ▶ Rovina lasera sa otáča doprava a/alebo doľava, kým sa nedosiahne bod (B). Pritom zaznie opakovaný akustický signál.
  - ▶ Po dosiahnutí bodu (B) sa nakrátko zobrazí symbol .
  - ▶ Ak nebol proces automatického vyrovnávania úspešný, zaznejú krátke signály a krátko sa zobrazí symbol .
5. Keď rotačný laser úspešne dosiahol polohu, môžete prijímač laserového lúča odstrániť z cieľovej roviny a napr. označiť ďalšie body v rovine lasera.



Použite funkciu "Automatické vyrovnávanie vo vertikálnom smere s funkciou sledovania" 477, aby ste dosiahli čo najvyššiu presnosť pri použití vo vertikálnom smere. Berte na vedomie, že rotačný laser jednorazovo zafixuje rovinu lasera s funkciou sledovania a následne nevyrovnáva voči prípadnej odchýlke, ktorá je spôsobená zmenou podmienok okolia (vibrácie, zmeny teploty atď.). Pomocou funkcie sledovania možno vyrovnáť vplyvy na polohu roviny lasera.

## 6.10 Automatické vyrovnávanie vo vertikálnom smere s funkciou sledovania



### Predpoklady:

- Rotačný laser je bezpečne vertikálne upevnený (statív, nástenný držiak, adaptér na fasády alebo na vytyčovaciu lavičku alebo leží na zadných rukovätiach). Rotačný laser je umiestnený tak, že tlačidlo Zap./Vyp. smeruje nahor.
- Referenčný bod (A) je umiestnený pod hlavou lasera (napr. kliniec vo vytyčovacej lavičke alebo farebný bod na podlahe).
- Prijímač laserového lúča PRA 400 a rotačný laser sú spárované. 471



Pre túto činnosť je v prijímači laserového lúča k dispozícii QR kód, pomocou ktorého môžete načítať obrázkový návod s nasledujúcimi pracovnými krokmi. Obrázkový návod si môžete otvoriť aj cez tento odkaz:

### Automatické vyrovnávanie vo vertikálnom smere s funkciou sledovania



**i** Použite automatické vyrovnávanie vo vertikálnom smere s funkciou sledovania, aby ste dosiahli čo najvyššiu presnosť pri použití vo vertikálnom smere. Berte na vedomie, že rotačný laser jednorazovo zafixuje rovinu lasera s funkciou sledovania a následne nevyrovnáva voči prípadnej odchýlke, ktorá je spôsobená zmenou podmienok okolia (vibrácie, zmeny teploty atď.). Pomocou funkcie sledovania možno vyrovnať vplyvy na polohu roviny lasera.

- Na rotačnom laseri a prijímači laserového lúča stlačte tlačidlo .
  - Rotačný laser sa niveluje a potom premieta stojaci laserový lúč nadol.
- Vyrovnejte rotačný laser tak, aby projektovaný laserový lúč bol nasmerovaný presne na referenčný bod **(A)**. Referenčný bod nie je bod kolmice!
- Držte značkovací zárez prijímača laserového lúča v nastavenej cieľovej rovine, bod **(B)**. Prijímač laserového lúča držte pokojne alebo ho zafixujte.
- V menu "Vertikálny režim" zvolte funkciu "Automatické vyrovnávanie s funkciou sledovania" .
  - Rovina lasera sa otáča doprava a/alebo doľava, kým sa nedosiahne bod **(B)**. Pritom zaznie opakovaný akustický signál.
  - Po dosiahnutí bodu **(B)** sa na krátko zobrazí symbol .
  - Rotačný laser sa zapne do režimu sledovania. Menšie odchýlky sa automaticky vyrovnajú vonkajšími vplyvmi a laserový lúč sa bude udržiavať vo výške značkovacieho zárezu na prijímači laserového lúča.
  - Ak nebol proces automatického vyrovnávania úspešný, zaznejú krátke signály a krátko sa zobrazí symbol .
- Prijímač laserového lúča **neodstraňujte** z cieľovej roviny, kým je režim sledovania aktívny.
- Teraz môžete manuálne alebo pomocou druhého prijímača laserového lúča napr. vyrovnať prvky podľa roviny lasera alebo označiť body v rovine lasera.

### 6.11 Manuálna funkcia Scanline

- Na rotačnom laseri a prijímači laserového lúča stlačte tlačidlo .
- Rovinu lasera dajte do požadovanej polohy/výšky. Funkcia Scanline je k dispozícii v horizontálnom, vertikálnom režime aj v režime sklonu.
- Na prijímači laserového lúča v menu Nastavenia zvolte podmenu Scanline .
  - Položky menu pre Scanline nájdete aj v menu horizontálneho, príp. vertikálneho režimu.
- V položke menu Šírka Scanline môžete aktivovať Scanline, nastaviť šírku Scanline alebo sa vrátiť k plnej rotácii (bod, úzky, stredný, široký, rotácia).

**i** Čím užšia skenovací línia sa zvolí, tým sa bude javiť svetlejšia.

- V položke menu Poloha Scanline môžete skenovaciu líniu pomocou funkčných tlačidiel posúvať doľava a doprava. Prijímač laserového lúča pritom už nemusí byť v laserovom lúči.

### 6.12 Automatická funkcia Scanline

Pomocou automatickej funkcie Scanline môžete rýchlo a jednoducho vyrovnať Scanline na pozíciu prijímača laserového lúča.

- Na rotačnom laseri a prijímači laserového lúča stlačte tlačidlo .
- Rovinu lasera dajte do požadovanej polohy/výšky. Funkcia Scanline je k dispozícii v horizontálnom, vertikálnom režime aj v režime sklonu.
- Spustíte automatickú funkciu Scanline dvojitým ťuknutím na tlačidlo na prijímači laserového lúča.
- Spustíte automatickú funkciu Scanline .
- Prijímač laserového lúča dajte do požadovanej polohy. Rotačný laser automaticky koncentruje lúč na skrátenu líniu v oblasti prijímača laserového lúča.
- Ak chcete zmeniť šírku a/alebo polohu Scanline, postupujte podľa kapitoly "Manuálna funkcia Scanline".  
 478

## 7 Prijímač laserového lúča PRA 400

**i** Podrobný návod na obsluhu prijímača laserového lúča PRA 400 nájdete → **tu**.



## 7.1 Obsluha prijímača laserového lúča

- ▶ Na prijímači laserového lúča stlačte tlačidlo .
  - ▶ Displej prijímača laserového lúča PRA 400 zobrazuje rotačný laser a statív vo svetlosivej farbe. Po vytvorení spojenia s rotačným laserom a/alebo statívom sa pripojený výrobok zobrazí čiernou farbou.
- ▶ Prijímač laserového lúča má dve funkčné tlačidlá, ktoré umožňujú rôzne druhy obsluhy v závislosti od zobrazenia na displeji (hore/dole, vpravo/vľavo, plus/mínus). Aktuálne možné priradenie funkčných tlačidiel sa zobrazuje na displeji na dolnom okraji obrazovky.
- ▶ Pomocou funkčných tlačidiel vyberte symbol na displeji prijímača laserového lúča a stlačením tlačidla potvrdíte výber.
  - ▶ Aktuálne zvolený symbol sa zobrazí s čiernym pozadím.
- ▶ Ak sa chcete vrátiť na predchádzajúce zobrazenie, stlačte tlačidlo .

## 7.2 Prijímanie lasera s prijímačom laserového lúča

1. Držte prijímač laserového lúča otočený okienkom na detekciu priamo do roviny laserového lúča.
  - ▶ Príjem laserového lúča sa znázorní vizuálne a akusticky.
  - ▶ Prijímač laserového lúča zobrazuje vzdialenosť od roviny lasera k značkovaciemu zárezu.
  - ▶ V závislosti od prípadu použitia pochybujte prijímačom laserového lúča alebo rotačným laserom nahor alebo nadol, kým rovina rotácie nebude zhodná so značkovacím zárezom. Prijímač laserového lúča zobrazuje hodnotu "0".
2. Prijímač laserového lúča držte počas vyrovnávania pokojne alebo ho zafixujte. Uistite sa, že medzi prijímačom laserového lúča a rotačným laserom je voľný výhľad.

## 7.3 Voľby menu

Na vyvolanie hlavného menu stlačte tlačidlo .

Symboly v menu zobrazujú aktuálne nastavenú hodnotu na vašom výrobku, a preto sa môžu líšiť od zobrazenia v tomto návode na obsluhu.

Položky menu zobrazené v prijímači laserového lúča závisia od rotačného lasera, s ktorým je prijímač laserového lúča spárovaný. Nie všetky položky menu sú dostupné pre všetky rotačné lasery.

### Hlavné menu

	Horizontálny režim
	Režim sklonu
	Vertikálny režim
	Všeobecné nastavenia
	Zapnutie/vypnutie režimu spánku
	Nastavenie hlasitosti prijímača laserového lúča (vyp., úroveň 1/2/3)

### Menu Horizontálny režim

	Automatická funkcia Scanline
	Aktivovanie/deaktivovanie Scanline a nastavenie šírky Scanline (bod, 3 možnosti nastavenia šírky, rotácia)
	Pohyb Scanline (doprava/dofava pomocou funkčných tlačidiel)
	QR kód → <b>výška automatického vyrovnávania so statívom PRA 91.</b>



## Menu Režim sklonu

	Nastavenie sklonu
	Kontrola sklonu
	Načítanie alebo zmena uložených nastavení sklonu (obľúbené)
	Nastavenie sklonu s vysokou presnosťou
	QR kód → <b>odkaz na prehľad všetkých funkcií sklonu</b>

## Menu Vertikálny režim

	Automatické vyrovňovanie vo vertikálnom smere
	Automatické vyrovňovanie vo vertikálnom smere s funkciou sledovania
	Automatická funkcia Scanline
	Aktivovanie/deaktivovanie Scanline a nastavenie šírky Scanline (bod, 3 možnosti nastavenia šírky, rotácia)
	Pohyb Scanline (doprava/dofaava pomocou funkčných tlačidiel)
	QR kód → <b>odkaz na prehľad všetkých funkcií vo vertikálnom režime</b>

## Menu Nastavenia

	Presnosť (5 stupňov) Zvoľte si stupne v závislosti od vašich požiadaviek alebo vzdialenosti medzi rotačným laserom a prijímačom laserového lúča.
	Rýchlosť rotácie (3 stupne)
	Aktivovanie/deaktivovanie režimu "Ochrana pred rušivými zdrojmi svetla"
	Varovanie pri otrase (vyp., stupeň 1/2/3) → 480
	Servisný indikátor
	Ďalšie nastavenia → 480

## Podmenu Varovanie pri otrase

Zvoľte stupeň v závislosti od možných vibrácií na mieste, kde je rotačný laser umiestnený.

	Stupeň 1, vysoká citlivosť na otrasy/vibrácie
	Stupeň 2, stredná citlivosť na otrasy/vibrácie
	Stupeň 3, nízka citlivosť na otrasy/vibrácie
	Varovanie pri otrase deaktivované

## Menu Ďalšie nastavenia

	Deaktivovanie automatickej nivelácie (pre manuálne nastavenie sklonu)
	Zmena poradia zvukových signálov



	Verzia firmvéru pre rotačný laser/prijímač laserového lúča
	Aktivovanie/deaktivovanie QR kódov
	Funkcia Scanline
$\leftrightarrow$ mm $\angle$ %	<p>Vyberte jednotku vzdialenosti od roviny lasera k stredovej značke a jednotku sklonu.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Milimeter   stupeň, percento alebo promile</li> <li>• Palec   stupeň, percento alebo promile (nie je k dispozícii na všetkých trhoch)</li> <li>• Stopa   stupeň, percento alebo promile (nie je k dispozícii na všetkých trhoch)</li> </ul>

## 8 Starostlivosť a údržba/oprava

### VAROVANIE

#### Nebezpečenstvo poranenia pri vloženom akumulátore !

- ▶ Pred akoukoľvek údržbou a opravami vždy vyberte akumulátor!

#### Starostlivosť o výrobok

- Opatrne odstráňte pevne usadené nečistoty.
- Kryt vyčistite len mierne navlhčenou handrou. Nepoužívajte prostriedky na ošetrovanie obsahujúce silikón, pretože môžu poškodiť plastové časti.
- Na čistenie kontaktov na výrobku použite čistú, suchú handru.

#### Čistenie okienka na výstup laserového lúča

- ▶ Z okienka na výstup laserového lúča sfúknite prach.
- ▶ Okienka na výstup laserového lúča sa nedotýkajte prstami.



Príliš drsný materiál na čistenie môže poškriabať sklo a tým ovplyvniť presnosť prístroja.

#### Starostlivosť o lítiovo-iónové akumulátory

- Akumulátor nikdy nepoužívajte s upchatými vetracími štrbinami. Vetracie štrbiny opatrne vyčistite suchou, mäkkou kefkou.
- Vyvarujte sa zbytočnému vystavovaniu akumulátora prachu alebo nečistotám. Akumulátor nikdy nevystavujte vysokej vlhkosti (napr. neponorte do vody alebo nenechajte stáť v daždi). Ak sa akumulátor premočil, postupujte ako pri poškodenom akumulátore. Dajte ho do nehorľavej nádoby a obráťte sa na servis **Hilti**.
- Akumulátor udržiavajte čistý a zbavený cudzieho oleja a tuku. Nedovoľte, aby sa na akumulátore zbytočne nahromadil prach a nečistoty. Akumulátor vyčistite suchou, mäkkou kefkou alebo čistou, suchou handrou. Nepoužívajte prostriedky na ošetrovanie obsahujúce silikón, pretože môžu poškodiť plastové časti. Nedotýkajte sa kontaktov akumulátora a neodstraňujte z nich tuk aplikovaný z výroby.
- Kryt vyčistite len mierne navlhčenou handrou. Nepoužívajte prostriedky na ošetrovanie obsahujúce silikón, pretože môžu poškodiť plastové časti.

#### Údržba a oprava

### VAROVANIE

**Nebezpečenstvo zásahu elektrickým prúdom!** Neodborné opravy na elektrických častiach môžu viesť k závažným poraneniam a popáleninám.

- ▶ Opravy elektrických častí smie vykonávať iba školený elektromechanik.
- Pravidelne kontrolujte všetky viditeľné časti, či nie sú poškodené a ovládacie prvky, či správne fungujú.
- V prípade poškodenia a/alebo poruchy funkcie výrobok nepoužívajte. Výrobok nechajte neodkladne opraviť v servisnom stredisku **Hilti**.
- Po prácach spojených so starostlivosťou a udržiavaním výrobku pripevnite všetky ochranné zariadenia a skontrolujte ich bezchybné fungovanie.



Na bezpečnú prevádzku používajte len originálne náhradné súčiastky, spotrebné materiály a príslušenstvo. Firmou **Hilti** schválené náhradné súčiastky, spotrebné materiály a príslušenstvo pre váš výrobok nájdete vo vašom **Hilti Store** alebo na stránke: [www.hilti.group](http://www.hilti.group)



### 8.1 Kontrola presnosti merania

Aby bolo možné dodržať technické špecifikácie, mal by byť prístroj pravidelne kontrolovaný (minimálne pred každým väčším/relevantným meraním).

Po páde prístroja z väčšej výšky by sa mala skontrolovať jeho funkčnosť. Pri nasledujúcich podmienkach je možné vychádzať z toho, že prístroj funguje bezchybne:

- Pri páde nebola prekročená výška pádu uvedená v technických údajoch.
- Prístroj fungoval bezchybne aj pred pádom.
- Prístroj nebol pri páde mechanicky poškodený (napríklad zlomením päťbokého hranola).
- Prístroj počas práce vytvára rotujúci laserový lúč.


### 8.2 Kontrola horizontálnej hlavnej a priečnej osi

1. Postavte statív približne 20 m (66 ft) od steny a pomocou vodováhy zarovnajte hlavu statívu do vodorovnej polohy.
2. Namontujte rotačný laser na statív a zarovnajte rotačný laser so stenou pomocou zameriavacieho zárezu.
3. Obrázok a: Prijímačom laserového lúča zachyťte bod **(1)** a označte si ho na stene.
4. Otočte rotačný laser okolo stredovej osi v smere hodinových ručičiek o 90°. Pri tom nesmiete zmeniť výšku rotačného lasera.
5. Obrázok b: Prijímačom laserového lúča zachyťte druhý bod **(2)** a označte si ho na stene.
6. Obrázok c a d: Zopakujte obidva predchádzajúce kroky ešte dvakrát. Prijímačom laserového lúča zachyťte body **(3)** a **(4)** a označte si ich na stene.



Pri starostlivom vykonaní týchto úkonov by mala byť vertikálna vzdialenosť medzi obidvoma označenými bodmi **(1)** a **(3)** (na hlavnej osi) resp. bodmi **(2)** a **(4)** (na priečnej osi) vždy < 2 mm (na 20 m) (< 0,08 in na 66 ft). V prípade väčšej odchýlky odošlite rotačný laser na kalibráciu do servisného strediska spoločnosti **Hilti**.

### 8.3 Kontrola vertikálnej osi

1. Postavte rotačný laser vertikálne podľa možnosti na čo najrovnejšiu podlahu vo vzdialenosti cca 1 až 10 m od steny.
2. Rukoväť vyrovnajte paralelne k stene.
3. Zapnite rotačný laser a označte si referenčný bod **(R)** na podlahe.
4. Pomocou prijímača laserového lúča si označte bod **(A)** na dolnom konci steny.
5. Pomocou prijímača laserového lúča si označte bod **(B)** vo výške cca 10 m (33 ft).
6. Rotačný laser otočte o 180° a zarovnajte ho na referenčný bod **(R)** na podlahe a na dolný bod **(A)** označený na stene. Môžete na to použiť aj automatické vyrovnanie.  477
7. Pomocou prijímača laserového lúča si označte bod **(C)** vo výške cca 10 m (33 ft).
  - ▶ Pri starostlivom vykonaní týchto úkonov by mala byť horizontálna vzdialenosť medzi obidvoma označenými bodmi **(B)** a **(C)** < 2 mm (na 10 m) (< 0,08 in na 33 ft). V prípade väčšej odchýlky odošlite rotačný laser na kalibráciu do servisného strediska spoločnosti **Hilti**.

### 8.4 Servis meracej techniky Hilti

Servis meracej techniky značky **Hilti** vykonáva kontrolu a v prípade odchýlky aj opätovnú nápravu a novú kontrolu zhody so špecifikáciou meracieho nástroja. Zhoda so špecifikáciou v čase skúšky je písomne potvrdzovaná servisným certifikátom. Odporúča sa:

- Zvoliť vhodný interval preverovania, v závislosti od používania.
- Po mimoriadnom zaťažovaní prístroja, pred dôležitým prácou, avšak minimálne jedenkrát ročne dať vykonať kontrolu servisom meracej techniky **Hilti**.

Kontrola servisom meracej techniky **Hilti** nezbavuje používateľa povinnosti vykonávania kontroly meracieho prístroja pred a počas používania.





## 9 Doprava a skladovanie

### Preprava akumulátorového náradia a akumulátorov

#### POZOR

#### Neúmyselné spustenie pri preprave !

- ▶ Produkty vždy prepravujte bez vložených akumulátorov!
- ▶ Vyberte akumulátor/akumulátory.
- ▶ Akumulátory nikdy neprepravujte voľne položené. Počas prepravy by sa mali akumulátory chrániť nadmerným nárazom a vibráciám a izolovať od vodivých materiálov alebo iných akumulátorov, aby neprišli do styku s opačným pólom batérie a nedošlo ku skratu. **Dodržiavajte miestne prepravné predpisy pre akumulátory.**
- ▶ Akumulátory sa nesmú posielat' poštou. Ak chcete zaslať nepoškodené akumulátory, obráťte sa na kuriérsku službu.
- ▶ Výrobok a akumulátory skontrolujte pred každým použitím, ako aj pred a po dlhšej preprave, či nie sú poškodené.

### Skladovanie akumulátorového náradia a akumulátorov

#### VAROVANIE

#### Náhodné poškodenie spôsobené chybnými alebo vytekajúcimi akumulátormi !

- ▶ Produkty vždy skladujte bez vložených akumulátorov!
- ▶ Výrobok skladujte v chlade a suchu. Dodržiavajte medzné hodnoty teploty, ktoré sú uvedené v technických údajoch 470.
- ▶ Neuschovávajte akumulátory na nabíjačke. Po nabíjaní akumulátor vždy vyberte z nabíjačky.
- ▶ Akumulátory nikdy neskladujte na slnku, na vykurovacom telese alebo za oknami.
- ▶ Výrobok a akumulátory skladujte mimo dosahu detí a nepovolaných osôb.
- ▶ Výrobok a akumulátory skontrolujte pred každým použitím, ako aj pred a po dlhšom skladovaní, či nie sú poškodené.













## 10 Pomoc v prípade porúch

Pri všetkých poruchách venujte pozornosť ukazovateľovi stavu akumulátora. Pozri kapitolu **Ukazovatele lítiovo-iónového akumulátora** 469.















Pri výskyte takých porúch, ktoré nie sú uvedené v tejto tabuľke alebo ktoré nedokážete odstrániť sami, sa obráťte na náš servis **Hilti**.

Porucha	Možná príčina	Riešenie
LED diódy akumulátora nič nesignalizujú	Akumulátor je chybný.	▶ Obráťte sa na servis <b>Hilti</b> .
Akumulátor nezaskočí s počutelným cvaknutím.	Zaskakovací výčnelok na akumulátore je znečistený.	▶ Očistite zaskakovacie výčnelky a znovu vložte akumulátor.
Vznik intenzívneho tepla vo výrobku alebo akumulátore.	Elektrická porucha	▶ Okamžite vypnite výrobok, vyberte batérie a kontaktujte servis <b>Hilti</b> .
 Batéria v prijímači laserového lúča je slabá	Batéria v prijímači laserového lúča je vybitá.	▶ Vymeňte batérie v prijímači laserového lúča.









Porucha	Možná příčina	Riešenie
  Batéria v prijímači laserového lúča je vybitá	Batéria v prijímači laserového lúča je vybitá.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Vymeňte batérie v prijímači laserového lúča.</li> </ul>
  Stav nabitia akumulátora v rotačnom laseri je nízky	Stav nabitia akumulátora v rotačnom laseri je nízky.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Nabite akumulátor.</li> </ul>
  Akumulátor v rotačnom laseri je úplne vybitý	Akumulátor v rotačnom laseri je úplne vybitý.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Nabite akumulátor.</li> </ul>
  Stav nabitia akumulátora v statíve je nízky	Stav nabitia akumulátora v statíve je nízky.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Nabite akumulátor.</li> </ul>
  Akumulátor v statíve je úplne vybitý	Akumulátor v statíve je úplne vybitý.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Nabite akumulátor.</li> </ul>
  Laserový lúč nebol rozpoznávaný	Laserový lúč je mimo detekčného poľa.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Posuňte prijímač laserového lúča do výšky roviny lasera. Detekčné pole musí smerovať k rotačnému laseru.</li> </ul>



Porucha	Možná príčina	Riešenie
  Prijímač laserového lúča mimo novej roviny lasera	Prijímač laserového lúča je príliš ďaleko od novej polohy roviny lasera a spustená funkcia sa nedá vykonať.	<ul style="list-style-type: none"> <li>► Skontrolujte jeho postavenie. Dodržiavajte maximálny sklon rotačného lasera, príp. maximálne výškové vyrovnanie automatického stavivu a spustite funkciu znova.</li> </ul>
  Varovanie Režim sledovania	Funkcia sledovania nie je možná alebo prerušená.	<ul style="list-style-type: none"> <li>► Skontrolujte umiestnenie rotačného lasera a prijímača laserového lúča a v prípade potreby prístroje znova vyrovnejte.</li> <li>► Odstráňte prekážky z roviny lasera.</li> <li>► Potom znova spustite funkciu sledovania.</li> </ul>
  Sklon/nivelácia nie je možná	<p>Prijímač laserového lúča je mimo možného rozsahu automatického sklonu.</p> <p>Laser je príliš naklonený, nivelácia nie je možná.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>► Dodržiavajte maximálny rozsah automatického sklonu rotačného lasera.</li> <li>► Postavte rotačný laser čo najviac do vzpriamenej polohy.</li> <li>► Vypnite a znova zapnite rotačný laser.</li> </ul>
  Aktivovalo sa varovanie pri otrase	Príliš veľké vibrácie rotačného lasera.	<ul style="list-style-type: none"> <li>► Umiestnite rotačný laser na miesto s nízkymi vibráciami.</li> </ul>
  Režim spánku je aktivovaný	Režim spánku je aktívny.	<ul style="list-style-type: none"> <li>► Ak chcete pokračovať v práci s rotačným laserom, deaktivujte režim spánku.</li> </ul>
  Žiadne pripojenie k rotačnému laseru	Žiadne pripojenie k rotačnému laseru:	<ul style="list-style-type: none"> <li>► Postavte obidva výrobky bližšie k sebe, vypnite obidva výrobky a znova ich zapnite.</li> <li>► Ak sa ani potom nevytvorí pripojenie, spárujte obidva výrobky odznova.</li> </ul>
  Žiadne pripojenie k automatickému stavivu	Žiadne pripojenie k automatickému stavivu.	<ul style="list-style-type: none"> <li>► Postavte obidva výrobky bližšie k sebe, vypnite obidva výrobky a znova ich zapnite.</li> <li>► Ak sa ani potom nevytvorí pripojenie, spárujte obidva výrobky odznova.</li> </ul>



Porucha	Možná příčina	Riešenie
 <p>Párovanie s rotačným laserom bolo neúspešné</p>	<p>Párovanie s rotačným laserom bolo neúspešné.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>► Spárujte obidva výrobky odznova.</li> </ul>
 <p>Párovanie s automatickým statívom bolo neúspešné</p>	<p>Párovanie so statívom bolo neúspešné.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>► Spárujte obidva výrobky odznova.</li> </ul>
 <p>Vyžaduje sa reštart</p>	<p>Rotačný laser je potrebné reštartovať.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>► Vypnite a znova zapnite rotačný laser.</li> </ul>
 <p>Teplota</p>	<p>Rotačný laser vykazuje nejakú chybu.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>► Skontrolujte umiestnenie rotačného lasera (napr. bez prítomnosti otrasov, rovný povrch atď.)</li> </ul>
 <p>Rotačný laser je chybný</p>	<p>Rotačný laser je chybný.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>► Obráťte sa na servis firmy <b>Hilti</b>.</li> </ul>
 <p>Chyba hardvéru v prijímači laserového lúča</p>	<p>Prijímač laserového lúča vykazuje chybu hardvéru.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>► Obráťte sa na servis firmy <b>Hilti</b>.</li> </ul>



## 11 Likvidácia

### VAROVANIE

**Nebezpečenstvo poranenia pri nesprávnej likvidácii!** Ohrozenie zdravia spôsobené unikajúcimi plynmi alebo kvapalinami.

- ▶ Poškodené akumulátory neposielajte!
- ▶ Pripojky zakryte nevodivým materiálom, aby ste zabránili skratom.
- ▶ Akumulátory likvidujte tak, aby sa nedostali do rúk detí.
- ▶ Akumulátor odovzdajte vo vašom **Hilti Store** alebo sa obráťte na príslušnú prevádzku na likvidáciu odpadu.

Výrobky značky **Hilti** sú z veľkej časti vyrobené z recyklovateľných materiálov. Predpokladom na opakované využitie recyklovateľných materiálov je ich správne separovanie. V mnohých krajinách firma **Hilti** odoberie vaše staré zariadenie na recykláciu. Informujte sa v zákazníckom servise **Hilti** alebo u svojho obchodného poradcu.



- ▶ Elektrické prístroje, elektronické zariadenia a akumulátory nedávajte do domáceho odpadu!

## 12 Záruka výrobcu

- ▶ Ak máte akékoľvek otázky týkajúce sa záručných podmienok, obráťte sa, prosím, na vášho lokálneho partnera spoločnosti **Hilti**.

## 13 Upozornenie FCC (platné v USA)/upozornenie IC (platné v Kanade)



Tento prístroj spĺňa v testoch hraničné hodnoty, ktoré sú predpísané v odseku č. 15 nariadení FCC pre digitálne prístroje triedy B. Tieto hraničné hodnoty poskytujú dostatočnú ochranu pred rušivými žiareniami aj pri inštalácii v obytných oblastiach. Prístroje tohto typu vytvárajú a používajú vysoké frekvencie a môžu spôsobiť aj vysokofrekvenčné vyžarovanie. Ak nie sú nainštalované a prevádzkované podľa pokynov, môžu tak byť príčinou rušení príjmu rádiového signálu.

Nie je však možné zaručiť, že k rušeniu nemôže dôjsť pri určitých inštaláciách. Ak tento prístroj spôsobuje rušenia príjmu rádiového alebo televízneho signálu, čo možno zistiť vypnutím a opätovným zapnutím prístroja, odporúčame používateľovi odstrániť rušenia pomocou nasledujúcich opatrení:

- Nanovo nastavte alebo premiestnite prijímaciu anténu.
- Zväčšite vzdialenosť medzi prístrojom a prijímačom.
- Pripojte prístroj do zásuvky elektrického obvodu, ktorý je odlišný od obvodu pre prijímač.
- Poradte sa s vašim predajcom alebo skúseným technikom pre televízne/rádiové zariadenia.

Toto zariadenie zodpovedá paragrafu 15 nariadení FCC a RSS-210 organizácie ISED.

Uvedenie do prevádzky podlieha nasledujúcim dvom podmienkam:

- Tento prístroj by nemal vytvárať žiadne škodlivé žiarenie.
- Prístroj musí zadržať každé žiarenie, vrátane takých žiarení, ktoré spôsobia nežiaduce operácie.



Zmeny alebo modifikácie, ktoré neboli výslovne povolené spoločnosťou **Hilti**, môžu obmedziť právo používateľa na uvedenie prístroja do prevádzky.

## 14 Ďalšie informácie

Príslušenstvo, systémové výrobky a ďalšie informácie o vašom výrobku nájdete → **tu**.



根据 SJ/T 11364-2014 的有害物质材料披露  
Hazardous substances material disclosure according to SJ/T 11364-2014

Product type: Line Laser  
Products: PR 4-22 01; PR 40-22 01; PR 40G-22 01; PR 400-22 01;

零件名称 Part name	有害物质 Hazardous substances					
	铅 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	镉 Cadmium (Cd)	六价铬 Hexavalent Chromium (Cr(VI))	多溴联苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated biphenylethers (PBDE)
手柄 PR 4XX-22 件 Grip PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
识别牌 PR 40-22 印刷的 Identification plate PR 40-22 printed	o	o	o	o	o	o
铭牌 PR 40-22 Nameplate PR 40-22	o	o	o	o	o	o
塑料架 PR 4XX-22 件 Holder PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
螺钉 Screws	o	o	o	o	o	o
外壳 PR 4XX-22 件 Housing PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
外壳 PR 40X-22 件 Housing PR 40X-22 assy	o	o	o	o	o	o
橡皮塞 PR 3-HVSG Blanking plug PR 3-HVSG	o	o	o	o	o	o
电缆扎带 100x2.5 Cable tie 100x2,5	o	o	o	o	o	o

以下表格均依据 SJ/T 11364 通则制定。  
O: 表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 标准规定的限量要求以下。  
X: 表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572 标准规定的限量要求。  
(企业可基于其实际情况在包装箱内提供“X”标识的详细技术说明。)

The following tables are prepared in accordance with the provision of SJ/T 11364.  
O: Indicates that said hazardous substances contained in all of the homogeneous materials for this part is below the limit requirement of GB/T 26572  
X: Indicates that said hazardous substances contained in at least one of the homogeneous materials used for this part is above the limit requirement of GB/T 26572.  
(Enterprises may further provide in this box technical explanation for marking "X" based on their actual circumstances.)

Táto tabuľka platí pre trh v Číne.



## Declaration of the Presence Condition of the Restricted Substances Marking

單元 Unit	限用物質及其化學符號 Restricted substances and its chemical symbols					
	鉛 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	鎘 Cadmium (Cd)	六價鉻 Hexavalent Chromium (Cr (VI))	多溴聯苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated biphenylethers (PBDEs)
設備名稱： Equipment name:	Line laser		型號（型式）： Type designation:		PR 4-22 01 PR 40-22 01 PR 40G-22 01 PR 400-22 01	
握把 PR 4XX-22 組裝 Grip PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
印刷識別牌 PR 40-22 Identification plate PR 40-22 printed	o	o	o	o	o	o
銘牌 PR 40-22 Nameplate PR 40-22	o	o	o	o	o	o
支架 PR 4XX-22 組裝 Holder PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
螺釘 Screws	o	o	o	o	o	o
外殼 PR 4XX-22 組裝 Housing PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
外殼 PR 40X-22 組裝 Housing PR 40X-22 assy	o	o	o	o	o	o
橡皮塞 PR 3-HVSG Blanking plug PR 3-HVSG	o	o	o	o	o	o
電纜紮帶 100x2,5 Cable tie 100x2,5	o	o	o	o	o	o
備考 1. “超出 0.1 wt %” 及 “超出 0.01 wt %” 係指限用物質之百分比含量超出百分比含量基準值。 Note 1: “Exceeding 0.1wt.% and exceeding 0.01wt %” indicate that the percentage contain of the restricted substance exceeds the reference percentage value of presence condition. 備考 2. “o” 係指該項限用物質之百分比含量未超出百分比含量基準值。 Note 2: “o” – indicates that the percentage contain of the restricted substance does not exceeds the percentage of reference value of presence. 備考 3. “-” 係指該項限用物質為排除項目。 Note 3: The “-” indicates that the restricted substance corresponds to the exemption.						

Táto tabuľka sa vzťahuje na trh Taiwanu.

## 15 Hilti Litium-iónový akumulátor

### Pokyny týkajúce sa bezpečnosti a používania

V tejto dokumentácii sa používa pojem akumulátor pre nabíjateľné litium-iónové akumulátory Hilti, v ktorých je zličených viac článkov. Určené sú pre elektrické náradie Hilti a len s nimi sa smú používať. Používajte len originálne akumulátory **Hilti!**

#### Opis

Akumulátory **Hilti** sú vybavené systémom manažmentu a ochrany článkov.

Akumulátory pozostávajú z článkov, ktoré obsahujú litium-iónové akumuláčne materiály, ktoré umožňujú vysokú špecifickú hustotu energie. Litium-iónové články majú veľmi malý pamäťový efekt, reagujú však zasa veľmi citlivo na násilné pôsobenie, hlboké vybitie alebo veľmi vysoké teploty.

Výrobky schválené pre akumulátory **Hilti** nájdete vo vašom **Hilti Store** alebo na: [www.hilti.group](http://www.hilti.group)

#### Bezpečnosť

- ▶ **Dodržiavajte nasledujúce bezpečnostné opatrenia na bezpečné zaobchádzanie s litiovo-iónovými batériami a ich bezpečné používanie.** Nedodržanie uvedeného môže viesť k podráždeniu kože, ťažkým korozívnym poraneniam, popáleninám, požiaru a/alebo výbuchu.
- ▶ Zaobchádzajte s akumulátormi starostlivo, aby nedošlo k ich poškodeniu alebo aby z nich nezačala vytekať tekutina, ktorá môže vážne poškodiť zdravie!
- ▶ Akumulátory sa v žiadnom prípade nesmú meniť, ani sa nesmie inak s nimi manipulovať!



- ▶ Akumulátory sa nesmú rozoberať, stláčať, zahrievať nad 80 °C alebo spaľovať.
- ▶ Nepoužívajte alebo nenabíjajte akumulátory, ktoré boli vystavené nárazu alebo sú inak poškodené. Akumulátory pravidelne kontrolujte, či nemajú známky poškodenia.
- ▶ Nikdy nepoužívajte recyklované alebo opravované akumulátory.
- ▶ Akumulátor alebo akumulátorové elektrické náradie nikdy nepoužívajte ako kladivo.
- ▶ Akumulátory nikdy nevystavujte priamemu slnečnému žiareniu, vyšším teplotám, iskreniu alebo otvorenému ohňu. Môže to viesť k výbuchom.
- ▶ Nedotýkajte sa pólou akumulátora prstami, nástrojmi, ozdobami alebo inými elektricky vodivými predmetmi. Môže to viesť k poškodeniu akumulátora, ako aj vecným škodám a poranenia.
- ▶ Chráňte akumulátory pred dažďom, vlhkom a kvapalinami. Vniknutá vlhkosť môže spôsobiť skraty, úraz elektrickým prúdom, popáleniny, požiar a výbuch.
- ▶ Používajte len nabíjačky a elektrické náradie určené na tento typ akumulátora. Rešpektujte pritom údaje v príslušných návodoch na obsluhu.
- ▶ Akumulátor neskladujte alebo nepoužívajte v prostredí s nebezpečenstvom výbuchu.
- ▶ Pokiaľ je akumulátor príliš horúci na dotyk, môže byť poškodený. Akumulátor umiestnite na viditeľné, nehorľavé miesto s dostatočnou vzdialenosťou od horľavých materiálov. Nechajte akumulátor vychladnúť. Pokiaľ je akumulátor po hodine stále príliš horúci na dotyk, je poškodený. Postupujte podľa pokynov v kapitole **Opatrenia v prípade požiaru spôsobeného akumulátorom**.

### Správanie v prípade poškodenia akumulátora

- ▶ Keď je akumulátor poškodený, vždy kontaktujte servis **Hilti**.
- ▶ Nepoužívajte akumulátor, z ktorého vyteká tekutina.
- ▶ Zabráňte priamemu kontaktu očí a/alebo pokožky s vytekajúcou tekutinou. Pri manipulácii s tekutinou z batérie vždy noste ochranné rukavice a ochranu očí.
- ▶ Na odstránenie vytečenej tekutiny z batérie použite schválený chemický čistiaci prostriedok. Dodržiavajte vaše miestne predpisy o čistení tekutín z batérií.
- ▶ Poškodený akumulátor vložte do nehorľavej nádoby a zasypte suchým pieskom, kriedovým práškom (CaCO<sub>3</sub>) alebo kremičitanom (vermiculit). Potom vzduchotesne zatvorte veko a nádobu odložte v bezpečnej vzdialenosti od horľavých plynov, kvapalín a predmetov.
- ▶ Nádobu odovzdajte vo vašom **Hilti Store** alebo sa obráťte na príslušnú prevádzku na likvidáciu odpadu. **Dodržiavajte vaše miestne predpisy na prepravu poškodených akumulátorov!**

### Správanie v prípade, že už akumulátor nefunguje

- ▶ Dávajte pozor pri abnormálnom správaní akumulátora, ako je chybné nabíjanie, nezvyčajne dlhý čas nabíjania, citeľný pokles výkonu, nezvyčajné aktivity LED alebo vytekanie tekutiny. Sú predzvesťou interného problému.
- ▶ Ak sa domnievate, že ide o interný problém akumulátora, kontaktujte servis **Hilti**.
- ▶ Keď už akumulátor nefunguje, keď sa už nedá nabíjať alebo vyteká z neho tekutina, musí sa zlikvidovať. Pozrite kapitolu **Údržba a likvidácia**.

### Opatrenia v prípade požiaru spôsobeného akumulátorom



#### **VAROVANIE**

**Nebezpečenstvo požiaru akumulátora!** Z horiaceho akumulátora vychádzajú nebezpečné a výbušné kvapaliny a výpary, ktoré môžu viesť ku koroziívnym poraneniam, popáleninám alebo výbuchom.

- ▶ Pri hasení požiaru použite osobné ochranné prostriedky.
- ▶ Postarajte sa o dostatočné vetranie, aby nebezpečné a výbušné plyny mohli unikať.
- ▶ Pri intenzívnom dymení okamžite opustite miestnosť.
- ▶ Pri podráždení dýchacích ciest kontaktujte lekára.
- ▶ Skôr, ako sa pokúsíte uhasiť požiar, zavolajte hasičov.
- ▶ Požiar spôsobený akumulátorom haste len vodou z najväčšej možnej vzdialenosti. Práškové hasiace prístroje alebo hasiace deky sú pri lítium-iónových akumulátoroch neúčinné. Požiare v okolí akumulátorov sa môžu hasiť bežnými hasiacimi prostriedkami.
- ▶ Nepokúšajte sa pohybovať veľkým množstvom horiacich akumulátorov. Nedotknuté materiály odstráňte z najbližšieho okolia, čím izolujete postihnuté akumulátory.

### V prípade, že sa akumulátor neochladzuje, dymí alebo horí:

- ▶ Zoberte ho lopatou a vhodte do vedra s vodou. Chladiacim účinkom vody sa potlačí rozšírenie ohňa na akumulátorové články, ktoré ešte nedosiahli kritickú teplotu potrebnú na vznietenie.
- ▶ Akumulátor nechajte vo vedre najmenej 24 hodín, kým úplne nevychladne.
- ▶ Pozrite kapitolu **Správanie v prípade poškodenia akumulátora**.





## Údaje týkajúce sa prepravy a skladovania

- ▶ Teplota okolia v rozmedzí  $-17\text{ °C}$  až  $+60\text{ °C}$  /  $1\text{ °F}$  až  $140\text{ °F}$ .
- ▶ Teplota skladovania  $-20\text{ °C}$  až  $+40\text{ °C}$  /  $-4\text{ °F}$  až  $104\text{ °F}$ .
- ▶ Akumulátory neodkladajte na nabíjačke. Po nabití akumulátor vždy vyberte z nabíjačky.
- ▶ Podľa možnosti skladujte akumulátory v chlade predlžuje životnosť akumulátorov. Akumulátory nikdy neskladujte na slnku, na vykurovacom telese alebo za oknami.
- ▶ Akumulátory sa nesmú posielat' poštou. Ak chcete zaslať nepoškodené akumulátory, obráťte sa na kuriérsku službu.
- ▶ Akumulátory nikdy neprepravujte voľne položené. Počas prepravy by sa mali akumulátory chrániť nadmerným nárazom a vibráciám a izolovať od vodivých materiálov alebo iných akumulátorov, aby neprišli do styku s opačným pólom batérie a nedošlo ku skratu. **Dodržiavajte vaše miestne predpisy na prepravu akumulátorov.**

## Údržba a likvidácia

- ▶ Akumulátor udržiavajte čistý a bez oleja alebo tuku. Akumulátor nevystavujte zbytočne prachu a nečistotám. Akumulátor vyčistite suchým, mäkkým štetcom alebo čistou, suchou handrou.
- ▶ Akumulátor nikdy neprevádzkujte s upchatými vetracími štrbinami. Vetracie štrbiny opatrne vyčistite suchou, mäkkou kefkou.
- ▶ Zabráňte vniknutiu cudzích telies do vnútra.
- ▶ Zabráňte vniknutiu vlhkosti do akumulátora. Keď do akumulátora vnikne vlhkosť, postupujte tak ako pri poškodenom akumulátore a izolujte ho v nehorľavej nádobe.
  - ▶ Pozrite kapitolu **Správanie v prípade poškodenia akumulátora.**
- ▶ Neodborná likvidácia môže ohroziť zdravie unikajúcimi plynmi alebo kvapalinami. Akumulátor odovzdajte vo vašom **Hilti Store** alebo sa obráťte na príslušnú prevádzku na likvidáciu odpadu. **Dodržiavajte vaše miestne predpisy na prepravu poškodených akumulátorov!**
- ▶ Akumulátory neodhadzujte do domového odpadu.
- ▶ Akumulátory likvidujte tak, aby sa nedostali do rúk detí. Prípojky zakryte nevodivým materiálom, aby ste zabránili skratom.

# Eredeti használati utasítás

## 1 A használati utasításra vonatkozó adatok

### 1.1 A használati utasításhoz

- **Figyelmeztetés!** A termék használata előtt győződjön meg arról, hogy elolvasta és megértette a termékhez mellékelt használati utasítást, beleértve az utasításokat, a biztonsági és figyelmeztető jelzéseket, az ábrákat és a műszaki leírásokat. Ismerje meg az összes utasítást, biztonsági és figyelmeztető jelzést, ábrát, műszaki leírást, valamint az alkatrészeket és funkciókat. Ennek elmulasztása áramütést, tüzet és/vagy súlyos sérülést okozhat. Őrizze meg a használati utasítást, beleértve az összes utasítást, biztonsági és figyelmeztető megjegyzést későbbi használatra.
- A termékeket kizárólag szakember általi használatra szánták és a gépet csak engedéllyel rendelkező, szakképzett személy használhatja, javíthatja. Ezt a személyt minden lehetséges kockázati tényezőről tájékoztatni kell. A termék és tartozékai könnyen veszélyt okozhatnak, ha nem képzett személy dolgozik velük, vagy nem rendeltetésszerűen használják őket.
- A mellékelt használati utasítás a nyomtatás időpontjában a technika aktuális állásának felel meg. A Hilti termékoldalán mindig megtalálja a legfrissebb verziót. Ehhez kövesse a jelen használati utasításban található linket vagy QR-kódot, melyet a szimbólum jelölt.
- A terméket csak ezzel a használati utasítással együtt adja tovább.

### 1.2 Jelmagyarázat

#### 1.2.1 Figyelmeztetések

A figyelmeztetések a termék használata során előforduló veszélyekre hívják fel a figyelmet. A következő figyelmeztetéseket használjuk:



**⚠ VESZÉLY**

**VESZÉLY !**

- ▶ Súlyos testi sérüléshez vagy halálhoz vezető közvetlen veszély esetén.

**⚠ FIGYELMEZTETÉS**

**FIGYELMEZTETÉS !**

- ▶ Ezzel a szóval hívjuk fel a figyelmet egy olyan lehetséges veszélyre, amely súlyos személyi sérüléshez vagy halálhoz vezethet.

**⚠ VIGYÁZAT**

**VIGYÁZAT !**

- ▶ Ezzel a szóval hívjuk fel a figyelmet egy lehetséges veszélyhelyzetre, amely személyi sérüléshez vagy anyagi kárhoz vezethet.

**1.2.2 Szimbólumok a használati utasításban**

A jelen használati utasítás a következő szimbólumokat használja:

	Tartsa be a használati utasítást
	Alkalmazási útmutatók és más hasznos tudnivalók
	Újrahasznosítható anyagokkal való bánásmód
	Az elektromos gépeket és akkukat ne dobja a háztartási szemétbe
	<b>Hilti</b> lítium-ion akku
	<b>Hilti</b> töltőkészülék

**1.2.3 Az ábrákon használt szimbólumok**

Az ábrákon a következő szimbólumokat használjuk:

<b>2</b>	Ezek a számok a jelen használati utasítás elején található ábrákra vonatkoznak.
3	Az ábrák számozása a fontos munkalépésekre vagy fontos részegységekre utal. A szövegben ezeket a munkalépéseket vagy részegységeket megfelelő számokkal emelik ki, pl. <b>(3)</b> .
11	Az <b>áttekintő</b> ábrában használt pozíciószámok a <b>termék áttekintésére szolgáló</b> szakasz jelmagyarázatában lévő számokra utalnak.
	Ez a jel hívja fel a figyelmét arra, hogy a termék használata során különös odafigyeléssel kell eljárnia.

**1.3 Termékhez kötődő szimbólumok**

**1.3.1 Általános szimbólumok**

A termékhez kötődő szimbólumok.

	A termék NFC technológiás, iOS és Android platformokkal kompatibilis adatátvitelhez használható.
Li-Ion	Lítium-ion akku
	Az akkut soha ne használja ütőszerszámként.
	Ügyeljen arra, hogy ne ejtse le az akkut. Ne használjon olyan akkut, amelyet ütés ért vagy egyéb módon sérült.
	A használt <b>Hilti</b> lítium-ion akku típusorozata. Vegye figyelembe a <b>Rendeltetésszerű használat</b> fejezetben közölt adatokat.





Amennyiben fel van tüntetve a terméken, akkor a tanúsítóhely az érvényben lévő szabályok szerint jóváhagyta a terméket az USA-beli és a kanadai piacokra.

## 1.4 A terméken

### Lézerinformáció

	<p><b>LÉZERSUGÁRZÁS! NE NÉZZEN A SUGÁRBA!</b></p> <p>A termék megfelel a 2. lézérosztálynak, az IEC60825-1/EN60825-1:2014 szabvány szerint, továbbá a CFR 21 § 1040 (Laser Notice 56) szabványnak.</p> <p>Ez a termék egy fogyasztói lézertermék, mely megfelel az EN 50689:2021 követelményeinek.</p>
--	--

## 2 Biztonság

### 2.1 Mérészköz általános biztonsági tudnivalói

**⚠ FIGYELMEZTETÉS! Olvasson el minden biztonsági tudnivalót és utasítást.** A mérészközök veszélyforrássá válhatnak szakszerűtlen kezelés esetén. A biztonsági tudnivalók és utasítások betartásának elmulasztása a mérészköz sérüléséhez, illetve súlyos testi sérülésekhez vezethet.

Őrizzen meg minden biztonsági utasítást és útmutatást a jövőbeni használatához.

#### Munkahelyi biztonság

- ▶ **Tartsa tisztán a munkahelyét, és gondoskodjon a megfelelő megvilágításról.** Rendetlen munkahelyek és megvilágítatlan munkaterületek balesetekhez vezethetnek.
- ▶ **Ne használja a terméket olyan robbanásveszélyes környezetben, ahol éghető folyadékok, gázok vagy porok vannak.**
- ▶ **Ügyeljen rá, hogy a termék használata során ne tartózkodjanak gyerekek vagy más személyek a közelben.**
- ▶ **Csak a meghatározott alkalmazási korlátokon belül használja a terméket.**
- ▶ **Tartsa be az Ön országában érvényben lévő balesetvédelmi előírásokat.**

#### Elektromos biztonsági előírások

- ▶ **Tartsa távol a terméket az esőtől és a nedvesség hatásaitól.** A behatoló folyadék rövidzárlatot, áramütést, égési sérülést és robbanást okozhat.
- ▶ **A termék ugyan nedvesség behatolása ellen védett, de mindig törölje szárazra, mielőtt a szállító-táskába teszi.**

#### Személyi biztonsági előírások

- ▶ **Mindig figyelmesen dolgozzon, ügyeljen arra, amit csinál, és meggondoltan kezelje a mérészközt.** Ne használja a mérészközt, ha fáradt, illetve ha kábítószer, alkohol vagy gyógyszer hatása alatt áll. Az elektromos kéziszerszámmal végzett munka közben már egy pillanatnyi figyelmetlenség is komoly sérülésekhez vezethet.
- ▶ **Kerülje el a normálistól eltérő testtartást. Ügyeljen arra, hogy mindig biztosan álljon és megtartsa az egyensúlyát.**
- ▶ **Viseljen személyi védőfelszerelést.** Az egyéni védőfelszerelés viselése csökkenti a sérülésveszélyt.
- ▶ **Ne hatástanítsa a biztonsági berendezéseket és ne távolítsa el a tájékoztató és figyelmeztető feliratokat.**
- ▶ **Kerülje el az elektromos kéziszerszám akaratlan üzembe helyezését. Mielőtt a mérészközt az akkumulátorra csatlakoztatja, felveszi, ill. szállítja, győződjön meg arról, hogy a gép ki van kapcsolva.**
- ▶ **A terméket és tartozékait jelen előírásoknak megfelelően használja, illetve úgy, ahogyan azt jelen különleges készüléktípushoz előírták. Vegye figyelembe a munkafeltételeket és a kivitelezendő munka sajátosságait.** A termékek eredeti rendeltetésétől eltérő célokra való alkalmazása veszélyes helyzetekhez vezethet.
- ▶ **Ne ringassa magát hiú biztonságtudatba és ne hagyja figyelmen kívül a készülékek biztonsági szabályait akkor sem, ha a mérészközt már többször használta és ezért ismeri azt.** A figyelmen kívül hagyás a másodperc tört része alatt súlyos sérülésekhez vezethet.
- ▶ **A mérészközt tilos orvosi műszerek közelében alkalmazni.**

#### A mérészköz használata és kezelése

- ▶ **A terméket és tartozékok csak kifogástalan műszaki állapotban használja.**



- ▶ **A használaton kívüli mérőeszközöket olyan helyen tárolja, ahol azokhoz gyerekek nem férhetnek hozzá. Ne hagyja, hogy olyan személyek használják a terméket, akik nem ismerik azt, vagy nem olvasták el ezt az útmutatót.** A mérőeszközök veszélyesek, ha azokat gyakorlatlan személyek használják.
- ▶ **Mindig gondosan tartsa karban a mérőeszközt. Ellenőrizze, hogy a mozgó alkatrészek kifogástalanul működnek-e, nincsenek-e beszorulva, és nincsenek-e eltörve vagy megrongálódva olyan alkatrészek, amelyek hátrányosan befolyásolhatják a mérőeszköz működését. Használat előtt javíttassa meg a készülék megrongálódott alkatrészeit.** Sok olyan baleset történik, amelyet a mérőeszköz nem kielégítő karbantartására lehet visszavezetni.
- ▶ **A termék semmi esetre sem módosítható vagy manipulálható!** Azok a módosítások, melyeket a Hilti nem engedélyez kifejezetten, korlátozhatják a felhasználónak a termék üzemeltetésére vonatkozó jogát.
- ▶ **Fontos mérések előtt, valamint ha a mérőeszközt leejtették vagy más mechanikai behatásnak tették ki, akkor ellenőrizni kell annak pontosságát.**
- ▶ **A mérési elvből kifolyólag bizonyos környezeti feltételek ronthatják a mérési eredményeket.** Ezek közé tartozik pl. az erős mágneses vagy elektromágneses mezőt kibocsájtó eszközök közelsége, a rezgés és a hőmérséklet-változás.
- ▶ **A gyorsan változó mérési feltételek meghamisíthatják a mérési eredményeket.**
- ▶ **Amikor alacsony hőmérsékletű helyről egy melegebb hőmérsékletű helyre viszi a terméket – vagy fordítva –, akkor bekapcsolás előtt hagyja a terméket a környezet hőmérsékletéhez igazodni.** A nagy hőmérséklet-különbségek hibás működéshez és hibás mérési eredményekhez vezethetnek.
- ▶ **Amikor adaptereket és tartozékokat használ, mindig győződjön meg arról, hogy a tartozékok megfelelően rögzítette.**
- ▶ **Habár a mérőeszközt építkezéseken, nehéz munkakörülmények közötti használatra tervezték, a többi optikai és elektronikai termékhez (távcső, szemüveg, fényképezőgép) hasonlóan ezt is odafigyeléssel kell kezelni.**
- ▶ **Tartsa be a megadott üzemi és tárolási hőmérsékletet.**

## **2.2 Kiegészítő biztonsági tudnivalók lézeres mérőeszközhöz**

- ▶ **A termék szakszerűtlen nyitása esetén a 2. lézerezéstályt meghaladó lézersugárzás léphet ki.** A terméket csak Hilti Szervizben javíttassa.
- ▶ **Biztosítsa a mérési területet. Ügyeljen arra, hogy a termék felállításakor a lézersugár ne irányuljon más személyek vagy saját maga felé.** A lézersugaraknak jóval a szemmagasság alatt vagy fölött kell haladniuk.
- ▶ A pontatlan mérések elkerülése végett mindig tartsa tisztán a lézer kilépőnyílását.
- ▶ Mérések/alkalmazás előtt, illetve az alkalmazás során többször is ellenőrizze a termék pontosságát.
- ▶ Fényvisszaverő tárgyak, ill. felületek közelében, üvegtáblán vagy más tárgyon keresztül végzett mérések meghamisíthatják a mérés eredményét.
- ▶ Egy megfelelő tartóra, állványra szerelje fel a terméket, vagy helyezze azt sík felületre.
- ▶ A mérőleceket tilos magasfeszültségű vezetékek közelében használni.
- ▶ Győződjön meg arról, hogy a készülék közelében nem használnak más lézeres mérőszerszámot, amely befolyásolná a készülékkel végzett mérést.
- ▶ Ügyeljen arra, hogy a lézersugár ne hagyja el a megjelölt és ellenőrzött területet.

## **2.3 Kiegészítő biztonsági tudnivalók**

- ▶ A terméket és tartozékok csak kifogástalan műszaki állapotban használja.
- ▶ Soha ne végezzen módosításokat vagy változtatásokat a terméken vagy a tartozékokon.
- ▶ Sérülésveszély a leeső szerszámok és/vagy tartozékok miatt. A munkavégzés megkezdése előtt ellenőrizze, hogy az akkumulátor és a tartozék biztonságosan rögzítve vannak-e.

## **2.4 Elektromágneses összeférhetőség**

Bár a készülék megfelel a vonatkozó irányelvek szigorú követelményeinek, a **Hilti** nem zárhatja ki a következőket:

- A készülék zavarhat más készülékeket (pl. repülőgépek navigációs berendezéseit).
- A készülék erős sugárzás miatt tönkremegy, és ez hibás működéshez vezethet.

Ilyen esetekben vagy egyéb bizonytalanság esetén végezzen ellenőrző méréseket.



## 2.5 Akkumulátoros készülékek gondos használata és kezelése

- ▶ **A Li-ion akkuk biztonságos kezelésére és használatára vegye figyelembe a következő biztonsági tudnivalókat.** Ezek figyelmen kívül hagyása bőrirritációt, súlyos korrozív sérülést, kémiai égési sérülést, tüzet és/vagy robbanást okozhat.
- ▶ Az akkut csak kifogástalan műszaki állapotban használja.
- ▶ A sérülések elkerülése és az egészségére erősen ártalmas folyadékok kifolyásának megakadályozására odafigyeléssel használja az akkut!
- ▶ Az akkuk semmi esetre sem módosíthatók vagy manipulálhatók!
- ▶ Az akkut tilos szétszedni, összerépselni, 80 °C (176 °F) fölé hevíteni vagy elégetni.
- ▶ Ne használjon vagy töltsön olyan akkut, amelyet ütés ért, vagy egyéb más módon sérült. Rendszeresen ellenőrizze az akkukat sérülés szempontjából.
- ▶ Soha ne használjon újrafelhasznált vagy javított akkukat.
- ▶ Az akkut vagy akkumulátoros elektromos kéziszerszámot soha ne használja ütőszerszámként.
- ▶ Az akkukat soha ne tegye ki közvetlen napsugárzásnak, magas hőmérsékletnek, szikraképződésnek vagy nyílt lángnak. Ezek robbanást okozhatnak.
- ▶ Ne érintse ujjal, szerszámmal, ékszerrel vagy egyéb elektromosan vezető tárgyakkal az akkumulátor pólusait. Ez az akku sérülését okozhatja, valamint anyagi károkhöz és sérülésekhez vezethet.
- ▶ Tartsa távol az akkumulátort esőtől, nedvességtől és folyadékoktól. A behatoló folyadék rövidzárlatot, áramütést, égési sérülést, tüzet és robbanást okozhat.
- ▶ Csak az ehhez az akkumulátortípushoz tervezett töltőkészülékeket és elektromos kéziszerszámokat használja. Ehhez vegye figyelembe a megfelelő használati utasítás adatait.
- ▶ Ne használjon és ne tárolja az akkut robbanásveszélyes környezetben.
- ▶ Ha érintésre túl forró az akku, akkor lehet, hogy meghibásodott. Állítsa az akkut egy látható, nem gyúlékony helyre, éghető anyagoktól elegendő távolságra. Hagyja lehűlni az akkut. Amennyiben egy óra elteltével még mindig túl forró az akku érintésre, akkor meghibásodott. Forduljon a **Hilti** Szervízhez vagy olvassa el a „Tudnivalók a **Hilti** Li-ion akkuk biztonságával és alkalmazásával kapcsolatban” c. dokumentumot.

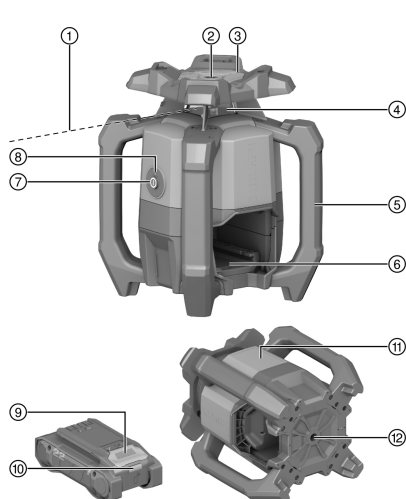


Vegye figyelembe a lítium-ion akkuk szállítására, tárolására és alkalmazására vonatkozó speciális irányelveket. 511

Olvassa el a **Hilti** Li-ion akkuk biztonságával és alkalmazásával kapcsolatos tudnivalókat, amelyeket a jelen használati utasítás végén található QR-kód beolvasásával érhet el.

## 3 Leírás

### 3.1 Áttekintés



- ① Lézersugár (forgássík)
- ② Referenciasugár
- ③ Célzószerkezet (első-hátsó irányzék) X tengely
- ④ Lézerablak
- ⑤ Markolat
- ⑥ Akkumulátoros csatlakozó
- ⑦ Be-/kikapcsoló gomb
- ⑧ Üzemállapot-jelző (LED)
- ⑨ Akkukioldó gomb
- ⑩ Akku állapotjelzője
- ⑪ Típustábla pozíciója
- ⑫ Alaplemez 5/8"-os menettel



### 3.2 Rendeltetésszerű használat

Az ismertetett termék egy forgólézer, amely zöld színű, látható, forgó lézersugárral és egy ehhez képest 90°-kal eltolt referenciasugárral rendelkezik. A forgólézer függőlegesen, vízszintesen és ferde szögökhez használható. A készüléket vízszintes magasságvonalak, függőleges és dőlt síkok, valamint derékszögek meghatározására, továbbítására és ellenőrzésére tervezték. Alkalmazási példák: méter- és magassági pontok továbbítása, derékszögek meghatározása falaknál, vertikális beigazítás a referenciapontokhoz, dőlt síkok készítése.

- Ehhez a termékhez csak az ebben a táblázatban megadott B 22 sorozatú **Hilti** Nuron Li-ion akkukat használja.
- Ezekhez az akkumulátorokhoz csak a jelen táblázatban megadott típusú **Hilti** töltőkészülékeket használja.

### 3.3 Szállítási terjedelem

forgólézer, PRA 400 lézervevő, PRA 83 lézervevőtartó, 2x AA elem (nem minden piacon kapható), használati utasítás, gyártói tanúsítvány, koffer

A termékéhez jóváhagyott további rendszertartozékokat a **Hilti Store** helyen vagy a következő oldalon talál: [www.hilti.group](http://www.hilti.group)

### 3.4 Bluetooth

A termék beépített Bluetooth funkcióval rendelkezik.



A Bluetooth egy vezeték nélküli adatátviteli kapcsolat, amelyen keresztül két Bluetooth-képes termék kapcsolódhat egymáshoz.

A **Bluetooth®** szövegdíjegy és a logó a **Bluetooth SIG, Inc.** tulajdona és bejegyzett védjegye, ezek használatát a **Hilti** licenceli.

### 3.5 A be/ki gomb funkciói

A forgólézer a be/ki gomb rövid lenyomásával kapcsolható be és ki.

Ezenkívül a következő funkciók aktiválhatók a be/ki gombbal:

- Vízszintes üzemmódban: Kikapcsolt forgólézer mellett nyomja le a be/ki gombot  $\geq 10$  másodpercig a dőlés funkció aktiválásához. A lézervevő előhívja a digitális dőlésbeállítás funkciót.  502
- Függőleges üzemmódban: Sikeres színtezés és a referenciapont kivetítése után a be/ki gomb ismételt rövid lenyomásával indítható el a forgás.  505

A forgólézer referenciapont kivetítése közbeni kikapcsolásához nyomja le kétszer a be/ki gombot.

### 3.6 Lézervevő/távvezérlő

A **Hilti** lézervevők digitálisan kijelzik az érzékelőmezőre beeső lézersugár (lézersík) és a lézervevő jelölőhornya közötti távolságot. A lézersugár nagyobb távolságokban is vehető. A PRA 400 lézervevő a forgólézer távvezérléseként is használható.

### 3.7 Kikapcsolási automatika

Automatikus kikapcsolásra kerül sor, ha a színtezés nem érhető el, mert a forgólézer:

- Túl erősen meg van döntve a vízszinteshez képest (kivéve a dőlés üzemmódban).
- Belső mechanikai probléma lépett fel.
- Rázkódás vagy ütődés miatt tért el a függőlegestől.

Kikapcsolás után a forgás leáll, és az üzemiállapot-jelző gyors ütemben, narancssárgán villog.

Kapcsolja ki a forgólézert, majd kapcsolja vissza. Ha továbbra is fennáll a probléma, forduljon a **Hilti** Szervizhez.

### 3.8 Automatikus beigazítás

Az automatikus igazítás lehetővé teszi, hogy egy személy igazítsa be a lézersíkot a lézervevőhöz.

- Vízszintesen a PRA 91 automatikus állvánnyal és a PRA 400 lézervevővel.
- A dőlést az X tengelyen a PRA 400 lézervevővel együtt.
- Függőlegesen a PRA 400 lézervevővel együtt.



### 3.9 Ellenőrző funkció

A PRA 400 lézerverevővel együtt a forgólézer ellenőrzi a lézersík beigazítását. A beállítás eltérése esetén a rendszer korrigálja a lézersíket, hogy a lézerverevő nullapontjában tarthassa azt. A forgólézer helyesbít minden, a hőingadozás, szél és más befolyás miatt kialakult hibát.

Ha az optikai kapcsolat a lézersugár és a lézerverevő között több mint 2 perc elteltével megszakad, akkor a rendszer hibát jelez.

A felügyeleti funkció kizárólag függőleges üzemmódban érhető el.

### 3.10 Alvó üzemmód

Munkaszünet vagy más tevékenységek esetén használható a forgólézer alvó üzemmódja. Ebben az állapotban a lézersík és a dőlés minden beállítása megmarad. Az alvó üzemmód áramot takarít meg, és hosszabb akkumulátor-működési időt tesz lehetővé.

Az alvó üzemmód a PRA 400 lézerverevővel aktiválható/kapcsolható ki.



Az alvó üzemmód legfeljebb 4 óráig marad aktív. Ennek az időnek az elteltével a rendszer lekapcsol.

### 3.11 Sugártartományok lekapcsolása

Egyes lézersugár-tartományok csak ezekben az esetekben kapcsolhatók ki:

- hogy védje saját magát és munkatársait a lézersugártól.
- hogy elkerülje a közelben végzett más mérések befolyásolását.

### 3.12 Űtésfigyelmeztetés funkció

Ha a forgólézert üzem közben kibillentik a szintből, akkor a termék a beépített űtésfigyelmeztetés funkcióval figyelmeztető üzemmódba kapcsol át. A beépített űtésfigyelmeztetés funkció csak a szintezés elérése utáni második perctől aktív: Ha ezen a 2 percen belül beállítást végez a forgólézeren, akkor újból két percrek kell eltelni, míg az űtésfigyelmeztetés funkció aktiválódik.

Ha a forgólézer figyelmeztető üzemmódban van:

- Az üzemállapot-jelző lassan narancssárgán villog.
- A forgófej megáll, és a lézersugár kialszik.

Az űtésfigyelmeztetés funkció érzékenysége a PRA 400 lézerverevőn keresztül állítható be és kapcsolható ki, ha a felület nem rázkódásmentes, vagy ha dőlés üzemmódban végez munkát.

### 3.13 Védelem a zavaró fényforrásoktól



Ha ez az üzemmód aktiválva van, a maximális vételi tartomány (átmérő) a fordulatszámától függően csökken.

A „Védelem a zavaró fényforrásoktól” üzemmód minimalizálja a fényszórókban és más mesterséges világításban található villódzó fényforrások, például LED-ek hatását.

Ez az üzemmód hatékonyan csökkenti a lézersugár üveg, fém vagy más fényvisszaverő felületeken történő visszaverődéséből adódó problémákat.

A zavaró fényforrások és a visszavert lézersugarak nagyrészt figyelmen kívül maradnak, és a lézerverevő hibás érzékelése minimálisra csökken. Ez lehetővé teszi a következetes munkát még nehéz körülmények között is.

### 3.14 Üzemállapot-jelző

A forgólézer üzemállapot-jelzővel rendelkezik, amely különböző üzemállapotok megjelenítésére szolgál.

Állapot	Jelentés
Az üzemállapot-jelző folyamatos zöld fénnel világít.	A forgólézer be van kapcsolva, szintezett és rendeltetésszerűen működik.
Az üzemállapot-jelző lassú ütemben, zöld fénnel villog.	A forgólézer szintezi magát.



Állapot	Jelentés
Az üzemállapot-jelző 5-ször gyorsan felvillog zöld fénnel.	Egy aktuálisan elvégzett beállítás (szintezés, felügyeleti üzemmód, automatikus igazítás) sikeresen befejeződött.
Az üzemállapot-jelző rövid megszakításokkal zöld fénnel világít.	A dőlés üzemmód aktív.
Az üzemállapot-jelző megszakításokkal, lassú ütemben zöld fénnel pulzál.	A forgólézer alvó üzemmódban van.
Az üzemállapot-jelző megszakításokkal, gyors ütemben, zöld fénnel pulzál.	Aktiválódott egy aktuális beállítás (felügyeleti üzemmód, automatikus beállítás).
Az üzemállapot-jelző folyamatos narancssárga fénnel világít.	Az ütésfigyelmeztetés funkciót kikapcsolták. A forgólézer be van kapcsolva, szintezett és rendeltésszerűen működik.
Az üzemállapot-jelző lassan narancssárgán villog.	Az ütésfigyelmeztetés funkciót kikapcsolták. A forgólézer szintezi magát.
Az üzemállapot-jelző gyorsan narancssárgán villog.	A forgólézer hibás. Ellenőrizze a forgólézer felállítását (pl. rázkódásmentes, vízszintes felület stb.)
Az üzemállapot-jelző pirosan villog (3x hosszan, 3x röviden, 3x hosszan, szünet).	A forgólézer sérült. Forduljon a <b>Hilti</b> Szervizhez.
Az üzemállapot-jelző 5x kék fénnel, lassan villog.	A forgólézer és a lézervevő párosítása sikerült.

### 3.15 Li-ion akku megjelenítése

A **Hilti** Nuron Li-ion akkuk megjelenítik a töltöttségi állapotot, a hibaüzeneteket és az akku állapotát.

#### 3.15.1 A töltési állapot és hibaüzenetek megjelenítése

##### FIGYELMEZTETÉS

##### Sérülésveszély leeső akku miatt!

- ▶ Behelyezett akku esetén a kioldógomb megnyomása után győződjön meg arról, hogy az akkumulátort előírászerűen helyezte vissza a termékbe, és az bepattant a helyére.

A következő kijelzések egyikének megjelenítéséhez nyomja meg röviden az akku kioldógombját.

A töltöttségi állapot és a lehetséges üzemzavarok folyamatosan megjelennek, amíg a csatlakoztatott termék be van kapcsolva.

Állapot	Jelentés
Négy (4) LED folyamatos zöld fénnel világít	Töltöttségi állapot: 100% és 71% között
Három (3) LED folyamatos zöld fénnel világít	Töltöttségi állapot: 70% és 51% között
Két (2) LED folyamatos zöld fénnel világít	Töltöttségi állapot: 50% és 26% között
Egy (1) LED folyamatos zöld fénnel világít	Töltöttségi állapot: 25% és 10% között
Egy (1) LED lassú zöld fénnel villog	Töltöttségi állapot: < 10%
Egy (1) LED gyors zöld fénnel villog	A Li-ion akku teljesen lemerült. Töltse fel az akkut. Ha a LED az akkumulátor feltöltését követően is még mindig gyorsan villog, akkor forduljon a <b>Hilti</b> Szervizhez.
Egy (1) LED gyors sárga fénnel villog	A Li-ion akku vagy az azzal összekapcsolt termék túlterhelt, túl hideg, túl forró vagy egyéb működési zavar áll fenn. Hozza a terméket és az akkut az ajánlott munkahőmérsékletre és ügyeljen arra, hogy ne terhelje túl használat közben. Ha az üzenet továbbra is fennáll, forduljon a <b>Hilti</b> Szervizhez.
Egy (1) LED sárga fénnel világít	A Li-ion akku és az azzal összekötött termék nem kompatibilisek. Kérjük, forduljon a <b>Hilti</b> Szervizhez.





Állapot	Jelentés
Egy (1) LED gyors piros fényel villog	A Li-ion akku zárolva van, és nem használható tovább. Kérjük, forduljon a <b>Hilti</b> Szervizhez.

### 3.15.2 Az akku állapotkijelzései

Az akkumulátor állapotának lekérdezéséhez tartsa három másodpercnél hosszabb ideig lenyomva a kioldógombot. A rendszer nem ismeri fel az akkumulátor hibás működését olyan helytelen használat miatt, mint például a leejtés, átszúrás, külső hő okozta sérülés stb.

Állapot	Jelentés
Minden LED bekapcsolt állapotot jelző fényel világít, majd az egyik (1) LED folyamatosan zölden világít.	Az akku továbbra is használható.
Minden LED bekapcsolt állapotot jelző fényel világít, majd az egyik (1) LED sárga fényel villog.	Az akku állapotának lekérdezése nem zárható le. Ismétlje meg a műveletet vagy forduljon a <b>Hilti</b> Szervizhez.
Minden LED bekapcsolt állapotot jelző fényel világít, majd az egyik (1) LED folyamatosan pirosan világít.	Ha a csatlakoztatott termék továbbra is használható, akkor a fennmaradó akkukapacitás 50% alatt van. Ha egy csatlakoztatott termék nem használható tovább, akkor az akkut annak élettartama végén ki kell cserélni. Kérjük, forduljon a <b>Hilti</b> Szervizhez.

## 4 Műszaki adatok

### 4.1 Termékinformációk

Termékgeneráció	01	
Névleges feszültség	21,6 V	
Névleges áram	160 mA	
Vételi tartomány PRA 400-zal (Átmérő)	300 m (984 ft - 3 in)	
Kommunikációs tartomány PRA 400 lézervevővel (Átmérő)	300 m (984 ft - 3 in)	
Pontosság 10 méteren (a MIL-STD-810G szerinti szabványos környezeti feltételek mellett)	±0,5 mm (±0,02 in)	
Lézerosztály	Látható, 2. lézérosztály; EN/IEC 60825-1:2014	
Hullámhossz (λ)	510 nm ... 530 nm	
Kimeneti teljesítmény (P <sub>o</sub> )	Forgólézersugár	< 3,5 mW , ≥ 300 ford./perc
Kimeneti teljesítmény (P <sub>o</sub> )	Referencialézersugár	< 1 mW
Impulzusszélesség (tp)	560 ns	
Impulzusfrekvencia (f)	1 MHz	
Önszintezési tartomány	±5°	
Maximális dőlés (Tűrés: 1,75% / 1 fok)	X tengely	-15 % ... 8,6 %
Maximális működési magasság a referenciamagasság felett	2 000 m (6 561 ft - 8 in)	
Maximális relatív páratartalom	80 %	
Környezeti hőmérséklet működés közben	-20 °C ... 50 °C (-4 °F ... 122 °F)	
Tárolási hőmérséklet	-25 °C ... 63 °C (-13 °F ... 145 °F)	



Tömeg	2,60 kg (EPTA-Procedure 01 szerint, akku nélkül)
Állványmenet	5/8 in
Leesési teszt magassága (a MIL-STD-810G szerinti szabványos környezeti feltételek mellett)	1,5 m (4 ft - 11,1 in)
Az IEC 60529 szerinti védettség	IP66 (akku nélkül)
Szennyezettségi fok az IEC 61010-1 szerint	2
Referenciasugár	Folyamatos sugár, a forgósíkra merőleges
Maximális kisugárzott adóteljesítmény	10 dBm
Frekvencia	2 400 MHz ... 2 483,5 MHz

## 4.2 Akku

Akku üzemi feszültsége	21,6 V
Akku tömege	Lásd a „Rendeltetésszerű használat” fejezetet
Környezeti hőmérséklet működés közben	-17 °C ... 60 °C (1 °F ... 140 °F)
Tárolási hőmérséklet	-20 °C ... 40 °C (-4 °F ... 104 °F)
Akkuhőmérséklet a töltés kezdetekor	-10 °C ... 45 °C (14 °F ... 113 °F)

## 5 A munkahely előkészítése

### FIGYELMEZTETÉS

#### Sérülésveszély szándékolatlan elindulás miatt!

- ▶ Az akku behelyezése előtt győződjön meg arról, hogy a vonatkozó termék ki van kapcsolva.
- ▶ A gép beállítása vagy az alkatrészek cseréje előtt vegye ki az akkut.

### FIGYELMEZTETÉS

#### Sérülésveszély rövidzárlat vagy leeső akku miatt!

- ▶ Az akku behelyezése előtt győződjön meg arról, hogy az akkuhoz és a termék érintkezőihez nem ér hozzázá idegen tárgy.
- ▶ Győződjön meg arról, hogy az akku mindig megfelelően rögzül.

Vegye figyelembe a dokumentumban és a terméken található biztonsági utasításokat és figyelmeztetéseket.

### 5.1 Az akku töltése

1. A töltés előtt olvassa el a töltőkészülék használati utasítását.
2. Ügyeljen arra, hogy az akku és a töltőkészülék érintkezői tiszták és szárazak.
3. Az akkut a megengedett töltőberendezésben töltsse fel. 496

### 5.2 Az akku behelyezése

1. Az első üzembe helyezés előtt töltsse fel teljesen az akkut.
2. Tolja be az akkut a termékbe, amíg az hallhatóan be nem kattann.
3. Ellenőrizze az akku biztos illeszkedését.



### 5.3 Az akku eltávolítása

1. Nyomja meg az akku kioldógombját.
2. Húzza ki az akkut a termékből.

### 5.4 A forgólézer és a lézervevő párosítása



A forgólézer és a lézervevő kiszállított állapotban párosítva van.

- ▶ Nyomja le a forgólézeren és a lézervevőn a gombot 3 másodpercre.
  - ▶ A lézervevő hangjelzést bocsát ki.
  - ▶ A forgólézeren villog az üzemállapot-jelző.
  - ▶ A lézervevő kijelzőjén megjelenik a  $\oplus \rightarrow$  szimbólum
  - ▶ Mindkét termék kikapcsol.

### 5.5 Leesés elleni biztosítás



#### FIGYELMEZTETÉS

**Sérülésveszély** a leesős szerszám és/vagy tartozék miatt!

- ▶ Csak az Ön termékéhez ajánlott **Hilti** szerszámtartó hevedert használja.
- ▶ Minden használat előtt ellenőrizze a szerszámtartó heveder rögzítési pontjának sértetlenségét.



Vegye figyelembe a vonatkozó országos irányelveket a magasban végzett munkákhoz.

Leesés elleni biztosításként kizárólag **Hilti** szerszámtartó hevedert #2261971 használjon a termékhez.

- ▶ A hurokkal rögzítse a szerszámtartó hevedert a terméken úgy, ahogyan azt az ábra mutatja. Ellenőrizze az elem stabil rögzítését.
- ▶ Rögzítse a karabinerhorogot teherbíró szerkezetbe. Ellenőrizze a karabinerhorog stabil rögzítését.



Vegye figyelembe a **Hilti** szerszámtartó heveder használati utasítását.

## 6 Üzemeltetés

Vegye figyelembe a dokumentumban és a terméken található biztonsági utasításokat és figyelmeztetéseket.

### 6.1 A forgólézer és az akku helyes kezelése



A **Hilti** Nuron Li-ion akkuk nem rendelkeznek védettséggel. Tartsa távol az akkulátort az esőtől és a nedvességtől.

1. Munkavégzés vízszintes üzemmódban / dőlés üzemmódban.
2. Munkavégzés vízszintes üzemmódban, elhelyezés vagy szállítás döntött helyzetben.
  - ▶ A függőleges üzemmódban végzett munkákhoz úgy kell elhelyezni a forgólézert, hogy a be/ki gomb felfelé nézzen.
  - ▶ Szállítás során vagy használaton kívül mindig úgy helyezze el a forgólézert, hogy az akku rekesze vagy az akku **ne** felfelé nézzen, és ne tudjon bejutni nedvesség.

### 6.2 Forgólézer bekapcsolása/kikapcsolása és vízszintes munkavégzés



Fontos mérések előtt ellenőrizze a forgólézer pontosságát, különösen, ha az leesett a talajra, szokatlan hatásoknak volt kitéve, vagy hosszabb ideig tárolták.



- Állítsa a forgólézer egy vízszintes, stabil, rezgés- és ütésbiztos felületre, vagy szerelje egy megfelelő tartóra.
  - Tartóként egy fali tartó vagy egy állvány is használható. A felület dőlésszöge, amelyre a készüléket helyezi, max.  $\pm 5^\circ$  lehet.
- Nyomja meg a gombot.
  - A forgólézer szintezi magát. Az üzemmállapot-jelző lassú ütemben, zöld fénnel villog.
  - Ha a szintezés megtörtént, akkor bekapcsol a lézersugár, majd fogogni kezd. Az üzemmállapot-jelző először 5-ször gyorsan felvillan zöld fénnel, végül folyamatos zöld fénnel világít.
- Ismét nyomja le a gombot a forgólézer kikapcsolásához.

### 6.3 Automatikusan vízszintes beigazítás PRA 91 állvánnyal

#### Előfeltételek:

- A forgólézer a PRA 91 automata állványra van szerelve.
- A PRA 400 lézervevő, a forgólézer és a PRA 91 automata állvány társítva van. 501
- A PRA 400 lézervevő és a PRA 91 automata állvány kezelőmezője egymásra mutat és közvetlenül látja egymást.

Ehhez a tevékenységhez a lézervevőben egy QR-kód található, amellyel leívatja a következő munkalépéseket tartalmazó képes útmutatót. A képes útmutatót az alábbi linken is elérheti:

#### A magasság automatikus beigazítása PRA 91 állvánnyal

- Nyomja meg a forgólézeren, a lézervevőn és az automata állványon a gombot.
  - A lézervevő kijelzőjén látható a lézer és az automata állvány sikeres csatlakoztatása.
  - Amennyiben nem jön létre a kapcsolat, az érintett terméken a szimbólum jelzi azt.
  - A forgólézer szintezi magát. Ha a szintezés megtörtént, akkor bekapcsol a lézersugár, majd fogogni kezd.
- Tartsa a lézervevő jelölőhornyát a beállítandó célmagasságra. Tartsa stabilan a lézervevőt, vagy rögzítse azt.
- Indítsa el az automatikus beigazítást a lézervevőn a gombbal duplán kattintva.
  - Az automata állvány fel-le mozog, amíg el nem éri azt a pozíciót, amelyben a lézersík egybeesik a lézervevő jelölőhornyaival. Közben a lézervevőn visszatérő hangjelzés szólal meg.
  - Miután elérte ezt a pozíciót, a forgólézer szintezése megtörténik. A sikeres szintezést a lézervevő 5 másodpercig tartó folyamatos hangjelzése jelzi. A kijelzőn rövid időre megjelenik a szimbólum.
  - Ha az automatikus beigazítás nem végezhető el sikeresen, akkor rövid hangjelzések szólalnak meg a lézervevőn, és rövid időre megjelenik a szimbólum.
- Ellenőrizze a magasságbeállítást a lézervevő kijelzőjén.
- Ha lezárult az automatikus igazítás, eltávolíthatja a lézervevőt a célsíkból, és például további pontokat jelölhet ki a lézersíkon belül.

### 6.4 A dőlés digitális beállítása

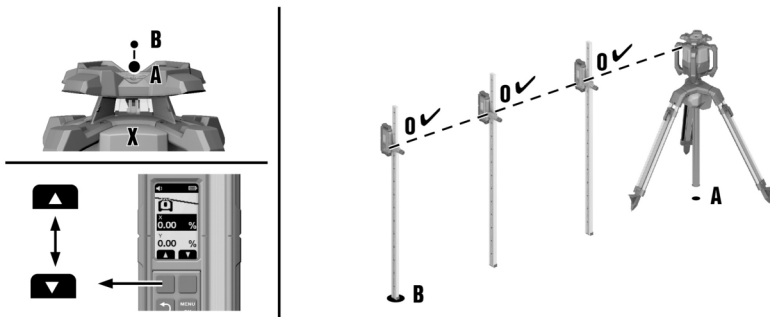
#### Előfeltételek:

- A forgólézer az alkalmazástól függően fel van szerelve, vagy biztosan fel van állítva.
- A PRA 400 lézervevő és a forgólézer párosítva van. 501

Ehhez a tevékenységhez a lézervevőben egy QR-kód található, amellyel leívatja a következő munkalépéseket tartalmazó képes útmutatót. A képes útmutatót az alábbi linken is elérheti:

#### A dőlés digitális beállítása





1. Helyezze a forgólézert a dőlés síkjának felső vagy alsó szélére, **(A)** pont.
2. Irányítsa a forgólézert az X tengely irányába a célzószerkezeten keresztül (első-hátsó irányzék) a **(B)** pontra a dőlési sík másik szélén.
3. Nyomja meg a forgólézeren és a lézervevőn a **(i)** gombot.
  - ▶ Ha a szintezés megtörtént, akkor bekapcsol a lézersugár, majd forogni kezd, és az üzemm állapot-jelző folyamatos zöld fénnel világít.
4. Válassza ki a „Dőlés beállítás” funkciót  $\angle$  a „Dőlés üzemmód”  $\square$  menüben a lézervevőn.
5. Nyomja meg a **ME** **OK** gombot.
6. Adja meg a dőlésértékeket a jobb vagy bal oldali funkciógombok segítségével.
  - ▶ Negatív érték beállításához nyomja le és/vagy tartsa lenyomva a bal oldali funkciógombot, amíg az érték 0 alá csökken.
  - ▶ A forgólézer a lézersík dőlését közvetlenül a beállított értékre állítja be, amint felengedi a funkciógombot. A beállított érték elérésekor a kijelzőn megjelenik a szimbólum.
7. A lézervevőt most már pl. egy mérőrudra erősítheti, és az **(A)** ponton 0 értékre állíthatja be a magasságot. Végül további pontokat mérhet a teljes dőlési felületen.

**i** Manuális dőlésszög-beállítás során a forgólézer egyszer szintezi be a lézersíkot, majd ezt követően egyszer rögzíti. Vegye figyelembe, hogy ez a forgólézer nem egyenlíti ki a dőlt lézersíkot olyan lehetséges eltéréssel szemben, melyet a környezeti változások és/vagy az állvány áthelyezése okoz. Rezgés, hőmérséklet-ingadozások vagy egyéb, a nap folyamán jelentkező behatások módosíthatják a lézersík helyzetét.

## 6.5 A nagy pontosságú digitális dőlésbeállítás (e-targeting)

Az elektronikus tájolás optimalizálja a forgólézer manuális beállítását. Az elektronikus módszer pontosabb.

### **i** Előfeltételek:


- A forgólézer az alkalmazástól függően fel van szerelve, vagy biztosan fel van állítva.
- A PRA 400 lézervevő és a forgólézer párosítva van. 501
- A forgólézer és a lézervevő közötti minimális távolság 3 m (10 láb).

**i** Ehhez a tevékenységhez a lézervevőben egy QR-kód található, amellyel hívhatja a következő munkalépéseket tartalmazó képes útmutatót. A képes útmutatót az alábbi linken is elérheti:

### A dőlés nagy pontosságú beállítása


1. Helyezze a forgólézert a dőlés síkjának felső vagy alsó szélére, **(A)** pont.
2. Irányítsa a forgólézert az X tengely irányába a célzószerkezeten keresztül (első-hátsó irányzék) a **(B)** pontra a dőlési sík másik szélén.
3. Nyomja meg a forgólézeren és a lézervevőn a **(i)** gombot.
  - ▶ Ha a szintezés megtörtént, akkor bekapcsol a lézersugár, majd forogni kezd, és az üzemm állapot-jelző folyamatos zöld fénnel világít.
4. Válassza ki a „Nagy pontosság” funkciót  $\Phi$  a „Dőlés”  $\square$  menüben a lézervevőn.



5. Tartsa a lézervevőt a **(B)** ponton pontosan és stabilan a lézersíkban. A lézersugárnak el kell érnie az érzékelőablakot.
- ▶ A forgólézer a lézersík X tengelyét pontosan a lézervevő pozíciójára igazítja. Az igazítás lezárultával a kijelzőn megjelenik a  szimbólum.



Elektronikus tájolás csak maximum  $\pm 5^\circ$ -os szögig végezhető.

6. Távolítsa el a lézervevőt a lézersíkból, és adja meg az X tengely dőlését a jobb vagy bal oldali funkciógombok segítségével.
- ▶ Negatív érték beállításához nyomja le és/vagy tartsa lenyomva a bal oldali funkciógombot, amíg az érték 0 alá csökken.
  - ▶ A forgólézer a lézersík dőlését közvetlenül a beállított értékre állítja be, amint felengedi a funkciógombot. A beállított érték elérésekor a kijelzőn megjelenik a  szimbólum.
7. A lézervevőt most már pl. egy mérőrúdra erősítheti, és az **(A)** ponton 0 értékre állíthatja be a magasságot. Végül további pontokat mérhet a teljes dőlési felületen.






Manuális dőlésszög-beállítás során a forgólézer egyszer szintezi be a lézersíkot, majd ezt követően egyszer rögzíti. Vegye figyelembe, hogy ez a forgólézer nem egyenlíti ki a dőlt lézersíkot olyan lehetséges eltéréssel szemben, melyet a környezeti változások és/vagy az állvány áthelyezése okoz. Rezgés, hőmérséklet-ingadozások vagy egyéb, a nap folyamán jelentkező behatások módosíthatják a lézersík helyzetét.

## 6.6 Dőlés beállítása a PRA 79 dőlésadapterrel



A PRA 79 dőlésadapter az alkalmazástól függően állványra vagy fali tartóra is felszerelhető.

1. A vezérlőpanel oldalánál megemelve szerelje fel a forgólézert a PRA 79 dőlésadapterre. Kövesse a dőlésadapter útmutatóját.
2. Helyezze a forgólézert a dőlés síkjának felső vagy alsó szélére.
3. Állítsa a dőlésadaptert  $0^\circ$ -os szögbe.
4. Nyomja meg a forgólézeren a  gombot.
  - ▶ A forgólézer szintezi magát. Ha a szintezés megtörtént, akkor bekapcsol a lézersugár, majd forogni kezd.
5. Válassza ki a dőlés üzemmód funkciót  a lézervevőben a „Beállítások” menü második oldalán.
  - ▶ Az automatikus szintezés kikapcsol. A lézervevő kijelzőjén megjelenik a  szimbólum.
6. Állítsa be a kívánt dőlésszöget a PRA 79 dőlésadapteren.




Manuális dőlésszög-beállítás során a forgólézer egyszer szintezi be a lézersíkot, majd ezt követően egyszer rögzíti. Vegye figyelembe, hogy ez a forgólézer nem egyenlíti ki a dőlt lézersíkot olyan lehetséges eltéréssel szemben, melyet a környezeti változások és/vagy az állvány áthelyezése okoz. Rezgés, hőmérséklet-ingadozások vagy egyéb, a nap folyamán jelentkező behatások módosíthatják a lézersík helyzetét.

## 6.7 Meglévő dőlés ellenőrzése (automatikus dőlésbeállítás)



### Előfeltételek:

- A forgólézer az alkalmazástól függően fel van szerelve, vagy biztosan fel van állítva.
- A PRA 400 lézervevő egy mérőrúdra (vagy valami hasonlóra) van rögzítve.
- A PRA 400 lézervevő és a forgólézer párosítva van.  501



Ehhez a tevékenységhez a lézervevőben egy QR-kód található, amellyel lehívhatja a következő munkalépéseket tartalmazó képes útmutatót. A képes útmutatót az alábbi linken is elérheti:

### Dőlés ellenőrzése

1. Helyezze a forgólézert a dőlés síkjának felső vagy alsó szélére, **(A)** pont.



2. Irányítsa a forgólézert az X tengely irányába a célzószerkezeten keresztül (első-hátsó irányzék) a **(B)** pontra a dőlési sík másik szélén.
3. Nyomja meg a forgólézeren és a lézervevőn a **(D)** gombot.
  - ▶ Ha a szintezés megtörtént, akkor bekapcsol a lézersugár, majd forogni kezd, és az üzemmállapot-jelző folyamatos zöld fényvel világít.
4. Válassza ki a „Dőlés” menüben **OK** a „Dőlés ellenőrzése” funkciót **↔**.
5. Helyezze a lézervevőt pontosan az **(A)** pontra, és állítsa be a magasságát, míg a kijelzőn a „0” érték nem jelenik meg.
6. Nyomja meg a **MENÜ OK** gombot.
7. Végül helyezze a lézervevőt pontosan a **(B)** pontra a mérőrúd magasságának módosítása nélkül.
8. Nyomja meg a **MENÜ OK** gombot.
  - ▶ A forgólézer automatikusan dönti az X tengelyen a lézersíkot, míg el nem éri a lézervevő jelölőhornyát. Közben a lézervevőn visszatérő hangjelzés szólal meg.
  - ▶ Ha a pozíciót elérte, akkor a forgólézer az Y tengelyen végzi el a szintezést. A sikeres szintezést 5 másodpercig tartó tartós hangjelzés jelzi. Rövid időre megjelenik a következő szimbólum: .
  - ▶ Végül megjelenik a dőlés értéke a választott egységben.
  - ▶ Ha az automatikus beigazítás nem végezhető el sikeresen, akkor rövid hangjelzések szólalnak meg, és rövid időre megjelenik a **⚠** szimbólum.
9. Szükség esetén módosíthatja a megjelenített értéket a jobb és bal oldali funkciógombok segítségével. Ha lezárult forgólézer szintezése, eltávolíthatja a lézervevőt a célsíkból, és például további pontokat jelölhet ki a lézersíkon belül.

## 6.8 A függőleges manuális beigazítása



### Előfeltételek:

- A forgólézer biztosan van függőlegesen rögzítve (állványra, fali tartóra, homlokzati vagy zsinórállvány-adapterre, vagy a hátsó markolatokon fekszik). A forgólézer úgy van elhelyezve, hogy a be/ki gomb **(D)** felfelé nézzen.
- Egy referenciapont (A) a lézerfej alatt el van helyezve (pl. egy szög a zsinórállványon vagy egy színes pont a padlón).
- A PRA 400 lézervevő és a forgólézer párosítva van. 501

1. Nyomja meg a forgólézeren és a lézervevőn a **(D)** gombot.
  - ▶ A forgólézer beszintezi önmagát, majd egy álló lézersugarat vetít lefelé.
2. A forgólézert úgy igazítsa be, hogy a kivetített lézersugár pontosan a referenciapontra (A) mutasson. A referenciapont nem függőlegesen pont!
3. Nyomja meg röviden a forgólézer **(D)** gombját, vagy nyomja le röviden a lézervevő jobb vagy bal oldalán a két funkciógomb egyikét.
  - ▶ A forgólézer elkezd forogni.
4. A lézersík jobbra, ill. balra történő állításához nyomja le a lézervevő jobb vagy bal funkciógombját.
  - ▶ A forgólézer a kívánt irányba mozgatja a lézersíkot.



Használja a „Függőleges automatikus beigazítása felügyeleti funkcióval” 506 funkciót a függőleges alkalmazásoknál a legnagyobb pontosság eléréséhez. Vegye figyelembe, hogy a forgólézer egyszer rögzíti a lézersíkot felügyeleti funkció nélkül, és utólag nem kompenzálja a környezeti feltételek változásai (rezgések, hőmérséklet-változások stb.) által okozott esetleges eltérést. A felügyeleti funkcióval kompenzálni lehet a lézersík pozíciójára gyakorolt hatásokat.

## 6.9 Függőleges automatikus beigazítása



### Előfeltételek:

- A forgólézer biztosan van függőlegesen rögzítve (állványra, fali tartóra, homlokzati vagy zsinórállvány-adapterre, vagy a hátsó markolatokon fekszik). A forgólézer úgy van elhelyezve, hogy a be/ki gomb **(D)** felfelé nézzen.
- Egy referenciapont (A) a lézerfej alatt el van helyezve (pl. egy szög a zsinórállványon vagy egy színes pont a padlón).
- A PRA 400 lézervevő és a forgólézer párosítva van. 501



**i** Ehhez a tevékenységhez a lézerveőben egy QR-kód található, amellyel leívhhatja a következı munkalépéseket tartalmazó képes útmutatót. A képes útmutatót az alábbi linken is elérheti:

### Függıleges automatikus beigazítása

- Nyomja meg a forgólézern és a lézerveőn a **⏻** gombot.
  - A forgólézer besztintezi önmagát, majd egy álló lézersugarat vetít lefelé.
- A forgólézert úgy igazítsa be, hogy a kivetített lézersugár pontosan az **(A)** referenciapontra mutasson. A referenciapont nem függélyező pont!
- Tartsa a lézerveő jelölőhornyát a beállítandó célszintre, a **(B)** pontra. A lézerveőt nyugodtan kell tartani vagy rögzíteni kell.
- Indítsa el az automatikus beigazítást úgy, hogy a lézerveőn kétszer megnyomja a **AUTO** gombot, vagy válassza ki az „automatikus igazítás” funkciót **AUTO** a „függıleges üzemmód” menőn **D** keresztöl.

  - A lézersík elfordul jobbra és/vagy balra, amíg el nem éri a **(B)** pontot. Közben a lézerveőn visszatérı hangjelzés szólal meg.
  - Amint elérte a **(B)** pontot, rövid időre megjelenik a **✓** szimbólum.
  - Ha az automatikus beigazítás nem végezhető el sikeresen, akkor rövid hangjelzések szólalnak meg, és rövid időre megjelenik a **⚠** szimbólum.

- Ha a forgólézer sikeresen elérte a pozíciót, eltávolíthatja a lézerveőt a célsíkból, és például további pontokat jelölhet ki a lézersíkon belül.

**i** Használja a „Függıleges automatikus beigazítása felügyeleti funkcióval” 506 funkciót a függıleges alkalmazásoknál a legnagyobb pontosság eléréséhez. Vegye figyelembe, hogy a forgólézer egyszer rögzíti a lézersíkot felügyeleti funkció nélkül, és utólag nem kompenzálja a környezeti feltételek változásai (rezgések, hőmérséklet-változások stb.) által okozott esetleges eltérést. A felügyeleti funkcióval kompenzálni lehet a lézersík pozíciójára gyakorolt hatásokat.

## 6.10 Függıleges automatikus beigazítása felügyeleti funkcióval

### **i** Elıfeltételek:

- A forgólézer biztosan van függılegesen rögzítve (állványra, fali tartóra, homlokzati vagy zsinórállvány-adapterre, vagy a hátsó markolatokon fekszik). A forgólézer úgy van elhelyezve, hogy a be/ki gomb **⏻** felfelé nézzen.
- Egy referenciapont (A) a lézerfej alatt el van helyezve (pl. egy szög a zsinórállványon vagy egy színes pont a padlón).
- A PRA 400 lézerveő és a forgólézer párosítva van. 501

**i** Ehhez a tevékenységhez a lézerveőben egy QR-kód található, amellyel leívhhatja a következı munkalépéseket tartalmazó képes útmutatót. A képes útmutatót az alábbi linken is elérheti:

### Függıleges automatikus beigazítása felügyeleti funkcióval

**i** A felügyeleti funkcióval kiegészített automatikus igazítást használja, ha a legnagyobb pontosságot szeretné elérni függıleges alkalmazásoknál. Vegye figyelembe, hogy a forgólézer egyszer rögzíti a lézersíkot felügyeleti funkció nélkül, és utólag nem kompenzálja a környezeti feltételek változásai (rezgések, hőmérséklet-változások stb.) által okozott esetleges eltérést. A felügyeleti funkcióval kompenzálni lehet a lézersík pozíciójára gyakorolt hatásokat.

- Nyomja meg a forgólézern és a lézerveőn a **⏻** gombot.
  - A forgólézer besztintezi önmagát, majd egy álló lézersugarat vetít lefelé.
- A forgólézert úgy igazítsa be, hogy a kivetített lézersugár pontosan az **(A)** referenciapontra mutasson. A referenciapont nem függélyező pont!
- Tartsa a lézerveő jelölőhornyát a beállítandó célszintre, a **(B)** pontra. A lézerveőt nyugodtan kell tartani vagy rögzíteni kell.
- Válassza a „vertikális üzemmód” menőpontban **D** az „automatikus igazítás felügyeleti funkcióval” funkciót **⏻**.

  - A lézersík elfordul jobbra és/vagy balra, amíg el nem éri a **(B)** pontot. Közben a lézerveőn visszatérı hangjelzés szólal meg.





- ▶ Amint elérte a **(B)** pontot, rövid időre megjelenik a szimbólum.
  - ▶ A forgólézer átvált az ellenőrző funkcióba. A külső behatások miatti kisebb eltéréseket a lézer automatikusan kiegyenlíti, és a lézersugarat a lézervevő jelölőhornyainak magasságára tartja.
  - ▶ Ha az automatikus beigazítás nem végezhető el sikeresen, akkor rövid hangjelzések szólalnak meg, és rövid időre megjelenik a szimbólum.
5. Ne távolítsa el a **lézervevőt** a célsíkból mindaddig, amíg az ellenőrző üzemmód aktív.
6. Ezt követően manuálisan vagy egy másik lézervevő segítségével elemeket igazíthat ki a lézersík segítségével, vagy pontokat jelölhet ki egy lézersíkon belül.

### 6.11 Manuális szkennelési vonal funkció

1. Nyomja meg a forgólézeren és a lézervevőn a gombot.
2. Állítsa a lézersíkot a kívánt pozícióba/magasságba. A szkennelési vonal funkció vízszintes, függőleges, valamint dőlés üzemmódban áll rendelkezésre.
3. A lézervevő Beállítások menüjében válassza ki a Szkennelési vonal almenüt .
  - ▶ A vízszintes vagy függőleges üzemmód menüpontokban is megtalálja a szkennelési vonalra vonatkozó menüpontokat.
4. A szkennelési vonal szélessége menüpontra keresztül érheti el a szkennelési vonal aktiválása, a szkennelési vonal beállítása lehetőségeket, vagy térhet vissza a teljes forgatáshoz (pont, keskeny, közepes, széles, forgatás).



Minél keskenyebb a szkennelési vonal, annál halványabban jelenik meg.

5. A szkennelési vonal pozíciója menüpontra keresztül tolthatja el a szkennelési vonalat a funkciógombokkal balra és jobbra. Ehhez a lézervevőnek nem kell a lézersugárban lennie.

### 6.12 Automatikus szkennelési vonal funkció

Az automatikus szkennelési vonal funkcióval gyorsan és egyszerűen igazíthatja a szkennelési vonalat a lézervevő pozíciójához.

1. Nyomja meg a forgólézeren és a lézervevőn a gombot.
2. Állítsa a lézersíkot a kívánt pozícióba/magasságba. A szkennelési vonal funkció vízszintes, függőleges, valamint dőlés üzemmódban áll rendelkezésre.
3. Indítsa le az automatikus szkennelési vonal funkciót a lézervevő gombjára való dupla kattintással.
4. Indítsa el az automatikus szkennelési vonal funkciót .
5. Helyezze a lézervevőt a kívánt pozícióba. A forgólézer automatikusan egy lerövidített vonalra koncentrálja a lézersugarat a lézervevő tartományában.
6. A szkennelési vonal szélességének és/vagy pozíciójának megváltoztatásához a „Manuális szkennelési vonal funkció” fejezetben leírtak szerint járjon el. 507

## 7 lézervevő PRA 400



A PRA 400 lézervevő részletes használati utasítását → [itt](#) találja.

### 7.1 A lézervevő működtetése

- ▶ Nyomja meg a lézervevőn a gombot.
  - ▶ A PRA 400 lézervevő kijelzőjén világosszürke színnel jelenik meg a forgólézer és az állvány. Amint létrejön a kapcsolat a forgólézerrel és/vagy az állvánnyal, a csatlakoztatott termék fekete színnel jelenik meg.
- ▶ A lézervevő két funkciógombbal rendelkezik, amelyek a kijelzőtől függően különböző funkciókat látnak el (fel/le, balra/jobbra, plusz/mínusz). A funkciógombok aktuális lehetséges hozzárendelése a képernyő alján lévő kijelzőn látható.
- ▶ A funkciógombok segítségével válassza ki a lézervevő kijelzőjének valamelyik ikonját, majd nyomja meg a gombot a kiválasztás megerősítéséhez.
  - ▶ Az aktuálisan kiválasztott ikon fekete háttérrel jelenik meg.
- ▶ Nyomja meg a gombot az előző képernyőre való visszatéréshez.



## 7.2 Lézersugár vétele a lézervevővel

- Tartsa a lézervevőt az érzékelőablakkal együtt közvetlenül a lézersugár síkjába.
  - A lézersugár fogadásának kijelzése optikailag és hangjelzéssel történik.
  - A lézervevő kijelzi a lézersík és a jelölőhorony közötti távolságot.
  - Az alkalmazástól függően mozgassa felfelé vagy lefelé a lézervevőt vagy a forgólézert, amíg a forgási sík egybe nem esik a jelölőhoronnyal. A lézervevő a "0" értéket mutatja.
- Az igazítás során tartsa stabilan a lézervevőt, vagy rögzítse azt. Biztosítson szabad láthatóságot a lézervevő és a forgólézer között.

## 7.3 A menü opciói

Nyomja meg a gombot a fő menü lekéréséhez.

A menü ikonjai a terméken beállított aktuális értékeket jelenítik meg, ezért eltérhetnek az ebben a használati útmutatóban megjelenített ábrázolástól.

A lézervevőn megjelenített menüpontok a lézervevővel párosított forgólézertől függően változnak. Nem minden menüpont érhető el az összes forgólézer esetén.

### Főmenü

	Vízszintes üzemmód
	Dőlés üzemmód
	Függőleges üzemmód
	Általános beállítások
	Alvó üzemmód bekapcsolása / kikapcsolása
	A lézervevő hangerejének beállítása (Ki, 1./2./3. szint)

### Vízszintes üzemmód menü

	Automatikus szkennelési vonal funkció
	A szkennelési vonal bekapcsolása/kikapcsolása és a szkennelési vonal vastagságának beállítása (pont, 3 vastagságbeállítás, forgatás)
	A szkennelési vonal mozgatása (jobbra/balra a funkcióbillentyűkkel)
	QR-kód → <b>A magasság automatikus beigazítása PRA 91</b> állvánnyal.

### Dőlés üzemmód menü

	A dőlés beállítása
	Dőlés ellenőrzése
	Mentett dőlésbeállítások (kedvencek) lekérése vagy módosítása
	A dőlés nagy pontosságú beállítása
	QR-kód → <b>Link az összes dőlésfunkció áttekintéséhez</b>



## Függőleges üzemmód menü

	Függőleges automatikus beigazítása
	Függőleges automatikus beigazítása felügyeleti funkcióval
	Automatikus szkennelési vonal funkció
	A szkennelési vonal bekapcsolása/kikapcsolása és a szkennelési vonal vastagságának beállítása (pont, 3 vastagságbeállítás, forgatás)
	A szkennelési vonal mozgatása (jobbra/balra a funkcióbillentyűkkel)
	QR-kód <a href="#">Link a függőleges üzemmódban lévő összes funkció áttekintéséhez</a>

## Beállítások menü

	Pontosság (5 fokozat) Válassza ki a fokozatokat az Ön igényeinek vagy a forgólézer és a lézervevő közötti távolságnak megfelelően.
	Forgási sebesség (3 fokozat)
	„Védelem zavaró fényforrásoktól” üzemmód bekapcsolása/kikapcsolása
	Ütésfigyelmeztetés (Ki, 1./2./3. fokozat)  509
	Szervizkijelző
	további beállítások  509

## Ütésfigyelmeztetés almenü

Válassza ki a fokozatot a forgólézer telepítési helyén keletkező lehetséges rezgések függvényében.

	1. fokozat, nagy érzékenység a rezgésekkel/vibrációval szemben
	2. fokozat, közepes érzékenység a rezgésekkel/vibrációval szemben
	3. fokozat, alacsony érzékenység a rezgésekkel/vibrációval szemben
	Ütésfigyelmeztetés kikapcsolva

## További beállítások menü

	Automatikus színtezés kikapcsolása (kézi dőlésbeállításához)
	A jelzhangok sorrendjének megváltoztatása
	A forgólézer/lézervevő firmware-verziója
	QR-kódok aktiválása/deaktiválása
	Szkennelési vonal funkció
	Válassza ki a lézersík és a középpjelölés távolságának mértékegységét, valamint a dőlés mértékegységét. <ul style="list-style-type: none"> <li>• milliméter   fok, százalék vagy ezrelék</li> <li>• col   fok, százalék vagy ezrelék (nem minden piacon elérhető)</li> <li>• láb   fok, százalék vagy ezrelék (nem minden piacon elérhető)</li> </ul>



**FIGYELMEZTETÉS**

**Sérülésveszély behelyezett akku esetén !**

- ▶ Minden ápolási és karbantartási munka előtt vegye ki az akkut!

**A termék ápolása**

- Óvatosan távolítsa el a rápatadt szennyeződést.
- Csak nedves törölkendővel tisztítsa a burkolatot. Ne használjon szilikontartalmú ápolószert, mivel az károsíthatja a műanyag alkatrészeket.
- A termék érintkezőinek tisztításához használjon tiszta, száraz törölkendőt.

**Lézersugár kilépőablakának tisztítása**

- ▶ Fújja le a port a lézersugár kilépőablakáról.
- ▶ Ne érintse meg az ujjával a lézersugár kilépőablakát.



A túlságosan érdes tisztítószer megkarcolhatja az üveget és ezáltal csökkentheti a készülék pontosságát.

**A Li-ion akkuk ápolása**

- Soha ne használja az akkut eltömődött szellőzőnyílásokkal. Óvatosan tisztítsa meg a szellőzőnyílásokat száraz, puha kefével.
- Ne tegye ki az akkut szükségtelenül por és szennyeződés hatásának. Soha ne tegye ki az akkut nagy mennyiségű nedvességnek (pl. ne merítse vízbe és ne hagyja az esőn).  
Ha egy akku átnedvesedett, akkor azt sérült akkuként kezelje. Különítse el egy nem gyúlékony tartóba, és forduljon a **Hilti** Szervizhez.
- Az akkut tartsa távol idegen olajtól és zsírtól. Ne hagyja, hogy az akkun felesleges por és szennyeződés gyűljön össze. Tisztítsa meg az akkut száraz, puha kefével vagy száraz, tiszta törölkendővel. Ne használjon szilikontartalmú ápolószert, mivel az károsíthatja a műanyag alkatrészeket.  
Ne érjen hozzá az akkuk érintkezőihez, és ne távolítsa el az érintkezőkről a gyárilag felvitt zsírt.
- Csak nedves törölkendővel tisztítsa a burkolatot. Ne használjon szilikontartalmú ápolószert, mivel az károsíthatja a műanyag alkatrészeket.

**Karbantartás****FIGYELMEZTETÉS**

**Áramütés veszélye!** Az elektromos alkatrészek nem szakszerű javítása súlyos sérülésekhez és égési sérülésekhez vezethet.

- ▶ A gép elektromos részeit csak szakképzett villamosági szakember javíthatja.
- Rendszeresen ellenőrizze a látható részeket sérülés, illetve a kezelőelemeket kifogástalan működés szempontjából.
- Sérülések és/vagy funkciózavar esetén ne működtesse a terméket. Haladéktalanul javíttassa meg a terméket egy **Hilti** Szervizben.
- Ápolási és karbantartási munkák után állítson vissza minden védőfelszerelést, és ellenőrizze azok kifogástalan működését.



A biztonságos üzemelés érdekében csak eredeti pótalkatrészeket, fogyóanyagokat és tartozékokat használjon. A **Hilti** által engedélyezett pótalkatrészeket, fogyóanyagokat és tartozékokat termékéhez megtalálja a **Hilti Store** helyeken vagy az alábbi címen: **www.hilti.group**

**8.1 A mérési pontosság ellenőrzése**

A műszaki specifikációk betarthatósága érdekében a készüléket rendszeresen (de legalább minden jelentősebb/lényeges mérés előtt) ellenőrizni kell.

A készülék nagy magasságból történő leesése után a működőképességet ellenőrizni kell. Az alábbi feltételek esetén abból lehet kiindulni, hogy a készülék hibátlanul működik:

- A leesésnél nem lépték túl a műszaki adatok alatt megadott esési magasságot.
- A készülék leesés előtt is kifogástalanul működött.
- A leesésnél a készülék mechanikailag nem sérült (pl. nem tört el a pentaprizma).
- Munka közben a készülék forgó lézersugarat hoz létre.



## 8.2 A vízszintes fő- és keresztengely ellenőrzése

1. Állítsa fel az állványt kb. 20 méterre (66 láb) egy falfelülettől, és vízmérték segítségével igazítsa be vízszintesen az állványfejet.
2. Szerelje fel a forgólézert az állványra, és igazítsa a forgólézert a falra az irányzó rovátka segítségével.
3. a. kép: Fogjon be egy pontot **(1)** a lézervevővel, és jelölje meg a pontot a falon.
4. Forgassa el a forgólézert a középtengely körül jobbra 90°-kal. Ügyeljen arra, hogy közben változatlan maradjon a forgólézer magassága.
5. b. kép: Fogjon be egy második pontot **(2)** a lézervevővel, és jelölje meg a falon.
6. c. és d. kép: Ismételje meg az előző két lépést kétszer. Fogja be a lézervevővel a **(3)** és **(4)** pontokat, és jelölje azokat a falon.



Ha alaposan és gondosan végezte a méréseket, akkor 20 m (66 láb) mérési távolság esetén a megjelölt **(1)** és **(3)** pontok (főtengely), ill. **(2)** és **(4)** pontok (keresztengely) függőleges távolságának mindkét esetben  $< 2 \text{ mm}$  ( $< 0,08''$ ) kell lennie. Ennél nagyobb eltérés esetén küldje el a forgólézert kalibrálásra a **Hilti** Szervizbe.

## 8.3 A függőleges tengely ellenőrzése

1. Állítsa fel a forgólézert függőlegesen lehetőleg sík talajra, kb. 1–10 méterre a falfelülettől.
2. Igazítsa be a fogantyúkat a fallal párhuzamosan.
3. Kapcsolja be a forgólézert, és jelölje meg a referenciapontot **(R)** a talajon.
4. A lézervevő segítségével jelölje be az **(A)** pontot a fal alján.
5. A lézervevő segítségével jelölje be a **(B)** pontot kb. 10 m (33 láb) magasságban.
6. Forgassa el 180°-kal a forgólézert, igazítsa a padlóra az **(R)** referenciaponthoz és a falra az **(A)** alsó jelölési ponthoz. Ehhez is használhatja az automatikus beigazítást. 505
7. A lézervevő segítségével jelölje be a **(C)** pontot kb. 10 m (33 láb) magasságban.
  - ▶ Ha alaposan és gondosan végezte a méréseket, akkor a **(B)** és **(C)** megjelölt két pont vízszintes távolsága  $< 2 \text{ mm}$  ( $0,08''$ ) 10 m (33 láb) mérési távolság esetén. Ennél nagyobb eltérés esetén küldje el a forgólézert kalibrálásra a **Hilti** Szervizbe.

## 8.4 Hilti mérés technikai szerviz

A **Hilti** mérés technikai szerviz elvégzi a készülék ellenőrzését, eltérés esetén visszaállítja az értékeket, majd ismét bevizsgálja, hogy a mérőszerszám megfelel-e a specifikációnak. Azt, hogy a készülék a vizsgálat időpontjában megfelel-e a specifikációnak, a szerviz írásban igazolja a szerviztanúsítvánnyal. A következőket javasoljuk:

- A használatnak megfelelően kiválasztható egy megfelelő ellenőrzési időköz.
- A készülék rendkívüli igénybevétele után, fontosabb munkák előtt, de legalább évente egyszer ellenőriztesse a készüléket a **Hilti** mérés technikai szervizzel.

A **Hilti** mérés technikai szerviz általi bevizsgálás nem mentesíti a felhasználót a mérőszerszám használat előtti és utáni ellenőrzése alól.

## 9 Szállítás és tárolás

### Az akkumulátoros kéziszerszámok és az akkumulátorok szállítása



#### VIGYÁZAT

#### Nem szándékos indítás szállításkor !

- ▶ A terméket mindig behelyezett akku nélkül szállítsa.
- ▶ Vegye ki az akkukat.
- ▶ Az akkukat soha ne szállítsa ömlesztve. A szállítás során az akkukat a túl nagy ütődéstől és rezgéstől védeni kell, minden vezetőképes anyagtól és a többi akkumulátortól el kell választani, hogy más akkumulátorpólussal ne kerülhessenek érintkezésbe, és ne okozhassanak rövidzárlatot. **Vegye figyelembe az akkukra vonatkozó helyi szállítási előírásokat.**
- ▶ Az akkukat tilos postával küldeni. Forduljon szállítmányozóhoz, ha sértetlen akkukat szeretne küldeni.
- ▶ Minden használat előtt, illetve hosszabb szállítás előtt és után ellenőrizze az akkumulátor és a termék sértetlenségét.



**FIGYELMEZTETÉS**
**Véletlen károsodás hibás vagy kifolyó akkuk miatt. !**

- ▶ A terméket mindig behelyezett akku nélkül tárolja.
- 
- ▶ A terméket és az akkukat száraz, hűvös helyen tárolja. Vegye figyelembe a műszaki adatok 499 alatt megadott hőmérsékleti határértékeket.
  - ▶ Az akkukat ne a töltőkészüléken tárolja. A töltési folyamatot követően az akkumulátort mindig vegye le a töltőkészületről.
  - ▶ Soha ne tárolja az akkut tűző napon, hóforráson vagy üveglap mögött.
  - ▶ A terméket és az akkut úgy tárolja, hogy azokhoz gyermekek, valamint illetéktelen személyek ne férhessenek hozzá.
  - ▶ Minden használat előtt, illetve hosszabb idejű tárolás előtt és után ellenőrizze az akkumulátor és a termék sértetlenségét.













**10 Hibakeresés**

Zavar esetén vegye figyelembe az akku állapotjelzőjét. Lásd: **Li-ion akku megjelenítése** 498.















A táblázatban fel nem sorolt zavarok, illetve olyan zavarok esetén, amelyeket saját maga nem tud elhárítani, kérjük, forduljon a **Hilti** Szervizhez.

Üzemi zavar	Lehetséges ok	Megoldás
Az akku LED-jei nem jeleznek ki semmit	Az akku meghibásodott.	▶ Forduljon a <b>Hilti</b> Szervizhez.
Az akku nem rögzül hallható kattánással.	Az akku retesze elszennyeződött.	▶ Tisztítsa meg a retesét, majd helyezze vissza az akkut.
Erős hőfejlődés a termékben vagy az akkuban.	Elektromos hiba	▶ Azonnal kapcsolja ki a terméket, vegye ki az elemeket és forduljon a <b>Hilti</b> Szervizhez.
<p>A lézervevő eleme gyenge</p>	A lézervevő eleme lemerült.	▶ Cserélje ki a lézervevő elemeit.
<p>A lézervevő eleme lemerült</p>	A lézervevő eleme lemerült.	▶ Cserélje ki a lézervevő elemeit.
<p>Alacsony töltöttségi szint a forgólézer akkujában</p>	Alacsony töltöttségi szint a forgólézer akkujában	▶ Töltse fel az akkut.







Üzemzavar	Lehetséges ok	Megoldás
  A forgólézer akkujja teljesen lemerült	A forgólézer akkujja teljesen lemerült.	► Töltse fel az akkut.
  Alacsony töltöttségi szint az állvány akkujában	Alacsony töltöttségi szint az állvány akkujában.	► Töltse fel az akkut.
  Az állvány akkujja teljesen lemerült	Az állvány akkujja teljesen lemerült.	► Töltse fel az akkut.
  A lézersugár nem ismerhető fel	Lézersugár az érzékelőmezőn kívül.	► Hozza a lézervevőt a lézersík magasságába. Az érzékelőmezőnek a forgólézer felé kell mutatnia.
  Lézervevő a lehetséges lézersíkon kívül	A lézervevő túl messze van a lézersík lehetséges helyzetén kívül, az aktuális funkciót nem lehet végrehajtani.	► Ellenőrizze a beállításokat. Jegyezze meg a forgólézer maximális dőlését vagy az automatikus állvány maximális magassákiegyenlítését, és indítsa újra a funkciót.
  Figyelmeztetés ellenőrző üzemmód miatt	Ellenőrző funkció nem érhető el vagy megszakadt.	► Ellenőrizze a forgólézer és a lézervevő pozicionálását, majd szükség esetén igazítsa be újra a készülékeket. ► Távolítsa el az akadályokat a lézerszintből. ► Ezt követően indítsa el újra az ellenőrző funkciót.



Üzemi zavar	Lehetséges ok	Megoldás
  Dőlés / szintezés nem lehetséges	A lézervevő a lehetséges automatikus dőléstartományon kívül található.  Lézert túl erősen döntötték meg, szintezés nem lehetséges.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Vegye figyelembe a forgólézer maximális automatikus dőléstartományát.</li> <li>▶ Állítsa a forgólézert lehetőleg függőleges helyzetbe.</li> <li>▶ Kapcsolja ki a forgólézert, majd kapcsolja vissza.</li> </ul>
  Ütésfigyelmeztetés kiváltva	A forgólézer túlzott rezgése.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Alacsony rezgésű helyre helyezze a forgólézert.</li> </ul>
  Alvó üzemmód aktiválva	Alvó üzemmód aktív.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Kapcsolja ki az alvó üzemmódot, és folytassa a munkát a forgólézerrel.</li> </ul>
  Nem lehet a forgólézerhez csatlakozni	Nem lehet a forgólézerhez csatlakozni:	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Vigye közelebb egymáshoz a két terméket, kapcsolja ki és újra be mindkét terméket.</li> <li>▶ Ha a kapcsolat még mindig nem jön létre, végezze el a két termék újbóli párosítását.</li> </ul>
  Nincs kapcsolat az automatikus állványhoz	Nincs kapcsolat az automatikus állványhoz.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Vigye közelebb egymáshoz a két terméket, kapcsolja ki és újra be mindkét terméket.</li> <li>▶ Ha a kapcsolat még mindig nem jön létre, végezze el a két termék újbóli párosítását.</li> </ul>
  A forgólézerrel való párosítás sikertelen	Nem sikerült a párosítás a forgólézerrel.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Párosítsa újra a két terméket.</li> </ul>
  Az automatikus állvánnyal való párosítás sikertelen	Nem sikerült a párosítás az állvánnyal.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Párosítsa újra a két terméket.</li> </ul>






Üzemenzavar	Lehetséges ok	Megoldás
 Újraindítás szükséges	Újra kell indítani a forgólézert.	► Kapcsolja ki a forgólézert, majd kapcsolja vissza.
 Hőmérséklet	A forgólézer hibás.	► Ellenőrizze a forgólézer felállítását (pl. rázkódásmentes, vízszintes felület stb.)
 A forgólézer sérült	A forgólézer sérült.	► Forduljon a <b>Hilti</b> Szervizhez.
 Hardverhiba a lézervevőben	A lézervevőben hardverhiba van.	► Forduljon a <b>Hilti</b> Szervizhez.

## 11 Ártalmatlanítás

### FIGYELMEZTETÉS

**Sérülésveszély a szakszerűtlen ártalmatlanítás miatt!** Egészségkárosodás veszélye a kilépő gázok és folyadékok miatt.

- Sérült akkut ne küldjön csomagküldő szolgálattal!
- A csatlakozókat nem vezető anyaggal fedje le a rövidzárlat elkerülése érdekében.
- Az akkukat úgy ártalmatlanítsa, hogy azok ne kerülhessenek gyermekek kezébe.
- Az akkut **Hilti Store**-ban ártalmatlanítsa, vagy forduljon az illetékes hulladéklerakóhoz.

 A **Hilti** termékek nagyrészt újrahasznosítható anyagokból készülnek. Az újrahasznosítás előtt az anyagokat gondosan szét kell válogatni. A **Hilti** sok országban már visszaveszi használt gépét újrahasznosítás céljára. Kérdezze meg a **Hilti** ügyfélszolgálatot vagy kereskedelmi tanácsadóját.



- Az elektromos kéziszerszámokat, elektromos készülékeket és akkukat ne dobja a háztartási szemétkébe!

## 12 Gyártói garancia

- A jótállás feltételeire vonatkozó kérdéseivel forduljon a helyi **Hilti** partneréhez.



**13 FCC-tudnivalók (csak az USA esetén) / IC-tudnivalók (csak Kanada esetén)**

---



Ez a készülék a tesztek során betartotta a 15. fejezetben, a B osztályú digitális készülékekre megadott FCC-rendelkezések határértékeit. Ezek a határértékek a lakóterületen történő alkalmazáskor elegendő védelmet nyújtanak a zavaró sugárással szemben. Az ilyen jellegű készülékek nagyfrekvenciát hoznak létre és használnak, és azt ki is sugározhatják. Ezért, ha nem az útmutatásnak megfelelően alkalmazzák és üzemeltetik őket, zavarhatják a rádióvételt.

---

Azonban nem garantálható, hogy bizonyos alkalmazásoknál mégsem lépnek fel zavarok. Amennyiben ez a készülék zavarja a rádió- vagy televízióvételt, ami a készülék ki- és bekapcsolásával állapítható meg, a felhasználó a zavart a következő intézkedésekkel köteles elhárítani:

- Állítsa be újra, vagy helyezze át a vevőantennát.
- Növelje meg a távolságot a készülék és a vevő között.
- Csatlakoztassa a készüléket olyan áramkörre, ami a vevőétől független.
- Kérjen segítséget kereskedőjétől vagy egy tapasztalt rádió- és televíziótechnikustól.

Ez a folyamat megfelel az FCC-rendelkezés 15. paragrafusának és az ISED RSS-210 részének.

Az üzembe helyezésre a következő két feltétel vonatkozik:

- Ez a készülék nem hozhat létre káros sugárzást.
  - A készüléknek el kell viselnie minden sugárzást, beleértve azokat is, amelyek nem kívánt műveleteket okoznak.
- 



Azok a módosítások, melyeket a **Hilti** nem engedélyez kifejezetten, korlátozhatják a felhasználónak a készülék üzemeltetésére vonatkozó jogát.

---

**14 További információk**

---

A termék tartozékaira, rendszertartozékaira vonatkozó és egyéb kiegészítő információt → **itt** talál.



## RoHS (Veszélyes anyagok alkalmazásának korlátozásáról szóló irányelv)

根据 SJ/T 11364-2014 的有害物质材料披露  
Hazardous substances material disclosure according to SJ/T 11364-2014

Product type: Line Laser  
Products: PR 4-22 01; PR 40-22 01; PR 40G-22 01; PR 400-22 01;

零件名称 Part name	有害物质 Hazardous substances					
	铅 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	镉 Cadmium (Cd)	六价铬 Hexavalent Chromium (Cr(VI))	多溴联苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated biphenylethers (PBDE)
手柄 PR 4XX-22 件 Grip PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
识别牌 PR 40-22 印刷的 Identification plate PR 40-22 printed	o	o	o	o	o	o
铭牌 PR 40-22 Nameplate PR 40-22	o	o	o	o	o	o
塑料架 PR 4XX-22 件 Holder PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
螺钉 Screws	o	o	o	o	o	o
外壳 PR 4XX-22 件 Housing PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
外壳 PR 40X-22 件 Housing PR 40X-22 assy	o	o	o	o	o	o
橡皮塞 PR 3-HVSG Blanking plug PR 3-HVSG	o	o	o	o	o	o
电缆扎带 100x2,5 Cable tie 100x2,5	o	o	o	o	o	o
<p>以下表格均依据 SJ/T 11364 通则制定。</p> <p>O: 表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 标准规定的限量要求以下。</p> <p>X: 表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572 标准规定的限量要求。 (企业可基于其实际情况在包装箱内提供“X”标识的详细技术说明。)</p> <p>The following tables are prepared in accordance with the provision of SJ/T 11364.</p> <p>O: Indicates that said hazardous substances contained in all of the homogeneous materials for this part is below the limit requirement of GB/T 26572</p> <p>X: Indicates that said hazardous substances contained in at least one of the homogeneous materials used for this part is above the limit requirement of GB/T 26572.</p> <p>(Enterprises may further provide in this box technical explanation for marking "X" based on their actual circumstances.)</p>						

Ez a táblázat a kínai piacra vonatkozik.



Declaration of the Presence Condition of the Restricted Substances Marking

設備名稱： Equipment name:	Line laser	型號（型式）： Type designation:	PR 4-22 01 PR 40-22 01 PR 40G-22 01 PR 400-22 01			
單元 Unit	限用物質及其化學符號 Restricted substances and its chemical symbols					
	鉛 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	鎘 Cadmium (Cd)	六價鉻 Hexavalent Chromium (Cr (VI))	多溴聯苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated biphenylethers (PBDE)
握把 PR 4XX-22 組裝 Grip PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
印刷識別牌 PR 40-22 Identification plate PR 40-22 printed	o	o	o	o	o	o
銘牌 PR 40-22 Nameplate PR 40-22	o	o	o	o	o	o
支架 PR 4XX-22 組裝 Holder PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
螺釘 Screws	o	o	o	o	o	o
外殼 PR 4XX-22 組裝 Housing PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
外殼 PR 40X-22 組裝 Housing PR 40X-22 assy	o	o	o	o	o	o
橡皮塞 PR 3-HVSG Blanking plug PR 3-HVSG	o	o	o	o	o	o
電纜繫帶 100x2, 5 Cable tie 100x2,5	o	o	o	o	o	o
備考 1. “超出 0.1 wt %” 及 “超出 0.01 wt %” 係指限用物質之百分比含量超出百分比含量基準值。 Note 1: “Exceeding 0.1wt.% and exceeding 0.01wt %” indicate that the percentage contain of the restricted substance exceeds the reference percentage value of presence condition. 備考 2. “o” 係指該項限用物質之百分比含量未超出百分比含量基準值。 Note 2: “o” – indicates that the percentage contain of the restricted substance does not exceeds the percentage of reference value of presence. 備考 3. “-” 係指該項限用物質為排除項目。 Note 3: The “-” indicates that the restricted substance corresponds to the exemption.						

Ez a táblázat a tajvani piacra vonatkozik.

## 15 Hilti Li-ion akkuk

### Biztonsági és használati utasítások

Ebben a dokumentumban az akku alatt újratölthető Hilti Li-ion akkukat értünk, amelyekben több Li-ion cella van összeráva. Hilti elektromos kéziszerszámokhoz készültek, és csak ezekkel használhatók. Csak eredeti Hilti akkut használjon!

### Leírás

Hilti akku cellakezelő és cellavédő rendszerekkel vannak felszerelve.

Az akku lítium-ion töltéstároló anyagot tartalmazó cellákból épülnek fel, amelyek nagyon specifikus energiasűrűséget tesznek lehetővé. Li-ion celláknál csak nagyon kis mértékben érvényesül a memóriaeffektus, azonban igen érzékenyek az erőszakos behatásokra, mélykísülésre vagy a magas hőmérsékletre.

A Hilti akkukhoz engedélyezett termékek a Hilti Store-ban vagy a következő weboldalon találhatóak: [www.hilti.group](http://www.hilti.group)

### Biztonság

- ▶ **A Li-ion akkuk biztonságos kezelésére és használatára vegye figyelembe a következő biztonsági tudnivalókat.** Ezek figyelmen kívül hagyása bőrirritációt, súlyos korrozív sérülést, kémiai égési sérülést, tüzet és/vagy robbanást okozhat.
- ▶ A sérülések elkerülése és az egészségre erősen ártalmas folyadékok kifolyásának megakadályozására odafigyeléssel használja az akkut!



- ▶ Az akkuk semmi esetre sem módosíthatók vagy manipulálhatók!
- ▶ Az akkut tilos szétszedni, összepréselni, 80 °C fölé hevíteni vagy elégetni.
- ▶ Ne használjon vagy töltsön olyan akkut, amelyet ütés ért, vagy egyéb más módon sérült. Rendszeresen ellenőrizze az akkukat sérülés szempontjából.
- ▶ Soha ne használjon újrafelhasznált vagy javított akkukat.
- ▶ Az akkut vagy akkumulátoros elektromos kéziszerszámot soha ne használja ütőszerszámként.
- ▶ Az akkukat soha ne tegye ki közvetlen napsugárzásnak, magas hőmérsékletnek, szikraképződésnek vagy nyílt lángnak. Ezek robbanást okozhatnak.
- ▶ Ne érintse ujjal, szerszámmal, ékszerrel vagy egyéb elektromosan vezető tárgyakkal az akkumulátor pólusait. Ez az akku sérülését okozhatja, valamint anyagi károkhöz és sérülésekhez vezethet.
- ▶ Tartsa távol az akkumulátort esőtől, nedvességtől és folyadékoktól. A behatoló folyadék rövidzárlatot, áramütést, égési sérülést, tüzet és robbanást okozhat.
- ▶ Csak az ehhez az akkumulátortípushoz tervezett töltőkészülékeket és elektromos kéziszerszámokat használja. Ehhez vegye figyelembe a megfelelő használati utasítás adatait.
- ▶ Ne használjon és ne tárolja az akkut robbanásveszélyes környezetben.
- ▶ Ha érintésre túl forró az akku, akkor lehet, hogy meghibásodott. Állítsa az akkut egy látható, nem gyúlékony helyre, éghető anyagoktól elegendő távolságra. Hagyja lehűlni az akkut. Amennyiben egy óra elteltével még mindig túl forró az akku érintésre, akkor meghibásodott. Járjon el az **Intézkedések akkumulátortűz esetén** c. fejezet utasításai szerint.

#### Tennivalók sérült akkuk esetén

- ▶ Mindig a **Hilti** Szervizzel lépjen kapcsolatba, ha az akkumulátor sérült.
- ▶ Ne használjon akkut, ha folyadék szivárog belőle.
- ▶ Kilépő folyadék esetén kerülje a közvetlen érintkezést a bőrrel és a szemmel. Mindig viseljen védőkesztyűt és védőszemüveget az akkufolyadék kezelése során.
- ▶ A kifolyt akkumulátorfolyadék eltávolításához használjon ehhez engedélyezett tisztítószert. Vegye figyelembe az akkumulátorfolyadékra vonatkozó helyi ártalmatlanítási előírásokat.
- ▶ A sérült akkut helyezze nem éghető tartályba, fedje el száraz homokkal, mézskóporral (CaCO<sub>3</sub>) vagy szilikáttal (vermikulit). Ezután a fedelet zárja le légmentesen, és a tartályt tartsa távol éghető gázoktól, folyadékoktól és tárgyaktól.
- ▶ A tartályt **Hilti Store**-ban ártalmatlanítsa, vagy forduljon az illetékes hulladéklerakóhoz. **Vegye figyelembe a sérült akkukra vonatkozó helyi szállítási előírásokat!**

#### Teendők működésképtelen akku esetén

- ▶ Figyelje az akkuk normálistól eltérő működését, a hibás töltést vagy a szokatlanul hosszú töltési időt, az érezhető teljesítménycsökkenést, szokatlan LED működést és a kilépő folyadékokat. Ezek mind belső problémára utalnak.
- ▶ Ha belső akkuproblémára gyanakszik, lépjen kapcsolatba a **Hilti** Szervizzel.
- ▶ Ha az akku már nem működik, folyadék szivárog belőle, vagy már nem tölthető, akkor az akkut ártalmatlanítani kell. Lásd a **Karbantartás és ártalmatlanítás** c. fejezetet.

#### Intézkedések akkumulátortűz esetén



#### FIGYELMEZTETÉS

**Akkumulátoregés miatti veszély!** Az égő akkumulátor veszélyes és robbanásveszélyes folyadékokat és gőzöket bocsát ki, ami korróziós sérülést, égési sérülést és robbanást okozhat.

- ▶ Akkumulátortűz oltásakor viseljen személyi védőfelszerelést.
- ▶ Gondoskodjon a megfelelő szellőztetésről, hogy a veszélyes és robbanásveszélyes gőzök elillanhassanak.
- ▶ Intenzív füstképződés esetén azonnal hagyja el a helyiséget.
- ▶ A légutak irritációja esetén keressen fel orvost.
- ▶ Mielőtt megpróbálna oltani, hívja fel a tűzoltóságot.
- ▶ Az akkumulátortüzet csak vízzel oltsa a lehető legnagyobb távolságból. A porral oltók és oltókendők Li-ion akkuk esetén hatástalanok. A környezeti tüzek normál oltóanyaggal leküzdhetők.
- ▶ Ne kíséreljen meg nagy mennyiségű égő akkut mozgatni. A nem érintett anyagokat távolítsa el az akku közvetlen környezetéből, és így szigetelje el az érintett akkukat.

#### Nem lehűt, füstölög vagy égő akku esetében:

- ▶ Tegye lapátra, és dobja egy vízzel teli vödörbe. A hűtő hatás megakadályozza a tűz áterjedését azokra a cellákra, amelyek hőmérséklete még nem érte el a gyulladást eredményező kritikus hőmérsékletet.
- ▶ Hagyja az akkumulátort legalább 24 órára a vödörben, míg az teljesen le nem hűl.
- ▶ Lásd a **Tennivalók sérült akkuk esetén** c. fejezetet.




**Szállításra és tárolásra vonatkozó adatok**

- ▶ Környezeti hőmérséklet: -17 °C és +60 °C / 1 °F és 140 °F között.
- ▶ Tárolási hőmérséklet: -20 °C és +40 °C / -4 °F és 104 °F között.
- ▶ Az akkukat ne a töltőkészüleken tárolja. A töltési folyamatot követően az akkumulátort mindig vegye le a töltőkészülekről.
- ▶ Az akkukat lehetőleg hűvös és száraz helyen tárolja. A hűvös helyen történő tárolás növeli az akkumulátor üzemidejét. Soha ne tárolja az akkumulátort tűző napon, fűtőtesten és üveglap mögött.
- ▶ Az akkukat tilos postával küldeni. Forduljon szállítmányozóhoz, ha sértetlen akkukat szeretne küldeni.
- ▶ Az akkukat soha ne szállítsa ömlesztve. A szállítás során az akkukat a túl nagy ütődéstől és rezgéstől védeni kell, minden vezetőképes anyagtól és a többi akkumulátortól el kell választani, hogy más akkumulátorpólussal ne kerülhessenek érintkezésbe, és ne okozhassanak rövidzárlatot. **Vegye figyelembe az akkukra vonatkozó helyi szállítási előírásokat.**

**Karbantartás és ártalmatlanítás**

- ▶ Az akkut tartsa száraz, tiszta, olaj- és zsírmentes állapotban. Kerülje a por és szennyeződések szücségtelen lerakódását az akkumulátorra. Tisztítsa meg az akkut száraz, puha ecsettel vagy tiszta, száraz törülközővel.
- ▶ Soha ne üzemeltesse az akkumulátort eldugult szellőzőnyílásokkal. Óvatosan tisztítsa meg a szellőzőnyílásokat száraz, puha kefével.
- ▶ Idegen tárgyakkal ne nyúljon az akkumulátor belső részeihez.
- ▶ Ne hagyja, hogy nedvesség kerüljön az akkuba. Ha nedvesség hatol az akkuba, akkor kezelje sérült akkuként, és szigetelje el nem éghető tartályban.
  - ▶ Lásd a **Tennivalók sérült akkuk esetén** c. fejezetet.
- ▶ Szakszerűtlen ártalmatlanítás esetén a kilépő gázok és folyadékok miatt egészségkárosító hatás jöhet létre. Az akkut **Hilti Store**-ban ártalmatlanítsa, vagy forduljon az illetékes hulladéklerakóhoz. **Vegye figyelembe a sérült akkukra vonatkozó helyi szállítási előírásokat!**
- ▶ Az akkukat ne dobja a háztartási szemétkébe.
- ▶ Az akkukat úgy ártalmatlanítsa, hogy azok ne kerülhessenek gyermekek kezébe. A csatlakozókat nem vezető anyaggal fedje le a rövidzárlat elkerülése érdekében.

**Originalna navodila za uporabo****1 Informacije glede navodil za uporabo****1.1 K tem navodilom za uporabo**

- **Opozorilo!** Pred uporabo izdelka se prepričajte, da ste prebrali in razumeli navodila za uporabo, priložena izdelku, vključno z navodili, varnostnimi in drugimi opozorili, slikami in specifikacijami. Predvsem se seznanite z vsemi navodili, varnostnimi in drugimi opozorili, slikami, specifikacijami, sestavnimi deli in funkcijami. Če tega ne storite, lahko pride do električnega udara, požara in/ali hudih telesnih poškodb. Shranite navodila za uporabo, vključno z vsemi navodili ter varnostnimi in drugimi opozorili, za kasnejšo uporabo.
- Izdelki **HILTI** so namenjeni profesionalnim uporabnikom; uporablja, vzdržuje in servisira jih lahko le pooblaščen in ustrezno usposobljeno osebe. To osebe je treba dodatno poučiti o nevarnostih, ki se pojavljajo pri delu. Izdelek in njegovi pripomočki so lahko nevarni, če jih nepravilno uporablja nestrokovno osebe in če se uporabljajo v nasprotju z namembnostjo.
- Priložena navodila za uporabo ustrezajo tehničnim standardom v času tiska. Aktualna različica je vedno na voljo na spletu na strani z izdelki Hilti. Odprite povezavo ali poskenirajte kodo QR v teh navodilih za uporabo, ki je označena s simbolom .
- Izdelek predajte drugi osebi le s temi navodili za uporabo.

**1.2 Legenda****1.2.1 Opozorila**

Opozorila opozarjajo na nevarnosti pri delu z izdelkom. Uporablja se naslednje signalne besede:



## NEVARNOST

### NEVARNOST !

- ▶ Za neposredno grozečo nevarnost, ki lahko pripelje do težjih telesnih poškodb ali do smrti.

## OPOZORILO

### OPOZORILO !

- ▶ Za morebitno grozečo nevarnost, ki lahko povzroči težke telesne poškodbe ali smrt.

## PREVIDNO

### PREVIDNO !

- ▶ Za možno nevarnost, ki lahko pripelje do telesnih poškodb ali materialne škode.

### 1.2.2 Simboli v navodilih za uporabo

V navodilih za uporabo se pojavljajo naslednji simboli:

	Upoštevajte navodila za uporabo
	Navodila za uporabo in druge uporabne informacije
	Ravnanje z materiali, ki jih je mogoče znova uporabiti
	Električnih orodij in akumulatorskih baterij ne odstranjujte s hišnimi odpadki
	<b>Hilti</b> Litij-ionska akumulatorska baterija
	<b>Hilti</b> Polnilnik

### 1.2.3 Simboli na slikah

Na slikah so uporabljeni naslednji simboli:

	Te številke označujejo slike, ki so na začetku teh navodil za uporabo.
	Številke na slikah označujejo pomembne korake ali elemente, pomembne za izvedbo korakov. Ti koraki ali elementi so z ustreznimi številkami, npr. <b>(3)</b> , označeni tudi v besedilu.
	Na sliki <b>Pregled</b> so uporabljene številke položajev, ki se nanašajo na številke v legendi poglavja <b>Pregled izdelka</b> .
	Ta znak opozarja, da morate biti pri uporabi izdelka še posebej pozorni.

## 1.3 Simboli, ki so odvisni od izdelka

### 1.3.1 Splošni simboli

Simboli, povezani z izdelkom

	Izdelek podpira tehnologijo NFC, združljivo s platformama iOS in Android.
Li-Ion	Litij-ionska akumulatorska baterija
	Akumulatorske baterije nikoli ne uporabljajte kot orodje za udarjanje.
	Akumulatorske baterije nikoli ne izpuscite. Ne uporabljajte akumulatorske baterije, ki je bila podvržena udarcem ali je kako drugače poškodovana.
	Uporabljena vrsta modelov litij-ionskih akumulatorskih baterij <b>Hilti</b> . Upoštevajte navodila v poglavju <b>Namenska uporaba</b> .
	Če je oznaka prisotna na izdelku, je bilo izvedeno testiranje pri ustreznem mestu za izdajo certifikatov glede na veljavne standarde za trg v ZDA in Kanadi.



## 1.4 Na izdelku

### Informacije o laserju

	<p>LASERSKI ŽARKI! NE GLEJTE V ŽAREKI!</p> <p>Izdelek ustreza laserskemu razredu 2 na podlagi standarda IEC60825-1/EN60825-1:2014 in ustreza določbam CFR 21 § 1040 (Laser Notice 56).</p> <p>Ta izdelek je potrošniški laserski izdelek in izpolnjuje zahteve EN 50689:2021.</p>
--	---

## 2 Varnost

### 2.1 Splošna varnostna opozorila za merilne naprave

**⚠ OPOZORILO! Preberite vsa varnostna opozorila in navodila.** Merilne naprave lahko predstavljajo nevarnost, če se upravljajo na nepravilen način. Neupoštevanje varnostnih opozoril in navodil lahko privede do poškodb merilne naprave in/ali hujših telesnih poškodb.

Vsa varnostna opozorila in navodila shranite za v prihodnje.

#### Varnost na delovnem mestu

- ▶ **Poskrbite, da bo vaše delovno mesto vedno čisto in dobro osvetljeno.** Nered ali neosvetljena delovna območja lahko povzročijo nezgode.
- ▶ **Prosimo, da izdelka ne uporabljate v okolju, kjer je nevarnost eksplozije in v katerem so gorljive tekočine, plini in prah.**
- ▶ **Ne dovolite otrokom in drugim osebam, da bi se med delom približali izdelku.**
- ▶ **Izdelek uporabljajte samo v skladu z določenimi pogoji uporabe.**
- ▶ **Upošteвайте lokalne predpise za preprečevanje poškodb.**

#### Električna varnost

- ▶ **Izdelek zaščitite pred dežjem in vlago.** Vdor vlage lahko povzroči kratek stik, električni udar, opekline ali eksplozije.
- ▶ **Čeprav je izdelek zaščiten pred vdorom vlage, ga obrišite, preden ga pospravite v kovček ali torbo.**

#### Varnost oseb

- ▶ **Bodite zbrani in pazite, kaj delate.** Dela z merilno napravo se lotite razumno. **Nikoli ne uporabljajte merilne naprave, če ste utrujeni ali pod vplivom drog, alkohola ali zdravil.** Trenutek nepazljivosti pri uporabi merilne naprave lahko privede do resnih poškodb.
- ▶ **Izogibajte se neobičajni telesni drži.** Poskrbite za varno stojišče in ohranite ravnotežje.
- ▶ **Uporabljajte osebno zaščitno opremo.** Če nosite osebno zaščitno opremo, zmanjšate tveganje za poškodbe.
- ▶ **Prepovedano je onesposobljenje varnostnih elementov in odstranjevanje ploščic z navodili in opozorili.**
- ▶ **Izogibajte se nenamernemu vklopu naprave.** Preden merilno napravo priključite na električno omrežje in/ali akumulatorsko baterijo, jo dvignite ali nosite, se prepričajte, da je izključena.
- ▶ **Izdelek in pribor uporabljajte v skladu s temi navodili in v skladu s posebnimi navodili, predpisanimi za to vrsto orodja.** Pri tem upoštevajte delovne pogoje in vrsto dela, ki ga nameravate opravljati. Zaradi uporabe izdelka v druge, nepredvidene namene, lahko nastanejo nevarne situacije.
- ▶ **Ne podcenjujte nevarnosti in vedno upoštevajte varnostna navodila za merilne naprave, tudi, če ste po večkratni uporabi nanje že dobro navajeni.** Nepredvidno ravnanje lahko v delčku sekunde povzroči hude poškodbe.
- ▶ **Merilne naprave ne smete postavljati v bližino medicinskih aparatov.**

#### Uporaba merilne naprave in ravnanje z njo

- ▶ **Izdelek in pribor uporabljajte samo v tehnično brezhibnem stanju.**
- ▶ **Merilne naprave, ki jih ne uporabljate, shranjujte zunaj dosega otrok.** Izdelka ne smejo uporabljati osebe, ki niso seznanjene z delovanjem izdelka oziroma niso prebrale teh navodil za uporabo. Merilne naprave so nevarne, če jih uporabljajo neizkušene osebe.
- ▶ **Skrbno vzdržujte merilno napravo.** Preverite, ali premični deli brezhibno delujejo in se ne zatikajo ter ali so deli orodja zlomljeni ali poškodovani do te mere, da bi ovirali delovanje merilne naprave. **Pred ponovno uporabo je treba poškodovan del merilne naprave popraviti.** Vzrok za številne nezgode so prav slabo vzdrževane merilne naprave.
- ▶ **Izdelka ne smete nikoli spreminjati ali manipulirati.** Zaradi sprememb ali modifikacij, ki niso izrecno dovoljene s strani podjetja Hilti, lahko uporabniku preneha pravica do uporabe izdelka.





- ▶ **Pred pomembnimi meritvami, po padcu ali drugih mehanskih vplivih morate natančno preveriti točnost merilne naprave.**
- ▶ **Na rezultate meritev lahko zaradi načina delovanja vplivajo določeni pogoji v okolici.** Sem spada tudi npr. bližina naprav, ki ustvarjajo močna magnetna ali elektromagnetna polja, tresljaje in spremembe temperature.
- ▶ **Če se rezultati pri merjenju hitro spreminjajo, je lahko rezultat merjenja popačen.**
- ▶ **Če izdelek prenesete iz hladnega v toplejši prostor ali obratno, se mora pred uporabo aklimatizirati.** Velike temperaturne razlike lahko povzročijo izpad delovanja in napačne merilne rezultate.
- ▶ **Pri uporabi adapterjev in pribora se prepričajte, da je pribor varno pritrjen.**
- ▶ **Čeprav je merilna naprava zasnovana za zahtevne pogoje uporabe na gradbišču, ravnajte z njo skrbno, tako kot z drugimi optičnimi in električnimi izdelki (npr. z daljnogledom, očali ali fotoaparatom).**
- ▶ **Upoštevajte navedene temperature za uporabo in skladiščenje.**

## 2.2 Dodatna varnostna opozorila za lasersko merilno napravo

- ▶ **Pri nepravilnem odpiranju izdelka lahko pride do laserskega sevanja, ki presega 2. razred.** Izdelek naj popravlja le servis Hilti.
- ▶ **Zavarujte območje merjenja. Poskrbite, da pri postavljanju izdelka laserskega žarka ne usmerite proti drugim osebam ali proti sebi.** Laserski žarki morajo potekati visoko nad ali nizko pod višino oči.
- ▶ V izogib napačnim meritvam mora biti izstopno okence za laserski žarek vedno čisto.
- ▶ Natančnost izdelka preverite pred začetkom merjenja/uporabe in večkrat med uporabo.
- ▶ Rezultati meritev v bližini predmetov oz. površin, ki odbijajo svetlobo, oz. skozi steklene šipe ali podobne materiale so lahko popačeni.
- ▶ Izdelek namestite na ustrezno držalo ali stojalo ali pa ga postavite na ravno površino.
- ▶ Delo z merilnimi letvami v bližini visokonapetostnih vodov ni dovoljeno.
- ▶ Prepričajte se, da se v bližini ne uporablja nobena druga laserska merilna naprava, ki lahko vpliva na vašo meritve.
- ▶ Pot laserskega žarka ne sme potekati skozi nenadzorovana območja.

## 2.3 Dodatna varnostna opozorila

- ▶ Izdelek in pribor uporabljajte samo v tehnično brezhibnem stanju.
- ▶ Izdelka ali pribora nikoli in na noben način ne spreminjajte.
- ▶ Nevarnost poškodb zaradi padca orodja in/ali pribora. Pred začetkom dela se prepričajte, da sta akumulatorska baterija in nameščen pribor varno pritrjena.

## 2.4 Elektromagnetna združljivost

Čeprav naprava izpolnjuje stroge zahteve veljavnih direktiv, **Hilti** ne more izključiti naslednjih možnosti:

- Naprava lahko moti druge naprave (npr. navigacijsko opremo letal).
- Napravo lahko moti močno sevanje, ki lahko povzroči njeno nepravilno delovanje.

V teh primerih in v primeru drugih negotovosti opravite kontrolne meritve.

## 2.5 Skrbno ravnanje z akumulatorskimi baterijami in njihova uporaba

- ▶ **Upoštevajte naslednja navodila za varno uporabo litij-ionskih akumulatorskih baterij.** Če navodil ne boste upoštevali, lahko pride do draženja kože, težkih korozijskih poškodb, kemičnih opeklin, požarov in/ali eksplozij.
- ▶ Akumulatorske baterije uporabljajte samo v tehnično brezhibnem stanju.
- ▶ Z akumulatorskimi baterijami ravnajte skrbno, da preprečite poškodbe in izstopanje tekočine, saj lahko to ogrozi vaše zdravje!
- ▶ Na akumulatorskih baterijah ne smete nikoli izvajati sprememb ali z njimi slabo ravnati!
- ▶ Akumulatorskih baterij ni dovoljeno razstavljati, stiskati, segrevati na temperaturo nad 80 °C (176 °F) ali sežigati.
- ▶ Ne uporabljajte in polnite akumulatorskih baterij, ki so bile podvržene udarcem ali so kako drugače poškodovane. Redno pregledujte akumulatorske baterije glede znakov poškodb.
- ▶ Nikoli ne uporabljajte recikliranih ali popravljenih akumulatorskih baterij.
- ▶ Akumulatorske baterije ali električnega orodja z vstavljeno akumulatorsko baterijo ne uporabljajte kot udarno orodje.



- ▶ Akumulatorskih baterij nikoli ne izpostavljajte neposredni sončni svetlobi, visoki temperaturi, iskreju ali odprtemu plamenu. To lahko privede do eksplozij.
- ▶ Polov baterij se ne dotikajte s prsti, orodji, nakitom ali kakršnimi koli drugimi električno prevodnimi predmeti. Zaradi tega lahko pride do poškodb akumulatorske baterije ter materialne škode in telesnih poškodb.
- ▶ Akumulatorske baterije zavarujte pred dežjem, vlago in tekočinami. Vdor vlage lahko povzroči kratek stik, električni udar, opekline, požar in eksplozije.
- ▶ Uporabljajte le električna orodja in polnilnike, ki so namenjeni temu tipu akumulatorskih baterij. Pri tem upoštevajte navodila v ustreznih navodilih za uporabo.
- ▶ Akumulatorske baterije ne uporabljajte ali skladiščite v okolici, kjer obstaja nevarnost eksplozij.
- ▶ Če je akumulatorska baterija prevroča, da bi se je dotaknili, je morda v okvari. Akumulatorsko baterijo odložite na vidno in negorljivo mesto na zadostni razdalji stran od gorljivih materialov. Počakajte, da se akumulatorska baterija ohladi. Če je akumulatorska baterija po eni uri še vedno prevroča, da bi jo prijeli, potem je v okvari. Obrnite se na servisno službo **Hilti** ali preberite dokument "Varnostni napotki in navodila za uporabo za litij-ionske akumulatorske baterije **Hilti**".

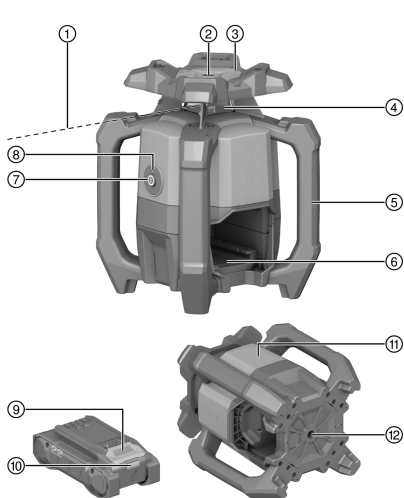


Upoštevajte posebne direktive za transport, skladiščenje in uporabo litij-ionskih akumulatorskih baterij. ➔ 540

Preberite varnostne napotke in navodila za uporabo za litij-ionske akumulatorske baterije **Hilti**, ki jih lahko priključite s skeniranjem kode QR na koncu teh navodil za uporabo.

### 3 Opis

#### 3.1 Pregled 1



- Laserski žarek (rotacijska ravnina)
- Referenčni žarek
- Vizirna naprava (zarez in jeziček) X-os
- Lasersko okno
- Ročaj
- Vmesnik za akumulatorsko baterijo
- Tipka za vklop/izklop
- Indikator stanja delovanja (LED-dioda)
- Gumb za sprostitvev akumulatorske baterije
- Prikaz stanja akumulatorske baterije
- Mesto ploščice s podatki
- Osnovna plošča z navojem 5/8"

#### 3.2 Namenska uporaba

Opisani izdelek je rotacijski laser z rotacijskim zelenim laserskim žarkom in referenčnim žarkom pod kotom 90°. Rotacijski laser je mogoče uporabljati v navpični in vodoravni legi ter za meritve nagibov. Naprava je namenjena za določanje, prenašanje in preverjanje vodoravnih ravnin, navpičnih in nagnjenih ravnin ter pravih kotov: napravo lahko na primer uporabite za prenašanje metrskih in višinskih oznak, določanje pravih kotov sten, navpično naravnavo referenčnih točk ali izdelovanje nagnjenih ravnin.

- S tem izdelkom uporabljajte le litij-ionske akumulatorske baterije Nuron tipa B 22 podjetja **Hilti**, ki so navedene v tej preglednici.
- Za te akumulatorske baterije uporabljajte le polnilnike **Hilti** iz vrst modelov v tej preglednici.



### 3.3 Obseg dobave

Rotacijski laser, laserski sprejemnik PRA 400, držalo laserskega sprejemnika PRA 83, 2 x baterija AA (ne na vseh trgih), navodila za uporabo, certifikat proizvajalca, kovček

Druge sistemske izdelke, ki so dovoljeni za vaš izdelek, najdete v centru **Hilti Store** ali na spletni strani: [www.hilti.group](http://www.hilti.group)

### 3.4 Bluetooth

Ta izdelek je opremljen s funkcijo Bluetooth.

Bluetooth je brezžična povezava, ki omogoča brezžično komunikacijo med izdelki, ki podpirajo Bluetooth.

Besedna znamka **Bluetooth®** in logotip sta registrirani blagovni znamki v lasti podjetja **Bluetooth SIG, Inc.** in raba teh dveh blagovnih znamk licencira podjetje **Hilti**.

### 3.5 Funkcije tipke za vklop/izklop

S kratkim pritiskom tipke za vklop/izklop rotacijski laser vklopite oz. izklopite.

Poleg tega lahko s tipko za vklop/izklop aktivirate naslednje funkcije:

- V vodoravnem načinu: Ko je rotacijski laser izklopljen, držite tipko za vklop/izklop za  $\geq 10$  sekund, da aktivirate funkcijo nagiba. V laserskem sprejemniku se priključijo digitalna nastavitve funkcije nagiba.



531

- V navpičnem načinu: Po uspešnem niveliranju in projekciji referenčne točke lahko z vnovičnim kratkim pritiskom tipke za vklop/izklop zaženete rotacijo.



534

Če želite med projiciranjem referenčne točke izklopiti rotacijski laser, dvakrat pritisnite tipko za vklop/izklop.

### 3.6 Laserski sprejemnik/daljinski upravljalnik

Laserski sprejemniki **Hilti** digitalno prikazujejo razdaljo med laserskim žarkom (lasersko ravnino), ki pada na območje zaznavanja, in označujevalno zarezo na laserskem sprejemniku. Laserski žarek zaznajo tudi na večjih razdaljah. Laserski sprejemnik PRA 400 se uporablja tudi kot daljinski upravljalnik rotacijskega laserja.

### 3.7 Samodejni izklop

Če se laser ne znivelira, sledi samodejni izklop, ker:

- je rotacijski laser preveč nagnjen od vodoravne linije (razen v načinu nagiba),
- je prišlo do notranje mehanske težave rotacijskega laserja,
- rotacijski laser zaradi tresljajev ali udarca ni več zniveliran.

Po izklopu se rotacija izklopi in indikator stanja delovanja hitro utripa oranžno.

Vklopite rotacijski laser in ga znova izklopite. Če težava ni odpravljena, se obrnite na servisno službo **Hilti**.

### 3.8 Samodejna naravnava

Samodejna naravnava omogoča, da lahko lasersko ravnino na laserski sprejemnik naravnava ena oseba.

- vodoravno naravnavo v kombinaciji s samodejnim stojalom PRA 91 in laserskim sprejemnikom PRA 400,
- nagib po osi X v povezavi z laserskim sprejemnikom PRA 400,
- navpično naravnavo v kombinaciji z laserskim sprejemnikom PRA 400.

### 3.9 Funkcija nadzora

Rotacijski laser in laserski sprejemnik PRA 400 nadzorujeta naravnavo laserske ravnine. Če se pri naravnavi pojavijo odstopanja, sistem popravi smer laserske ravnine, da bi jo zadržal v ničelni točki sprejemnika. Rotacijski laser popravi vse napake, ki nastanejo zaradi temperaturnih nihanj, vetra ali drugih vplivov.

Če je optična zveza med laserskim žarkom in laserskim sprejemnikom prekinjena dalj kot dve minuti, sistem sporoči napako.

Funkcija nadzora je na voljo samo v navpičnem načinu.



### 3.10 Stanje pripravljenosti

Med premori pri delu ali drugimi dejavnostmi lahko uporabite stanje pripravljenosti rotacijskega laserja. Pri tem se ohranijo vse nastavitve laserske ravnine ali nagiba. Stanje pripravljenosti prihrani električno energijo in podaljša čas delovanja akumulatorske baterije.

Stanje pripravljenosti lahko aktivirate/deaktivirate z laserskim sprejemnikom PRA 400.



Stanje pripravljenosti je aktivno največ 4 ure. Sistem se po izteku tega časa izklopi.

### 3.11 Izklop območij sevanja

Posebna območja laserskega žarka je mogoče deaktivirati za:

- zaščito sebe in sodelavcev pred laserskim žarkom,
- da ne bi prišlo do vpliva na druge meritve v bližini.

### 3.12 Funkcija opozorila zaradi udarca

Če se med delovanjem spremeni nivo rotacijskega laserja, izdelek s pomočjo vgrajene funkcije opozorila zaradi udarca preklopi v način opozarjanja. Funkcija opozorila zaradi udarca se aktivira šele dve minuti po tem, ko se laser znivelira. Če v teh 2 minutah spremenite katero od nastavitvev na rotacijskem laserju, traja znova dve minuti, da se funkcija opozorila zaradi udarca aktivira.

Ko je rotacijski laser v načinu opozarjanja:

- Indikator stanja delovanja počasi utripa oranžno.
- Se rotacijska glava ustavi in laserski žarek ugasne.

V primeru treslajev na obdelovanec ali dela v načinu nagiba lahko občutljivost funkcije opozorila zaradi udarca nastavite ali izklopite prek laserskega sprejemnika PRA 400.

### 3.13 Zaščita pred motečimi viri svetlobe



Ko je aktiviran ta način, se zmanjša največji doseg (premer) glede na hitrost vrtenja.

Način za zaščito pred motečimi viri svetlobe zmanjšuje vpliv virov utripajoče svetlobe, kot so LED-diode, npr. v čelnih svetilkah in drugih umetnih svetlobnih telesih.

Način učinkovito zmanjšuje težave zaradi odbojev laserskega žarka s stekla, kovin in drugih odbojnih površin. Moteči viri svetlobe in odbiti laserski žarki se v veliki meri zanemarijo in zmanjša se verjetnost napačnega zaznavanja laserskega sprejemnika. To omogoča neprekinjeno delo tudi v zahtevnejših razmerah.

### 3.14 Indikator stanja delovanja

Rotacijski laser ima indikator stanja delovanja, ki označuje različna stanja delovanja.

Stanje	Pomen
Indikator stanja delovanja stalno sveti zeleno.	Rotacijski laser je vklopljen, zniveliran in pravilno deluje.
Indikator stanja delovanja počasi utripa zeleno.	Rotacijski laser se nivelira.
Indikator stanja delovanja 5-krat hitro utripne zeleno.	Trenutno aktivirana nastavitvev (niveliranje, način nadzora, samodejna naravnava) je bila uspešno zaključena.
Indikator stanja delovanja sveti zeleno s kratkimi prekinitvami.	Aktiviran je način merjenja nagiba.
Indikator stanja delovanja počasi in s prekinitvami utripa zeleno.	Rotacijski laser je v stanju pripravljenosti.
Indikator stanja delovanja hitro in s prekinitvami utripa zeleno.	Trenutna nastavitvev (način nadzora, samodejna naravnava) je bila aktivirana.
Indikator stanja delovanja stalno sveti oranžno.	Funkcija opozorila zaradi udarca je bila izklopljena. Rotacijski laser je vklopljen, zniveliran in pravilno deluje.



Stanje	Pomen
Indikator stanja delovanja počasi utripa oranžno.	Funkcija opozorila zaradi udarca je bila izklopljena. Rotacijski laser se nivelira.
Indikator stanja delovanja hitro utripa oranžno.	Prišlo je do napake rotacijskega laserja. Preverite postavitev rotacijskega laserja (npr. na ravni površini brez tresljajev itd.)
Indikator stanja delovanja utripa rdeče (3 x dolgo, 3 x kratko, 3 x dolgo, premor).	Rotacijski laser je v okvari. Obrnite se na servisno službo <b>Hilti</b> .
Indikator stanja delovanja 5-krat počasi utripne modro.	Rotacijski laser in laserski sprejemnik uspešno sta sparjena.

### 3.15 Prikaz litij-ionske akumulatorske baterije

Litij-ionske akumulatorske baterije **Hilti** Nuron lahko prikažejo stanje napolnjenosti, sporočila o napakah in stanje akumulatorske baterije.

#### 3.15.1 Prikazi za stanje napolnjenosti in sporočila o napakah



#### OPOZORILO

##### Nevarnost poškodb zaradi padajoče akumulatorske baterije!

- ▶ Ko je akumulatorska baterija vstavljena in po pritisku tipke za sprostitve se prepričajte, da ste akumulatorsko baterijo znova pravilno vstavili v uporabljen izdelek.

Za dostop do enega od naslednjih prikazov na kratko pritisnite na tipko za sprostitve akumulatorske baterije. Stanje napolnjenosti ter morebitne motnje so trajno prikazane, dokler je priključen izdelek vklopljen.

Stanje	Pomen
Štiri (4) LED-diode neprekinjeno svetijo zeleno	Stanje napolnjenosti: 100 % do 71 %
Tri (3) LED-diode neprekinjeno svetijo zeleno	Stanje napolnjenosti: 70 % do 51 %
Dve (2) LED-diodi neprekinjeno svetita zeleno	Stanje napolnjenosti: 50 % do 26 %
Ena (1) LED-dioda neprekinjeno sveti zeleno	Stanje napolnjenosti: 25 % do 10 %
Ena (1) LED-dioda počasi utripa zeleno	Stanje napolnjenosti: < 10 %
Ena (1) LED-dioda hitro utripa zeleno	Litij-ionska akumulatorska baterija je popolnoma prazna. Napolnite akumulatorsko baterijo. Če LED-dioda po polnjenju akumulatorske baterije še vedno hitro utripa, se obrnite na servisno službo <b>Hilti</b> .
Ena (1) LED-dioda hitro utripa rumeno	Litij-ionska akumulatorska baterija in z njo povezan izdelek sta preobremenjena, prevroča ali prehladna oz. je prisotna druga napaka. Poskrbite, da bo temperatura izdelka in akumulatorske baterije ustrezala priporočni delovni temperaturi in izdelka med uporabo ne preobremenjujte. Če sporočilo ne izgine, se obrnite na servisno službo <b>Hilti</b> .
Ena (1) LED-dioda sveti rumeno	Litij-ionska akumulatorska baterija in povezan izdelek nista združljiva. Obrnite se na servisno službo <b>Hilti</b> .
Ena (1) LED-dioda hitro utripa rdeče	Litij-ionska akumulatorska baterija je zaklenjena in je ne morete uporabiti. Obrnite se na servisno službo <b>Hilti</b> .

#### 3.15.2 Prikazi stanja akumulatorske baterije

Za priklic stanja akumulatorske baterije držite tipko za sprostitve za več kot tri sekunde. Sistem ne prepozna morebitnega napačnega delovanja baterije zaradi nepravilne uporabe, npr. padca, vbdov, zunanjih toplotnih poškodb itd.



Stanje	Pomen
Vse LED-diode zasvetijo ena za drugo in nato sveti ena (1) LED-dioda neprekinjeno zeleno.	Akumulatorsko baterijo lahko še vedno uporabljate.
Vse LED-diode zasvetijo ena za drugo in nato utripa ena (1) LED-dioda hitro rumeno.	Odčitavanje stanja akumulatorske baterije se ni moglo zaključiti. Ponovite postopek ali pa se obrnite na servisno službo <b>Hilti</b> .
Vse LED-diode zasvetijo ena za drugo in nato sveti ena (1) LED-dioda neprekinjeno rdeče.	Če lahko priključen izdelek še naprej uporabljate, je preostanek zmogljivosti akumulatorske baterije pod 50 %. Če priključenega izdelka ni mogoče več uporabljati, je akumulatorska baterija na koncu življenjske dobe in jo morate zamenjati. Obrnite se na servisno službo <b>Hilti</b> .

## 4 Tehnični podatki

### 4.1 Informacije o izdelku

Generacija izdelka	01
Nazivna napetost	21,6 V
Nazivni tok	160 mA
Doseg sprejema s PRA 400 (Premer)	300 m (984 ft — 3 in)
Doseg komunikacije z laserskim sprejemnikom PRA 400 (Premer)	300 m (984 ft — 3 in)
Natančnost pri 10 m (v standardnih okoljskih pogojih MIL-STD-810G)	±0,5 mm (±0,02 in)
Laserski razred	Viden laserski žarek, laserski razred 2; EN/IEC 60825-1:2014
Valovna dolžina (λ)	510 nm ... 530 nm
Izhodna moč (P <sub>o</sub> )	<b>Rotacijski laserski žarek</b> < 3,5 mW , ≥ 300 vrt/min
Izhodna moč (P <sub>o</sub> )	<b>Referenčni laserski žarek</b> < 1 mW
Trajanje pulza (tp)	560 ns
Frekvenca pulza (f)	1 MHz
Območje samoniveliranja	±5°
Največji nagib (Toleranca 1,75 %/1°)	<b>X-os</b> -15 % ... 8,6 %
Maksimalna nadmorska višina uporabe	2.000 m (6.561 ft — 8 in)
Maksimalna relativna vlažnost v zraku	80 %
Temperatura okolice med delovanjem	-20 °C ... 50 °C (-4 °F ... 122 °F)
Temperatura skladiščenja	-25 °C ... 63 °C (-13 °F ... 145 °F)
Teža	2,60 kg  (v skladu z EPTA-Procedure 01 brez akumulatorske baterije)
Navoj stojala	5/8 in
Višina pri preizkusu padca (pod standardnimi okoljskimi pogoji MIL-STD-810G)	1,5 m (4 ft — 11,1 in)
Vrsta zaščite v skladu z IEC 60529	IP66  (brez akumulatorske baterije)



Stopnja onesaženja v skladu s standardom IEC 61010-1	2
Referenčni žarek	Neprekinjen žarek, pravokoten na rotacijsko ravnino
Največja izsevana oddajna moč	10 dBm
Frekvenca	2.400 MHz ... 2.483,5 MHz

#### 4.2 Akumulatorska baterija

Delovna napetost akumulatorske baterije	21,6 V
Teža akumulatorske baterije	Glejte poglavje „Namenska uporaba“
Temperatura okolice med delovanjem	-17 °C ... 60 °C (1 °F ... 140 °F)
Temperatura skladiščenja	-20 °C ... 40 °C (-4 °F ... 104 °F)
Temperatura akumulatorske baterije ob začetku polnjenja	-10 °C ... 45 °C (14 °F ... 113 °F)

## 5 Priprava dela

### OPOZORILO

#### Nevarnost poškodb zaradi nenamernega vklopa!

- ▶ Pred vstavljanjem akumulatorske baterije se prepričajte, da je pripadajoči izdelek izklopljen.
- ▶ Pred nastavljanjem orodja ali menjavo pribora odstranite akumulatorsko baterijo.

### OPOZORILO

#### Nevarnost poškodb zaradi kratkega stika ali izpadle akumulatorske baterije!

- ▶ Preden vstavite akumulatorsko baterijo v orodje, se prepričajte, da na stikih akumulatorske baterije in orodja ni tujkov.
- ▶ Vedno poskrbite, da se akumulatorska baterija pravilno zaskoči.

Upoštevajte varnostna navodila in opozorila v tej dokumentaciji in na izdelku.

#### 5.1 Polnjenje akumulatorske baterije

1. Pred polnjenjem preberite navodila za uporabo polnilnika.
2. Pazite na to, da so stiki akumulatorske baterije in polnilnika čisti in suhi.
3. Akumulatorsko baterijo polnite samo z odobrenim polnilnikom. 524

#### 5.2 Vstavljanje akumulatorske baterije

1. Akumulatorsko baterijo pred prvo uporabo napolnite do konca.
2. Potisnite akumulatorsko baterijo v izdelek, da se slišno zaskoči.
3. Preverite, ali je akumulatorska baterija pravilno in varno nameščena v orodju.

#### 5.3 Odstranjevanje akumulatorske baterije


1. Pritisnite gumb za sprostitve akumulatorske baterije.
2. Odstranite akumulatorsko baterijo iz izdelka.

#### 5.4 Sparitev rotacijskega laserja in laserskega sprejemnika



Rotacijski laser in laserski sprejemnik sta ob dobavi že sparjena.



- ▶ 3 sekunde istočasno držite tipko  na rotacijskem laserju in laserskem sprejemniku.
  - ▶ Laserski sprejemnik odda zvočni signal.
  - ▶ Na rotacijskem laserju začne utripati indikator stanja delovanja.
  - ▶ Na zaslonu laserskega sprejemnika se prikaže simbol  $\ominus$ .
  - ▶ Oba izdelka se izklopita.

## 5.5 Varovanje pred padcem

### OPOZORILO

**Nevarnost poškodb** zaradi padajočega orodja in/ali pribora!

- ▶ Uporabljajte le držalno zanko za orodje **Hilti**, ki je priporočena za vaš izdelek.
- ▶ Pred vsako uporabo preverite, ali je pritrdilna točka držalne zanke za orodje poškodovana.



Upošteвайте nacionalne smernice za delo na višini.

Kot varovalo pred padcem izdelka uporabljajte izključno držalno zanko za orodje **Hilti** #2261971.

- ▶ Držalno zanko za orodje pritrdite z zanko na izdelek tako, kot je prikazano na sliki. Preverite, ali je zanesljivo pritrjena.
- ▶ Vponko pritrdite za nosilno strukturo. Preverite, ali je vponka zanesljivo pritrjena.



Upošteвайте navodila za uporabo držalne zanke za orodje **Hilti**.


## 6 Uporaba

Upošteвайте varnostna navodila in opozorila v tej dokumentaciji in na izdelku.

### 6.1 Pravilna uporaba rotacijskega laserja in akumulatorske baterije





Litij-lonske akumulatorske baterije Nuron podjetja **Hilti** nimajo vrste zaščite. Akumulatorsko baterijo zavarujte pred dežjem in vlago.

1. Delo v vodoravnem načinu/načinu nagiba.
2. Delo v navpičnem položaju, odlaganje ali prenašanje v nagnjenem položaju.
  - ▶ Za delo v navpičnem načinu mora biti rotacijski laser postavljen tako, da je tipka za vklop/izklop  usmerjena navzgor.
  - ▶ Ko rotacijski laser prenašate ali ga ne uporabljate, ga vedno postavite tako, da predal za akumulatorsko baterijo in akumulatorska baterija **nista** obrnjena navzgor in da vanj more priti vlaga.

### 6.2 Vklop/izklop rotacijskega laserja in delo v vodoravni ravnini



Pred pomembnimi meritvami preverite natančnost rotacijskega laserja, še posebej če vam je padel na tla, če je bil izpostavljen neobičajnim mehanskim vplivom ali po daljši neuporabi.

1. Rotacijski laser postavite na ravno in stabilno površino brez tresljajev in udarcev ali ga namestite na ustrezno držalo.
  - ▶ Kot držalo lahko uporabite stenski nosilec ali stojalo. Kot nagiba naležne površine je lahko največ  $\pm 5^\circ$ .
2. Pritisnite tipko 
  - ▶ Rotacijski laser se nivelira. Indikator stanja delovanja počasi utripa zeleno.
  - ▶ Ko je laser zniveliran, se laserski žarek vklopi in začne rotirati. Indikator stanja delovanja naprej 5-krat hitro utripne zeleno, nato pa začne stalno svetiti zeleno.
3. Znova pritisnite tipko , da izklopite rotacijski laser.





### 6.3 Vodoravna samodejna naravnava s stojalom PRA 91



#### Pogoji:

- Rotacijski laser je nameščen na samodejno stojalo PRA 91.
- Laserski sprejemnik PRA 400, rotacijski laser in samodejno stojalo PRA 91 so sparjeni. 529
- Laserski sprejemnik PRA 400 in polje za upravljanje samodejnega stojala PRA 91 sta obrnjena drug proti drugemu in imata neposreden vidni kontakt.



Na laserskem sprejemniku je za to na voljo koda QR, s katero lahko priključete slikovna navodila z nadaljnjimi delovnimi koraki. Slikovna navodila lahko odprete tudi prek naslednje povezave:

#### Višina samodejne naravnava s stojalom PRA 91

1. Na rotacijskem laserju, laserskem sprejemniku in samodejnem stojalu pritisnite tipko .
  - ▶ Na zaslonu laserskega sprejemnika se prikaže uspešna povezava z laserjem in samodejnim stojalom.
  - ▶ Če povezave ni mogoče vzpostaviti, simbol na ustreznem izdelku označuje, da povezava ni vzpostavljena.
  - ▶ Rotacijski laser se nivelira. Ko je laser zniveliran, se laserski žarek vklopi in začne rotirati.
2. Držite označevalno zarezo laserskega sprejemnika na nastavljeni ciljni višini. Laserski sprejemnik držite pri miru ali ga fiksirajte.
3. Vključite samodejno naravnavo s dvojnimi klikom tipke na laserskem sprejemniku.
  - ▶ Samodejno stojalo se premika navzgor in navzdol, dokler ne doseže položaja, v katerem laserska ravnina sovpada z označevalno zarezo laserskega sprejemnika. Pri tem boste na laserskem sprejemniku zaslišali ponavljajoč se zvočni signal.
  - ▶ Ko je ta položaj dosežen, se začne rotacijski laser nivelirati. Ob uspešnem zaključku laserski sprejemnik odda 5-sekundni neprekinjeni ton. Na zaslonu se na kratko prikaže simbol .
  - ▶ Če samodejna naravnava ni uspešno izvedena, laserski sprejemnik odda kratke zvočne signale in na kratko se prikaže simbol .
4. Preverite nastavitev višine na zaslonu laserskega sprejemnika.
5. Ko je samodejna naravnava zaključena, lahko laserski sprejemnik odstranite s ciljne ravnine in npr. označite dodatne točke na laserski ravnini.

### 6.4 Digitalna nastavitev nagiba



#### Pogoji:

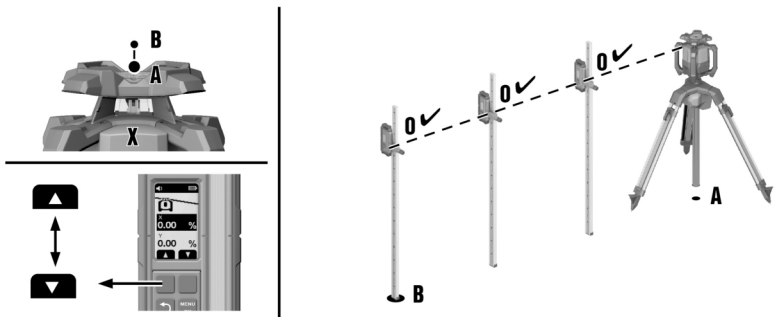
- Rotacijski laser je varno montiran ali postavljen, odvisno od načina uporabe.
- Laserski sprejemnik PRA 400 in rotacijski laser sta sparjena. 529



Na laserskem sprejemniku je za to na voljo koda QR, s katero lahko priključete slikovna navodila z nadaljnjimi delovnimi koraki. Slikovna navodila lahko odprete tudi prek naslednje povezave:

#### Digitalna nastavitev nagiba





1. Rotacijskega laserja ne postavljajte niti na zgornji niti na spodnji rob ravnine nagiba, točka (A).
2. Z vizirno napravo (zarezo in jezičkom) usmerite rotacijski laser proti X-osi v točko (B) na drugem robu ravnine nagiba.
3. Na rotacijskem laserju in laserskem sprejemniku pritisnite tipko .
  - ▶ Ko je laser zniveliran, se laserski žarek vklopi in začne rotirati, indikator stanja delovanja pa začne stalno svetiti zeleno.
4. V meniju „Način nagiba“ na laserskem sprejemniku izberite funkcijo „Nastavitev nagiba“ .
5. Pritisnite tipko .
6. Z desno oz. levo funkcijsko tipko vnesite vrednost nagiba.
  - ▶ Če želite nastaviti negativno vrednost, pritisnite in/ali držite levo funkcijsko tipko, dokler ni vrednost manjša od 0.
  - ▶ Tako, ko izpustite funkcijsko tipko, rotacijski laser prilagodi nagib laserske ravnine neposredno na nastavljeno vrednost. Ko je nastavljena vrednost dosežena, se na zaslonu prikaže simbol .
7. Sedaj lahko laserski sprejemnik npr. pritrdite na merilno leto in na točki (A) nastavite višino na vrednost 0. Nato lahko izmerite dodatne točke po celotnem območju nagiba.

Rotacijski laser pri ročni nastavitvi nagiba lasersko ravnino enkrat poravna in jo nato enkrat fiksira. Upošteвайте, da rotacijski laser nagnjene laserske ravnine ne izravnava glede na morebitna odstopanja, nastala zaradi spremembe okoljskih pogojev in/ali prestavljenega mesta pritrditve. Tresljaji, temperaturne spremembe ali drugi vplivi, do katerih lahko pride tekom dneva, lahko vplivajo na položaj laserske ravnine.

## 6.5 Digitalna nastavitev nagiba z veliko natančnostjo (e-targeting).

Elektronsko usmerjanje optimizira ročno usmerjanje rotacijskega laserja. Elektronski način je natančnejši.

### Pogoji:

- Rotacijski laser je varno montiran ali postavljen, odvisno od načina uporabe.
- Laserski sprejemnik PRA 400 in rotacijski laser sta sparjena. 529
- Najmanjša razdalja med rotacijskim laserjem in laserskim sprejemnikom je 3 m.

Na laserskem sprejemniku je za to na voljo koda QR, s katero lahko priključite slikovna navodila z nadaljnimi delovnimi koraki. Slikovna navodila lahko odprete tudi prek naslednje povezave:

### Nastavitev nagiba z veliko natančnostjo

1. Rotacijskega laserja ne postavljajte niti na zgornji niti na spodnji rob ravnine nagiba, točka (A).
2. Z vizirno napravo (zarezo in jezičkom) usmerite rotacijski laser proti X-osi v točko (B) na drugem robu ravnine nagiba.
3. Na rotacijskem laserju in laserskem sprejemniku pritisnite tipko .
  - ▶ Ko je laser zniveliran, se laserski žarek vklopi in začne rotirati, indikator stanja delovanja pa začne stalno svetiti zeleno.
4. V meniju „Nagib“ na laserskem sprejemniku izberite funkcijo „Velika natančnost“ .



5. Laserski sprejemnik držite natančno in pri miru na točki **(B)** na laserski ravnini. Laserski žarek mora zadeti zaznavalno okno.
  - ▶ Rotacijski laser usmeri X-os laserske ravnine natančno na položaj laserskega sprejemnika. Po zaključku naravnave se na zaslonu prikaže simbol

Elektronsko usmerjanje je mogoče do največjega kota  $\pm 5^\circ$ .

6. Laserski sprejemnik odstranite z laserske ravnine in z levo in desno funkcijsko tipko vnesite vrednost nagiba za X-os.
  - ▶ Če želite nastaviti negativno vrednost, pritisnite in/ali držite levo funkcijsko tipko, dokler ni vrednost manjša od 0.
  - ▶ Takoj, ko izpustite funkcijsko tipko, rotacijski laser prilagodi nagib laserske ravnine neposredno na nastavljeno vrednost. Ko je nastavljena vrednost dosežena, se na zaslonu prikaže simbol .
7. Sedaj lahko laserski sprejemnik npr. pritrdite na merilno letev in na točki **(A)** nastavite višino na vrednost 0. Nato lahko izmerite dodatne točke po celotnem območju nagiba.

Rotacijski laser pri ročni nastavitvi nagiba lasersko ravnino enkrat poravnava in jo nato enkrat fiksira. Upoštevajte, da rotacijski laser nagnjene laserske ravnine ne izravnava glede na morebitna odstopanja, nastala zaradi spremembe okoljskih pogojev in/ali prestavljenega mesta pritrditve. Tresljaji, temperaturne spremembe ali drugi vplivi, do katerih lahko pride tekom dneva, lahko vplivajo na položaj laserske ravnine.

## 6.6 Nastavitev nagiba z adapterjem za nagib PRA 79

Adapter za nagib PRA 79 lahko glede na način uporabe namestite na stojalo ali na stenski nosilec.

1. Rotacijski laser namestite na adapter za nagib PRA 79 tako, da bo rotacijski laser dvignjen na strani polja za upravljanje. Upoštevajte navodila za adapter za nagib.
2. Rotacijskega laserja ne postavljajte niti na zgornji niti na spodnji rob ravnine nagiba.
3. Adapter za nagib nastavite na  $0^\circ$ .
4. Na rotacijskem laserju pritisnite tipko .
  - ▶ Rotacijski laser se nivelira. Ko je laser zniveliran, se laserski žarek vklopi in začne rotirati.
5. Na laserskem sprejemniku izberite način nagiba na drugi strani nastavitvenega menija .
  - ▶ Samodejno niveliranje se izklopi. Na zaslonu laserskega sprejemnika se prikaže simbol .
6. Nastavite želeni kot nagiba na adapterju za nagib PRA 79.

Rotacijski laser pri ročni nastavitvi nagiba lasersko ravnino enkrat poravnava in jo nato enkrat fiksira. Upoštevajte, da rotacijski laser nagnjene laserske ravnine ne izravnava glede na morebitna odstopanja, nastala zaradi spremembe okoljskih pogojev in/ali prestavljenega mesta pritrditve. Tresljaji, temperaturne spremembe ali drugi vplivi, do katerih lahko pride tekom dneva, lahko vplivajo na položaj laserske ravnine.

## 6.7 Preverjanje trenutnega nagiba (samodejna nastavitev nagiba)

**Pogoji:**








- Rotacijski laser je varno montiran ali postavljen, odvisno od načina uporabe.
- Laserski sprejemnik PRA 400 je pritrjen na merilno letev (ali podobno).
- Laserski sprejemnik PRA 400 in rotacijski laser sta sparjena. 529

Na laserskem sprejemniku je za to na voljo koda QR, s katero lahko priključete slikovna navodila z nadaljnimi delovnimi koraki. Slikovna navodila lahko odprete tudi prek naslednje povezave:

**Preverjanje nagiba**



1. Rotacijskega laserja ne postavljajte niti na zgornji niti na spodnji rob ravnine nagiba, točka **(A)**.
2. Z vizirno napravo (zarezo in jezičkom) usmerite rotacijski laser proti X-osi v točko **(B)** na drugem robu ravnine nagiba.







3. Na rotacijskem laserju in laserskem sprejemniku pritisnite tipko .
  - ▶ Ko je laser zniiveliran, se laserski žarek vklopi in začne rotirati, indikator stanja delovanja pa začne stalno svetiti zeleno.
4. V meniju „Nagib“  izberite funkcijo „Preverjanje nagiba“ .
5. Laserski sprejemnik postavite točno na točko **(A)** in nastavljajte višino laserskega sprejemnika, dokler se na zaslonu ne prikaže vrednost „0“.
6. Pritisnite tipko .
7. Nato postavite laserski sprejemnik točno na točko **(B)**, ne da bi spremenili višino na merilni letvi.
8. Pritisnite tipko .
  - ▶ Rotacijski laser samodejno nagiba lasersko ravnino po osi X, dokler ne doseže označevalne zareze laserskega sprejemnika. Pri tem boste na laserskem sprejemniku zaslišali ponavljajoč se zvočni signal.
  - ▶ Ko je položaj dosežen, se rotacijski laser poravnava po osi Y. Ob uspešnem zaključku boste zaslišali 5 sekund dolg zvok. Na kratko se prikaže simbol .
  - ▶ Vrednost nagiba se prikaže v izbrani enoti.
  - ▶ Če samodejna naravnava ni bila uspešno izvedena, boste zaslišali kratke zvočne signale, simbol  pa se bo pokazal za krajši čas.
9. Po potrebi lahko prikazano vrednost spremenite z levo in desno funkcijsko tipko. Ko je rotacijski laser zniiveliran, lahko odstranite laserski sprejemnik s ciljne ravnine in npr. označite dodatne točke na laserski ravnini.

## 6.8 Navpična ročna naravnava

### Pogoji:



- Rotacijski laser je varno pritrjen v navpičnem položaju (s stojalom, stenskim nosilcem, adapterjem za pritrditev na fasade ali odre v gradbenih jamah ali pa stoji na zadnjih ročajih). Rotacijski laser je nameščen tako, da je tipka za vklop/izklop  obrnjena navzgor.
- Referenčna točka (A) je nameščena pod glavo laserja (npr. žebelj v odru v gradbeni jami ali barvna točka na tleh).
- Laserski sprejemnik PRA 400 in rotacijski laser sta sparjena.  529

1. Na rotacijskem laserju in na laserskem sprejemniku pritisnite tipko .
- ▶ Rotacijski laser se zniivelira in začne projicirati mirujoč navzdol obrnjen laserski žarek.
2. Rotacijski laser naravnajte tako, da laserski žarek kaže točno na referenčno točko (A). Referenčna točka ni točka na navpičnici!
3. Na kratko pritisnite tipko  na rotacijskem laserju ali na kratko pritisnite levo ali desno funkcijsko tipko na laserskem sprejemniku.
  - ▶ Rotacijski laser začne rotirati.
4. Če želite lasersko ravnino prestaviti desno oz. levo, pritisnite levo ali desno funkcijsko tipko na laserskem sprejemniku.
  - ▶ Rotacijski laser premakne lasersko ravnino v želeno smer.

 Uporabite funkcijo „Navpična samodejna naravnava s funkcijo nadzora“  535, da dosežete največjo natančnost pri navpičnih položajih. Upoštevajte, da rotacijski laser enkrat fiksira lasersko ravnino brez funkcije nadzora in nato ne kompenzira morebitnega odstopanja, do katerega lahko pride zaradi spremembe okoljskih pogojev (vibracij, temperaturnih sprememb itd.). Funkcijo nadzora lahko uporabite za kompenzacijo vplivov na položaj laserske ravnine.

## 6.9 Navpična samodejna naravnava

### Pogoji:

- Rotacijski laser je varno pritrjen v navpičnem položaju (s stojalom, stenskim nosilcem, adapterjem za pritrditev na fasade ali odre v gradbenih jamah ali pa stoji na zadnjih ročajih). Rotacijski laser je nameščen tako, da je tipka za vklop/izklop  obrnjena navzgor.
- Referenčna točka (A) je nameščena pod glavo laserja (npr. žebelj v odru v gradbeni jami ali barvna točka na tleh).
- Laserski sprejemnik PRA 400 in rotacijski laser sta sparjena.  529



**i** Na laserskem sprejemniku je za to na voljo koda QR, s katero lahko priključite slikovna navodila z nadaljnimi delovnimi koraki. Slikovna navodila lahko odprete tudi prek naslednje povezave:

### Navpična samodejna naravnava

1. Na rotacijskem laserju in na laserskem sprejemniku pritisnite tipko .
  - ▶ Rotacijski laser se zniževala in začne projicirati mirujoč navzdol obrnjen laserski žarek.
2. Rotacijski laser naravnajte tako, da laserski žarek kaže točno na referenčno točko **(A)**. Referenčna točka ni točka na navpičnici!
3. Označevalno zarezo laserskega sprejemnika držite na ciljni ravnini, ki jo želite nastaviti, točka **(B)**. Laserski sprejemnik držite pri miru ali ga fiksirajte.
4. Vklpite samodejno naravnavo tako, da dvakrat pritisnete tipko na laserskem sprejemniku ali da v meniju „Navpični način“ izberete funkcijo „Samodejna naravnava“ .
  - ▶ Laserska ravnina se nagiba levo in desno, dokler ni dosežena točka **(B)**. Pri tem boste na laserskem sprejemniku zaslišali ponavljajoč se zvočni signal.
  - ▶ Ko je točka **(B)** dosežena, se na kratko prikaže simbol .
  - ▶ Če samodejna naravnava ni bila uspešno izvedena, boste zaslišali kratke zvočne signale, simbol pa se bo pokazal za krajši čas.
5. Ko rotacijski laser doseže položaj, lahko odstranite laserski sprejemnik s ciljne ravnine in npr. označite dodatne točke na laserski ravnini.

**i** Uporabite funkcijo „Navpična samodejna naravnava s funkcijo nadzora“ 535, da dosežete največjo natančnost pri navpičnih položajih. Upoštevajte, da rotacijski laser enkrat fiksira lasersko ravnino brez funkcije nadzora in nato ne kompenzira morebitnega odstopanja, do katerega lahko pride zaradi spremembe okoljskih pogojev (vibracij, temperaturnih sprememb itd.). Funkcijo nadzora lahko uporabite za kompenzacijo vplivov na položaj laserske ravnine.

## 6.10 Navpična samodejna naravnava s funkcijo nadzora

### **i** Pogoji:

- Rotacijski laser je varno pritrjen v navpičnem položaju (s stolom, stenskim nosilcem, adapterjem za pritrditev na fasado ali odre v gradbenih jamah ali pa stoji na zadnjih ročajih). Rotacijski laser je nameščen tako, da je tipka za vklop/izklop obrnjena navzgor.
- Referenčna točka (A) je nameščena pod glavo laserja (npr. žebelj v odru v gradbeni jami ali barvna točka na tleh).
- Laserski sprejemnik PRA 400 in rotacijski laser sta sparjena. 529


**i** Na laserskem sprejemniku je za to na voljo koda QR, s katero lahko priključite slikovna navodila z nadaljnimi delovnimi koraki. Slikovna navodila lahko odprete tudi prek naslednje povezave:

### Navpična samodejna naravnava s funkcijo nadzora





**i** Uporabite navpično samodejno naravnavo s funkcijo nadzora, da dosežete največjo natančnost pri navpičnih položajih. Upoštevajte, da rotacijski laser enkrat fiksira lasersko ravnino brez funkcije nadzora in nato ne kompenzira morebitnega odstopanja, do katerega lahko pride zaradi spremembe okoljskih pogojev (vibracij, temperaturnih sprememb itd.). Funkcijo nadzora lahko uporabite za kompenzacijo vplivov na položaj laserske ravnine.

1. Na rotacijskem laserju in na laserskem sprejemniku pritisnite tipko .
- ▶ Rotacijski laser se zniževala in začne projicirati mirujoč navzdol obrnjen laserski žarek.
2. Rotacijski laser naravnajte tako, da laserski žarek kaže točno na referenčno točko **(A)**. Referenčna točka ni točka na navpičnici!
3. Označevalno zarezo laserskega sprejemnika držite na ciljni ravnini, ki jo želite nastaviti, točka **(B)**. Laserski sprejemnik držite pri miru ali ga fiksirajte.
4. V meniju „Navpični način“ izberite funkcijo „Samodejna naravnava s funkcijo nadzora“ .
  - ▶ Laserska ravnina se nagiba levo in desno, dokler ni dosežena točka **(B)**. Pri tem boste na laserskem sprejemniku zaslišali ponavljajoč se zvočni signal.
  - ▶ Ko je točka **(B)** dosežena, se na kratko prikaže simbol .




- ▶ Rotacijski laser preklopi na nadzorno funkcijo. Manjša odstopanja zaradi zunanjih vplivov se samodejno izravnavajo in laserski žarek ostane na višini označevalne zareze laserskega sprejemnika.
  - ▶ Če samodejna naravnava ni bila uspešno izvedena, boste zaslišali kratke zvočne signale, simbol  pa se bo pokazal za krajši čas.
5. Laserskega sprejemnika **ne** odstranite s ciljne ravnine, dokler je aktiviran nadzorni način.
  6. Zdaj lahko ročno ali z drugim laserskim sprejemnikom npr. naravnate elemente glede na lasersko ravnino ali označite točke znotraj laserske ravnine.

### 6.11 Ročna funkcija Scanline

1. Na rotacijskem laserju in na laserskem sprejemniku pritisnite tipko .
2. Postavite lasersko ravnino v zeleni položaj/višino. Funkcija Scanline je na voljo v vodoravnem načinu, v navpičnem načinu in v načinu nagiba.
3. Na laserskem sprejemniku v meniju „Nastavitve“  izberite podmeni „Scanline“ .
- ▶ Menijske točke za skenirano linijo najdete tudi v meniju za vodoravni oz. navpični način.
4. Prek menijske točke „Širina skenirane linije“  lahko aktivirate skenirano linijo, nastavite širino skenirane linije ali se vrnete na polno rotacijo (točkovno, ozko, srednje, široko, rotacija).







Ožja kot je skenirna linija, svetlejša bo.

5. Prek menijske točke „Položaj skenirane linije“  lahko s funkcijskima tipkama skenirane linijo premaknete levo in desno. Za to ni več potrebno, da je laserski sprejemnik na mestu laserskega žarka.

### 6.12 Samodejna funkcija Scanline

Samodejna funkcija Scanline omogoča hitro in enostavno naravno skenirane linije na položaj laserskega sprejemnika.




1. Na rotacijskem laserju in na laserskem sprejemniku pritisnite tipko .
2. Postavite lasersko ravnino v zeleni položaj/višino. Funkcija Scanline je na voljo v vodoravnem načinu, v navpičnem načinu in v načinu nagiba.
3. Vključite samodejno funkcijo Scanline tako, da dvakrat pritisnete tipko  na laserskem sprejemniku.
4. Zaženite samodejno funkcijo Scanline .
5. Postavite laserski sprejemnik v zeleni položaj. Rotacijski laser samodejno omeji žarek na skrajšano linijo v območju laserskega sprejemnika.
6. Če želite spremeniti širino in/ali položaj skenirane linije, upoštevajte navodila v poglavju „Ročna funkcija Scanline“.  536

## 7 Laserski sprejemnik PRA 400



Podrobna navodila za uporabo laserskega sprejemnika PRA 400 so na voljo → **tukaj**.

### 7.1 Uporaba laserskega sprejemnika

- ▶ Na laserskem sprejemniku pritisnite tipko .
- ▶ Zaslonski prikaz laserskega sprejemnika PRA 400 prikazuje rotacijski laser in stojalo v svetlo sivi barvi. Ko je vzpostavljena povezava z rotacijskim laserjem in/ali stojalom, se povezani izdelek pobarva črno.
- ▶ Laserski sprejemnik ima dve funkcijski tipki, ki omogočata različne operacije glede na zaslonski prikaz (gor/dol, desno/levo, plus/minus). Trenutna mogoča dodelitev funkcijskih tipk je prikazana na dnu zaslona.
- ▶ S funkcijskima tipkama izberite simbol na zaslonu laserskega sprejemnika in pritisnite tipko  za potrditev izbire.
  - ▶ Trenutno izbrani simbol se prikaže na črnem ozadju.
- ▶ Za vrnitev na prejšnji prikaz pritisnite tipko .

### 7.2 Sprejem laserskega žarka z laserskim sprejemnikom

1. Laserski sprejemnik namestite z zaznavno odprtino neposredno v ravnini laserskega žarka.
  - ▶ Sprejem laserskega žarka je označen vizualno in zvočno.



- ▶ Laserski sprejemnik prikazuje razdaljo med lasersko ravnino in označevalno zarezo.
  - ▶ Glede na primer uporabe premikajte laserski sprejemnik ali rotacijski laser navzgor ali navzdol, dokler se rotacijska ravnina ne ujema z označevalno zarezo. Laserski sprejemnik prikazuje vrednost „0“.
2. Med poravnavanjem držite laserski sprejemnik pri miru ali ga fiksirajte. Poskrbite, da med laserskim sprejemnikom in rotacijskim laserjem ni ovir.

### 7.3 Menijske možnosti

Za priklic glavnega menija pritisnite tipko .

Simboli v menijih označujejo vrednost, ki je trenutno nastavljena na vašem izdelku, zato se lahko razlikujejo od simbolov, prikazanih v teh navodilih za uporabo.

Elementi menija, prikazani na laserskem sprejemniku, so odvisni od rotacijskega laserja, s katerim je seznanjen laserski sprejemnik. Vsi elementi niso na voljo za vse rotacijske laserje.

#### Glavni meni

	Vodoravni način
	Način nagiba
	Navpični način
	Splošne nastavitve
	Vklop/izklop stanja pripravljenosti
	Nastavitev glasnosti laserskega sprejemnika (izklop, stopnja 1/2/3)

#### Meni za vodoravni način

	Samodejna funkcija Scanline
	Aktivirajte/deaktivirajte funkcijo Scanline in nastavite širino projicirane linije (točke, 3 nastavitve širine, rotacija)
	Premaknite projicirano linijo (desno/levo s funkcijskima tipkama)
	QR-koda → <b>Samodejna poravnava višine s stojalom PRA 91.</b>

#### Meni za način nagiba

	Nastavitev nagiba
	Preverjanje nagiba
	Preključite ali spremenite shranjene (priljubljene) nastavitve nagiba.
	Nastavitev nagiba z veliko natančnostjo
	QR-koda → <b>Povezava do pregleda vseh funkcij nagiba</b>

#### Meni za navpični način

	Navpična samodejna naravnava
	Navpična samodejna naravnava s funkcijo nadzora



	Samodejna funkcija Scanline
	Aktivirajte/deaktivirajte funkcijo Scanline in nastavite širino projicirane linije (točke, 3 nastavitve širine, rotacija)
	Premaknite projicirano linijo (desno/levo s funkcijskima tipkama)
	QR-koda → <b>Povezava do pregleda vseh funkcij v navpičnem načinu</b>

### Meni z nastavitvami

	Natančnost (5 stopenj) Izberite stopnje glede na svoje zahteve oz. razdaljo med rotacijskim laserjem in laserskim sprejemnikom.
<b>1000</b> RPM	Hitrost vrtenja (3 stopnje)
	Aktivacija/deaktivacija načina za zaščito pred motečimi viri svetlobe
	Opozorilo zaradi udarca (izklop, stopnja 1/2/3)  538
	Servisni prikazovalnik
	Dodatne nastavitve  538

### Podmeni Alarmno opozorilo

Izberite stopnjo glede na mogoče tresljaje na mestu postavitve rotacijskega laserja.

	Stopnja 1, visoka občutljivost na tresljaje/vibracije
	Stopnja 2, srednja občutljivost na tresljaje/vibracije
	Stopnja 3, nizka občutljivost na tresljaje/vibracije
	Opozorilo zaradi udarca je deaktivirano.

### Meni za dodatne nastavitve

	Deaktivirajte samodejno niveliranje (za ročno nastavitve nagiba).
	Preklop zaporedja zvočnih signalov
	Različica strojne programske opreme rotacijskega laserja/ laserskega sprejemnika
	Aktivacija/deaktivacija QR-kod
	Funkcija Scanline
$\leftrightarrow$ mm $\angle$ %	Izberite enoto za razdaljo laserske ravnine do oznake sredine in enoto za nagib. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Milimeter   stopinja, odstotek ali promil</li> <li>• Palec   stopinja, odstotek ali promil (ni na voljo na vseh trgih)</li> <li>• Čevelj   stopinja, odstotek ali promil (ni na voljo na vseh trgih)</li> </ul>

## 8 Nega in vzdrževanje

### OPOZORILO

**Nevarnost poškodb, kadar je nameščena akumulatorska baterija !**

- Pred servisnimi in vzdrževalnimi deli vedno odstranite akumulatorsko baterijo!





## Nega izdelka

- Previdno odstranite sprijeto umazanijo.
- Ohišje čistite le z rahlo vlažno krpo. Ne uporabljajte sredstev za nego, ki vsebujejo silikon, ker lahko poškodujejo plastične dele.
- Za čiščenje kontaktov izdelka uporabite čisto in suho krpo.

## Čiščenje izstopnega okenca za laserski žarek

- ▶ Odpihnite prah z izstopnega okenca za laserski žarek.
- ▶ Izstopnega okenca za laserski žarek se ne dotikajte s prsti.



Pregrob material za čiščenje lahko opraska steklo in s tem poslabša natančnost naprave.

## Nega litij-ionskih akumulatorskih baterij

- Nikoli ne uporabite akumulatorske baterije z zamašenimi prezračevalnimi režami. Prezračevalne reže previdno očistite s suho in mehko ščetko.
- Poskrbite, da akumulatorska baterija ne bo prekomerno izpostavljena prahu ali umazaniji. Akumulatorske baterije nikoli ne izpostavljajte visoki vlagi (npr. s potapljanjem v vodo ali puščanjem na dežju). Če je akumulatorska baterija premočena, ravnajte z njo kot s poškodovano akumulatorsko baterijo. Izolirajte jo v negorljivi posodi in se obrnite na servisno službo **Hilti**.
- Akumulatorska baterija ne sme priti v stik z oljem in maščobo iz drugih virov. Ne dovolite, da se na akumulatorski bateriji nabira prah ali umazanija. Akumulatorsko baterijo očistite s suho, mehko ščetko ali čisto, suho krpo. Ne uporabljajte sredstev za nego, ki vsebujejo silikon, ker lahko poškodujejo plastične dele.  
Ne dotikajte se kontaktov akumulatorske baterije in ne odstranjujte tovarniško nameščenega sloja maščobe s kontaktov.
- Ohišje čistite le z rahlo vlažno krpo. Ne uporabljajte sredstev za nego, ki vsebujejo silikon, ker lahko poškodujejo plastične dele.

## Vzdrževanje



### OPOZORILO

**Nevarnost zaradi električnega udara!** Nepravilna popravila na električnih delih lahko povzročijo težke poškodbe in opekline.

- ▶ Električne komponente smejo popravljati samo strokovnjaki električarji.
- Redno preverjajte, ali so vidni deli orodja nepoškodovani in ali elementi za upravljanje delujejo brezhibno.
- Izdelka ne uporabljajte, če je poškodovan in/ali ne deluje brezhibno. Izdelek naj nemudoma popravijo pri servisni službi **Hilti**.
- Po končani negi in vzdrževanju namestite vse zaščitne priprave in preverite, ali delujejo brezhibno.



Da zagotovite varnost pri delu, uporabljajte le originalne nadomestne dele, potrošni material in pribor. Seznam odobrenih nadomestnih delov, potrošnih materialov in pribora **Hilti** najdete v vašem centru **Hilti Store** ali na spletni strani: [www.hilti.group](http://www.hilti.group)

## 8.1 Preverjanje točnosti merjenja

Da bi lahko izpolnjevala tehnične specifikacije, je treba napravo redno preverjati (najmanj pred vsakim večjim/pomembnim merjenjem).

Po padcu naprave z velike višine je treba preveriti njeno delovanje. Da je delovanje naprave brezhibno, je mogoče sklepati, če so izpolnjeni naslednji pogoji:

- Višina padca ni prekoračila vrednosti, ki je navedena v tehničnih podatkih.
- Naprava je tudi pred padcem delovala brezhibno.
- Naprava se pri padcu ni mehansko poškodovala (npr. se ni polomila pentaprizma).
- Naprava med delom ustvarja rotacijski laserski žarek.

## 8.2 Preverjanje vodoravne glavne in prečne osi

1. Stojalo namestite pribl. 20 m od stene in z vodno tehtnico vodoravno naravnajte glavo stojala.
2. Rotacijski laser namestite na stojalo in ga naravnajte na steno s ciljno zarezo.
3. Slika a: Z laserskim sprejemnikom zajemite točko **(1)** in jo označite na steni.
4. Rotacijski laser zavrtite okoli srednje osi v desno za 90°. Pri tem se ne sme spremeniti višina rotacijskega laserja.



- Slika b: Z laserskim sprejemnikom zajemite drugo točko **(2)** in jo označite na steni.
- Sliki c in d: Še dvakrat ponovite predhodna dva koraka. Z laserskim sprejemnikom zajemite točki **(3)** in **(4)** ter ju označite na steni.



Pri skrbni izvedbi mora biti navpična razdalja med označenima točkama **(1)** in **(3)** (glavna os) oz. točkama **(2)** in **(4)** (prečna os) vedno < 2 mm (pri 20 m). Pri večjih odstopanjih naj rotacijski laser umeri servisna služba **Hilti**.

### 8.3 Preverjanje navpične osi

- Rotacijski laser namestite v navpičen položaj na čim bolj ravnih tleh pribl. 1 do 10 m od stene.
- Poravnajte ročaje vzporedno s steno.
- Vklopite rotacijski laser in označite referenčno točko **(R)** na tleh.
- Z laserskim sprejemnikom označite točko **(A)** na dnu stene.
- Z laserskim sprejemnikom označite točko **(B)** na višini pribl. 10 m.
- Rotacijski laser zavrtite za 180° ga naravnajte na referenčno točko **(R)** na tleh in spodnjo označevalno točko **(A)** na steni. Za to lahko uporabite tudi samodejno naravno. 534
- Z laserskim sprejemnikom označite točko **(C)** na višini pribl. 10 m.
  - Pri skrbni izvedbi mora biti vodoravna razdalja med obema označenima točkama **(B)** in **(C)** < 2 mm (pri 10 m). Pri večjih odstopanjih naj rotacijski laser umeri servisna služba **Hilti**.

### 8.4 Servisna služba za merilno tehniko Hilti

Servisna služba za merilno tehniko **Hilti** izvede preverjanje in v primeru odklona ponovno vzpostavitev in preverjanje skladnosti merilne naprave s specifikacijami. Skladnost s specifikacijami v trenutku preverjanja se pisno potrdi s servisnim certifikatom. Priporočamo vam:

- Izberite ustrezen interval za preverjanja glede na pogostost in način uporabe.
- Po izredni uporabi naprave se pred pomembnimi deli, v vsakem primeru pa vsaj enkrat na leto, izvede preverjanje pri servisni službi merilne tehnike **Hilti**.

Kljub preverjanju pri servisni službi za merilno tehniko **Hilti** mora uporabnik nujno preverjati merilno napravo pred in med uporabo.

## 9 Transport in skladiščenje

### Transport akumulatorskih orodij in akumulatorskih baterij



#### PREVIDNO

#### Nenamerni vklop med transportom !

- Izdelke vedno transportirajte brez nameščene akumulatorske baterije!
- Odstranite akumulatorsko baterijo/akumulatorske baterije.
- Akumulatorskih baterij nikoli ne prevažajte nezaščitenih med drugimi predmeti. Med transportom morajo biti akumulatorske baterije zaščitene pred udarci in vibracijami ter izolirane od kakršnih koli prevodnih materialov in drugih akumulatorskih baterij, tako da ne morejo priti v stik z drugimi poli baterij, kar lahko privede do kratkega stika. **Upoštevajte nacionalne predpise za transport akumulatorskih baterij.**
- Akumulatorskih baterij ne smete pošiljati po pošti. Če želite pošiljati nepoškodovane akumulatorske baterije, se obrnite na dostavno podjetje.
- Pred vsako uporabo ter pred in po daljšem transportu preglejte, ali sta izdelek in akumulatorska baterija poškodovana.

### Skladiščenje akumulatorskih orodij in akumulatorskih baterij



#### OPOZORILO

#### Nenamerna poškodba zaradi poškodovanih akumulatorskih baterij oz. akumulatorskih baterij, iz katerih se izteka tekočina. !

- Izdelke vedno shranjujte brez nameščene akumulatorske baterije!
- Izdelek in akumulatorske baterije hranite na hladnem in suhem mestu. Upoštevajte mejne vrednosti temperature, ki so navedene v tehničnih podatkih 528.
- Akumulatorskih baterij ne shranjujte v polnilniku. Po polnjenju vedno odstranite akumulatorsko baterijo s polnilnika.
- Akumulatorskih baterij ne puščajte na soncu, na toplotnih virih ali za steklom.



- ▶ Izdelek in akumulatorske baterije skladiščite izven dosega otrok ter nepooblaščenih oseb.
- ▶ Pred vsako uporabo ter pred in po daljšem skladiščenju preverite, ali sta izdelek in akumulatorska baterija poškodovana.















## 10 Pomoč pri motnjah

Pri vseh motnjah upoštevajte prikaz stanja akumulatorske baterije. Glejte poglavje **Prikazi litij-ionske akumulatorske baterije** 527.








V primeru motenj, ki niso navedene v tej preglednici oziroma jih ne znate odpraviti sami, se obrnite na servisno službo **Hilti**.

Motnja	Možen vzrok	Rešitev
LED-diode akumulatorske baterije ne prikazujejo ničesar.	Akumulatorska baterija je v okvari.	▶ Obrnite se na servisno službo <b>Hilti</b> .
Akumulatorska baterija se pri namestitvi ne zaskoči slišno.	Zaskočni mehanizem na akumulatorski bateriji je umazan.	▶ Očistite zaskočni mehanizem in ponovno vstavite akumulatorsko baterijo.
Močno segrevanje izdelka ali akumulatorske baterije.	Električna napaka	▶ Izdelek takoj izklopite, odstranite bateriji in se obrnite na servisno službo <b>Hilti</b> .
  Baterija v laserskem sprejemniku je šibka.	Baterija laserskega sprejemnika je prazna.	▶ Zamenjajte bateriji v laserskem sprejemniku.
  Baterija v laserskem sprejemniku je prazna.	Baterija laserskega sprejemnika je prazna.	▶ Zamenjajte bateriji v laserskem sprejemniku.
  Napolnjenost akumulatorske baterije v rotacijskem laserju je nizka.	Napolnjenost akumulatorske baterije v rotacijskem laserju je nizka.	▶ Napolnite akumulatorsko baterijo.
  Akumulatorska baterija v rotacijskem laserju je povsem izpraznjena.	Akumulatorska baterija v rotacijskem laserju je povsem izpraznjena.	▶ Napolnite akumulatorsko baterijo.






Motnja	Možen vzrok	Rešitev
  Napolnjenost akumulatorske baterije v stojalu je nizka.	Napolnjenost akumulatorske baterije v stojalu je nizka.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Napolnite akumulatorsko baterijo.</li> </ul>
  Akumulatorska baterija v stojalu je povsem izpraznjena.	Akumulatorska baterija v stojalu je povsem izpraznjena.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Napolnite akumulatorsko baterijo.</li> </ul>
  Laserski žarek ni zaznan.	Laserski žarek je zunaj območja zaznavanja.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Laserski sprejemnik premaknite na višino laserske ravnine. Območje zaznavanja mora biti usmerjeno proti rotacijskemu laserju.</li> </ul>
  Laserski sprejemnik zunaj možne laserske ravnine.	Laserski sprejemnik je preveč zunaj mogočega položaja laserske ravnine, sprožene funkcije ni mogoče izvesti.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Preverite postavitev. Upoštevajte največji nagib rotacijskega laserja oz. največjo nastanitev višine samodejnega stojala in znova zaženite izdelek.</li> </ul>
  Opozorilo na način nadzora	Funkcija nadzora ni na voljo ali je prekinjena.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Preverite postavitev rotacijskega laserja in laserskega sprejemnika ter po potrebi na novo poravnajte napravi.</li> <li>▶ Odstranite ovire iz laserske ravnine.</li> <li>▶ Nato vnovič zaženite funkcijo nadzora.</li> </ul>
  Niveliranje/nagib ni mogoč.	Laserski sprejemnik je zunaj mogočega območja samodejnega nagiba.  Laser je premočno nagnjen, niveliranje ni možno.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Upoštevajte največje območje samodejnega nagiba rotacijskega laserja.</li> <li>▶ Rotacijski laser premaknite v čim bolj pokončen položaj.</li> <li>▶ Vklpite rotacijski laser in ga znova izklopite.</li> </ul>
  Sprožilo se je opozorilo zaradi udarca.	Preveč treslajev rotacijskega laserja.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Rotacijski laser namestite na mesto z manj treslaji.</li> </ul>



Motnja	Možen vzrok	Rešitev
 <p>Aktivirano je stanje pripravljenosti.</p>	Aktivirano je stanje pripravljenosti.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Za nadaljnjo uporabo rotacijskega laserja deaktivirajte stanje pripravljenosti.</li> </ul>
 <p>Ni povezave z rotacijskim laserjem.</p>	Ni povezave z rotacijskim laserjem.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Približajte izdelka, ju izklopite in nato znova vklopite.</li> <li>▶ Če se povezava še vedno ne vzpostavi, izdelka znova seznanite.</li> </ul>
 <p>Ni povezave s samodejnim stojalom.</p>	Ni povezave s samodejnim stojalom.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Približajte izdelka, ju izklopite in nato znova vklopite.</li> <li>▶ Če se povezava še vedno ne vzpostavi, izdelka znova seznanite.</li> </ul>
 <p>Seznanjanje z rotacijskim laserjem ni uspelo.</p>	Seznanjanje z rotacijskim laserjem ni uspelo.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Znova seznanite izdelka.</li> </ul>
 <p>Seznanjanje s samodejnim stojalom ni uspelo.</p>	Seznanjanje s stojalom ni uspelo.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Znova seznanite izdelka.</li> </ul>
 <p>Potreben je vnovični zagon.</p>	Rotacijski laser je treba znova zagnati.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Vključite rotacijski laser in ga znova izklopite.</li> </ul>
 <p>Temperatura</p>	Prišlo je do napake rotacijskega laserja.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Preverite postavitev rotacijskega laserja (npr. na ravni površini brez tresljajev itd.)</li> </ul>




Motnja	Možen vzrok	Rešitev
 Rotacijski laser je v okvari.	Rotacijski laser je v okvari.	► Obrnite se na servisno službo <b>Hilti</b> .
  Napaka strojne opreme v laserskem sprejemniku.	Prišlo je do napake strojne opreme laserskega sprejemnika.	► Obrnite se na servisno službo <b>Hilti</b> .

## 11 Odstranjevanje

### OPOZORILO

**Nevarnost poškodb zaradi nepravilnega odstranjevanja!** Nevarnost za zdravje zaradi izstopajočih plinov ali tekočin.

- Poškodovanih akumulatorskih baterij ne pošiljajte!
- Priključke pokrijte z neprevodnim materialom, tako da preprečite morebiten kratki stik.
- Akumulatorske baterije shranjujte zunaj dosega otrok.
- Akumulatorsko baterijo oddajte v trgovini **Hilti Store** ali pa se obrnite na pristojno podjetje za odstranjevanje odpadkov.

 Naprave **Hilti** so pretežno izdelane iz materialov, ki jih je mogoče znova uporabiti. Pogoj za ponovno uporabo materialov je ustrezno razvrščanje materiala. V mnogih državah servisi **Hilti** prevzamejo vaše odsluženo orodje. O tem se pozanimajte pri servisni službi **Hilti** ali svojem prodajnem svetovalcu.




- Električnih orodij, naprav in akumulatorskih baterij ne zavrzite skupaj z gospodinjstvi odpadki!

## 12 Proizvajalčeva garancija

- V primeru vprašanj o garancijskih pogojih se obrnite na lokalnega partnerja **Hilti**.

## 13 FCC-opozorilo (velja v ZDA) / IC-opozorilo (velja v Kanadi)

 Preizkusi so pokazali, da naprava deluje znotraj mejnih vrednosti, ki so opredeljene v poglavju 15 določil FCC za digitalne naprave razreda B. Te mejne vrednosti predvidevajo zadostno zaščito pred motečim sevanjem pri uporabi v naseljenih področjih. Tovrstni aparati proizvajajo in uporabljajo visoke frekvence in lahko slednje tudi oddajajo. Zato lahko ob neupoštevanju navodil za namestitve in uporabo povzročijo motnje radijskega sprejema.

Ne moremo pa jamčiti, da pri določenih namestitvah aparat ne bo povzročal motenj. Če ta naprava povzroča motnje pri radijskem in televizijskem sprejemu, kar se lahko ugotovi s ponavljajočim vklopjanjem in izklapljanjem naprave, mora uporabnik odpraviti motnje z naslednjimi ukrepi:

- Preusmerite ali premaknite sprejemno anteno.
- Povečajte razdaljo med napravo in sprejemnikom.
- Priključite napravo na vtičnico tokokroga, na katerega ni priključen sprejemnik.
- Posvetujte se s svojim prodajalcem ali izkušenim rtv tehnikom.

Ta naprava je v skladu s 15. poglavjem določil FCC in RSS-210 v ISED.

Za zagon morata biti izpolnjena naslednja pogoja:

- Orodje ne sme oddajati škodljivega sevanja.



- Orodje mora biti odporno na vsa sevanja - tudi na sevanja, ki povzročajo nezaželeno operacije.



Zaradi sprememb ali modifikacij, ki niso izrecno dovoljene s strani podjetja Hilti, lahko uporabniku preneha pravica do uporabe orodja.

## 14 Dodatne informacije

Pribor, sistemske izdelke in dodatne informacije o izdelku najdete → **tukaj**.

### RoHS (direktiva o omejevanju uporabe določenih nevarnih snovi)

根据 SJ/T 11364-2014 的有害物质材料披露  
Hazardous substances material disclosure according to SJ/T 11364-2014

Product type: Line Laser  
Products: PR 4-22 01; PR 40-22 01; PR 40G-22 01; PR 400-22 01;

零件名称 Part name	有害物质 Hazardous substances					
	铅 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	镉 Cadmium (Cd)	六价铬 Hexavalent Chromium (Cr(VI))	多溴联苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated biphenylethers (PBDE)
手柄 PR 4XX-22 件 Grip PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
识别牌 PR 40-22 印刷的 Identification plate PR 40-22 printed	o	o	o	o	o	o
铭牌 PR 40-22 Nameplate PR 40-22	o	o	o	o	o	o
塑料架 PR 4XX-22 件 Holder PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
螺钉 Screws	o	o	o	o	o	o
外壳 PR 4XX-22 件 Housing PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
外壳 PR 40X-22 件 Housing PR 40X-22 assy	o	o	o	o	o	o
橡皮塞 PR 3-HVSG Blanking plug PR 3-HVSG	o	o	o	o	o	o
电缆扎带 100x2.5 Cable tie 100x2,5	o	o	o	o	o	o

以下表格均依据 SJ/T 11364 通则制定。

O: 表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 标准规定的限量要求以下。

X: 表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572 标准规定的限量要求。

(企业可基于其实际情况在包装箱内提供“X”标识的详细技术说明。)

The following tables are prepared in accordance with the provision of SJ/T 11364.

O: Indicates that said hazardous substances contained in all of the homogeneous materials for this part is below the limit requirement of GB/T 26572

X: Indicates that said hazardous substances contained in at least one of the homogeneous materials used for this part is above the limit requirement of GB/T 26572.

(Enterprises may further provide in this box technical explanation for marking "X" based on their actual circumstances.)

Ta preglednica velja za kitajsko tržišče.



## Declaration of the Presence Condition of the Restricted Substances Marking

單元 Unit	限用物質及其化學符號 Restricted substances and its chemical symbols					
	鉛 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	鎘 Cadmium (Cd)	六價鉻 Hexavalent Chromium (Cr (VI))	多溴聯苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated biphenylethers (PBDE)
握把 PR 4XX-22 組裝 Grip PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
印刷識別牌 PR 40-22 Identification plate PR 40-22 printed	o	o	o	o	o	o
銘牌 PR 40-22 Nameplate PR 40-22	o	o	o	o	o	o
支架 PR 4XX-22 組裝 Holder PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
螺釘 Screws	o	o	o	o	o	o
外殼 PR 4XX-22 組裝 Housing PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
外殼 PR 40X-22 組裝 Housing PR 40X-22 assy	o	o	o	o	o	o
橡皮塞 PR 3-HVSG Blanking plug PR 3-HVSG	o	o	o	o	o	o
電纜紮帶 100x2, 5 Cable tie 100x2,5	o	o	o	o	o	o
備考 1. "超出 0.1 wt %" 及 "超出 0.01 wt %" 係指限用物質之百分比含量超出百分比含量基準值。 Note 1: "Exceeding 0.1wt.% and exceeding 0.01wt %" indicate that the percentage contain of the restricted substance exceeds the reference percentage value of presence condition. 備考 2. "o" 係指該項限用物質之百分比含量未超出百分比含量基準值。 Note 2: "o" – indicates that the percentage contain of the restricted substance does not exceeds the percentage of reference value of presence. 備考 3. "-" 係指該項限用物質為排除項目。 Note 3: The "-" indicates that the restricted substance corresponds to the exemption.						

Ta preglednica velja za tržišče Tajvan.

## 15 Litij-ionske akumulatorske baterije Hilti

### Varnostni napotki in navodila za uporabo

V tej dokumentaciji se pojem akumulatorska baterija uporablja za polnilne litij-ionske akumulatorske baterije, v katerih je združenih več litij-ionskih celic. Lahko jih uporabljate samo z električnimi orodji Hilti, katerim so tudi namenjene. Uporabljajte samo originalne akumulatorske baterije **Hilti**!

### Opis

Akumulatorske baterije **Hilti** so opremljene s sistemi za upravljanje in zaščito celic.

Akumulatorske baterije so izdelane iz celic, ki vsebujejo litij-ionske materiale za shranjevanje energije, ki omogočajo visoko specifično gostoto energije. Litij-ionske akumulatorske baterije imajo majhen spominski učinek, vendar so zelo občutljive na zunanje vplive, prekomerno izpraznitev ali previsoke temperature.

Izdelke, ki so odobreni za akumulatorske baterije **Hilti**, najdete v centru **Hilti Store** ali na spletni strani: [www.hilti.group](http://www.hilti.group)

### Varnost

- ▶ **Upošteвайте naslednja navodila za varno uporabo litij-ionskih akumulatorskih baterij.** Če navodil ne boste upoštevali, lahko pride do draženja kože, težkih korozijskih poškodb, kemičnih opeklin, požarov in/ali eksplozij.
- ▶ Z akumulatorskimi baterijami ravnajte skrbno, da preprečite poškodbe in izstopanje tekočine, saj lahko to ogrozi vaše zdravje!





- ▶ Na akumulatorskih baterijah ne smete nikoli izvajati sprememb ali z njimi slabo ravnati!
- ▶ Akumulatorskih baterij ni dovoljeno razstavljati, stiskati, segrevati na temperaturo nad 80 °C ali sežigati.
- ▶ Ne uporabljajte in polnite akumulatorskih baterij, ki so bile podvržene udarcem ali so kako drugače poškodovane. Redno pregledujte akumulatorske baterije glede znakov poškodb.
- ▶ Nikoli ne uporabljajte recikliranih ali popravljenih akumulatorskih baterij.
- ▶ Akumulatorske baterije ali električnega orodja z vstavljeno akumulatorsko baterijo ne uporabljajte kot udarno orodje.
- ▶ Akumulatorskih baterij nikoli ne izpostavljajte neposredni sončni svetlobi, visoki temperaturi, iskreju ali odprtemu plamenu. To lahko privede do eksplozij.
- ▶ Polov baterij se ne dotikajte s prsti, orodji, nakitom ali kakršnimi koli drugimi električno prevodnimi predmeti. Zaradi tega lahko pride do poškodb akumulatorske baterije ter materialne škode in telesnih poškodb.
- ▶ Akumulatorske baterije zavarujte pred dežjem, vlago in tekočinami. Vdor vlage lahko povzroči kratek stik, električni udar, opekline, požar in eksplozije.
- ▶ Uporabljajte le električna orodja in polnilnike, ki so namenjeni temu tipu akumulatorskih baterij. Pri tem upoštevajte navodila v ustreznih navodilih za uporabo.
- ▶ Akumulatorske baterije ne uporabljajte ali skladiščite v okolici, kjer obstaja nevarnost eksplozij.
- ▶ Če je akumulatorska baterija prevroča, da bi se je dotaknili, je morda v okvari. Akumulatorsko baterijo odložite na vidno in negorljivo mesto na zadostni razdalji stran od gorljivih materialov. Počakajte, da se akumulatorska baterija ohladi. Če je akumulatorska baterija po eni uri še vedno prevroča, da bi jo prijeli, potem je v okvari. Ravnaite v skladu z navodili, ki so navedena v poglavju **Ukrepi v primeru gorenja akumulatorske baterije**.

#### Kako ravnati, če so vaše akumulatorske baterije poškodovane

- ▶ Če je vaša akumulatorska baterija poškodovana, se obrnite izključno na servis **Hilti**.
- ▶ Ne uporabljajte akumulatorskih baterij, iz katerih izteka tekočina.
- ▶ Če iz njih izteka tekočina, preprečite neposreden stik tekočine z očmi in/ali kožo. Pri ravnanju s tekočino iz akumulatorskih baterij vedno uporabljajte zaščitne rokavice in zaščito za oči.
- ▶ Za odstranjevanje iztečene baterijske tekočine uporabite za to odobreno kemično čistilno sredstvo. Upoštevajte krajevne predpise za odstranjevanje tekočine iz akumulatorskih baterij.
- ▶ Akumulatorsko baterijo v okvari položite v negorljivo posodo in jo pokrijte s suhim peskom, krednim prahom (CaCO<sub>3</sub>) ali silikatom (vermikulit). Nato neprodušno zaprite pokrov in posode ne shranjujte v bližini vnetljivih plinov, tekočin ali predmetov.
- ▶ Posodo oddajte v vašem centru **Hilti Store** ali se obrnite na pristojno podjetje za odstranjevanje odpadkov. **Upoštevajte krajevne predpise o transportu poškodovanih akumulatorskih baterij!**

#### Kako postopati v primeru nedelujočih akumulatorskih baterij

- ▶ Pazite na nenormalno vedenje akumulatorskih baterij, kot so nepravilno polnjenje ali neobičajno dolgo polnjenje, občutno manjša zmogljivost, nenavadno delovanje LED-diod ali iztekanje tekočine. To so indikatorji, ki lahko opozarjajo na notranjo napako.
- ▶ Če sumite, da ima akumulatorska baterija notranjo napako, se obrnite na servis **Hilti**.
- ▶ Če akumulatorska baterija ne deluje več, je ni mogoče več napolniti ali pa iz nje izteka tekočina, jo morate zavreči. Glejte poglavje **Vzdrževanje in ravnanje z odpadnim materialom**.

#### Ukrepi v primeru gorenja akumulatorske baterije



**Nevarnost zaradi vnetja akumulatorske baterije!** Iz goreče akumulatorske baterije se lahko iztekajo nevarne in eksplozivne tekočine in hlapi, ki lahko povzročijo korozijske poškodbe, opekline ali eksplozije.

- ▶ Ko izvajate ukrepe za gašenje goreče akumulatorske baterije, nosite svojo osebno zaščitno opremo.
- 
- ▶ Poskrbite za primerno prezračevanje, da lahko iz prostora uidejo nevarni in eksplozivni hlapi.
  - ▶ Ob izrazitejšem dimljenju prostor takoj zapustite.
  - ▶ V primeru draženja dihalnih poti se posvetujte z zdravnikom.
  - ▶ Preden začnete z gašenjem, pokličite gasilce.
  - ▶ Goreče akumulatorske baterije gasite samo z vodo z največje možne razdalje. Gasilni aparati s prahom in požarne odeje pri litij-ionskih akumulatorskih baterijah niso učinkovite. Požari v okolici se lahko pogasijo z običajnimi gasilnimi sredstvi.
  - ▶ Ne poskušajte premikati večjih količin gorečih baterij. Neprizadete materiale odstranite iz bližnje okolice in s tem izolirajte prizadete akumulatorske baterije.



**Če se akumulatorska baterija ne ohladi, iz nje izstopa dim ali se vname:**

- ▶ Akumulatorsko bateriju dvignite z lopato in jo odvrzite v vedro z vodo. Hladilni učinek preprečuje širjenje požara na akumulatorske celice, ki še niso dosegle kritične temperature vžiga.
- ▶ Akumulatorsko baterijo vsaj 24 ur pustite v vedru, da se povsem ohladi.
- ▶ Glejte poglavje **Ravnanje v primeru poškodovanih akumulatorskih baterij**.


**Navodila za transport in shranjevanje**

- ▶ Temperatura okolice med  $-17\text{ °C}$  in  $+60\text{ °C}/1\text{ °F}$  in  $140\text{ °F}$ .
- ▶ Temperatura shranjevanja med  $-20\text{ °C}$  in  $+40\text{ °C}/-4\text{ °F}$  in  $104\text{ °F}$ .
- ▶ Akumulatorskih baterij ne shranjujte v polnilniku. Po polnjenju vedno odstranite akumulatorsko baterijo s polnilnika.
- ▶ Akumulatorske baterije shranjujte na hladnem in suhem mestu. Shranjevanje akumulatorske baterije na hladnem podaljša njen čas delovanja. Akumulatorskih baterij ne puščajte na soncu, na ogrevalnih telesih ali za steklom.
- ▶ Akumulatorskih baterij ne smete pošiljati po pošti. Če želite pošiljati nepoškodovane akumulatorske baterije, se obrnite na dostavno podjetje.
- ▶ Akumulatorskih baterij nikoli ne prevažajte nezaščitenih med drugimi predmeti. Med transportom morajo biti akumulatorske baterije zaščitene pred udarci in vibracijami ter izolirane od kakršnih koli prevodnih materialov in drugih akumulatorskih baterij, tako da ne morejo priti v stik z drugimi poli baterij, kar lahko privede do kratkega stika. **Upoštevajte nacionalne predpise za transport akumulatorskih baterij.**

**Vzdrževanje in odstranjevanje**

- ▶ Akumulatorska baterija mora biti vedno čista in nemastna. Preprečite nepotreben prah ali umazanijo na akumulatorski bateriji. Akumulatorsko baterijo očistite s suhim mehkim čopičem ali čisto, suho krpo.
- ▶ Akumulatorske baterije ne uporabljajte, če ima zamašene prezračevalne reže. Prezračevalne reže previdno očistite s suho in mehko ščetko.
- ▶ Izogibajte se vdoru tujkov v notranjost.
- ▶ V akumulatorsko baterijo ne sme vstopiti vlaga. Če je v akumulatorsko baterijo vstopila vlaga, ravnajte z njim kot s poškodovano akumulatorsko baterijo in ga izolirajte v negorljivi posodi.
  - ▶ Glejte poglavje **Ravnanje v primeru poškodovanih akumulatorskih baterij**.
- ▶ Zaradi nepravilnega odstranjevanja lahko pride do ogrožanja zdravja zaradi plinov ali iztekajoče tekočine. Akumulatorsko baterijo oddajte v trgovini **Hilti Store** ali pa se obrnite na pristojno podjetje za odstranjevanje odpadkov. **Upoštevajte krajevne predpise o transportu poškodovanih akumulatorskih baterij!**
- ▶ Akumulatorskih baterij ne odstranjujte s hišnimi odpadki.
- ▶ Akumulatorske baterije shranjujte zunaj dosega otrok. Priključke pokrijte z neprevodnim materialom, tako da preprečite morebiten kratki stik.

**Originalne upute za uporabo****1 Podaci o uputi za uporabo****1.1 Uz ove upute za uporabu**

- **Upozorenje!** Prije korištenja proizvoda trebate pročitati i razumjeti upute za uporabu koje su priložene proizvodu uključujući naputke, sigurnosne i upozoravajuće napomene, ilustracije i specifikacije. Upoznajte se posebice sa svim naputcima, sigurnosnim i upozoravajućim napomenama, ilustracijama, specifikacijama, te sastavim dijelovima i funkcijama. U slučaju nepridržavanja postoji opasnost od električnog udara, požara i/ili teških ozljeda. Upute za uporabu uključujući naputke, sigurnosne i upozoravajuće napomene sačuvajte za kasniju uporabu.
- **HILTI** proizvodi su namijenjeni profesionalnom korisniku i smije ih posluživati, održavati i servisirati samo ovlašteno kvalificirano osoblje. To osoblje mora biti posebno podučeno o mogućim opasnostima. Proizvod i njemu pripadajuća pomoćna sredstva mogu biti opasna ako ih nepropisno i neispravno upotrebljava neosposobljeno osoblje.
- Priložene upute za uporabu odgovaraju trenutnom stanju tehnike u vrijeme tiskanja. Aktualnu verziju uvijek možete pronaći online na Hilti stranici proizvoda. U tu svrhu slijedite poveznicu ili QR kod u ovim uputama za uporabu označen simbolom .
- Proizvod uvijek prosljediti drugim osobama zajedno s ovim uputama za uporabu.



## 1.2 Objašnjenje znakova

### 1.2.1 Upozoravajući naputci

Upozoravajući naputci upozoravaju na opasnost prilikom rukovanja proizvodom. Koriste se sljedeće signalne riječi:

#### **OPASNOST**

##### **OPASNOST !**

- ▶ Znači moguću neposrednu opasnu situaciju, koja može prouzročiti tjelesne ozljede ili smrt.

#### **UPOZORENJE**

##### **UPOZORENJE !**

- ▶ Ova riječ skreće pozornost na moguću opasnu situaciju koja može uzrokovati teške tjelesne ozljede ili smrt.







#### **OPREZ**

##### **OPREZ !**

- ▶ Ova riječ skreće pozornost na moguću opasnu situaciju koja može uzrokovati tjelesne ozljede ili materijalnu štetu.





### 1.2.2 Simboli u uputama za uporabu

U ovim uputama za uporabu koriste se sljedeći simboli:

	Pridržavajte se uputa za uporabu
	Napomene o primjeni i druge korisne informacije
	Rukovanje materijalima koji se mogu ponovno preraditi
	Električne uređaje i akumulatorske baterije ne bacajte u kućni otpad
	<b>Hilti</b> Litij-ionska akumulatorska baterija
	<b>Hilti</b> Punjač

### 1.2.3 Simboli na slikama



Koriste se sljedeći simboli na slikama:

	Ovi brojevi odnose se na određene slike na početku ovih uputa za uporabu.
	Numeriranjem na slikama upućuje se na važne radne korake ili na sastavne dijelove koji su važni za radne korake. U tekstu su ti radni koraci ili sastavni dijelovi istaknuti odgovarajućim brojevima, npr. <b>(3)</b> .
	Brojevi položaja koriste se na slici <b>Pregled</b> i odnose se na brojeve legende u odlomku <b>Pregled proizvoda</b> .
	Ovaj znak upućuje da trebate biti posebno pažljivi prilikom rukovanja proizvodom.

## 1.3 Simboli ovisno o proizvodu

### 1.3.1 Opći simboli

Simboli koji se koriste s proizvodom.

	Proizvod podržava NFC tehnologiju koja je kompatibilna s iOS i Android platformama.
	Litij-ionska akumulatorska baterija



	Akumulatorsku bateriju nikada ne koristite kao udarni alat.
	Ne dopustite da akumulatorska baterija padne. Nikada nemojte koristiti akumulatorsku bateriju koja je udarena ili na neki drugi način oštećena.
	Korištenu tip <b>Hilti</b> litij-ionske akumulatorske baterije. Pridržavajte se podataka u poglavlju <b>Namjenska uporaba</b> .
	Ako postoji na proizvodu, proizvod je certificiralo ovo certifikacijsko tijelo za američko i kanadsko tržište sukladno važećim normama.

## 1.4 Na proizvodu

### Informacija o laseru

	<p><b>LASERSKO ZRAČENJE! NE GLEDAJTE U LASERSKI SNOPI!</b></p> <p>Proizvod odgovara klasi lasera 2 koja se temelji na normi IEC60825-1/EN60825-1:2014 i odgovara CFR 21 § 1040 (Laser Notice 56).</p> <p>Ovaj proizvod je potrošački laserski proizvod i odgovara specifikacijama EN 50689:2021.</p>
--	--

## 2 Sigurnost

### 2.1 Opće sigurnosne napomene za mjerne alate

**⚠ UPOZORENJE! Pročitajte sigurnosne napomene i naputke.** Mjerni alati mogu biti opasni ako ih nepropisno upotrebljavate. Propusti u pridržavanju sigurnosnih napomena i naputaka mogu dovesti do oštećenja na mjernom alatu i/ili teških ozljeda.

Molimo sačuvajte sve sigurnosne napomene i upute za ubuduće.

#### Sigurnost na radnom mjestu

- ▶ **Područje rada održavajte čistim i osvijetljenim.** Nered i neosvijetljeno područje rada mogu dovesti do nezgoda.
- ▶ **S proizvodom ne radite u okolini ugroženoj eksplozijom u kojoj se nalaze zapaljive tekućine, plinovi ili prašine.**
- ▶ **Djecu i ostale osobe tijekom korištenja proizvoda udaljite iz područja rada.**
- ▶ **Proizvod upotrebljavajte samo unutar definiranih granica primjene.**
- ▶ **Poštujte lokalne propise o sprječavanju nezgoda.**

#### Električna sigurnost

- ▶ **Proizvod držite dalje od kiše ili vlage.** Prodiranje vlage može prouzročiti kratak spoj, električni udar, opekline ili eksplozije.
- ▶ **Iako je proizvod zaštićen protiv prodiranja vlage, trebali biste ga obrisati prije spremanja u transportnu kutiju.**

#### Sigurnost ljudi

- ▶ **Budite pažljivi, pazite što činite i kod rada s mjernim alatom postupajte razumno.** Mjerni alat ne koristite ako ste umorni ili pod utjecajem opojnih sredstava, alkohola ili lijekova. Trenutak nepažnje prilikom uporabe mjernog alata može dovesti do ozbiljnih tjelesnih ozljeda.
- ▶ **Izbjegavajte nenormalan položaj tijela.** Zauzmite siguran i stabilan položaj tijela i u svakom trenutku održavajte ravnotežu.
- ▶ **Nosite osobnu zaštitnu opremu.** Nošenje osobne zaštitne opreme smanjuje opasnost od ozljeda.
- ▶ **Ne onesposobljavajte sigurnosne uređaje i ne uklanjajte znakove uputa i upozorenja.**
- ▶ **Izbjegavajte nehotično stavljanje u pogon.** Uvjerite se da je mjerni alat isključen prije nego što priključite akumulatorsku bateriju, ili ga primite ili nosite.
- ▶ **Proizvod i pribor rabite sukladno ovim uputama i na način koji je propisan za ovu posebnu vrstu alata.** Pritom uzмите u obzir radne uvjete i izvodne radove. Uporaba uređaja za neke druge primjene različite od predviđenih, može dovesti do opasnih situacija.
- ▶ **Nemojte se uljuljati u lažnu sigurnost i obratite pozornost na sigurnosna pravila za mjerne alate iako ste nakon česte uporabe upoznati s mjernim alatom.** Nepažljivo rukovanje može u djeliću sekunde uzrokovati teške tjelesne ozljede.
- ▶ **Mjerni alat ne smije se upotrebljavati u blizini medicinskih uređaja.**

#### Uporaba i rukovanje mjernim alatom

- ▶ **Proizvod i pribor koristite samo ako su u tehnički besprijekornom stanju.**



- ▶ **Mjerne alate, koji se ne koriste, spremite izvan dosega djece. Nemojte dopustiti da proizvod koriste osobe koje s njim nisu upoznate ili koje nisu pročitale upute za uporabu.** Mjerni alati su opasni ako ih koriste neiskusne osobe.
- ▶ **Mjerne alate održavajte pažljivo. Kontrolirajte rade li pokretljivi dijelovi besprijekorno i nisu li zaglavljani, te jesu li dijelovi polomljeni ili tako oštećeni da negativno djeluju na funkciju mjernog alata. Oštećene dijelove popravite prije uporabe mjernog alata.** Mnoge nezgode uzrokovane su lošim održavanjem mjernih alata.
- ▶ **Ne smiju se vršiti promjene ili preinake proizvoda.** Izmjene ili preinake, koje nije izričito odobrio Hilti, mogu ograničiti pravo korisnika pri stavljanju proizvoda u pogon.
- ▶ **Prije važnih mjerenja i nakon pada ili drugih mehaničkih djelovanja valja provjeriti točnost mjerenja mjernog alata.**
- ▶ **Na rezultate mjerenja mogu ovisno o principu utjecati određeni uvjeti okoline.** Tu se primjerice ubrajaju blizina uređaja, koji stvaraju jaka magnetska polja, vibracije i promjene temperature.
- ▶ **Uvjeti mjerenja, koji se brzo mijenjaju, mogu dovesti do pogrešnih rezultata mjerenja.**
- ▶ **Ako proizvod iz velike hladnoće prenosite u toplije okruženje ili obratno, trebali biste ga pustiti da se prije uporabe aklimatizira.** Velike razlike u toplini mogu dovesti do neispravnog rada i pogrešnih rezultata mjerenja.
- ▶ **Pri uporabi s adapterima i priborom sa sigurnošću utvrdite je li pribor čvrsto pričvršćen vijcima.**
- ▶ **Iako je mjerni alat projektiran za teške uvjete uporabe na gradilištima, trebali biste njime pažljivo rukovati kao i s drugim optičkim i električnim proizvodima (dalekozor, naočale, fotoaparati).**
- ▶ **Pridržavajte se navedenih radnih temperatura i temperatura skladištenja.**

## 2.2 Dodatne sigurnosne napomene za laserske mjerne alate

- ▶ **Kod nestručnog otvaranja proizvoda može doći do laserskog zračenja koje prekoračuje klasu 2.** Proizvod odnesite na popravak u Hilti servis.
- ▶ **Zaštite mjesto mjerenja. Uvjerite se da kod postavljanja proizvoda laserski snop ne usmjeravate u sebe ili druge osobe.** Laserske zrake bi trebale prolaziti daleko iznad ili ispod visine očiju.
- ▶ Kako biste izbjegli nepravilna mjerenja, otvor za izlaz laserskog snopa morate držati čistim.
- ▶ Prije mjerenja/primjena i više puta tijekom primjene provjerite točnost proizvoda.
- ▶ Mjerenje u blizini reflektirajućih objekata odn. površina, kroz staklene površine ili slične materijale može dati krive rezultate mjerenja.
- ▶ Montirajte proizvod na odgovarajući držač, stativ ili ga stavite na ravnu površinu.
- ▶ Rad s mjernim letvama u blizini visokonaponskih vodova nije dopušten.
- ▶ Uvjerite se da se u blizini ne koristi neki drugi laserski mjerni alat koji može utjecati na vaše mjerenje.
- ▶ Laserski snop ne smije prelaziti preko područja bez nadzora.

## 2.3 Dodatne sigurnosne napomene

- ▶ Proizvod i pribor koristite samo ako su u tehnički besprijekornom stanju.
- ▶ Ne izvodite manipulacije ili preinake na proizvodu ili priboru.
- ▶ Opasnost od ozljede uslijed pada alata i/ili pribora. Prije početka rada provjerite da su akumulatorska baterija i montiran pribor sigurno pričvršćeni.

## 2.4 Elektromagnetska kompatibilnost

Iako uređaj ispunjava stroge odredbe relevantnih smjernica, Hilti ne može u potpunosti isključiti sljedeće:

- Uređaj može ometati rad drugih uređaja (npr. navigacijskih uređaja u zrakoplovima).
- Jako zračenje može ometati uređaj čime se može prouzročiti nepravilan rad.

U ovakvim slučajevima ili zbog drugih nesigurnosti valja provesti kontrolna mjerenja.

## 2.5 Pažljivo rukovanje i uporaba akumulatorskih baterija

- ▶ **Pridržavajte se sljedećih sigurnosnih napomena za sigurno rukovanje i uporabu litij-ionskih akumulatorskih baterija.** Nepridržavanje može dovesti do nadražaja kože, teških korozivnih ozljeda, kemijskih opekлина, požara i / ili eksplozija.
- ▶ Akumulatorske baterije koristite samo ako su u tehnički besprijekornom stanju.
- ▶ Pažljivo rukujte akumulatorskim baterijama kako biste izbjegli oštećenja i istjecanje tekućina koje su jako opasne za zdravlje!
- ▶ Ne smiju se vršiti promjene ili preinake akumulatorskih baterija.



- ▶ Akumulatorske baterije se ne smiju rastavljati, gnječiti, zagrijavati iznad 80 °C (176 °F) ili spaljivati.
- ▶ Nikada nemojte koristiti niti puniti akumulatorske baterije koje su udarene ili na neki drugi način oštećene. Redovito provjerite ima li znakova oštećenja na vašim akumulatorskim baterijama.
- ▶ Nikada nemojte koristiti reciklirane ili popravljene akumulatorske baterije.
- ▶ Akumulatorsku bateriju ili električni alat na akumulatorski pogon nikada ne rabite kao udarni alat.
- ▶ Akumulatorske baterije nikada ne izlažite izravnom sunčevom zračenju, povišenoj temperaturi, iskrenju ili otvorenom plamenu. To može dovesti do eksplozija.
- ▶ Polove baterije ne dodirujte prstima, alatom, nakitom ili drugim električno vodljivim predmetima. To može oštetiti akumulatorsku bateriju te uzrokovati materijalne štete i ozljede.
- ▶ Akumulatorske baterije držite dalje od kiše, vlage i tekućina. Prodiranje vlage može prouzročiti kratak spoj, električni udar, opekline, požar i eksplozije.
- ▶ Upotrebljavajte samo punjače i električne alate predviđene za ovaj tip akumulatorske baterije. Pridržavajte se podataka u odgovarajućim uputama za uporabu.
- ▶ Akumulatorsku bateriju ne upotrebljavajte i ne čuvajte u okolini ugroženoj eksplozijom.
- ▶ Ako je akumulatorska baterija toliko vruća da je ne možete primiti rukom, onda je moguće da je u kvaru. Stavite akumulatorsku bateriju na vidljivo, nezapaljivo mjesto dovoljno udaljeno od zapaljivih materijala. Ostavite akumulatorsku bateriju da se ohladi. Ako je nakon jednog sata akumulatorska baterija još uvijek vruća da je ne možete primiti rukom, onda je u kvaru. Obratite se **Hilti** servisu ili pročitajte dokument „Napomene za sigurnost i primjenu **Hilti** litij-ionskih akumulatorskih baterija“.

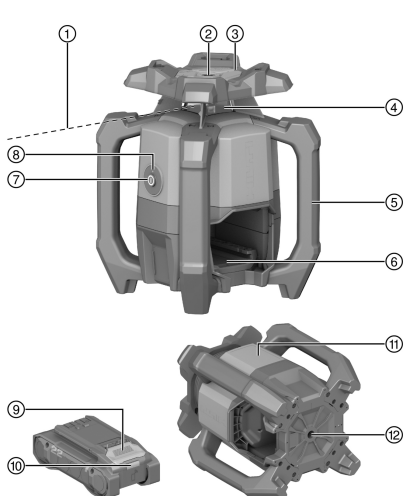


Poštujte posebne smjernice za transport, skladištenje i uporabu litij-ionskih akumulatorskih baterija. 568

Pročitajte napomene za sigurnost i primjenu **Hilti** litij-ionskih akumulatorskih baterija koje ćete naći na kraju ovih uputa za uporabu skeniranjem QR koda.

### 3 Opis

#### 3.1 Pregled



- 1 Laserski snop (u ravnini rotacije)
- 2 Referentni snop
- 3 Uređaj za ciljanje (utor i površina) X os
- 4 Laserski prozor
- 5 Rukohvat
- 6 Sučelje akumulatorske baterije
- 7 Tipka za uključivanje/isključivanje
- 8 Indikator radnog stanja (LED dioda)
- 9 Tipka za deblokadu akumulatorske baterije
- 10 Statusni prikaz akumulatorske baterije
- 11 Položaj označne pločice
- 12 Postolja s navojem 5/8"

#### 3.2 Namjenska uporaba

Opisani proizvod je rotacijski laser s rotirajućim, vidljivim zelenim laserskim snopom i referentnim snopom pomičnim za 90°. Rotacijski laser se može koristiti za vertikalna i horizontalna mjerenja te za mjerenje nagiba. Uređaj je namijenjen za izračun, prijenos i provjeru vodoravno raspoređenih visina, vertikalnih i nagutih ravnina i pravih kutova. Primjeri za primjene su prijenos metarskih i visinskih pukotina, utvrđivanje pravih kutova na zidovima, vertikalno usmjeravanje na referentne točke ili izračunavanje nagutih površina.

- Za ovaj provod koristite samo **Hilti** Nuron litij-ionske akumulatorske baterije tipa B 22 navedene u ovoj tablici-



- Za ove akumulatorske baterije upotrebljavajte samo **Hilti** punjače tipa navedenog u ovoj tablici.

### 3.3 Sadržaj isporuke

Rotacijski laser, laserski prijemnik PRA 400, držač rotacijskog lasera PRA 83, 2x AA baterije (ne na svim tržištima), upute za uporabu, certifikat proizvođača, kovčeg

Ostale proizvode sustava dopuštene za Vaš proizvod naći ćete u Vašoj **Hilti Store** ili na: [www.hilti.group](http://www.hilti.group)

### 3.4 Bluetooth

Ovaj proizvod ima Bluetooth.



Bluetooth je bežični prijenos podataka koji omogućuje da dva proizvoda s Bluetooth funkcijom međusobno komuniciraju.

**Bluetooth®** slovni znak i logotip su registrirane trgovačke marke i vlasništvo **Bluetooth SIG, Inc.**. Tvrtka **Hilti** ima licenciju za korištenje ovih trgovačkih marki.

### 3.5 Funkcije tipke za uključivanje/isključivanje

Rotacijski laser uključuje se odn. isključuje kratkim pritiskom na tipku za uključivanje/isključivanje.

Dodatno se tipkom za uključivanje/isključivanje mogu aktivirati sljedeće funkcije:

- U horizontalnom načinu rada: Na isključenom rotacijskom laseru pritisnete tipku za uključivanje/isključivanje na  $\geq 10$  sekundi za aktiviranje funkcije nagiba. Funkcija digitalnog namještanja nagiba poziva se u laserskom prijemniku.  559
- U vertikalnom načinu rada: Nakon uspješnog niveliranja i projekcije referentne točke ponovnim kratkim pritiskom na tipku za uključivanje/isključivanje može se pokrenuti rotacijski laser.  562  
Za isključivanje rotacijskog lasera tijekom projiciranja referentne točke tipku za uključivanje/isključivanje morate pritisnuti dva puta.

### 3.6 Laserski prijemnik/daljinski upravljač

**Hilti** laserski prijemnici digitalno pokazuju razmak između pogađajućeg laserskog snopa (ravnina laserskog snopa) na detekcijskom prozorčiću i označnog ureza na laserskom prijemniku. Laserski snop može se uhvatiti i na većim udaljenostima. Laserski prijemnik PRA 400 služi kao daljinski upravljač rotacijskog lasera.

### 3.7 Automatsko isključivanje

Automatsko isključivanje slijedi ako niveliranje nije postignuto jer je rotacijski laser:

- previše nagnut prema horizontalama (osim u načinu nagiba).
- ima unutarnji mehanički problem.
- doveden izvan vertikale zbog potresanja ili udarca.

Nakon izvršenog isključivanja isključuje se rotacija, a indikator radnog stanja brzo treperi narančasto.

Isključite rotacijski laser i ponovno ga uključite. Ako i dalje postoji problem, obratite se **Hilti** servisu.

### 3.8 Automatsko usmjeravanje

Automatsko usmjeravanje omogućuje jednoj osobi usmjeravanje ravnine laserskog snopa na laserski prijemnik.

- horizontalno zajedno s automatskim stativom PRA 91 i laserskim prijemnikom PRA 400.
- nagib na osi X zajedno s laserskim prijemnikom PRA 400.
- Vertikalno zajedno s laserskim prijemnikom PRA 400.

### 3.9 Funkcija nadzora

Rotacijski laser zajedno s laserskim prijemnikom PRA 400 nadzire usmjeravanje ravnine laserskog snopa. U slučaju odstupanja usmjeravanja sustav ispravlja smjer ravnine laserskog snopa kako bi je zadržao u nultički prijemnika. Rotacijski laser ispravlja pogreške nastale zbog oscilacija temperature, vjetra ili drugih utjecaja.

Ako je optička veza između laserskog snopa i laserskog prijemnika prekinuta dulje od dvije minute, sustav signalizira pogrešku.

Funkcija nazora zatim je dostupna je isključivo u vertikalnom načinu rada.



### 3.10 Stanje mirovanja

Za stanke u radu ili druge radnje možete koristiti stanje mirovanja rotacijskog lasera. U tom stanju su sačuvane sve postavke ravnine laserskog snopa ili nagiba. Stanje mirovanja štedi struju i produljuje vijek trajanja akumulatorske baterije.

Stanje mirovanja se aktivira/deaktivira laserskim prijemnikom PRA 400.



Stanje mirovanja ostaje aktivno maksimalno 4h. Nakon isteka tog vremena sustav se isključuje.

### 3.11 Isključivanje područja zračenja

Pojedina područja laserskog snopa možete deaktivirati kako

- biste zaštitili sebe i druge kolege od laserskog snopa.
- ne biste utjecali na druga mjerenja u blizini.

### 3.12 Funkcija upozorenja na šok

Ako rotacijski laser tijekom rada izađe iz razine, proizvod se uključuje u upozorni način pomoću integrirane funkcije upozorenja na šok. Funkcija upozorenja na šok je aktivirana tek dvije minute nakon postizanja niveliranja. Ako tijekom ove 2 minute izvršite podešavanje na rotacijskom laseru, ponovno će biti potrebne dvije minute dok se ne aktivira funkcija upozorenja na šok.

Ako je rotacijski laser u upozornom načinu:

- Indikator radnog stanja polako treperi narančasto.
- Rotacijska glava se zaustavlja i gasi se laserski snop.

Osjetljivost funkcije upozorenja na šok možete namjestiti ili deaktivirati putem laserskog prijemnika PRA 400 ako je podloga otporna na potresanje ili ako se radi u načinu nagiba.

### 3.13 Zaštita od smetnji uzrokovanih izvorima svjetlosti



Kod aktiviranog načina rada smanjuje se maksimalni domet prijema (promjer), ovisno o brzini rotacije.

Način rada "Zaštita od smetnji uzrokovanih izvorima svjetlosti" smanjuje utjecaj treperenja izvora svjetlosti kao što su LED diode, npr. u čeonim lampama ili drugoj umjetnoj rasvjeti.

Način rada efikasno smanjuje probleme uzrokovane refleksijom laserskog snopa na staklu, metalu ili drugim reflektirajućim površinama.

Smetnje uzrokovane izvorima svjetlosti ili reflektirajući laserski snopovi uvelike se zanemaruju, a netočne detekcije laserskog prijemnika su smanjene. To omogućuje stalni rad čak i u teškim uvjetima.

### 3.14 Indikator radnog stanja

Rotacijski laser ima indikator radnog stanja kojim se mogu prikazati različita radna stanja.

Stanje	Značenje
Indikator radnog stanja stalno svijetli zeleno.	Rotacijski laser je uključen, niveliran i propisno pokrenut.
Indikator radnog stanja polako treperi zeleno.	Rotacijski laser se nivelira.
Indikator radnog stanja 5 puta brzo treperi zeleno.	Postavka koja je trenutno započeta (niveliranje, način nadzora, automatsko poravnavanje) uspješno je završena.
Indikator radnog stanja s kratkim prekidima svijetli zeleno.	Način nagiba je aktiviran.
Indikator radnog stanja s kratkim prekidima polako pulsira zeleno.	Rotacijski laser nalazi se u stanju mirovanja.
Indikator radnog stanja s kratkim prekidima brzo pulsira zeleno.	Trenutna postavka (način nadzora, automatsko poravnavanje) je započeta.
Indikator radnog stanja stalno svijetli narančasto.	Funkcija upozorenja na šok je deaktivirana. Rotacijski laser je uključen, niveliran i propisno pokrenut.





Stanje	Značenje
Indikator radnog stanja polako treperi narančasto.	Funkcija upozorenja na šok je deaktivirana. Rotacijski laser se nivelira.
Indikator radnog stanja brzo treperi narančasto.	Rotacijski laser ima pogrešku. Provjerite postavljanje rotacijskog lasera (npr. površina otporna na potresanje, ravna površina, itd.)
Indikator radnog stanja treperi crveno (3x dugo, 3x kratko, 3x dugo, stanika).	Rotacijski laser je neispravan. Obratite se <b>Hilti</b> servisu.
Indikator radnog stanja 5x polako treperi plavo.	Rotacijski laser i laserski prijemnik uspješno su upareni.

### 3.15 Indikatori litij-ionske akumulatorske baterije

**Hilti** Nuron litij-ionske akumulatorske baterije mogu prikazati stanje napunjenosti, poruke pogreške i stanje akumulatorske baterije.

#### 3.15.1 Indikatori stanja napunjenosti i poruke pogreške

##### UPOZORENJE

##### Opasnost od ozljede uslijed pada akumulatorske baterije!

- ▶ Kada je umetnuta akumulatorska baterija i nakon pritiska na tipku za deblokadu pazite da ponovno ispravno uglavite akumulatorsku bateriju u korišteni proizvod.

Kratko pritisnite tipku za deblokadu akumulatorske baterije kako bi se pojavio jedan od sljedećih indikatora. Stanje napunjenosti i moguće smetnje također se stalno prikazuju dok je priključeni proizvod uključen.

Stanje	Značenje
Četiri (4) LED diode stalno svijetle zeleno	Stanje napunjenosti: 100 % do 71 %
Tri (3) LED diode stalno svijetle zeleno	Stanje napunjenosti: 70 % do 51 %
Dvije (2) LED diode stalno svijetle zeleno	Stanje napunjenosti: 50 % do 26 %
Jedna (1) LED dioda stalno svijetli zeleno	Stanje napunjenosti: 25 % do 10 %
Jedna (1) LED dioda sporo treperi zeleno	Stanje napunjenosti: < 10 %
Jedna (1) LED dioda brzo treperi zeleno	Litij-ionska akumulatorska baterija je potpuno ispražnjena. Napunite akumulatorsku bateriju. Ako LED dioda nakon punjenja akumulatorske baterije još uvijek brzo treperi, obratite se <b>Hilti</b> servisu.
Jedna (1) LED dioda brzo treperi žuto	Litij-ionska akumulatorska baterija ili s njom povezan proizvod su preopterećeni, prevrući, prehladni ili postoji neka druga pogreška. Proizvod i akumulatorsku bateriju dovedite na preporučenu radnu temperaturu i ne preopterećujte proizvod tijekom uporabe. Ako se poruka i dalje prikazuje, obratite se <b>Hilti</b> servisu.
Jedna (1) LED dioda svijetli žuto	Litij-ionska akumulatorska baterija i s njom povezan proizvod nisu kompatibilni. Obratite se <b>Hilti</b> servisu.
Jedna (1) LED dioda brzo treperi crveno	Litij-ionska akumulatorska baterija je blokirana i ne može se dalje koristiti. Obratite se <b>Hilti</b> servisu.

#### 3.15.2 Indikatori stanja akumulatorske baterije

Za pozivanje stanja akumulatorske baterije pritisnite i držite pritisnutu tipku za deblokadu dulje od tri sekunde. Sustav ne prepoznaje moguću neispravnost baterije zbog zlouporabe, npr. ispadanja, uboda, vanjskih oštećenja uzrokovanih vrućinom itd.



Stanje	Značenje
Sve LED diode svijetle uzastopno i zatim jedna (1) LED dioda stalno svijetli zeleno.	Akumulatorska baterija može se dalje upotrebljavati.
Sve LED diode svijetle uzastopno i zatim jedna (1) LED dioda brzo treperi žuto.	Očitavanje stanje akumulatorske baterije ne može se isključiti. Ponovite postupak ili se obratite <b>Hilti</b> servisu.
Sve LED diode svijetle uzastopno i zatim jedna (1) LED dioda stalno svijetli crveno.	Ako se priključeni proizvod može dalje upotrebljavati, preostali kapacitet akumulatorske baterije je ispod 50 %. Ako se priključeni proizvod ne može više upotrebljavati, akumulatorska baterija je na kraju svog životnog vijaka i treba je zamijeniti. Obratite se <b>Hilti</b> servisu.

## 4 Tehnički podaci

### 4.1 Informacije o proizvodu

Generacija proizvoda		01
Nazivni napon		21,6 V
Nazivna struja		160 mA
Domet prijema s PRA 400 (Promjer)		300 m (984 ft - 3 in)
Domet komunikacije s laserskim prijemnikom PRA 400 (Promjer)		300 m (984 ft - 3 in)
Točnost na 10 m (prema standardnim uvjetima okoline prema MIL-STD-810G)		±0,5 mm (±0,02 in)
Klasa lasera		Vidljivo, klasa lasera 2; EN/IEC 60825-1:2014
Valna duljina (λ)		510 nm ... 530 nm
Izlazna snaga (P <sub>0</sub> )	Rotacijski laserski snop	< 3,5 mW , ≥ 300 o/min
Izlazna snaga (P <sub>0</sub> )	Referentni laserski snop	< 1 mW
Trajanje impulsa (tp)		560 ns
Impulsna frekvencija (f)		1 MHz
Područje samoniveliranja		±5°
Maksimalni nagib (Tolerancija 1,75 % / 1 stupanj)	Os X	-15 % ... 8,6 %
Maks. rad na visini iznad referentne visine		2.000 m (6.561 ft - 8 in)
Maksimalna relativna vlažnost zraka		80 %
Okolna temperatura pri radu		-20 °C ... 50 °C (-4 °F ... 122 °F)
Temperatura skladištenja		-25 °C ... 63 °C (-13 °F ... 145 °F)
Težina		2,60 kg (prema EPTA-Procedure 01 bez akumulatora)
Navoj stativa		5/8 in
Ispitivanje visine u slučaju pada (prema standardnim uvjetima okoline prema MIL-STD-810G)		1,5 m (4 ft - 11,1 in)
Vrsta zaštite sukladno IEC 60529		IP66 (bez akumulatora)



Stupanj onečišćenja sukladno normi IEC 61010-1	2
Referentni snop	Stalni snop, pravokutno na ravninu rotacije
Maksimalno emitirana snaga odašiljanja	10 dBm
Frekvencija	2.400 MHz ... 2.483,5 MHz

#### 4.2 Akumulatorska baterija

Radni napon akumulatorske baterije	21,6 V
Težina akumulatorske baterije	Vidi poglavlje Namjenska uporaba
Okolna temperatura pri radu	-17 °C ... 60 °C (1 °F ... 140 °F)
Temperatura skladištenja	-20 °C ... 40 °C (-4 °F ... 104 °F)
Temperatura akumulatorske baterije na početku punjenja	-10 °C ... 45 °C (14 °F ... 113 °F)

## 5 Priprema rada

### UPOZORENJE

**Opasnost od ozljede zbog nehotičnog pokretanja!**

- ▶ Prije umetanja akumulatorske baterije provjerite je li pripadajući proizvod isključen.
- ▶ Izvadite akumulatorsku bateriju prije namještanja uređaja ili zamjene dijelova pribora.

### UPOZORENJE

**Opasnost od ozljede uslijed kratkog spoja ili pada akumulatorske baterije!**

- ▶ Prije nego što stavite akumulatorsku bateriju u uređaj, provjerite ima li stranih tijela na kontaktima akumulatorske baterije i kontaktima proizvoda.
- ▶ Provjerite da je akumulatorska baterija uvijek ispravno uglavljena.

Pridržavajte se sigurnosnih napomena i upozoravajućih naputaka u ovoj dokumentaciji i na proizvodu.

#### 5.1 Punjenje akumulatorske baterije

1. Prije punjenja pročitajte uputu za uporabu punjača.
2. Pazite da su kontakti akumulatorske baterije i punjača čisti i suhi.
3. Akumulatorsku bateriju puniti u odobrenom punjaču. 552

#### 5.2 Umetanje akumulatorske baterije

1. Akumulatorsku bateriju u potpunosti napunite prije prvog stavljanja u pogon.
2. Umetnite akumulatorsku bateriju u proizvod sve dok čujno ne uskoči u ležište.
3. Provjerite siguran dosjed akumulatorske baterije.

#### 5.3 Vađenje akumulatorske baterije



1. Pritisnite tipku za deblokadu akumulatorske baterije.
2. Izvucite akumulatorsku bateriju iz proizvoda.

#### 5.4 Uparivanje rotacijskog lasera i laserskog prijemnika



Rotacijski laser i laserski prijemnik upareni su u isporučenom stanju.



- ▶ Na rotacijskom laseru i laserskom prijemniku istovremeno pritisnite tipku  na 3 sekunde.
  - ▶ Laserski prijemnik ponovno javlja zvučni signal.
  - ▶ Na rotacijskom laseru treperi indikator radnog stanja.
  - ▶ Na zaslonu laserskog prijemnika prikazuje se simbol -4
  - ▶ Oba se proizvoda isključuju.

## 5.5 Osigurač od pada

### UPOZORENJE

**Opasnost od ozljede** zbog pada alata i/ili pribora!

- ▶ Upotrebljavajte samo preporučenu **Hilti** pridržnu traku za alat za svoj proizvod.
- ▶ Prije svake uporabe provjerite je li možda oštećena točka za pričvršćivanje pridržne trake za alat.



Pridržavajte se nacionalnih smjernica za rad na visini.

Kao osigurač od pada za ovaj proizvod upotrebljavajte samo **Hilti** pridržnu traku za alat #2261971.

- ▶ Pričvrstite pridržnu traku za alat s petljom na proizvod kako je prikazano na slici. Provjerite siguran prihvat.
- ▶ Pričvrstite kuku karabinera na nosivu strukturu. Provjerite siguran prihvat kuke karabinera.



Pridržavajte se uputa za uporabu **Hilti** pridržne trake za alat.


## 6 Rukovanje

Pridržavajte se sigurnosnih napomena i upozoravajućih naputaka u ovoj dokumentaciji i na proizvodu.

### 6.1 Ispravno rukovanje rotacijskim laserom i akumulatorskom baterijom





**Hilti** Nuron litij ionske baterije nemaju vrstu zaštite. Akumulatorsku bateriju držite dalje od kiše ili vlage.

1. Radovi u horizontalnom načinu rada / načinu nagiba.
2. Radovi u vertikalnom načinu rada i odlaganje ili transport u nagnutom položaju.
  - ▶ Za radove u vertikalnom načinu rada rotacijski laser mora biti odložen tako da je tipka za uključivanje/isključivanje  okrenuta prema gore.
  - ▶ Ako transportirate ili ne koristite rotacijski laser, uvijek ga postavite tako da pretinac za akumulatorsku bateriju i akumulatorska baterija **nisu** okrenuti prema gore i da ne može prodirjeti vlaga.

### 6.2 Uključivanje/isključivanje rotacijskog lasera i radovi u horizontali



Prije važnih mjerenja provjerite preciznost rotacijskog lasera, naročito nakon što je pao na pod, nakon što je bio izložen neuobičajenim mehaničkim djelovanjima ili nakon duljeg skladištenja.

1. Postavite rotacijski laser na ravnu, stabilnu površinu, otpornu na vibracije i potresanje i montirajte ga na odgovarajući držač.
  - ▶ Kao držač se može koristiti zidni nosač ili stativ. Kut nagiba površine postavljanja smije iznositi maksimalno  $\pm 5^\circ$ .
2. Pritisnite tipku .
  - ▶ Rotacijski laser se nivelira. Indikator radnog stanja polako treperi zeleno.
  - ▶ Laserski se snop uključuje i rotira čim je niveliranje postignuto. Indikator radnog stanja prvo 5 puta brzo treperi zeleno, a zatim stalno svijetli zeleno.
3. Pritisnite ponovno tipku  kako biste isključili rotacijski laser.



### 6.3 Horizontalno automatsko usmjeravanje sa stativom PRA 91



#### Preduvjeti:

- Rotacijski laser je montiran na automatskom stativu PRA 91.
- Laserski prijemnik PRA 400, rotacijski laser i automatski stativ PRA 91 su upareni. 557
- Laserski prijemnik PRA 400 i upravljačka ploča na automatskom stativu PRA 91 okrenuti su jedan prema drugom i imaju izravan vizualni kontakt.



Za ovu aktivnost u laserskom prijemniku na raspolaganju stoji QR kod pomoću kojeg možete pozvati slikovnu uputu sa sljedećim radnim koracima. Slikovnu uputu možete otvoriti i putem ove poveznice:

#### Visoko automatsko usmjeravanje sa stativom PRA 91

1. Na rotacijskom laseru, laserskom prijemniku i automatskom stativu pritisnite tipku .
  - ▶ Na zaslonu lasersko prijemnika prikazuje se uspješno povezivanje s laserom i automatskim stativom.
  - ▶ Ako nije moguće uspostaviti vezu, simbolom na odgovarajućem proizvodu prikazano je da ne postoji veza.
  - ▶ Rotacijski laser se nivelira. Laserski se snop uključuje i rotira čim je niveliranje postignuto.
2. Označni urez na laserskom prijemniku zaustavite na ciljnoj visini koju treba namjestiti. Pritom mirno držite laserski prijemnik i fiksirajte ga.
3. Pokrenite automatsko usmjeravanje dvostrukim klikom na laserskom prijemniku pomoću tipke .
  - ▶ Automatski stativ se pomiče gore i dolje dok ne dođe u položaj u kojem se ravnina laserskog snopa podudara s označnim urezom laserskog prijemnika. Pritom se čuje kontinuirani zvučni signal na laserskom prijemniku.
  - ▶ Ako je došao u položaj, rotacijski laser se nivelira. Uspješan završetak prikazuje se na laserskom prijemniku neprekidnim tonom od 5 sekundi. Na zaslonu se kratko prikazuje simbol .
  - ▶ Ako ne možete uspješno provesti automatsko usmjeravanje, onda se čuju kratki zvučni signali na laserskom prijemniku i simbol će se kratko prikazati.
4. Provjerite postavku visine na zaslonu laserskog prijemnika.
5. Ako je završeno automatsko usmjeravanje, onda možete ukloniti laserski prijemnik iz ciljne ravnine, odn. označiti ostale točke unutar ravnine laserskog snopa.

### 6.4 Digitalno namještanje nagiba



#### Preduvjeti:

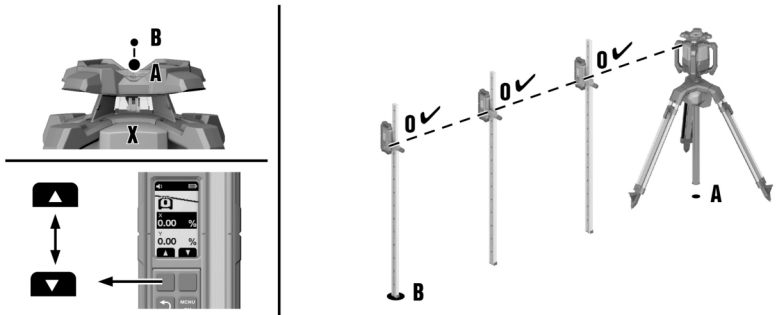
- Rotacijski laser je montiran ili sigurno postavljen ovisno o slučaju primjene.
- Laserski prijemnik PRA 400 i rotacijski laser su upareni. 557



Za ovu aktivnost u laserskom prijemniku na raspolaganju stoji QR kod pomoću kojeg možete pozvati slikovnu uputu sa sljedećim radnim koracima. Slikovnu uputu možete otvoriti i putem ove poveznice:

#### Digitalno namještanje nagiba





1. Pozicionirajte rotacijski laser bilo na gornji ili na donji rub ravnine nagiba, točka **(A)**.
2. Usmjerite rotacijski laser u smjeru osi X preko uređaja za ciljanje (utor i površina) na točku **(B)** na drugi rub ravnine nagiba.
3. Na rotacijskom laseru i laserskom prijemniku pritisnite tipku **(M)**.
  - ▶ Laserski se snop uključuje i rotira, a indikator radnog stanja stalno svijetli čim je niveliranje postignuto.
4. Odaberite na laserskom prijemniku i izborniku "Način nagiba" **↔** funkciju "Namještanje nagiba" **↗**.
5. Pritisnite tipku **MENU/OK**.
6. Unesite vrijednost nagiba pomoću funkcijskih tipki lijevo ili desno.
  - ▶ Za namještanje negativne vrijednosti pritisnite i/ili držite funkcijsku tipku lijevo sve dok se vrijednost ne spusti ispod 0.
  - ▶ Rotacijski laser prilagođava direktno nagib ravnine laserskog snopa na namještenu vrijednost čim otpustite funkcijsku tipku. Ako je postignuta namještena vrijednost, zaslon prikazuje **✓**.
7. Sada možete npr. laserski prijemnik pričvrstiti na mjernu letvicu i namjestiti u točki **(A)** visinu na vrijednost 0. Nakon toga možete putem čitave površine nagiba izmjeriti ostale točke.

**i** Kod ručnog namještanja nagiba rotacijski laser jednokratno nivelira ravninu laserskog snopa i zatim je fiksira. Imajte na umu da ovaj rotacijski laser ne nivelira nagnutu ravninu laserskog snopa od mogućeg odstupanja koje uzrokuje promjena okolnih uvjeta i/ili produljenje pričvršćenja. Vibracije, promjene temperature ili ostali utjecaji do kojih može doći tijekom dana, mogu utjecati na položaj ravnine laserskog snopa.

## 6.5 Digitalno namještanje nagiba uz visoku preciznost (e-targeting).

Elektroničko orijentiranje optimizira ručno orijentiranje rotacijskog lasera. Elektronska metoda je preciznija.

### **i** Preduvjeti:

- Rotacijski laser je montiran ili sigurno postavljen ovisno o slučaju primjene.
- Laserski prijemnik PRA 400 i rotacijski laser su upareni. 557
- Minimalni razmak između rotacijskog lasera i laserskog prijemnika iznosi 3 m.

**i** Za ovu aktivnost u laserskom prijemniku na raspolaganju stoji QR kod pomoću kojeg možete pozvati slikovnu uputu sa sljedećim radnim koracima. Slikovnu uputu možete otvoriti i putem ove poveznice:

### **Namještanje nagiba uz visoku preciznost**

1. Pozicionirajte rotacijski laser bilo na gornji ili na donji rub ravnine nagiba, točka **(A)**.
2. Usmjerite rotacijski laser u smjeru osi X preko uređaja za ciljanje (utor i površina) na točku **(B)** na drugi rub ravnine nagiba.
3. Na rotacijskom laseru i laserskom prijemniku pritisnite tipku **(M)**.
  - ▶ Laserski se snop uključuje i rotira, a indikator radnog stanja stalno svijetli čim je niveliranje postignuto.
4. Odaberite na laserskom prijemniku u izborniku "Nagib" **↔** funkciju "Visoka preciznost" **⊕**.



5. Držite laserski prijemnik na točki **(B)** točno i mirno u ravnini laserskog snopa. Laserski snop mora pogoditi detekcijski prozorčić.
  - ▶ Rotacijski laser orijentira os X ravnine laserskog snopa točno u položaju laserskog prijemnika. Nakon završetka usmjeravanja na zaslonu se prikazuje

Elektroničko orijentiranje može se izvršiti samo do maksimalnog kuta od  $\pm 5^\circ$ .

6. Uklonite laserski prijemnik iz ravnine laserskog snopa i unesite vrijednost nagiba za os X putem funkcijske tipke desno ili lijevo.
  - ▶ Za namještanje negativne vrijednosti pritisnite i/ili držite funkcijsku tipku lijevo sve dok se vrijednost ne spusti ispod 0.
  - ▶ Rotacijski laser prilagođava direktno nagib ravnine laserskog snopa na namještenu vrijednost čim otpustite funkcijsku tipku. Ako je postignuta namještena vrijednost, zaslon prikazuje
7. Sada možete npr. laserski prijemnik pričvrstiti na mjernu letvicu i namjestiti u točki **(A)** visinu na vrijednost 0. Nakon toga možete putem čitave površine nagiba izmjeriti ostale točke.

Kod ručnog namještanja nagiba rotacijski laser jednokratno nivelira ravninu laserskog snopa i zatim je fiksira. Imajte na umu da ovaj rotacijski laser ne nivelira nagnutu ravninu laserskog snopa od mogućeg odstupanja koje uzrokuje promjena okolnih uvjeta i/ili produljenje pričvršćenja. Vibracije, promjene temperature ili ostali utjecaji do kojih može doći tijekom dana, mogu utjecati na položaj ravnine laserskog snopa.

## 6.6 Namještanje nagiba pomoću prilagodnika za nagib PRA 79

Prilagodnik za nagib PRA 79 možete montirati na stativ ili zidni nosač ovisno o slučaju primjene.

1. Montirajte rotacijski laser na prilagodnik nagiba PRA 79 tako da je rotirajući laser podignut na strani upravljačke ploče. Pridržavajte se uputa za prilagodnik za nagib.
2. Pozicionirajte rotacijski laser bilo na gornji ili na donji rub ravnine nagiba.
3. Namjestite prilagodnik nagiba na kut od  $0^\circ$ .
4. Na rotacijskom laseru pritisnite tipku .
  - ▶ Rotacijski laser se nivelira. Laserski se snop uključuje i rotira čim je niveliranje postignuto.
5. Odaberite u prijemniku laserskog snopa na drugoj strani izbornika za postavke funkciju način nagiba .
  - ▶ Automatsko niveliranje se deaktivira. Na zaslonu laserskog prijemnika prikazuje se
6. Na prilagodniku za nagib PRA 79 namjestite željeni kut nagiba.

Kod ručnog namještanja nagiba rotacijski laser jednokratno nivelira ravninu laserskog snopa i zatim je fiksira. Imajte na umu da ovaj rotacijski laser ne nivelira nagnutu ravninu laserskog snopa od mogućeg odstupanja koje uzrokuje promjena okolnih uvjeta i/ili produljenje pričvršćenja. Vibracije, promjene temperature ili ostali utjecaji do kojih može doći tijekom dana, mogu utjecati na položaj ravnine laserskog snopa.

## 6.7 Provjera postojećeg nagiba (automatsko podešavanje nagiba)

### Preduvjeti:

- Rotacijski laser je montiran ili sigurno postavljen ovisno o slučaju primjene.
- Laserski prijemnik PRA 400 pričvršćen je na mjernoj letvici (ili sl.).
- Laserski prijemnik PRA 400 i rotacijski laser su upareni. 557

Za ovu aktivnost u laserskom prijemniku na raspolaganju stoji QR kod pomoću kojeg možete pozvati slikovnu uputu sa sljedećim radnim koracima. Slikovnu uputu možete otvoriti i putem ove poveznice:  
**Provjera nagiba**

1. Pozicionirajte rotacijski laser bilo na gornji ili na donji rub ravnine nagiba, točka **(A)**.
2. Usmjerite rotacijski laser u smjeru osi X preko uređaja za ciljanje (utor i površina) na točku **(B)** na drugi rub ravnine nagiba.



3. Na rotacijskom laseru i laserskom prijemniku pritisnite tipku .
  - ▶ Laserski se snop uključuje i rotira, a indikator radnog stanja stalno svijetli čim je niveliranje postignuto.
4. Odaberite u izborniku "Nagib" funkciju "Provjera nagiba" .
5. Postavite laserski prijemnik točno na točku **(A)** i namještajte njegovu visinu sve dok se na zaslonu ne prikaže vrijednost "0".
6. Pritisnite tipku .
7. Najzad postavite laserski prijemnik točno na točku **(B)** bez mijenjanja visine na mjernoj letvici.
8. Pritisnite tipku .
  - ▶ Rotacijski laser automatski naginje ravninu laserskog snopa na osi X sve dok ne dođe do označnog ureza na laserskom prijemniku. Pritom se čuje kontinuirani zvučni signal na laserskom prijemniku.
  - ▶ Ako je došao u položaj, rotacijski laser nivelira na osi Y. Uspješan završetak prikazuje se neprekidnim tonom od 5 sekundi. Simbol se kratko prikazuje.
  - ▶ Nakon toga se vrijednost nagiba prikazuje na odabranoj jedinici.
  - ▶ Ako ne možete uspješno provesti automatsko usmjeravanje, onda se čuju kratki zvučni signali i simbol se kratko prikazuje.
9. Po potrebi možete promijeniti prikazanu vrijednost putem funkcijske tipke desno i lijevo. Ako je rotacijski laser niveliran, možete ukloniti laserski prijemnik iz ciljne ravnine i npr. označiti ostale točke unutar ravnine laserskog snopa.

## 6.8 Vertikalno ručno usmjeravanje

### Preduvjeti:

- Rotacijski laser sigurno je pričvršćen vertikalno (stativ, zidni nosač, prilagodnik za fasade ili nosač okvira ili naliježe na stražnjim ručkama). Rotacijski laser postavljen je tako da je tipka za uključivanje/isključivanje okrenuta prema gore.
- Referentna točka (A) je postavljena ispod glave lasera (npr. jedan klin u okviru ili jedna točka u boji na podu).
- Laserski prijemnik PRA 400 i rotacijski laser su upareni. 557

1. Na rotacijskom laseru i na laserskom prijemniku pritisnite tipku .
  - ▶ Rotacijski laser se nivelira i zatim projicira statični laserski snop prema dolje.
2. Usmjerite rotacijski laser tako da je projicirani laserski snop točno usmjeren na referentnu točku (A). Referentna točka nije sjecište!
3. Kratko pritisnite tipku na rotacijskom laseru ili kratko pritisnite jednu od dvije funkcijske tipke desno ili lijevo na laserskom prijemniku.
  - ▶ Rotacijski laser započinje s rotacijom.
4. Za pomicanje ravnine laserskog snopa udesno odn. ulijevo pritisnite funkcijsku tipku lijevo ili desno na laserskom prijemniku.
  - ▶ Rotacijski laser pomiče ravninu laserskog snopa u željenom smjeru.

Koristite funkciju "Vertikalno automatsko usmjeravanje s funkcijom nadzora" 563 kako biste postigli najveću točnost mjerenja pri vertikalnoj primjeni. Imajte na umu da rotacijski laser ravninu laserskog snopa bez funkcije nadzora jednom fiksira i nakon toga ne izjednačava od mogućeg odstupanja uzrokovanog promjenom okolnih uvjeta (vibracije, promjene temperature, itd.). Funkcijom nadzora mogu se izjednačiti djelovanja na položaj ravnine laserskog snopa.

## 6.9 Vertikalno automatsko usmjeravanje

### Preduvjeti:

- Rotacijski laser sigurno je pričvršćen vertikalno (stativ, zidni nosač, prilagodnik za fasade ili nosač okvira ili naliježe na stražnjim ručkama). Rotacijski laser postavljen je tako da je tipka za uključivanje/isključivanje okrenuta prema gore.
- Referentna točka (A) je postavljena ispod glave lasera (npr. jedan klin u okviru ili jedna točka u boji na podu).
- Laserski prijemnik PRA 400 i rotacijski laser su upareni. 557





Za ovu aktivnost u laserskom prijemniku na raspolaganju stoji QR kod pomoću kojeg možete pozvati slikovnu uputu sa sljedećim radnim koracima. Slikovnu uputu možete otvoriti i putem ove poveznice:

### Vertikalno automatsko usmjeravanje

1. Na rotacijskom laseru i na laserskom prijemniku pritisnite tipku .
- ▶ Rotacijski laser se nivelira i zatim projicira statični laserski snop prema dolje.
2. Usmjerite rotacijski laser tako da je projicirani laserski snop usmjeren točno na referentnu točku **(A)**. Referentna točka nije sjecište!
3. Označni urez na laserskom prijemniku držite na ciljnoj ravni koju želite podesiti, točka **(B)**. Laserski prijemnik treba držati mirno ili ga fiksirati.
4. Pokrenite automatsko usmjeravanje dvostrukim klikom na laserski prijemnik putem tipke ili odaberite u izborniku "Vertikalni način" funkciju "Automatsko usmjeravanje" .
  - ▶ Ravnina laserskog snopa zakreće se udesno i/ili ulijevo sve dok ne dođe do točke **(B)**. Pritom se čuje kontinuirani zvučni signal na laserskom prijemniku.
  - ▶ Ako je dosegnuta točka **(B)**, kratko se prikazuje simbol .
  - ▶ Ako ne možete uspješno provesti automatsko usmjeravanje, onda se čuju kratki zvučni signali i simbol se kratko prikazuje.
5. Ako je rotacijski laser uspješno došao u položaj, možete ukloniti laserski prijemnik iz ciljne ravnine i npr. označiti ostale točke unutar ravnine laserskog snopa.

Koristite funkciju "Vertikalno automatsko usmjeravanje s funkcijom nadzora" 563 kako biste postigli najveću točnost mjerenja pri vertikalnoj primjeni. Imajte na umu da rotacijski laser ravninu laserskog snopa bez funkcije nadzora jednom fiksira i nakon toga ne izjednačava od mogućeg odstupanja uzrokovanog promjenom okolnih uvjeta (vibracije, promjene temperature, itd.). Funkcijom nadzora mogu se izjednačiti djelovanja na položaj ravnine laserskog snopa.

## 6.10 Vertikalno automatsko usmjeravanje s funkcijom nadzora

### Preduvjeti:

- Rotacijski laser sigurno je pričvršćen vertikalno (stativ, zidni nosač, prilagodnik za fasade ili nosač okvira ili nalježe na stražnjim ručkama). Rotacijski laser postavljen je tako da je tipka za uključivanje/isključivanje okrenuta prema gore.
- Referentna točka (A) je postavljena ispod glave lasera (npr. jedan klin u okviru ili jedna točka u boji na podu).
- Laserski prijemnik PRA 400 i rotacijski laser su upareni. 557

Za ovu aktivnost u laserskom prijemniku na raspolaganju stoji QR kod pomoću kojeg možete pozvati slikovnu uputu sa sljedećim radnim koracima. Slikovnu uputu možete otvoriti i putem ove poveznice:

### Vertikalno automatsko usmjeravanje s funkcijom nadzora

Koristite vertikalno automatsko usmjeravanje s funkcijom nadzora kako biste postigli najveću točnost pri vertikalnoj primjeni. Imajte na umu da rotacijski laser ravninu laserskog snopa bez funkcije nadzora jednom fiksira i nakon toga ne izjednačava od mogućeg odstupanja uzrokovanog promjenom okolnih uvjeta (vibracije, promjene temperature, itd.). Funkcijom nadzora mogu se izjednačiti djelovanja na položaj ravnine laserskog snopa.

1. Na rotacijskom laseru i na laserskom prijemniku pritisnite tipku .
- ▶ Rotacijski laser se nivelira i zatim projicira statični laserski snop prema dolje.
2. Usmjerite rotacijski laser tako da je projicirani laserski snop usmjeren točno na referentnu točku **(A)**. Referentna točka nije sjecište!
3. Označni urez na laserskom prijemniku držite na ciljnoj ravni koju želite podesiti, točka **(B)**. Laserski prijemnik treba držati mirno ili ga fiksirati.
4. U izborniku "Vertikalni način" odaberite funkciju "Automatsko usmjeravanje s funkcijom nadzora" .
  - ▶ Ravnina laserskog snopa zakreće se udesno i/ili ulijevo sve dok ne dođe do točke **(B)**. Pritom se čuje kontinuirani zvučni signal na laserskom prijemniku.
  - ▶ Ako je dosegnuta točka **(B)**, kratko se prikazuje simbol .



- ▶ Rotacijski laser uključuje se u funkciju nadzora. Manja odstupanja uslijed vanjskih utjecaja automatski se izjednačavaju, a laserski snop se drži u visini označnog ureza na laserskom prijemniku.
  - ▶ Ako ne možete uspješno provesti automatsko usmjeravanje, onda se čuju kratki zvučni signali i simbol se kratko prikazuje.
5. Laserski prijemnik **ne** vadište iz ciljne ravnine sve dok je aktivan način nadzora.
6. Sada možete ručno ili pomoću drugog laserskog prijemnika, npr. elemenata, usmjeriti ravninu laserskog snopa ili označiti točke unutar ravnine laserskog snopa.

### 6.11 Ručna funkcija linije skeniranja

1. Na rotacijskom laseru i na laserskom prijemniku pritisnite tipku .
2. Dovedite ravninu laserskog snopa u željeni položaj/na željenu visinu. Funkcija linije skeniranja dostupna je u horizontalnom i vertikalnom načinu te u načinu nagiba.
3. Odaberite na laserskom prijemniku u izborniku postavke podizbornik linija skeniranja .
  - ▶ Točke izbornika za liniju skeniranja možete pronaći i u izborniku horizontalnog odn. vertikalnog načina.
4. Putem točke izbornika širina linije skeniranja možete aktivirati liniju skeniranja, namjestiti širinu linije skeniranja ili se vratiti u punu rotaciju (točka, uska, srednja, široka, rotacija).



Što tanju liniju skeniranja odaberite, to će ona biti svjetlija.

5. Putem točke izbornika položaj linije skeniranja funkcijskom tipkom možete pomaknuti liniju skeniranja ulijevo ili udesno. U tu svrhu laserski prijemnik ne mora biti u laserskom snopu.

### 6.12 Automatska funkcija linije skeniranja

S automatskom funkcijom linije skeniranja možete brzo i jednostavno usmjeriti liniju skeniranja u položaj laserskog prijemnika.

1. Na rotacijskom laseru i na laserskom prijemniku pritisnite tipku .
2. Dovedite ravninu laserskog snopa u željeni položaj/na željenu visinu. Funkcija linije skeniranja dostupna je u horizontalnom i vertikalnom načinu te u načinu nagiba.
3. Pokrenite automatsku funkciju linije skeniranja dvostrukim klikom na tipku na laserskom prijemniku.
4. Pokrenite automatsku funkciju linije skeniranja .
5. Dovedite laserski prijemnik u željeni položaj. Rotacijski laser automatski usmjerava zraku na skraćenu liniju u području laserskog prijemnika.
6. Za promjenu širine i/ili položaja linije skeniranja, postupite kako je navedeno u poglavlju "Ručna funkcija linije skeniranja". 564

## 7 Prijamnik laserskog snopa PRA 400



Detaljne upute za uporabu prijamnika laserskog snopa PRA 400 možete pronaći → [ovdje](#).

### 7.1 Upravljanje prijamnikom laserskog snopa

- ▶ Na prijamniku laserskog snopa pritisnite tipku .
- ▶ Zaslona prijamnika laserskog snopa PRA 400 prikazuje rotacijski laser i stativ u svjetlosivom prikazu. Čim se uspostavi veza između rotacijskog lasera i/ili stativa povezani proizvod prikazuje se crno.
- ▶ Prijamnik laserskog snopa ima dvije funkcijske tipke, koje omogućuju različita upravljanja ovisno o prikazu na zaslonu (gore/dolje, lijevo/desno, plus/minus). Trenutno moguće zauzimanje funkcijskih tipki prikazuje se na donjem rubu zaslona.
- ▶ Pomoću funkcijske tipke odaberite simbol na zaslonu prijamnika laserskog snopa i pritisnite tipku kako biste potvrdili odabir.
  - ▶ Trenutno odabrani simbol prikazuje se s crnom pozadinom.
- ▶ Za vraćanje na prethodni prikaz pritisnite tipku .



## 7.2 Prijam laserskog snopa pomoću prijavnika laserskog snopa

- Prijamnik laserskog snopa držite s detekcijskim prozorčićem izravno u ravnini laserskog snopa.
  - Prijam laserskog snopa prikazuje se optički i zvučno.
  - Prijamnik laserskog snopa prikazuje udaljenost ravnine laserskog snopa od označnog ureza.
  - Pomičite prijamnik laserskog snopa ili rotacijski laser gore ili dolje, ovisno o slučaju primjene, sve dok se ravnina rotacije ne podudara s označnim urezom. Prijamnik laserskog snopa prikazuje vrijednost "0".
- Tijekom usmjeravanja držite prijamnik laserskog snopa i fiksirajte ga. Pazite na slobodno vidno polje između prijavnika laserskog snopa i rotacijskog lasera.

## 7.3 Opcije izbornika

Za pozivanje glavnog izbornika pritisnite tipku

Simboli u izborniku prikazuju vrijednost koja je trenutno namještena na Vašem proizvodu, te stoga mogu odstupati od prikaza u ovim uputama za uporabu.

Unosi u izborniku koji su prikazani na prijavniku laserskog snopa ovise o rotacijskom laseru s kojim je prijamnik laserskog snopa uparen. Nisu dostupni svi unosi u izborniku kod svih rotacijskih lasera.

### Glavni izbornik

	Horizontalni način rada
	Način nagiba
	Vertikalni način rada
	Generalne postavke
	Uključivanje stanja mirovanja / isključivanje stanja mirovanja
	Podešavanje glasnoće prijavnika laserskog snopa (Isklj., razina 1/2/3)

### Izbornik horizontalnog načina rada

	Automatska funkcija linije skeniranja
	Aktiviranje/deaktiviranje linije skeniranja i podešavanje širine linije skeniranja (točka, 3 postavke širine, rotacija)
	Pomicanje linije skeniranja (lijevo/desno putem funkcijskih tipki)
	QR kôd → <b>Visina automatskog usmjeravanja sa stativom PRA 91.</b>

### Izbornik načina nagiba

	Namještanje nagiba
	Provjera nagiba
	Pozivanje ili promjena pohranjenih postavki nagiba (omiljeni)
	Namještanje nagiba uz visoku preciznost
	QR kôd → <b>Poveznica za pregled svih funkcija nagiba</b>



## Izbornik vertikalnog načina rada

	Vertikalno automatsko usmjeravanje
	Vertikalno automatsko usmjeravanje s funkcijom nadzora
	Automatska funkcija linije skeniranja
	Aktiviranje/deaktiviranje linije skeniranja i podešavanje širine linije skeniranja (točka, 3 postavke širine, rotacija)
	Pomicanje linije skeniranja (lijevo/desno putem funkcijskih tipki)
	QR kôd → <b>Poveznica za pregled svih funkcija u vertikalnom načinu rada</b>

### Postavke izbornika

	Točnost (5 stupnjeva) Odaberite stupnjeve ovisno o zahtjevu odn. razmaku između rotacijskog lasera i prijamnika laserskog snopa.
	Brzina rotacije (3 stupnja)
	Aktiviranje/deaktiviranje način rada "Zaštita od smetnji uzrokovanih izvorima svjetlosti"
	Upozorenja na šok (Isklj., stupanj 1/2/3)
	Servisni indikator
	ostale postavke

### Podizbornik Upozorenje na šok

Odaberite stupanj ovisno o mogućim potresanjima na mjestu postavljanja rotacijskog lasera.

	Stupanj 1, visoka osjetljivost na potresanja/vibracije
	Stupanj 2, srednja osjetljivost na potresanja/vibracije
	Stupanj 3, slaba osjetljivost na potresanja/vibracije
	Deaktiviranje upozorenja na šok

### Izbornik ostalih postavki

	Deaktiviranje automatskog niveliranja (za ručno pomicanje niveliranja)
	Promjena redoslijeda signalnih tonova
	Firmver verzija rotacijskog lasera/prijamnika laserskog snopa
	Aktiviranje/deaktiviranja QR kôdova
	Funkcija linije skeniranja
	Odaberite jedinicu za razmak ravnine laserskog snopa od središnje oznake, te jedinicu za nagib. <ul style="list-style-type: none"> <li>Milimetar   stupanj, postotak ili promil</li> <li>Col   stupanj, postotak ili promil (nije dostupno na svim tržištima)</li> <li>Stopa   stupanj, postotak ili promil (nije dostupno na svim tržištima)</li> </ul>



## 8 Čišćenje i održavanje

### UPOZORENJE

**Opasnost od ozljede kod umetnute akumulatorske baterije !**

- ▶ Prije svih radova čišćenja i održavanja uvijek izvadite akumulatorsku bateriju!

#### Čišćenje proizvoda

- Oprezno uklonite čvrsto prljanjuću prljavštinu.
- Kućište čistite samo lagano navlaženom krpom. Ne upotrebljavajte silikonska sredstva za čišćenje jer mogu nagristi plastične dijelove.
- Upotrebljavajte čistu, suhu krpu kako biste očistili kontakte proizvoda.

#### Čišćenje otvora za izlaz laserskog snopa

- ▶ Ispušite prašinu s otvora za izlaz laserskog snopa.
- ▶ Otvor za izlaz laserskog snopa ne dodirujte prstima.



Suviše gruba sredstva za čišćenje mogu ogrebiti staklo te time smanjiti preciznost uređaja.

#### Održavanje litij-ionske akumulatorske baterije

- Nikada ne koristite akumulatorsku bateriju ukoliko su začepljeni prerezi za prozračivanje. Proreze za prozračivanje pažljivo očistite suhom, mekom četkom.
- Izbjegavajte nepotrebno izlaganje akumulatorske baterije prašini ili prljavštini. Nikada nemojte izlagati akumulatorsku bateriju velikoj vlazi (npr. uroniti u vodu ili ostaviti na kiši).  
Ako je akumulatorska baterija smočena, onda s njom rukujte kao s oštećenom akumulatorskom baterijom. Izolirajte je u nezapaljivom spremniku i obratite se **Hilti** servisu.
- Akumulatorska baterija mora biti bez ostataka ulja i masti. Nemojte dopustiti nepotrebno nakupljanje prašine ili prljavštine na akumulatorskoj bateriji. Akumulatorsku bateriju očistite suhom, mekom četkom ili čistom, suhom krpom. Ne upotrebljavajte silikonska sredstva za čišćenje jer mogu nagristi plastične dijelove.  
Ne dodirujte kontakte akumulatorske baterije i ne uklanjajte tvornički nanесenu mast s kontakata.
- Kućište čistite samo lagano navlaženom krpom. Ne upotrebljavajte silikonska sredstva za čišćenje jer mogu nagristi plastične dijelove.

#### Održavanje

### UPOZORENJE

**Opasnost uslijed električnog udara!** Nestručni popravci na električnim sastavnim dijelovima mogu uzrokovati teške ozljede i opekline.

- ▶ Popravke električnih dijelova smije obavljati samo električar.
- Redovito provjeravajte je li na svim vidljivim dijelovima došlo do oštećenja i funkcioniraju li besprijekorno svi upravljački elementi.
- U slučaju oštećenja i/ili smetnji u radu ne radite s proizvodom. Proizvod odmah odnesite na popravak u **Hilti** servis.
- Nakon čišćenja i održavanja postavite sve zaštitne uređaje i provjerite funkcioniraju li besprijekorno.



Za siguran rad koristite samo originalne rezervne dijelove, potrošni materijal i pribor. Rezervne dijelove, potrošni materijal i dodatni pribor, koji je odobrila tvrtka **Hilti** za vaš proizvod, pronaći ćete u vašoj **Hilti Store** ili na: [www.hilti.group](http://www.hilti.group)

### 8.1 Provjera točnosti mjerenja

Kako bi se mogle poštivati tehničke specifikacije, uređaj treba redovito provjeravati (najmanje prije svakog većeg/relevantnog mjerenja).

Nakon pada uređaja s veće visine potrebno je provjeriti njegov rad. Pod sljedećim uvjetima se može smatrati da uređaj radi besprijekorno:

- Prilikom pada nije prekoračena visina pada navedena u tehničkim podacima.
- Uređaj je i prije pada besprijekorno radio.
- Uređaj prilikom pada nije mehanički oštećen (npr. pucanje penta prizme).
- Uređaj pri svom radu generira rotirajući laserski snop.




## 8.2 Provjera horizontalne glavne i poprečne osi

1. Postavite stativ otprilike 20 m od zida i usmjerite glavu stativa horizontalno uz pomoć libele.
2. Montirajte rotacijski laser na stativ i usmjerite rotacijski laser pomoću ciljnog utora na zid.
3. Slika a: Pomoću laserskog prijemnika uhvatite točku **(1)** i označite točku na zidu.
4. Okrenite rotacijski laser oko srednje osi u smjeru kazaljke na satu za 90°. Pritom se ne može promijeniti visina rotacijskog lasera.
5. Slika b: Pomoću laserskog prijemnika uhvatite drugu točku **(2)** i označite točku na zid.
6. Slika c i d: Ponovite oba prethodna koraka još dva puta. Pomoću laserskog prijemnika uhvatite točke **(3)** i **(4)** i označite točke na zid.



Kod pažljivog izvođenja vertikalni razmak između dvije označene točke **(1)** i **(3)** (glavna os) odn. točke **(2)** i **(4)** (poprečna os) trebao bi iznositi po <2 mm (kod 20 m). Kod većeg odstupanja odnesite rotacijski laser u **Hilti** servis na kalibriranje.

## 8.3 Provjera vertikalne osi

1. Postavite rotacijski laser vertikalno na što je moguće ravniju površinu otprilike 1 do 10 m od zida.
2. Usmjerite ručke paralelno sa zidom.
3. Uključite rotacijski laser i označite referentnu točku **(R)** na podu.
4. Pomoću laserskog prijemnika označite točku **(A)** na donjem kraju zida.
5. Pomoću laserskog prijemnika označite točku **(B)** na otprilike 10 m visine.
6. Okrenite rotacijski laser za 180°, usmjerite ga na referentnu točku **(R)** na podu i na donju označenu točku **(A)** na zidu. Usto možete koristiti i automatsko usmjeravanje.  562
7. Pomoću laserskog prijemnika označite točku **(C)** na otprilike 10 m visine.
  - ▶ Kod pažljivog izvođenja horizontalni razmak između obje označene točke **(B)** i **(C)** treba iznositi < 2 mm (kod 10 m). Kod većeg odstupanja odnesite rotacijski laser u **Hilti** servis na kalibriranje.

## 8.4 Hilti servis mjerne tehnike

**Hilti** servis mjerne tehnike provodi provjeru i kod odstupanja ponovno provodi uspostavljanje i ponovnu provjeru specifikacije za sukladnost mjernog alata. Specifikacija za sukladnost u trenutku provjere pismeno se potvrđuje certifikatom o servisu. Preporučuje se:

- da ovisno o korištenju odaberete primjereni interval provjere.
- da nakon izvanrednog korištenja uređaja provedete prije važnih radova, inače minimalno jednom godišnje, provjeru u **Hilti** servisu mjerne tehnike.

Provjera u **Hilti** servisu mjerne tehnike ne oslobađa korisnika od provjere mjernog alata prije i tijekom korištenja.

## 9 Transport i skladištenje

### Transport akumulatorskih alata i akumulatorskih baterija

#### **OPREZ**

#### Nehtično pokretanje prilikom transporta !

- ▶ Svoje proizvode uvijek transportirajte bez umetnutih akumulatorskih baterija!
- ▶ Izvadite akumulatorsku(e) bateriju(e).
- ▶ Akumulatorske baterije nikada ne transportirajte u rasutom stanju. Za vrijeme transporta treba zaštititi akumulatorske baterije od prejakog udara i vibracija te ih izolirati od svih vodljivih materijala ili drugih akumulatorskih baterija kako ne bi došle u dodir s polovima drugih baterija i prouzročile kratak spoj. **Poštuje lokalne propise o transportu akumulatorskih baterija.**
- ▶ Akumulatorske baterije ne smiju se slati poštom. Obratite se otpremničkoj tvrtki ako želite slati neoštećene akumulatorske baterije.
- ▶ Prije svake uporabe i nakon dužeg transporta provjerite jesu li proizvod i akumulatorske baterije oštećeni.

### Skladištenje akumulatorskih alata i akumulatorskih baterija

#### **UPOZORENJE**

#### Nehtično oštećenje zbog neispravnih akumulatorskih baterija ili onih koje cure. !

- ▶ Svoje proizvode uvijek skladištite bez umetnutih akumulatorskih baterija!









- ▶ Proizvod i akumulatorske baterije skladištite na hladnom i suhom mjestu. Pridržavajte se graničnih vrijednosti temperature koje su navedene u Tehničkim podacima 556.
- ▶ Akumulatorske baterije ne čuvajte u punjaču. Uvijek izvadite akumulatorsku bateriju iz punjača nakon punjenja.
- ▶ Akumulatorske baterije ne čuvajte na suncu, na izvorima topline ili iza stakla.
- ▶ Proizvod i akumulatorske baterije čuvajte na mjestu koje je nedostupno djeci i neovlaštenim osobama.
- ▶ Prije svake uporabe i nakon dužeg skladištenja provjerite jesu li proizvod i akumulatorske baterije oštećeni.













## 10 Pomoć u slučaju smetnji

Kod svih smetnji pazite na statusni prikaz akumulatorske baterije. Vidi poglavlje **prikaz litij-ionske baterije** 555.

U slučaju smetnji, koje nisu navedene u ovoj tablici ili koje ne možete sami ukloniti, obratite se našem **Hilti** servisu.















Smetnja	Mogući uzrok	Rješenje
LED diode akumulatorske baterije ništa ne pokazuju	Neispravna akumulatorska baterija.	▶ Obratite se <b>Hilti</b> servisu.
Akumulatorska baterija neće uskočiti u ležište s čujnim klikom.	Uskočni izdanak na akumulatorskoj bateriji je zaprljan.	▶ Očistite uskočni izdanak i ponovno umetnite akumulatorsku bateriju.
Snažan razvoj topline u proizvodu ili akumulatorskoj bateriji.	Električni kvar	▶ Odmah isključite proizvod, izvadite baterije i kontaktirajte <b>Hilti</b> servis.
  Slaba akumulatorska baterija u prijamniku laserskog snopa	Baterija prijamnika laserskog snopa je prazna.	▶ Zamijenite baterije u prijamniku laserskog snopa.
  Prazna baterija prijamnika laserskog snopa	Baterija prijamnika laserskog snopa je prazna.	▶ Zamijenite baterije u prijamniku laserskog snopa.
  Nisko stanje napunjenosti akumulatorske baterije u rotacijskom laseru	Nisko stanje napunjenosti akumulatorske baterije u rotacijskom laseru.	▶ Napunite akumulatorsku bateriju.











Smetnja	Mogući uzrok	Rješenje
  Akumulatorsku bateriju u rotacijskom laseru potpuno ispražnjena	Akumulatorska baterija u rotacijskom laseru je potpuno ispražnjena.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Napunite akumulatorsku bateriju.</li> </ul>
  Prenisko stanje napunjenosti akumulatorske baterije u stativu	Prenisko stanje napunjenosti akumulatorske baterije u stativu.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Napunite akumulatorsku bateriju.</li> </ul>
  Akumulatorska baterija u stativu potpuno ispražnjena	Akumulatorska baterija u stativu je potpuno ispražnjena.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Napunite akumulatorsku bateriju.</li> </ul>
  Laserski snop nije prepoznat	Laserski snop je izvan detekcijskog prozorčića.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Postavite prijamnik laserskog snopa u visinu ravnine laserskog snopa. Detekcijski prozorčić mora biti u smjeru rotacijskog lasera.</li> </ul>
  Prijamnik laserskog snopa je izvan moguće ravnine laserskog snopa	Prijamnik laserskog snopa nalazi se previše izvan mogućeg položaja ravnine laserskog snopa, pokrenuta funkcija ne može se izvršiti.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Provjerite svoju montažu. Poštujte maksimalni nagib rotacijskog lasera odn. maksimalno visinsko izjednačenje automatskog stativa i ponovno pokrenite funkciju.</li> </ul>
  Upozorenje na način nagiba	Funkcija nadzora nije moguća ili je prekinuta.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Provjerite pozicioniranje rotacijskog lasera i prijarnika laserskog snopa te eventualno ponovno usmjerite uređaje.</li> <li>▶ Uklonite prepreke iz ravnine laserskog snopa.</li> <li>▶ Zatim ponovno pokrenite funkciju nadzora.</li> </ul>





Smetnja	Mogući uzrok	Rješenje
  Nagib / niveliranje nije moguće	Prijamnik laserskog snopa izvan mogućeg automatskog područja nagiba.  Laser je previše nagnut, niveliranje nije moguće.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Pridržavajte se maksimalnog automatskog područja nagiba rotacijskog lasera.</li> <li>▶ Postavite rotacijski laser u što uspravniji položaj.</li> <li>▶ Isključite rotacijski laser i ponovno ga uključite.</li> </ul>
  Aktivirano upozorenje na šok	Prejake vibracije rotacijskog lasera.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Postavite rotacijski laser na mjesto na kojem nema vibracija.</li> </ul>
  Stanje mirovanja aktivirano	Stanje mirovanja aktivno.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Deaktivirajte stanje mirovanja kako biste nastavili raditi s rotacijskim laserom.</li> </ul>
  Nije uspostavljena veza s rotacijskim laserom	Nije uspostavljena veza s rotacijskim laserom:	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Međusobno približite oba proizvoda, oba proizvoda isključite i ponovno uključite.</li> <li>▶ Ako se veza i dalje ne može uspostaviti, ponovno uparite oba proizvoda.</li> </ul>
  Nije uspostavljena veza s automatskim stativom	Nije uspostavljena veza s automatskim stativom.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Međusobno približite oba proizvoda, oba proizvoda isključite i ponovno uključite.</li> <li>▶ Ako se veza i dalje ne može uspostaviti, ponovno uparite oba proizvoda.</li> </ul>
  Neuspjelo uparivanje s rotacijskim laserom	Neuspješno uparivanje s rotacijskim laserom.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ponovno uparite oba proizvoda.</li> </ul>
  Neuspješno uparivanje s automatskim stativom	Neuspješno uparivanje sa stativom.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ponovno uparite oba proizvoda.</li> </ul>




Smetnja	Mogući uzrok	Rješenje
  Potrebno je ponovno pokretanje	Rotacijski laser treba ponovno pokrenuti.	▶ Isključite rotacijski laser i ponovno ga uključite.
  Temperatura	Rotacijski laser ima pogrešku.	▶ Provjerite postavljanje rotacijskog lasera (npr. površina otporna na potresanje, ravna površina, itd.)
  Rotacijski laser je neispravan	Rotacijski laser je neispravan.	▶ Obratite se <b>Hilti</b> servisu.
  Hardverska greška u prijamniku laserskog snopa	Na prijamniku laserskog snopa postoji hardverska greška.	▶ Obratite se <b>Hilti</b> servisu.

## 11 Zbrinjavanje otpada

### UPOZORENJE

**Opasnost od ozljede uslijed nestručnog zbrinjavanja!** Opasnosti po zdravlje uslijed istjecanja plinova ili tekućina.

- ▶ Nemojte slati oštećene akumulatorske baterije!
- ▶ Nemojte prekriti priključke nevodljivim materijalom kako biste izbjegli kratki spoj.
- ▶ Akumulatorske baterije zbrinite na način da ne mogu dospjeti djeci u ruke.
- ▶ Zbrinite akumulatorsku bateriju u vašoj **Hilti Store** ili se obratite nadležnoj tvrtki za zbrinjavanje otpada.

 **Hilti** proizvodi su većim dijelom izrađeni od materijala koji se mogu ponovno preraditi. Pretpostavka za to je njihovo stručno razvrstavanje. U mnogim zemljama **Hilti** preuzima vaš stari uređaj na recikliranje. Raspitajte se u **Hilti** servisnoj službi ili kod vašeg prodajnog savjetnika.



- ▶ Električne alate, elektroničke uređaje i akumulatorske baterije ne bacajte u kućni otpad!


## 12 Jamstvo proizvođača

- ▶ Ukoliko imate pitanja glede jamstvenih uvjeta, obratite se svojem lokalnom **Hilti** partneru.



### 13 FCC napomena (važea za SAD) / IC napomena (važea za Kanadu)

---

 Ispitivanjem ovog uređaja utvrđeno je da je u granicama digitalnih uređaja klase B u skladu s odlomkom 15 odredbi FCC. Ove granične vrijednosti predviđaju dovoljnu zaštitu instalacija u stambenim područjima od smetnji uzrokovanih zračenjem. Uređaji ovakve vrste generiraju i rabe visoke frekvencije i mogu ih također emitirati. Stoga mogu prouzročiti smetnje u radio prijemu ako nisu instalirani i rabljeni u skladu s uputama.

---

Ne može se međutim jamčiti da u nekim instalacijama neće doći do smetnji. Ako ovaj uređaj uzrokuje smetnje u radio ili televizijskom prijemu što se može utvrditi isključivanjem i ponovnim uključivanjem uređaja, korisniku savjetujemo ukloniti ih sljedećim mjerama:

- Ponovnim usmjeravanjem ili premještanjem prijamne antene.
- Povećanjem razmaka između uređaja i prijarnika.
- Uređaj priključite na utičnicu strujnog kruga različitog od strujnog kruga prijarnika.
- Zatražite savjet trgovca ili iskusnog radio/TV tehničara.

Ovaj uređaj odgovara članku 15 FCC odredbi i RSS-210 ISED.

Stavljanje u pogon podliježe sljedećim dvama uvjetima:

- Ovaj stroj ne bi trebao stvarati štetno zračenje.
  - Stroj mora prepoznati sva zračenja uključujući i zračenja koja uzrokuju neželjene radnje.
- 

 Izmjene ili preinake, koje nije izričito odobrio **Hilti**, mogu ograničiti pravo korisnika pri stavljanju stroja u pogon.

---

### 14 Dodatne informacije

---

Pribor, proizvode sustava i ostale informacije o svojem proizvodu možete pronaći → **ovdje**.



**RoHS (Direktiva za ograničenje uporabe opasnih tvari)**

根据 SJ/T 11364-2014 的有害物质材料披露  
 Hazardous substances material disclosure according to SJ/T 11364-2014

Product type: Line Laser  
 Products: PR 4-22 01; PR 40-22 01; PR 40G-22 01; PR 400-22 01;

零件名称 Part name	有害物质 Hazardous substances					
	铅 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	镉 Cadmium (Cd)	六价铬 Hexavalent Chromium (Cr(VI))	多溴联苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated biphenylethers (PBDE)
手柄 PR 4XX-22 件 Grip PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
识别牌 PR 40-22 印刷的 Identification plate PR 40-22 printed	o	o	o	o	o	o
铭牌 PR 40-22 Nameplate PR 40-22	o	o	o	o	o	o
塑料架 PR 4XX-22 件 Holder PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
螺钉 Screws	o	o	o	o	o	o
外壳 PR 4XX-22 件 Housing PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
外壳 PR 40X-22 件 Housing PR 40X-22 assy	o	o	o	o	o	o
橡皮塞 PR 3-HVSG Blanking plug PR 3-HVSG	o	o	o	o	o	o
电缆扎带 100x2.5 Cable tie 100x2.5	o	o	o	o	o	o
以下表格均依据 SJ/T 11364 通则制定。 O: 表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 标准规定的限量要求以下。 X: 表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572 标准规定的限量要求。 (企业可基于其实际情况在包装箱内提供“X”标识的详细技术说明。)  The following tables are prepared in accordance with the provision of SJ/T 11364. O: Indicates that said hazardous substances contained in all of the homogeneous materials for this part is below the limit requirement of GB/T 26572 X: Indicates that said hazardous substances contained in at least one of the homogeneous materials used for this part is above the limit requirement of GB/T 26572. (Enterprises may further provide in this box technical explanation for marking "X" based on their actual circumstances.)						

Ova tablica vrijedi samo za kinesko tržište.



## Declaration of the Presence Condition of the Restricted Substances Marking

單元 Unit	限用物質及其化學符號 Restricted substances and its chemical symbols					
	鉛 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	鎘 Cadmium (Cd)	六價鉻 Hexavalent Chromium (Cr (VI))	多溴聯苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated biphenylethers (PBDEs)
設備名稱： Equipment name:	Line laser		型號（型式）： Type designation:		PR 4-22 01 PR 40-22 01 PR 40G-22 01 PR 400-22 01	
握把 PR 4XX-22 組裝 Grip PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
印刷識別牌 PR 40-22 Identification plate PR 40-22 printed	o	o	o	o	o	o
銘牌 PR 40-22 Nameplate PR 40-22	o	o	o	o	o	o
支架 PR 4XX-22 組裝 Holder PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
螺釘 Screws	o	o	o	o	o	o
外殼 PR 4XX-22 組裝 Housing PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
外殼 PR 40X-22 組裝 Housing PR 40X-22 assy	o	o	o	o	o	o
橡皮塞 PR 3-HVSG Blanking plug PR 3-HVSG	o	o	o	o	o	o
電纜紮帶 100x2,5 Cable tie 100x2,5	o	o	o	o	o	o
備考 1. “超出 0.1 wt %” 及 “超出 0.01 wt %” 係指限用物質之百分比含量超出百分比含量基準值。 Note 1: “Exceeding 0.1wt.% and exceeding 0.01wt %” indicate that the percentage contain of the restricted substance exceeds the reference percentage value of presence condition. 備考 2. “o” 係指該項限用物質之百分比含量未超出百分比含量基準值。 Note 2: “o” – indicates that the percentage contain of the restricted substance does not exceeds the percentage of reference value of presence. 備考 3. “-” 係指該項限用物質為排除項目。 Note 3: The “-” indicates that the restricted substance corresponds to the exemption.						

Ova tablica vrijedi samo za tajvansko tržište.

## 15 Hilti litij-ionske akumulatorske baterije

### Napomene za sigurnost i primjenu

U ovoj se dokumentaciji pojam akumulatorska baterija koristi za punjive Hilti litij-ionske akumulatorske baterije u kojima je spojeno nekoliko litij-ionskih ćelija. Namijenjene su za Hilti električne alate i smiju se koristiti samo s njima. Upotrebjavajte samo originalne **Hilti** akumulatorske baterije!

### Opis

**Hilti** akumulatorske baterije opremljene su sustavima upravljanja ćelijama i zaštite ćelija.

Akumulatorske baterije sastoje se od ćelija koje sadrže litij-ionske materijale za pohranu koji omogućuju visoku specifičnu energetska gustoću. Litij-ionske ćelije podložne su jako malom memorijskom efektu i jako su osjetljive na djelovanje sile, duboko pražnjenje ili visoke temperature.

Proizvode dopuštene za **Hilti** akumulatorske baterije pronaći ćete u vašoj **Hilti Store** ili na: [www.hilti.group](http://www.hilti.group)

### Sigurnost

- ▶ **Pridrđavajte se sljedećih sigurnosnih napomena za sigurno rukovanje i uporabu litij-ionskih akumulatorskih baterija.** Nepridrđavanje može dovesti do nadražaja kože, teških korozivnih ozljeda, kemijskih opekлина, požara i / ili eksplozija.
- ▶ Pažljivo rukujte akumulatorskim baterijama kako biste izbjegli oštećenja i istjecanje tekućina koje su jako opasne za zdravlje!
- ▶ Ne smiju se vršiti promjene ili preinake akumulatorskih baterija.



- ▶ Akumulatorske baterije se ne smiju rastavljati, gnječiti, zagrijavati iznad 80°C ili spaljivati.
- ▶ Nikada nemojte koristiti niti puniti akumulatorske baterije koje su udarene ili na neki drugi način oštećene. Redovito provjerite ima li znakova oštećenja na vašim akumulatorskim baterijama.
- ▶ Nikada nemojte koristiti reciklirane ili popravljene akumulatorske baterije.
- ▶ Akumulatorsku bateriju ili električni alat na akumulatorski pogon nikada ne rabite kao udarni alat.
- ▶ Akumulatorske baterije nikada ne izlažite izravnom sunčevom zračenju, povišenoj temperaturi, iskrenju ili otvorenom plamenu. To može dovesti do eksplozija.
- ▶ Polove baterije ne dodirujte prstima, azalom, nakitom ili drugim električno vodljivim predmetima. To može oštetiti akumulatorsku bateriju te uzrokovati materijalne štete i ozljede.
- ▶ Akumulatorske baterije držite dalje od kiše, vlage i tekućina. Prodiranje vlage može prouzročiti kratak spoj, električni udar, opekline, požar i eksplozije.
- ▶ Upotrebljavajte samo punjače i električne alate predviđene za ovaj tip akumulatorske baterije. Pridržavajte se podataka u odgovarajućim uputama za uporabu.
- ▶ Akumulatorsku bateriju ne upotrebljavajte i ne čuvajte u okolini ugroženoj eksplozijom.
- ▶ Ako je akumulatorska baterija toliko vruća da je ne možete primiti rukom, onda je moguće da je u kvaru. Stavite akumulatorsku bateriju na vidljivo, nezapaljivo mjesto dovoljno udaljeno od zapaljivih materijala. Ostavite akumulatorsku bateriju da se ohladi. Ako je nakon jednog sata akumulatorska baterija još uvijek vruća da je ne možete primiti rukom, onda je u kvaru. Postupite prema uputama u poglavlju **Mjere u slučaju požara izazvanog akumulatorskom baterijom**.

#### **Ponašanje u slučaju oštećenih akumulatorskih baterija**

- ▶ Uvijek kontaktirajte **Hilti** servis ako je oštećena akumulatorska baterija.
- ▶ Ne upotrebljavajte akumulatorsku bateriju iz koje istječe tekućina.
- ▶ U slučaju istjecanja tekućine izbjegavajte izravan dodir s očima i/li kožom. Uvijek nosite zaštitne rukavice i zaštitne naočale tijekom rukovanja tekućinom iz baterije.
- ▶ Upotrebljavajte za to dopušteno kemijsko sredstvo za čišćenje kako biste uklonili tekućinu koja je iscurila iz baterije. Poštujte lokalne propise o čišćenju za tekućinu iz baterije.
- ▶ Neispravnu akumulatorsku bateriju stavite u nezapaljivi spremnik i prekriti je suhim pijeskom, prahom krede (CaCO<sub>3</sub>) ili silikatom (vermikulit). Zatim hermetički zatvorite poklopac i držite spremnik dalje od zapaljivih plinova, tekućina ili predmeta.
- ▶ Zbrinite spremnik u vašoj **Hilti Store** ili se obratite nadležnoj tvrtki za zbrinjavanje otpada. **Poštujte lokalne propise o transportu oštećenih akumulatorskih baterija!**

#### **Ponašanje u slučaju akumulatorskih baterija koje više ne rade**

- ▶ Obratite pozornost na nenormalno ponašanje akumulatorske baterije, kao što je neispravno punjenje, neuobičajeno dugo vrijeme punjenja, osjetan pad snage, neuobičajeni rad LED dioda ili istjecanje tekućine. To su znakovi internog problema.
- ▶ Ako pretpostavljate da je posrijedi interni problem u akumulatorskoj bateriji, kontaktirajte **Hilti** servis.
- ▶ Ako akumulatorska baterija više ne radi, ne može se više puniti ili počne istjecati tekućina, morate je zbrinuti. Vidi poglavlje **Održavanje i zbrinjavanje**.

#### **Mjere u slučaju požara izazvanog akumulatorskom baterijom**



#### **UPOZORENJE**

**Opasnost uslijed požara izazvanog akumulatorskom baterijom!** Goreća akumulatorska baterija ispušta opasne i eksplozivne tekućine i pare koje mogu dovesti do korozivnih ozljeda, opekline ili eksplozija.

- ▶ Nosite osobnu zaštitnu opremu kada gasite požar izazvan akumulatorskom baterijom.
- ▶ Pobrinite se za dovoljno prozračivanje kako bi mogle izlaziti opasne i eksplozivne pare.
- ▶ U slučaju intenzivnog stvaranja dima odmah napustite prostoriju.
- ▶ U slučaju nadraživanja dišnih puteva obratite se liječniku.
- ▶ Nazovite vatrogasce prije nego što pokušate ugasiti požar.
- ▶ Požare izazvane akumulatorskom baterijom gasite isključivo vodom na što većoj udaljenosti. Vatrogasni aparati punjeni prahom ili vatrogasni pokrivači nisu učinkoviti kod litij-ionskih akumulatorskih baterija. Požare u okolini moguće je gasiti uobičajenim sredstvima za gašenje požara.
- ▶ Pokušajte ne pomicati velike količine gorećih baterija. Ne uklanjajte pogođene materijale iz najbliže okoline da biste tako izolirali pogođene akumulatorske baterije.

#### **U slučaju jedne goreće akumulatorske baterije ili akumulatorske baterije koja se ne hladi, koja se dimi:**

- ▶ Skupite je lopaticom i bacite u kantu s vodom. Rashladno djelovanje vode smanjit će prijenos požara na ćelije akumulatorske baterije koje još nisu dostigle kritičnu temperaturu potrebnu za zapaljenje.
- ▶ Ostavite akumulatorsku bateriju najmanje 24 sata u kanti sve dok se u potpunosti ne ohladi.



- ▶ Vidi poglavlje **Ponašanje u slučaju oštećenih akumulatorskih baterija**.

#### Podaci o transportu i skladištenju

- ▶ Okolna radna temperatura između -17°C i +60°C / 1°F i 140°F.
  - ▶ Temperatura skladištenja između -20°C i +40°C / -4°F i 104°F.
  - ▶ Akumulatorske baterije ne čuvajte u punjaču. Uvijek izvadite akumulatorsku bateriju iz punjača nakon punjenja.
  - ▶ Akumulatorske baterije čuvajte na hladnom i suhom mjestu. Skladištenje na suhom mjestu produljuje vijek trajanja akumulatorske baterije. Akumulatorske baterije ne čuvajte na suncu, na radiatorima ili iza staklenih površina.
  - ▶ Akumulatorske baterije ne smiju se slati poštom. Obratite se otpremničkoj tvrtki ako želite slati neoštećene akumulatorske baterije.
  - ▶ Akumulatorske baterije nikada ne transportirajte u rasutom stanju. Za vrijeme transporta treba zaštititi akumulatorske baterije od prejakog udara i vibracija te ih izolirati od svih vodljivih materijala ili drugih akumulatorskih baterija kako ne bi došle u dodir s polovima drugih baterija i prouzročile kratak spoj.
- Poštujte lokalne propise o transportu akumulatorskih baterija.**



#### Održavanje i zbrinjavanje

- ▶ Akumulatorsku bateriju držite čistom i bez ostataka ulja i masti. Izbjegavajte nakupljanje nepotrebne prašine ili prljavštine na akumulatorskoj bateriji. Akumulatorsku bateriju očistite suhim, mekim kistom ili čistom, suhom krpom.
- ▶ Ne koristite akumulatorsku bateriju ukoliko su začepljeni prorezi za prozračivanje. Proreze za prozračivanje pažljivo očistite suhom, mekom četkom.
- ▶ Spriječite prodiranje stranih tijela u unutrašnjost akumulatorske baterije.
- ▶ Izbjegavajte prodiranje vlage u akumulatorsku bateriju. Ako je vlaga prodrla u akumulatorsku bateriju, onda s njom rukujte kao s oštećenom akumulatorskom baterijom i izolirajte je u nezapaljivom spremniku.
  - ▶ Vidi poglavlje **Ponašanje u slučaju oštećenih akumulatorskih baterija**.
- ▶ Nestručnim zbrinjavanjem može doći do opasnosti po zdravlje uslijed istjecanja plinova ili tekućina. Zbrinite akumulatorsku bateriju u vašoj **Hilti Store** ili se obratite nadležnoj tvrtki za zbrinjavanje otpada. **Poštujte lokalne propise o transportu oštećenih akumulatorskih baterija!**
- ▶ Akumulatorske baterije ne bacajte u kućni otpad.
- ▶ Akumulatorske baterije zbrinite na način da ne mogu dospjeti djeci u ruke. Nemojte prekriti priključke nevodljivim materijalom kako biste izbjegli kratki spoj.

## originalno uputstvo za upotrebu

### 1 Podaci o uputstvu za upotrebu

#### 1.1 O ovom uputstvu za upotrebu

- **Upozorenje!** Pre upotrebe proizvoda uverite se da ste pročitali i razumeli uputstvo za upotrebu za proizvod, uključujući uputstva, bezbednosne i upozoravajuće napomene, slike i specifikacije. Naročito se upoznajete sa svim uputstvima, bezbednosnim i upozoravajućim napomenama, slikama i specifikacijama i komponentama i funkcijama. Nepoštovanje dovodi do opasnosti od električnog udara, požara i/ili teških povreda. Uputstvo za upotrebu uključujući sva uputstva, bezbednosne i upozoravajuće napomene sačuvajte za kasniju upotrebu.
-  proizvodi su namenjeni za profesionalnog korisnika, a njima sme da rukuje, da ih održava ili popravlja samo ovlašćeno, upućeno osoblje. To osoblje mora biti posebno poznato sa mogućim opasnostima. Proizvod i njegova pomoćna sredstva mogu da budu opasni ako ih neobučena lica nestručno tretiraju ili ako se ne koriste namenski.
- Priloženo uputstvo za upotrebu odgovara aktuelnom stanju tehnike u trenutku štampe. Aktuelnu verziju možete uvek da pronađete na internetu na Hilti stranici sa proizvodima. Upotrebite link ili QR kôd u ovom uputstvu za upotrebu, koji su označeni ovim simbolom .
- Proizvod prosledjite drugim osobama samo zajedno sa ovim uputstvom za upotrebu.

#### 1.2 Legenda

##### 1.2.1 Upozoravajuće napomene

Upozoravajuće napomene upozoravaju na opasnosti pri rukovanju proizvodom. Koriste se sledeće signalne reči:



**⚠ OPASNOST**

**OPASNOST !**

▶ Znači neposrednu opasnu situaciju, koja može prouzrokovati telesne povrede ili smrt.

**⚠ UPOZORENJE**

**UPOZORENJE !**

▶ Ova reč skreće pažnju na moguću opasnost koja može prouzrokovati tešku telesnu povredu ili smrt.

**⚠ OPREZ**

**OPREZ !**

▶ Za moguću opasnu situaciju koja može da dovede do telesnih povreda ili do materijalne štete.

**1.2.2 Simboli u uputstvu za upotrebu**

Sljedeći simboli se koriste u ovom uputstvu za upotrebu:

	Poštovanje uputstva za upotrebu
	Napomene o primeni i druge korisne informacije
	Rad sa reciklažnim materijalima
	Električne uređaje i baterije ne odlažite u kućni otpad
	<b>Hilti</b> Li-Ion akumulatorska baterija
	<b>Hilti</b> Punjač

**1.2.3 Simboli na slikama**

Sljedeći simboli se koriste na slikama:

	Ovi brojevi se odnose na odgovarajuću sliku sa početka ovog uputstva za upotrebu.
	Numeracija na slikama ukazuje na važne radne korake ili na komponente koje su važne za radne korake. Ovi radni koraci ili komponente su u tekstu istaknute odgovarajućim brojevima, npr. <b>(3)</b> .
	Položajni brojevi se koriste na slici <b>Pregled</b> i odnose se na brojeve legende u poglavlju <b>Pregled proizvoda</b> .
	Ovaj znak treba da vam skrene posebnu pažnju prilikom rukovanja sa proizvodom.

**1.3 Simboli u zavisnosti od proizvoda**

**1.3.1 opšti simboli**

Simboli koji se koriste u vezi sa proizvodom.

	Proizvod podržava NFC tehnologije, koje su kompatibilne sa iOS i Android platformama.
Li-Ion	Litijum-jonska akumulatorska baterija
	Nikada ne koristite akumulatorsku bateriju kao alat za udaranje.
	Ne dozvolite da akumulatorska baterija padne. Ne koristite akumulatorsku bateriju koja je pretrpela udar ili je oštećena na neki drugi način.
	Upotrebljena kategorija <b>Hilti</b> litijum-jonske akumulatorske baterije. Imajte u vidu podatke u poglavlju <b>Namenska upotreba</b> .
	Ako postoji na proizvodu, ova sertifikaciona institucija za tržište SAD i Kanade je sertifikovala proizvod prema važećim standardima.





## 1.4 Na proizvodu

### Informacije o laseru

	<p><b>LASERSKI ZRAK! NEMOJTE GLEDATI U ZRAK!</b></p> <p>Proizvod odgovara klasi lasera 2, prema standardu IEC60825-1/EN60825-1:2014 i CFR 21 § 1040 (Laser Notice 56).</p> <p>ovaj proizvod je potrošački laser i ispunjava uslove EN 50689:2021.</p>
--	---

## 2 Sigurnost

### 2.1 Opšte sigurnosne napomene za merne alate

**⚠ UPOZORENJE! Pročitajte sigurnosne napomene i uputstva.** Merni alati mogu predstavljati rizik ako se njima rukuje nepravilno. Greške kod pridržavanja sigurnosnih napomena i uputstava mogu dovesti do oštećenja na mernom alatu i/ili teških povreda.

Molimo sačuvajte sve sigurnosne napomene i uputstva za ubuduće.

#### Sigurnost na radnom mestu

- ▶ **Područje rada održavajte čistim i osvetljenim.** Nered i neosvetljeno radno područje mogu dovesti do nezgoda.
- ▶ **Sa proizvodom ne radite u okolini ugroženoj eksplozijom, u kojoj se nalaze zapaljive tečnosti, gasovi ili prašine.**
- ▶ **Tokom korišćenja proizvoda udaljite decu i ostale osobe iz područja rada.**
- ▶ **Proizvod upotrebljavajte samo unutar definisanih granica upotrebe.**
- ▶ **Poštujte vaše lokalne bezbednosne propise za sprečavanje nezgoda.**

#### Električna sigurnost

- ▶ **Proizvod držite dalje od kiše ili vlage.** Tečnost koja je prodrla može prouzrokovati kratke spojeve, strujne udare, požare ili eksplozije.
- ▶ **Iako je proizvod zaštićen od prodiranja vlage, trebalo bi da ga prebrišete pre spremanja u transportnu kutiju.**

#### Bezbednost ljudi

- ▶ **Budite oprezni, pazite šta činite i kod rada sa mernim alatom postupajte razumno. Nemojte koristiti merni alat, ako ste umorni ili ste pod uticajem droga, alkohola ili lekova.** Trenutak nepažnje prilikom upotrebe mernog alata može da dovede do ozbiljnih povreda.
- ▶ **Izbegavajte nenormalan položaj tela. Zauzmite siguran položaj tela i u svakom trenutku održavajte ravnotežu.**
- ▶ **Nosite sredstva lične zaštite i uvek zaštitne naočare.** Nošenje sredstava lične zaštite smanjuje rizik od nezgoda.
- ▶ **Ne onesposobljavajte sigurnosne uređaje i ne uklanjajte znakove uputstava i upozorenja.**
- ▶ **Izbegavajte nehотиčno stavljanje u pogon. Uverite se, da je merni alat isključen, pre nego što priključite akumulatorsku bateriju, ili ga primite ili nosite.**
- ▶ **Proizvod i pribor koristite u skladu sa ovim uputstvima i na način koji je propisan za ovu posebnu vrstu uređaja. Kod toga uzmite u obzir radne uslove i izvođene radove.** Upotreba proizvoda za neke druge primene različite od predviđenih može dovesti do opasnih situacija.
- ▶ **Nikada nemojte da se osećate previše sigurnim i nikada nemojte da se ne pridržavate pravila u vezi rukovanja mernim alatom, iako ste nakon dužeg rada dobro upoznati sa radom sa mernim alatom.** Neodgovornim rukovanjem moguće je za samo nekoliko sekundi zadobiti teške povrede.
- ▶ **Merni alat se ne sme koristiti u blizini medicinskih uređaja.**

#### Upotreba i rukovanje mernim alatom

- ▶ **Koristite proizvod i pribor samo dok je u tehnički besprekornom stanju.**
- ▶ **Nekoristićene merne alate držite van domašaja dece. Ne dopustite da proizvod koriste osobe koje sa njim nisu upoznate ili koje nisu pročitale ova uputstva.** Merni alati su opasni ako ih koriste neiskusne osobe.
- ▶ **Pažljivo održavajte merne alate. Uverite se da pokretni delovi mernog alata rade besprekorno i da nisu zaglavljani, polomljeni ili oštećeni tako da negativno utiču na funkcionisanje mernog alata. Oštećene delove popravite pre upotrebe mernog alata.** Uzrok mnogih nezgoda leži u loše održavanim mernim alatima.



- ▶ **Nad proizvodom se ni u kom slučaju ne smeju vršiti izmene niti se njim sme manipulirati.** Promene ili modifikacije, koje nije izričito dozvolio **Hilti**, mogu ograničiti pravo korisnika na stavljanje proizvoda u pogon.
- ▶ **Pre važnih merenja, kao i nakon pada ili drugih mehaničkih uticaja, morate proveriti preciznost mernog alata.**
- ▶ **U principu, rezultati merenja mogu biti narušeni određenim uslovima okoline.** To uključuje npr. blizinu uređaja koji emituju jaka električna, magnetna ili elektromagnetna polja, vibracije i promene temperature.
- ▶ **Brzo promenljivi uslovi merenja mogu falsifikovati rezultate merenja.**
- ▶ **Ako proizvod iz velike hladnoće prenosite u toplije okruženje ili obratno, trebalo bi pre upotrebe da sačekate da se prilagodi na nove uslove.** Velike razlike u toploti mogu da dovedu do pogrešnih operacija i pogrešnih rezultata merenja.
- ▶ **Prilikom upotrebe sa adapterima i priborom uverite se da je pribor sigurno pričvršćen.**
- ▶ **Iako je merni alat projektovan za teške uslove upotrebe na gradilištima, trebalo bi da njime brižljivo rukujete kao i sa drugim optičkim i električnim proizvodima (dvočlone, naočare, fotografski aparat).**
- ▶ **Održavajte navedene radne i temperature skladištenja.**

## 2.2 Dodatne sigurnosne napomene za laserske merne alate

- ▶ **U slučaju nestručnog otvaranja proizvoda može da nastane lasersko zračenje koje prevazilazi klasu 2.** Popravku proizvoda prepustite isključivo servisu kompanije **Hilti**.
- ▶ **Osigurajte mesto merenja. Uverite se da pri postavljanju proizvoda laserski zrak ne bude usmeren prema drugim osobama ili prema vama.** Laserski snopovi bi trebalo da prolaze daleko iznad ili ispod visine očiju.
- ▶ Kako biste sprečili nepravilno merenje, morate da održavate čistoću okna za izlaz laserskog zraka.
- ▶ Pre merenja / primene i više puta tokom primene proverite preciznost proizvoda.
- ▶ Merenja u blizini objekata odnosno površina sa refleksijom, zbog stakala ili sličnih materijala mogu negativno da utiču na rezultat merenja.
- ▶ Montirajte proizvod na odgovarajući držač, na stativ ili ga postavite na ravnu površinu.
- ▶ Rad sa mernim letvama u blizini visokonaponskih vodova nije dopušten.
- ▶ Uverite se da se u blizini ne koristi drugi laserski merni alat, koji bi mogao da utiče na vaše merenje.
- ▶ Nemojte dopuštati da laserski zraci izlaze van kontrolisanih površina.

## 2.3 Dodatne sigurnosne napomene

- ▶ Koristite proizvod i pribor samo dok je u tehnički besprekornom stanju.
- ▶ Nikad nemojte vršiti manipulacije ili promene na proizvod ili pribor.
- ▶ opasnost od povrede usled alata i/ili pribora koji padne. Pre početka rada proverite da li su akumulatorska baterija i montirani pribor sigurno pričvršćeni.

## 2.4 Elektromagnetna kompatibilnost

Iako uređaj ispunjava stroge zahteve pomenutih smernica, **Hilti** ne može isključiti mogućnost:

- Uređaj može ometati druge uređaje (npr. navigacione uređaje u avionima).
- Da jako zračenje ometa uređaj, što može dovesti do neispravnog rada.

U tom slučaju i u slučaju drugih nesigurnosti treba sprovesti kontrolna merenja.

## 2.5 Pažljivo rukovanje i upotreba akumulatorske baterije

- ▶ **Poštujte sledeće bezbednosne napomene za bezbedno rukovanje i korišćenje litijum-jonskih akumulatora.** Nepridržavanje može dovesti do iritacije kože, teških povreda usled korozije, hemijskih opekotina, požara i / ili eksplozija.
- ▶ Akumulatorske baterije koristite isključivo dok su u tehnički besprekornom stanju.
- ▶ Pažljivo rukujte akumulatorskim baterijama kako biste izbegli oštećenja i isticanje tečnosti koja je veoma štetna po zdravlje!
- ▶ Na akumulatorskim baterijama se ni u kom slučaju ne smeju vršiti izmene niti se njima sme manipulirati!
- ▶ Akumulatorske baterije se ne smeju rastavljati, gnječiti, zagrevati na temperaturi iznad 80 °C (176 °F) ili paliti.
- ▶ Ne koristite ili ne puniti akumulatorske baterije, koje su pretrpele strujni udar ili su oštećene na neki drugi način. Redovno kontrolišite da li na vašim akumulatorskim baterijama ima oštećenja.



- ▶ Nikada ne koristite reciklirane ili popravljene akumulatorske baterije.
- ▶ Nikada ne koristite akumulatorsku bateriju ili električni alat sa akumulatorskim pogonom kao udarni alat.
- ▶ Nikada ne izlažite akumulatorske baterije direktnom sunčevom zračenju, povećanoj temperaturi, varnicama ili otvorenom plamenu. To može da dovede do eksplozija.
- ▶ Ne dodirujte polove baterije svojim prstima, alatima, nakitom ili drugim predmetima koji provode struju. To može oštetiti akumulatorsku bateriju i izazvati materijalnu štetu i povrede.
- ▶ Držite akumulatorske baterije dalje od kiše, vlage i tečnosti. Tečnost koja je prodrla može prouzrokovati kratke spojeve, strujne udare, požare i eksplozije.
- ▶ Upotrebljavajte samo punjače i električne alate koji su predviđeni za taj tip akumulatorske baterije. Da biste to uradili, obratite pažnju na podatke u odgovarajućim uputstvima za upotrebu.
- ▶ Ne koristite i ne skladištite bateriju u okolini u kojoj postoji opasnost od eksplozije.
- ▶ Ako je akumulatorska baterija prevruća da biste je držali u ruci, onda je moguće da je u kvaru. Akumulatorsku bateriju postavite na pregledno, nezapaljivo mesto koje je dovoljno udaljeno od zapaljivih materijala. Sačekajte da se akumulatorska baterija ohladi. Ukoliko je akumulatorska baterija nakon sat vremena i dalje suviše vruća da biste je držali u ruci, to znači da je neispravna. Obratite se servisu **Hilti** ili pročitajte dokument „Napomene za sigurnost i korišćenje **Hilti** litijum-jonskih akumulatorskih baterija“.

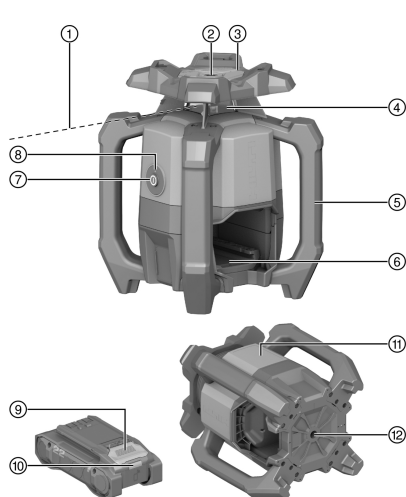


Obratite pažnju na specijalne smernice, koje važe za transport, skladištenje i upotrebu litijum-jonskih akumulatorskih baterija. 597

Pročitajte napomene za sigurnost i korišćenje **Hilti** litijum-jonskih akumulatorskih baterija, koje možete dobiti skeniranjem QR koda na kraju ovog uputstva za upotrebu.

### 3 opis

#### 3.1 Pregled



- ① Laserski snop (u ravni rotacije)
- ② Referentni zrak
- ③ Ciljni objekat (urez i izrez) X ose
- ④ Prozor lasera
- ⑤ Rukohvat
- ⑥ Priklijučak za akumulatorsku bateriju
- ⑦ Taster za uključivanje/isključivanje
- ⑧ Prikaz režima rada (LED)
- ⑨ Tasteri za deblokiranje akumulatorske baterije
- ⑩ Prikaz statusa akumulatorske baterije
- ⑪ Položaj pločice sa performansama
- ⑫ Postolje sa navojem 5/8"

#### 3.2 Namenska upotreba

Opisani proizvod je rotacioni laser sa rotirajućim, vidljivo zelenim laserskim snopom i referentnim snopom pomičnim za 90°. Rotacioni laser možete da koristite vertikalno, horizontalno i za nagibe. Uređaj je namenjen za izračunavanje, prenošenje i proveru vodoravno raspoređenih visina, vertikalnih i nagnutih ravni i pravih uglova. Primeri za primenu su prenošenje metarskih i visinskih pukotina, određivanje pravih uglova kod zidova, vertikalno usmeravanje na referentne tačke i kreiranje nagnutih ravni.

- Za ovaj proizvod upotrebljavajte samo u ovoj tabeli navedene **Hilti** Nuron litijum-jonske akumulatorske baterije serije B 22.
- Za ove akumulatorske baterije koristite isključivo **Hilti** punjače sa serijama navedenih u ovoj tabeli.



### 3.3 Sadržaj isporuke

Rotacioni laser, laserski prijemnik PRA 400, držač prijemnika lasera PRA 83, 2x AA baterije (ne na svim tržištima), uputstvo za upotrebu, sertifikat proizvođača, kofer ostale, za vaš proizvod odobrene sistemske proizvode pronađite u vašoj **Hilti Store** ili na: [www.hilti.group](http://www.hilti.group)

### 3.4 Bluetooth

ovaj proizvod je opremljen Bluetooth-om.



Bluetooth je bežični prenos podataka preko kog dva proizvoda koji podržavaju Bluetooth funkciju međusobno komuniciraju.

**Bluetooth®** tekstualni brend i logotip su unete robne marke u vlasništvu **Bluetooth SIG, Inc.** i njihova upotreba od strane **Hilti** je licencirana.

### 3.5 Funkcije tastera za uključivanje/isključivanje

Rotacioni laser se uključuje odn. isključuje kratkim pritiskom tastera za uključivanje/isključivanje.

Pomoću tastera za uključivanje/isključivanje možete dodatno da aktivirate sledeće funkcije:

- U horizontalnom režimu: Dok je rotacioni laser isključen, da biste aktivirali funkciju nagiba pritisnite taster za uključivanje/isključivanje  $\geq 10$  sekundi. U laserskom prijemniku se poziva funkcija Digitalno podešavanje nagiba.  588
- U vertikalnom režimu: Nakon uspešnog nivelisanja i projektovanja referentne tačke, ponovnim kratkim pritiskom tastera za uključivanje/isključivanje možete da pokrenete rotaciju.  591  
Da biste isključili rotacioni laser dok se referentna tačka projektuje potrebno je da pritisnete taster za uključivanje/isključivanje da puta.

### 3.6 Laserski prijemnik/daljinski upravljač

**Hilti** laserski prijemnici digitalno pokazuju odstojanje između dolazećeg laserskog snopa (laserske ravni) na polju za detekciju i ureza za markiranje na laserskom prijemniku. Prijem laserskog snopa je moguć takođe i na velikim udaljenostima. Laserski prijemnik PRA 400 služi i kao daljinski upravljač za rotacioni laser.

### 3.7 Automatsko isključivanje

Automatsko isključivanje se vrši ako nije postignuta nivelacija jer je rotacioni laser:

- previše nagnut u odnosu na horizontalu (osim u režimu nagiba).
- ima interni mehanički problem.
- usled potresa ili udarca izbačen iz vertikale.

Nakon obavljenog isključenja, isključuje se rotacija i prikaz režima rada treperi brzo narandžasto. Isključite i ponovo uključite rotacioni laser. Ako problem i dalje postoji, obratite se **Hilti** servisu.

### 3.8 Automatsko usmeravanje

Automatsko usmeravanje omogućava usmeravanje laserske ravni na laserski prijemnik.

- horizontali u kombinaciji sa automatskim stativom PRA 91 i laserskim prijemnikom PRA 400.
- nagibu na X osi u kombinaciji sa laserskim prijemnikom PRA 400.
- vertikalni u kombinaciji sa laserskim prijemnikom PRA 400.

### 3.9 Funkcija nadgledanja

U kombinaciji sa laserskim prijemnikom PRA 400 rotacioni laser nadgleda usmerenje laserske ravni. U slučaju odstupanja pri usmeravanju sistem koriguje smer laserske ravni kako bi je zadržao u nultoj tački prijemnika. Rotacioni laser koriguje sve greške nastale usled kolebanja temperature, vetra ili drugih uticaja.

Ako je optička veza između laserskog snopa i prijemnika prekinuta duže od dva minuta, sistem će signalizirati grešku.

Funkcija kontrole je dostupna isključivo u vertikalnom režimu.



### 3.10 Režim mirovanja

Za pauze ili druge delatnosti možete koristiti režim mirovanja rotacionog lasera. U tom režimu se zadržavaju sva podešavanja laserske ravni ili nagiba. Režim mirovanja štedi struju i produžava vreme rada akumulatorske baterije.

Režim mirovanja se aktivira/deaktivira preko laserskog prijemnika PRA 400.



Režim mirovanja ostaje aktivan maksimalno 4 sata. Nakon isteka ovog perioda sistem se isključuje.

### 3.11 Isključivanje oblasti snopa

Pojedina područja laserskog snopa mogu biti deaktivirana kako biste:

- vi i vaše kolege bili zaštićeni od laserskog snopa.
- vršili dalja merenja u blizini bez smetnji.

### 3.12 Funkcija upozorenja na šok

Ako se rotacioni laser tokom rada pomeri van nivoa, proizvod se pomoću integrisane funkcije upozorenja na šok prebacuje u režim upozorenja. Funkcija upozorenja na šok je aktivna tek nakon drugog minuta nakon postizanja nivelacije. Ukoliko u ova 2 minuta izvršite podešavanje na rotacionom laseru, ponovo su potrebna dva minuta dok se ne aktivira funkcija upozorenja na šok.

Ako je rotacioni laser u režimu upozorenja:

- prikaz režima rada polako treperi narandžasto.
- rotaciona glava se zaustavlja i laserski zrak se gasi.

osetljivost funkcije upozorenja na šok može da se podesi ili deaktivira na laserskom prijemniku PRA 400, ako se podloga tresu ili radite u režimu nagiba.

### 3.13 Zaštita od ometajućih izvora svetlosti



Kada je režim aktivan, smanjuje se maksimalni domet prijema (prečnik), u zavisnosti od brzine rotacije.

Režim „Zaštita od ometajućih izvora svetlosti“ minimizuje uticaj izvora treperave svetlosti, kao što su LED lampe koje se npr. koriste u čeonim lampama i drugim veštačkim osvetljenjima.

Režim efektivno smanjuje probleme koji se javljaju usled refleksija laserskog zraka na staklu, metalu ili drugih reflektujućih površina.

ometajući izvori svetlosti i reflektovani laserski zraci se u velikoj meri ignorišu i nepravilno detektovanje laserskog prijemnika se minimizuju. Zahvaljujući tome je moguć neprekidan rad čak i u otežanim uslovima.

### 3.14 Prikaz režima rada

Rotacioni laser ima prikaz režima rada na kom se mogu prikazati različita radna stanja.

Stanje	Značenje
Prikaz režima rada neprekidno svetli zeleno.	Rotacioni laser je uključen, nivelisan i radi pravilno.
Prikaz režima rada polako treperi zeleno.	Rotacioni laser se nivelše.
Prikaz režima rada 5 puta treperi brzo zeleno.	Aktuelno aktivirano podešavanje (nivelisanje, režim kontrole, autoalignment) je uspešno završeno.
Prikaz režima rada sa kratkim prekidima svetli zeleno.	Mod za nagib je aktiviran.
Prikaz režima rada sa prekidima pulsira polako zeleno.	Rotacioni laser se nalazi u režimu spavanja.
Prikaz režima rada sa prekidima pulsira brzo zeleno.	Aktuelno podešavanje (režim kontrole, autoalignment) je aktivirano.
Prikaz režima rada neprekidno svetli narandžasto.	Funkcija upozorenja na šok je deaktivirana. Rotacioni laser je uključen, nivelisan i radi pravilno.
Prikaz režima rada polako treperi narandžasto.	Funkcija upozorenja na šok je deaktivirana. Rotacioni laser se nivelše.



Stanje	Značenje
Prikaz režima rada polako treperi brzo narandžasto.	Rotacioni laser ima grešku. Proverite postavljanje rotacionog lasera (npr. ravna površina bez potresa, itd.)
Prikaz režima rada treperi crveno (3x dugo, 3x kratko, 3x dugo, pauza).	Rotacioni laser je u kvaru. obratite se <b>Hilti</b> servisu.
Prikaz režima rada treperi polako 5x plavo.	Rotacioni laser i laserski prijemnik su uspešno upareni.

### 3.15 Prikazi litijum-jonske akumulatorske baterije

**Hilti** Nuron litijum-jonske akumulatorske baterije mogu da prikažu status napunjenosti, poruke o greškama i stanje i akumulatorske baterije.

#### 3.15.1 Indikatori za napunjenosti i poruke o greškama

##### UPOZORENJE

**Opasnost od povrede u slučaju padanja akumulatorske baterije!**

- ▶ Kada je uključena akumulatorska baterije, nakon pritiskanja tastera za uključivanje uverite se da ste ponovo pravilno postavili akumulatorsku bateriju u korišćenom proizvodu.

Kratko pritisnite taster za otključavanje akumulatorske baterije da biste dobili neki od sledećih prikaza.

Nivo napunjenosti kao i moguće smetnje se prikazuju trajno, sve dok je priključeni proizvod uključen.

Stanje	Značenje
Četiri (4) LED lampice svetle konstantno zeleno	Status napunjenosti: 100% do 71%
Tri (3) LED lampice svetle konstantno zeleno	Status napunjenosti: 70% do 51%
Dve (2) LED lampice svetle konstantno zeleno	Status napunjenosti: 50% do 26%
Jedna (1) LED lampica konstantno svetli zeleno	Status napunjenosti: 25% do 10%
Jedna (1) LED lampica treperi polako zeleno	Status napunjenosti: < 10%
Jedna (1) LED lampica treperi brzo zeleno	Litijum-jonska akumulatorska baterija je potpuno ispražnjena. Napunite akumulatorsku bateriju. Ako LED lampica nakon akumulatorske baterije još uvek brzo treperi, obratite se <b>Hilti</b> servisu.
Jedna (1) LED lampica treperi brzo žuto	Litijum-jonska akumulatorska baterija ili proizvod koji je povezan sa njom su preopterećeni, pregrežani, previše hladni ili postoji neka druga greška. Proizvod i akumulatorsku bateriju dovedite na preporučenu radnu temperaturu i nemojte je preopterećivati prilikom upotrebe. Ako se poruka i dalje pojavljuje, obratite se <b>Hilti</b> servisu.
Jedna (1) LED lampica svetli žuto	Litijum-jonska akumulatorska baterija i proizvod koji je povezan sa njom nisu kompatibilni. obratite se <b>Hilti</b> servisu.
Jedna (1) LED lampica treperi brzo crveno	Litijum-jonska akumulatorska baterija je blokirana i više ne može da se upotrebljava. obratite se <b>Hilti</b> servisu.

#### 3.15.2 Prikazi stanja akumulatorske baterije

Kako biste proverili stanje akumulatorske baterije, držite taster za otključavanje pritisnut duže od tri sekunde. Sistem ne prepoznaje potencijalne nepravilne funkcije baterije usled zloupotrebe, kao što su npr. pad, ubodi, eksterna oštećenja od toplote.

Stanje	Značenje
Sve LED diode svetle kao radno svetlo i jedna (1) LED dioda nakon toga svetli konstantno zeleno.	Akumulatorska baterija može dalje da se koristi.



Stanje	Značenje
Sve LED diode svetle kao radno svetlo i nakon toga jedna (1) LED dioda brzo treperi žuto.	Upit prikaza stanja akumulatorske baterije nije mogao da izvrši. Ponovite postupak ili se obratite <b>Hilti</b> servisu.
Sve LED diode svetle kao radno svetlo i jedna (1) LED dioda nakon toga svetli konstantno crveno.	Ako priključeni proizvod može i dalje da se koristi, preostali kapacitet baterije je manji od 50%. Ako priključeni proizvod više ne može da se koristi, akumulatorska baterija je na kraju svog roka trajanja i potrebno je da se zameni. obratite se <b>Hilti</b> servisu.

## 4 Tehnički podaci

### 4.1 Informacije o proizvodu

Generisanje proizvoda		01
Nominalni napon		21,6 V
Nominalna struja		160 mA
Domet prijema sa PRA 400 (Prečnik)		300 m (984 ft - 3 in)
Domet komunikacije sa laserskim prijemnikom PRA 400 (Prečnik)		300 m (984 ft - 3 in)
Preciznost na 10 m (pod standardnim ambijentalnim uslovima prema MIL-STD-810G)		±0,5 mm (±0,02 in)
Klasa lasera		Vidljivo, klasa lasera 2; EN/IEC 60825-1:2014
Dužina talasa (λ)		510 nm ... 530 nm
Izlazna snaga (P <sub>0</sub> )	<b>Snop rotacionog lasera</b>	< 3,5 mW , ≥ 300/min
Izlazna snaga (P <sub>0</sub> )	<b>Referentni laserski snop</b>	< 1 mW
Trajanje pulsiranja (tp)		560 ns
Frekvencija pulsiranja (f)		1 MHz
Područje samonivelisanja		±5°
Maksimalni nagib (Tolerancija 1,75% / 1 stepen)	<b>osa X</b>	-15 % ... 8,6 %
Maksimalna radna visina iznad referentne visine		2.000 m (6.561 ft - 8 in)
Maksimalna relativna vlažnost vazduha		80 %
Temperatura okoline tokom rada		-20 °C ... 50 °C (-4 °F ... 122 °F)
Temperatura skladištenja		-25 °C ... 63 °C (-13 °F ... 145 °F)
Težina		2,60 kg  (prema EPTA-Procedure 01 bez akumulatorske baterije)
Navoj stativa		5/8 in
Visina za testiranje pada (pod standardnim ambijentalnim uslovima prema MIL-STD-810G)		1,5 m (4 ft - 11,1 in)
Vrsta zaštite prema IEC 60529		IP66  (bez akumulatorske baterije)
Stepen zaprljanosti prema standardu IEC 61010-1		2
Referentni zrak		Neprekidni snop, prav ugao u odnosu na nivo rotacije



Maksimalna emitovana snaga	10 dBm
Frekvencija	2.400 MHz ... 2.483,5 MHz

#### 4.2 Akumulatorska baterija

Radni napon akumulatorske baterije	21,6 V
Težina akumulatorske baterije	Pogledajte poglavlje „Namenska upotreba“
Temperatura okoline tokom rada	-17 °C ... 60 °C (1 °F ... 140 °F)
Temperatura skladištenja	-20 °C ... 40 °C (-4 °F ... 104 °F)
Temperatura akumulatorske baterije na početku punjenja	-10 °C ... 45 °C (14 °F ... 113 °F)

## 5 Priprema za rad

### UPOZORENJE

#### Opasnost od povrede nesmotrenim pokretanjem!

- ▶ Pre postavljanja akumulatorske baterije uverite se da je proizvod isključen.
- ▶ Izvadite akumulatorsku bateriju pre podešavanja uređaja ili zamene delova pribora.

### UPOZORENJE

#### Opasnost od povrede usled kratkog spoja ili pada akumulatorske baterije!

- ▶ Pre postavljanja akumulatorske baterije u proizvod, uverite se da na kontaktima akumulatorske baterije i proizvoda nema stranih tela.
- ▶ Uvek proverite da li akumulatorska baterija pravilno naleže.

obratite pažnju na bezbednosne i upozoravajuće napomene koje se nalaze u ovoj dokumentaciji i na proizvodu.

#### 5.1 Punjenje akumulatorske baterije

1. Pre punjenja pročitajte uputstvo za rukovanje punjačem.
2. Vodite računa o tome da kontakti akumulatorske baterije i punjača treba da budu suvi i čisti.
3. Akumulatorsku bateriju napunite u sertifikovanom punjaču. 581

#### 5.2 Umetanje akumulatorske baterije

1. Pre prvog puštanja u rad u potpunosti napunite akumulatorsku bateriju.
2. Gurnite akumulatorsku bateriju u proizvod, dok se ne čuje da se uklopila.
3. Proverite da li je akumulatorska baterija ispravno ulegla.

#### 5.3 Uklanjanje akumulatorske baterije

1. Pritisnite taster za otključavanje akumulatora.
2. Izvucite akumulatorsku bateriju iz proizvoda.

#### 5.4 Uparivanje rotacionog lasera i laserskog prijemnika



Rotacioni laser i laserski prijemnik su upareni u isporučenom stanju.

- ▶ Istovremeno pritisnite na rotacionom laseru i laserskom prijemniku taster 3 sekunde.
  - ▶ Laserski prijemnik daje zvučni signal.
  - ▶ Na rotacionom laseru treperi prikaz režima rada.





- ▶ Na displeju laserskog prijemnika se prikazuje simbol .
- ▶ oba proizvoda se isključuju.

## 5.5 Osigurač od padanja

### UPOZORENJE

**Opasnost od povrede** usled alata i/ili pribora koji padne!

- ▶ Koristite samo **Hilti** traku za držanje alata koja je preporučena za vaš proizvod.
- ▶ Pre svake upotrebe proverite da li je tačka za pričvršćivanje trake za držanje alata oštećena.



Vodite računa o nacionalnim propisima za radove na visini.

Kao osigurač od padanja, za ovaj proizvod koristite isključivo **Hilti** traku za držanje alata #2261971.

- ▶ Traku za držanje alata pričvrstite sa petljom kao što je predstavljeno na slici. Proverite siguran prihvat.
- ▶ Pričvrstite karabiner na noseću strukturu. Proverite siguran prihvat karabinera.



Obratite pažnju na uputstvo za upotrebu **Hilti** trake za držanje alata.

## 6 Rukovanje

Obratite pažnju na bezbednosne i upozoravajuće napomene koje se nalaze u ovoj dokumentaciji i na proizvodu.

### 6.1 Pravilno rukovanje rotacionim laserom i akumulatorskom baterijom



**Hilti** Nuron litijum-jonske akumulatorske baterije nemaju vrstu zaštite. Držite bateriju dalje od kiše i vlage.

1. Rad u horizontalnom režimu / režim nagiba.
2. Rad u vertikalnom režimu i odlaganje ili transportovanje u položaju pod nagibom.
  - ▶ Za radove u vertikalnom režimu rotacioni laser morate da spustite tako da taster za uključivanje / isključivanje bude okrenut nagore.
  - ▶ Pozicionirajte rotacioni laser za transport, ili ako ga ne upotrebljavate, uvek tako da pregrada akumulatorske baterije i akumulatorska baterija **nisu** okrenuti nagore i ne može da prodre vlaga.

### 6.2 Uključivanje/isključivanje rotacionog lasera i rad u horizontalnom položaju



Pre važnih merenja proverite preciznost rotacionog lasera, naročito ako je pao na pod, bio izložen neobičnim uticajima ili dugo uskladišten.

1. Stavite rotacioni laser na ravnu stabilnu površinu bez vibracija i potresa ili ga montirajte na odgovarajući držač.
  - ▶ Kao držač može da posluži zidni nosač ili stativ. Ugao nagiba noseće površine može da bude maksimalno  $\pm 5^\circ$ .
2. Pritisnite taster .
  - ▶ Rotacioni laser se niveliše. Prikaz režima rada polako treperi zeleno.
  - ▶ Laserski snop se uključuje i rotira se čim je nivelisanje postignuto. Prikaz režima rada 5 puta treperi brzo zeleno i potom neprekidno svetli zeleno.
3. Kako biste isključili rotacioni laser, ponovo pritisnite taster .



### 6.3 Horizontalno automatsko usmeravanje pomoću stativa PRA 91

#### Preduslovi:

- Rotacioni laser je montiran na automatski stativ PRA 91.
- Laserski prijemnik PRA 400, rotacioni laser i automatski stativ PRA 91 su upareni. 586
- Laserski prijemnik PRA 400 i komandno polje automatskog stativa PRA 91 pokazuju jedno prema drugom i imaju direktan vizuelni kontakt.

Za tu aktivnost u laserskom prijemniku se nalazi QR kôd pomoću kog možete da pozovete uputstvo sa slikom sa sledećim radnim koracima. Uputstvo sa slikom možete da otvorite i preko sledećeg linka:  
**Automatsko usmeravanje pomoću stativa PRA 91**

1. Pritisnite na rotacionom laseru, na laserskom prijemniku i na automatskom stativu taster .
  - ▶ Na displeju laserskog prijemnika se prikazuje uspešno povezivanje sa laserom i automatskim stativom.
  - ▶ Ako se veza ne može uspostaviti, simbol na tom proizvodu znači da ne postoji veza.
  - ▶ Rotacioni laser se niveliše. Laserski snop se uključuje i rotira se čim je nivelisanje postignuto.
2. Zadržite urez za markiranje laserskog prijemnika na ciljnoj visini koju treba podesiti. Pri tome držite laserski prijemnik mirno ili ga fiksirajte.
3. Pokrenite automatsko usmeravanje duplim klikom na laserski prijemnik pomoću tastera .
  - ▶ Automatski stativ se pomera gore i dole, dok ne dostigne položaj u kojoj se laserska ravan podudara sa urezom za markiranje laserskog prijemnika. Pri tom na laserskom prijemniku se oglašava akustički signal koji se ponavlja.
  - ▶ Kada je ovaj položaj postignut, rotacioni laser se niveliše. Uspešni završetak se na laserskom prijemniku oglašava neprekidnim tonom u trajanju od 5 sekundi. Na displeju se kratko prikazuje simbol .
  - ▶ Ako nije moguće izvršiti uspešno automatsko usmeravanje, na laserskom prijemniku oglašiće se kratki akustički signali i pojaviće se simbol nakratko.
4. Proverite podešavanje visine na displeju laserskog prijemnika.
5. Kada se automatsko usmeravanje završi, možete da uklonite laserski prijemnik iz ciljne ravni i npr. obeležite dodatne tačke unutar laserske ravni.

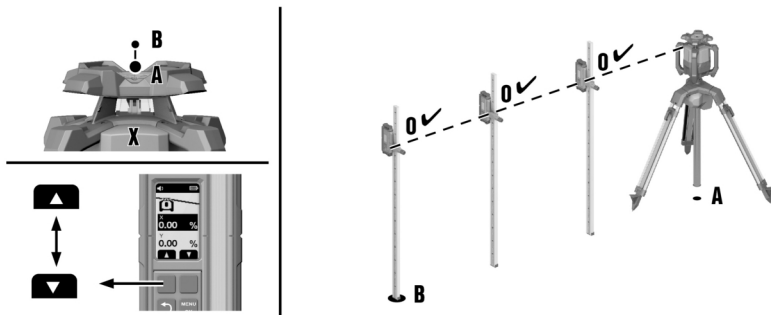
### 6.4 Digitalno podešavanje nagiba

#### Preduslovi:

- Rotacioni laser je, u zavisnosti od vrste upotrebe, montiran ili sigurno postavljen.
- Laserski prijemnik PRA 400 i rotacioni laser su upareni. 586

Za tu aktivnost u laserskom prijemniku se nalazi QR kôd pomoću kog možete da pozovete uputstvo sa slikom sa sledećim radnim koracima. Uputstvo sa slikom možete da otvorite i preko sledećeg linka:  
**Digitalno podešavanje nagiba**





1. Pozicionirajte rotacioni laser bilo na gornju ili donju ivicu ravni pod nagibom, tačka (A).
2. orijentišite rotacioni laser u smeru X ose preko ciljnog objekta (urez i izrez) na tačku (B) na drugoj ivici ravni pod nagibom.
3. Pritisnite na rotacionom laseru i laserskom prijemuniku taster .
  - ▶ Čim je nivelisanje postignuto, laserski snop se uključuje, rotira se i prikaz režima rada svetli konstantno zeleno.
4. Na laserskom prijemuniku u meniju „Režim nagiba“ izaberite funkciju „Podešavanje nagiba“ .
5. Pritisnite taster .
6. Unesite vrednost nagiba pomoću funkcijskih tastera desno ili levo.
  - ▶ Da biste podesili negativnu vrednost, pritisnite i/ili držite funkcijski taster levo sve dok vrednost ne padne ispod 0.
  - ▶ Čim pustite funkcijski taster, rotacioni laser direktno prilagođava nagib laserske ravni podešenoj vrednosti. Kada se dostigne podešena vrednost, displej prikazuje .
7. Sada npr. možete da pričvrstite laserski prijemunik na mernu šipku i pod tačkom (A) podesite visinu na vrednost 0. Zatim možete preko cele površine nagiba da izmerite dodatne tačke.

U slučaju ručnog podešavanja nagiba, rotacioni laser niveliše lasersku ravan jednom i potom je fiksira jednom. Vodite računa o tome da ovaj rotacioni laser ne poravnava nagnutu lasersku ravan prema mogućem odstupanju, koje je prouzrokovano promenama okolnih uslova i/ili pomeranjem nosača. Vibracije, promene temperature ili ostali efekti koji mogu da nastupe u toku dana mogu imati uticaja na položaj laserske ravni.

## 6.5 Podesite nagib digitalno sa velikom preciznošću (e-targeting).

Elektronska orijentacija optimizuje ručnu orijentaciju rotacionog lasera. Elektronska metoda je tačnija.


### Preduslovi:

- Rotacioni laser je, u zavisnosti od vrste upotrebe, montiran ili sigurno postavljen.
- Laserski prijemunik PRA 400 i rotacioni laser su upareni. 586
- Minimalno rastojanje između rotacionog lasera i laserskog prijemunika je 3 m.

Za tu aktivnost u laserskom prijemuniku se nalazi QR kôd pomoću kog možete da pozovete uputstvo sa slikom sa sledećim radnim koracima. Uputstvo sa slikom možete da otvorite i preko sledećeg linka: **Podešavanje nagiba sa velikom preciznošću**


1. Pozicionirajte rotacioni laser bilo na gornju ili donju ivicu ravni pod nagibom, tačka (A).
2. orijentišite rotacioni laser u smeru X ose preko ciljnog objekta (urez i izrez) na tačku (B) na drugoj ivici ravni pod nagibom.
3. Pritisnite na rotacionom laseru i laserskom prijemuniku taster .
  - ▶ Čim je nivelisanje postignuto, laserski snop se uključuje, rotira se i prikaz režima rada svetli konstantno zeleno.
4. Na laserskom prijemuniku u meniju „Nagiba“ izaberite funkciju „Velika preciznost“ .



5. Držite laserski prijemnik na tački **(B)** precizno i mirno u lasersku ravan. Laserski snop mora pogoditi prozor za detekciju.
- ▶ Rotacioni laser orijentiše X osu laserske ravni tačno na položaj laserskog prijemnika. Nakon završetka usmeravanja se na displeju prikazuje .



Elektronska orijentacija može samo da se vrši do maksimalnog ugla od  $\pm 5^\circ$ .

6. Uklonite laserski prijemnik iz laserske ravni i unesite vrednost nagiba za X osu pomoću funkcijskih tastera desno ili levo.
- ▶ Da biste podesili negativnu vrednost, pritisnite i/ili držite funkcijski taster levo sve dok vrednost ne padne ispod 0.
  - ▶ Čim pustite funkcijski taster, rotacioni laser direktno prilagođava nagib laserske ravni podešenoj vrednosti. Kada se dostigne podešena vrednost, displej prikazuje .
7. Sada npr. možete da pričvrstite laserski prijemnik na mernu šipku i pod tačkom **(A)** podesite visinu na vrednost 0. Zatim možete preko cele površine nagiba da izmerite dodatne tačke.






U slučaju ručnog podešavanja nagiba, rotacioni laser niveliše lasersku ravan jednom i potom je fiksira jednom. Vodite računa o tome da ovaj rotacioni laser ne poravnava nagnutu lasersku ravan prema mogućem odstupanju, koje je prouzrokovano promenama okolnih uslova i/ili pomeranjem nosača. Vibracije, promene temperature ili ostali efekti koji mogu da nastupe u toku dana mogu imati uticaja na položaj laserske ravni.

## 6.6 Podešavanje nagiba pomoću adaptera za naginjanje PRA 79



Adapter za naginjanje PRA 79 može, u zavisnosti od vrste upotrebe, biti montiran na stativ ili u zidni držač.

1. Montirajte rotacioni laser na adapter nagiba PRA 79, tako da se rotacioni laser na strani polja za rukovanje podigne. obratite pažnju na uputstvo za adapter za naginjanje.
2. Pozicionirajte rotacioni laser bilo na gornju ili donju ivicu ravni pod nagibom.
3. Podesite adapter nagiba na ugao od  $0^\circ$ .
4. Pritisnite taster  na rotacionom laseru.
  - ▶ Rotacioni laser se niveliše. Laserski snop se uključuje i rotira se čim je nivelisanje postignuto.
5. Na displeju laserskog prijemnika na drugoj strani menija Podešavanja izaberite funkciju Režim nagiba .
  - ▶ Automatsko nivelisanje se deaktivira. Na displeju laserskog prijemnika se prikazuje .
6. Podesite željeni ugao nagiba na adapteru za naginjanje PRA 79.




U slučaju ručnog podešavanja nagiba, rotacioni laser niveliše lasersku ravan jednom i potom je fiksira jednom. Vodite računa o tome da ovaj rotacioni laser ne poravnava nagnutu lasersku ravan prema mogućem odstupanju, koje je prouzrokovano promenama okolnih uslova i/ili pomeranjem nosača. Vibracije, promene temperature ili ostali efekti koji mogu da nastupe u toku dana mogu imati uticaja na položaj laserske ravni.

## 6.7 Provera postojećeg nagiba (podešavanje automatskog nivelisanja)



### Preduslovi:

- Rotacioni laser je, u zavisnosti od vrste upotrebe, montiran ili sigurno postavljen.
- Laserski prijemnik PRA 400 je pričvršćen na mernu tačku (ili slično).
- Laserski prijemnik PRA 400 i rotacioni laser su upareni.  586



Za tu aktivnost u laserskom prijemniku se nalazi QR kôd pomoću kog možete da pozovete uputstvo sa slikom sa sledećim radnim koracima. Uputstvo sa slikom možete da otvorite i preko sledećeg linka:

### Provera nagiba

1. Pozicionirajte rotacioni laser bilo na gornju ili donju ivicu ravni pod nagibom, tačka **(A)**.
2. orijentišite rotacioni laser u smeru X ose preko ciljnog objekta (urez i izrez) na tačku **(B)** na drugoj ivici ravni pod nagibom.



3. Pritisnite na rotacionom laseru i laserskom prijemniku taster .
  - ▶ Čim je nivelisanje postignuto, laserski snop se uključuje, rotira se i prikaz režima rada svetli konstantno zeleno.
4. U meniju „Nagib“ izaberite funkciju „Provera nagiba“ .
5. Pozicionirajte laserski prijemnik tačno na tačku (A) i podesite visini tako da se na displeju prikaže vrednost „0“.
6. Pritisnite taster .
7. Potom pozicionirajte laserski prijemnik tačno na tačku (B), bez promene visine na mernoj šipki.
8. Pritisnite taster .
  - ▶ Rotacioni laser automatski naginje lasersku ravan po osi X sve dok se ne dostigne urez za markiranje laserskog prijemnika. Pri tom na laserskom prijemniku se oglašava akustički signal koji se ponavlja.
  - ▶ Kada je položaj postignut, rotacioni laser niveliše po osi Y. Uspešni završetak se oglašava neprekidnim tonom u trajanju od 5 sekundi. Simbol se pojavljuje nakratko.
  - ▶ Vrednost nagiba se zatim prikazuje u podešenoj jedinici.
  - ▶ Ako nije moguće izvršiti uspešno automatsko usmeravanje, oglašice se kratki akustički signali i pojaviće se simbol nakratko.
9. Po potrebi možete da promenite prikazanu vrednost pomoću funkcijskih tastera desno i levo. Kada je rotacioni laser nivelisan, možete da uklonite laserski prijemnik iz ciljne ravni i npr. obeležite dodatne tačke unutar laserske ravni.

## 6.8 Ručno vertikalno usmeravanje



### Preuslovi:

- Rotacioni laser je sigurno vertikalno pričvršćen (stativ, zidni nosač, adapter za pričvršćivanje na skele ili na konstrukciji od kanapa odn. nalazi se na zadnjim ručkama). Rotacioni laser je pozicioniran tako da taster za uključivanje/isključivanje bude okrenut nagore.
- Referentna tačka (A) se nalazi ispod glave lasera (npr. ekser u konstrukciji od kanapa ili tačka u boji na podu).
- Laserski prijemnik PRA 400 i rotacioni laser su upareni. 586

1. Pritisnite na rotacionom laseru i laserskom prijemniku taster .
  - ▶ Rotacioni laser se niveliše i projektuje potom statični laserski snop nadole.
2. Usmerite rotacioni laser tako da projektovani laserski snop bude usmeren tačno na referentnu tačku (A). Referentna tačka nije tačka vertikale!
3. Pritisnite kratko taster na rotacionom laseru ili pritisnite kratko jedan funkcijski taster desno ili levo na laserskom prijemniku.
  - ▶ Rotacioni laser počinje sa rotacijom.
4. Da biste pomerili lasersku ravan udesno ili ulevo, pritisnite funkcijski taster na laserskom prijemniku.
  - ▶ Rotacioni laser pomera lasersku ravan u željeni smer.



Da biste postigli najveću preciznost kod vertikalnih primena, koristite funkciju „Vertikalno automatsko usmeravanje sa funkcijom kontrole“ 592. obratite pažnju na to da rotacioni laser bez funkcije kontrole jednom fiksira lasersku ravan i zatim ne ravna zbog mogućih odstupanja, koja nastaju zbog promene uslova u okruženju (vibracije, promene temperature, itd). Pomoću funkcije kontrole mogu da se poravnaju delovanja na položaj laserske ravni.

## 6.9 Vertikalno automatsko usmeravanje



### Preuslovi:

- Rotacioni laser je sigurno vertikalno pričvršćen (stativ, zidni nosač, adapter za pričvršćivanje na skele ili na konstrukciji od kanapa odn. nalazi se na zadnjim ručkama). Rotacioni laser je pozicioniran tako da taster za uključivanje/isključivanje bude okrenut nagore.
- Referentna tačka (A) se nalazi ispod glave lasera (npr. ekser u konstrukciji od kanapa ili tačka u boji na podu).
- Laserski prijemnik PRA 400 i rotacioni laser su upareni. 586



**i** Za tu aktivnost u laserskom prijemniku se nalazi QR kôd pomoću kog možete da pozovete uputstvo sa slikom sa sledećim radnim koracima. Uputstvo sa slikom možete da otvorite i preko sledećeg linka:

### Vertikalno automatsko usmeravanje

1. Pritisnite na rotacionom laseru i laserskom prijemniku taster .
  - ▶ Rotacioni laser se niveliše i projektuje potom statični laserski snop nadole.
2. Usmerite rotacioni laser tako da projektovani laserski snop bude usmeren tačno na referentnu tačku **(A)**. Referentna tačka nije tačka vertikale!
3. Držite urez za markiranje laserskog prijemnika na ciljnoj ravni koju želite da podesite, tačka **(B)**. Laserski prijemnik držite mirno ili ga fiksirajte.
4. Duplim klikom na laserskom prijemniku pokrenite automatsko usmeravanje pomoću tastera ili u meniju „Vertikalni režim “ izaberite funkciju „Automatsko usmeravanje“ .
  - ▶ Laserska ravan se zakreće udesno i/ili ulevo dok se ne dostigne tačka **(B)**. Pri tom na laserskom prijemniku se oglašava akustički signal koji se ponavlja.
  - ▶ Kada se dostigne tačka **(B)**, kratko se prikazuje simbol .
  - ▶ Ako nije moguće izvršiti uspešno automatsko usmeravanje, oglašice se kratki akustički signali i pojaviće se simbol nakratko.
5. Kada rotacioni laser uspešno dostigne položaj, možete da uklonite laserski prijemnik iz ciljne ravni i npr. obeležite dodatne tačke unutar laserske ravni.

**i** Da biste postigli najveću preciznost kod vertikalnih primena, koristite funkciju „Vertikalno automatsko usmeravanje sa funkcijom kontrole“ 592. obratite pažnju na to da rotacioni laser bez funkcije kontrole jednom fiksira lasersku ravan i zatim ne ravna zbog mogućih odstupanja, koja nastaju zbog promene uslova u okruženju (vibracije, promene temperature, itd). Pomoću funkcije kontrole mogu da se poravnaju delovanja na položaj laserske ravni.

## 6.10 Vertikalno automatsko usmeravanje sa funkcijom nadgledanja

### **i** Preduslovi:

- Rotacioni laser je sigurno vertikalno pričvršćen (stativ, zidni nosač, adapter za pričvršćivanje na skele ili na konstrukciji od kanapa odn. nalazi se na zadnjim ručkama). Rotacioni laser je pozicioniran tako da taster za uključivanje/isključivanje bude okrenut nagore.
- Referentna tačka (A) se nalazi ispod glave lasera (npr. ekser u konstrukciji od kanapa ili tačka u boji na podu).
- Laserski prijemnik PRA 400 i rotacioni laser su upareni. 586

**i** Za tu aktivnost u laserskom prijemniku se nalazi QR kôd pomoću kog možete da pozovete uputstvo sa slikom sa sledećim radnim koracima. Uputstvo sa slikom možete da otvorite i preko sledećeg linka:

### Vertikalno automatsko usmeravanje sa funkcijom nadgledanja

**i** Da biste postigli najveću preciznost kod vertikalnih primena, koristite vertikalno automatsko usmeravanje sa funkcijom kontrole. obratite pažnju na to da rotacioni laser bez funkcije kontrole jednom fiksira lasersku ravan i zatim ne ravna zbog mogućih odstupanja, koja nastaju zbog promene uslova u okruženju (vibracije, promene temperature, itd). Pomoću funkcije kontrole mogu da se poravnaju delovanja na položaj laserske ravni.

1. Pritisnite na rotacionom laseru i laserskom prijemniku taster .
  - ▶ Rotacioni laser se niveliše i projektuje potom statični laserski snop nadole.
2. Usmerite rotacioni laser tako da projektovani laserski snop bude usmeren tačno na referentnu tačku **(A)**. Referentna tačka nije tačka vertikale!
3. Držite urez za markiranje laserskog prijemnika na ciljnoj ravni koju želite da podesite, tačka **(B)**. Laserski prijemnik držite mirno ili ga fiksirajte.
4. U meniju „Vertikalni režim rada“ izaberite funkciju „Automatsko usmeravanje sa funkcijom kontrole“ .
  - ▶ Laserska ravan se zakreće udesno i/ili ulevo dok se ne dostigne tačka **(B)**. Pri tom na laserskom prijemniku se oglašava akustički signal koji se ponavlja.



- ▶ Kada se dostigne tačka **(B)**, kratko se prikazuje simbol .
  - ▶ Rotacioni laser se prebacuje u funkciju nadgledanja. Manja odstupanja usled spoljnih uticaja automatski se kompenzuju, a laserski snop se održava na visini ureza za markiranje laserskog prijemnika.
  - ▶ Ako nije moguće izvršiti uspešno automatsko usmeravanje, oglašice se kratki akustički signali i pojaviće se simbol nakratko.
5. **Ne** sklanjajte laserski prijemnik iz ciljne ravni sve dok je aktivan režim nadgledanja.
6. Sada možete da usmerite npr. elemente ručno ili pomoću drugog laserskog prijemnika ili da obeležite tačke unutar laserske ravni.

### 6.11 Funkcija Ručna linija skeniranja

1. Pritisnite na rotacionom laseru i laserskom prijemniku taster .
2. Podesite lasersku ravan u željeni položaj/visinu. Funkcija Linija skeniranja je dostupna u horizontalnom režimu, vertikalnom i režimu nagiba.
3. U meniju Podešavanja na laserskom prijemniku izaberite podmeni Linija skeniranja .
  - ▶ Stavke menija za liniju skeniranja možete naći i u meniju Horizontalni odn. Vertikalni režim.
4. Preko stavke menija Širina linije skeniranja možete da aktivirate liniju skeniranja, da podesite širinu linije skeniranja ili se vratite na punu rotaciju (tačka, uska, srednja, rotacija).



Što užu liniju skeniranja odaberete, ona će biti svetlija.

5. Preko stavke menija Položaj linije skeniranja pomoću funkcijskih tastera možete da pomerite liniju skeniranja nalevo i nadesno. Da biste to uradili, laserski prijemnik mora da bude van laserskog snopa.

### 6.12 Funkcija Automatska linija skeniranja

Pomoću funkcije Automatska linija skeniranja možete brzo i jednostavno da usmerite liniju skeniranja na položaj laserskog prijemnika.

1. Pritisnite na rotacionom laseru i laserskom prijemniku taster .
2. Podesite lasersku ravan u željeni položaj/visinu. Funkcija Linija skeniranja je dostupna u horizontalnom režimu, vertikalnom i režimu nagiba.
3. Funkciju Automatska linija skeniranja pokrenite duplim klikom na taster na laserskom prijemniku.
4. Pokrenite funkciju Automatska linija skeniranja .
5. Postavite laserski prijemnik u željeni položaj. Rotacioni laser koncentriše snop automatski na skraćenu liniju u zoni laserskog prijemnika.
6. da biste promenili širinu i/ili položaj linije skeniranja, postupite prema poglavlju „Funkcija Ručna linija skeniranja“. 593

## 7 Laserski prijemnik PRA 400



Detaljno uputstvo za upotrebu za laserski prijemnik PRA 400 možete pogledati → **ovde**.

### 7.1 Rukovanje laserskim prijemnikom

- ▶ Na laserskom prijemniku pritisnite taster .
- ▶ Displej laserskog prijemnika PRA 400 pokazuje rotacioni laser i stativ u sivoj boji. Kada se uspostavi veza sa rotacionim laserom i/ili stativom, povezani proizvod se prikazuje u crnoj boji.
- ▶ Laserski prijemnik ima dva tastera za funkcije koji u zavisnosti od prikaza na displeju omogućuju različito rukovanje (gore/dole, udesno/ulevo, plus/minus). Raspored tastera za funkcije koji je trenutno moguć se prikazuje na displeju na donjoj ivici ekrana.
- ▶ Pomoću tastera z funkcije izaberite simbol laserskog prijemnika i pritisnite taster da biste potvrdili izbor.
  - ▶ Trenutno odabrani simbol se prikazuje sa crnom pozadinom.
- ▶ Da biste se vratili na prethodni izbor, pritisnite taster .



## 7.2 Prijem laserskog snopa pomoću laserskog prijemnika

- Prozor za detekciju na laserskom prijemniku držite direktno u ravni laserskog snopa.
  - Prijem laserskog snopa se prikazuje vizuelno i zvučno.
  - Laserski prijemnik prikazuje rastojanje laserske ravni od ureza za markiranje.
  - U zavisnosti od primene, pomerajte laserski prijemnik ili rotacioni laser nagore ili nadole, sve dok se rotaciona ravan ne poklopi sa urezom za markiranje. Laserski prijemnik prikazuje vrednost „0“.
- Prilikom usmeravanja držite laserski prijemnik mirno ili ga fiksirajte. Obratite pažnju na dobru vidljivost između laserskog prijemnika i rotacionog lasera.

## 7.3 Opcije menija

Da biste pozvali glavni meni, pritisnite taster .

Simboli u meniju prikazuju vrednost koja je trenutno podešena na proizvodu i zbog toga mogu da se razlikuju od onih koji su prikazani u ovom uputstvu za upotrebu.

Stavke menija koje se prikazuju u laserskom prijemniku zavise od rotacionog lasera sa kojim je laserski prijemnik uparen. Nisu sve stavke menija dostupne kod svih rotacionih lasera.

### Glavni meni

	Horizontalni režim rada
	Režim nagiba
	Vertikalni režim rada
	Opšta podešavanja
	Uključivanje režima mirovanja / isključivanje režima mirovanja
	Podešavanje jačine zvuka laserskog prijemnika (isključeno, nivo 1/2/3)

### Meni Horizontalni režim

	Automatska funkcija Scanline (Linija skeniranja)
	Aktiviranje/deaktiviranje linije skeniranja i širine podešavanje linije skeniranja(tačka, 3 podešavanja širine, rotacija)
	Pomeranje linije skeniranja (desno/levo pomoću tastera za funkciju)
	QR kôd → <b>Automatsko podešavanje visine stativa PRA 91.</b>

### Meni Režim nagiba

	Podešavanje nagiba
	Provera nagiba
	Pozivanje ili promena memorisanih podešavanja nagiba (favoriti)
	Podešavanje nagiba sa velikom preciznošću
	QR kôd → <b>Veza za pregled svih funkcija nagiba</b>





## Meni Vertikalni režim

AUTO	Vertikalno automatsko usmeravanje
	Vertikalno automatsko usmeravanje sa funkcijom nadgledanja
	Automatska funkcija Scanline (Linija skeniranja)
	Aktiviranje/deaktiviranje linije skeniranja i širine podešavanje linije skeniranja(tačka, 3 podešavanja širine, rotacija)
	Pomeranje linije skeniranja (desno/levo pomoću tastera za funkciju)
	QR kôd → <b>Veza za pregled svih funkcija u vertikalnom režimu</b>

## Meni Podešavanja

$\pm 0.1$ mm	Preciznost (5 stepena) Izaberite stepene prema svojim zahtevima odn. rastojanju između rotacionog lasera i laserskog prijemnika.
1000 RPM	Brzina rotacije (3 stepena)
	Aktiviranje/deaktiviranje režima „Zaštita od ometajućih izvora svetlosti“
	Upozorenja na šok (isključeno, stepen 1/2/3)  595
	Servisni indikator
	Ostala podešavanja  595

## Podmeni „Upozorenje na šok“

Izaberite stepen u zavisnosti od mogućih potresa na mestu postavke rotacionog lasera.

	Stepen 1, velika osetljivost na potrese/vibracije
	Stepen 2, srednja osetljivost na potrese/vibracije
	Stepen 3, mala osetljivost na potrese/vibracije
	Upozorenje na šok je deaktivirano

## Meni Ostala podešavanja

	Deaktiviranje automatskog nagiba (za ručno podešavanje nagiba)
	Promena redosleda zvučnih signala
	Verzija firmvera rotacionog lasera / laserskog prijemnika
	Aktiviranje/deaktiviranje QR koda
	Funkcija Linija skeniranja
$\leftrightarrow$ mm $\angle$ %	Izaberite jedinicu za rastojanje laserske ravni za obeležavanje sredine ko i jedinicu za nagib. <ul style="list-style-type: none"> <li>Milimetar   stepen, procenat ili promil</li> <li>Col   stepen, procenat ili promil (nije dostupno za sva tržišta)</li> <li>Stopa   stepen, procenat ili promil (nije dostupno za sva tržišta)</li> </ul>



**UPOZORENJE**

**Opasnost od povrede kod umetnute akumulatorske baterije !**

- ▶ Uvek izvadite akumulatorsku bateriju pre svih radova na negovanju i održavanju uređaja!

**održavanje proizvoda**

- Pažljivo uklonite tvrdokornu prljavštinu.
- Kućište čistite samo blago nakvašenom krpom. Ne upotrebljavajte sredstva za negu na bazi silikona, jer mogu nagristi plastične delove.
- Za čišćenje kontakta proizvoda koristite čistu, suhu krpu.

**Čišćenje izlaznog prozora laserskog snopa**

- ▶ Izduvajte prašinu sa izlaznog prozora laserskog snopa.
- ▶ Ne dodirujte prstima izlazni prozor laserskog snopa.



Previše grub materijal za čišćenje može da izgrebe staklo i da na taj način ugrozi preciznost uređaja.

**Nega litijum-jonske akumulatorskih baterija**

- Nikada ne upotrebljavajte akumulatorsku bateriju sa ukoliko su prorezi za ventilaciju začepljeni. Proreze za ventilaciju oprezno očistite suvom, mekom četkom.
- Ne izlažite akumulatorsku bateriju nepotrebnoj prašini ili prljavštini. Ne izlažite akumulatorsku bateriju nikada velikoj vlazi (npr. potapanjem u vodu ili ostavljanjem na kiši).  
Ako je akumulatorska baterija navlažena, tretirajte je kao oštećenu akumulatorsku bateriju. Izolujte je u nezapaljivu posudu i obratite se servisu **Hilti**.
- Akumulatorska baterija ne sme da bude zaprljana drugim uljem i mašću. Nemojte dozvoljavati da se na akumulatorskoj bateriji taloži nepotrebna prašina ili prljavština. Akumulatorsku bateriju čistite pomoću suve, mekane četkice ili čiste, suve krpe. Ne upotrebljavajte sredstva za negu na bazi silikona, jer mogu nagristi plastične delove.  
Nemojte da dodirujete kontakte akumulatorske baterije i nemojte uklanjati fabrički nanetu masnoću sa kontakata.
- Kućište čistite samo blago nakvašenom krpom. Ne upotrebljavajte sredstva za negu na bazi silikona, jer mogu nagristi plastične delove.

**održavanje****UPOZORENJE**

**Opasnost od strujnog udara!** Nestručne popravke na električnim delovima mogu da dovedu do teških povreda i opekotina.

- ▶ Popravke električnih delova sme obavljati samo električar.

- Redovno proveravajte da li je došlo do oštećenja na vidljivim delovima i da li elementi za rukovanje besprekorno funkcionišu.
- Proizvod nemojte da koristite ukoliko postoje oštećenja i/ili smetnje u funkciji. Proizvod odmah treba da popravi **Hilti** servis.
- Posle radova na nezi i održavanju postavite svu zaštitnu opremu i proverite da li je njihova funkcija ispravna.



Za bezbedan rad koristite samo originalne rezervne delove, potrošni materijal i pribor. Rezervne delove, potrošne materijale i pribor koje je odobrila kompanija **Hilti** se nalaze u vašem **Hilti Store** ili na adresi: **www.hilti.group**

**8.1 Proverite preciznost merenja**

Kako bi se mogle poštovati tehničke specifikacije, uređaj treba redovno proveravati (najmanje pre svakog većeg/relevantnog merenja).

Nakon pada uređaja sa veće visine treba proveriti njegovu funkcionalnost. Pod sledećim uslovima možete da počete od toga da uređaj posle pada besprekorno funkcioniše:

- u slučaju pada nije prekoračena visina pada koja je navedena u tehničkim podacima.
- Uređaj je takođe pre pada adekvatno funkcionisao.
- Uređaj prilikom pada nije mehanički oštećen (npr. lom Penta prizme).
- Uređaj u primeni tokom rada generiše rotirajući laserski snop.



## 8.2 Provera horizontalne glavne i poprečne ose

1. Postavite stativ otprilike 20 m ispred zida i glavu stativa poravnajte horizontalno pomoću libele.
2. Montirajte rotacioni laser na stativ i usmerite rotacioni laser pomoću ciljnog ureza na zid.
3. Slika a: Pomoću laserskog prijemnika nađite tačku **(1)** i markirajte je na zidu.
4. okrenite rotacioni laser za 90° srednje oko ose u smeru kazaljke na satu. Pritom se visina rotacionog lasera ne sme menjati.
5. Slika b: Pomoću laserskog prijemnika nađite drugu tačku **(2)** i markirajte je na zidu.
6. Slika c i d: Ponovite dva prethodna koraka još dva puta. Pomoću laserskog prijemnika nađite tačke **(3)** i **(4)** i markirajte ih na zidu.



Kod pažljivog izvođenja bi vertikalni razmak obe označene tačke **(1)** i **(3)** (glavna osa) odn. tačke **(2)** i **(4)** (poprečna osa) trebalo da iznosi < 2 mm (na 20 m). Kod većeg odstupanja pošaljite rotacioni laser u **Hilti** servis na kalibrisanje.

## 8.3 Provera vertikalne ose

1. Postavite rotacioni laser vertikalno na što je moguće ravniju površinu na oko 1 do 10 m od zida.
2. Usmerite ručke paralelno na zid.
3. Uključite rotacioni laser i označite referentnu tačku **(R)** na podu.
4. Pomoću laserskog prijemnika obeležite tačku **(A)** na donjem kraju zida.
5. Pomoću laserskog prijemnika označite tačku **(B)** na visini od oko 10 m.
6. okrenite rotacioni laser za 180° i usmerite ga na referentnu tačku **(R)** na podu i na donju označenu tačku **(A)** na zidu. Možete koristiti i automatsko usmeravanje. 591
7. Pomoću laserskog prijemnika označite tačku **(C)** na visini od oko 10 m.
  - ▶ Kod pažljivog izvođenja horizontalni razmak obe označene tačke **(B)** i **(C)** trebalo bi da iznosi < 2 mm (na 10 m). Kod većeg odstupanja pošaljite rotacioni laser u **Hilti** servis na kalibrisanje.

## 8.4 Hilti servis za mernu tehniku

**Hilti** servis za mernu tehniku sprovodi proveru i u slučaju odstupanja, ponovno uspostavljanje i novu proveru usklađenosti specifikacije mernog alata. Usklađenost specifikacije u trenutku provere se pismeno potvrđuje sertifikatom servisa. Preporučuje se:

- Izaberite prikladan interval za proveru u zavisnosti od korišćenja.
- Posle vanrednih operativnih zahteva uređaja, pre važnih poslova, a najmanje jednom godišnje, potrebna je **Hilti** servisna provera merne tehnike.

Provera od strane **Hilti** servisa za mernu tehniku ne oslobađa korisnika od provere mernog alata pre i posle korišćenja.

## 9 Transport i skladištenje

### Transport akumulatorskih alata i akumulatorskih baterija



#### OPREZ

#### Nesmotreno pokretanje prilikom transporta !

- ▶ Uvek transportujte vaše proizvode bez umetnutih akumulatorskih baterija!
- ▶ Izvadite akumulatorsku bateriju ili baterije.
- ▶ Nemojte transportovati akumulatorske baterije bez ambalaže. Akumulatorske baterije bi trebalo tokom transporta zaštititi od prekomernih udara i od materijala koji sprovode struju ili izolovati od drugih akumulatorskih baterija, kako se ne bi dodirnule sa drugim polom baterije i prouzrokovale kratak spoj. **Obratite pažnju na vaše lokalne propise za transport akumulatorskih baterija.**
- ▶ Akumulatorske baterije ne smete slati poštom. Obratite se kompaniji za slanje pošiljki, ako želite da pošaljete neoštećene akumulatorske baterije.
- ▶ Prekontrolišite da li na proizvodu i akumulatorskim baterijama ima oštećenja pre svake upotrebe kao i pre i nakon dugotrajnog transporta.

### Skladištenje akumulatorskih alata i akumulatorskih baterija



#### UPOZORENJE

#### Nesmotreno oštećenje zbog neispravnih ili isurelih akumulatorskih baterija !

- ▶ Uvek odlažite vaše proizvode bez umetnutih akumulatorskih baterija!











- ▶ Čuvajte proizvod i akumulatorske baterije na hladnom i suvom mestu. Pazite na granične vrednosti za temperaturu koje su navedene u tehničkim podacima 585.
- ▶ Akumulatorske baterije nemojte čuvati na punjaču. Akumulatorsku bateriju nakon punjenja uvek skinite sa punjača.
- ▶ Akumulatorske baterije nemojte čuvati na suncu, izvorima toplote ili iza stakla.
- ▶ Čuvajte proizvod i akumulatorske baterije tako da ne budu pristupačni deci ili neovlašćenim osobama.
- ▶ Prekontrolišite da li na proizvodu i akumulatorskim baterijama ima oštećenja pre svake upotrebe kao i pre i nakon dugotrajnog skladištenja.















## 10 Pomoć u slučaju smetnji

Prilikom svih smetnji obratite pažnju na prikaz statusa akumulatorske baterije. Pogledajte poglavlje **Prikaz Li-Ion akumulatorskih baterija** 584.

U slučaju smetnji, koje nisu navedene u ovoj tabeli ili koje ne možete samostalno da otklonite, obratite se **Hilti** servisu.

Smetnja	Mogući uzrok	Rešenje
LED sijalice akumulatorske baterije ne prikazuju ništa	Akumulatorska baterija je neispravna.	▶ Obratite se <b>Hilti</b> servisu.
Akumulatorska baterija ne uleže uz čujni „klik“.	Žleb na akumulatorskoj bateriji je zaprljan.	▶ Očistite žlebove i iznova umetnite akumulatorsku bateriju.
Jak razvoj toplote u proizvodu ili akumulatorskoj bateriji.	Električni kvar	▶ Odmah isključite proizvod, izvadite akumulatorsku bateriju i kontaktirajte <b>Hilti</b> servis.
  Baterija u laserskom prijemniku je slaba	Baterija laserskog prijemnika je prazna.	▶ Zamenite baterije u laserskom prijemniku.
  Baterija u laserskom prijemniku je prazna	Baterija laserskog prijemnika je prazna.	▶ Zamenite baterije u laserskom prijemniku.
  Nivo napunjenosti akumulatorske baterije rotacionog lasera je prenizak	Nivo napunjenosti akumulatorske baterije rotacionog lasera je prenizak.	▶ Napunite akumulatorsku bateriju.
  Potpuno ispraznite akumulatorsku bateriju u rotacionom laseru	Akumulatorska baterija u rotacionom laseru je potpuno ispraznjena.	▶ Napunite akumulatorsku bateriju.





Smetnja	Mogući uzrok	Rešenje
  Nivo napunjenosti akumulatorske baterije u stativu je prenizak	Nivo napunjenosti akumulatorske baterije u stativu je prenizak.	▶ Napunite akumulatorsku bateriju.
  Potpuno ispraznite akumulatorsku bateriju u stativu	Akumulatorska baterija u stativu je potpuno ispražnjena.	▶ Napunite akumulatorsku bateriju.
  Laserski snop nije prepoznat	Laserski snop je izvan polja za detekciju.	▶ Postavite laserski prijemnik na visinu laserske ravni. Polje za detekciju mora da bude okrenuto ka rotacionom laseru.
  Laserski prijemnik izvan moguće laserske ravni	Laserski prijemnik je izvan mogućeg položaja laserske ravni, pokrenuta funkcija ne može da se izvrši.	▶ Proverite konstrukciju. Proverite maksimalni nagib rotacionog lasera odn. maksimalno izjednačavanje visine automatskog stativa i ponovo pokrenite funkciju.
  Upozorenje na režim nadgledanja	Funkcija nadgledanja nije moguća ili je prekinuta.	▶ Proverite položaje rotacionog lasera i laserskog prijemnika i po potrebi ih ponovo usmerite. ▶ Uklonite prepreke iz laserske ravni. ▶ Nakon toga ponovo pokrenite funkciju nadgledanja.
  Nagib/nivelisanje nije moguće	Laserski prijemnik je van mogućeg automatskog opsega nagiba.	▶ Vodite računa o maksimalnom opsegu nagiba rotacionog lasera.
	Laser je pod prevelikim nagibom, nivelisanje nije moguće.	▶ Postavite rotacioni laser u što uspravniji položaj. ▶ Isključite i ponovo uključite rotacioni laser.
  Aktivirano je upozorenje na šok	Prejaka vibracija rotacionog lasera.	▶ Pozicionirajte rotacioni laser na mesto bez mnogo vibracija.



Smetnja	Mogući uzrok	Rešenje
<p>Aktiviran je režim mirovanja</p>	Aktivan je režim mirovanja.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Da biste nastavili rad sa rotacionim laserom, deaktivirajte režim mirovanja.</li> </ul>
<p>Nema veze sa rotacionim laserom</p>	Nema veze sa rotacionim laserom:	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Približite dva proizvoda, isključite ih i ponovo uključite.</li> <li>▶ Ako se i dalje ne uspostavlja veza, uparite dva proizvoda ponovo.</li> </ul>
<p>Nema veze sa automatskim stativom</p>	Nema veze sa automatskim stativom.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Približite dva proizvoda, isključite ih i ponovo uključite.</li> <li>▶ Ako se i dalje ne uspostavlja veza, uparite dva proizvoda ponovo.</li> </ul>
<p>Uparivanje sa rotacionim laserom nije uspelo</p>	Uparivanje sa rotacionim laserom nije uspelo.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Uparite dva proizvoda ponovo.</li> </ul>
<p>Uparivanje sa automatskim stativom nije uspelo</p>	Uparivanje sa stativom nije uspelo.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Uparite dva proizvoda ponovo.</li> </ul>
<p>Potrebno je ponovno pokretanje</p>	Rotacioni laser se mora ponovo pokrenuti.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Isključite i ponovo uključite rotacioni laser.</li> </ul>
<p>Temperatura</p>	Rotacioni laser ima grešku.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Proverite postavljanje rotacionog lasera (npr. ravna površina bez potresa, itd.)</li> </ul>




Smetnja	Mogući uzrok	Rešenje
 Rotacioni laser je u kvaru	Rotacioni laser je u kvaru.	► Obratite se <b>Hilti</b> servisu.
 Greška hardvera u laserskom prijemu	Laserski prijemu ima hardversku grešku.	► Obratite se <b>Hilti</b> servisu.

## 11 Zbrinjavanje otpada

### UPOZORENJE

**Opasnost od povredjanja usled nestručnog uklanjanja na otpad!** Opasnosti po zdravlje prouzrokovane ispuštanjem gasova ili tečnosti.

- Nemojte slati oštećene akumulatorske baterije!
- Prekrijte priključke materijalom koji ne sprovodi struju, kako biste izbegli kratak spoj.
- Akumulatorske baterije uklonite na otpad tako da ne mogu da dospeju u ruke dece.
- Uklonite na otpad akumulatorsku bateriju u vašoj **Hilti Store** ili se obratite preduzeću za odlaganje koje je nadležno za vas.

 **Hilti** Proizvodi su sa velikim udelom proizvedeni od reciklažnih materijala. Preduslov za ponovnu upotrebu je stručno razdvajanje materijala. U mnogim zemljama **Hilti** vaš stari uređaj vraća na reciklažu. Pitajte **Hilti** servis za klijente ili vašeg konsultanta za prodaju.




- Električne alate, elektronske uređaje i akumulatorske baterije ne odlažite u kućne otpatke!

## 12 Garancija proizvođača

- Ukoliko imate pitanja o uslovima garancije, obratite se lokalnom **Hilti** partneru.

## 13 FCC-napomena (važi za SAD)/IC napomena (važi za Kanadu)

 ovaj alat je u testovima zadržao granične vrednosti, koje su opisane u odeljku 15 FCC-odrednica za digitalne alate klase B. ove granične vrednosti predstavljaju dovoljnu zaštitu od štetnih zračenja prilikom instalacije u stambenoj zoni. Alati ove vrste prave i koriste visoke frekvencije i mogu i da ih emituju. Stoga možete, ukoliko uređaj ne instalirate i ne koristite u skladu sa uputstvima, izazvati smetnje u prijemu radio talasa.

Ali ne može da se garantuje da kod određenih instalacija ne može doći do smetnji. Ako ovaj alat izaziva smetnje u prijemu radio ili televizijskih talasa, i to se može utvrditi isključivanjem i uključivanjem alata, korisnik treba da ukloni smetnje pomoću sledećih mera:

- Da promeni usmerenje antene za prijem ili da je premesti.
- Da poveća razmak između alata i primaoca.
- Da priključi alat u utičnicu za struju, koja se razlikuje od struje primaoca.
- Potražite pomoć od vašeg distributera ili iskusnog tehničara za radio-uređaje i televizore.

ova uređaj je u skladu sa paragrafom 15 FCC-odrednica i RSS-210 ISED.

Puštanje u rad podleže pod dva sledeća uslova:

- ovaj alat ne bi trebalo da proizvodi štetno zračenje.



- ovaj alat mora da primi svaku vrstu zračenja, uključujući zračenja koja prouzrokuju neželjene operacije.



Promene ili modifikacije, koje nije izričito dozvolio **Hilti**, mogu ograničiti pravo korisnika na stavljanje alata u pogon.

## 14 Dodatne informacije

Pribor, sistemske proizvode i dalje informacije o Vašem proizvodu možete pronaći u **ovde**.

### RoHS (Direktiva za ograničenje upotrebe opasnih supstanci)

根据 SJ/T 11364-2014 的有害物质材料披露  
Hazardous substances material disclosure according to SJ/T 11364-2014

Product type: Line Laser  
Products: PR 4-22 01; PR 40-22 01; PR 40G-22 01; PR 400-22 01;

零件名称 Part name	有害物质 Hazardous substances					
	铅 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	镉 Cadmium (Cd)	六价铬 Hexavalent Chromium (Cr(VI))	多溴联苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated biphenylethers (PBDE)
手柄 PR 4XX-22 件 Grip PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
识别牌 PR 40-22 印刷的 Identification plate PR 40-22 printed	o	o	o	o	o	o
铭牌 PR 40-22 Nameplate PR 40-22	o	o	o	o	o	o
塑料架 PR 4XX-22 件 Holder PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
螺钉 Screws	o	o	o	o	o	o
外壳 PR 4XX-22 件 Housing PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
外壳 PR 40X-22 件 Housing PR 40X-22 assy	o	o	o	o	o	o
橡皮塞 PR 3-HVSG Blanking plug PR 3-HVSG	o	o	o	o	o	o
电缆扎带 100x2.5 Cable tie 100x2.5	o	o	o	o	o	o
<p>以下表格均依据 SJ/T 11364 通则制定。</p> <p>O: 表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 标准规定的限量要求以下。</p> <p>X: 表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572 标准规定的限量要求。</p> <p>(企业可基于其实际情况在包装箱内提供“X”标识的详细技术说明。)</p> <p>The following tables are prepared in accordance with the provision of SJ/T 11364.</p> <p>O: Indicates that said hazardous substances contained in all of the homogeneous materials for this part is below the limit requirement of GB/T 26572</p> <p>X: Indicates that said hazardous substances contained in at least one of the homogeneous materials used for this part is above the limit requirement of GB/T 26572.</p> <p>(Enterprises may further provide in this box technical explanation for marking "X" based on their actual circumstances.)</p>						

Ova tabelu važi za tržište Kine.





## Declaration of the Presence Condition of the Restricted Substances Marking

單元 Unit	限用物質及其化學符號 Restricted substances and its chemical symbols					
	鉛 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	鎘 Cadmium (Cd)	六價鉻 Hexavalent Chromium (Cr (VI))	多溴聯苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated biphenylethers (PBDE)
設備名稱： Equipment name:	Line laser		型號（型式）： Type designation:		PR 4-22 01 PR 40-22 01 PR 40G-22 01 PR 400-22 01	
握把 PR 4XX-22 組裝 Grip PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
印刷識別牌 PR 40-22 Identification plate PR 40-22 printed	o	o	o	o	o	o
銘牌 PR 40-22 Nameplate PR 40-22	o	o	o	o	o	o
支架 PR 4XX-22 組裝 Holder PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
螺釘 Screws	o	o	o	o	o	o
外殼 PR 4XX-22 組裝 Housing PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
外殼 PR 40X-22 組裝 Housing PR 40X-22 assy	o	o	o	o	o	o
橡皮塞 PR 3-HVSG Blanking plug PR 3-HVSG	o	o	o	o	o	o
電纜紮帶 100x2,5 Cable tie 100x2,5	o	o	o	o	o	o
備考 1. “超出 0.1 wt %” 及 “超出 0.01 wt %” 係指限用物質之百分比含量超出百分比含量基準值。 Note 1: “Exceeding 0.1wt.% and exceeding 0.01wt %” indicate that the percentage contain of the restricted substance exceeds the reference percentage value of presence condition. 備考 2. “o” 係指該項限用物質之百分比含量未超出百分比含量基準值。 Note 2: “o” – indicates that the percentage contain of the restricted substance does not exceeds the percentage of reference value of presence. 備考 3. “-” 係指該項限用物質為排除項目。 Note 3: The “-” indicates that the restricted substance corresponds to the exemption.						

Ova tabela važi za tržište u Tajvanu.

## 15 Hilti Li-Ion akumulatorske baterije

### Sigurnosna uputstva i uputstva za upotrebu

U ovoj dokumentaciji se koristi termin akumulatorska baterija za ponovo punjive Hilti litijum-jonske akumulatorske baterije, u kojima se nalazi više litijum-jonskih ćelija. One su predodređene za Hilti električne alate i smeju sa samo sa njima koristiti. Koristite samo originalne **Hilti** akumulatorske baterije!

### Opis

**Hilti** Akumulatorske baterije su opremljene sistemom za menadžment ćelija i zaštitu ćelija.

Akumulatorske baterije se sastoje iz ćelija koje sadrže litijum-jonski materijal za akumulaciju, koji omogućava specifičnu energetska gustinu. Litijum-jonske ćelije podležu veoma malom memorijskom efektu, ali su veoma osetljive na primenu sile, duboko zamrzavanje ili visoke temperature.

Odobrene proizvode za **Hilti** akumulatorske baterije možete pronaći u **Hilti Store** ili na internetu: [www.hilti.group](http://www.hilti.group)

### Sigurnost

- ▶ **Poštujte sledeće bezbednosne napomene za bezbedno rukovanje i korišćenje litijum-jonskih akumulatorskih baterija.** Nepridržavanje može dovesti do iritacije kože, teških povreda usled korozije, hemijskih opekotina, požara i / ili eksplozija.
- ▶ Pažljivo rukujte akumulatorskim baterijama, kako biste izbegli oštećenja i isticanje tečnosti koja je jako štetna po zdravlje!



- ▶ Nad akumulatorskim baterijama se ni u kom slučaju ne smeju vršiti izmene niti se njima sme manipulirati!
- ▶ Akumulatorska baterija se ne sme rastavljati, gnječiti, zagrevati iznad 80 °C ili spaljivati.
- ▶ Ne koristite ili ne puniti akumulatorske baterije, koje su pretrpele strujni udar ili su oštećene na neki drugi način. Redovno kontrolišite da li na vašim akumulatorskim baterijama ima oštećenja.
- ▶ Nikada ne koristite reciklirane ili popravljene akumulatorske baterije.
- ▶ Nikada ne koristite akumulatorsku bateriju ili električni alat sa akumulatorskim pogonom kao udarni alat.
- ▶ Nikada ne izlažite akumulatorske baterije direktnom sunčevom zračenju, povećanoj temperaturi, varničanju ili otvorenom plamenu. To može da dovede do eksplozija.
- ▶ Ne dodirujte polove baterije svojim prstima, alatima, nakitom ili drugim predmetima koji provode struju. To može oštetiti akumulatorsku bateriju i izazvati materijalnu štetu i povrede.
- ▶ Držite akumulatorske baterije dalje od kiše, vlage i tečnosti. Tečnost koja je prodrla može prouzrokovati kratke spojeve, strujne udare, požare i eksplozije.
- ▶ Upotrebljavajte samo punjače i električne alate koji su predviđeni za taj tip akumulatorske baterije. Da biste to uradili, obratite pažnju na podatke u odgovarajućim uputstvima za upotrebu.
- ▶ Ne koristite i ne skladištite bateriju u okolini u kojoj postoji opasnost od eksplozije.
- ▶ Ako je akumulatorska baterija suviše vruća da biste je držali u ruci, onda je moguće da je neispravna. Akumulatorsku bateriju postavite na pregledno, nezapaljivo mesto koje je dovoljno udaljeno od zapaljivih materijala. Sačekajte da se akumulatorska baterija ohladi. Ukoliko je akumulatorska baterija nakon sat vremena i dalje suviše vruća da biste je držali u ruci, to znači da je neispravna. Postupite prema uputstvima u poglavlju **Mere u slučaju požara akumulatorske baterije**.

#### **Postupanje kod oštećenih akumulatorskih baterija**

- ▶ Ako je akumulatorska baterija oštećena, uvek kontaktirajte **Hilti** servis.
- ▶ Nemojte koristiti akumulatorsku bateriju iz koje izlazi tečnost.
- ▶ Ako tečnost izlazi, izbegavajte direktan kontakt sa očima i/li kožom. Kada tretirate tečnost iz baterije, uvek nosite zaštitne rukavice i zaštitne naočare.
- ▶ Da biste uklonili isucurelu tečnost iz baterije, koristite odobreno hemijsko sredstvo za čišćenje. Obratite pažnju na lokalne propise za čišćenje tečnosti iz baterije.
- ▶ Ubacite neispravnu akumulatorsku bateriju u nezapaljivu posudu i prekriti je sa suvim peskom, kredom (CaCO<sub>3</sub>) ili silikatom (Vermiculit). Zatim hermetički zatvorite poklopac i posudu držite daleko od zapaljivih gasova, tečnosti ili predmeta.
- ▶ Posudu odložite u otpad u **Hilti Store** ili se obratite preduzeću za odlaganje koje je nadležno za vas. **Obratite pažnju na lokalne propise za transport oštećenih akumulatorskih baterija!**

#### **Postupanje kod nefunkcionalnih akumulatorskih baterija**

- ▶ Obratite pažnju na neuobičajeno ponašanje u radu akumulatorske baterije poput problema sa punjenjem, dužim vremenima punjenja, znatnim padom performansi, neuobičajenom radu LED-a ili kod isucurelih tečnosti. Sve su to naznake unutrašnjih problema.
- ▶ Ako sumnjate na unutrašnji problem sa akumulatorskom baterijom, kontaktirajte **Hilti** servis.
- ▶ Ako akumulatorska baterija više ne funkcioniše, ne može da se puni ili ako dolazi do curenja tečnosti, morate je odložiti u otpad. Pogledajte poglavlje **Održavanje i odlaganje u otpad**.

#### **Mere u slučaju požara akumulatorske baterije**



#### **UPOZORENJE**

**Opasnost od požara akumulatorske baterije!** Akumulatorska baterija koja gori ispušta opasne i eksplozivne tečnosti i isparenja, što može dovesti do povreda usled korozije, opekotina ili eksplozija.

- ▶ Nosite ličnu zaštitnu opremu, ako gasite požar nad akumulatorskom baterijom.
- ▶ Obezbedite dovoljnu provetrenost kako bi opasna i eksplozivna isparenja mogla da izlaze.
- ▶ Odmah napustite prostoriju kod intenzivne pojave dima.
- ▶ U slučaju iritacije disajnih puteva konsultujte lekara.
- ▶ Pre nego što pokušate da ugasite požar, pozovite vatrogasnu službu.
- ▶ Požare akumulatorskih baterija gasite samo vodom sa što veće udaljenosti. Protivpožarni aparati i protivpožarna čebad su neefikasna kod litijum-jonskih akumulatora. Požari u okruženju se mogu gasiti uobičajenim sredstvima za gašenje.
- ▶ Nemojte pokušavati da pomerate velike količine zapaljenih akumulatorskih baterija. Iz bližeg okruženja uklonite materijale koji nisu obuhvaćeni požarom i tako izolujte akumulatorsku bateriju.

#### **U slučaju akumulatorske baterije koja ne može da se ohladi, koja se dimi ili koja gori:**

- ▶ Podignite je pomoću lopate i ubacite je u kofu sa vodom. Kroz efekat hlađenja se smanjuje opasnost od širenja požara na akumulatorske baterijske ćelije, koje još uvek nisu dostigle kritičnu temperaturu za paljenje.



- ▶ Аккумуляторскую батарею оставите **на** 24 часа у кофи, све док се потпуно не охлади.
- ▶ Погледајте поглавље **Postupanje kod oštećenih akumulatorskih baterija**.

### Podaci o transportu i skladištenju

- ▶ Radna temperatura okoline između -17°C i +60°C / 1°F i 140°F.
- ▶ Temperatura skladištenja između -20°C i +40°C / -4°F i 104°F.
- ▶ Akumulatorske baterije nemojte ostavljati na punjaču. Akumulatorsku bateriju nakon punjenja uvek skinite sa punjača.
- ▶ Po mogućnosti, akumulatorske baterije skladištite na hladnom i suvom mestu. Skladištenje na hladnom mestu povećava vreme rada akumulatorske baterije. Nikada ne ostavljajte akumulatorske baterije na suncu, na izvorima toplote ili iza staklenih površina.
- ▶ Akumulatorske baterije ne smete slati poštom. Obratite se kompaniji za slanje pošiljki, ako želite da pošaljete neoštećene akumulatorske baterije.
- ▶ Akumulatorske baterije nikada nemojte da transportujete bez ambalaže. Akumulatorske baterije bi trebalo tokom transporta zaštititi od prekomernih udara i od materijala koji sprovode struju ili izolovati od drugih akumulatorskih baterija, kako se ne bi dodirnule sa drugim polom baterije i prouzrokovale kratak spoj. **Obratite pažnju na vaše lokalne propise za transport akumulatorskih baterija.**

### Održavanje i odlaganje u otpad

- ▶ Akumulatorske baterije održavajte čistim i daleko od ulja i masti. Ne izlažite akumulatorsku bateriju nepotrebnoj prašini ili prljavštini. Očistite akumulatorsku bateriju suvom, mekom četkicom ili čistom, suvom krpom.
- ▶ Nikada ne koristite akumulatorsku bateriju ukoliko su prerezi za ventilaciju začepljeni. Proreze za ventilaciju oprezno očistite suvom, mekom četkom.
- ▶ Sprečite prodiranje stranih tela u unutrašnjost.
- ▶ Ne dozvolite da tečnost prodre u akumulatorsku bateriju. Ako je tečnost prodrla u akumulatorsku bateriju, tretirajte je kao oštećenu akumulatorsku bateriju i izolujte je u nezapaljivu posudu.
  - ▶ Pogledajte poglavље **Postupanje kod oštećenih akumulatorskih baterija**.
- ▶ Nestručno uklanjanje na otpad može da izazove opasnost po zdravlje prouzrokovanu ispuštanjem gasova ili tečnosti. Uklonite na otpad akumulatorsku bateriju u vašoj **Hilti Store** ili se obratite preduzeću za odlaganje koje je nadležno za vas. **Obratite pažnju na lokalne propise za transport oštećenih akumulatorskih baterija!**
- ▶ Akumulatorske baterije ne odlažite u kućne otpatke.
- ▶ Akumulatorske baterije uklonite na otpad tako da ne mogu da dospeju u ruke dece. Prekrijte priključke materijalom koji ne sprovodi struju, kako biste izbegli kratak spoj.

## Перевод оригинального руководства по эксплуатации

### 1 Данные руководства по эксплуатации

#### 1.1 К настоящему руководству по эксплуатации



#### Импортер и уполномоченная изготовителем организация

- (RU) Российская Федерация  
АО "Хилти Дистрибушн ЛТД", 141402, Московская область, г. Химки, ул. Ленинградская, стр. 25, комната 15.26
- (BY) Республика Беларусь  
ИООО "Хилти БиУай", 222750, Минская область, Дзержинский район, Р-1, 18-й км, 2 (около д. Слободка), помещение 1-34
- (KZ) Республика Казахстан  
ТОО "Хилти Казахстан", 050057, г. Алматы, Бостандыкский район, ул. Тимирязева, дом 42/15, литер 012 (корпус15)
- (AM) Республика Армения  
ООО "ЭЙЧ-КОН", 0070, г. Ереван, ул. Ерванда Кочара 19/28

Страна производства: см. маркировочную табличку на оборудовании.

Дата производства: см. маркировочную табличку на оборудовании.


Соответствующий сертификат можно найти по адресу: [www.hilti.ru](http://www.hilti.ru)



2405069

Специальных требований к условиям хранения, транспортировки и использования, кроме указанных в руководстве по эксплуатации, нет.

Срок службы изделия составляет 5 лет.

- Предупреждение! Перед использованием изделия убедитесь в том, что вы полностью изучили прилагаемое к нему руководство по эксплуатации, включая приводимые там инструкции, указания по технике безопасности и предупреждения, иллюстрации и технические характеристики. В частности, ознакомьтесь со всеми инструкциями, указаниями по технике безопасности и предупреждениями, иллюстрациями, техническими характеристиками, а также компонентами и функциями. Несоблюдение этих требований может привести к поражению электрическим током, возгоранию и/или серьезным травмам. Храните руководство по эксплуатации, включая все инструкции, указания по технике безопасности и предупреждения, для последующего использования.
- Изделия **HILTI** предназначены для профессионального использования, поэтому они должны обслуживаться и ремонтироваться только уполномоченным и обученным персоналом. Этот персонал должен пройти специальный инструктаж по технике безопасности. Использование изделия и его оснастки не по назначению или его эксплуатация необученным персоналом могут представлять опасность.
- Прилагаемое руководство по эксплуатации соответствует уровню технического прогресса на момент сдачи в печать. Актуальная версия всегда доступна в режиме онлайн на веб-сайте Hilti с описанием изделия. Для этого перейдите по ссылке или QR-коду, приводимым в настоящем руководстве по эксплуатации с обозначением символом .
- При смене владельца обязательно передавайте настоящее руководство по эксплуатации вместе с изделием.

## 1.2 Пояснение к знакам

### 1.2.1 Предупреждающие указания

Предупреждающие указания служат для предупреждения об опасностях при обращении с изделием. Используются следующие сигнальные слова:

#### ОПАСНО

##### ОПАСНО !

- ▶ Общее обозначение непосредственной опасной ситуации, которая влечет за собой тяжелые травмы или смертельный исход.

#### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

##### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ !

- ▶ Общее обозначение потенциально опасной ситуации, которая может повлечь за собой тяжелые травмы или смертельный исход.







#### ОСТОРОЖНО

##### ОСТОРОЖНО !

- ▶ Общее обозначение потенциально опасной ситуации, которая может повлечь за собой травмы или повреждение оборудования (материальный ущерб).

### 1.2.2 Символы, используемые в руководстве

В этом руководстве используются следующие символы:

	Соблюдать руководство по эксплуатации
	Указания по эксплуатации и другая полезная информация
	Обращение с материалами, пригодными для вторичной переработки
	Не выбрасывайте электроинструменты и аккумуляторы вместе с бытовым мусором!
	Литий-ионный аккумулятор (Li-Ion) <b>Hilti</b>
	Зарядное устройство <b>Hilti</b>



### 1.2.3 Символы на изображениях

На изображениях используются следующие символы:

	Эти цифры указывают на соответствующее изображение в начале данного руководства.
3	Нумерация на иллюстрациях указывает на важные рабочие операции или на компоненты (детали), важные для рабочих операций. В тексте эти рабочие операции или компоненты выделены соответствующими номерами, например (3).
	Номера позиций используются в <b>обзорном</b> изображении. В <b>обзоре изделия</b> они указывают на номера в экспликации.
	Этот знак должен привлечь особое внимание пользователя при обращении с изделием.

## 1.3 Символы в зависимости от устройства

### 1.3.1 Общие символы

Символы, используемые с этим изделием.

	Изделие поддерживает технологию NFC, совместимую с платформами iOS и Android.
Li-Ion	Литий-ионный аккумулятор
	Никогда не используйте аккумулятор в качестве ударного инструмента.
	Не допускайте падения аккумулятора. Не используйте аккумулятор, который получил повреждения вследствие удара или каким-либо иным образом.
	Серия используемых литий-ионных аккумуляторов Hilti. Соблюдайте указания, приведенные в главе <b>Использование по назначению</b> .
	Соответствующая маркировка на изделии подтверждает, что оно было сертифицировано данным органом сертификации для использования в США и Канаде в соответствии с действующими нормами.

## 1.4 На устройстве

### Данные лазера

	<p><b>ЛАЗЕРНОЕ ИЗЛУЧЕНИЕ! ИЗБЕГАТЬ ПРЯМОГО ВИЗУАЛЬНОГО КОНТАКТА С ИСТОЧНИКОМ ЛАЗЕРНОГО ИЗЛУЧЕНИЯ!</b></p> <p>Нивелир соответствует классу лазера 2 на основании стандарта IEC60825-1/EN60825-1:2014 и стандарту CFR 21 § 1040 (Laser Notice 56).</p> <p>Данное устройство представляет собой лазерное устройство потребительского назначения, которое отвечает предписаниям EN 50689:2021.</p>
--	--

## 2 Безопасность

### 2.1 Общие указания по технике безопасности

**⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!** Прочтите все указания по технике безопасности и инструкции. При неправильном обращении измерительные устройства могут представлять опасность. Несоблюдение этих указаний по технике безопасности и руководств может привести к повреждениям сканера и/или тяжелым травмам персонала.

Сохраните все указания по технике безопасности и инструкции для следующего пользователя.

#### Безопасность рабочего места

- ▶ Следите за чистотой и хорошей освещенностью на рабочем месте. Беспорядок на рабочем месте или плохое освещение могут привести к несчастным случаям.
- ▶ Не используйте сканер во взрывоопасной зоне, где имеются горючие жидкости, газы или пыль.
- ▶ Не разрешайте детям и посторонним приближаться к сканеру во время проведения работ.
- ▶ Используйте сканер только в пределах его технических характеристик.
- ▶ Соблюдайте региональные правила техники безопасности.



**Электрическая безопасность**

- ▶ **Предохраняйте сканер от дождя или воздействия влаги.** Проникающая влага может привести к образованию коротких замыканий, ударам электрическим током, ожогам или взрывам.
- ▶ **Несмотря на то, что сканер защищен от проникновения влаги, его следует вытереть насухо, перед тем как положить в переносную сумку.**

**Безопасность персонала**

- ▶ **Будьте внимательны, следите за своими действиями и серьезно относитесь к работе с измерительным устройством. Не пользуйтесь измерительным устройством, если вы устали или находитесь под действием наркотиков, алкоголя или медикаментов.** Незначительная ошибка при невнимательной работе с измерительным устройством может стать причиной серьезного травмирования.
- ▶ **Старайтесь избегать неестественных поз при работе. Постоянно сохраняйте устойчивое положение и равновесие.**
- ▶ **Используйте средства индивидуальной защиты.** Использование средств индивидуальной защиты снижает риск травмирования.
- ▶ **Не отключайте предохранительные устройства и не удаляйте предупреждающие надписи и таблички.**
- ▶ **Избегайте непреднамеренного включения сканера. Убедитесь в том, что сканер выключен, прежде чем вставить аккумулятор, поднимать или переносить устройство.**
- ▶ **Применяйте сканер и его оснастку согласно указаниям по использованию устройств именно этого типа. Учитывайте при этом рабочие условия и характер выполняемой работы.** Использование сканера не по назначению может привести к опасным ситуациям.
- ▶ **Не пребывайте в ложной уверенности в собственной безопасности и не пренебрегайте правилами техники безопасности для измерительных устройств, даже если вы являетесь их опытным пользователем.** Неосторожное обращение может в течение долей секунды стать причиной получения тяжелых травм.
- ▶ **Запрещается использовать сканер вблизи медицинского оборудования.**

**Использование и обслуживание измерительного устройства**

- ▶ **Используйте сканер и его принадлежности только в технически исправном состоянии.**
- ▶ **Храните неиспользуемые измерительные устройства в местах, недоступных для детей. Не позволяйте использовать сканер лицам, которые не ознакомлены с ним или не читали данных инструкций.** Измерительные устройства представляют собой опасность в руках неопытных пользователей.
- ▶ **Обеспечьте тщательный уход за измерительными устройствами. Проверяйте безупречное функционирование подвижных частей, легкость их хода, целостность или отсутствие повреждений, которые могли бы отрицательно повлиять на работу измерительного устройства. Сдавайте поврежденные части измерительного устройства в ремонт до его использования.** Причиной многих несчастных случаев является несоблюдение правил технического обслуживания измерительных устройств.
- ▶ **Категорически запрещается вносить изменения в конструкцию сканера или выполнять недопустимые манипуляции с ним.** Изменения или модификации, которые не были разрешены фирмой Hilti, могут ограничить права пользователя на эксплуатацию сканера.
- ▶ **Перед проведением важных измерений, а также в случае падения или иных механических воздействий на сканер необходимо проверить его точность.**
- ▶ **Результаты измерений могут искажаться вследствие определенных условий внешней среды, к ним относятся, например, близость устройств/приборов, генерирующих сильные магнитные или электромагнитные поля, вибрации и изменения температуры.**
- ▶ **Быстро изменяющиеся условия проведения сканирования могут нарушить точность его результатов.**
- ▶ **В случае резкой смены температуры перед тем, как использовать сканер, подождите, пока он не примет температуру внешней среды.** Значительная разница в температуре между сканером и внешней средой может приводить к ошибкам при сканировании.
- ▶ **При использовании адаптеров и принадлежностей убедитесь в том, что они надежно закреплены.**
- ▶ **Хотя сканер предназначен для использования в сложных условиях на строительных площадках, с ним, как и с другими оптическими и электрическими приборами (биноклями, очками, фотоаппаратами), следует обращаться с осторожностью.**
- ▶ **Следите за соблюдением указанной рабочей температуры и температуры хранения.**



## 2.2 Дополнительные указания по технике безопасности для лазерных измерительных инструментов/устройств

- ▶ При неправильном вскрытии инструмента/устройства возможно появление лазерного излучения, превышающего класс 2. Сдавайте устройство в ремонт только в сервисный центр Hilti.
- ▶ Обеспечьте защиту зоны измерения. Убедитесь в том, что при установке измерительного инструмента/устройства луч лазера не направлен на других людей или на вас. Лазерные лучи должны проходить значительно выше или ниже уровня глаз.
- ▶ Во избежание неточности измерений следите за чистотой окна выхода лазерного луча.
- ▶ Перед измерениями/использованием и несколько раз во время использования проверяйте точность измерительного инструмента/измерительного устройства.
- ▶ Результаты измерений вблизи (светло)отражающих объектов или поверхностей, через стекло или аналогичные материалы могут быть неточными.
- ▶ Монтируйте измерительный инструмент/измерительное устройство на подходящем креплении, на штативе или на ровной поверхности.
- ▶ Проводить работы с геодезическими рейками вблизи проводов высокого напряжения не разрешается!
- ▶ Убедитесь в том, что рядом не используется никакой другой лазерный измерительный инструмент, который может оказывать воздействие на работу применяемого вами устройства.
- ▶ Не давайте лазерным лучам выходить за контролируемые области.

## 2.3 Дополнительные указания по технике безопасности

- ▶ Используйте устройство и его принадлежности только в технически исправном состоянии.
- ▶ Внесение изменений в конструкцию устройства/принадлежностей или его/их модификация категорически запрещаются.
- ▶ Опасность травмирования вследствие падения рабочих инструментов и/или принадлежностей. Перед началом работы убедитесь в том, что аккумулятор и установленная принадлежность надежно закреплены.

## 2.4 Электромагнитная совместимость

Несмотря на то что устройство отвечает жестким требованиям соответствующих правил и стандартов, фирма Hilti не может полностью исключить вероятность того, что он:

- может создавать помехи работе другой аппаратуры (например, навигационному оборудованию самолетов);
- вследствие сильного излучения будет работать со сбоями, которые могут привести к ошибкам операций, выполняемых с его помощью.

В этих или иных случаях должны проводиться контрольные измерения.

## 2.5 Аккуратное обращение с аккумуляторами и их правильное использование

- ▶ Соблюдайте следующие указания по технике безопасности для безопасного обращения и использования литий-ионных аккумуляторов. Их несоблюдение может привести к раздражениям кожи, серьезным травмам, химическим ожогам, возгоранию и/или взрывам.
- ▶ Используйте аккумуляторы только в технически исправном состоянии.
- ▶ Обращайтесь с аккумуляторами осторожно, чтобы не допустить повреждений и предотвратить выход жидкостей, представляющих серьезную опасность для здоровья!
- ▶ Категорически запрещается вносить изменения в конструкцию аккумуляторов или выполнять недопустимые манипуляции с ними!
- ▶ Запрещается разбирать, сдавливать, нагревать до температуры выше 80 °C (176 °F) или сжигать аккумуляторы.
- ▶ Не используйте или не заряжайте аккумуляторы, которые подвергались механическим (ударным) нагрузкам или получили повреждение каким-либо иным образом. Регулярно проверяйте используемые вами аккумуляторы на признаки повреждений.
- ▶ Категорически запрещается использовать восстановленные аккумуляторы или аккумуляторы после вторичной переработки.
- ▶ Категорически запрещается использовать аккумулятор или работающие от аккумулятора электроинструменты в качестве ударного инструмента.
- ▶ Категорически запрещается подвергать аккумуляторы воздействию прямого солнечного излучения, высокой температуры, искр или открытого пламени. Это может привести к взрывам.



- ▶ Не касайтесь аккумуляторных клемм (полюсов) пальцами, рабочими инструментами, украшениями или иными токопроводящими предметами. Это можно повредить аккумулятор, а также привести к материальному ущербу и травмам.
- ▶ Предохраняйте аккумуляторы от дождя, повышенной влажности и жидкостей. Проникшая влага может привести к коротким замыканиям, ударам электрическим током, ожогам, возгоранию или взрывам.
- ▶ Используйте только допущенные для данного типа аккумуляторов зарядные устройства и электроинструменты. Соблюдайте указания, приводимые в соответствующих руководствах по эксплуатации.
- ▶ Не используйте или не храните аккумулятор во взрывоопасных зонах.
- ▶ Слишком сильный нагрев аккумулятора (такой, что до него невозможно дотронуться) указывает на его возможный дефект. Разместите аккумулятор на безопасном расстоянии от воспламеняющихся материалов в хорошо просматриваемом и пожаробезопасном месте. Дайте остыть аккумулятору. Если по истечении одного часа аккумулятор все еще остается таким горячим, что его нельзя взять в руки, это означает, что он неисправен. Обратитесь в сервисную службу **Hilti** или изучите документ «Указания по технике безопасности и использованию литий-ионных аккумуляторов **Hilti**».

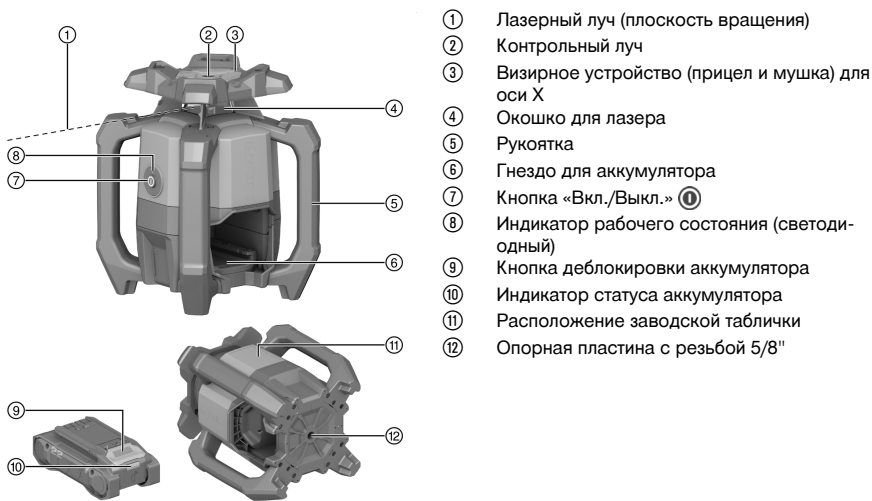


Соблюдайте специальные директивы по транспортировке, хранению и использованию литий-ионных аккумуляторов. 628

Ознакомьтесь с указаниями по технике безопасности и использованию литий-ионных аккумуляторов **Hilti**, которые можно посмотреть путем сканирования QR-кода в конце этого руководства по эксплуатации.

## 3 Описание

### 3.1 Обзор



- ① Лазерный луч (плоскость вращения)
- ② Контрольный луч
- ③ Визирное устройство (прицел и мушка) для оси X
- ④ Окошко для лазера
- ⑤ Рукоятка
- ⑥ Гнездо для аккумулятора
- ⑦ Кнопка «Вкл./Выкл.»
- ⑧ Индикатор рабочего состояния (светодиодный)
- ⑨ Кнопка деблокировки аккумулятора
- ⑩ Индикатор статуса аккумулятора
- ⑪ Расположение заводской таблички
- ⑫ Опорная пластина с резьбой 5/8"

### 3.2 Использование по назначению

Данный инструмент представляет собой ротационный лазерный нивелир с видимым вращающимся лазерным лучом зеленого цвета и смещенным на 90° контрольным лучом. Ротационный лазерный нивелир может использоваться для проецирования лучей в вертикальной, горизонтальной и наклонной плоскостях. Он предназначен для разметки, переноса и проверки горизонтальных, вертикальных и наклонных плоскостей, а также прямых углов. Примеры использования: перенос точек отсчета (опорных точек) и отметок высоты, определение прямых углов стен, выравнивание точек отсчета по вертикали или разметка углов скоса.

- С этим устройством разрешается использовать только указанные в этой таблице литий-ионные аккумуляторы **Hilti** Nuron серии В 22.





- Для зарядки этих аккумуляторов используйте только зарядные устройства **Hilti** указанных в этой таблице серий.

### 3.3 Комплект поставки

Ротационный лазерный нивелир, лазерный приемник PRA 400, держатель лазерного приемника PRA 83, 2 элемента питания AA (не во всех регионах сбыта), руководство по эксплуатации, сертификат производителя, кейс

Другие системные принадлежности, допущенные для использования с этим устройством, см. в **Hilti Store** или на сайте [www.hilti.group](http://www.hilti.group)

### 3.4 Bluetooth

Этот инструмент оснащен опцией Bluetooth.



Bluetooth — это интерфейс для беспроводной передачи данных, которая может происходить между двумя устройствами, оснащенными функцией Bluetooth.

Словесный товарный знак **Bluetooth®** и логотип являются зарегистрированными торговыми марками, находящимися в собственности **Bluetooth SIG, Inc.** Использование этих торговых марок осуществляется по лицензии **Hilti**.

### 3.5 Функции кнопки «Вкл./Выкл.»

Ротационный лазерный нивелир включается/выключается коротким нажатием кнопки «Вкл./Выкл.».

Дополнительно с помощью кнопки «Вкл./Выкл.» можно активировать следующие функции:

- В режиме горизонтальной плоскости: нажмите при выключенном ротационном лазерном нивелире кнопку «Вкл./Выкл.» и удерживайте ее нажатой  $\geq 10$  с, чтобы активировать функцию изменения наклона. На лазерном приемнике вызывается функция цифровой настройки угла наклона.  618
  - В вертикальном режиме: После успешного нивелирования и проецирования точки отсчета повторным коротким нажатием кнопки «Вкл./Выкл.» запускается вращение ротационной головки.  621
- Для выключения ротационного лазерного нивелира во время проецирования точки отсчета следует дважды нажать кнопку «Вкл./Выкл.».

### 3.6 Лазерный приемник/пульт ДУ

Лазерные приемники **Hilti** отображают в цифровом виде расстояние между лазерным лучом (плоскостью лазерного луча), попавшим на окно для детектирования, и меткой на лазерном приемнике. Прием лазерного луча возможен также и на больших расстояниях. Лазерный приемник PRA 400 также служит пультом ДУ для ротационного лазерного нивелира.

### 3.7 Автоматическое отключение

Автоматическое отключение выполняется, если не происходит нивелирование, потому что:

- нивелир слишком сильно наклонен относительно горизонтальной плоскости (кроме режима наклона);
- Возникла механическая проблема внутри нивелира.
- вследствие вибраций или удара нивелир был выведен из состояния перпендикулярности;

После отключения вращение выключается, а индикатор рабочего состояния мигает оранжевым светом с высокой частотой.

Выключите и снова включите ротационный лазерный нивелир. Если проблема сохраняется, обратитесь в сервисный центр **Hilti**.

### 3.8 Автоматическое выравнивание

Функция автоматического выравнивания позволяет одному человеку выровнять плоскость лазерного луча по лазерному приемнику.

- по горизонтали в комбинации с автоматическим штативом PRA 91 и лазерным приемником PRA 400;
- наклон по оси X в комбинации с лазерным приемником PRA 400;
- По вертикали в комбинации с лазерным приемником PRA 400.



### 3.9 Функция контроля

В комбинации с лазерным приемником PRA 400 ротационный лазерный нивелир контролирует выравнивание плоскости лазерного луча. При отклонении выравнивания система корректирует направление плоскости лазерного луча, чтобы удерживать ее в нулевой точке приемника. Нивелир корректирует все ошибки, возникшие вследствие воздействия температурных колебаний, ветра или иных факторов. Если прерывание оптического соединения между лазерным лучом и лазерным приемником превысит две минуты, система просигнализирует об ошибке.

Функция контроля доступна только в вертикальном режиме.

### 3.10 Спящий режим

Для перерывов в работе или на время выполнения других работ возможна активация спящего режима ротационного лазерного нивелира. В этом состоянии все настройки плоскости лазерного луча или наклона сохраняются. Спящий режим обеспечивает экономию электроэнергии и увеличивает продолжительность работы на одной зарядке аккумулятора.

Спящий режим активируется/деактивируется с помощью лазерного приемника PRA 400.



Спящий режим остается активированным в течение макс. 4 ч. По истечении этого времени система отключается.

### 3.11 Отключение областей спектра лазерного излучения

Отдельные области спектра лазерного излучения можно деактивировать, чтобы:

- обеспечить защиту себя и других лиц от лазерного излучения;
- не оказывать воздействия на другие измерения, проводимые рядом.

### 3.12 Функция «антишок»

Если во время работы нарушается позиционирование ротационного лазерного нивелира, то он переключается с помощью встроенной функции «антишок» в режим предупреждения. Функция «антишок» активируется только начиная со второй минуты после завершения процедуры нивелирования. Если в течение этих двух минут будет нажата какая-либо кнопка на панели управления, отсчет двух минут до момента активации функции «антишок» начнется заново.

Если ротационный лазерный нивелир находится в режиме предупреждения, то:

- Индикатор рабочего состояния мигает оранжевым светом с низкой частотой.
- Ротационная головка останавливается, и лазерный луч гаснет.

Чувствительность функции «антишок» можно настраивать или деактивировать через лазерный приемник PRA 400, если основание подвержено вибрациям или если работа выполняется при наклонном положении.

### 3.13 Защита от мешающих источников света



При активированном режиме максимальная дальность приема (диаметр) уменьшается в зависимости от частоты вращения.

Режим «Защита от мешающих источников света» минимизирует влияние мерцающих источников света, таких как светодиоды, используемых, например, в налобных фонарях и других устройствах искусственного освещения.

Этот режим эффективно уменьшает помехи, вызываемые отражениями лазерного луча на стекле, металле или других отражающих поверхностях.

Мешающие источники света и отраженные лазерные лучи в значительной степени игнорируются, а количество неправильных обнаружений лазерным приемником сводятся к минимуму. Это обеспечивает стабильную работу даже в сложных условиях.

### 3.14 Индикация рабочего состояния

Ротационный лазерный нивелир оснащен индикатором рабочего состояния для отображения различных рабочих состояний.



Состояние	Значение
Индикатор рабочего состояния горит непрерывно зеленым светом.	Ротационный лазерный нивелир включен, отnivelирован и работает надлежащим образом.
Индикатор рабочего состояния мигает зеленым светом с низкой частотой.	Ротационный лазерный нивелир самонивелируется.
Индикатор рабочего состояния мигает 5 раз зеленым светом с высокой частотой.	Активированная в текущий момент настройка (nivelирование, режим контроля, автовыравнивание) успешно завершена.
Индикатор рабочего состояния горит зеленым светом с короткими перерывами.	Активирован режим наклона.
Индикатор рабочего состояния мигает зеленым светом с низкой частотой.	Ротационный лазерный нивелир находится в спящем режиме.
Индикатор рабочего состояния мигает зеленым светом с высокой частотой.	Текущая настройка (режим контроля, автовыравнивание) активирована.
Индикатор рабочего состояния горит непрерывно оранжевым светом.	Функция «антишок» деактивирована. Ротационный лазерный нивелир включен, отnivelирован и работает надлежащим образом.
Индикатор рабочего состояния мигает оранжевым светом с низкой частотой.	Функция «антишок» деактивирована. Ротационный лазерный нивелир самонивелируется.
Индикатор рабочего состояния мигает оранжевым светом с высокой частотой.	Возникла ошибка ротационного лазерного нивелира. Проверьте место установки ротационного лазерного нивелира (например, на отсутствие вибраций, ровность поверхности и т. п.)
Индикатор рабочего состояния мигает красным светом (3 раза долго, 3 раза коротко, 3 раза долго, пауза).	Ротационный лазерный нивелир неисправен. Обратитесь в сервисный центр <b>Hilti</b> .
Индикатор рабочего состояния мигает 5 раз синим светом с низкой частотой.	Ротационный лазерный нивелир лазерный приемник успешно объединены в пару.

### 3.15 Индикации состояния литий-ионного аккумулятора

Литий-ионные аккумуляторы **Hilti** Nuron оснащены светодиодами для индикации уровня заряда, сигналов ошибки и состояния батареи.

#### 3.15.1 Индикация уровня заряда и сигналов ошибки

##### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

##### Опасность травмирования вследствие падения аккумулятора!

- ▶ При вставленном аккумуляторе путем нажатия кнопки разблокировки убедитесь в правильной повторной фиксации аккумулятора в используемом электроинструменте.

Для получения одной из следующих индикаций коротко нажмите кнопку разблокировки аккумулятора. Уровень заряда, а также возможные неисправности также отображаются в течение всего времени, пока подключенный (к аккумулятору) электроинструмент включен.

Состояние	Значение
Четыре (4) светодиода непрерывно горят зеленым.	Уровень заряда: от 100 % до 71 %
Три (3) светодиода непрерывно горят зеленым.	Уровень заряда: от 70 % до 51 %
Два (2) светодиода непрерывно горят зеленым.	Уровень заряда: от 50 % до 26 %
Один (1) светодиод непрерывно горит зеленым.	Уровень заряда: от 25 % до 10 %
Один (1) светодиод мигает зеленым с низкой частотой.	Уровень заряда: < 10 %
Один (1) светодиод мигает зеленым с высокой частотой.	Литий-ионный аккумулятор полностью разряжен. Зарядите аккумулятор. Если светодиод после зарядки аккумулятора все еще мигает с высокой частотой, обратитесь в сервисную службу <b>Hilti</b> .



Состояние	Значение
Один (1) светодиод мигает желтым с высокой частотой.	Литий-ионный аккумулятор или подключенный к нему электроинструмент перегружены, слишком горячие, слишком холодные или имеет место другая ошибка. Обеспечьте доведение электроинструмента и аккумулятора до рекомендуемой рабочей температуры и не перегружайте электроинструмент при его использовании. Если сигнал остается, обратитесь в сервисную службу <b>Hilti</b> .
Один (1) светодиод горит желтым.	Литий-ионный аккумулятор и сопряженный с ним электроинструмент не совместимы друг с другом. Обратитесь в сервисный центр <b>Hilti</b> .
Один (1) светодиод мигает красным с высокой частотой.	Литий-ионный аккумулятор заблокирован и его дальнейшее использование невозможно. Обратитесь в сервисный центр <b>Hilti</b> .

### 3.15.2 Индикаторы состояния аккумулятора

Для запроса состояния аккумулятора удерживайте кнопку разблокировки нажатой в течение более 3 с. Система не распознает потенциальное нарушение работы аккумуляторной батареи вследствие неправильного обращения, например, падения, проколов, внешнего термического воздействия и т. д.

Состояние	Значение
Все светодиоды загораются в виде бегущего огня, после чего один (1) светодиод горит зеленым.	Аккумулятор можно продолжать использовать.
Все светодиоды загораются в виде бегущего огня, после чего один (1) светодиод мигает желтым с высокой частотой.	Не удалось завершить запрос состояния аккумулятора. Повторите процесс или обратитесь в сервисную службу <b>Hilti</b> .
Все светодиоды загораются в виде бегущего огня, после чего один (1) светодиод горит красным.	В случае возможности дальнейшего использования подключенного электроинструмента оставшаяся емкость аккумулятора составляет ниже 50 %. Если подключенный электроинструмент больше использовать невозможно, ресурс аккумулятора исчерпан и аккумулятор следует заменить. Обратитесь в сервисный центр <b>Hilti</b> .

## 4 Технические данные

### 4.1 Информация об устройстве

Поколение изделия	01
Номинальное напряжение	21,6 В
Номинальный ток	160 мА
Дальность приема с PRA 400 (Диаметр)	300 м (984 фут — 3 дюйм)
Дальность связи с лазерным приемником PRA 400 (Диаметр)	300 м (984 фут — 3 дюйм)
Точность на расстоянии 10 м (при стандартных условиях внешней среды согласно MIL-STD-810G)	±0,5 мм (±0,02 дюйм)
Класс лазера	Видимый, класс лазера 2; EN/IEC 60825-1:2014
Длина волны (λ)	510 нм ... 530 нм



Выходная мощность (P <sub>0</sub> )	Лазерный луч ротационного нивелира	< 3,5 мВт , ≥ 300 об/мин
Выходная мощность (P <sub>0</sub> )	Контрольный лазерный луч	< 1 мВт
Длительность импульса (t <sub>p</sub> )		560 нс
Частота импульсов (f)		1 МГц
Диапазон автоматического нивелирования		±5°
Максимальный наклон (Допуск 1,75 % / 1°)	Ось X	-15 % ... 8,6 %
Максимальная высота установки над опорной высотой		2 000 м (6 561 фут — 8 дюйм)
Макс. относительная влажность воздуха		80 %
Температура внешней среды при эксплуатации		-20 °C ... 50 °C (-4 °F ... 122 °F)
Температура хранения		-25 °C ... 63 °C (-13 °F ... 145 °F)
Масса		2,60 кг  (согласно EPTA-Procedure 01 без аккумулятора)
Резьба штатива		5/8 дюйм
Высота при испытании методом сбрасывания (при стандартных условиях окружающей среды согласно MIL-STD-810G)		1,5 м (4 фут — 11,1 дюйм)
Класс защиты согласно IEC 60529		IP66  (без аккумулятора)
Степень загрязнения согласно IEC 61010-1		2
Контрольный луч		Непрерывный луч, под прямым углом к плоскости вращения
Макс. излучаемая мощность		10 дБм
Частота		2 400 МГц ... 2 483,5 МГц

#### 4.2 Аккумулятор

Рабочее напряжение аккумулятора	21,6 В
Масса аккумулятора	См. главу «Использование по назначению»
Температура окружающей среды при эксплуатации	-17 °C ... 60 °C (1 °F ... 140 °F)
Температура хранения	-20 °C ... 40 °C (-4 °F ... 104 °F)
Температура аккумулятора в начале зарядки	-10 °C ... 45 °C (14 °F ... 113 °F)

## 5 Подготовка к работе

### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

**Опасность травмирования вследствие непреднамеренного пуска!**

- ▶ Перед установкой аккумулятора убедитесь в том, что соответствующий электроинструмент выключен.
- ▶ Прежде чем приступить к регулировке электроинструмента или замене принадлежностей выньте аккумулятор из электроинструмента.




**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**

**Опасность травмирования вследствие короткого замыкания или падения аккумулятора!**

- ▶ Перед установкой аккумулятора убедитесь в чистоте его контактов и контактов электроинструмента.
- ▶ Всегда проверяйте, правильно ли зафиксирован аккумулятор.

Соблюдайте указания по технике безопасности и предупреждающие указания, приводимые в данном документе и на изделии.

**5.1 Зарядка аккумулятора**

1. Перед зарядкой изучите руководство по эксплуатации зарядного устройства.
2. Убедитесь в том, что контакты аккумулятора и зарядного устройства чистые и сухие.
3. Заряжайте аккумулятор только в допущенном к эксплуатации зарядном устройстве.  610

**5.2 Установка аккумулятора**



1. Перед первым вводом в эксплуатацию полностью зарядите аккумулятор.
2. Прижмите аккумулятор так, чтобы он зафиксировался в аккумуляторном отсеке с характерным щелчком.
3. Проверьте надежность фиксации аккумулятора.

**5.3 Извлечение аккумулятора**

1. Нажмите кнопку деблокировки аккумулятора.
2. Извлеките аккумулятор из устройства.

**5.4 Объединение в пару ротационного лазерного нивелира и лазерного приемника**

Ротационный лазерный нивелир и лазерный приемник при поставке уже объединены в пару.

- ▶ Одновременно нажмите на ротационном лазерном нивелире и лазерном приемнике кнопки  и удерживайте их нажатыми в течение 3 с.
  - ▶ Лазерный приемник подает звуковой сигнал.
  - ▶ На ротационном лазерном нивелире мигает индикатор рабочего состояния.
  - ▶ На дисплее лазерного приемника появляется символ .
  - ▶ Оба устройства выключаются.

**5.5 Защита от падения 2****ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**

**Опасность травмирования** вследствие падения электроинструмента и/или принадлежности!

- ▶ Используйте только предусмотренный для этого электроинструмента удерживающий трос **Hilti** для инструментов.
- ▶ Перед каждым использованием проверяйте точку крепления удерживающего троса для инструментов на возможные повреждения.



Соблюдайте национальные директивы по выполнению высотных работ.

Для защиты от падения используйте для этого устройства только удерживающий трос для инструментов **Hilti** #2261971.

- ▶ Закрепите удерживающий трос на устройстве с помощью петли только так, как показано на изображении. Проверьте надежность фиксации.



- ▶ Закрепите крючок-карабин на несущей конструкции. Проверьте надежность фиксации крючка-карабина.



Соблюдайте указания из руководств по эксплуатации удерживающего троса для инструментов Hilti.


## 6 Управление

Соблюдайте указания по технике безопасности и предупреждающие указания, приводимые в данном документе и на изделии.

### 6.1 Правильное обращение с ротационным лазерным нивелиром и аккумулятором





Литий-ионные аккумуляторы Hilti Nuron не имеют класса защиты. Предохраняйте аккумулятор от дождя и иных воздействий влаги.

1. Выполнение работ в режиме горизонтальной плоскости/наклона
2. Выполнение работ в режиме вертикальной плоскости и хранение/транспортировка в наклонном положении.
  - ▶ Для выполнения работ в вертикальном режиме ротационный лазерный нивелир следует расположить таким образом, чтобы кнопка «Вкл./Выкл.»  была сверху.
  - ▶ При транспортировке ротационного лазерного нивелира или когда он не используется, всегда располагайте его так, чтобы аккумуляторный отсек и аккумулятор не были направлены вверх и в инструмент не могла проникнуть влага.

### 6.2 Включение/выключение ротационного лазерного нивелира и работа в горизонтальной плоскости




Перед проведением важных измерений проверяйте точность ротационного лазерного нивелира, особенно после его падения на землю или после нестандартных механических воздействий на него либо после длительного хранения.

1. Установите ротационный лазерный нивелир на ровной и прочной поверхности без вибраций или смонтируйте его на подходящем креплении.
  - ▶ В качестве крепления может использоваться настенный держатель или штатив. Максимальный угол наклона опорной поверхности не должен превышать  $\pm 5^\circ$ .
2. Нажмите кнопку .
  - ▶ Ротационный лазерный нивелир самонивелируется. Индикатор рабочего состояния мигает зеленым светом с низкой частотой.
  - ▶ По окончании процесса нивелирования включается лазерный луч и начинается вращение ротационной головки. Индикатор рабочего состояния сначала быстро мигает 5 раз, затем горит непрерывно зеленым.
3. Снова нажмите кнопку , чтобы выключить ротационный лазерный нивелир.

### 6.3 Автоматическое выравнивание в горизонтальной плоскости со штативом PRA 91



#### Необходимые условия:

- Ротационный лазерный нивелир смонтирован на автоматическом штативе PRA 91.
- Лазерный приемник PRA 400, ротационный лазерный нивелир и автоматический штатив PRA 91 объединены в пару.  616
- Лазерный приемник PRA 400 и панель управления автоматического штатива PRA 91 направлены друг к другу и между ними установлена непосредственная оптическая связь.



Для этого действия в лазерном приемнике доступен QR-код, через который подгружается графическое руководство с описанием последующих рабочих операций. Открыть это руководство можно также по этой ссылке:

**Автоматическое выравнивание по высоте со штативом PRA 91**



- Нажмите на ротационном лазерном нивелире, лазерном приемнике и на автоматическом штативе кнопку .
  - На дисплее лазерного приемника отображается успешное соединение как с нивелиром, так и с автоматически регулируемым штативом.
  - Если соединение установить невозможно, то посредством символа на соответствующем устройстве показывается, что соединение отсутствует.
  - Ротационный лазерный нивелир самонивелируется. По окончании процесса нивелирования включается лазерный луч и начинается вращение ротационной головки.
- Удерживайте метку лазерного приемника на задаваемой высоте. При этом надежно удерживайте лазерный приемник или зафиксируйте его.
- Активируйте функцию автоматического выравнивания двойным щелчком на лазерном приемнике с помощью кнопки .
  - Автоматически регулируемый штатив движется вверх и вниз до достижения нужной позиции, в которой плоскость лазерного луча совпадает с меткой лазерного приемника. При этом на лазерном приемнике подается повторяющийся звуковой сигнал.
  - Если нужная позиция достигнута, происходит нивелирование ротационного лазерного нивелира. Об успешном завершении нивелирования сигнализирует непрерывный звуковой сигнал (подается в течение 5 с) на лазерном приемнике. На дисплее на короткое время появляется символ .
  - Если успешное выполнение автоматического выравнивания не удалось, на лазерном приемнике подаются короткие звуковые сигналы и на короткое время появляется символ .
- Проверьте настройку высоты на дисплее лазерного приемника.
- После завершения автоматического выравнивания можно убрать лазерный приемник из целевой плоскости и, например, отметить другие точки внутри плоскости лазерного луча.

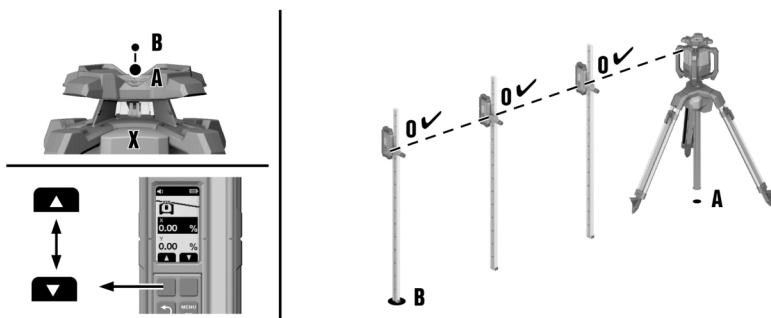
#### 6.4 Цифровая настройка угла наклона

##### **Необходимые условия:**

- В зависимости от применения ротационный лазерный нивелир смонтирован или надежно установлен.
- Лазерный приемник PRA 400 и ротационный лазерный нивелир объединены в пару. 616

Для этого действия в лазерном приемнике доступен QR-код, через который подгружается графическое руководство с описанием последующих рабочих операций. Открыть это руководство можно также по этой ссылке:

##### **Цифровая настройка угла наклона**



- Расположите ротационный лазерный нивелир на верхнем/нижнем краю наклонной плоскости, точка (A).
- Выполните ориентирование нивелира в направлении оси X посредством визирного устройства (прицела и мушки) по точке (B) на другом краю наклонной плоскости.





3. Нажмите на ротационном лазерном нивелире и лазерном приемнике кнопку .
  - ▶ После завершения нивелирования включается лазерный луч, начинает вращаться ротационная головка и непрерывно горит зеленым светом индикатор рабочего состояния.
4. Выберите на лазерном приемнике в меню «Режим наклона» функцию «Настроить угол наклона»  $\Delta^\circ$ .
5. Нажмите кнопку .
6. Введите значение угла наклона с помощью функциональных кнопок справа или слева.
  - ▶ Чтобы задать отрицательное значение, нажмите и/или удерживайте нажатой функциональную кнопку слева, пока значение не упадет ниже «0».
  - ▶ Ротационный лазерный нивелир регулирует наклон плоскости лазерного луча непосредственно до заданного значения, как только будет отпущена функциональная кнопка. После достижения заданного значения на дисплее появляется .
7. Сейчас, например, можно закрепить лазерный приемник на геодезической рейке и отрегулировать в точке **(A)** высоту на значение «0». Затем можно выполнить измерение по другим точкам по всей наклонной поверхности.

При ручной регулировке наклона ротационный лазерный нивелир однократно нивелирует плоскость лазерного луча, после чего однократно фиксирует ее. Учтите, что этот ротационный лазер не компенсирует отклонения наклонной плоскости лазерного луча, которые могут быть вызваны изменением условий окружающей среды и/или перемещением крепления. Вибрации, изменения температуры или иные факторы воздействия, возникающие в ходе рабочего дня, могут изменять положение плоскости лазерного луча.

## 6.5 Высокоточная цифровая регулировка угла наклона (e-targeting).

Функция электронного ориентирования оптимизирует ручное ориентирование ротационного лазерного нивелира. Электронный способ выравнивания является более точным.

### Необходимые условия:

- В зависимости от применения ротационный лазерный нивелир смонтирован или надежно установлен.
- Лазерный приемник PRA 400 и ротационный лазерный нивелир объединены в пару. 616
- Минимальное расстояние между ротационным лазерным нивелиром и лазерным приемником составляет 3 м.


Для этого действия в лазерном приемнике доступен QR-код, через который подгружается графическое руководство с описанием последующих рабочих операций. Открыть это руководство можно также по этой ссылке:


### Высокоточная регулировка угла наклона

1. Расположите ротационный лазерный нивелир на верхнем/нижнем краю наклонной плоскости, точка **(A)**.
2. Выполните ориентирование нивелира в направлении оси X посредством визирного устройства (прицела и мушки) по точке **(B)** на другом краю наклонной плоскости.
3. Нажмите на ротационном лазерном нивелире и лазерном приемнике кнопку .
  - ▶ После завершения нивелирования включается лазерный луч, начинает вращаться ротационная головка и непрерывно горит зеленым светом индикатор рабочего состояния.
4. Выберите на лазерном приемнике в меню «Наклон» функцию «Высокая точность»  $\Phi$ .
5. Надежно удерживайте лазерный приемник точно в точке **(B)** плоскости лазерного луча. Лазерный луч должен попадать в окно для детектирования.
  - ▶ Ротационный лазерный нивелир ориентирует ось X плоскости лазерного луча точно по позиции лазерного приемника. После завершения выравнивания на дисплее появится .


Электронное ориентирование возможна только в диапазоне углов до  $\pm 5^\circ$ .







- Уберите лазерный приемник из плоскости лазерного луча и введите значение угла наклона оси X с помощью функциональных кнопок справа или слева.
  - Чтобы задать отрицательное значение, нажмите и/или удерживайте нажатой функциональную кнопку слева, пока значение не упадет ниже «0».
  - Ротационный лазерный нивелир регулирует наклон плоскости лазерного луча непосредственно до заданного значения, как только будет отпущена функциональная кнопка. После достижения заданного значения на дисплее появляется .
- Сейчас, например, можно закрепить лазерный приемник на геодезической рейке и отрегулировать в точке (A) высоту на значение «0». Затем можно выполнить измерение по другим точкам по всей наклонной поверхности.

 При ручной регулировке наклона ротационный лазерный нивелир однократно нивелирует плоскость лазерного луча, после чего однократно фиксирует ее. Учтите, что этот ротационный лазер не компенсирует отклонения наклонной плоскости лазерного луча, которые могут быть вызваны изменением условий окружающей среды и/или перемещением крепления. Вибрации, изменения температуры или иные факторы воздействия, возникающие в ходе рабочего дня, могут изменять положение плоскости лазерного луча.

## 6.6 Регулировка наклона с помощью адаптера угла наклона PRA 79


 В зависимости от применения адаптер угла наклона PRA 79 может быть смонтирован на штативе или на настенном держателе.


- Смонтируйте ротационный лазерный нивелир на адаптере угла наклона PRA 79 таким образом, чтобы ротационный лазерный нивелир приподнялся на стороне панели управления. Соблюдайте указания из руководства для адаптера угла наклона.
- Расположите ротационный лазерный нивелир либо на верхнем, либо на нижнем краю наклонной плоскости.
- Отрегулируйте адаптер угла наклона на угол 0°.
- Нажмите на ротационном лазерном нивелире кнопку 
  - Ротационный лазерный нивелир самонивелируется. По окончании процесса нивелирования включается лазерный луч и начинается вращение ротационной головки.
- Выберите на лазерном приемнике на второй странице меню настроек функцию режима наклона 
  - Функция автоматического нивелирования будет деактивирована. На дисплее лазерного приемника появляется .
- Установите нужный угол наклона на адаптере угла наклона PRA 79.

 При ручной регулировке наклона ротационный лазерный нивелир однократно нивелирует плоскость лазерного луча, после чего однократно фиксирует ее. Учтите, что этот ротационный лазер не компенсирует отклонения наклонной плоскости лазерного луча, которые могут быть вызваны изменением условий окружающей среды и/или перемещением крепления. Вибрации, изменения температуры или иные факторы воздействия, возникающие в ходе рабочего дня, могут изменять положение плоскости лазерного луча.

## 6.7 Проверка существующего угла наклона (автоматическая настройка наклона)

### Необходимые условия:

- В зависимости от применения ротационный лазерный нивелир смонтирован или надежно установлен.
- Лазерный приемник PRA 400 закреплен на геодезической рейке (или чем-то подобном).
- Лазерный приемник PRA 400 и ротационный лазерный нивелир объединены в пару.  616

 Для этого действия в лазерном приемнике доступен QR-код, через который подгружается графическое руководство с описанием последующих рабочих операций. Открыть это руководство можно также по этой ссылке:

### Проверка угла наклона



1. Расположите ротационный лазерный нивелир на верхнем/нижнем краю наклонной плоскости, точка (A).
2. Выполните ориентирование нивелира в направлении оси X посредством визирного устройства (прицела и мушки) по точке (B) на другом краю наклонной плоскости.
3. Нажмите на ротационном лазерном нивелире и лазерном приемнике кнопку .
  - ▶ После завершения нивелирования включается лазерный луч, начинает вращаться ротационная головка и непрерывно горит зеленым светом индикатор рабочего состояния.
4. Выберите в меню «Наклон» функцию «Проверить наклон» .
5. Разместите лазерный приемник точно в точке (A) и отрегулируйте его высоту таким образом, чтобы на дисплее отобразилось значение «0».
6. Нажмите кнопку .
7. Затем установите лазерный приемник точно в точке (B), не изменяя высоту на геодезической рейке.
8. Нажмите кнопку .
  - ▶ Ротационный лазерный нивелир будет выполнять автоматический наклон плоскости лазерного луча по оси X, пока не будет достигнута метка лазерного приемника. При этом на лазерном приемнике подается повторяющийся звуковой сигнал.
  - ▶ Если нужная позиция достигнута, происходит нивелирование лазера по оси Y. Об успешном завершении нивелирования сигнализирует непрерывный звуковой сигнал (подается в течение 5 с). На короткое время появляется символ .
  - ▶ Затем появится значение угла наклона в выбранной единице измерения.
  - ▶ Если успешное выполнение автоматического выравнивания не удалось, подаются короткие звуковые сигналы и на короткое время появляется символ .
9. При необходимости отображаемое значение можно изменять функциональными кнопками справа и слева. После завершения выравнивания нивелира можно убрать лазерный приемник из целевой плоскости и, например, отметить другие точки внутри плоскости лазерного луча.

## 6.8 Ручное выравнивание в вертикальной плоскости

### **Необходимые условия:**

- Ротационный лазерный нивелир надежно закреплен по вертикали (на штативе, настенном держателе, адаптере для крепления на фасадных конструкциях/обноске или уложен на задние рукоятки). Ротационный лазерный нивелир расположен таким образом, что кнопка «Вкл./Выкл.» находится вверх.
- Точка отсчета (A) расположена под лазерной головкой (например, гвоздь в обноске или цветная точка на полу).
- Лазерный приемник PRA 400 и ротационный лазерный нивелир объединены в пару. 616

1. Нажмите на ротационном лазерном нивелире и лазерном приемнике кнопку .
  - ▶ После автоматического нивелирования ротационный лазерный нивелир спроецирует вертикальный лазерный луч вниз.
2. Выровняйте ротационный лазерный нивелир таким образом, чтобы спроецированный лазерный луч был выровнен точно по точке отсчета (A). Точка отсчета не является точкой основания перпендикуляра!
3. Коротко нажмите кнопку на ротационном лазерном нивелире или коротко нажмите одну из двух функциональных кнопок справа или слева на лазерном приемнике.
  - ▶ Ротационный лазерный нивелир начинает поворачиваться.
4. Для регулировки плоскости лазерного луча вправо или влево нажмите функциональную кнопку справа или слева на лазерном приемнике.
  - ▶ Ротационный лазерный нивелир перемещает плоскость лазерного луча в нужном направлении.

Используйте функцию «Автоматическое выравнивание в вертикальной плоскости с функцией контроля» 622 для обеспечения максимальной точности при нивелировании в вертикальной плоскости. Учитывайте тот факт, что ротационный лазерный нивелир одновременно фиксирует плоскость лазерного луча без функции контроля и затем не компенсирует возможное отклонение вследствие изменений условий окружающей среды (вибраций, изменений температуры и т. п.). Благодаря функции контроля можно компенсировать воздействия на положение плоскости лазерного луча.



## 6.9 Автоматическое выравнивание в вертикальной плоскости

### Необходимые условия:

- Ротационный лазерный нивелир надежно закреплен по вертикали (на штативе, настенном держателе, адаптере для крепления на фасадных конструкциях/обноске или уложен на задние рукоятки). Ротационный лазерный нивелир расположен таким образом, что кнопка «Вкл./Выкл.» находится сверху.
- Точка отсчета (A) расположена под лазерной головкой (например, гвоздь в обноске или цветная точка на полу).
- Лазерный приемник PRA 400 и ротационный лазерный нивелир объединены в пару. 616

Для этого действия в лазерном приемнике доступен QR-код, через который подгружается графическое руководство с описанием последующих рабочих операций. Открыть это руководство можно также по этой ссылке:

### Автоматическое выравнивание в вертикальной плоскости

1. Нажмите на ротационном лазерном нивелире и лазерном приемнике кнопку .
  - ▶ После автоматического нивелирования ротационный лазерный нивелир спроецирует вертикальный лазерный луч вниз.
2. Выровняйте ротационный лазерный нивелир таким образом, чтобы спроецированный лазерный луч был выровнен точно по точке отсчета (A). Точка отсчета не является точкой основания перпендикуляра!
3. Удерживайте метку лазерного приемника на задаваемой высоте (целевой плоскости), точка (B). Лазерный приемник следует надежно удерживать или зафиксировать.
4. Активируйте функцию автоматического выравнивания двойным щелчком на лазерном приемнике нажатием кнопки или выберите в меню «Вертикальный режим» функцию «Автоматическое выравнивание» .
  - ▶ Плоскость лазерного луча будет отводиться вправо и/или влево, пока не будет достигнута точка (B). При этом на лазерном приемнике подается повторяющийся звуковой сигнал.
  - ▶ После достижения точки (B) на короткое время отобразится символ .
  - ▶ Если успешное выполнение автоматического выравнивания не удалось, подаются короткие звуковые сигналы и на короткое время появляется символ .
5. После достижения ротационным лазерным нивелиром нужной позиции можно убрать лазерный приемник из целевой плоскости и, например, отметить другие точки внутри плоскости лазерного луча.

Используйте функцию «Автоматическое выравнивание в вертикальной плоскости с функцией контроля» 622 для обеспечения максимальной точности при нивелировании в вертикальной плоскости. Учитывайте тот факт, что ротационный лазерный нивелир одновременно фиксирует плоскость лазерного луча без функции контроля и затем не компенсирует возможное отклонение вследствие изменений условий окружающей среды (вибраций, изменений температуры и т. п.). Благодаря функции контроля можно компенсировать воздействия на положение плоскости лазерного луча.

## 6.10 Автоматическое выравнивание в вертикальной плоскости с функцией контроля

### Необходимые условия:

- Ротационный лазерный нивелир надежно закреплен по вертикали (на штативе, настенном держателе, адаптере для крепления на фасадных конструкциях/обноске или уложен на задние рукоятки). Ротационный лазерный нивелир расположен таким образом, что кнопка «Вкл./Выкл.» находится сверху.
- Точка отсчета (A) расположена под лазерной головкой (например, гвоздь в обноске или цветная точка на полу).
- Лазерный приемник PRA 400 и ротационный лазерный нивелир объединены в пару. 616





Для этого действия в лазерном приемнике доступен QR-код, через который подгружается графическое руководство с описанием последующих рабочих операций. Открыть это руководство можно также по этой ссылке:

### Автоматическое выравнивание в вертикальной плоскости с функцией контроля



Используйте функцию «Автоматическое выравнивание в вертикальной плоскости с функцией контроля» для обеспечения максимальной точности при нивелировании в вертикальной плоскости. Учитывайте тот факт, что ротационный лазерный нивелир одновременно фиксирует плоскость лазерного луча без функции контроля и затем не компенсирует возможное отклонение вследствие изменений условий окружающей среды (вибраций, изменений температуры и т. п.). Благодаря функции контроля можно компенсировать воздействия на положение плоскости лазерного луча.

- Нажмите на ротационном лазерном нивелире и лазерном приемнике кнопку .
  - После автоматического нивелирования ротационный лазерный нивелир спроецирует вертикальный лазерный луч вниз.
- Выровняйте ротационный лазерный нивелир таким образом, чтобы спроецированный лазерный луч был выровнен точно по точке отсчета (A). Точка отсчета не является точкой основания перпендикуляра!
- Удерживайте метку лазерного приемника на задаваемой высоте (целевой плоскости), точка (B). Лазерный приемник следует надежно удерживать или зафиксировать.
- Выберите в меню «Вертикальный режим» функцию «Автоматическое выравнивание с функцией контроля» .
  - Плоскость лазерного луча будет отводиться вправо и/или влево, пока не будет достигнута точка (B). При этом на лазерном приемнике подается повторяющийся звуковой сигнал.
  - После достижения точки (B) на короткое время отобразится символ .
  - Ротационный лазерный нивелир переключается в режим контроля. Незначительные отклонения вследствие внешних воздействий будут автоматически компенсироваться и лазерный луч будет находиться на высоте метки лазерного приемника.
  - Если успешное выполнение автоматического выравнивания не удалось, подаются короткие звуковые сигналы и на короткое время появляется символ .
- Убирать лазерный приемник из нужной плоскости **запрещается** до тех пор, пока активирован режим контроля.
- Сейчас можно выровнять вручную или с помощью второго лазерного приемника, например, какие-то элементы относительно плоскости лазерного луча или отметить точки внутри плоскости лазерного луча.

#### 6.11 Ручная функция Scanline

- Нажмите на ротационном лазерном нивелире и лазерном приемнике кнопку .
- Установите плоскость лазерного луча в нужное положение/на нужную высоту. Функция Scanline доступна в горизонтальном или вертикальном режимах, а также в режиме наклона.
- Выберите на лазерном приемнике в меню настроек подменю Scanline .
  - Пункты меню для Scanline см. в меню горизонтального/вертикального режима.
- С помощью пункта меню «Ширина Scanline» можно активировать линию сканирования, настроить ее ширину или вернуться к полному вращению (точечное, узкое, среднее, широкое, вращение).



Чем уже будет выбранная линия Scanline, тем ярче она будет.

- С помощью пункта меню «Позиция Scanline» можно сдвигать линию сканирования, пользуясь для этого функциональными кнопками влево и вправо. Для этого лазерный приемник следует убрать из плоскости лазерного луча.

#### 6.12 Автоматическая функция Scanline

С автоматической функцией Scanline можно быстро и просто выровнять линию сканирования по позиции лазерного приемника.

- Нажмите на ротационном лазерном нивелире и лазерном приемнике кнопку .



2. Установите плоскость лазерного луча в нужное положение/на нужную высоту. Функция Scanline доступна в горизонтальном или вертикальном режимах, а также в режиме наклона.
3. Активируйте автоматическую функцию Scanline двойным щелчком на лазерном приемнике на кнопке .
4. Запустите автоматическую функцию Scanline .
5. Установите лазерный приемник в нужном положении. Ротационный лазерный нивелир автоматически сфокусирует луч по укороченной линии в диапазоне лазерного приемника.
6. Чтобы изменить ширину и/или положение линии сканирования, действуйте, как описано в главе «Ручная функция Scanline». 623

## 7 Лазерный приемник PRA 400



Подробное руководство по эксплуатации лазерного приемника PRA 400 см. → [здесь](#).

### 7.1 Управление лазерным приемником

- ▶ Нажмите на лазерном приемнике кнопку .
- ▶ На дисплее лазерного приемника PRA 400 ротационный лазерный нивелир и штатив отображаются светло-серым цветом. После установки соединения с ротационным лазерным нивелиром и/или штативом подключенное устройство отображается черным цветом.
- ▶ Лазерный приемник имеет две функциональные кнопки, которые – в зависимости от индикации на дисплее – позволяют выполнять различные операции управления (вверх/вниз, вправо/влево, +/-). Текущее назначение функциональных кнопок отображается в нижней части экрана.
- ▶ Функциональными кнопками выберите символ на дисплее лазерного приемника и нажмите кнопку : чтобы подтвердить выбор.
  - ▶ Выбранный в настоящий момент символ отображается на черном фоне.
- ▶ Для возврата к предыдущей индикации нажмите кнопку .

### 7.2 Прием лазерного луча с помощью лазерного приемника

1. Держите лазерный приемник окном для детектирования непосредственно к плоскости лазерного луча.
  - ▶ О приеме лазерного луча сигнализирует подача оптического и звукового сигналов.
  - ▶ Лазерный приемник показывает расстояние от плоскости лазерного луча до метки.
  - ▶ По мере необходимости смещайте лазерный приемник или ротационный лазерный нивелир вверх или вниз, пока плоскость вращения не совпадет с меткой. Лазерный приемник показывает значение «0».
2. Надежно удерживайте лазерный приемник во время центрирования или зафиксируйте его. Обеспечьте свободный обзор между ним и нивелиром.

### 7.3 Опции меню

Для вызова главного меню нажмите кнопку .



Символы в меню показывают настроенное в устройстве значение и поэтому могут отличаться от представления в этом руководстве по эксплуатации.

Отображаемые в лазерном приемнике пункты меню зависят от ротационного лазерного нивелира, с которым синхронизирован лазерный приемник. Не все пункты меню доступны для всех ротационных лазерных нивелиров.

#### Главное меню

	Горизонтальный режим
	Режим наклона
	Вертикальный режим



	Общие настройки
	Включение/выключение режима сна
	Настройка громкости лазерного приемника (Выкл., уровень 1/2/3)

#### Меню «Горизонтальный режим»

	Автоматическая функция Scanline
	Включение/выключение функции Scanline и регулировка ширины Scanline (точка, 3 настройки ширины, вращение)
	Перемещение Scanline (вправо/влево посредством функциональных кнопок)
	QR-код → <b>автоматическое выравнивание по высоте со штативом PRA 91.</b>

#### Меню «Режим наклона»

	Настройка угла наклона
	Проверка угла наклона
	Вызов или изменение сохраненных настроек угла наклона (Избранное)
	Высокоточная регулировка угла наклона
	QR-код → <b>ссылка на обзор всех функций изменения наклона</b>

#### Меню «Вертикальный режим»

	Автоматическое выравнивание в вертикальной плоскости
	Автоматическое выравнивание в вертикальной плоскости с функцией контроля
	Автоматическая функция Scanline
	Включение/выключение функции Scanline и регулировка ширины Scanline (точка, 3 настройки ширины, вращение)
	Перемещение Scanline (вправо/влево посредством функциональных кнопок)
	QR-код → <b>ссылка на обзор всех функций в вертикальном режиме</b>

#### Меню «Настройки»

	Точность (5 ступеней) Выбирайте ту или иную ступень в зависимости от требований или расстояния между ротационным лазерным нивелиром и лазерным приемником.
	Частота вращения (3 ступени)
	Включение/выключение режима «Защита от мешающих источников света»
	Функция «антишок» (Выкл., ступень 1/2/3)  626
	Сервисный индикатор



	другие настройки  626
--	-----------------------

### Подменю «Функция антишок»

Выбирайте ту или иную ступень с учетом возможных колебаний/вибраций в месте установки ротационного лазерного нивелира.

	Ступень 1, высокая чувствительность к колебаниям/вибрациям
	Ступень 2, средняя чувствительность к колебаниям/вибрациям
	Ступень 3, низкая чувствительность к колебаниям/вибрациям
	Функция «антишок» деактивирована

### Меню «Другие настройки»

	Отключение автоматического нивелирования (для ручной настройки угла наклона)
	Изменение последовательности звуковых сигналов
	Версия встроенного ПО ротационного лазера/приемника
	Активация/деактивация QR-кодов
	Функция Scanline
	<p>Выберите единицу измерения расстояния для плоскости лазерного луча относительно метки центра, а также единицу измерения угла наклона.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• миллиметр   градус, процент или промилле</li> <li>• дюйм   градус, процент или промилле (не во всех странах)</li> <li>• фут   градус, процент или промилле (не во всех странах)</li> </ul>

## 8 Уход и техническое обслуживание

### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

**Опасность травмирования при установленном аккумуляторе !**

- ▶ Перед проведением любых работ по уходу и обслуживанию всегда извлекайте аккумулятор!

### Уход за электроинструментом

- Удаляйте налипшую грязь с осторожностью.
- Очищайте корпус только слегка увлажненной тканью. Не используйте средства по уходу с содержанием силикона, поскольку они могут повредить пластиковые детали.
- Для очистки контактов электроинструмента используйте чистую сухую тряпку.

### Очистка окна выхода лазерного луча

- ▶ Сдувайте пыль с окна выхода лазерного луча.
- ▶ Не касайтесь окна выхода лазерного луча пальцами.



Слишком шероховатый материал для очистки может поцарапать стекло и ухудшить точность устройства.

### Уход за литий-ионными аккумуляторами

- Категорически запрещается использовать аккумулятор с забитыми вентиляционными прорезями. Осторожно очистите вентиляционные прорези сухой мягкой щеткой.
- Не допускайте чрезмерного заплыения или загрязнения аккумулятора. Категорически запрещается подвергать аккумулятор чрезмерному воздействию влаги (например, опускать его в воду или оставлять под дождем).

Если аккумулятор промокнет, обращайтесь с ним, как с поврежденным. Поместите его в контейнер из негорючего материала и обратитесь в сервисную службу **Hilti**.





- Аккумулятор должен быть чистым, без следов масла и смазки. Не допускайте чрезмерного скопления пыли или грязи на аккумуляторе. Очищайте аккумулятор сухой мягкой кистью или чистой и сухой тряпкой. Не используйте средства по уходу с содержанием силикона, поскольку они могут повредить пластиковые детали.  
Не прикасайтесь к контактам аккумулятора и не удаляйте с них смазку, нанесенную на заводе.
- Очищайте корпус только слегка увлажненной тканью. Не используйте средства по уходу с содержанием силикона, поскольку они могут повредить пластиковые детали.

### Техническое обслуживание



#### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

**Опасность вследствие удара электрического тока!** Неквалифицированный ремонт компонентов электрической части может привести к получению серьезных травм и ожогам.

- ▶ Ремонт электрической части перфоратора поручайте только специалисту-электрику.
- Регулярно проверяйте все видимые части устройства на отсутствие повреждений, а элементы управления — на исправное функционирование.
- При повреждениях и/или функциональных сбоях не используйте устройство. Незамедлительно сдайте устройство для ремонта в сервисный центр **Hilti**.
- После ухода за устройством и его технического обслуживания установите все защитные приспособления на место и проверьте их исправное функционирование.



Для обеспечения безопасной эксплуатации используйте только оригинальные запасные части, расходные материалы и принадлежности. Допущенные **Hilti** запасные части, расходные материалы и принадлежности для этой машины вы можете найти в **Hilti Store** или на: [www.hilti.group](http://www.hilti.group)

### 8.1 Проверка точности измерения

Для соблюдения требований технических спецификаций нивелир следует регулярно проверять (по крайней мере, перед каждой масштабной/ответственной работой)!

После падения нивелира с большой высоты необходимо проверить его функциональность. При следующих условиях можно исходить из того, что нивелир исправно функционирует:

- При падении не была превышена высота, указанная в технических характеристиках.
- До падения нивелир также работал исправно.
- Нивелир при падении не получил механических повреждений (например, не была повреждена пентапризма).
- Нивелир генерирует в ходе эксплуатации вращающийся лазерный луч.

### 8.2 Проверка главной и поперечной осей в горизонтальной плоскости

1. Установите штатив на расстоянии прим. 20 м от стены и выровняйте головку штатива с помощью ватерпаса по горизонтали.
2. Смонтируйте ротационный лазерный нивелир на штативе и выровняйте ротационный лазерный нивелир с помощью целевой метки по стене.
3. Рис. a: Захватите с помощью лазерного приемника точку **(1)** и отметьте точку на стене.
4. Поверните ротационный лазерный нивелир вокруг центральной оси по часовой стрелке на 90°. При этом не допускается изменение высоты ротационного лазерного нивелира.
5. Рис. b: Захватите с помощью лазерного приемника вторую точку **(2)** и отметьте точку на стене.
6. Рис. c и d: Повторите оба предшествующих шага еще дважды. Захватите с помощью лазерного приемника точки **(3)** и **(4)** и отметьте точки на стене.




При правильном выполнении вертикальное расстояние между двумя отмеченными точками **(1)** и **(3)** (главная ось) или точками **(2)** и **(4)** (поперечная ось) должно составлять < 2 мм (на расстоянии 20 м). При большем отклонении перешлите ротационный лазерный нивелир в сервисный центр **Hilti** для калибровки.

### 8.3 Проверка вертикальной оси

1. Установите нивелир вертикально на ровное основание (пол) на расстоянии прим. 1–10 м от стены.
2. Выровняйте рукоятки параллельно стене.
3. Включите ротационный лазерный нивелир и маркируйте точку отсчета **(R)** на полу.
4. С помощью лазерного приемника отметьте точку **(A)** на нижнем краю стены.



5. С помощью приемника отметьте точку **(B)** на высоте прим. 10 м.
6. Поверните ротационный лазерный нивелир на 180° и выровняйте его по точке отсчета **(R)** на полу и нижней отмеченной точке **(A)** на стене. Для этого можно также использовать функцию автоматического выравнивания.  622
7. С помощью приемника отметьте точку **(C)** на высоте прим. 10 м.
  - ▶ При правильном выполнении горизонтальное расстояние между двумя отмеченными точками **(B)** и **(C)** должно составлять < 2 мм (на расстоянии 10 м). При большем отклонении перешлите ротационный лазерный нивелир в сервисный центр **Hilti** для калибровки.

#### 8.4 Сервисная служба Hilti (измерительная техника)

Сервисная служба **Hilti**, специализирующаяся на ремонте измерительной техники, выполняет проверку и – в случае выявления отклонения – восстановление и повторную проверку соответствия спецификации измерительного устройства. Соответствие спецификации на момент проверки подтверждается сертификатом сервисной службы в письменном виде. Рекомендуются:

- Выбирать подходящий интервал проверки с учетом использования.
- После нестандартной нагрузки устройства, перед выполнением ответственных работ, но не реже одного раза в год, сдавайте его в сервисный центр **Hilti** для проверки.

Проверка в сервисном центре **Hilti** не означает освобождение пользователя от обязательной проверки измерительного устройства перед и во время его использования.

## 9 Транспортировка и хранение

### Транспортировка аккумуляторных инструментов и аккумуляторов

#### ОСТОРОЖНО


#### Непреднамеренное включение в ходе транспортировки !

- ▶ При транспортировке своих электроинструментов всегда отсоединяйте от них аккумуляторы!
- ▶ Извлеките аккумулятор(ы).
- ▶ Категорически запрещается транспортировать аккумуляторы без упаковки (бестарным способом). Во время транспортировки необходимо принять меры по защите аккумуляторов от сильных ударов и вибраций и изолировать их от любых токопроводящих материалов или других аккумуляторов, чтобы не допустить их контакта с клеммами других аккумуляторов и, как следствие этого, короткого замыкания. **Соблюдайте действующие предписания по транспортировке аккумуляторов.**
- ▶ Запрещается пересылать аккумуляторы по почте. Обратитесь в транспортно-экспедиционную компанию, если вы хотите переслать поврежденные аккумуляторы.
- ▶ Перед каждым использованием, а также перед длительной транспортировкой и после нее проверьте электроинструмент и аккумуляторы на отсутствие повреждений.


### Хранение аккумуляторных инструментов и аккумуляторов

#### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

#### Непреднамеренное повреждение вследствие неисправных или протекающих аккумуляторов !

- ▶ При хранении своих электроинструментов всегда отсоединяйте от них аккумуляторы!
- ▶ По возможности храните фонарь и аккумуляторы в сухом и прохладном месте. Соблюдайте ограничения по температуре, приведенные в технических характеристиках  614.
- ▶ Не храните аккумуляторы на зарядном устройстве. После зарядки всегда извлекайте аккумулятор из зарядного устройства.
- ▶ Никогда не оставляйте аккумуляторы на солнце, на нагревательных/отопительных элементах или за стеклом.
- ▶ Храните фонарь и аккумуляторы в недоступном для детей и посторонних лиц месте.
- ▶ Перед каждым использованием, а также перед длительным хранением и после него проверяйте электроинструмент и аккумуляторы на отсутствие повреждений.

## 10 Помощь при неисправностях

При возникновении любых неисправностей обращайтесь внимание на индикацию состояния аккумулятора. См. главу **Индикация литий-ионного аккумулятора**  613.

В случае неисправностей, которые не указаны в этой таблице или которые вы не можете устранить самостоятельно, обращайтесь в ближайший сервисный центр **Hilti**.








Неисправность	Возможная причина	Решение
Светодиодные индикаторы аккумулятора ничего не показывают	Неисправность аккумулятора	► Обратитесь в сервисный центр <b>Hilti</b> .
При установке аккумулятора не слышно характерного щелчка.	Грязь на фиксирующем выступе аккумулятора	► Очистите фиксирующий выступ и установите аккумулятор повторно.
Сильный нагрев (внутри) нивелира или аккумулятора.	Электрическая неисправность	► Немедленно выключите устройство, извлеките элементы питания и обратитесь в сервисную службу <b>Hilti</b> .
  Низкий заряд у элемента питания в лазерном приемнике	Элемент питания лазерного приемника разряжен.	► Замените элементы питания в лазерном приемнике.
  Элемент питания в лазерном приемнике разряжен	Элемент питания лазерного приемника разряжен.	► Замените элементы питания в лазерном приемнике.
  Низкий уровень заряда аккумулятора в ротационном лазерном нивелире	Низкий уровень заряда аккумулятора в ротационном лазерном нивелире.	► Зарядите аккумулятор.
  Аккумулятор в ротационном лазерном нивелире полностью разряжен	Аккумулятор в ротационном лазерном нивелире полностью разряжен.	► Зарядите аккумулятор.
  Низкий уровень заряда аккумулятора в штативе	Низкий уровень заряда аккумулятора в штативе.	► Зарядите аккумулятор.







Неисправность	Возможная причина	Решение
  Аккумулятор в штативе полностью разряжен	Аккумулятор в штативе полностью разряжен.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Зарядите аккумулятор.</li> </ul>
  Лазерный луч не распознан	Лазерный луч вне поля детектирования.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Установите лазерный приемник на высоте плоскости лазерного луча. Поле детектирования должно быть направлено к ротационному лазерному нивелиру.</li> </ul>
  Лазерный приемник вне зоны возможного прохождения плоскости лазерного луча	Лазерный приемник находится слишком далеко от возможного прохождения плоскости лазерного луча, невозможно выполнить выбранную функцию.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Проверьте расположение устройств относительно друг друга в месте проведения работ. Соблюдайте максимально допустимый наклон ротационного лазерного нивелира или максимальную регулировку по высоте штатива с автоматическим управлением и перезапустите функцию.</li> </ul>
  Предупреждение о режиме контроля	Не активируется или деактивируется функция (режим) контроля.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Проверьте расположение ротационного лазерного нивелира и лазерного приемника и при необходимости позиционируйте устройства снова.</li> <li>▶ Удалите препятствия из плоскости лазерного луча.</li> <li>▶ Затем снова запустите функцию контроля.</li> </ul>
  Наклон/нивелирование невозможно	Лазерный приемник вне возможного автоматически настроенного диапазона наклона.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Соблюдайте максимально допустимый автоматический диапазон угла наклона ротационного лазерного нивелира.</li> </ul>
	Слишком большой наклон нивелира, нивелирование невозможно.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Установите ротационный лазер в вертикальное положение (насколько это возможно).</li> <li>▶ Выключите и снова включите ротационный лазерный нивелир.</li> </ul>
  Сработала функция «антишок»	Слишком сильная вибрация ротационного лазерного нивелира.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Разместите нивелир в месте, где отсутствуют вибрации.</li> </ul>



Неисправность	Возможная причина	Решение
 <p>Активирован спящий режим</p>	Активирован спящий режим.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Отключите спящий режим для продолжения работы с ротационным лазерным нивелиром.</li> </ul>
 <p>Нет связи с ротационным лазерным нивелиром</p>	Нет связи с ротационным лазерным нивелиром.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Расположите оба устройства ближе друг к другу, выключите и снова включите их.</li> <li>▶ Если связь будет по-прежнему отсутствовать, выполните процесс синхронизации (объединения в пару) обоих устройств повторно.</li> </ul>
 <p>Нет связи со штативом с автоматическим управлением</p>	Нет связи со штативом с автоматическим управлением.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Расположите оба устройства ближе друг к другу, выключите и снова включите их.</li> <li>▶ Если связь будет по-прежнему отсутствовать, выполните процесс синхронизации (объединения в пару) обоих устройств повторно.</li> </ul>
 <p>Синхронизация с ротационным лазерным нивелиром не удалась</p>	Синхронизация с ротационным лазерным нивелиром не удалась.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Выполните процесс синхронизации обоих устройств повторно.</li> </ul>
 <p>Синхронизация со штативом с автоматическим управлением не удалась</p>	Синхронизация со штативом не удалась.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Выполните процесс синхронизации обоих устройств повторно.</li> </ul>
 <p>Требуется перезапуск</p>	Следует перезапустить ротационный лазерный нивелир.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Выключите и снова включите ротационный лазерный нивелир.</li> </ul>
 <p>Температура</p>	Возникла ошибка ротационного лазерного нивелира.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Проверьте место установки ротационного лазерного нивелира (например, на отсутствие вибраций, ровность поверхности и т. п.)</li> </ul>



Неисправность	Возможная причина	Решение
  Ротационный лазерный нивелир неисправен	Ротационный лазерный нивелир неисправен.	► Обратитесь в сервисный центр <b>Hilti</b> .
  Аппаратная ошибка в лазерном приемнике	В лазерном приемнике возникла аппаратная ошибка.	► Обратитесь в сервисный центр <b>Hilti</b> .

## 11 Утилизация



### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

**Опасность травмирования вследствие неправильной утилизации!** Опасность для здоровья вследствие выхода газов или жидкостей.

- Не пересылайте поврежденные аккумуляторы!
- Закрывайте аккумуляторные контакты не проводящим ток материалом, чтобы избежать коротких замыканий.
- Утилизируйте аккумуляторы так, чтобы исключить их попадание в руки детей.
- Утилизируйте аккумулятор через ближайший **Hilti Store** или обратитесь в специализированную фирму по утилизации.



Большинство материалов, из которых изготовлены устройства **Hilti**, подлежат вторичной переработке. Перед утилизацией следует тщательно рассортировать материалы (для удобства их последующей переработки). Во многих странах фирма **Hilti** уже организовала прием бывших в использовании электрических и электронных устройств (инструментов, приборов) для утилизации. Дополнительную информацию по этому вопросу можно получить в отделе по обслуживанию клиентов или у консультантов по продажам фирмы **Hilti**.



- Не выбрасывайте электрические инструменты, электронные устройства/приборы и аккумуляторы вместе с обычным мусором!

## 12 Гарантия производителя

- С вопросами по поводу гарантийных условий обращайтесь в ближайшее представительство **Hilti**.

## 13 Предписание FCC (для США)/предписание IC (для Канады)



Это устройство прошло испытания на предельные значения, которые описаны в разделе 15 стандарта FCC для цифровых устройств класса B. Эти предельные значения предусмотрены для обеспечения в жилых зонах достаточной защиты от излучения. Устройства такого типа генерируют и используют высокие частоты и также испускают излучение. Поэтому в случае несоблюдения правил и указаний по установке и эксплуатации подобного устройства оно может стать источником помех радиоприему.

Нельзя гарантировать, что при определенных обстоятельствах не возникнут помехи. В случае, если устройство вызывает помехи радио- и телеприему, что можно определить, сопоставив моменты появления и исчезновения помех с включением и отключением устройства, помехи можно устранить одним из перечисленных ниже способов:

- Перенастройте или переместите приемную антенну.



- Увеличьте расстояние между устройством и приемником.
- Подсоедините устройство к электрической розетке, к которой не подключен приемник.
- Воспользуйтесь помощью дилера или опытного радио- и телетехника.

Это устройство соответствует параграфу 15 предписаний FCC и RSS-210 ISED.

Подготовка к работе должна выполняться с соблюдением двух следующих условий:

- Данное устройство не должно генерировать вредное излучение.
- Устройство может принимать любое излучение, в том числе и такое, которое может привести к сбоям в работе оборудования.



Изменения или модификации, которые не разрешены фирмой **Hilti**, могут ограничить права пользователя на эксплуатацию устройства.

## 14 Дополнительная информация

Принадлежности, системную оснастку и дополнительную информацию об устройстве см. → [здесь](#).

### RoHS (Директива об ограничении применения опасных веществ)

根据 SJ/T 11364-2014 的有害物质材料披露

Hazardous substances material disclosure according to SJ/T 11364-2014

Product type: Line Laser

Products: PR 4-22 01; PR 40-22 01; PR 40G-22 01; PR 400-22 01;

零件名称 Part name	有害物质 Hazardous substances					
	铅 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	镉 Cadmium (Cd)	六价铬 Hexavalent Chromium (Cr(VI))	多溴联苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated biphenylethers (PBDE)
手柄 PR 4XX-22 件 Grip PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
识别牌 PR 40-22 印刷的 Identification plate PR 40-22 printed	o	o	o	o	o	o
铭牌 PR 40-22 Nameplate PR 40-22	o	o	o	o	o	o
塑料架 PR 4XX-22 件 Holder PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
螺钉 Screws	o	o	o	o	o	o
外壳 PR 4XX-22 件 Housing PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
外壳 PR 40X-22 件 Housing PR 40X-22 assy	o	o	o	o	o	o
橡皮塞 PR 3-HVSG Blanking plug PR 3-HVSG	o	o	o	o	o	o
电缆扎带 100x2.5 Cable tie 100x2,5	o	o	o	o	o	o
<p>以下表格均依据 SJ/T 11364 通则制定。</p> <p>O: 表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 标准规定的限量要求以下。</p> <p>X: 表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572 标准规定的限量要求。</p> <p>(企业可基于其实际情况在包装箱内提供 “X” 标识的详细技术说明。)</p> <p>The following tables are prepared in accordance with the provision of SJ/T 11364.</p> <p>O: Indicates that said hazardous substances contained in all of the homogeneous materials for this part is below the limit requirement of GB/T 26572</p> <p>X: Indicates that said hazardous substances contained in at least one of the homogeneous materials used for this part is above the limit requirement of GB/T 26572.</p> <p>(Enterprises may further provide in this box technical explanation for marking "X" based on their actual circumstances.)</p>						

Эта таблица действительна для рынка Китая.



2405069

Русский

633

## Declaration of the Presence Condition of the Restricted Substances Marking

設備名稱： Equipment name:	Line laser	型號（型式）： Type designation:	PR 4-22 01 PR 40-22 01 PR 40G-22 01 PR 400-22 01			
單元 Unit	限用物質及其化學符號 Restricted substances and its chemical symbols					
	鉛 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	鎘 Cadmium (Cd)	六價鉻 Hexavalent Chromium (Cr (VI))	多溴聯苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated biphenylethers (PBDE)
握把 PR 4XX-22 組裝 Grip PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
印刷識別牌 PR 40-22 Identification plate PR 40-22 printed	o	o	o	o	o	o
銘牌 PR 40-22 Nameplate PR 40-22	o	o	o	o	o	o
支架 PR 4XX-22 組裝 Holder PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
螺釘 Screws	o	o	o	o	o	o
外殼 PR 4XX-22 組裝 Housing PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
外殼 PR 40X-22 組裝 Housing PR 40X-22 assy	o	o	o	o	o	o
橡皮塞 PR 3-HVSG Blanking plug PR 3-HVSG	o	o	o	o	o	o
電纜紮帶 100x2, 5 Cable tie 100x2,5	o	o	o	o	o	o
備考 1. “超出 0.1 wt %” 及 “超出 0.01 wt %” 係指限用物質之百分比含量超出百分比含量基準值。 Note 1: “Exceeding 0.1wt.% and exceeding 0.01wt %” indicate that the percentage contain of the restricted substance exceeds the reference percentage value of presence condition. 備考 2. “o” 係指該項限用物質之百分比含量未超出百分比含量基準值。 Note 2: “o” – indicates that the percentage contain of the restricted substance does not exceeds the percentage of reference value of presence. 備考 3. “-” 係指該項限用物質為排除項目。 Note 3: The “-” indicates that the restricted substance corresponds to the exemption.						

Эта таблица действительна для рынка Тайваня.

## 15 Литий-ионные аккумуляторы Hilti

### Указания по технике безопасности и использованию

В этом документе термин «аккумулятор» используется для подзаряжаемых литий-ионных аккумуляторов Hilti, состоящих из множества литий-ионных элементов (ячеек). Они предназначены для электроинструментов Hilti и должны использоваться только с ними. Используйте только оригинальные аккумуляторы Hilti!

### Описание

Аккумуляторы Hilti оснащены системами управления и защиты аккумуляторных элементов.

Аккумуляторы состоят из литий-ионных аккумуляторных (накопительных) элементов, которые обеспечивают высокую удельную плотность энергии. Литий-ионные элементы практически не имеют «эффекта памяти», но они очень чувствительны к силовым воздействиям, глубокому разряду или воздействию высоких температур.

Изделия, допущенные к использованию с аккумуляторами Hilti см. в Hilti Store или на [www.hilti.group](http://www.hilti.group)

### Безопасность

- ▶ **Соблюдайте следующие указания по технике безопасности для безопасного обращения и использования литий-ионных аккумуляторов.** Их несоблюдение может привести к раздражениям кожи, серьезным травмам, химическим ожогам, возгоранию и/или взрывам.





- ▶ Обращайтесь с аккумуляторами осторожно, чтобы не допустить повреждений и предотвратить выход жидкостей, представляющих серьезную опасность для здоровья!
- ▶ Категорически запрещается вносить изменения в конструкцию аккумуляторов или выполнять недопустимые манипуляции с ними!
- ▶ Запрещается разбирать, сдавливать, нагревать до температуры свыше 80 °C или сжигать аккумуляторы.
- ▶ Не используйте или не заряжайте аккумуляторы, которые подвергались механическим (ударным) нагрузкам или получили повреждение каким-либо иным образом. Регулярно проверяйте используемые вами аккумуляторы на признаки повреждений.
- ▶ Категорически запрещается использовать восстановленные аккумуляторы или аккумуляторы после вторичной переработки.
- ▶ Категорически запрещается использовать аккумулятор или работающие от аккумулятора электроинструменты в качестве ударного инструмента.
- ▶ Категорически запрещается подвергать аккумуляторы воздействию прямого солнечного излучения, высокой температуры, искр или открытого пламени. Это может привести к взрывам.
- ▶ Не касайтесь аккумуляторных клемм (полюсов) пальцами, рабочими инструментами, украшениями или иными токопроводящими предметами. Это можно повредить аккумулятор, а также привести к материальному ущербу и травмам.
- ▶ Предохраняйте аккумуляторы от дождя, повышенной влажности и жидкостей. Проникшая влага может привести к коротким замыканиям, ударам электрическим током, ожогам, возгоранию или взрывам.
- ▶ Используйте только допущенные для данного типа аккумуляторов зарядные устройства и электроинструменты. Соблюдайте указания, приводимые в соответствующих руководствах по эксплуатации.
- ▶ Не используйте или не храните аккумулятор во взрывоопасных зонах.
- ▶ Слишком сильный нагрев аккумулятора (такой, что до него невозможно дотронуться) указывает на его возможную неисправность. Разместите аккумулятор на безопасном расстоянии от воспламеняющихся материалов в хорошо просматриваемом и пожаробезопасном месте. Дайте остыть аккумулятору. Если по истечении одного часа аккумулятор все еще остается таким горячим, что его нельзя взять в руки, это означает, что он неисправен. Следуйте указаниям в главе **Меры при возгорании аккумулятора**.

#### **Порядок действий в случае повреждения аккумуляторов**

- ▶ Всегда обращайтесь в сервисный центр **Hilti**, если аккумулятор поврежден.
- ▶ Не используйте аккумулятор, из которого вытекает электролит.
- ▶ Избегайте попадания вытекающего электролита в глаза и/или на кожу. При обращении с электролитом всегда надевайте защитные перчатки и защитные очки.
- ▶ Для удаления вытекшего электролита используйте разрешенное химическое чистящее средство. Соблюдайте местные предписания по удалению вытекшего электролита.
- ▶ Поместите поврежденный аккумулятор в пожаростойкий контейнер и засыпьте аккумулятор сухим песком, меловым порошком (CaCO<sub>3</sub>) или силикатом (вермикулитом). Затем плотно закройте крышку и держите контейнер на безопасном расстоянии от воспламеняющихся газов, жидкостей или предметов.
- ▶ Утилизируйте контейнер через **Hilti Store** или обратитесь в специализированную компанию по утилизации отходов. **Соблюдайте местные предписания по транспортировке поврежденных аккумуляторов!**

#### **Порядок действий при неработающих аккумуляторах**

- ▶ Обращайте внимание на нестандартное поведение аккумулятора, например ошибки при зарядке, непривычно долгое время зарядки, заметное снижение мощности, нештатные срабатывания светодиодной индикации или вытекание электролита. Все это указывает на наличие неисправностей внутри аккумулятора.
- ▶ Если вы предполагаете, что проблема связана с внутренней батареей, обратитесь в сервисный центр **Hilti**.
- ▶ Если аккумулятор больше не работает, больше не заряжается или из него вытекает электролит, утилизируйте такой аккумулятор. См. главу **Техническое обслуживание и утилизация**.



**Меры в случае возгорания аккумулятора****ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**

**Опасность вследствие возгорания аккумулятора!** Из горящей аккумуляторной батареи выходят (взрыво)опасные жидкости и пары, которые могут привести к появлению коррозии, возгораниям или взрывам.

- ▶ При тушении аккумулятора в случае его возгорания пользуйтесь средствами индивидуальной защиты.
- ▶ Обеспечьте достаточную вентиляцию для возможности улетучивания (взрыво)опасных паров.
- ▶ При интенсивном дымообразовании немедленно покиньте помещение.
- ▶ В случае раздражения дыхательных путей проконсультируйтесь с врачом.
- ▶ Вызовите пожарную команду, прежде чем начать тушение пожара.
- ▶ Тушите загоревшиеся аккумуляторы только водой, находясь от них как можно дальше. Использование порошковых огнетушителей и противопожарных полотен для тушения литий-ионных аккумуляторов в случае их возгорания не является эффективным. Очаги возгорания вокруг аккумулятора можно тушить обычными средствами.
- ▶ Не следует пытаться перемещать большие количества горящих аккумуляторов. Удалите неповрежденные материалы, находящиеся в непосредственной близости от возгорания, чтобы тем самым изолировать загоревшиеся аккумуляторы.

**Если аккумулятор не остывает, дымится или горит:**

- ▶ Поднимите аккумулятор с помощью лопаты и бросьте его в ведро с водой. Благодаря охлаждающему действию воды предотвращается перекидывание пожара на аккумуляторные элементы, которые еще не достигли критической температуры, при которой происходит их возгорание.
- ▶ Оставьте аккумулятор в контейнере по меньшей мере на 24 ч, пока он полностью не остынет.
- ▶ См. **Порядок действий в случае повреждения аккумулятора.**

**Указания по транспортировке и хранению**

- ▶ Рабочая температура внешней среды: от -17 °C до +60 °C / от 1 °F до 140 °F.
- ▶ Температура хранения: от -20 °C до +40 °C / от -4 °F до 104 °F.
- ▶ Не храните аккумуляторы на зарядном устройстве. После зарядки всегда извлекайте аккумулятор из зарядного устройства.
- ▶ По возможности храните аккумуляторы в сухом и прохладном месте. Хранение в прохладном помещении увеличивает срок службы аккумулятора. Никогда не оставляйте аккумуляторы на солнце, на нагревательных/отопительных элементах или за стеклом.
- ▶ Запрещается пересылать аккумуляторы по почте. Обратитесь в транспортно-экспедиционную компанию, если вы хотите переслать поврежденные аккумуляторы.
- ▶ Категорически запрещается транспортировать аккумуляторы без упаковки (бестарным способом). Во время транспортировки необходимо принять меры по защите аккумуляторов от сильных ударов и вибраций и изолировать их от любых токопроводящих материалов или других аккумуляторов, чтобы не допустить их контакта с клеммами других аккумуляторов и, как следствие этого, короткого замыкания. **Соблюдайте действующие предписания по транспортировке аккумуляторов.**

**Техническое обслуживание и утилизация**

- ▶ Аккумулятор должен быть чистым, без следов масла или жира. Не допускайте появления ненужной пыли или грязи на аккумуляторе. Очистите аккумулятор сухой мягкой кистью или чистой сухой тканью.
- ▶ Эксплуатация аккумулятора с засоренными вентиляционными прорезями категорически запрещена! Осторожно очистите вентиляционные прорези сухой мягкой щеткой.
- ▶ Защищайте аккумулятор от попадания внутрь посторонних частиц.
- ▶ Не допускайте попадания влаги внутрь аккумулятора. В противном случае обращайтесь с ним как с поврежденным аккумулятором и изолируйте такой аккумулятор путем его размещения в пожаростойком контейнере.
  - ▶ См. **Порядок действий в случае повреждения аккумулятора.**
- ▶ Вследствие выхода газов или жидкостей при неправильной утилизации возможна угроза для здоровья. Утилизируйте аккумулятор через ближайший **Hilti Store** или обратитесь в специализированную фирму по утилизации. **Соблюдайте местные предписания по транспортировке поврежденных аккумуляторов!**
- ▶ Не выбрасывайте аккумуляторы вместе с обычным мусором!
- ▶ Утилизируйте аккумуляторы так, чтобы исключить их попадание в руки детей. Закрывайте аккумуляторные контакты не проводящим ток материалом, чтобы избежать коротких замыканий.



# Оригінальна інструкція з експлуатації

## 1 Інформація щодо інструкції з експлуатації

### 1.1 Про цю інструкцію з експлуатації

- **Попередження!** Перед використанням продукту слід обов'язково прочитати та зрозуміти інструкції з експлуатації, що додається, у тому числі інструкції, вказівки з техніки безпеки, попереджувальні вказівки, ілюстрації та технічні характеристики. Зокрема, ознайомтеся з усіма інструкціями, вказівками з техніки безпеки, попереджувальними вказівками, ілюстраціями, технічними характеристиками, а також інформацією щодо компонентів та функцій. Недотримання цієї вимоги може призвести до ризику ураження електричним струмом, виникнення пожежі та/або тяжких травм. Зберігайте інструкцію з експлуатації, зокрема всі інструкції, вказівки з техніки безпеки та попереджувальні вказівки, щоб можна було звернутися до них у майбутньому.
- **HILTI** Інструменти призначені для професійного використання, а тому їхню експлуатацію, технічне обслуговування та ремонт слід доручати лише авторизованому персоналу зі спеціальною підготовкою. Цей персонал повинен бути спеціально проінструктований про можливі ризики. Інструмент та допоміжне приладдя можуть стати джерелом небезпеки у разі їхнього неправильного застосування некваліфікованим персоналом або у разі використання не за призначенням.
- Інструкція з експлуатації, що додається до продукту, відповідає стану науки і техніки, актуальному на момент її друку. Більш актуальну версію інструкції з експлуатації можна знайти в інтернеті на сторінці з інформацією про продукти Hilti. Для цього перейдіть за посиланням або QR-кодом у цій інструкції з експлуатації, що позначені символом
- У разі зміни власника передавайте продукт лише разом із цією інструкцією з експлуатації.

### 1.2 Пояснення символів

#### 1.2.1 Попереджувальні вказівки

Попереджувальні вказівки інформують користувача про фактори небезпеки, пов'язані із застосуванням інструмента. Використовуються такі сигнальні слова:

#### НЕБЕЗПЕКА

##### НЕБЕЗПЕКА !

- ▶ Указує на безпосередню небезпеку, що може призвести до отримання тяжких тілесних ушкоджень або навіть до смерті.

#### ПОПЕРЕДЖЕННЯ

##### ПОПЕРЕДЖЕННЯ !

- ▶ Указує на потенційно небезпечну ситуацію, яка може призвести до отримання тяжких тілесних ушкоджень або навіть смерті.

#### ОБЕРЕЖНО

##### ОБЕРЕЖНО !

- ▶ Указує на потенційно небезпечну ситуацію, яка може призвести до отримання тілесних ушкоджень або до матеріальних збитків.

#### 1.2.2 Символи в інструкції з експлуатації

У цій інструкції з експлуатації використовуються такі символи:

	Дотримуйтеся вказівок, наведених в інструкції з експлуатації
	Вказівки щодо експлуатації та інша корисна інформація
	Поводження з матеріалами, придатними для вторинної переробки
	Не викидайте електроінструменти і акумуляторні батареї у баки для побутового сміття
	Hilti Літій-іонна акумуляторна батарея





### 1.2.3 Символи на ілюстраціях

На ілюстраціях використовуються такі символи:

<b>2</b>	Цифрами позначаються відповідні ілюстрації, наведені на початку цієї інструкції з експлуатації.
3	Наведена на рисунках нумерація позначає порядок виконання важливих робочих кроків або показує важливі деталі, необхідні для виконання цих робочих кроків. У тексті ці робочі кроки або деталі виділяються відповідними цифрами, наприклад <b>(3)</b> .
<b>11</b>	Номера позицій, наведені <b>на оглядовій ілюстрації</b> , відповідають номерам у легенді, що представлена у розділі <b>«Огляд продукту»</b> .
	Цей символ позначає аспекти, на які слід звернути особливу увагу під час застосування інструмента.

## 1.3 Символи, що обумовлені типом інструмента

### 1.3.1 Загальні символи

Символи, що пов'язані з виробом.

	Інструмент підтримує технологію NFC та є сумісним із платформами iOS та Android.
Li-Ion	Літій-іонна акумуляторна батарея
	Ніколи не використовуйте акумуляторну батарею у якості ударного інструмента.
	Не допускайте падіння акумуляторної батареї. Не використовуйте акумуляторну батарею, яка зазнала ударного навантаження або була пошкоджена іншим чином.
	Використовуваний тип літій-іонної акумуляторної батареї <b>Hilti</b> . Дотримуйтеся вказівок, наведених у розділі <b>«Використання за призначенням»</b> .
	Якщо ця мітка проставлена на виробі, це означає, що виріб був сертифікований цим органом сертифікації для ринку США й Канади відповідно до стандартів, що застосовуються.

## 1.4 На інструменті

### Інформація про лазерний промінь

	<p><b>ЛАЗЕРНЕ ВИПРОМІНЮВАННЯ! НЕ НАПРАВЛЯЙТЕ ЛАЗЕРНИЙ ПРОМІНЬ В ОЧІ!</b></p> <p>Цей виріб відповідає класу лазера 2, згідно зі стандартом IEC60825-1/EN60825-1:2014, та відповідає CFR 21 § 1040 (Laser Notice 56).</p> <p>Цей виріб є споживчим лазерним виробом і відповідає вимогам EN 50689:2021.</p>
--	---

## 2 Безпека

### 2.1 Загальні вказівки з техніки безпеки під час роботи з вимірювальними інструментами

**⚠ ПОПЕРЕДЖЕННЯ! Уважно прочитайте усі вказівки та інструкції з техніки безпеки.** У разі не належного використання вимірювальний інструмент може стати джерелом небезпеки. Недотримання вказівок та інструкцій з техніки безпеки може призвести до пошкодження вимірювального інструмента та/або тяжких травм.

Збережіть всі інструкції та вказівки з техніки безпеки – вони можуть знадобитися Вам у майбутньому.

#### Безпека на робочому місці

- ▶ **Дбайте про чистоту та достатнє освітлення робочого місця.** Безлад на робочому місці та недостатнє освітлення можуть стати причиною нещасних випадків.
- ▶ **Не використовуйте інструмент у вибухонебезпечному середовищі, що містить легкозаймисті рідини, гази або пил.**
- ▶ **Подбайте про те, щоб під час використання інструмента поблизу не було дітей та сторонніх осіб.**
- ▶ **Застосовуйте інструмент лише в межах його робочого діапазону.**



- ▶ **Враховуйте правила техніки безпеки і попередження нещасних випадків, чинні у Вашій країні.**

#### **Електрична безпека**

- ▶ **Захищайте інструмент від дощу та вологи.** Якщо всередину акумуляторної батареї потрапить волога, це може спричинити коротке замикання, ураження електричним струмом, опіки або вибух.
- ▶ **Хоча інструмент захищений від проникнення вологи, його потрібно протерти насухо, перш ніж класти до транспортного контейнера.**

#### **Безпека персоналу**

- ▶ **Будьте уважними, зосередьтеся на виконуваній операції, до роботи з вимірювальним інструментом ставтеся серйозно. Не користуйтеся вимірювальним інструментом, якщо Ви втомлені або перебуваєте під дією наркотичних речовин, алкоголю або лікарських засобів.** Під час роботи з вимірювальним інструментом не відволікайтеся ні на мить, оскільки це може призвести до отримання серйозних травм.
- ▶ **Уникайте виконання роботи в незручній позі.** Під час виконання робіт ставайте в стійку позу і намагайтесь повсякчас утримувати рівновагу.
- ▶ **Застосовуйте індивідуальні засоби захисту.** Використання засобів індивідуального захисту знижує ризик отримання травм.
- ▶ **Не відключайте жодних засобів безпеки і не знімайте вказівні та попереджувальні щитки.**
- ▶ **Уникайте випадкового вмикання інструмента.** Переконайтеся в тому, що вимірювальний інструмент вимкнений, перш ніж приєднувати акумулятор, піднімати вимірювальний інструмент або переносити його.
- ▶ **Використовуйте інструмент та приладдя відповідно до вказівок, які стосуються саме цього типу інструмента.** При цьому завжди враховуйте умови в місці виконання робіт та дії, яких вимагає поставлене завдання. Використання інструментів не за призначенням може призвести до виникнення небезпечних ситуацій.
- ▶ **Не можна нехтувати правилами безпеки під час роботи з вимірювальними інструментами навіть у тому випадку, коли Ви добре знайомі з тим чи іншим вимірювальним інструментом.** Якщо користуватися інструментом необережно, лише малої частки секунди може бути достатньо для отримання тяжких травм.
- ▶ **Забороняється використовувати вимірювальний інструмент поблизу медичного обладнання.**

#### **Використання вимірювального інструмента та належний догляд за ним**

- ▶ **Користуйтеся лише повністю справним інструментом та приладдям.**
- ▶ **Вимірювальні інструменти, що не використовуються, зберігайте в недоступному для дітей місці. Не дозволяйте користуватися інструментом особам, які не ознайомлені з ним або не читали ці інструкції.** У руках недосвідчених людей вимірювальні інструменти являють собою серйозну небезпеку.
- ▶ **Дбайливо доглядайте за вимірювальним інструментом.** Ретельно перевіряйте, чи бездоганно працюють та чи не заклинюють рухомі частини, чи не зламалися або не зазнали інших пошкоджень деталі, від яких залежить справна робота вимірювального інструмента. Перед початком роботи з вимірювальним інструментом пошкоджені деталі слід відремонтувати. Багатьох нещасних випадків можна уникнути за умови належного технічного обслуговування вимірювальних інструментів.
- ▶ **Забороняється вносити зміни до конструкції інструмента або модифікувати його.** Унесення змін до конструкції інструмента без дозволу на це компанії Hilti може призвести до обмеження права користувача на введення інструмента в експлуатацію.
- ▶ **Перевіряйте точність роботи вимірювального інструмента, зокрема – якщо потрібно провести відповідальне вимірювання, а також якщо інструмент впав або зазнав впливу значних механічних навантажень.**
- ▶ **На результатах вимірювань потенційно можуть негативно позначитися певні особливості навколишнього середовища.** До них, зокрема, належить близьке розташування обладнання, яке генерує сильні магнітні або електромагнітні поля, а також вібрації та коливання температури.
- ▶ **Швидка зміна умов, за яких виконується вимірювання, може негативно позначитися на точності його результатів.**
- ▶ **Якщо Ви переносите інструмент із сильного холоду в більш тепле оточення або навпаки, то перед початком роботи слід зачекати, доки інструмент не «акліматизується».** Значні перепади температури можуть стати причиною помилок у роботі інструмента та до отримання неточних результатів вимірювання.
- ▶ **Якщо робота виконується з використанням адаптерів та приладдя, переконайтеся, що приладдя надійно закріплене.**
- ▶ **Хоча вимірювальний інструмент і призначений для застосування у важких умовах експлуатації на будівельних майданчиках, поводитися з ним, як і з іншими оптичними та електричними**



прироями (польовими біноклями, окулярами, фотоапаратами), слід дуже акуратно й обережно.

- ▶ **Дотримуйтеся наведених значень робочої температури та температури зберігання.**

## **2.2 Додаткові вказівки з техніки безпеки під час використання лазерних вимірювальних інструментів**

- ▶ **У разі неналежного відкриття інструмента назовні може вивільнитися лазерне випромінювання, яке перевищує клас 2.** Ремонт інструмента повинен здійснюватися тільки у сервісній службі компанії Hilti.
- ▶ **Огородіть місце виконання вимірювань. Під час встановлення інструмента переконайтеся, що лазерний промінь не направлений на Вас або на інших осіб.** Лазерні промені повинні проходити значно нижче або вище рівня очей.
- ▶ Щоб уникнути похибок під час вимірювання, утримуйте у чистоті вихідне віконце лазерного променя.
- ▶ Перед початком вимірювання і неодноразово під час використання перевіряйте точність інструмента.
- ▶ Якщо вимірювання проводяться поблизу об'єктів із високою відбивною здатністю, через поверхню зі скла або з інших подібних матеріалів, це може негативно позначитися на точності результатів вимірювань.
- ▶ Установіть інструмент на відповідну основу, наприклад на штатив або на рівну поверхню.
- ▶ Користуватися нівелірними рейками поблизу ліній високої напруги не дозволяється.
- ▶ Переконайтеся, що в робочій зоні не використовується інший лазерний вимірювальний інструмент, робота якого може вплинути на результати Вашого вимірювання.
- ▶ Лазерний промінь не повинен потрапляти за межі контрольованої зони.

## **2.3 Додаткові вказівки з техніки безпеки**

- ▶ Користуйтеся лише повністю справним інструментом та приладдям.
- ▶ Вносити будь-які зміни до конструкції інструмента або приладдя заборонено.
- ▶ Небезпека травмування в результаті падіння інструментів та/або приладдя. Перш ніж розпочинати роботу, перевірте, чи надійно закріплене приладдя й акумуляторна батарея.

## **2.4 Електромагнітна сумісність**

Незважаючи на те що інструмент відповідає суворим вимогам відповідних директив, компанія Hilti не виключає можливості виникнення таких ситуацій:

- Використання інструмента може становити перешкоди для роботи інших приладів (наприклад, навігаційного обладнання літаків).
- Сильне випромінювання інших приладів може негативно позначитися на роботі інструмента та призвести до виникнення помилок.

У цих та в інших випадках повинні виконуватися контрольні вимірювання.

## **2.5 Застосування акумуляторних батарей та дбайливий догляд за ними**

- ▶ **Дотримуйтеся наведених нижче вказівок з техніки безпеки, щоб гарантувати безпечне транспортування та використання літій-іонних акумуляторних батарей.** Невиконання цих вказівок може призвести до подразнення шкіри, серйозних травм внаслідок контакту з корозійними речовинами, а також до хімічних опіків, пожежі та/або вибуху.
- ▶ Користуйтеся лише повністю справними акумуляторними батареями.
- ▶ Обережно поводьтеся з акумуляторними батареями, щоб уникнути їхнього пошкодження або витоків рідин, які є дуже небезпечними для здоров'я!
- ▶ Забороняється вносити зміни до конструкції акумуляторних батарей або модифікувати їх!
- ▶ Акумуляторні батареї забороняється розбирати, роздавлювати, нагрівати до температури понад 80 °C (176 °F) або спалювати.
- ▶ Не використовуйте та не заряджайте акумуляторні батареї, які зазнали впливу ударного навантаження або були пошкоджені іншим чином. Регулярно перевіряйте акумуляторні батареї на наявність пошкоджень.
- ▶ Ніколи не використовуйте акумуляторні батареї із вторинних матеріалів або відремонтовані акумуляторні батареї.
- ▶ Не застосовуйте акумуляторну батарею або акумуляторний електроінструмент у якості ударного інструмента.



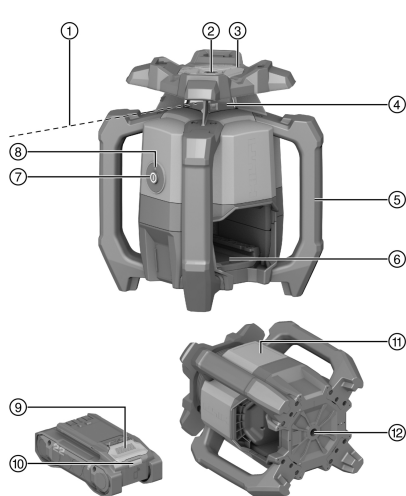
- ▶ Ніколи не піддавайте акумуляторні батареї впливу прямих сонячних променів, високих температур, іскор або відкритого вогню. Невиконання цієї вимоги може призвести до вибуху.
- ▶ Не торкайтеся полюсів елементів живлення пальцями, робочими інструментами, прикрасами, а також іншими предметами зі струмопровідних матеріалів. Невиконання цієї вимоги може привести до пошкодження акумуляторної батареї, матеріальних збитків і травм.
- ▶ Захищайте акумуляторні батареї від впливу дощу, вологи та рідин. Якщо всередину акумуляторної батареї потрапить волога, це може спричинити коротке замикання, ураження електричним струмом, опіки, пожежу або вибух.
- ▶ Використовуйте акумуляторну батарею тільки з тими електроінструментами та зарядними пристроями, для яких вона призначена. При цьому також дотримуйтеся вказівок, наведених в інструкціях з експлуатації відповідних виробів.
- ▶ Не використовуйте та не зберігайте акумуляторні батареї у вибухонебезпечному середовищі.
- ▶ Якщо акумуляторна батарея гаряча на дотик, вона може бути пошкоджена. Залиште акумуляторну батарею у захищеному від вогню місці на достатній відстані від горючих матеріалів, де за нею можна спостерігати. Зачекайте, доки акумуляторна батарея не охолоне. Якщо через годину акумуляторна батарея все ще залишається гарячою на дотик, це свідчить про її несправність. Зверніться до сервісної служби компанії **Hilti** або ознайомтеся з указівками щодо техніки безпеки та належної експлуатації літій-іонних акумуляторних батарей **Hilti**.

Дотримуйтеся спеціальних указівок щодо транспортування, зберігання та використання літій-іонних акумуляторних батарей. 660

Ознайомтеся з указівками щодо техніки безпеки та належної експлуатації літій-іонних акумуляторних батарей **Hilti**: для цього відскануйте QR-код, наведений наприкінці цієї інструкції з експлуатації.

### 3 Опис

#### 3.1 Огляд інструмента



- ① Лазерний промінь (площина обертання)
- ② Контрольний промінь
- ③ Візирний пристрій (механічний), вісь X
- ④ Вікно для лазера
- ⑤ Рукоятка
- ⑥ Гніздо для акумуляторної батареї
- ⑦ Кнопка «Увімкн./Вимкн.»
- ⑧ Індикатор робочого стану (світлодіод)
- ⑨ Деблокувальна кнопка акумуляторної батареї
- ⑩ Індикатор статусу акумуляторної батареї
- ⑪ Місце розташування таблички з паспортними даними
- ⑫ Підставка з різьбою 5/8 дюйма

#### 3.2 Використання за призначенням

Описаний інструмент являє собою ротаційний лазерний нівелір з видимим зеленим лазерним променем, що обертається, та зміщеним на 90° контрольним променем. Ротаційний лазерний нівелір може використовуватися для нівелювання вертикальних, горизонтальних і нахилених поверхонь. Інструмент призначений для розмічання, перенесення та перевірки горизонтальних, вертикальних та нахилених площин, а також прямих кутів. Приклади використання: перенесення точок відліку та відміток висоти, визначення прямих кутів стін, вирівнювання по вертикалі за опорними точками, розмічання нахилених площин.



- Використовуйте із цим виробом лише літій-іонні акумуляторні батареї **Hilti** Nuron типу B 22, зазначені в цій таблиці.
- Для заряджання цих акумуляторних батарей використовуйте зарядні пристрої **Hilti** лише тих типів, які зазначені у цій таблиці.

### 3.3 Комплект постачання

Ротаційний лазерний нівелір, приймач лазерних променів PRA 400, тримач приймача лазерних променів PRA 83, 2 елементи живлення типу AA (не в усіх країнах), інструкція з експлуатації, сертифікат виробника, валіза

Інше приладдя, допущене до експлуатації з Вашим виробом, Ви можете придбати у **Hilti Store** або на веб-сайті **www.hilti.group**

### 3.4 Bluetooth

Цей інструмент оснащений функцією Bluetooth.



Bluetooth – це технологія бездротової передачі даних, яка дозволяє двом пристроям, які підтримують технологію Bluetooth, обмінюватися даними.

Текстове позначення **Bluetooth®** і логотип є зареєстрованими торговими марками, що знаходяться у власності компанії **Bluetooth SIG, Inc.**; компанія **Hilti** використовує ці торгові марки згідно з ліцензією.

### 3.5 Функції кнопки увімкнення/вимкнення

Ротаційний лазерний нівелір вмикається та вимикається коротким натисканням кнопки увімкнення/вимкнення.

Крім того, за допомогою кнопки увімкнення/вимкнення можна активувати такі функції:

- Робота в горизонтальній площині: Коли ротаційний лазерний нівелір увімкнений, натисніть і утримуйте кнопку увімкнення/вимкнення протягом  $\geq 10$  секунд, щоб активувати функцію нахилу. Функція регулювання нахилу в цифровому режимі активується в приймачі лазерних променів.  649
- Робота у вертикальній площині: Після успішного нівелювання і проєціювання опорної точки можна запустити обертання, короткочасно натиснувши кнопку увімкнення/вимкнення ще раз.  653  
Щоб вимкнути ротаційний лазерний нівелір під час проєціювання опорної точки, двічі натисніть кнопку увімкнення/вимкнення.

### 3.6 Приймач лазерних променів/пульт дистанційного керування

Приймач лазерних променів **Hilti** показує у цифровому форматі відстань між лазерним променем (його площиною), що потрапляє на поле детекції, та маркувальною позначкою на приймачі лазерних променів. Приймачі лазерний промінь можна і на великій відстані. Приймач лазерних променів PRA 400 також виконує функцію пульта дистанційного керування для ротаційного лазерного нівеліра.

### 3.7 Автоматичне вимкнення

Автоматичне вимкнення здійснюється за неможливості нівелювання, оскільки ротаційний лазерний нівелір:

- занадто сильно нахилений відносно горизонтальної площини (за винятком роботи у режимі нахилу);
- має внутрішню механічну проблему;
- виведений із вертикального положення внаслідок дії вібрації або поштовху.

Після вимкнення обертання припиняється, а індикатор робочого стану швидко мигає оранжевим кольором.

Вимкніть і знову увімкніть ротаційний лазерний нівелір. Якщо проблема повторюватиметься, будь ласка, зверніться до сервісної служби компанії **Hilti**.

### 3.8 Автоматичне вирівнювання

Функція автоматичного вирівнювання дозволяє одній людині спрямувати площину лазерного променя на приймач лазерних променів.

- У горизонтальній площині – у поєднанні з автоматичним штативом PRA 91 та приймачем лазерних променів PRA 400.
- Нахил по осі X у поєднанні з приймачем лазерних променів PRA 400.





- У вертикальній площині – у поєднанні з приймачем лазерних променів PRA 400.

### 3.9 Функція контролю

Ротаційний лазерний нівелір контролює вирівнювання площини лазерного променя, коли він використовується у поєднанні з приймачем лазерних променів PRA 400. Якщо інструмент виявляє відхилення вирівнювання, система корегує положення площини лазерного променя, щоб утримувати її на нульовій відмітці приймача лазерних променів. Ротаційний лазерний нівелір виправляє усі помилки, спричинені перепадами температури, вітром або іншими факторами.

Якщо візуальний зв'язок між лазерним променем та приймачем лазерних променів переривається більше ніж на дві хвилини, система видає сигнал про помилку.

Функція контролю доступна лише під час роботи у вертикальній площині.

### 3.10 Режим очікування

Якщо Ви вирішили зробити перерву або перейти до виконання інших завдань, Ви можете активувати режим очікування на ротаційному лазерному нівелірі. У цьому випадку будуть збережені всі налаштування площини лазерного променя або нахилу. Режим очікування також дозволяє економити електроенергію та подовжує строк служби акумуляторної батареї.

Режим очікування активується та деактивується за допомогою приймача лазерних променів PRA 400.



Режим очікування може залишатися активованим протягом не більше 4 годин. Після закінчення цього періоду часу система вимикається.

### 3.11 Вимкнення областей випромінювання

Ви можете деактивувати окремі області лазерного променя, щоб:

- захистити себе та своїх колег від лазерного променя;
- не впливати на інші вимірювання, що здійснюються поблизу.

### 3.12 Функція «антишок»

Якщо ротаційний лазерний нівелір під час роботи виведений із горизонтального положення, то він переходить у режим попереджувальної індикації за допомогою інтегрованої функції «антишок». Функція «антишок» активується лише через одну хвилину після виконання нівелювання (тобто з другої хвилини). Якщо протягом цих 2 хвилин зробити відповідні налаштування ротаційного лазерного нівеліра, то функція «антишок» активується тільки через дві хвилини.

Якщо ротаційний лазерний нівелір знаходиться у режимі попереджувальної індикації:

- Індикатор робочого стану повільно мигає оранжевим кольором.
- Ротаційна головка зупиняється, а лазерний промінь гасне.

Якщо основа є нестійкою або якщо інструмент використовується в режимі нахилу, у такому разі чутливість функції «антишок» можна налаштувати або функцію можна зовсім деактивувати за допомогою приймача лазерних променів PRA 400.

### 3.13 Захист від джерел світла, які заважають



Коли цей режим активовано, максимальна дальність прийому (діаметр робочої зони) зменшується залежно від швидкості обертання.

Режим «Захист від джерел світла, які заважають» мінімізує вплив джерел світла, наприклад ліхтарів та інших джерел штучного освітлення, на роботу виробу.

Цей режим ефективно зменшує проблеми, спричинені відбиттям лазерного променя від скла, металу або інших поверхонь, які відбивають світло.

Джерела світла, які заважають роботі виробу, та лазерні промені, які були відбиті від поверхонь, здебільшого ігноруються, а помилкове виявлення сторонніх променів приймачем лазерних променів зведено до мінімуму. Це забезпечує безперервну роботу виробу навіть у складних умовах.

### 3.14 Індикація робочого стану

Ротаційний лазерний нівелір має індикатор робочого стану, на якому відображаються різні робочі стани виробу.



Стан	Значення
Індикатор робочого стану постійно світиться зеленим кольором.	Ротаційний лазерний нівелір увімкнений, виконує нівелювання та справно працює.
Індикатор робочого стану повільно мигає зеленим кольором.	Ротаційний лазерний нівелір виконує нівелювання.
Індикатор робочого стану 5 разів швидко мигає зеленим кольором.	Поточне налаштування (нівелювання, режим контролю, автоматичне вирівнювання) успішно завершено.
Індикатор робочого стану з короткими перервами світиться зеленим кольором.	Режим нахилу активований.
Індикатор робочого стану повільно мигає зеленим кольором.	Ротаційний лазерний нівелір перебуває в режимі очікування.
Індикатор робочого стану швидко мигає зеленим кольором.	Виконується поточне налаштування (режим контролю, автоматичне вирівнювання).
Індикатор робочого стану постійно світиться оранжевим кольором.	Функція «антишок» деактивована. Ротаційний лазерний нівелір увімкнений, виконує нівелювання та справно працює.
Індикатор робочого стану повільно мигає оранжевим кольором.	Функція «антишок» деактивована. Ротаційний лазерний нівелір виконує нівелювання.
Індикатор робочого стану швидко мигає оранжевим кольором.	Помилка роботи ротаційного лазерного нівеліра. Перевірте умови встановлення ротаційного лазерного нівеліра (наприклад, відсутність вібрації, рівність поверхні тощо)
Індикатор робочого стану мигає червоним кольором (3 довгі, 3 короткі, 3 довгі, пауза).	Ротаційний лазерний нівелір несправний. Зверніться до сервісної служби компанії <b>Hilti</b> .
Індикатор робочого стану 5 разів повільно мигає синім кольором.	Ротаційний лазерний нівелір та приймач лазерних променів успішно об'єднані в пару.

### 3.15 Варіанти індикації літій-іонної акумуляторної батареї

Літій-іонні акумуляторні батареї **Hilti Nuron** оснащені індикаторами, які можуть відображати стан заряду, повідомлення про несправності, а також позначати стан акумуляторної батареї.

#### 3.15.1 Індикація стану заряду та повідомлень про несправність

##### ПОПЕРЕДЖЕННЯ

##### Ризик отримання травм через падіння акумуляторної батареї!

- Якщо Ви натиснули на деблокувальну кнопку, коли акумуляторна батарея встановлена в інструмент, будь ласка, переконайтеся, що вона належним чином зафіксована.

Щоб відобразити одну з наведених нижче індикацій, короткочасно натисніть деблокувальну кнопку акумуляторної батареї.

Після приєднання інструмента індикатор постійно показуватиме стан заряду акумуляторної батареї, а також можливі несправності.

Стан	Значення
Чотири (4) світлодіоди постійно горять зеленим кольором	Стан заряду: від 100 % до 71 %
Три (3) світлодіоди постійно горять зеленим кольором	Стан заряду: від 70 % до 51 %
Два (2) світлодіоди постійно горять зеленим кольором	Стан заряду: від 50 % до 26 %
Один (1) світлодіод постійно горить зеленим кольором	Стан заряду: від 25 % до 10 %
Один (1) світлодіод повільно мигає зеленим кольором	Стан заряду: < 10 %



Стан	Значення
Один (1) світлодіод швидко мигає зеленим кольором	Літій-іонна акумуляторна батарея повністю розряджена. Зарядіть акумуляторну батарею. Якщо після заряджання акумуляторної батареї світлодіод продовжує швидко мигати, будь ласка, зверніться до сервісної служби компанії <b>Hilti</b> .
Один (1) світлодіод швидко мигає жовтим кольором	Літій-іонна акумуляторна батарея або приєднаний до неї інструмент перенавантажені, занадто гарячі або занадто холодні або виникла інша помилка. Зачекайте, доки інструмент і акумуляторна батарея не нагріються або не охолонуть до належної робочої температури, та надалі уникайте перенавантаження інструмента під час використання. Якщо індикація не зникає, будь ласка, зверніться до сервісної служби компанії <b>Hilti</b> .
Один (1) світлодіод горить жовтим кольором	Літій-іонна акумуляторна батарея та відповідний інструмент несумісні. Будь ласка, зверніться до сервісної служби компанії <b>Hilti</b> .
Один (1) світлодіод швидко мигає червоним кольором	Літій-іонна акумуляторна батарея заблокована та більше не може використовуватися. Будь ласка, зверніться до сервісної служби компанії <b>Hilti</b> .

### 3.15.2 Індикація стану акумуляторної батареї

Щоб відобразити індикацію стану акумуляторної батареї, натисніть і утримуйте деблокувальну кнопку протягом більше трьох секунд. Система не встановила жодних потенційних несправностей елемента живлення, обумовлених його неналежним використанням, наприклад падінням, проколюванням, пошкодженням внаслідок впливу високих температур тощо.

Стан	Значення
Усі світлодіоди послідовно загоряються, після чого один (1) світлодіод починає постійно горіти зеленим кольором.	Експлуатацію акумуляторної батареї можна продовжувати.
Усі світлодіоди послідовно загоряються, після чого один (1) світлодіод починає швидко мигати жовтим кольором.	Не вдалося завершити перевірку стану акумуляторної батареї. Повторіть операцію або зверніться до сервісної служби компанії <b>Hilti</b> .
Усі світлодіоди послідовно загоряються, після чого один (1) світлодіод починає постійно горіти червоним кольором.	Якщо використання приєданого інструмента можна продовжувати, це означає, що залишкова ємність акумуляторної батареї становить менше 50 %. Якщо використання приєданого інструмента вже не можна продовжувати, це означає, що строк служби акумуляторної батареї закінчився та її потрібно замінити. Будь ласка, зверніться до сервісної служби компанії <b>Hilti</b> .

## 4 Технічні дані

### 4.1 Інформація про інструмент

Покоління виробу	01
Номінальна напруга	21,6 В
Номінальний струм	160 мА
Дальність прийому з PRA 400 (Діаметр)	300 м (984 фут — 3 дюйм)
Дальність зв'язку з приймачем лазерних променів PRA 400 (Діаметр)	300 м (984 фут — 3 дюйм)



Точність вимірювань на відстані 10 м (за умов, які відповідають стандарту MIL-STD-810G щодо рівня захисту обладнання від зовнішнього впливу)		±0,5 мм (±0,02 дюйм)
Клас лазера		Видимий, клас 2; EN/IEC 60825-1:2014
Довжина хвилі (λ)		510 нм ... 530 нм
Вихідна потужність (P <sub>o</sub> )	Ротаційний лазерний промінь	< 3,5 мВт, ≥ 300 об/хв
Вихідна потужність (P <sub>o</sub> )	Опорний лазерний промінь	< 1 мВт
Тривалість імпульсу (tp)		560 нс
Частота імпульсів (f)		1 МГц
Діапазон автоматичного нівелювання		±5°
Максимальний нахил (Допуск: 1,75 % / 1 градус)	Вісь X	-15% ... 8,6%
Максимальна робоча висота над рівнем моря		2 000 м (6 561 фут — 8 дюйм)
Максимальна відносна вологість		80%
Температура навколишнього середовища під час роботи		-20 °C ... 50 °C (-4 °F ... 122 °F)
Температура зберігання		-25 °C ... 63 °C (-13 °F ... 145 °F)
Маса		2,60 кг  (згідно з EPTA-Procedure 01, без акумуляторної батареї)
Різьба штатива		5/8 дюйм
Висота при випробуванні на стійкість до падіння (за умов, які відповідають стандарту MIL-STD-810G щодо рівня захисту обладнання від зовнішнього впливу)		1,5 м (4 фут — 11,1 дюйм)
Клас захисту згідно з IEC 60529		IP66  (без акумуляторної батареї)
Рівень забруднення згідно з IEC 61010-1		2
Контрольний промінь		Безперервний промінь, перпендикулярний до площини обертання
Максимальна випромінювана потужність передачі		10 дБм
Частота		2 400 МГц ... 2 483,5 МГц

#### 4.2 Акумуляторна батарея

Робоча напруга акумуляторної батареї	21,6 В
Маса акумуляторної батареї	Додаткова інформація наведена у розділі «Використання за призначенням»
Температура навколишнього середовища під час роботи	-17 °C ... 60 °C (1 °F ... 140 °F)
Температура зберігання	-20 °C ... 40 °C (-4 °F ... 104 °F)
Температура акумуляторної батареї на початку процесу заряджання	-10 °C ... 45 °C (14 °F ... 113 °F)



## 5 Підготовка до роботи

### ПОПЕРЕДЖЕННЯ

#### Ризик отримання травм внаслідок непередбаченого увімкнення інструмента!

- ▶ Перш ніж установлювати акумуляторну батарею, переконайтеся, що відповідний інструмент вимкнений.
- ▶ Від'єднайте акумуляторну батарею, перш ніж задавати налаштування інструмента або замінити приладдя.

### ПОПЕРЕДЖЕННЯ

#### Ризик отримання травм внаслідок короткого замикання або падіння акумуляторної батареї!

- ▶ Перш ніж установлювати акумуляторну батарею, переконайтеся, що на контактах батареї та інструмента немає сторонніх предметів.
- ▶ Завжди перевіряйте, щоб акумуляторна батарея була правильно зафіксована.

Дотримуйтеся попереджувальних вказівок та вказівок з техніки безпеки, наведених у цьому документі та на корпусі інструмента.

### 5.1 Заряджання акумуляторної батареї

1. Перед заряджанням акумуляторної батареї прочитайте інструкцію з експлуатації зарядного пристрою.
2. Контакти акумуляторної батареї та зарядного пристрою повинні бути чистими та сухими.
3. Заряджайте акумуляторну батарею тільки за допомогою тих зарядних пристроїв, які допущені до застосування з нею. 641

### 5.2 Установлення акумуляторної батареї

1. Перед першим використанням акумуляторну батарею слід повністю зарядити.
2. Уставте акумуляторну батарею в інструмент, щоб вона зафіксувалася із чітким характерним звуком.
3. Переконайтеся, що акумуляторна батарея надійно зафіксована в інструменті.

### 5.3 Виймання акумуляторної батареї

1. Натисніть на деблокувальну кнопку акумуляторної батареї.
2. Дістаньте акумуляторну батарею з інструмента.

### 5.4 Об'єднання в пару ротаційного лазерного нівеліра та приймача лазерних променів



Ротаційний лазерний нівелір та приймач лазерних променів, що належать до одного комплекту постачання, вже об'єднані у пару.

- ▶ На ротаційному лазерному нівелірі та на приймачі лазерних променів одночасно натисніть кнопки утримуйте їх натиснутими протягом 3 секунд.
  - ▶ Приймач лазерних променів видасть звуковий сигнал.
  - ▶ На ротаційному лазерному нівелірі мигатиме індикатор робочого стану.
  - ▶ На дисплеї приймача лазерних променів відображається символ -1
  - ▶ Обидва вироби вимкнуться.


### 5.5 Захист від падіння з висоти

### ПОПЕРЕДЖЕННЯ

#### Ризик отримання травм внаслідок падіння робочого інструмента та/або приладдя!


- ▶ Використовуйте тільки той страхувальний строп для інструментів **Hilti**, який рекомендований для Вашого інструмента.
- ▶ Перед кожним використанням перевіряйте точку кріплення страхувального стропа для інструментів на наявність можливих пошкоджень.



 Дотримуйтеся місцевих указівок щодо виконання робіт на висоті.

У якості пристрою для попередження падіння цього інструмента використовуйте тільки страховальний строп для інструментів **Hilti** номер #2261971.


- ▶ Закріпіть страховальний строп на інструменті за допомогою передбаченого для цього вушка, як показано на рисунку. Перевірте надійність кріплення.
- ▶ Закріпіть гачок карабіна на несучій конструкції. Перевірте надійність кріплення гачка карабіна.


 Дотримуйтеся вказівок, наведених в інструкції з експлуатації страховального стропа для інструментів **Hilti**.

## 6 Експлуатація


Дотримуйтеся попереджувальних вказівок та вказівок з техніки безпеки, наведених у цьому документі та на корпусі інструмента.



### 6.1 Належне застосування ротаційного лазерного нівеліра та акумуляторної батареї

 Літій-іонні акумуляторні батареї **Hilti** Nuron не мають класу захисту. Захищайте акумуляторну батарею від впливу дощу та вологи.

1. Робота в горизонтальній площині/у режимі нахилу.
2. Робота у вертикальній площині та зберігання й транспортування в нахиленому положенні.
  - ▶ Для роботи у вертикальній площині ротаційний лазерний нівелір необхідно розташувати так, щоб кнопка увімкнення/вимкнення  була спрямована вгору.
  - ▶ Під час транспортування та зберігання ротаційний лазерний нівелір має знаходитися в такому положенні, щоб відсік для акумуляторної батареї та сама акумуляторна батарея **не були** спрямовані вгору, інакше до них може потрапити волога.


### 6.2 Увімкнення/вимкнення ротаційного лазерного нівеліра та робота в горизонтальній площині

 Перевіряйте точність роботи ротаційного лазерного нівеліра, зокрема – якщо потрібно провести відповідальне вимірювання, а також якщо інструмент вправ, зазнав впливу значних навантажень або довгий час знаходився на зберіганні.

1. Установіть ротаційний лазерний нівелір на рівну стійку поверхню, де він не буде піддаватися впливу вібрацій та поштовхів, або встановіть його на відповідний тримач.
  - ▶ У якості тримача можна використовувати настінний фіксатор або штатив. Кут нахилу поверхні, на якій встановлюється інструмент, не має перевищувати  $\pm 5^\circ$ .
2. Натисніть кнопку 
  - ▶ Ротаційний лазерний нівелір виконує нівелювання. Індикатор робочого стану повільно мигає зеленим кольором.
  - ▶ Коли нівелювання успішно завершено, лазерний промінь вмикається та обертається. Індикатор робочого стану спочатку 5 разів швидко мигає зеленим кольором, а потім постійно світиться зеленим кольором.
3. Щоб вимкнути ротаційний лазерний нівелір, ще раз натисніть кнопку .

### 6.3 Автоматичне вирівнювання в горизонтальній площині за допомогою штатива PRA 91

 Умови:

- Ротаційний лазерний нівелір повинен бути установлений на автоматичний штатив PRA 91.
- Приймач лазерних променів PRA 400, ротаційний лазерний нівелір та автоматичний штатив PRA 91 повинні бути об'єднані у пару.  647
- Направте приймач лазерних променів PRA 400 та панель керування автоматичного штатива PRA 91 один до одного та розташуйте їх у зоні прямого візуального контакту.



**i** На приймачі лазерних променів є QR-код, за допомогою якого можна викликати графічну інструкцію, де зображені кроки, які необхідно виконати. Ви також можете відкрити цю графічну інструкцію за цим посиланням:

#### Автоматичне регулювання висоти за допомогою штатива PRA 91

1. На ротаційному лазерному нівелірі, на приймачі лазерних променів та на автоматичному штативі натисніть кнопку .
  - ▶ Успішне з'єднання як з ротаційним лазерним нівеліром, так і з автоматичним штативом відображається на дисплеї приймача лазерних променів.
  - ▶ Якщо з'єднання не вдається встановити, на відповідному пристрої з'являється символ , який означає, що з'єднання відсутнє.
  - ▶ Ротаційний лазерний нівелір виконує нівелювання. Коли нівелювання успішно завершено, лазерний промінь вмикається та обертається.
2. Утримуйте маркувальну позначку приймача лазерних променів на потрібній висоті. Тримайте приймач лазерних променів без рухів або зафіксуйте його.
3. Запустіть автоматичне вирівнювання, двічі натиснувши кнопку на приймачі лазерних променів.
  - ▶ Автоматичний штатив рухатиметься вгору та вниз, поки не буде досягнуто положення, у якому площина лазерного променя буде збігатися з маркувальною позначкою приймача лазерних променів. При цьому приймач лазерних променів видає багаторазовий акустичний сигнал.
  - ▶ Коли потрібне положення досягнуто, починається нівелювання ротаційного лазерного нівеліра. Успішне завершення операції позначається безперервним сигналом тривалістю 5 секунд на приймачі лазерних променів. На дисплеї короткочасно відображається символ .
  - ▶ Якщо виконати автоматичне вирівнювання не вдається, приймач лазерних променів видасть короткі акустичні сигнали, а на дисплеї короткочасно відобразиться символ .
4. Перевірте значення висоти на дисплеї приймача лазерних променів.
5. Після виконання автоматичного вирівнювання Ви можете прибрати приймач лазерних променів з цільової площини, наприклад можна позначити інші точки в площині лазерного променя.

#### 6.4 Регулювання нахилу у цифровому режимі

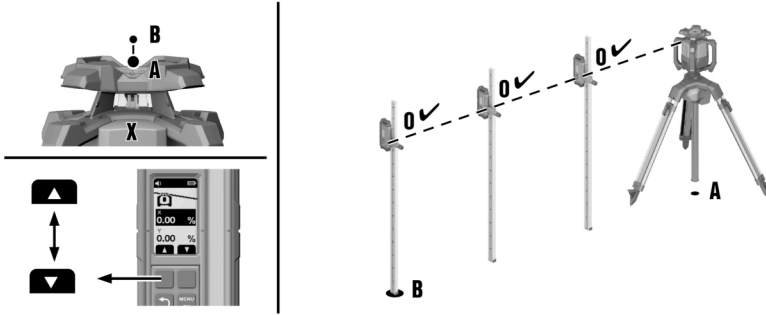
**i** Умови:

- Ротаційний лазерний нівелір повинен бути встановлений або закріплений відповідно до способу його застосування.
- Об'єднайте у пару приймач лазерних променів PRA 400 та ротаційний лазерний нівелір. 647

**i** На приймачі лазерних променів є QR-код, за допомогою якого можна викликати графічну інструкцію, де зображені кроки, які необхідно виконати. Ви також можете відкрити цю графічну інструкцію за цим посиланням:

#### Регулювання нахилу у цифровому режимі





1. Розмістіть ротаційний лазерний нівелір на верхньому або на нижньому краю площини нахилу, точка **(A)**.
2. Зорієнтуйте ротаційний лазерний нівелір у напрямку осі X за допомогою візирного пристрою (механічного) на точку **(B)** на іншому краї площини нахилу.
3. На ротаційному лазерному нівелірі та на приймачі лазерних променів натисніть кнопку .
  - ▶ Коли нівелювання успішно завершено, лазерний промінь вмикається і починає обертатися; при цьому індикатор робочого стану буде постійно світитися зеленим кольором.
4. На приймачі лазерних променів в меню «Режим нахилу» виберіть функцію «Установити нахил»  $\angle$ %.
5. Натисніть кнопку .
6. Уведіть значення нахилу за допомогою правої або лівої функціональних кнопок.
  - ▶ Щоб встановити негативне значення, натисніть та/або утримуйте ліву функціональну кнопку, поки значення не стане меншим за 0.
  - ▶ Після того як Ви відпустите функціональну кнопку, ротаційний лазерний нівелір відрегулює нахил площини лазерного променя до встановленого значення. Після досягнення встановленого значення на дисплеї з'явиться .
7. Після цього Ви, наприклад, можете закріпити приймач лазерних променів на нівелірній рейці та встановити висоту в точці **(A)** на значення 0. Потім можна вимірювати інші точки по всій площині нахилу.

Якщо Ви встановлюєте нахил вручну, то ротаційний лазерний нівелір одноразово нівелює площину лазерного променя та після цього одноразово фіксує її. Зверніть увагу, що ця модель ротаційного лазерного нівеліра не компенсує коливання нахилу площини лазерного променя, які можуть виникати внаслідок зміни умов навколишнього середовища та/або зміщення положення кріплення. Вібрації, коливання температури або інші навантаження, які виникають протягом дня, можуть впливати на положення площини лазерного променя.

## 6.5 Регулювання нахилу у цифровому режимі з підвищеною точністю (e-targeting).

Електронне орієнтування оптимізує ручне орієнтування ротаційного лазерного нівеліра. Використання цієї функції дозволяє досягти більш точних результатів.

### Умови:

- Ротаційний лазерний нівелір повинен бути встановлений або закріплений відповідно до способу його застосування.
- Об'єднайте у пару приймач лазерних променів PRA 400 та ротаційний лазерний нівелір. 647
- Мінімальна відстань між ротаційним лазерним нівеліром і приймачем лазерних променів становить 3 м (10 футів).





**i** На приймачі лазерних променів є QR-код, за допомогою якого можна відкрити графічну інструкцію, де зображені кроки, які необхідно виконати. Ви також можете відкрити цю графічну інструкцію за цим посиланням:

### Регулювання нахилу з підвищеною точністю

1. Розмістіть ротаційний лазерний нівелір на верхньому або на нижньому краю площини нахилу, точка **(A)**.
2. Зорієнтуйте ротаційний лазерний нівелір у напрямку осі X за допомогою візирного пристрою (механічного) на точку **(B)** на іншому краї площини нахилу.
3. На ротаційному лазерному нівелірі та на приймачі лазерних променів натисніть кнопку .
  - ▶ Коли нівелювання успішно завершено, лазерний промінь вмикається і починає обертатися; при цьому індикатор робочого стану буде постійно світитися зеленим кольором.
4. На приймачі лазерних променів в меню «Нахил» виберіть функцію «Висока точність» .
5. Утримуйте приймач лазерних променів у точці **(B)** точно й нерухомо в площині лазерного променя. Лазерний промінь має потрапити у вікно детекції.
  - ▶ Ротаційний лазерний нівелір зорієнтує вісь X площини лазерного променя точно на положення приймача лазерних променів. Після завершення вирівнювання на дисплеї з'явиться .

**i** Електронне орієнтування можна виконати лише до максимального кута у  $\pm 5^\circ$ .

6. Перемістіть приймач лазерних променів з площини лазерного променя та за допомогою правої або лівої функціональних кнопок уведіть значення нахилу для осі X.
  - ▶ Щоб встановити негативне значення, натисніть та/або утримуйте ліву функціональну кнопку, поки значення не стане меншим за 0.
  - ▶ Після того як Ви відпустите функціональну кнопку, ротаційний лазерний нівелір відрегулює нахил площини лазерного променя до встановленого значення. Після досягнення встановленого значення на дисплеї з'явиться .
7. Після цього Ви, наприклад, можете закріпити приймач лазерних променів на нівелірній рейці та встановити висоту в точці **(A)** на значення 0. Потім можна вимірювати інші точки по всій площині нахилу.

**i** Якщо Ви встановлюєте нахил вручну, то ротаційний лазерний нівелір одноразово нівелює площину лазерного променя та після цього одноразово фіксує її. Зверніть увагу, що ця модель ротаційного лазерного нівеліра не компенсує коливання нахилу площини лазерного променя, які можуть виникати внаслідок зміни умов навколишнього середовища та/або зміщення положення кріплення. Вібrazio, коливання температури або інші навантаження, які виникають протягом дня, можуть впливати на положення площини лазерного променя.

## 6.6 Налаштування нахилу за допомогою адаптера кута нахилу PRA 79

**i** Залежно від способу застосування адаптер кута нахилу PRA 79 можна встановити на штатив або настінний фіксатор.

1. Установіть ротаційний лазерний нівелір на адаптер кута нахилу PRA 79 таким чином, щоб ротаційний лазерний нівелір був піднятий з боку панелі керування. Дотримуйтеся вказівок, наведених в інструкції з експлуатації адаптера кута нахилу.
2. Розмістіть ротаційний лазерний нівелір на верхньому або на нижньому краю площини нахилу.
3. Установіть адаптер кута нахилу на  $0^\circ$ .
4. Натисніть кнопку на ротаційному лазерному нівелірі.
  - ▶ Ротаційний лазерний нівелір виконує нівелювання. Коли нівелювання успішно завершено, лазерний промінь вмикається та обертається.
5. На другій сторінці меню налаштувань приймача лазерних променів виберіть «Режим нахилу» .
  - ▶ Автоматичне нівелювання деактивоване. На дисплеї приймача лазерних променів з'явиться індикація .



## 6. Установіть потрібний кут нахилу на адаптері кута нахилу PRA 79.



Якщо Ви встановлюєте нахил вручну, то ротаційний лазерний нівелір одноразово нівелює площину лазерного променя та після цього одноразово фіксує її. Зверніть увагу, що ця модель ротаційного лазерного нівеліра не компенсує коливання нахилу площини лазерного променя, які можуть виникати внаслідок зміни умов навколишнього середовища та/або зміщення положення кріплення. Вібрації, коливання температури або інші навантаження, які виникають протягом дня, можуть впливати на положення площини лазерного променя.

## 6.7 Перевірка наявного нахилу (автоматичне встановлення нахилу)



### Умови:

- Ротаційний лазерний нівелір повинен бути встановлений або закріплений відповідно до способу його застосування.
- Приймач лазерних променів PRA 400 має бути закріплений на нівелірній рейці (або аналогічному засобі).
- Об'єднайте у пару приймач лазерних променів PRA 400 та ротаційний лазерний нівелір. 647



На приймачі лазерних променів є QR-код, за допомогою якого можна викликати графічну інструкцію, де зображені кроки, які необхідно виконати. Ви також можете відкрити цю графічну інструкцію за цим посиланням:

### Перевірка нахилу

1. Розмістіть ротаційний лазерний нівелір на верхньому або на нижньому краю площини нахилу, точка **(A)**.
2. Зорієнтуйте ротаційний лазерний нівелір у напрямку осі X за допомогою візирного пристрою (механічного) на точку **(B)** на іншому краї площини нахилу.
3. На ротаційному лазерному нівелірі та на приймачі лазерних променів натисніть кнопку .
  - ▶ Коли нівелювання успішно завершено, лазерний промінь вмикається і починає обертатися; при цьому індикатор робочого стану буде постійно світитися зеленим кольором.
4. У меню «Нахил» виберіть функцію «Перевірка нахилу»  $\Delta$ ?
5. Розташуйте приймач лазерних променів точно в точці **(A)** й відрегулюйте його висоту, поки на дисплеї не з'явиться значення «0».
6. Натисніть кнопку .
7. Потім розташуйте приймач лазерних променів точно в точці **(B)**, не змінюючи висоту на нівелірній рейці.
8. Натисніть кнопку .
  - ▶ Ротаційний лазерний нівелір автоматично нахилить площину лазерного променя по осі X, доки не буде досягнута маркувальна позначка приймача лазерних променів. При цьому приймач лазерних променів видає багаторазовий акустичний сигнал.
  - ▶ Коли потрібне положення досягнуте, починається нівелювання ротаційного лазерного нівеліра по осі Y. Успішне завершення операції позначається безперервним сигналом тривалістю 5 секунд. На дисплеї короткочасно відображається символ .
  - ▶ Значення нахилу з'явиться на дисплеї у вибраних одиницях вимірювання.
  - ▶ Якщо виконати автоматичне вирівнювання не вдасться, інструмент видасть короткі акустичні сигнали, а на дисплеї буде короткочасно відображений символ .
9. За необхідності Ви можете змінити відображуване значення за допомогою правої та лівої функціональних кнопок. Після виконання нівелювання Ви можете прибрати приймач лазерних променів з цільової площини – наприклад можна позначити інші точки в площині лазерного променя.



## 6.8 Вирівнювання у вертикальній площині вручну

### Умови:

- Подбайте про те, щоб ротаційний лазерний нівелір був надійно закріпленим (на штативі, настінному фіксаторі, на адаптері для кріплення до фасаду або контрольної рейки), або установіть його на задні рукоятки. Ротаційний лазерний нівелір має бути розташований таким чином, щоб кнопка увімкнення/вимкнення була спрямована вгору.
- Відмітьте опорну точку (A) під головкою лазерного нівеліра (наприклад, підвісивши цвях на нитці розмітки або намалювавши точку на підлозі).
- Об'єднайте у пару приймач лазерних променів PRA 400 та ротаційний лазерний нівелір. 647

1. На ротаційному лазерному нівелірі та на приймачі лазерних променів натисніть кнопку .
  - ▶ Ротаційний лазерний нівелір виконує нівелювання, а потім проєцирує безперервний лазерний промінь униз.
2. Вирівняйте ротаційний лазерний нівелір таким чином, щоб лазерний промінь був точно спрямований на опорну точку (A). Опорна точка не є основою перпендикуляра!
3. Короткочасно натисніть на кнопку на ротаційному лазерному нівелірі або короткочасно натисніть на одну з двох функціональних кнопок, які розташовані з правого та лівого боків приймача лазерних променів.
  - ▶ Ротаційний лазерний нівелір почне обертатися.
4. Щоб перемістити площину лазерного променя вправо або вліво, натисніть праву або ліву функціональну кнопку на приймачі лазерних променів.
  - ▶ Ротаційний лазерний нівелір перемістить площину лазерного променя в потрібному напрямку.

Для досягнення найвищої точності під час роботи у вертикальній площині використовуйте функцію «Автоматичне вирівнювання у вертикальній площині із функцією контролю» 654. Зверніть увагу: якщо ротаційний лазерний нівелір фіксує площину лазерного променя без функції контролю, то надалі він не компенсуватиме можливе відхилення, що може бути викликане змінами умов навколишнього середовища (вібрації, зміни температури тощо). Функцію контролю можна використовувати для компенсації відхилення положення площини лазерного променя.

## 6.9 Автоматичне вирівнювання у вертикальній площині

### Умови:

- Подбайте про те, щоб ротаційний лазерний нівелір був надійно закріпленим (на штативі, настінному фіксаторі, на адаптері для кріплення до фасаду або контрольної рейки), або установіть його на задні рукоятки. Ротаційний лазерний нівелір має бути розташований таким чином, щоб кнопка увімкнення/вимкнення була спрямована вгору.
- Відмітьте опорну точку (A) під головкою лазерного нівеліра (наприклад, підвісивши цвях на нитці розмітки або намалювавши точку на підлозі).
- Об'єднайте у пару приймач лазерних променів PRA 400 та ротаційний лазерний нівелір. 647

На приймачі лазерних променів є QR-код, за допомогою якого можна викликати графічну інструкцію, де зображені кроки, які необхідно виконати. Ви також можете відкрити цю графічну інструкцію за цим посиланням:

### **Автоматичне вирівнювання у вертикальній площині**

1. На ротаційному лазерному нівелірі та на приймачі лазерних променів натисніть кнопку .
  - ▶ Ротаційний лазерний нівелір виконує нівелювання, а потім проєцирує безперервний лазерний промінь униз.
2. Вирівняйте ротаційний лазерний нівелір таким чином, щоб лазерний промінь був точно спрямований на опорну точку (A). Опорна точка не є основою перпендикуляра!
3. Утримуйте маркувальну позначку приймача лазерних променів на потрібній цільовій площині (точка (B)). Приймач лазерних променів слід утримувати нерухомо або зафіксувати.



4. Запустіть автоматичне вирівнювання, двічі натиснувши на кнопку на приймачі лазерних променів, або в меню «Робота у вертикальній площині» виберіть функцію «Автоматичне вирівнювання» .
  - ▶ Площина лазерного променя рухатиметься вправо та/або вліво, доки не досягне точки (В). При цьому приймач лазерних променів видає багаторазовий акустичний сигнал.
  - ▶ Після досягнення точки (В) на короткий час відображається символ .
  - ▶ Якщо виконати автоматичне вирівнювання не вдасться, інструмент видасть короткі акустичні сигнали, а на дисплеї буде короткочасно відображений символ .
5. Після того як лазер ротаційного лазерного нівеліра успішно досягне потрібного положення, Ви можете прибрати приймач лазерних променів з цільової площини, наприклад можна позначити інші точки в площині лазерного променя.



Для досягнення найвищої точності під час роботи у вертикальній площині використовуйте функцію «Автоматичне вирівнювання у вертикальній площині із функцією контролю» 654. Зверніть увагу: якщо ротаційний лазерний нівелір фіксує площину лазерного променя без функції контролю, то надалі він не компенсуватиме можливе відхилення, що може бути викликано змінами умов навколишнього середовища (вібрації, зміни температури тощо). Функцію контролю можна використовувати для компенсації відхилення положення площини лазерного променя.

## 6.10 Автоматичне вирівнювання у вертикальній площині із функцією контролю



### Умови:

- Подбайте про те, щоб ротаційний лазерний нівелір був надійно закріпленим (на штативі, настінному фіксаторі, на адаптері для кріплення до фасаду або контрольної рейки), або установіть його на задні рукоятки. Ротаційний лазерний нівелір має бути розташований таким чином, щоб кнопка увімкнення/вимкнення була спрямована вгору.
- Відмітьте опорну точку (А) під головкою лазерного нівеліра (наприклад, підвісивши цвях на нитці розмітки або намалювавши точку на підлозі).
- Об'єднайте у пару приймач лазерних променів PRA 400 та ротаційний лазерний нівелір. 647



На приймачі лазерних променів є QR-код, за допомогою якого можна викликати графічну інструкцію, де зображені кроки, які необхідно виконати. Ви також можете відкрити цю графічну інструкцію за цим посиланням:

### Автоматичне вирівнювання у вертикальній площині із функцією контролю



Для досягнення найвищої точності під час роботи у вертикальній площині використовуйте функцію автоматичного вирівнювання у вертикальній площині із функцією контролю. Зверніть увагу: якщо ротаційний лазерний нівелір фіксує площину лазерного променя без функції контролю, то надалі він не компенсуватиме можливе відхилення, що може бути викликано змінами умов навколишнього середовища (вібрації, зміни температури тощо). Функцію контролю можна використовувати для компенсації відхилення положення площини лазерного променя.

1. На ротаційному лазерному нівелірі та на приймачі лазерних променів натисніть кнопку .
- ▶ Ротаційний лазерний нівелір виконує нівелювання, а потім проєцирує безперервний лазерний промінь униз.
2. Вирівняйте ротаційний лазерний нівелір таким чином, щоб лазерний промінь був точно спрямований на опорну точку (А). Опорна точка не є основою перпендикуляра!
3. Утримуйте маркувальну позначку приймача лазерних променів на потрібній цільовій площині (точка (В)). Приймач лазерних променів слід утримувати нерухомо або зафіксувати.
4. У меню «Робота у вертикальній площині» виберіть функцію «Автоматичне вирівнювання у вертикальній площині із функцією контролю» .
  - ▶ Площина лазерного променя рухатиметься вправо та/або вліво, доки не досягне точки (В). При цьому приймач лазерних променів видає багаторазовий акустичний сигнал.
  - ▶ Після досягнення точки (В) на короткий час відображається символ .



- ▶ Ротаційний лазерний нівелір активує функцію контролю. Невеликі відхилення, спричинені зовнішніми факторами, автоматично компенсуються, а лазерний промінь утримується на висоті маркувальної позначки приймача лазерних променів.
  - ▶ Якщо виконати автоматичне вирівнювання не вдасться, інструмент видасть короткі акустичні сигнали, а на дисплеї буде короткочасно відображений символ .
5. **Не змінюйте** висоту приймача лазерних променів, поки інструмент знаходиться в режимі контролю.
6. Тепер Ви можете вручну або за допомогою іншого приймача лазерних променів вирівнювати елементи відносно площини лазерного променя або позначити точки в межах цієї площини лазерного променя.

### 6.11 Ручна функція «Scanline»

1. На ротаційному лазерному нівелірі та на приймачі лазерних променів натисніть кнопку .
2. Установіть площину лазерного променя у потрібне положення на належній висоті. Функція «Scanline» може використовуватися у горизонтальному та вертикальному положенні, а також у режимі нахилу.
3. У приймачі лазерних променів в меню «Налаштування» виберіть підменю «Scanline» .
  - ▶ Пункти меню функції «Scanline» Ви також можете знайти в меню горизонтального та вертикального режимів.
4. У пункті меню «Ширина Scanline» можна активувати лінію сканування, встановити ширину лінії сканування або повернутися до повного обертання (точка, вузька, середня, широка, обертання).



Чим тоншу лінію сканування Ви обиратимете, тим вищою буде її яскравість.

5. У пункті меню «Положення Scanline» за допомогою функціональних кнопок можна переміщати лінію сканування вліво та вправо. Для цього лазерний промінь не повинен бути направлений на приймач лазерних променів.

### 6.12 Автоматична функція «Scanline»

За допомогою автоматичної функції «Scanline» можна швидко й легко вирівняти лінію сканування відповідно до положення приймача лазерних променів.

1. На ротаційному лазерному нівелірі та на приймачі лазерних променів натисніть кнопку .
2. Установіть площину лазерного променя у потрібне положення на належній висоті. Функція «Scanline» може використовуватися у горизонтальному та вертикальному положенні, а також у режимі нахилу.
3. Запустіть автоматичну функцію «Scanline», двічі натиснувши кнопку на приймачі лазерних променів.
4. Запустіть автоматичну функцію «Scanline» .
5. Установіть приймач лазерних променів у потрібне положення. Ротаційний лазерний нівелір автоматично сконцентрує промінь на короткій лінії в області приймача лазерних променів.
6. Щоб змінити ширину та/або положення лінії сканування, виконайте дії, описані в розділі «Ручна функція "Scanline"». 655

## 7 Приймач лазерних променів PRA 400



Детальну інструкцію з експлуатації приймача лазерних променів PRA 400 можна знайти → [тут](#).

### 7.1 Керування приймачем лазерних променів

- ▶ Натисніть кнопку на приймачі лазерних променів.
  - ▶ На дисплеї приймача лазерних променів PRA 400 ротаційний лазерний нівелір і штатив відображатимуться світло-сірим кольором. Після встановлення з'єднання з ротаційним лазерним нівеліром та/або штативом підключений пристрій відобразатиметься чорним кольором.
- ▶ Приймач лазерних променів має дві функціональні кнопки, які дозволяють виконувати різні операції залежно від індикації (вгору/вниз, вправо/вліво, плюс/мінус). Поточне призначення функціональних кнопок відображається внизу дисплея.
- ▶ За допомогою функціональних кнопок виберіть символ на дисплеї приймача лазерних променів і натисніть кнопку для підтвердження вибору.
  - ▶ Вибраний символ відобразатиметься на чорному фоні.



- ▶ Щоб повернутися до попереднього екрану, натисніть кнопку

## 7.2 Приймання лазерного променя за допомогою приймача лазерних променів

- Утримуйте приймач лазерних променів таким чином, щоб його вікно детекції було спрямоване безпосередньо до площини лазера.
  - ▶ Приймання лазерного променя позначається оптичним та акустичним сигналом.
  - ▶ Приймач лазерних променів відображає відстань від площини лазерного променя до маркувальної позначки.
  - ▶ Залежно від завдання переміщуйте приймач лазерних променів або ротаційний лазерний нівелір вгору або вниз, поки площина обертання не збігатиметься з маркувальною позначкою. Приймач лазерних променів відображає значення «0».
- Під час вирівнювання тримайте приймач лазерних променів без рухів або зафіксуйте його. Переконайтеся, що між приймачем лазерних променів і ротаційним лазерним нівеліром є пряма видимість.

## 7.3 Опції меню приймача лазерних променів

Щоб викликати головне меню, натисніть кнопку

Символи в меню показують значення, що задані на Вашому виробі, і тому вони можуть відрізнятися від зображень в цій інструкції з експлуатації.

Пункти меню, що відображаються на приймачі лазерних променів, залежать від ротаційного лазерного нівеліра, з яким з'єднаний приймач лазерних променів. Деякі пункти меню доступні не для всіх ротаційних лазерних нівелірів.

### Головне меню

	Горизонтальний режим
	Режим нахилу
	Вертикальний режим
	Загальні налаштування
	Увімкнення режиму очікування / вимкнення режиму очікування
	Налаштування гучності сигналу приймача лазерних променів (вимкнено, рівень 1/2/3)

### Меню «Горизонтальний режим»

	Автоматична функція «Scanline»
	Увімкнення/вимкнення функції «Scanline» та встановлення ширини лінії сканування (точка, 3 ширини, обертання)
	Переміщення лінії сканування (праворуч/ліворуч за допомогою функціональних кнопок)
	QR-код → Автоматичне регулювання висоти за допомогою штатива PRA 91.

### Меню «Режим нахилу»

	Установлення нахилу
	Перевірка нахилу
	Відкрити або змінити збережені налаштування нахилу (вибрані)



	Регулювання нахилу з підвищеною точністю
	QR-код → <b>Посилання на огляд усіх функцій нахилу</b>

### Меню «Вертикальний режим»

	Автоматичне вирівнювання у вертикальній площині
	Автоматичне вирівнювання у вертикальній площині із функцією контролю
	Автоматична функція «Scanline»
	Увімкнення/вимкнення функції «Scanline» та встановлення ширини лінії сканування (точка, 3 ширини, обертання)
	Переміщення лінії сканування (праворуч/ліворуч за допомогою функціональних кнопок)
	QR-код → <b>Посилання на огляд усіх функцій у вертикальному режимі</b>

### Меню «Налаштування»

	Точність (5 рівнів) Виберіть рівень відповідно до Ваших вимог або відстані між ротаційним лазерним нівеліром і приймачем лазерних променів.
	Швидкість обертання (3 рівні)
	Увімкнення/вимкнення режиму «Захист від джерел світла, які заважають»
	Функція «антишок» (вимкнено, рівень 1/2/3)  657
	Сервісний індикатор
	Інші налаштування  657

### Підменю «Функція «антишок»»

Виберіть рівень залежно від можливих вібрацій у місці встановлення ротаційного лазерного нівеліра.

	Рівень 1, висока чутливість до ударів/вібрацій
	Рівень 2, середня чутливість до ударів/вібрацій
	Рівень 3, низька чутливість до ударів/вібрацій
	Функція «антишок» вимкнена

### Меню «Інші налаштування»

	Вимкнути автоматичне нівелювання (для ручного регулювання нахилу)
	Змінити порядок звукових сигналів
	Версія вбудованого програмного забезпечення ротаційного лазерного нівеліра/приймача лазерних променів
	Увімкнення/вимкнення QR-кодів
	Функція «Scanline»



↔ mm ∠ %	Виберіть одиницю вимірювання відстані від площини лазерного променя до центральної мітки та одиницю вимірювання нахилу. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Міліметри   градуси, відсотки або тисячні частини</li> <li>• Дюйми   градуси, відсотки або тисячні частини (доступно не у всіх країнах)</li> <li>• Фути   градуси, відсотки або тисячні частини (доступно не у всіх країнах)</li> </ul>
-------------	--

## 8 Догляд і технічне обслуговування

### ПОПЕРЕДЖЕННЯ

**Небезпека травмування під час виконання робіт на інструменті з установленою акумуляторною батареєю!**

- ▶ Завжди діставайте з інструмента акумуляторну батарею, перш ніж розпочинати будь-які роботи з догляду та технічного обслуговування!

### Догляд за інструментом

- Видаляйте накопичення бруду обережно.
- Чистьте корпус інструмента тільки вологою тканиною. Не використовуйте миючі засоби, що містять силікон, оскільки вони можуть пошкодити пластмасові деталі.
- Для чищення контактів інструмента використовуйте чисту суху тканину.

### Чищення вихідного віконця лазера

- ▶ Здувайте пил з вихідного віконця лазера.
- ▶ Не торкайтеся пальцями поверхні вихідного віконця лазера.



Занадто грубий засіб для чищення може подряпати скло, завдавши шкоди точності вимірювань інструмента.

### Догляд за літій-іонними акумуляторними батареями

- Ніколи не використовуйте акумуляторну батарею із заблокованими вентиляційними прорізами. Обережно прочищайте вентиляційні прорізи м'якою сухою щіткою.
- Уникайте зайвого контакту акумуляторної батареї з пилом або брудом. Ніколи не піддавайте акумуляторну батарею впливу високої вологості (зокрема, не занурюйте її у воду та не залишайте під дощем).

Якщо рідина потрапила всередину акумуляторної батареї, з нею слід поводитися як із пошкодженою акумуляторною батареєю. Ізольуйте акумуляторну батарею у контейнері з незаймистого матеріалу та зверніться до сервісної служби компанії **Hilti**.

- Не допускайте забруднення акумуляторної батареї сторонніми мастильними матеріалами. Слідкуйте за тим, щоб на акумуляторній батареї не накопичувалась занадто велика кількість пилу або бруду. Видаляйте забруднення з акумуляторної батареї м'якою сухою щіткою або чистою сухою тканиною. Не використовуйте миючі засоби, що містять силікон, оскільки вони можуть пошкодити пластмасові деталі.
- Не торкайтеся контактів акумуляторної батареї та не видаляйте з них мастильні матеріали, нанесені на заводі виробника.
- Чистьте корпус інструмента тільки вологою тканиною. Не використовуйте миючі засоби, що містять силікон, оскільки вони можуть пошкодити пластмасові деталі.

### Технічне обслуговування

### ПОПЕРЕДЖЕННЯ

**Небезпека ураження електричним струмом!** Проведення неавторизованого ремонту електричних частин інструмента може призвести до отримання тяжких травм та опіків.

- ▶ До ремонту електричної частини інструмента залучайте лише фахівця-електрика.

- Регулярно перевіряйте усі зовнішні частини інструмента на наявність пошкоджень, а органи керування – на предмет справної роботи.
- Не використовуйте інструмент у разі виявлення пошкоджень та/або порушень функціональності. негайно передайте інструмент до сервісної служби компанії **Hilti** для здійснення ремонту.
- Після завершення робіт з догляду і технічного обслуговування встановіть усі захисні пристрої та перевірте їхню роботу.





**i** Щоб гарантувати належну роботу виробу, використовуйте тільки оригінальні запасні частини, видаткові матеріали та приладдя. Рекомендовані компанією **Hilti** запасні частини, видаткові матеріали та приладдя для інструмента Ви можете придбати у найближчому магазині **Hilti Store** або на веб-сайті **www.hilti.group**

### 8.1 Перевірка точності вимірювання

Щоб інструмент відповідав технічним вимогам, слід регулярно здійснювати його перевірку (принаймні перед кожним значним або відповідальним вимірюванням).

Якщо інструмент плав з великої висоти, слід перевірити його функціональність. За наступних умов інструмент можна вважати таким, що працює точно і без збоїв:

- Висота падіння інструмента не перевищує висоту, зазначену у технічних характеристиках.
- До падіння інструмент працював точно і без збоїв.
- Після падіння інструмент не зазнав механічних пошкоджень (наприклад, поломки пентапризми).
- У робочому режимі інструмент генерує лазерний промінь, що обертається.

### 8.2 Перевірка головної та поперечної горизонтальної осі

1. Установіть штатив на відстані приблизно 20 м (66 футів) від стіни та вирівняйте головку штатива по горизонталі за допомогою рівня.
2. Установіть ротаційний лазерний нівелір на штатив та направте ротаційний лазерний нівелір на стіну, використовуючи для цього цільову позначку.
3. Рис. а: Використовуйте приймач лазерних променів, щоб отримати точку **(1)**; позначте її на стіні.
4. Поверніть ротаційний лазерний нівелір навколо його осі на 90° за годинниковою стрілкою. При цьому висота ротаційного лазерного нівеліра має залишатись незмінною.
5. Рис. b: Використовуйте приймач лазерних променів, щоб отримати другу точку **(2)**; позначте її на стіні.
6. Рис. c та d: Повторіть попередні два кроки ще два рази. Використовуйте приймач лазерних променів, щоб отримати точки **(3)** та **(4)**; позначте їх на стіні.

**i** Якщо зазначені дії виконані належним чином, відстань по вертикалі між відміченими точками **(1)** та **(3)** (головна вісь), а також між точками **(2)** та **(4)** (поперечна вісь) не повинна перевищувати 2 мм (на відстані 20 м) (0,08 дюйма на відстані 66 футів). У разі більшого відхилення відправте ротаційний лазерний нівелір до сервісної служби компанії **Hilti** для його калібрування.

### 8.3 Перевірка вертикальної осі

1. Установіть ротаційний лазерний нівелір на якомога рівнішій поверхні на відстані приблизно 1–10 м від стіни.
2. Вирівняйте рукоятки, щоб вони були паралельними до стіни.
3. Увімкніть ротаційний лазерний нівелір і позначте на підлозі опорну точку **(R)**.
4. За допомогою приймача лазерних променів відмітьте точку **(A)** на нижній частині стіни.
5. За допомогою приймача лазерних променів відмітьте точку **(B)** на висоті приблизно 10 метрів (33 фути).
6. Поверніть ротаційний лазерний нівелір на 180° і сумістіть його з опорною точкою **(R)** на підлозі та точкою **(A)** на нижній частині стіни. Для цього Ви також можете скористатися функцією автоматичного вирівнювання. 653
7. За допомогою приймача лазерних променів відмітьте точку **(C)** на висоті приблизно 10 метрів (33 фути).
  - Якщо зазначені дії виконані належним чином, то відстань по горизонталі між відміченими точками **(B)** та **(C)** має бути менше 2 мм (на висоті 10 м) (< 0,08 дюйма на висоті 33 футів). У разі більшого відхилення відправте ротаційний лазерний нівелір до сервісної служби компанії **Hilti** для його калібрування.

### 8.4 Служба технічного обслуговування вимірювальних приладів Hilti

Служба технічного обслуговування вимірювальних приладів **Hilti** перевіряє вимірювальний інструмент та, якщо виявляються відхилення, відновлює його відповідність технічним умовам, після чого проводиться повторна перевірка вимірювального інструмента. Відповідність технічним умовам на момент перевірки підтверджується письмовим сертифікатом сервісної служби. Рекомендується:



- Дотримуватися належних інтервалів проведення перевірок залежно від інтенсивності використання інструмента.
- Передавати інструмент до служби технічного обслуговування вимірювальних приладів **Hilti** для здійснення перевірки – після інтенсивного використання інструмента та перед виконанням важливих робіт, однак не рідше ніж один раз на рік.

Перевірка у службі технічного обслуговування вимірювальних приладів **Hilti** не звільняє користувача від необхідності проводити перевірку вимірювального інструмента перед його використанням і під час роботи з ним.

## 9 Транспортування та зберігання

### Транспортування акумуляторних інструментів та акумуляторних батарей

#### **ОБЕРЕЖНО**

#### Непередбачене увімкнення інструмента під час транспортування !

- ▶ На час транспортування завжди діставайте з інструмента акумуляторну батарею!
- ▶ Діставайте акумуляторну(-і) батарею(-і).
- ▶ Ніколи не перевозьте акумуляторні батареї у незапакованому вигляді. Під час перевезення акумуляторні батареї повинні бути захищені від сильних поштовхів та вібрацій, а також ізольовані від будь-яких струмопровідних матеріалів та від інших акумуляторних батарей. Це дозволить уникнути короткого замикання, яке може статися через контакт полюсів різних акумуляторних батарей. **Дотримуйтеся місцевих правил, які регламентують порядок перевезення акумуляторних батарей.**
- ▶ Забороняється пересилати акумуляторні батареї поштою. Для пересилання непошкоджених акумуляторних батарей зверніться до кур'єрської служби.
- ▶ Перед кожним використанням, а також перед тривалим транспортуванням і після його завершення перевіряйте інструмент та акумуляторні батареї на наявність пошкоджень.

#### Зберігання акумуляторних інструментів та акумуляторних батарей

#### **ПОПЕРЕДЖЕННЯ**

#### Непередбачене пошкодження інструмента через несправність акумуляторної батареї або через виток електроліту з акумуляторної батареї !

- ▶ На час зберігання завжди діставайте з інструмента акумуляторну батарею!
- ▶ Зберігайте інструмент та акумуляторні батареї у сухому прохолодному місці. Дотримуйтеся діапазону температур, зазначеного в технічних даних 645 інструмента.
- ▶ Не зберігайте акумуляторні батареї на зарядному пристрої. Після закінчення процесу заряджання завжди від'єднайте акумуляторну батарею від зарядного пристрою.
- ▶ Не зберігайте акумуляторні батареї на сонці, біля джерел тепла або на підвіконні.
- ▶ Зберігайте інструмент та акумуляторні батареї у сухому місці, недоступному для дітей та сторонніх осіб.
- ▶ Перед кожним використанням, а також перед тривалим зберіганням і після його завершення перевіряйте інструмент та акумуляторні батареї на наявність пошкоджень.

## 10 Допомога у разі виникнення несправностей

У разі виникнення будь-яких несправностей звертайте увагу на індикатор статусу акумуляторної батареї. Додаткова інформація наведена у розділі «**Варіанти індикації літій-іонної акумуляторної батареї**» 644.













У разі виникнення несправностей, які не зазначені у цій таблиці або які Ви не можете полагодити самостійно, зверніться до сервісної служби компанії **Hilti**.

Несправність	Можлива причина	Рішення
Індикація світлодіодів акумуляторної батареї відсутня	Акумуляторна батарея несправна.	▶ Зверніться до сервісної служби компанії <b>Hilti</b> .
Акумуляторна батарея не зафіксується з чітким відчуттям клацанням.	Фіксатор акумуляторної батареї засмічений.	▶ Прочистьте зачіпку фіксатора та вставте акумуляторну батарею знову.









Несправність	Можлива причина	Рішення
<p>Інструмент або його акумуляторна батарея сильно перегріваються.</p>	<p>Електрична несправність</p>	<p>► Негайно вимкніть виріб, дістаньте елементи живлення та зверніться до сервісного центру <b>Hilti</b>.</p>
<div data-bbox="135 209 213 344" style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> </div> <p>Низький заряд елемента живлення приймача лазерних променів</p>	<p>Елемент живлення приймача лазерних променів розрядився.</p>	<p>► Замініть елементи живлення приймача лазерних променів.</p>
<div data-bbox="135 432 213 568" style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> </div> <p>Елемент живлення приймача лазерних променів розряджений</p>	<p>Елемент живлення приймача лазерних променів розрядився.</p>	<p>► Замініть елементи живлення приймача лазерних променів.</p>
<div data-bbox="135 655 213 791" style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> </div> <p>Низький заряд акумуляторної батареї ротатійного лазерного нівеліра</p>	<p>Низький заряд акумуляторної батареї ротатійного лазерного нівеліра.</p>	<p>► Зарядіть акумуляторну батарею.</p>
<div data-bbox="135 879 213 1015" style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> </div> <p>Акумуляторна батарея ротатійного лазерного нівеліра повністю розрядилася</p>	<p>Акумуляторна батарея ротатійного лазерного нівеліра повністю розрядилася.</p>	<p>► Зарядіть акумуляторну батарею.</p>
<div data-bbox="135 1102 213 1238" style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> </div> <p>Низький заряд акумуляторної батареї штатива</p>	<p>Низький заряд акумуляторної батареї штатива.</p>	<p>► Зарядіть акумуляторну батарею.</p>
<div data-bbox="135 1302 213 1437" style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> </div> <p>Акумуляторна батарея штатива повністю розрядилася</p>	<p>Акумуляторна батарея штатива повністю розрядилася.</p>	<p>► Зарядіть акумуляторну батарею.</p>







Несправність	Можлива причина	Рішення
  Лазерний промінь не розпізнається	Лазерний промінь знаходиться поза полем детекції.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Підніміть приймач лазерних променів на висоту площини лазерного променя. Поле детекції має бути спрямоване в бік ротаційного лазерного нівеліра.</li> </ul>
  Приймач лазерних променів поза площиною лазерного променя	Приймач лазерних променів знаходиться за межами можливого положення площини лазерного променя; функція не може бути виконана.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Перевірте положення та встановлення. Врахуйте вимоги щодо максимального нахилу ротаційного лазерного нівеліра та максимальної висоти автоматичного штатива й перезапустіть функцію.</li> </ul>
  Попередження режиму контролю	Застосування функції контролю є неможливим або було перерване.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Перевірте положення ротаційного лазерного нівеліра й приймача лазерних променів та за необхідності виконайте їх вирівнювання знову.</li> <li>▶ Приберіть перешкоди, що знаходяться у площині лазерного променя.</li> <li>▶ Після цього перезапустіть функцію контролю.</li> </ul>
  Нахил /нівелювання неможливе	Приймач лазерних променів знаходиться поза межами області можливого автоматичного налаштування нахилу.  Занадто сильний нахил лазерного нівеліра, нівелювання неможливе.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Врахуйте максимальне автоматичне налаштування нахилу ротаційного лазерного нівеліра.</li> <li>▶ Установіть ротаційний лазерний нівелір у положення, яке є якомога ближчим до вертикального.</li> <li>▶ Вимкніть і знову увімкніть ротаційний лазерний нівелір.</li> </ul>
  Спрацювала функція «антишок»	Надмірна вібрація ротаційного лазерного нівеліра.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Розмістіть ротаційний лазерний нівелір у місці з низьким рівнем вібрації.</li> </ul>
  Активовано режим очікування	Активний режим очікування.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Вимкніть режим очікування, щоб продовжити роботу з ротаційним лазерним нівеліром.</li> </ul>



Несправність	Можлива причина	Рішення
 <p data-bbox="135 256 389 300">Відсутнє підключення до ротаційного лазерного нівеліра</p>	<p data-bbox="400 108 701 151">Відсутнє підключення до ротаційного лазерного нівеліра:</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li data-bbox="712 108 1005 196">▶ Перемістіть вироби ближче один до одного, вимкніть і знову увімкніть обидва вироби.</li> <li data-bbox="712 220 1005 288">▶ Якщо з'єднання не вдалося встановити, виконайте сполучення виробів ще раз.</li> </ul>
 <p data-bbox="135 458 365 501">Відсутнє з'єднання з автоматичним штативом</p>	<p data-bbox="400 309 701 352">Відсутнє з'єднання з автоматичним штативом.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li data-bbox="712 309 1005 397">▶ Перемістіть вироби ближче один до одного, вимкніть і знову увімкніть обидва вироби.</li> <li data-bbox="712 421 1005 489">▶ Якщо з'єднання не вдалося встановити, виконайте сполучення виробів ще раз.</li> </ul>
 <p data-bbox="135 659 384 727">Не вдалося виконати сполучення з ротаційним лазерним нівеліром</p>	<p data-bbox="400 510 701 553">Не вдалося виконати сполучення з ротаційним лазерним нівеліром.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li data-bbox="712 510 1005 553">▶ Виконайте сполучення обох виробів ще раз.</li> </ul>
 <p data-bbox="135 880 384 949">Не вдалося виконати сполучення з автоматичним штативом</p>	<p data-bbox="400 732 701 775">Не вдалося виконати сполучення зі штативом.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li data-bbox="712 732 1005 775">▶ Виконайте сполучення обох виробів ще раз.</li> </ul>
 <p data-bbox="135 1102 320 1131">Потрібен перезапуск</p>	<p data-bbox="400 959 701 1002">Необхідно перезапустити ротаційний лазерний нівелір.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li data-bbox="712 959 1005 1002">▶ Вимкніть і знову увімкніть ротаційний лазерний нівелір.</li> </ul>
 <p data-bbox="135 1284 253 1308">Температура</p>	<p data-bbox="400 1136 701 1179">Помилка роботи ротаційного лазерного нівеліра.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li data-bbox="712 1136 1005 1246">▶ Перевірте умови встановлення ротаційного лазерного нівеліра (наприклад, відсутність вібрації, рівність поверхні тощо)</li> </ul>




Несправність	Можлива причина	Рішення
  Ротаційний лазерний нівелір несправний	Ротаційний лазерний нівелір несправний.	► Зверніться до сервісної служби компанії <b>Hilti</b> .
  Апаратна помилка в приймачі лазерних променів	Виникла апаратна помилка приймача лазерних променів.	► Зверніться до сервісної служби компанії <b>Hilti</b> .

## 11 Утилізація

### ПОПЕРЕДЖЕННЯ

**Ризик отримання травм внаслідок неналежної утилізації!** Небезпека для здоров'я внаслідок контакту з газами або рідинами, що виходять з акумуляторної батареї.

- Пошкоджені акумуляторні батареї забороняється пересилати поштою або кур'єрською службою!
- Закрийте контакти акумуляторних батарей електронепровідним матеріалом, щоб запобігти короткому замиканню.
- Утилізуйте акумуляторні батареї таким чином, щоб вони не потрапили до рук дітей.
- Щоб утилізувати акумуляторну батарею, передайте її до найближчого магазину **Hilti Store** або зверніться до представника відповідної компанії з утилізації відходів.

 Більшість матеріалів, з яких виготовлено інструменти компанії **Hilti**, придатні для вторинної переробки. Передумовою для їхньої вторинної переробки є належне сортування відходів за типом матеріалу. У багатьох країнах світу компанія **Hilti** приймає старі інструменти для їхньої утилізації. Щоб отримати додаткову інформацію, звертайтеся до сервісної служби компанії **Hilti** або до свого торгового консультанта.



- Не викидайте електроінструменти, електронні пристрої та акумуляторні батареї у баки для побутового сміття!

## 12 Гарантійні зобов'язання виробника

- З питань гарантії, будь ласка, звертайтеся до найближчого партнера компанії **Hilti**.

## 13 Декларація про відповідність вимогам FCC (чинна у США) / Декларація про відповідність вимогам IC (чинна у Канаді)



Цей інструмент під час випробувань продемонстрував дотримання граничних параметрів, обумовлених у § 15 вимог FCC щодо цифрового обладнання класу В. Цими граничними параметрами передбачається створення у зоні житлової забудови достатнього захисту від шкідливого випромінювання. В інструментах цього типу генеруються та застосовуються високі частоти, які можуть також випромінюватися. Тому в разі недотримання вимог щодо монтажу й експлуатації ці інструменти можуть стати джерелом перешкод радіоприйому.

На жаль, не гарантується, що в деяких випадках інструмент не стане джерелом перешкод. Якщо інструмент чинитиме перешкоди теле- або радіоприйому, для перевірки чого досить його вимкнути та знову увімкнути, користувач повинен вжити таких заходів щодо їх усунення:

- Переорієнтуйте прийомну антену або перемістіть її.
- Збільште відстань між інструментом та приймачем.



- Підключіть інструмент та приймач лазерних променів до розеток, які належать до різних електричних контурів.
- Зверніться по допомогу до постачальника інструмента або досвідченого спеціаліста з телевізійного обладнання та радіобладнання.

Цей пристрій відповідає параграфу 15 вимог Федеральної комісії з радіозв'язку (FCC) та RSS-210 вимог Міністерства промисловості Канади (ISED).

Уведення до експлуатації може відбуватися за таких двох умов:

- Цей інструмент не має бути джерелом шкідливого випромінювання.
- Цей інструмент має бути чутливим до будь-якого стороннього випромінювання, зокрема такого випромінювання, яке могло б спричинити невірне виконання певних операцій.



Унесення змін до конструкції інструмента без дозволу на це компанії **Hilti** може призвести до обмеження права користувача на введення інструмента в експлуатацію.

---

## 14 Додаткова інформація

---

Інформацію про приладдя та системні компоненти, а також додаткову інформацію про інструмент, описаний у цьому документі, можна знайти → [тут](#).



零件名称 Part name	有害物质 Hazardous substances					
	铅 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	镉 Cadmium (Cd)	六价铬 Hexavalent Chromium (Cr(VI))	多溴联苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated biphenylethers (PBDE)
手柄 PR 4XX-22 件 Grip PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
识别牌 PR 40-22 印刷的 Identification plate PR 40-22 printed	o	o	o	o	o	o
铭牌 PR 40-22 Nameplate PR 40-22	o	o	o	o	o	o
塑料架 PR 4XX-22 件 Holder PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
螺钉 Screws	o	o	o	o	o	o
外壳 PR 4XX-22 件 Housing PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
外壳 PR 40X-22 件 Housing PR 40X-22 assy	o	o	o	o	o	o
橡皮塞 PR 3-HVSG Blanking plug PR 3-HVSG	o	o	o	o	o	o
电缆扎带 100x2.5 Cable tie 100x2.5	o	o	o	o	o	o
<p>以下表格均依据 SJ/T 11364 通则制定。</p> <p>O: 表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 标准规定的限量要求以下。</p> <p>X: 表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572 标准规定的限量要求。                      (企业可基于其实际情况在包装箱内提供“X”标识的详细技术说明。)</p> <p>The following tables are prepared in accordance with the provision of SJ/T 11364.</p> <p>O: Indicates that said hazardous substances contained in all of the homogeneous materials for this part is below the limit requirement of GB/T 26572</p> <p>X: Indicates that said hazardous substances contained in at least one of the homogeneous materials used for this part is above the limit requirement of GB/T 26572.</p> <p>(Enterprises may further provide in this box technical explanation for marking "X" based on their actual circumstances.)</p>						

Ця таблиця є чинною для ринку Китаю.





Declaration of the Presence Condition of the Restricted Substances Marking

設備名稱： Equipment name:	Line laser		型號（型式）： Type designation:	PR 4-22 01 PR 40-22 01 PR 40G-22 01 PR 400-22 01		
單元 Unit	限用物質及其化學符號 Restricted substances and its chemical symbols					
	鉛 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	鎘 Cadmium (Cd)	六價鉻 Hexavalent Chromium (Cr (VI))	多溴聯苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated biphenylethers (PBDEs)
握把 PR 4XX-22 組裝 Grip PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
印刷識別牌 PR 40-22 Identification plate PR 40-22 printed	o	o	o	o	o	o
銘牌 PR 40-22 Nameplate PR 40-22	o	o	o	o	o	o
支架 PR 4XX-22 組裝 Holder PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
螺釘 Screws	o	o	o	o	o	o
外殼 PR 4XX-22 組裝 Housing PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
外殼 PR 40X-22 組裝 Housing PR 40X-22 assy	o	o	o	o	o	o
橡皮塞 PR 3-HVSG Blanking plug PR 3-HVSG	o	o	o	o	o	o
電纜紮帶 100x2,5 Cable tie 100x2,5	o	o	o	o	o	o
<p>備考 1. “超出 0.1 wt %” 及 “超出 0.01 wt %” 係指限用物質之百分比含量超出百分比含量基準值。          Note 1: “Exceeding 0.1wt.% and exceeding 0.01wt %” indicate that the percentage contain of the restricted substance exceeds the reference percentage value of presence condition.</p> <p>備考 2. “o” 係指該項限用物質之百分比含量未超出百分比含量基準值。          Note 2: “o” – indicates that the percentage contain of the restricted substance does not exceeds the percentage of reference value of presence.</p> <p>備考 3. “-” 係指該項限用物質為排除項目。          Note 3: The “-” indicates that the restricted substance corresponds to the exemption.</p>						

Ця таблиця є чинною для ринку Тайваню.

## 15 Літій-іонні акумуляторні батареї Hilti

### Указівки щодо техніки безпеки та належної експлуатації

У цьому документі термін «акумуляторна батарея» використовується для позначення літій-іонних акумуляторних батарей Hilti, які є придатними до повторного заряджання та складаються з декількох літій-іонних елементів. Ці акумуляторні батареї призначені для електроінструментів Hilti та можуть використовуватися тільки з ними. Застосовуйте лише оригінальні акумуляторні батареї **Hilti!**

### Опис

Акумуляторні батареї **Hilti** оснащуються системами контролю, керування та захисту елементів.

Акумуляторні батареї складаються з елементів, які містять літій-іонні матеріали, що накопичують електричний заряд, забезпечуючи високу густину енергії. Літій-іонним акумуляторним батареям притаманний лише незначний ефект пам'яті, проте вони є дуже чутливими до зовнішніх навантажень, глибокого розряджання або високих температур.

Із переліком інструментів, призначених для використання з акумуляторними батареями **Hilti**, Ви можете ознайомитися у найближчому магазині **Hilti Store** або на веб-сайті **www.hilti.group**.

### Безпека

- ▶ **Дотримуйтеся наведених нижче вказівок з техніки безпеки, щоб гарантувати безпечне транспортування та використання літій-іонних акумуляторних батарей.** Невиконання цих вказівок



може призвести до подразнення шкіри, серйозних травм внаслідок контакту з корозійними речовинами, а також до хімічних опіків, пожежі та/або вибуху.

- ▶ Обережно поводьтеся з акумуляторними батареями, щоб уникнути їхнього пошкодження або виток рідин, які є дуже небезпечними для здоров'я!
- ▶ Забороняється вносити зміни до конструкції акумуляторних батарей або модифікувати їх!
- ▶ Акумуляторні батареї забороняється розбирати, роздавлювати, нагрівати до температури понад 80 °C або спалювати.
- ▶ Не використовуйте та не заряджайте акумуляторні батареї, які зазнали впливу ударного навантаження або були пошкоджені іншим чином. Регулярно перевіряйте акумуляторні батареї на наявність пошкоджень.
- ▶ Ніколи не використовуйте акумуляторні батареї із вторинних матеріалів або відремонтовані акумуляторні батареї.
- ▶ Не застосовуйте акумуляторну батарею або акумуляторний електроінструмент у якості ударного інструмента.
- ▶ Ніколи не піддавайте акумуляторні батареї впливу прямих сонячних променів, високих температур, іскор або відкритого вогню. Невиконання цієї вимоги може призвести до вибуху.
- ▶ Не торкайтеся полюсів елементів живлення пальцями, робочими інструментами, прикрасами, а також іншими предметами зі струмопровідних матеріалів. Невиконання цієї вимоги може привести до пошкодження акумуляторної батареї, матеріальних збитків і травм.
- ▶ Захищайте акумуляторні батареї від впливу дощу, вологи та рідин. Якщо всередину акумуляторної батареї потрапить волога, це може спричинити коротке замикання, ураження електричним струмом, опіки, пожежу або вибух.
- ▶ Використовуйте акумуляторну батарею тільки з тими електроінструментами та зарядними пристроями, для яких вона призначена. При цьому також дотримуйтеся вказівок, наведених в інструкції з експлуатації відповідних виробів.
- ▶ Не використовуйте та не зберігайте акумуляторні батареї у вибухонебезпечному середовищі.
- ▶ Якщо акумуляторна батарея гаряча на дотик, вона може бути пошкоджена. Залиште акумуляторну батарею у захищеному від вогню місці на достатній відстані від горючих матеріалів, де за нею можна спостерігати. Зачекайте, доки акумуляторна батарея не охолоне. Якщо через годину акумуляторна батарея все ще залишається гарячою на дотик, це свідчить про її несправність. Дотримуйтеся вказівок, наведених у розділі «**Заходи безпеки у разі займання акумуляторної батареї**».

#### **Дії у разі пошкодження акумуляторної батареї**

- ▶ У разі пошкодження акумуляторної батареї зверніться до сервісної служби компанії **Hilti**.
- ▶ Не використовуйте акумуляторну батарею, якщо з неї виступає рідина.
- ▶ Якщо з акумуляторної батареї виступає рідина, не допускайте її безпосереднього контакту з очима та/або шкірою. Під час виступаючої рідини, яка витекла з акумуляторної батареї, завжди використовуйте захисні окуляри та захисні рукавиці.
- ▶ Щоб видалити рідину, яка витекла з акумуляторної батареї, скористайтеся спеціальним засобом для прибирання хімічних речовин. Дотримуйтеся місцевих правил, що регламентують порядок прибирання рідини, яка витекла з акумуляторної батареї.
- ▶ Покладіть пошкоджену акумуляторну батарею у контейнер з незаймистого матеріалу та засипте її сухим піском, крейдяним порошком (CaCO<sub>3</sub>) або силікатом (вермикулітом). Після цього герметично закрийте контейнер кришкою та тримайте його подалі від займистих газів, рідин та предметів.
- ▶ Щоб утилізувати контейнер, передайте його до найближчого магазину **Hilti Store** або зверніться до представника відповідної компанії з утилізації відходів. **Дотримуйтеся місцевих правил, які регламентують порядок перевезення пошкоджених акумуляторних батарей!**

#### **Дії у разі виходу акумуляторної батареї з ладу**

- ▶ Звертайте увагу на ненормальну роботу акумуляторної батареї, наприклад на випадки неповного заряджання або занадто довгий час заряджання, значне зниження потужності, незвичайну роботу світлодіодних індикаторів або рідину, що виходить з акумуляторної батареї. Це ознаки внутрішньої несправності.
- ▶ Якщо Ви підозрюєте внутрішню несправність акумуляторної батареї, зверніться до сервісної служби компанії **Hilti**.
- ▶ Якщо акумуляторна батарея не функціонує, не заряджається або з неї виступає рідина, її необхідно утилізувати. Додаткова інформація наведена у розділі «**Технічне обслуговування та утилізація**».



## Заходи безпеки у разі займання акумуляторної батареї

### ПОПЕРЕДЖЕННЯ

**Небезпека займання акумуляторної батареї!** Якщо акумуляторна батарея загорілася, з неї до навколишнього середовища потрапляють шкідливі та вибухонебезпечні рідини та випари. Це може призвести до серйозних опіків і травм, обумовлених контактом із корозійними речовинами, або до вибуху.

- ▶ Під час гасіння акумуляторних батарей використовуйте засоби індивідуального захисту.
- ▶ Забезпечте належну вентиляцію приміщення, щоб видалити з нього шкідливі та вибухонебезпечні випари.
- ▶ У разі інтенсивного утворення диму негайно залиште приміщення.
- ▶ У разі подразнення дихальних шляхів зверніться до лікаря.
- ▶ Зверніться до пожежної служби, перш ніж намагатися загасити пожежу.
- ▶ Для гасіння акумуляторних батарей використовуйте тільки воду та знаходьтеся при цьому на якомога більшій відстані від вогню. Застосування для цього порошкових вогнегасників та протипожежних покривал є неефективним. Вогонь, що розповсюдився на інші предмети та матеріали, можна гасити за допомогою звичайних засобів.
- ▶ Не намагайтеся пересувати велику кількість акумуляторних батарей, що горять. Приберіть подальше від джерела займання не пошкоджені вогнем предмети та матеріали, щоб ізолювати пошкоджені акумуляторні батареї.

**Якщо температура акумуляторної батареї не падає, якщо з акумуляторної батареї виходить дим або якщо акумуляторна батарея загорілася:**

- ▶ За допомогою лопати помістіть акумуляторну батарею у відро з водою. Охолоджуючий вплив води допоможе сповільнити розповсюдження вогню на акумуляторні елементи, які ще не нагрілися до критичної температури займання.
- ▶ Залиште акумуляторну батарею у відрі принаймні на 24 години, доки вона не охолоне повністю.
- ▶ Додаткова інформація наведена у розділі «**Дії у разі пошкодження акумуляторної батареї**».

### Указівки щодо транспортування та зберігання

- ▶ Під час експлуатації температура навколишнього середовища повинна знаходитися у діапазоні від -17 °C до +60 °C / від 1 °F до 140 °F.
- ▶ Під час зберігання температура навколишнього середовища повинна знаходитися у діапазоні від -20 °C до +40 °C / від -4 °F до 104 °F.
- ▶ Не зберігайте акумуляторні батареї на зарядному пристрої. Після закінчення процесу заряджання завжди від'єднуйте акумуляторну батарею від зарядного пристрою.
- ▶ Зберігайте акумуляторні батареї у якомога більш прохолодному та сухому місці. Зберігання у прохолодному місці подовжує строк служби акумуляторної батареї. Забороняється зберігати акумуляторні батареї на сонці, на опалювальних приладах або на підвіконні.
- ▶ Забороняється пересилати акумуляторні батареї поштою. Для пересилання непошкоджених акумуляторних батарей зверніться до кур'єрської служби.
- ▶ Забороняється перевозити акумуляторні батареї у незапакованому вигляді. Під час перевезення акумуляторні батареї повинні бути захищені від сильних поштовхів та вібрацій, а також ізовані від будь-яких струмопровідних матеріалів та від інших акумуляторних батарей. Це дозволить уникнути короткого замикання, яке може статися через контакт полюсів різних акумуляторних батарей. **Дотримуйтеся місцевих правил, які регламентують порядок перевезення акумуляторних батарей.**

### Технічне обслуговування та утилізація

- ▶ Слідкуйте за тим, щоб акумуляторна батарея була чистою, та не допускайте її забруднення мастилом. Уникайте контакту акумуляторної батареї з пилом або брудом. Видаляйте забруднення з акумуляторної батареї сухою м'якою або чистою сухою щіткою.
- ▶ Не працюйте з відповідним акумуляторним інструментом, якщо його вентиляційні прорізи заблоковані. Обережно прочищайте вентиляційні прорізи м'якою сухою щіткою.
- ▶ Слідкуйте за тим, щоб усередину не потрапляли сторонні предмети.
- ▶ Не допускайте потрапляння вологи всередину акумуляторної батареї. Якщо волога потрапила всередину акумуляторної батареї, з нею слід поводитися як із пошкодженою акумуляторною батареєю та ізолювати у контейнері з незаймистого матеріалу.
  - ▶ Додаткова інформація наведена у розділі «**Дії у разі пошкодження акумуляторної батареї**».
- ▶ У разі неналежної утилізації акумуляторної батареї з неї можуть виходити небезпечні для здоров'я газу або рідини. Щоб утилізувати акумуляторну батарею, передайте її до найближчого магазину **Hilti Store** або зверніться до представника відповідної компанії з утилізації відходів. **Дотримуй-**



**төсе місцевих правил, які регламентують порядок перевезення пошкоджених акумуляторних батарей!**

- ▶ Не кидайте акумуляторні батареї у баки для побутового сміття.
- ▶ Утилізуйте акумуляторні батареї таким чином, щоб вони не потрапили до рук дітей. Закрийте контакти акумуляторних батарей електронепровідним матеріалом, щоб запобігти короткому замиканню.

## Түпнұсқа пайдалану бойынша нұсқаулық

### 1 Пайдалану бойынша нұсқаулық туралы мәліметтер

#### 1.1 Осы пайдалану бойынша нұсқаулық туралы



**Импорттауыш және өндірушінің өкілетті ұйымы**

- (RU) Ресей Федерациясы  
"Хилти Дистрибуьшн ЛТД" АҚ, 141402, Мәскеу облысы, Химки қ., Ленинградская к-сі, 25-бет, 15.26-құрылымы
- (BY) Беларусь Республикасы  
"Хилти БиУай" ЖШС, 222750, Минск облысы, Дзержин ауданы, Р-1, 18 км, 2 (Слободка ауылының жанында), 1-34 құрылымы
- (KZ) Қазақстан Республикасы  
"Хилти Қазақстан" ЖШС, 050057, Алматы қ., Бостандық ауданы, Тимирязев к-сі, 42/15 үй, литер 012 (15 корпус)
- (KG) Қырғыз Республикасы  
"Т AND Т" ЖШҚ, 720021, Қырғызстан, Бішкек қ., Ибраимов көш., 29 А үйі
- (AM) Армения Республикасы  
"ЭЙЧ-КОН" ЖШҚ, 0070, Ереван қ., Ерманда Кочар к-сі, 19/28


Өндірілген елі: жабдықтағы белгілеу тақтайшасын қараңыз.

Өндірілген күні: жабдықтағы белгілеу тақтайшасын қараңыз.

Тиісті сертификатты мына мекенжай бойынша табуға болады: [www.hilti.ru](http://www.hilti.ru)

Сақтау, тасымалдау және пайдалану шарттарына пайдалану бойынша нұсқаулықта белгіленгеннен басқа арнайы талаптар қойылмайды.

Өнімнің қызмет ету мерзімі 5 жыл.

- Ескерту! Өнімді пайдаланбас бұрын өніммен бірге берілген пайдалану бойынша нұсқаулықты, соның ішінде нұсқаулар, қауіпсіздік және ескерту нұсқаулары, суреттер мен спецификацияларды міндетті түрде оқып шығыңыз және түсініп алыңыз. Барлық нұсқаулар, қауіпсіздік және ескерту нұсқаулары, суреттер, спецификациялар, сондай-ақ құрамдас бөлшектер және функциялармен танысып шығыңыз. Бұл нұсқау орындалмаған жағдайда, ток соғу, өрт және/немесе ауыр жарақат алу қаупі туындайды. Пайдалану бойынша нұсқаулықты, соның ішінде барлық нұсқауларды, қауіпсіздік және ескерту нұсқауларын кейін пайдалану үшін сақтап қойыңыз.
- **HILTI** өнімдері кәсіби пайдаланушыларға арналған және оларды тек қана өкілетті, білікті қызметкерлер пайдалануы, күтім және техникалық қызмет көрсетуі тиіс. Қызметкерлер қауіпсіздік техникасы бойынша арнайы нұсқау алуы керек. Өнім мен оның қосалқы құралдарын басқа мақсатта қолдану немесе олардың оқытылмаған қызметкерлердің тарапынан пайдаланылуы қауіпті.
- Берілген пайдалану бойынша нұсқаулық басып шығарылған мезетте техниканың ағымдағы жағдайына сәйкес келеді. Ағымдағы нұсқау әрдайым Hilti өнімдерінің веб-сайтында қолжетімді. Ол үшін осы пайдалану бойынша нұсқаулықтағы  деп белгіленген сілтемеге өтіңіз немесе QR кодын сканерлеңіз.
- Өнімді басқа тұлғаларға тек осы пайдалану бойынша нұсқаулықпен бірге беріңіз.

#### 1.2 Шартты белгілердің анықтамасы

##### 1.2.1 Ескерту

Ескертулер өнімді қолдану барысындағы қауіптер туралы ескертеді. Төмендегі сигналдық сөздер пайдаланылады:



**⚠ ҚАУІПТІ**

**ҚАУІПТІ !**

- ▶ Ауыр жарақаттарға әкелетін немесе өмірге қауіп төндіретін тікелей қауіпті жағдайдың жалпы белгіленуі.

**⚠ ЕСКЕРТУ**

**ЕСКЕРТУ !**

- ▶ Ауыр жарақаттарға әкелуі немесе өмірге қауіп төндіруі мүмкін ықтимал қауіпті жағдайдың жалпы белгіленуі.

**⚠ АБАЙЛАҢЫЗ**

**АБАЙЛАҢЫЗ !**

- ▶ Жарақат алуға немесе мүліктің зақымдалуына әкелуі мүмкін ықтимал қауіпті жағдайдың жалпы белгіленуі.

**1.2.2 Пайдалану бойынша нұсқаулықтағы белгілер**

Бұл пайдалану бойынша нұсқаулықта төмендегі белгілер пайдаланылады:

	Пайдалану бойынша нұсқаулықты ұстану
	Аспапты пайдалану бойынша нұсқаулар және басқа пайдалы ақпарат
	Қайта пайдалануға болатын материалдармен жұмыс істеу
	Электр аспаптарды және аккумуляторларды тұрмыстық қоқысқа тастамаңыз
	<b>Hilti</b> Li-Ion аккумуляторы
	<b>Hilti</b> зарядтағыш құрылғысы

**1.2.3 Суреттердегі белгілер**

Суреттерде төмендегі белгілер қолданылады:

<b>2</b>	Бұл сандар осы пайдалану бойынша нұсқаулықтың басындағы тиісті суретке сәйкес келеді.
3	Суреттердегі нөмірлер маңызды жұмыс кезеңдерін немесе жұмыс кезеңдері үшін маңызды құрамдас бөлшектерді көрсетеді. Мәтінде бұл жұмыс кезеңдері немесе құрамдас бөлшектері сәйкес сандармен ерекшеленеді, мысалы, <b>(3)</b> .
<b>11</b>	Позиция нөмірлері <b>Шолу</b> суретінде қолданылады және <b>Өнімге шолу</b> мақаласындағы шартты белгілердің нөмірлеріне сілтейді.
	Аталмыш белгілер өнімді қолдану барысында айрықша назарыңызды аудартады.

**1.3 Өнімге қатысты белгілер**

**1.3.1 Жалпы белгілер**

Өніммен бірге пайдаланылатын белгілер.

	Өнім iOS және Android платформаларымен үйлесімді NFC технологиясын қолдайды.
Li-Ion	Литий-иондық аккумулятор
	Аккумуляторды еш жағдайда соқпа құрал ретінде пайдаланбаңыз.
	Аккумуляторды құлатып жібермеңіз. Соққы тиген немесе басқа жолмен зақымдалған аккумуляторды пайдаланбаңыз.
	Пайдаланылған <b>Hilti</b> литий-ион аккумуляторларының сериясы. <b>Қолдану мақсаты</b> бөліміндеі нұсқауларды орындаңыз.





## 1.4 Өнімде

### Лазер туралы ақпарат

	<p><b>ЛАЗЕРЛІК СӘУЛЕЛЕНУ! СӘУЛЕГЕ ТІКЕЛЕЙ ҚАРАМАҢЫЗ!</b>          Өнім IEC60825-1/EN60825-1:2014 стандарты бойынша 2-ші лазер класына жатады және CFR 21 § 1040 (Laser Notice 56) талаптарына сәйкес келеді.          Бұл өнім тұтынушы лазер өнімі болып табылады және EN 50689:2021 стандартының ережелерін орындайды.</p>
--	--

## 2 Қауіпсіздік

### 2.1 Өлшеу құралының қауіпсіздік техникасы бойынша жалпы нұсқаулар

**⚠ ЕСКЕРТУ!** Сақтық шаралары бойынша барлық нұсқауларды және нұсқауларды оқып шығыңыз. Өлшеу құралдары тиісінше қолданылмаған жағдайда қауіпті жағдайларды тудыруы мүмкін. Қауіпсіздік техникасы және пайдалану бойынша нұсқаулардың орындалмауы өлшеу құралының зақымдалуына және/немесе ауыр жарақат алуға әкелуі мүмкін. Қауіпсіздік бойынша барлық нұсқауларды және жалпы нұсқауларды келесі пайдаланушы үшін сақтаңыз.

#### Жұмыс орны

- ▶ **Жұмыс орнындағы тазалықты және тәртіпті қадағалаңыз.** Жұмыс орнындағы ретсіздік және нашар жарық сәтсіз жағдайларға әкелуі мүмкін.
- ▶ **Тұтанғыш сұйықтықтар, газдар немесе шаң бар жарылғыш аймақта өніммен жұмыс істемеңіз.**
- ▶ **Балаларды және бөгде адамдарды жұмыс істеп тұрған өнімнен алшақ ұстаңыз.**
- ▶ **Өнімді тек техникалық сипаттамаларының шеңберінде қолданыңыз.**
- ▶ **Еліңізге тән қауіпсіздік техникасының ережелерін сақтаңыз.**

#### Электр қауіпсіздігі

- ▶ **Өнімді жаңбырдан немесе ылғал әсерінен қорғаңыз.** Еніп кеткен ылғал қысқа тұйықталу, ток соғу, өртену немесе жарылыс қаупін тудыруы мүмкін.
- ▶ **Өнім ылғалдың кіруінен қорғалған болса да, оны тасымалдау қалтасына салудан бұрын кептіріп сүртіңіз.**

#### Адамдардың қауіпсіздігі

- ▶ **Ұқыпты болыңыз, әрекеттеріңізге көңіл бөліңіз және өлшеу құралымен жұмыс істеуге дұрыс қараңыз.** Шаршаған кезде немесе есірткі, ішімдік не дәрі қабылдаған соң өлшеу құралын қолданбаңыз. Өлшеу құралын қолданған кездегі бір сәт зейінсіздік ауыр жарақат алуға апарып соғуы мүмкін.
- ▶ **Жұмыс кезінде ыңғайсыз қалыптарға тұрмауға тырысыңыз.** Үнемі тұрақты күйді және тепе-теңдікті сақтаңыз.
- ▶ **Жеке қорғану құралдарын пайдаланыңыз.** Жеке химияға қарсы қорғаныс құралдарын тағу жарақаттану қаупін болдырмайды.
- ▶ **Сақтандырғыш құрылғыларды өшірмеңіз және ескертетін жазулар мен белгілерді алмаңыз.**
- ▶ **Электр құралының кездейсоқ қосылуын болдырмаңыз.** Өлшеу құралын аккумуляторға жалғаудан, шығарудан немесе тасудан бұрын оның өшірулі екеніне көз жеткізіңіз.
- ▶ **Өнім мен керек-жарақтарды осы нұсқауларға сай және тек осы түрге жататын аспаптарды пайдалануда талап етілетіндей қолданыңыз.** Бұл кезде жұмыс жағдайларын және орындалатын жұмыстың сипатын ескеріңіз. Өнімдерді басқа мақсатта қолдану қауіпті жағдайларға әкелуі мүмкін.
- ▶ **Өз мойныңызға қате қауіпсіздік сезімін алмаңыз және өлшеу құралына арналған қауіпсіздік ережелерін бұзбаңыз, тіпті өлшеу құралын жиі қолданатын тәжірибелі пайдаланушы болсаңыз.** Мұқиятсыз қолдану бірнеше секундта ауыр жарақаттануға апарып соғуы мүмкін.
- ▶ **Өлшеу құралын медициналық құрылғылардың жанында қолдануға болмайды.**

#### Өлшеу құралын қолдану және оған күтім көрсету

- ▶ **Өнімді және керек-жарақтарды тек техникалық мінсіз күйінде қолданыңыз.**
- ▶ **Қолданылмайтын өлшеу құралдарын балалардың қолы жетпейтін жерде сақтаңыз.** Өнімді онымен таныс емес немесе осы нұсқауларды оқып шықпаған тұлғаларға пайдалануға рұқсат бермеңіз. Өлшеу құралдары тәжірибесі жоқ пайдаланушылардың қолында қауіпті болады.



- ▶ **Өлшеу құралдарына мұқият күтім көрсетіңіз.** Жылжымалы бөліктердің ақаусыз қызмет ететінін және қысылмайтынын, бөліктердің сынбағанына немесе өлшеу құралының жұмысына теріс әсер етуі мүмкін зақымдардың жоқтығын тексеріңіз. Өлшеу құралының зақымдалған бөліктерін оны қолдану алдында жөндеуге өткізіңіз. Нашар жөнделген өлшеу құралдары көптеген жазатайым оқиғалардың себебі болып табылады.
- ▶ **Өнімді еш жағдайда модификациялауға немесе өзгертуге болмайды.** Hilti компаниясы рұқсат етпеген өзгерістер немесе модификациялар пайдаланушының өнімді пайдалану құқығын шектеуі мүмкін.
- ▶ **Маңызды өлшеу әрекеттерінің алдында, сондай-ақ өлшеу құралы құлаған жағдайда немесе оған басқа механикалық әсерлер тигізгенде, оның дәлдігін тексеру қажет.**
- ▶ **Өлшеу нәтижелерінің сапасы арнайы қоршау жағдайында төмендеуі ықтимал.** Бұларға, мысалы, құрылғылардың айналасы, қатты магниттік немесе электромагниттік өрістерді шығару, дірілдер және температура өзгерістері жатады.
- ▶ **Жылдам өзгеретін өлшеу шарттары өлшеу нәтижелеріне әсер ете алады.**
- ▶ **Өнім температураның кенет өзгерістеріне ұшыраған жағдайда, өнім қоршаған орта температурасын қабылдағанша күтіңіз.** Қатты жылу айырмашылықтары қате жұмыс істеуге және дұрыс емес өлшеу нәтижелеріне апарып соғуы мүмкін.
- ▶ **Адаптерлерді және керек-жарақты қолданғанда керек-жарақтың берік бекітілгеніне көз жеткізіңіз.**
- ▶ **Өлшеу құралы құрылыс алаңдарының қатаң жағдайларында қолдануға арналғанымен, оған дәл басқа оптикалық және электр өнімдеріне (жорық дүрбісі, көзілдірік, фотоаппарат) сияқты ұқыпты қарау керек.**
- ▶ **Берілген жұмыс және сақтау температураларын сақтаңыз.**

## 2.2 Лазерлік өлшеу құралдарына арналған қосымша қауіпсіздік техникасының нұсқаулары

- ▶ **Өнім дұрыс ашылмаған жағдайда, 2-кластан асатын лазерлік сәулелену орын алуы мүмкін.** Өнімді тек Hilti қызмет көрсету орталығында ғана жөндетіңіз.
- ▶ **Өлшеу орнын қорғаңыз.** Өнімді орнатқан кезде лазерлік сәуленің басқа адамдарға немесе өзіңізге бағытталмағанына көз жеткізіңіз. Лазерлік сәулелер көз деңгейінен айтарлықтай төмен немесе жоғары өтуі керек.
- ▶ Қате өлшемдерді болдырмау үшін, лазерлік сәуленің шығу терезесін таза ұстаңыз.
- ▶ Өлшеу/қолдану алдында және өнімді қолдану барысында бірнеше рет өнімнің дәлдігін тексеріңіз.
- ▶ Қайтаратын нысандар немесе беттер жанында орындалған өлшемдер, айнек немесе ұқсас материалдар өлшеу нәтижелерін бұрмалауы мүмкін.
- ▶ Өнімді жарамды ұстағышқа, штативке монтаждаңыз немесе оны тегіс бетке қойыңыз.
- ▶ Өлшеу рейкаларымен жоғары кернеу желілерінің жанында жұмыс істеуге тыйым салынады.
- ▶ Айналаңызда өлшеу әрекетіне әсер ете алатын ешқандай басқа лазерлік өлшеу құралының жоқтығына көз жеткізіңіз.
- ▶ Лазерлік сәулелердің қадағаланбайтын аймақтардан тыс шықпауын қадағалаңыз.

## 2.3 Қауіпсіздік бойынша қосымша нұсқаулар

- ▶ Өнімді және керек-жарақтарды тек техникалық мінсіз күйінде қолданыңыз.
- ▶ Өнімде немесе керек-жарақтарда ешқандай манипуляциялар не өзгерістер орындамаңыз.
- ▶ Құлап қалған құралдардан және/немесе керек-жарақтардан жарақат алу қаупі бар. Жұмысты бастамас бұрын аккумулятор мен қондырылған керек-жарақтың берік бекітілгеніне көз жеткізіңіз.

## 2.4 Электромагниттік үйлесімділік

Аспап тиісті директивалардың қатал талаптарына сәйкес келсе де, Hilti төмендегілерді есептен шығара алмайды:

- Аспап басқа аспаптарға (мысалы, ұшақтардағы навигация жүйелеріне) кедергі келтіре алады.
- Аспап қатты сәулеленуден бұзылып, жұмыста ақаулықтар пайда болуы мүмкін.

Мұндай және басқа да қауіпті жағдайларда бақылау өлшем әрекеттері орындалуы тиіс.

## 2.5 Аккумулятормен дұрыс жұмыс істеу және оны дұрыс пайдалану

- ▶ **Литий-иондық аккумуляторларды пайдалану және күту бойынша төмендегі қауіпсіздік шараларын орындаңыз.** Нұсқауларды орындамау тері тітіркенуіне, ауыр тот басқыш жарақаттарға, химиялық күйіктерге, өртенуге және/немесе жарылысқа апарып соғуы мүмкін.



- ▶ Аккумуляторларды тек техникалық мінсіз күйінде қолданыңыз.
- ▶ Зақымдалуды болдырмау және денсаулыққа қатты зиян келтіре алатын сұйықтықтардың шығуына жол бермеу үшін аккумуляторларды абайлап қолданыңыз!
- ▶ Аккумуляторларды ешбір жағдайда модификациялауға немесе құрылымына өзгеріс енгізуге болмайды!
- ▶ Аккумуляторларды бөлшектеуге, қысуға, 80°C (176°F) шамасынан жоғары температураға дейін қыздыруға және жағуға тыйым салынады.
- ▶ Соққы тиген немесе басқаша зақымдалған аккумуляторларды пайдаланбаңыз немесе зарядтамаңыз. Аккумуляторларда зақымдалу белгілерінің бар-жоғын жүйелі түрде тексеріп тұрыңыз.
- ▶ Еш жағдайда қайта өңделген немесе жөнделген аккумуляторларды пайдаланбаңыз.
- ▶ Ешқашан аккумуляторды немесе аккумуляторлық электр құралын соқпа құрал ретінде пайдаланбаңыз.
- ▶ Аккумуляторларға ешқашан тікелей күн сәулесі, жоғары температура, ұшқын немесе ашық жалын әсерін тигізбеңіз. Бұл жарылысқа апарып соғуы мүмкін.
- ▶ Батарея полюсіне саусақпен, құралдармен, әшекеймен немесе басқа да электр тогын өткізетін бөгде заттармен тимеңіз. Бұл аккумуляторға зақым келтіруі, сондай-ақ мүлікке залал келтіруі және жарақат алуға әкелуі мүмкін.
- ▶ Аккумуляторларды жаңбыр, ылғал мен сұйықтықтарда алшақ ұстаңыз. Еніп кеткен ылғал қысқа тұйықталу, ток соғу, күйіп қалу, өртену және жарылыс қаупін тудыруы мүмкін.
- ▶ Тек осы аккумулятор түрі үшін көзделген зарядтағыш құрылғылар мен электр құралдарын пайдаланыңыз. Бұл ретте тиісті пайдалану бойынша нұсқаулықтардағы мәліметтерге назар аударыңыз.
- ▶ Аккумуляторды жарылғыш орталарда пайдаланбаңыз немесе сақтамаңыз.
- ▶ Егер тиген кезде аккумулятор тым ыстық болса, ол ақаулы болуы мүмкін. Аккумуляторды тұтанғыш материалдардан жеткілікті қашықтықта орналасқан, жақсы көрінетін, тұтанбайтын жерге қойыңыз. Аккумуляторды суытыңыз. Аккумулятор бір сағаттан кейін әлі де қолға ыстық болып тұрса, бұл оның ақаулы екендігін білдіреді. **Hilti** қызмет көрсету орталығына жолығыңыз немесе «Қауіпсіздік және **Hilti** Li-Ion аккумуляторын пайдалану бойынша нұсқаулар» атты құжатты оқып шығыңыз.

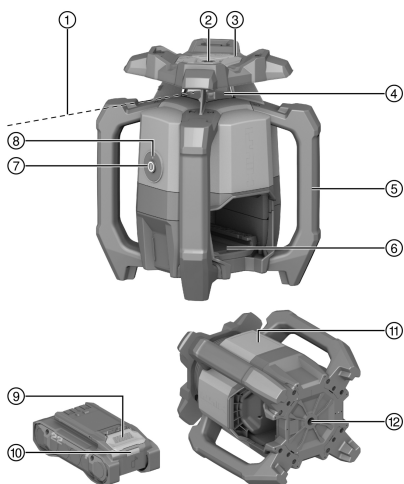


Литий-иондық аккумуляторларды тасымалдау, сақтау және пайдалану үшін қолданылатын арнайы директиваларды ескеріңіз. 692

Аталмыш пайдалану бойынша нұсқаулықтың соңындағы QR кодын сканерлеу арқылы табуға болатын **Hilti** Li-Ion аккумуляторларына арналған қауіпсіздік және пайдалану бойынша нұсқауларды оқып шығыңыз.

### 3 Сипаттама

#### 3.1 Шолу



- ① Лазерлік сәуле (ротация жазықтығы)
- ② Бағыттауыш сәуле
- ③ Дәлдеу құралы (нысана мен қарауыл), X осі
- ④ Лазер терезесі
- ⑤ Тұтқыш
- ⑥ Аккумуляторға арналған ұяшық
- ⑦ Қосу/өшіру түймесі
- ⑧ Жұмыс күйінің индикаторы (жарық диоды)
- ⑨ Аккумуляторды босату түймесі
- ⑩ Аккумулятордың күй индикаторы
- ⑪ Фирмалық тақтайша орны
- ⑫ 5/8" ирек оймасы бар негіз





### 3.2 Мақсатына сай қолдану

Сипатталған өнім айналатын, көрінетін жасыл лазерлік сәулесі және 90°-қа жылжытылған бағыттауыш сәулесі бар айналмалы лазер болып табылады. Ротациялық лазер тік, көлденең және еңкейтулер үшін пайдаланылуы мүмкін. Аспап көлденең биіктік өзгеруі, тік және еңкейген жазықтықтарда және тік бұрыштарда өлшемдерді өлшеу, тасымалдау және тексеруге арналған. Пайдалану мысалдары - метр мен биіктік кесіктерін тасымалдау, қабырғаларда тік бұрыштарды анықтау, негізгі нүктелерге тік бағыттау немесе сәйкес жазықтықтарды жасау болып қалады.

- Бұл өнім үшін тек осы кестеде келтірілген B 22 үлгі қатарындағы Hilti Nuron Li-Ion аккумуляторларын пайдаланыңыз.
- Бұл аккумуляторлар үшін тек осы кестеде белгіленген серияларға жататын Hilti зарядтағыш құрылғыларын қолданыңыз.

### 3.3 Жеткізілім жинағы

Ротациялық лазер, PRA 400 лазер қабылдағышы, PRA 83 лазер қабылдағышының ұстағышы, 2x AA батареясы (барлық нарықтарда емес), пайдалану бойынша нұсқаулық, өндіруші сертификаты, қап Оған қоса өніміңіз үшін рұқсат етілген жүйелік өнімдерді Hilti Store дүкенінде немесе мына веб-сайттан табуға болады: [www.hilti.group](http://www.hilti.group)

### 3.4 Bluetooth

Бұл өнім Bluetooth функциясымен жабдықталған.



Bluetooth сымсыз дерек тасымалдау функциясы арқылы Bluetooth функциясына қолдау көрсететін екі өнімді байланыстыруға болады.

**Bluetooth®** мәтіндік тауар белгісі және логотипі **Bluetooth SIG, Inc.** компаниясының тіркелген сауда белгілері болып табылады және аталмыш сауда белгілері Hilti компаниясымен лицензия бойынша пайдаланылады.

### 3.5 Қосу/өшіру түймесінің функциялары

Ротациялық лазер қосу/өшіру түймесін қысқаша басу арқылы қосылады немесе өшіріледі.

Оған қоса қосу/өшіру түймесінің көмегімен төмендегі функцияларды іске қосуға болады:

- Көлденең режимде: Ротациялық лазердің өшірулі күйінде еңіс функциясын іске қосу үшін қосу/өшіру түймесін ≥10 секунд басыңыз. Лазер қабылдағышында еңісті сандық реттеу функциясы шақырылады.  682
- Тік режимде: Бағыттауыш нүктені нивелирлеу және проекциялау әрекеттері сәтті аяқталғаннан кейін, қосу/өшіру түймесін қайтадан қысқаша басу арқылы айналуы іске қосуға болады.  685 Ротациялық лазерді бағыттауыш нүктені проекциялау барысында өшіру үшін қосу/өшіру түймесін екі рет басу керек.

### 3.6 Лазер қабылдағышы/қашықтан басқару құралы

Hilti лазер қабылдағыштары анытау өрісіне соққан лазерлік сәулесі (лазер жазықтығы) мен лазер қабылдағышындағы белгілеу кесігі арасындағы қашықтықты сандық түрде көрсетеді. Лазерлік сәуле үлкенірек қашықтықтарда да қабылдануы мүмкін. PRA 400 лазер қабылдағышы ротациялық лазер үшін қашықтан басқару құралы ретінде де қызмет атқарады.

### 3.7 Автоматты өшірілу

Автоматты өшірілу нивелирлеу жүзеге аспаған кезде ротациялық лазердің төмендегі күйінде орындалады:

- Көлденең бұрышқа қатысты тым қатты еңіс (еңкейту функциясынан басқа).
- Ішкі механикалық мәселе орын алды.
- Теңселу немесе соққы нәтижесінде бумадан шығып кеткен кезде.

Өшіру орындалғаннан кейін, айналу әрекеті тоқтатылып, жұмыс күйінің индикаторы қызғылт сары түспен жылдам жыпылықтайды.

Ротациялық лазерді өшіріп, қайта қосыңыз. Егер мәселе сонда да шешілмесе, Hilti қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз.



### 3.8 Автоматты туралау

Автоматты түрде туралау функциясы лазер жазықтығын лазер қабылдағышымен туралауға мүмкіндік береді.

- Көлденең, PRA 91 автоматты штативі мен PRA 400 лазер қабылдағышымен бірге.
- PRA 400 лазер қабылдағышымен бірге X осіне еңкейту.
- Тік, PRA 400 лазер қабылдағышымен бірге.

### 3.9 Бақылау функциясы

Ротациялық лазер PRA 400 лазер қабылдағышымен бірге лазер жазықтығының туралануын бақылайды. Туралаудан ауытқыған жағдайда жүйе лазерлік жазықтықты қабылдағыштың нөл нүктесінде ұстау үшін, оның бағытын түзетеді. Ротациялық лазер температураның ауытқуы, жел немесе басқа факторлардан туындаған барлық қателерді түзетеді.

Лазер қабылдағышы мен лазерлік сәулелену шоғыры арасындағы оптикалық байланыс екі минуттан көп уақытқа үзілсе, жүйе қате туралы хабарлайды.

Бақылау функциясы тік режимде ғана қолжетімді болады.

### 3.10 Ұйқы режимі

Жұмыс үзілістері немесе басқа әрекеттер үшін ротациялық лазердің ұйқы режимін пайдалануға болады. Осы күйде лазер жазықтығының немесе еңістің барлық параметрлері сақталады. Ұйқы режимі қуатты үнемдеп, аккумулятордың қызмет ету мерзімін ұзартады.

Ұйқы режимі PRA 400 лазер қабылдағышымен бірге белсендіріледі/өшіріледі.



Ұйқы режимі ең көбі 4 сағат ішінде белсенді болады. Бұл уақыт өткен соң жүйе өшеді.

### 3.11 Лазерлік сәулелену шоғырын өшіру

Кейбір лазерлік сәулелену шоғырларын өзіңді және әріптестеріңізді сәулеленуден қорғау үшін

- өшіруге болады.
- Жақын жердегі басқа өлшемдерге кедергі етпеу үшін.

### 3.12 «Антишок» функциясы

Егер ротациялық лазер қолдану барысында деңгейден шығып кетсе, өнім кірістірілген «Антишок» функциясының көмегімен ескерту режиміне ауысады. «Антишок» функциясы алғаш рет нивелирлеу жүзеге асқаннан кейін екінші минуттан бастап іске қосылады. Егер осы 2 минут ішінде ротациялық лазерде реттеу орындалса, «Антишок» функциясы іске қосылғанша қайтадан екі минут уақыт кетеді.

Ротациялық лазер ескерту режимінде болған кезде:

- Жұмыс күйінің индикаторы қызғылт сары түспен баяу жыпылықтайды.
- Ротациялық бастиек тоқтап, лазерлік сәуле сөнеді.

Астыңғы бет дірілсіз болмаған кезде немесе еңіс режимінде өңдеу кезінде «Антишок» функциясының сезімталдығын PRA 400 лазер қабылдағышы арқылы реттеуге немесе ажыратуға болады.

### 3.13 Кедергі келтіретін жарық көздерінен қорғаныс



Режим іске қосылған кезде, максималды қабылдау диапазоны (диаметр) айналу жылдамдығына байланысты азаяды.

«Кедергі келтіретін жарық көздерінен қорғаныс» режимі, мысалы, фаралар мен басқа жасанды жарық кезінде жылтылдайтын жарық көздерінің (мысалы, жарық диодтары) әсерін барынша азайтады.

Режим лазерлік сәулеленің шыны, металл немесе басқа шағылысатын беттерге шағылысудан пайда болатын мәселелерді тиімді түрде азайтады.

Кедергі келтіретін жарық көздері және шағылысатын лазерлік сәулелер барынша еленбейді және лазер қабылдағышының қате анықтау әрекеттерінің саны барынша азаяды. Осылайша ауыр жағдайларда тұрақта жұмыс істеу мүмкін болады.



### 3.14 Жұмыс күйінің индикациясы

Ротациялық лазерде әртүрлі жұмыс күйлерін көрсететін жұмыс күйінің индикаторы бар.

Құралдың бөлшектері	Сипаттамасы
Жұмыс күйінің индикаторы тұрақты жасыл түспен жанып тұр.	Ротациялық лазер қосылған, нивелирленген және тиісті жұмыс режимінде.
Жұмыс күйінің индикаторы жасыл түспен баяу жыпылықтайды.	Ротациялық лазерді нивелирлеу орындалуда.
Жұмыс күйінің индикаторы 5 рет жасыл түспен жылдам жыпылықтайды.	Қазір басталған реттеу (нивелирлеу, бақылау режимі, автоматты түрде туралу) сәтті аяқталды.
Жұмыс күйінің индикаторы қысқа үзілістермен жасыл түспен жанып тұр.	Еңіс режимі белсендірілген.
Жұмыс күйінің индикаторы үзік-үзік жасыл түспен баяу жылтылдайды.	Ротациялық лазер ұйқы режимінде.
Жұмыс күйінің индикаторы үзік-үзік жасыл түспен жылдам жылтылдайды.	Ағымдағы реттеу (бақылау режимі, автоматты түрде туралу) басталды.
Жұмыс күйінің индикаторы тұрақты қызғылт сары түспен жанып тұр.	«Антишок» функциясы ажыратылды. Ротациялық лазер қосылған, нивелирленген және тиісті жұмыс режимінде.
Жұмыс күйінің индикаторы қызғылт сары түспен баяу жыпылықтайды.	«Антишок» функциясы ажыратылды. Ротациялық лазерді нивелирлеу орындалуда.
Жұмыс күйінің индикаторы қызғылт сары түспен жылдам жыпылықтайды.	Ротациялық лазерде қате орын алды. Ротациялық лазердің орнатылуын тексеріңіз (мысалы, дірілсіз, тегіс бет және т.б.)
Жұмыс күйінің индикаторы қызыл түспен жыпылықтайды (3х ұзақ, 3х қысқа, 3х ұзақ, кідіріс).	Ротациялық лазер ақаулы. Hilti қызмет көрсету орталығына жолығыңыз.
Жұмыс күйінің индикаторы көк түспен 5 рет баяу жыпылықтайды.	Ротациялық лазер мен лазер қабылдағышы сәтті жұптастырылған.

### 3.15 Li-Ion аккумуляторының индикаторлары

Hilti Nuron Li-Ion аккумуляторларды заряд деңгейін, ақаулық туралы хабарларын және күйін көрсете алады.

#### 3.15.1 Заряд деңгейінің және ақаулық туралы хабарлардың индикаторлары

##### ЕСКЕРТУ

##### Жарақат алу қаупі аккумулятордың құлауынан!

- ▶ Аккумулятор енгізілген кезде, құлыптан босату түймесін басқаннан кейін аккумулятордың пайдаланылатын өнімге тиісінше бекітілгеніне көз жеткізіңіз.

Төмендегі индикация көрсеткіштерінің біріне қол жеткізу үшін аккумулятордың құлыптан босату түймесін қысқаша басыңыз.

Заряд деңгейі және ықтимал ақаулықтар жалғанған өнім қосылып тұрған кезде үздіксіз көрсетіледі.

Құралдың бөлшектері	Сипаттамасы
Төрт (4) жарық диоды жасыл түспен тұрақты жанып тұр	Заряд деңгейі: 100% және 71% аралығында
Үш (3) жарық диоды жасыл түспен тұрақты жанып тұр	Заряд деңгейі: 70% және 51% аралығында
Екі (2) жарық диоды жасыл түспен тұрақты жанып тұр	Заряд деңгейі: 50% және 26% аралығында
Бір (1) жарық диоды жасыл түспен тұрақты жанып тұр	Заряд деңгейі: 25% және 10% аралығында
Бір (1) жарық диоды жасыл түспен баяу жыпылықтайды	Заряд деңгейі: < 10%



Құралдың бөлшектері	Сипаттамасы
Бір (1) жарық диоды жасыл түспен жылдам жыпылықтайды	Li-Ion аккумуляторының заряды толықтай таусылды. Аккумуляторды зарядтаңыз. Жарық диоды аккумуляторды зарядтағаннан кейін сонда да жылдам жыпылықтаса, <b>Hilti</b> қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз.
Бір (1) жарық диоды сары түспен жылдам жыпылықтайды	Li-Ion аккумуляторы немесе оған байланысты өнімге артық жүктеме түсті, қатты қызып кетті немесе басқа ақаулық орын алды. Өнім мен аккумуляторды ұсынылған жұмыс температурасына жеткізіңіз және өнімді пайдаланған кезде оған артық жүктеме түсірмеңіз. Хабар көрсетіле берсе, <b>Hilti</b> қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз.
Бір (1) жарық диоды сары түспен жанып тұр	Li-Ion аккумуляторы және оған қосылған өнім үйлесімді емес. <b>Hilti</b> қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз.
Бір (1) жарық диоды қызыл түспен жылдам жыпылықтайды	Li-Ion аккумуляторы құлыптаулы және оны бұдан былай пайдалану мүмкін емес. <b>Hilti</b> қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз.

### 3.15.2 Аккумулятор күйін көрсететін индикаторлар

Аккумулятордың күйін шақыру үшін құлыптан босату түймесін үш секундтан артық басып тұрыңыз. Жүйе құлату, тесу, сыртқы жылудан зақым келтіру және т.с.с. қате қолданудан туындаған батареяның ақаулығын анықтамайды.

Құралдың бөлшектері	Сипаттамасы
Барлық жарық диодтары жұмыс шамы ретінде жанады, содан кейін бір (1) жарық диоды жасыл түспен тұрақты жанады.	Аккумуляторды ары қарай пайдалануға болады.
Барлық жарық диодтары жұмыс шамы ретінде жанады, содан кейін бір (1) жарық диоды сары түспен жылдам жыпылықтайды.	Аккумулятор күйі туралы сұрауды орындау мүмкін болмады. Әрекетті қайталаңыз немесе <b>Hilti</b> қызмет көрсету орталығына жолығыңыз.
Барлық жарық диодтары жұмыс шамы ретінде жанады, содан кейін бір (1) жарық диоды қызыл түспен тұрақты жанады.	Жалғанған өнімді ары қарай пайдалану мүмкін болса, бұл қалған аккумулятор қуатының 50% шамасынан төмен болғанын білдіреді. Жалғанған өнімді ары қарай пайдалану мүмкін болмаса, бұл аккумулятордың қызмет ету мерзімі аяқталғанын және оны алмастыру керек екендігін білдіреді. <b>Hilti</b> қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз.

## 4 Техникалық сипаттамалар

### 4.1 Өнім туралы ақпарат

Өнім буыны	01
Номиналды кернеу	21,6 В
Номиналды ток	160 мА
PRA 400 үлгісіндегі қабылдау диапазоны (Диаметр)	300 м (984 фут — 3 дюйм)
PRA 400 лазер қабылдағышымен байланыс диапазоны (Диаметр)	300 м (984 фут — 3 дюйм)
10 м-дегі дәлдік (MIL-STD-810G бойынша стандартты қоршаған орта шарттарында)	±0,5 мм (±0,02 дюйм)



Лазер класы		Көрінеді, 2-ші лазер класы; EN/IEC 60825-1:2014
Толқын ұзындығы (λ)		510 нм ... 530 нм
Шығыс қуат (P <sub>0</sub> )	Ротациялық лазер	< 3,5 мВт, ≥ 300 А/мин
Шығыс қуат (P <sub>0</sub> )	Бағыттауыш сәуле	< 1 мВт
Импульс ұзақтығы (tp)		560 нс
Импульс жиілігі (f)		1 МГц
Өздігінен туралану диапазоны		±5°
Максималды еңіс (Ұйғарынды ауытқу 1,75% / 1 градус)	X осі	-15 % ... 8,6 %
Бастапқы нүктенің үстіндегі максималды жұмыс биіктігі		2000 м (6561 фут — 8 дюйм)
Максималды салыстырмалы ауа ылғалдылығы		80 %
Жұмыс кезіндегі қоршаған орта температурасы		-20 °C ... 50 °C (-4 °F ... 122 °F)
Сақтау температурасы		-25 °C ... 63 °C (-13 °F ... 145 °F)
Салмағы		2,60 кг (EPTA-Procedure 01 бойынша аккумуляторсыз)
Тағанның ирек оймасы		5/8 дюйм
Құлау сынағының биіктігі (MIL-STD-810G бойынша стандартты қоршаған орта шарттарында)		1,5 м (4 фут — 11,1 дюйм)
IEC 60529 стандарты бойынша қорғаныс дәрежесі		IP66 (аккумуляторсыз)
IEC 61010-1 стандарты бойынша ластану дәрежесі		2
Бағыттауыш сәуле		Үздіксіз сәуле, айналу жазықтығы үшін тікбұрышты
Максималды сәулелену күші		10 дБм
Жиілік		2400 МГц ... 2483,5 МГц

#### 4.2 Аккумулятор

Аккумулятордың жұмыс кернеуі	21,6 В
Аккумулятор салмағы	«Мақсаты бойынша пайдалану» тарауын қараңыз
Жұмыс кезіндегі қоршаған орта температурасы	-17 °C ... 60 °C (1 °F ... 140 °F)
Сақтау температурасы	-20 °C ... 40 °C (-4 °F ... 104 °F)
Заряптаудың басындағы аккумулятор температурасы	-10 °C ... 45 °C (14 °F ... 113 °F)

## 5 Жұмысқа дайындық

### ЕСКЕРТУ

**Жарақат алу қаупі абайсыздан қосылу себебінен!**

- ▶ Аккумуляторды орнату алдында оған қатысты өнімнің өшірілгеніне көз жеткізіңіз.
- ▶ Аспап реттеулерін орындау немесе қосалқы бөлшектерді алмастыру алдында аккумуляторды шығарыңыз.




**ЕСКЕРТУ****Жарақат алу қаупі қысқа тұйықталудан немесе аккумулятордың құлауынан!**

- ▶ Аккумуляторды орнату алдында аккумулятор контактілерінде және өнімдегі контактілерде бөгде заттардың жоқтығына көз жеткізіңіз.
- ▶ Аккумулятордың әркез дұрыс орнатылғанына көз жеткізіңіз.

Осы құжаттамадағы және өнімдегі қауіпсіздік және ескерту нұсқауларын орындаңыз.

**5.1 Аккумуляторды зарядтау**

1. Зарядтау алдында зарядтағыш құрылғының пайдалану бойынша нұсқаулығын оқып шығыңыз.
2. Аккумулятордағы және зарядтағыш құрылғыдағы контактілердің таза әрі құрғақ екендігіне көз жеткізіңіз.
3. Аккумуляторды рұқсат етілген зарядтағыш құрылғы ішінде зарядтаңыз.  675

**5.2 Аккумуляторды орнату**



1. Аккумуляторды алғаш рет іске қоспас бұрын зарядтаңыз.
2. Аккумуляторды өнімге шерту дыбысымен тірелгенше кіргізіңіз.
3. Аккумулятордың аспапқа берік бекітілгенін тексеріңіз.

**5.3 Аккумуляторды шығару**

1. Аккумулятордың құлыптан босату түймесін басыңыз.
2. Аккумуляторды өнімнен шығарыңыз.

**5.4 Ротациялық лазер мен лазер қабылдағышын жұптастыру**

Ротациялық лазер мен лазер қабылдағышы жеткізілген күйінде жұптастырылған.

- ▶ Ротациялық лазер мен лазер қабылдағышында бір уақытта  түймесін 3 секунд басыңыз.
  - ▶ Лазер қабылдағышы қайтадан дыбыстық сигнал шығарады.
  - ▶ Ротациялық лазерде жұмыс күйінің индикаторы жыпылықтайды.
  - ▶ Лазер қабылдағышының дисплейінде  белгісі көрсетіледі
  - ▶ Өнімдердің екеуі де өшіп қалады.

**5.5 Биіктен құлаудан қорғаныс 2****ЕСКЕРТУ****Жарақат алу қаупі құралдың және/немесе керек-жарақтың құлауынан!**

- ▶ Тек өнім үшін ұсынылған **Hilti** құрал ұстағыш арқанын қолданыңыз.
- ▶ Құрал ұстағыш арқанның бекіту нүктесінде әр пайдалану алдында зақымдардың бар-жоғын тексеріп шығыңыз.



Биік жерде жұмыс істеу бойынша ұлттық нұсқамаларды орындаңыз.

Бұл өнім үшін биіктен құлаудан қорғаныс ретінде тек **Hilti** компаниясы ұсынған #2261971 құрал ұстағыш арқанын қолданыңыз.

- ▶ Құрал ұстағыш арқанын ілмегімен суретте көрсетілгендей өнімге бекітіңіз. Берік бекітілгенін тексеріңіз.
- ▶ Карабинді жүк көтеретін құрылымға бекітіңіз. Карабиннің берік бекітілгенін тексеріңіз.



**Hilti** құрал ұстағыш арқанының пайдалану бойынша нұсқаулықтарына назар аударыңыз.



## 6 Қызмет көрсету

Осы құжаттамадағы және өнімдегі қауіпсіздік және ескерту нұсқауларын орындаңыз.

### 6.1 Ротациялық лазер мен аккумуляторды дұрыс қолдану

Hilti Nuron литий-иондық аккумуляторларының қорғаныс дәрежесі жоқ. Аккумуляторды жаңбыр мен ылғалдан алшақ ұстаңыз.

1. Көлденең режимде/еңіс режимінде жұмыс істеу.
2. Тік режимде жұмыс істеу және алып тастау немесе еңкейтілген күйде тасымалдау.
  - ▶ Тік режимде жұмыс істеу үшін ротациялық лазерді, қосу/өшіру түймесі жоғары қарап тұратындай алып тастау керек.
  - ▶ Ротациялық лазерді тасымалдау үшін немесе пайдаланбайтын кезде әрдайым, аккумулятор бөлімі мен аккумулятор жоғары **қарап тұрмайтындай** және ылғал кіре алмайтындай етіп орналастырыңыз.

### 6.2 Ротациялық лазерді қосу/өшіру және көлденең күйде жұмыс істеу

Маңызды өлшемдер алу алдында лазердің дәлдігін тексеріңіз, әсіресе ол жерге құлаған болса, қалыпсыз механикалық әсерлерге ұшыраса.

1. Ротациялық лазерді тегіс, тұрақты әрі дірілсіз бетке қойыңыз немесе оны жарамды ұстағышқа орнатыңыз.
  - ▶ Ұстағыш ретінде қабырға ұстағышын немесе таянышты пайдалануға болады. Тірек аймағының еңкейту бұрышы максималды  $\pm 5^\circ$  болуы керек.
2. түймесін басыңыз.
  - ▶ Ротациялық лазерді нивелирлеу орындалуда. Жұмыс күйінің индикаторы жасыл түспен баяу жыпылықтайды.
  - ▶ Нивелирлеуден кейін лазерлік сәуле іске қосылады және айналады. Жұмыс күйінің индикаторы алдымен 5 рет жасыл түспен жылдам жыпылықтап, сонан соң тұрақты түрде жасыл түспен жанып тұрады.
3. Ротациялық лазерді өшіру үшін түймесін қайта басыңыз.

### 6.3 Штативпен автоматты түрде көлденең туралау PRA 91

#### Алғышарттар:

- Ротациялық лазер PRA 91 автоматты штативіне орнатылған.
- PRA 400 лазер қабылдағышы, ротациялық лазер мен PRA 91 автоматты штативі жұптастырылған. 680
- PRA 400 лазер қабылдағышы мен PRA 91 автоматты штативінің басқару панелі бір-біріне қаратылған және тікелей көрініс байланысына ие.

Бұл әрекет үшін лазер қабылдағышында QR коды қолжетімді. Бұл код төмендегі жұмыс қадамдары көрсетілген иллюстрациялық нұсқаулықты ашуға мүмкіндік береді. Иллюстрациялық нұсқаулықты мына сілтеме арқылы ашуға болады:

**Биіктікті PRA 91 штативімен автоматты түрде туралау**

1. Ротациялық лазерде, лазер қабылдағышында және автоматты штативте түймесін басыңыз.
  - ▶ Лазер қабылдағышының дисплейінде лазермен де, автоматты штативпен де байланысты сәтті орнатылғаны көрсетіледі.
  - ▶ Байланыс орнату мүмкін болмаса, тиісті өнімдегі белгісі байланыстың жоқтығын көрсетеді.
  - ▶ Ротациялық лазерді нивелирлеу орындалуда. Нивелирлеуден кейін лазерлік сәуле іске қосылады және айналады.
2. Лазер қабылдағышының белгілеу кесігін орнатылатын мақсатты биіктікте ұстап тұрыңыз. Лазер қабылдағышын қозғалтпай ұстаңыз немесе бекітіңіз.



3. Лазер қабылдағышында **AUTO** түймесін екі рет басу арқылы автоматты түрде туралауды іске қосыңыз.
  - ▶ Автоматты штатив, лазер жазықтығы лазер қабылдағышының белгілеу кесігіне сәйкес келетін позицияға жеткенше жоғары-төмен қозғалады. Сонымен қатар лазер қабылдағышынан қайталанбалы дыбыстық сигнал шығады.
  - ▶ Осы позицияға жеткен соң, ротациялық лазер нивелирленеді. Сәтті аяқталу лазер қабылдағышында 5 секундтық үздіксіз дыбыспен көрсетіледі. Дисплейде қысқа уақытқа белгісі көрсетіледі.
  - ▶ Автоматты түрде туралау сәтті орындалмаса, лазер қабылдағышында қысқа дыбыстық сигналдар беріліп, белгісі қысқа уақытқа көрсетіледі.
4. Лазер қабылдағышының дисплейінде биіктік реттеуін тексеріп шығыңыз.
5. Егер автоматты түрде туралау аяқталса, лазер қабылдағышын мақсатты жазықтықтан алып тастауға және, мысалы, лазер жазықтығының аясында басқа нүктелерді белгілеуге болады.

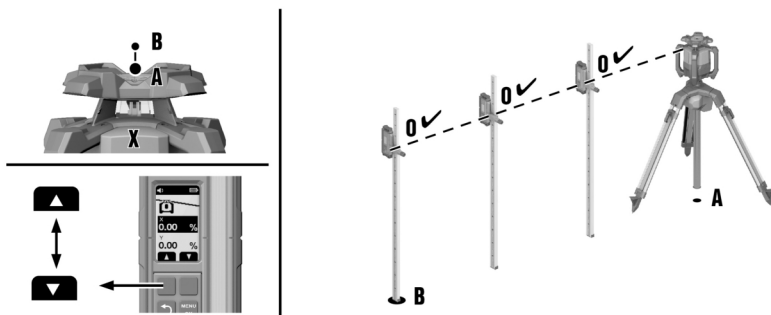
#### 6.4 Еңісті сандық әдіспен реттеу

##### Алғышарттар:

- Ротациялық лазер пайдалану жағдайына сай орнатылады немесе берік қондырылады.
- PRA 400 лазер қабылдағышы мен ротациялық лазер жұптастырылған. 680

Бұл әрекет үшін лазер қабылдағышында QR коды қолжетімді. Бұл код төмендегі жұмыс қадамдары көрсетілген иллюстрациялық нұсқаулықты ашуға мүмкіндік береді. Иллюстрациялық нұсқаулықты мына сілтеме арқылы ашуға болады:

##### Еңісті сандық әдіспен реттеу



1. Ротациялық лазерді еңкейту жазықтығының жоғарғы немесе төменгі қырында ((A) нүктесі) орналастырыңыз.
2. Ротациялық лазерді X осінің бағыты бойынша дәлдеу құралы (нысана мен қарауыл) арқылы еңкейту жазықтығының басқа жиегіндегі (B) нүктесіне бағыттаңыз.
3. Ротациялық лазер мен лазер қабылдағышындағы түймесін басыңыз.
  - ▶ Нивелирлеуге қол жеткізген соң лазер сәулесі қосылып, айналады және жұмыс күйінің индикаторы тұрақты түрде жасыл түспен жанады.
4. Лазер қабылдағышында «Еңіс режимі» мәзірінде «Еңісті реттеу» функциясын  $\angle$  таңдаңыз.
5. түймесін басыңыз.
6. Еңіс мәнін оң жақнемесе сол жақ функциялық түймелердің көмегімен енгізіңіз.
  - ▶ Теріс мәнді орнату үшін сол жақ функциялық түймені басыңыз және/немесе мән 0-ден төмен түскенше ұстап тұрыңыз.
  - ▶ Функциялық түймені жібергеннен кейін, ротациялық лазер жазықтықтың еңісің тура орнатылған мәнге бейімдейді. Орнатылған мәнге жеткен соң, дисплейде көрсетіледі.





7. Енді, мысалы, лазер қабылдағышын өлшегіш төрткілдешке бекітуге немесе **(A)** нүктесінде биіктігі 0 мәніне орнатуға болады. Сонан соң бүкіл еңкейту жазықтығы бойынша басқа нүктелерді өлшеуге болады.

**i** Еңісті қолмен реттеген кезде, ротациялық лазер жазықтығын бір рет нивелирлеп, содан кейін бір рет бекітеді. Бұл ротациялық лазер еңкейтілген лазер жазықтығын қоршаған орта шарттарының өзгеруіне және/немесе бекіткіштің ұзаруына байланысты болуы мүмкін ауытқуға қатысты тураланбайтынын ескеріңіз. Күні бойы пайда болатын дірілдер, температура өзгерістері мен басқа әсерлер лазер жазықтығының күйіне әсер етуі мүмкін.

### 6.5 Еңісті сандық әдіспен жоғары дәлдікпен реттеу (e-targeting).

Электрондық бағдарлау құралы ротациялық лазердің қолмен бағдарлануын оңтайландырады. Электрондық әдіс дәлірек болады.

#### **i** Алғышарттар:

- Ротациялық лазер пайдалану жағдайына сай орнатылады немесе берік қондырылады.
- PRA 400 лазер қабылдағышы мен ротациялық лазер жұптастырылған. 680
- Ротациялық лазер мен лазер қабылдағышының арасындағы минималды қашықтық 3 м (10 фут) құрайды.

**i** Бұл әрекет үшін лазер қабылдағышында QR коды қолжетімді. Бұл код төмендегі жұмыс қадамдары көрсетілген иллюстрациялық нұсқаулықты ашуға мүмкіндік береді. Иллюстрациялық нұсқаулықты мына сілтеме арқылы ашуға болады:

#### Еңісті жоғары дәлдікпен реттеу

1. Ротациялық лазерді еңкейту жазықтығының жоғарғы немесе төменгі қырында (**(A)** нүктесі) орналас-тырыңыз.
2. Ротациялық лазерді X осінің бағыты бойынша дәлдеу құралы (нысана мен қарауыл) арқылы еңкейту жазықтығының басқа жиегіндегі **(B)** нүктесіне бағыттаңыз.
3. Ротациялық лазер мен лазер қабылдағышындағы түймесін басыңыз.
  - ▶ Нивелирлеуге қол жеткізген соң лазер сәулесі қосылып, айналады және жұмыс күйінің индикаторы тұрақты түрде жасыл түспен жанады.
4. Лазер қабылдағышында «Еңіс» мәзірінде «Жоғары дәлдік» функциясын таңдаңыз.
5. Лазер қабылдағышын тура **(B)** нүктесінде және лазер жазықтығында ақырындап ұстаңыз. Лазерлік сәуле анықтау терезесіне тиюі керек.
  - ▶ Ротациялық лазер лазер жазықтығының X осін тура лазер қабылдағышының позициясына бағдарлайды. Туралау аяқталғаннан кейін, дисплейде көрсетіледі.

**i** Электрондық бағдарлау тек  $\pm 5^\circ$  максималды бұрышқа дейін орындалуы мүмкін.

6. Лазер қабылдағышын лазер жазықтығынан алып тастаңыз да, X осіне арналған еңіс мәнін оң жақ немесе сол жақ функциялық түймелердің көмегімен енгізіңіз.
  - ▶ Теріс мәнді орнату үшін сол жақ функциялық түймені басыңыз және/немесе мән 0-ден төмен түскенше ұстап тұрыңыз.
  - ▶ Функциялық түймені жібергеннен кейін, ротациялық лазер жазықтықтың еңісі тура орнатылған мәнге бейімдейді. Орнатылған мәнге жеткен соң, дисплейде көрсетіледі.
7. Енді, мысалы, лазер қабылдағышын өлшегіш төрткілдешке бекітуге немесе **(A)** нүктесінде биіктігі 0 мәніне орнатуға болады. Сонан соң бүкіл еңкейту жазықтығы бойынша басқа нүктелерді өлшеуге болады.

**i** Еңісті қолмен реттеген кезде, ротациялық лазер жазықтығын бір рет нивелирлеп, содан кейін бір рет бекітеді. Бұл ротациялық лазер еңкейтілген лазер жазықтығын қоршаған орта шарттарының өзгеруіне және/немесе бекіткіштің ұзаруына байланысты болуы мүмкін ауытқуға қатысты тураланбайтынын ескеріңіз. Күні бойы пайда болатын дірілдер, температура өзгерістері мен басқа әсерлер лазер жазықтығының күйіне әсер етуі мүмкін.



## 6.6 Еңісті PRA 79 еңкейту адаптерімен реттеу

PRA 79 еңкейту адаптерін қолдану жағдайына байланысты штативке немесе қабырғаға бекіту құрылғысына орнатуға болады.

1. Ротациялық лазерді PRA 79 еңкейту адаптеріне, ротациялық лазер басқару панелінің бір жағына көтерілетіндей орнатыңыз. еңкейту адаптерінің нұсқаулығын ұстаныңыз.
2. Ротациялық лазерді еңкейту жазықтығының жоғарғы немесе төменгі қырында орналастырыңыз.
3. Еңкейту адаптерін 0° бұрышта орнатыңыз.
4. Ротациялық лазерде түймесін басыңыз.
  - ▶ Ротациялық лазерді нивелирлеу орындалуда. Нивелирлеуден кейін лазерлік сәуле іске қосылады және айналады.
5. Лазер қабылдағышында реттеулер мәзірінің екінші бетінде еңіс режимі функциясын таңдаңыз.
  - ▶ Автоматты түрде нивелирлеу ажыратылады. Лазер қабылдағышының дисплейінде көрсетіледі.
6. PRA 79 еңкейту адаптерінде қажетті еңкейту бұрышын реттеңіз.

Еңісті қолмен реттеген кезде, ротациялық лазер жазықтығын бір рет нивелирлеп, содан кейін бір рет бекітеді. Бұл ротациялық лазер еңкейтілген лазер жазықтығын қоршаған орта шарттарының өзгеруіне және/немесе бекіткіштің ұзаруына байланысты болуы мүмкін ауытқуға қатысты тураланбайтынын ескеріңіз. Күні бойы пайда болатын дірілдер, температура өзгерістері мен басқа әсерлер лазер жазықтығының күйіне әсер етуі мүмкін.

## 6.7 Бар еңісті тексеру (еңісті автоматты түрде реттеу)

### Алғышарттар:

- Ротациялық лазер пайдалану жағдайына сай орнатылады немесе берік қондырылады.
- Лазер қабылдағышы PRA 400 өлшегіш төрткілдешке (немесе баламасына) бекітілген.
- PRA 400 лазер қабылдағышы мен ротациялық лазер жұптастырылған. 680

Бұл әрекет үшін лазер қабылдағышында QR коды қолжетімді. Бұл код төмендегі жұмыс қадамдары көрсетілген иллюстрациялық нұсқаулықты ашуға мүмкіндік береді. Иллюстрациялық нұсқаулықты мына сілтеме арқылы ашуға болады:

### Еңісті тексеру

1. Ротациялық лазерді еңкейту жазықтығының жоғарғы немесе төменгі қырында (**(A)** нүктесі) орналастырыңыз.
2. Ротациялық лазерді X осінің бағыты бойынша дәлдеу құралы (нысана мен қарауыл) арқылы еңкейту жазықтығының басқа жиегіндегі (**(B)**) нүктесіне бағыттаңыз.
3. Ротациялық лазер мен лазер қабылдағышындағы түймесін басыңыз.
  - ▶ Нивелирлеуге қол жеткізген соң лазер сәулесі қосылып, айналады және жұмыс күйінің индикаторы тұрақты түрде жасыл түспен жанады.
4. «Еңіс» мәзірінде «Еңісті тексеру» функциясын таңдаңыз.
5. Лазер қабылдағышын тура (**(A)**) нүктесіне орналастырып, дисплейде «0» мәні көрсетілгенше биіктігін реттеңіз.
6. түймесін басыңыз.
7. Содан кейін лазер қабылдағышын, өлшегіш төрткілдештегі биіктікті өзгертпей тура (**(B)**) нүктесіне орналастырыңыз.
8. түймесін басыңыз.
  - ▶ Ротациялық лазер лазерлік нивелирді X осімен лазер қабылдағышының белгілеу көртігіне жеткенше автоматты түрде еңкейтеді. Сонымен қатар лазер қабылдағышынан қайталанбалы дыбыстық сигнал шығады.
  - ▶ Позицияға жеткен соң, ротациялық лазер Y осінде нивелирленеді. Сәтті аяқталу 5 секундтық үздіксіз дыбыспен көрсетіледі. белгісі аз уақытқа көрсетіледі.



- ▶ Содан кейін еңіс мәні таңдалған бірлікпен көрсетіледі.
  - ▶ Автоматты туралау сәтті орындалмаса, қысқа дыбыстық сигналдар беріліп, белгісі қысқа уақытқа көрсетіледі.
9. Қажет болса, көрсетілген мәнді оң жақ және сол жақ функциялық түймелердің көмегімен өзгертуге болады. Егер ротациялық лазер нивелирленген болса, лазер қабылдағышын мақсатты жазықтықтан алып тастауға және, мысалы, лазер жазықтығының аясында басқа нүктелерді белгілеуге болады.

## 6.8 Қолмен тігінен туралау



### Алғышарттар:

- Ротациялық лазер тігінен берік бекітілген (штатив, қабырға бекіткіші, қасбет немесе бақылау тақтайының адаптерінде немесе артқы тұтқыштарда орналасқан). Ротациялық лазер, қосу/өшіру түймесі жоғары қарап тұратындай орналастырылған.
  - Негізгі нүкте (A) лазерлік бастиектің астына қойылған (мысалы, бақылау тақтайындағы шеге немесе едендегі түрлі-түсті нүкте).
  - PRA 400 лазер қабылдағышы мен ротациялық лазер жұптастырылған. 680
- 
1. Ротациялық лазерде және лазер қабылдағышында түймесін басыңыз.
    - ▶ Ротациялық лазер нивелирленіп, содан кейін тұрақты лазерлік сәулені төмен қарай проекциялайды.
  2. Ротациялық лазерді проекцияланатын лазерлік сәуле негізгі нүктемен (A) дәл тураланатындай етіп туралаңыз. Негізгі нүкте перпендикуляр негізі болып табылмайды!
  3. Ротациялық лазердегі түймесін қысқаша басыңыз немесе лазер қабылдағышындағы оң жақ немесе сол жақ функциялық түймелердің бірін қысқаша басыңыз.
    - ▶ Ротациялық лазер айнала бастайды.
  4. Лазер жазықтығын оңға немесе солға жылжыту үшін лазер қабылдағышындағы оң жақ немесе сол жақ функциялық түймені басыңыз.
    - ▶ Ротациялық лазер жазықтықты қалаулы бағытпен жылжытады.



Тігінен пайдалану кезінде барынша жоғары дәлдікке қол жеткізу үшін «Бақылау функциясымен автоматты түрде тігінен туралау» 686 функциясын пайдаланыңыз. Лазер жазықтығы бақылау функциясынсыз бір рет бекітіліп, содан кейін қоршаған орта шарттарының өзгерісінен (діріл, температура өзгерістері және т.б.) орын алатын ықтимал ауытқуды қалпына келтірмейтінін ескеріңіз. Бақылау функциясының көмегімен лазер жазықтығының позициясына тиетін әсерлерді қалпына келтіруге болады.

## 6.9 Автоматты түрде тігінен туралау



### Алғышарттар:

- Ротациялық лазер тігінен берік бекітілген (штатив, қабырға бекіткіші, қасбет немесе бақылау тақтайының адаптерінде немесе артқы тұтқыштарда орналасқан). Ротациялық лазер, қосу/өшіру түймесі жоғары қарап тұратындай орналастырылған.
- Негізгі нүкте (A) лазерлік бастиектің астына қойылған (мысалы, бақылау тақтайындағы шеге немесе едендегі түрлі-түсті нүкте).
- PRA 400 лазер қабылдағышы мен ротациялық лазер жұптастырылған. 680



Бұл әрекет үшін лазер қабылдағышында QR коды қолжетімді. Бұл код төмендегі жұмыс қадамдары көрсетілген иллюстрациялық нұсқаулықты ашуға мүмкіндік береді. Иллюстрациялық нұсқаулықты мына сілтеме арқылы ашуға болады:

### Автоматты түрде тігінен туралау

1. Ротациялық лазерде және лазер қабылдағышында түймесін басыңыз.
  - ▶ Ротациялық лазер нивелирленіп, содан кейін тұрақты лазерлік сәулені төмен қарай проекциялайды.
2. Ротациялық лазерді проекцияланатын лазерлік сәуле негізгі нүктемен (A) дәл тураланатындай етіп туралаңыз. Негізгі нүкте перпендикуляр негізі болып табылмайды!



3. Лазер қабылдағышының белгілеу кесігін реттелетін мақсатты жазықтықта ((B) нүктесі) ұстап тұрыңыз. Лазер қабылдағышын қозғалыссыз ұстап тұру немесе бекіту керек.
4. Лазер қабылдағышында түймесін екі рет басу арқылы автоматты түрде туралауды бастаңыз немесе «Тік режим» мәзірінде «автоматты түрде туралау» функциясын таңдаңыз.
  - ▶ Лазер жазықтығы (B) нүктесіне жеткенше оңға және/немесе солға қарай жылжып тұрады. Сонымен қатар лазер қабылдағышынан қайталанбалы дыбыстық сигнал шығады.
  - ▶ (B) нүктесіне жеткенде, белгісі қысқа уақытқа көрсетіледі.
  - ▶ Автоматты туралау сәтті орындалмаса, қысқа дыбыстық сигналдар беріліп, белгісі қысқа уақытқа көрсетіледі.
5. Егер ротациялық лазер позицияға сәтті жеткен болса, лазер қабылдағышын мақсатты жазықтықтан алып тастауға және, мысалы, лазер жазықтығының аясында басқа нүктелерді белгілеуге болады.

Тігінен пайдалану кезінде барынша жоғары дәлдікке қол жеткізу үшін «Бақылау функциясымен автоматты түрде тігінен туралау» 686 функциясын пайдаланыңыз. Лазер жазықтығы бақылау функциясынсыз бір рет бекітіліп, содан кейін қоршаған орта шарттарының өзгерісінен (діріл, температура өзгерістері және т.б.) орын алатын ықтимал ауытқуды қалпына келтірмейтінін ескеріңіз. Бақылау функциясының көмегімен лазер жазықтығының позициясына тиетін әсерлерді қалпына келтіруге болады.

## 6.10 Бақылау функциясымен автоматты түрде тігінен туралау

### Алғышарттар:

- Ротациялық лазер тігінен берік бекітілген (штатив, қабырға бекіткіші, қасбет немесе бақылау тақтайының адаптерінде немесе артқы тұтқыштарда орналасқан). Ротациялық лазер, қосу/өшіру түймесі жоғары қарап тұратындай орналастырылған.
- Негізгі нүкте (A) лазерлік бастиектің астына қойылған (мысалы, бақылау тақтайындағы шеге немесе едендегі түрлі-түсті нүкте).
- PRA 400 лазер қабылдағышы мен ротациялық лазер жұптастырылған. 680

Бұл әрекет үшін лазер қабылдағышында QR коды қолжетімді. Бұл код төмендегі жұмыс қадамдары көрсетілген иллюстрациялық нұсқаулықты ашуға мүмкіндік береді. Иллюстрациялық нұсқаулықты мына сілтеме арқылы ашуға болады:

### Бақылау функциясымен автоматты түрде тігінен туралау

Тігінен пайдалану кезінде барынша жоғары дәлдікке қол жеткізу үшін бақылау функциясымен автоматты түрде тігінен туралау функциясын пайдаланыңыз. Лазер жазықтығы бақылау функциясынсыз бір рет бекітіліп, содан кейін қоршаған орта шарттарының өзгерісінен (діріл, температура өзгерістері және т.б.) орын алатын ықтимал ауытқуды қалпына келтірмейтінін ескеріңіз. Бақылау функциясының көмегімен лазер жазықтығының позициясына тиетін әсерлерді қалпына келтіруге болады.

1. Ротациялық лазерде және лазер қабылдағышында түймесін басыңыз.
  - ▶ Ротациялық лазер нивелирленіп, содан кейін тұрақты лазерлік сәулені төмен қарай проекциялайды.
2. Ротациялық лазерді проекцияланатын лазерлік сәуле негізгі нүктемен (A) дәл тураланатындай етіп туралаңыз. Негізгі нүкте перпендикуляр негізі болып табылмайды!
3. Лазер қабылдағышының белгілеу кесігін реттелетін мақсатты жазықтықта ((B) нүктесі) ұстап тұрыңыз. Лазер қабылдағышын қозғалыссыз ұстап тұру немесе бекіту керек.
4. «Тік режим» мәзірінде «бақылау функциясымен автоматты түрде туралау» функциясын таңдаңыз.
  - ▶ Лазер жазықтығы (B) нүктесіне жеткенше оңға және/немесе солға қарай жылжып тұрады. Сонымен қатар лазер қабылдағышынан қайталанбалы дыбыстық сигнал шығады.
  - ▶ (B) нүктесіне жеткенде, белгісі қысқа уақытқа көрсетіледі.



- ▶ Ротациялық лазер бақылау функциясына ауысады. Сыртқы әсерлерден пайда болған кішігірім ауытқулар автоматты түрде теңестіріледі және лазер сәулесі лазер қабылдағышының белгілеу кертiгi деңгейiнде қалады.
  - ▶ Автоматты туралау сәтті орындалмаса, қысқа дыбыстық сигналдар беріліп, белгісі қысқа уақытқа көрсетіледі.
5. Бақылау режимі іске қосылған уақытта лазер қабылдағышын мақсатты жазықтықтан **ШЫҒАРМАҢЫЗ**.
6. Енді қолмен немесе екінші лазер қабылдағышының көмегімен, мысалы, элементтерді лазер жазықтығымен туралауға немесе лазер жазықтығының аясындағы нүктелерді белгілеуге болады.

### 6.11 Қолмен ортаға дәлдеу сызығы функциясы

1. Ротациялық лазерде және лазер қабылдағышында түймесін басыңыз.
2. Лазер деңгейін қажетті күйге / биіктікке орнатыңыз. Ортаға дәлдеу сызығы функциясы көлденең, тік және еңіс режимдерінде қолжетімді.
3. «Реттеулер» мәзірінде «Ортаға дәлдеу сызығы» ішкі мәзірін таңдаңыз.
  - ▶ Ортаға дәлдеу сызығына арналған мәзір тармақтарын көлденең немесе тік режимнің мәзірінде де табуға болады.
4. «Ортаға дәлдеу сызығының ені» мәзір тармағында ортаға дәлдеу сызығын іске қосуға, ортаға дәлдеу сызығының енін реттеуге немесе толық айналуға қайтаруға болады (нүктелі, тар, орташа, кең, айналу).



Ортаға дәлдеу сызығы неғұрлым жіңішке болса, соғұрлым ашық түспен көрсетіледі.

5. «Ортаға дәлдеу сызығының позициясы» мәзір тармағында ортаға дәлдеу сызығын функциялық түймелердің көмегімен солға және оңға жылжытуға болады. Мұның үшін лазер қабылдағыш лазер сәулесінде болмауы тиіс.

### 6.12 Автоматты түрде ортаға дәлдеу сызығы функциясы

Автоматты түрде ортаға дәлдеу сызығы функциясының көмегімен бағытты лазер қабылдағышының позициясымен жылдам әрі оңай туралауға болады.

1. Ротациялық лазерде және лазер қабылдағышында түймесін басыңыз.
2. Лазер деңгейін қажетті күйге / биіктікке орнатыңыз. Ортаға дәлдеу сызығы функциясы көлденең, тік және еңіс режимдерінде қолжетімді.
3. Лазер қабылдағышында түймесін екі рет басу арқылы автоматты түрде ортаға дәлдеу сызығы функциясын іске қосыңыз.
4. Автоматты түрде ортаға дәлдеу сызығы функциясын іске қосыңыз.
5. Лазер қабылдағышын қажетті позицияға орнатыңыз. Ротациялық лазер лазер қабылдағышының ауқымындағы қысқартылған сызықта сәулені автоматты түрде ортаға дәлдейді.
6. Ортаға дәлдеу сызығының енін және/немесе позициясын өзгерту үшін «Қолмен ортаға дәлдеу сызығы функциясы» тарауын қараңыз. 687

## 7 Лазер қабылдағышы PRA 400



PRA 400 лазер қабылдағышына арналған толық пайдалану бойынша нұсқаулық → **осы жерде**.

### 7.1 Лазер қабылдағышын басқару

- ▶ Лазер қабылдағышында түймесін басыңыз.
  - ▶ PRA 400 лазер қабылдағышының дисплейі ротациялық лазер мен штативті бозғыл көріністе көрсетеді. Ротациялық лазермен және/немесе штативпен байланыс орнатылғаннан кейін, қосылған өнім қара түспен көрсетіледі.
- ▶ Лазер қабылдағышында екі функциялық түйме бар. Олар дисплей индикациясына байланысты әртүрлі басқару әрекеттерін орындауға мүмкіндік береді (жоғары/төмен, оңға/солға, плюс/минус). Функциялық түймелердің ағымдағы ықтимал тағайындалуы дисплейде экранның төменгі жиегінде көрсетіледі.



- ▶ Функциялық түймелердің көмегімен лазер қабылдағышының дисплейіндегі белгіні таңдап, таңдауды растау үшін түймесін басыңыз.
  - ▶ Ағымдағы таңдалған белгі қара фонда көрсетіледі.
- ▶ Алдыңғы индикацияға қайту үшін түймесін басыңыз.

## 7.2 Лазер қабылдағышымен лазер сәулесін қабылдау

1. Лазер қабылдағышын айқындау әйнегімен лазер сәулесінің жазықтығында тікелей ұстаңыз.
  - ▶ Лазер сәулесінің қабылдануы визуалды және акустикалық түрде көрсетіледі.
  - ▶ Лазер қабылдағышы лазер жазықтығынан белгілеу кесігіне дейінгі қашықтықты көрсетеді.
  - ▶ Пайдалану жағдайына байланысты лазер қабылдағышын немесе ротациялық лазерді, айнала жазықтығы белгілеу кесігімен бір сызықта болғанша жоғары немесе төмен жылжытыңыз. Лазер қабылдағышы "0" мәнін көрсетеді.
2. Лазер қабылдағышын туралау кезінде қозғалтпай ұстаңыз немесе бекітіңіз. Лазер қабылдағышы мен ротациялық лазер арасында еркін көріністің бар болғанына көз жеткізіңіз.

## 7.3 Мәзір опциялары

Басты мәзірді ашу үшін түймесін басыңыз.

Мәзірлердегі белгілер өніміңізде ағымдағы уақытта орнатылған мәнді көрсетеді және сондықтан осы пайдалану бойынша нұсқаулықтағы көрсетілімнен өзгеше болуы мүмкін. Лазер қабылдағышында көрсетілетін мәзір тармақтары лазер қабылдағышымен жұптастырылған ротациялық лазерге байланысты. Белгілі бір мәзір тармақтары кейбір ротациялық лазерлерде қолжетімсіз.

### Басты мәзір

	Көлденең режим
	Еңіс режимі
	Тік режим
	Жалпы реттеулер
	Ұйқы режимін қосу / ұйқы режимін өшіру
	Лазер қабылдағышының дыбыс деңгейін реттеу (өшірулі, 1/2/3-деңгей)

### Көлденең режим мәзірі

	Бағытты автоматты түрде ортаға дәлдеу функциясы (Scanline)
	Scanline функциясын іске қосу/ажырату және Scanline енін реттеу (нүкте, 3 ен реттеуі, айнала)
	Scanline сызығын жылжыту (функциялық түймелер арқылы оңға/солға)
	QR коды → Биіктікті PRA 91 штативімен автоматты түрде туралау.

### Еңіс режимнің мәзірі

	Еңісті реттеу
	Еңісті тексеру
	Жадта сақталған еңіс реттеулерін (таңдаулылар) шақыру немесе өзгерту



	Еңісті жоғары дәлдікпен реттеу
	QR коды → <b>Барлық еңіс функцияларының шолуына сілтеме</b>

### Тік режим мәзірі

	Автоматты түрде тігінен туралау
	Бақылау функциясымен автоматты түрде тігінен туралау
	Бағытты автоматты түрде ортаға дәлдеу функциясы (Scanline)
	Scanline функциясын іске қосу/ажырату және Scanline енін реттеу (нүкте, 3 ен реттеуі, айналу)
	Scanline сызығын жылжыту (функциялық түймелер арқылы оңға/солға)
	QR коды → <b>Тік режимдегі барлық функциялардың шолуына сілтеме</b>

### Реттеулер мәзірі

	Дәлдік (5 деңгей) Деңгейлерді қажеттіліктеріңізге немесе ротациялық лазер мен лазер қабылдағышының арасындағы қашықтыққа сәйкес таңдаңыз.
	Айналу жылдамдығы (3 деңгей)
	«Кедергі келтіретін жарық көздерінен қорғаныс» режимін іске қосу/ажырату
	«Антишок» функциясы (өшірулі, 1/2/3-деңгей)  689
	Қызметтік индикатор
	Қосымша реттеулер  689

### «Антишок» функциясының ішкі мәзірі

Деңгейді ротациялық лазердің орнату орнындағы ықтимал дірілдерге байланысты таңдаңыз.

	1-деңгей, дірілдерге жоғары сезімталдық
	2-деңгей, дірілдерге орташа сезімталдық
	3-деңгей, дірілдерге төмен сезімталдық
	«Антишок» функциясы ажыратылған

### Қосымша реттеулер мәзірі

	Автоматты түрде нивелирлеу функциясын ажырату (еңісті қолмен реттеу үшін)
	Дыбыстық сигналдардың реттілігін ауыстырып қосу
	Ротациялық лазердің/лазер қабылдағышының ішкі бағдарламалық жасақтама нұсқасы
	QR кодтарын іске қосу/ажырату
	Scanline функциясы



<p>↔ mm ∠ %</p>	<p>Лазер жазықтығы мен ортаңғы белгі арасындағы қашықтық үшін өлшем бірлікті және еңіс үшін өлшем бірлікті таңдаңыз.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Миллиметр   градус, пайыз немесе промилле</li> <li>• Дюйм   градус, пайыз немесе промилле (кейбір нарықтарда қолжетімсіз)</li> <li>• Фут   градус, пайыз немесе промилле (кейбір нарықтарда қолжетімсіз)</li> </ul>
---------------------	---

## 8 Күтім және техникалық қызмет көрсету

### ЕСКЕРТУ

**Аккумулятор енгізілген кезде жарақат алу қаупі бар !**

- ▶ Күтім және техникалық қызмет көрсету бойынша кез келген жұмыстарды орындамас бұрын әрдайым аккумуляторды шығарыңыз!

### Өнімге қызмет көрсету

- Қатты жабысып қалған кірді абайлап кетіріңіз.
- Корпусты сәл суланған шүберекпен ғана тазалаңыз. Ешқандай силикон қамтитын күтім құралдарын пайдаланбаңыз, себебі олар пластик бөлшектерге зақым келтіруі мүмкін.
- Өнімнің контактілерін тазалау үшін таза, құрғақ шүберекті қолданыңыз.

### Лазердің шығыс терезесін тазалаңыз

- ▶ Лазерлік сәуленің шығу терезесінен шаңды үрлеп шығарыңыз.
- ▶ Лазерлік сәуленің шығу терезесіне саусақпен тимеңіз.



Бұдыр тазалау құралы әйнекті қырып, аспап дәлдігіне әсер етуі мүмкін.

### Литий-иондық аккумуляторға қызмет көрсету

- Еш жағдайда желдету саңылаулары бітелген аккумуляторды қолданбаңыз. Желдету саңылауларын құрғақ, жұмсақ қылшақпен жақсылап тазалаңыз.
- Аккумуляторға шаңның немесе кірдің қажетсіз тиюіне жол бермеңіз. Аккумуляторға қатты ылғалдың тиюіне ешқашан жол бермеңіз (мысалы, суға батыру немесе жаңбыр астына қою арқылы). Аккумулятор су болса, оны зақымдалған аккумулятор ретінде қарастырыңыз. Оны тұтанбайтын контейнерге оқшаулап, **Hilti** қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз.
- Аккумуляторды бөгде май мен майлағыштан таза ұстаңыз. Аккумуляторда шаң не кірдің қажетсіз жиналуына жол бермеңіз. Аккумуляторды құрғақ, жұмсақ қылшақпен немесе таза, құрғақ шүберекпен тазалаңыз. Ешқандай силикон қамтитын күтім құралдарын пайдаланбаңыз, себебі олар пластик бөлшектерге зақым келтіруі мүмкін. Аккумулятордың контактілеріне тимеңіз және зауыттан тыс қолданылған майды контактілерден кетіріңіз.
- Корпусты сәл суланған шүберекпен ғана тазалаңыз. Ешқандай силикон қамтитын күтім құралдарын пайдаланбаңыз, себебі олар пластик бөлшектерге зақым келтіруі мүмкін.

### Техникалық қызмет көрсету

#### ЕСКЕРТУ

**Ток соғу қаупі!** Электрлік құрамдас бөлшектерді қате жөндеу ауыр жарақаттану мен өртке апаруы соғуы мүмкін.

- ▶ Аспаптың электр бөлігін жөндеуді тек маман-электрикке тапсырыңыз.
- Көзге көрінетін барлық бөлшектерде зақымдардың бар-жоғын және басқару элементтерінің ақаусыз жұмысын жиі тексеріп тұрыңыз.
- Өнім зақымдалған және/немесе ақаулы болған жағдайда, оны пайдаланушы болмаңыз. Өнімді міндетті түрде **Hilti** қызмет көрсету орталығында жөндетіңіз.
- Күтім және техникалық қызмет көрсету жұмыстарынан кейін барлық қорғауш құрылғыларды орнатып, олардың ақаусыз жұмыс істегенін тексеріңіз.



Қауіпсіз қолдану үшін тек түпнұсқа қосалқы бөлшектерді, шығыс материалдарды және құрамдастарды қолданыңыз. **Hilti** мақұлдаған қосалқы бөлшектер, шығын материалдары мен өнімге арналған керек-жарақтар **Hilti Store** дүкенінде немесе келесі веб-сайтта қолжетімді: [www.hilti.group](http://www.hilti.group)





### 8.1 Өлшем дәлдігін тексеру

Техникалық шарттарға сәйкестікке кепілдік беру мақсатында аспапты тұрақты аралықтарда (кемінде үлкен/релевантты өлшемді орындау алдында) тексеру керек.

Аспап үлкен биіктіктен құлаған соң аспаптың жұмысқа қабілеттілігін зерттеу керек. Төмендегі шарттарда аспаптың ақаусыз қызмет етуі қамтамасыз етілуі мүмкін:

- Құлау кезінде техникалық сипаттамаларда берілген құлау биіктігінен асырылмайды.
- Аспап құлаудан бұрын ақаусыз жұмыс істеген.
- Құлау кезінде аспап механикалық түрде зақымдалмаған (мысалы, Penta призмалары сынбаған).
- Аспап пайдалануда ротациялық лазер сәулесін шығарып жатыр.


### 8.2 X және Y осьтері бойынша аспап дәлдігін тексеру

1. Штативті қабырғадан шамамен 20 м (66 фут) қашықтықта қойып, штатив бастиегін ватерпастың көмегімен көлденеңінен туралаңыз.
2. Ротациялық лазерді штативке орнатып, ротациялық лазерді дәлдеу кертiгiнiң көмегімен қабырғамен туралаңыз.
3. A суреті: Лазер қабылдағышының көмегімен бір нүктені **(1)** ұстап алып, оны қабырғада белгілеңіз.
4. Ротациялық лазерді ортаңғы ось бойынша сағат тілінің бағытымен 90°-қа бұраңыз. Бұл ретте ротациялық лазердің биіктігін өзгертуге болмайды.
5. B суреті: Лазер қабылдағышының көмегімен екінші нүктені **(2)** ұстап алып, оны қабырғада белгілеңіз.
6. C және D суреті: Алдыңғы екі қадамды тағы екі рет қайталаңыз. Лазер қабылдағышының көмегімен **(3)** және **(4)** нүктелерін ұстап алып, оларды қабырғада белгілеңіз.



Мұқият орындағанда **(1)** және **(3)** нүктелері (негізгі ось) мен **(2)** және **(4)** нүктелерінің (көлденең ось) арасындағы қашықтық 2 мм-ден (20 м үшін) (66 фут үшін 0,08) аспауы керек. Ауытқу үлкен болса, ротациялық лазерді **Hilti** қызмет көрсету орталығына калибрлеуге жіберіңіз.

### 8.3 Тік осьті тексеру

1. Ротациялық лазерді қабырғадан шамамен 1-10 м қашықтықта барынша тегіс бетке тік қойыңыз.
2. Тұтқаларды қабырғамен қатарлас туралаңыз.
3. Ротациялық лазерді іске қосып, еденде негізгі нүктені **(R)** белгілеңіз.
4. Лазер қабылдағышының көмегімен қабырғаның төменгі шетінде **(A)** нүктесін белгілеңіз.
5. Лазер қабылдағышының көмегімен шамамен 10 м (33 фут) биіктікте **(B)** нүктесін белгілеңіз.
6. Ротациялық лазерді 180°-қа бұрыңызда, едендегі негізгі нүктемен **(R)** және қабырғадағы төменгі белгі нүктемен **(A)** туралаңыз. Сондай-ақ автоматты туралау функциясын пайдалануға болады.  685
7. Лазер қабылдағышының көмегімен шамамен 10 м (33 фут) биіктікте **(C)** нүктесін белгілеңіз.
  - Әрекет мұқият орындалғанда, белгіленген **(B)** және **(C)** нүктелерінің көлденең қашықтығы 2 мм-ден (10 м үшін) кем болуы керек (33 фут үшін 0,08). Ауытқу үлкен болса, ротациялық лазерді **Hilti** қызмет көрсету орталығына калибрлеуге жіберіңіз.

### 8.4 Hilti өлшеу жүйелерінің қызмет көрсету бөлімі

**Hilti** өлшеу жүйелерінің қызмет көрсету бөлімі тексерісті өткізеді және ығысу пайда болған жағдайда қайта орнатуды орындайды және өлшеу құралының сипаттамаға сәйкестігін тексереді. Сынақ өткізу кезіндегі сипаттамаға сәйкестік қызмет көрсету сертификатында жазбаша түрде расталады. Төмендегілер ұсынылады:

- Жарамды тексеру аралығын пайдалану тәсіліне сәйкес таңдау керек.
- Аспапқа күтілмеген жүктеме түскен соң, маңызды жұмыстар орындамас бұрын, сонда да кем дегенде жыл сайын **Hilti** өлшеу жүйелерінің қызмет көрсету бөлімінде тексерістер орындалуы тиіс.

**Hilti** өлшеу жүйелерінің қызмет көрсету бөлімі өткізетін тексеріс пайдаланушыны қолдану алдында және қолдану кезінде өлшеу құралын тексеруден босатпайды.



## 9 Тасымалдау және сақтау

### Аккумуляторлы құралдар мен аккумуляторларды тасымалдау

#### АБАЙЛАҢЫЗ

#### Тасымалдау кезіндегі кенет іске қосылу !

- ▶ Өніміңізді әрдайым аккумуляторын шығарып алып тасымалдаңыз!
- ▶ Аккумулятор(лар)ды шығарыңыз.
- ▶ Аккумуляторларды ешқашан үймеде тасымалдамаңыз. Тасымалдау барысында аккумуляторларды шамадан артық соққы мен дірілден қорғау және олардың басқа батарея полустерімен жанасуына және қысқа тұйықталудың туындауына жол бермеу үшін кез келген ток өткізгіш материалдардан немесе басқа аккумуляторлардан оқшаулау керек. **Аккумуляторларға арналған жергілікті тасымалдау ережелерін сақтаңыз.**
- ▶ Аккумуляторларды поштамен жіберуге болмайды. Зақымдалмаған аккумуляторларды жіберу қажет болғанда, жеткізуші кәсіпорындарға хабарласыңыз.
- ▶ Өнім мен аккумуляторларды әр пайдаланбас бұрын және ұзақ уақыт бойы тасымалдағаннан кейін зақымдардың бар-жоғын тексеріп шығыңыз.

### Аккумуляторлы құралдар мен аккумуляторларды сақтау

#### ЕСКЕРТУ

#### Бүлінген немесе заряды таусылған аккумуляторлардан күтілмеген зақымдалу !

- ▶ Өніміңізді әрдайым аккумуляторын шығарып алып сақтаңыз!
- ▶ Өнім мен аккумуляторларды салқын және құрғақ жерде сақтаңыз. Техникалық деректер 678 бөлімінде көрсетілген температураның шектік мөндерін ескеріңіз.
- ▶ Аккумуляторларды зарядтағыш құрылғыда сақтамаңыз. Аккумуляторды зарядтағаннан кейін әрдайым зарядтағыш құрылғыдан шығарыңыз.
- ▶ Аккумуляторларды еш жағдайда күн мен жылу көздерінің астында немесе шыны әйнек артында сақтамаңыз.
- ▶ Өнім мен аккумуляторларды балалар мен рұқсаты жоқ адамдардың қолы жетпейтін жерде сақтаңыз.
- ▶ Өнім мен аккумуляторларды әр пайдаланбас бұрын және ұзақ уақыт бойы сақтағаннан кейін зақымдардың бар-жоғын тексеріп шығыңыз.

## 10 Ақаулардағы көмек

Кез келген ақау орын алған жағдайда, аккумулятордың күй индикаторына назар аударыңыз. **Литий-ионды аккумулятордың индикаторлары** 677 бөлімін қараңыз.













Бұл кестеде келтірілмеген немесе өзіңіз түзете алмайтын ақаулар орын алғанда, **Hilti** қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз.

Ақаулық	Ықтимал себеп	Шешім
Аккумулятордың жарық диодтары өшірулі	Аккумулятор бүлінген.	▶ <b>Hilti</b> қызмет көрсету орталығына жолығыңыз.
Аккумулятор естілетін сырт ету дыбысымен бекітілмейді.	Аккумулятордағы бекіткіш тілшік ластанған.	▶ Тіреуіш шығыңқы жерін тазалаңыз және аккумуляторды қайтадан салыңыз.
Өнімде немесе аккумуляторда қатты жылу пайда болды.	Электрлік ақау	▶ Өнімді дереу өшіріңіз, батареяларды шығарыңыз және <b>Hilti</b> қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз.
  Лазер қабылдағышындағы батарея заряды төмен	Лазер қабылдағышындағы батареяның заряды таусылған.	▶ Лазер қабылдағышындағы батареяларды алмастырыңыз.

















Ақаулық	Ықтимал себеп	Шешім
 <p>Лазер қабылдағышындағы батарея заряды таусылған</p>	<p>Лазер қабылдағышындағы батареяның заряды таусылған.</p>	<p>► Лазер қабылдағышындағы батареяларды алмастырыңыз.</p>
 <p>Ротациялық лазердегі аккумулятордың заряд деңгейі төмен</p>	<p>Ротациялық лазердегі аккумулятордың заряд деңгейі төмен.</p>	<p>► Аккумуляторды зарядтаңыз.</p>
 <p>Ротациялық лазердегі аккумулятордың заряды толықтай таусылды</p>	<p>Ротациялық лазердегі аккумулятор заряды толығымен таусылды.</p>	<p>► Аккумуляторды зарядтаңыз.</p>
 <p>Штативтегі аккумулятордың заряд деңгейі төмен</p>	<p>Штативтегі аккумулятордың заряд деңгейі төмен.</p>	<p>► Аккумуляторды зарядтаңыз.</p>
 <p>Штативтегі аккумулятордың заряды толықтай таусылды</p>	<p>Штативтегі аккумулятор заряды толығымен таусылды.</p>	<p>► Аккумуляторды зарядтаңыз.</p>
 <p>Лазер сәулесі анықталмайды</p>	<p>Лазер сәулесі анықтау өрісінен тыс.</p>	<p>► Лазер қабылдағышын лазер жазықтығының биіктігіне келтіріңіз. Анықтау өрісі ротациялық лазерге қарап тұруы керек.</p>



Ақаулық	Ықтимал себеп	Шешім
  Лазер қабылдағышы ықтимал лазер жазықтығынан тыс	Лазер қабылдағышы лазер жазықтығының ықтимал орнынан тым алыс, іске қосылған функцияны орындау мүмкін емес.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Құрылымыңызды тексеріңіз. Ротациялық лазердің максималды еңісін немесе автоматты штативтің биіктік бойынша максималды туралану мәнін ескеріңіз және функцияны қайт іске қосыңыз.</li> </ul>
  Басқару режимінің ескертуі	Соққы жайында ескерту жүйесі қолжетімсіз немесе үзілді.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ротациялық лазер мен лазерлік қабылдағыштың орналасуын тексеріңіз және аспапты қажетінше қайта реттеңіз.</li> <li>▶ Лазерлік жазықтықтан кедергіні жойыңыз.</li> <li>▶ Басқару функциясын қайта іске қосыңыз.</li> </ul>
  Еңкейту/нивелірлеу мүмкін емес	Лазер қабылдағышы ықтимал автоматты еңіс диапазонынан тыс.  Лазер тым қатты еңкейтілген, ниверлеу мүмкін емес.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ротациялық лазердің максималды автоматты еңіс диапазонын ескеріңіз.</li> <li>▶ Ротациялық лазерді барынша тік күйге орнатыңыз.</li> <li>▶ Ротациялық лазерді өшіріп, қайта қосыңыз.</li> </ul>
  «Антишок» функциясы іске қосылды	Ротациялық лазер тым қатты дірілдеуде.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ротациялық лазерді дірілсіз жерге орналастырыңыз.</li> </ul>
  Ұйқы режимі іске қосылған	Ұйқы режимі бөлсенді.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ротациялық лазермен ері қарай жұмыс істеу үшін ұйқы режимін ажыратыңыз.</li> </ul>
  Ротациялық лазермен байланыс жоқ	Ротациялық лазермен байланыс жоқ.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Екі өнімді бір-біріне жақындатып, екеуін де өшіріңіз де, қайта қосыңыз.</li> <li>▶ Егер сонда да байланыс орнатылмаса, екі өнімді қайта жұптастырыңыз.</li> </ul>



Ақаулық	Ықтимал себеп	Шешім
  Автоматты штативпен байланыс жоқ	Автоматты штативпен байланыс жоқ.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Екі өнімді бір-біріне жақындатып, екеуін де өшіріңіз де, қайта қосыңыз.</li> <li>▶ Егер сонда да байланыс орнатылмаса, екі өнімді қайта жұптастырыңыз.</li> </ul>
  Ротациялық лазермен жұптастыру сәтсіз аяқталды	Ротациялық лазермен жұптастыру сәтсіз аяқталды.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Екі өнімді қайта жұптастырыңыз.</li> </ul>
  Автоматты штативпен жұптастыру сәтсіз аяқталды	Штативпен жұптастыру сәтсіз аяқталды.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Екі өнімді қайта жұптастырыңыз.</li> </ul>
  Қайта іске қосу қажет	Ротациялық лазерді қайта іске қосу керек.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ротациялық лазерді өшіріп, қайта қосыңыз.</li> </ul>
  Температура	Ротациялық лазерде қате орын алды.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ротациялық лазердің орнатылуын тексеріңіз (мысалы, дірілсіз, тегіс бет және т.б.)</li> </ul>
  Ротациялық лазер ақаулы	Ротациялық лазер ақаулы.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ <b>Hilti</b> қызмет көрсету орталығына жолығыңыз.</li> </ul>
  Лазер қабылдағышында аппараттық жабдық ақауы	Лазер қабылдағышында аппараттық жабдық ақауы орын алды.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ <b>Hilti</b> қызмет көрсету орталығына жолығыңыз.</li> </ul>



## 11 Көдеге жарату



### ЕСКЕРТУ

**Қате жолмен көдеге жаратудан жазақат алу қаупі бар!** Газдардың немесе сұйықтықтардың шығуынан денсаулыққа зиян келтіру қаупі бар.

- ▶ Зақымдалған аккумуляторларды жіберуге немесе жөнелтуге болмайды!
- ▶ Қысқа тұйықталуға жол бермеу үшін, қосылымдарды ток өткізбейтін материалмен жауып қойыңыз.
- ▶ Аккумуляторларды балалардың қолына жетпейтіндей етіп көдеге жаратыңыз.
- ▶ Аккумуляторды **Hilti Store** дүкенінде көдеге жаратыңыз немесе жергілікті көдеге жарату кәсіпорнына хабарласыңыз.

**Hilti** өнімдері қайта өңдеу үшін жарамды көптеген материалдардың санынан тұрады. Көдеге жарату алдында материалдарды мұқият сұрыптау керек. Көптеген елдерде **Hilti** компаниясы ескі аспаптарды көдеге жарату үшін қабылдайды. **Hilti** қызмет көрсету орталығынан немесе дилерден сұраңыз.



- ▶ Электр құралдарды, электрондық құрылғылар мен аккумуляторларды тұрмыстық қоқыспен бірге тастамаңыз!

## 12 Өндіруші кепілдігі

- ▶ Кепілдік шарттары туралы сұрақтарыңыз болса, жергілікті **Hilti** серіктесіне жолығыңыз.

## 13 FCC нұсқауы (АҚШ-та жарамды) / IC нұсқауы (Канадада жарамды)



Аталмыш аспап АҚШ Федералдық байланыс комиссиясы (FCC) ережелерінің 15 тарауында бекітілген В класты сандық құрылғыларға арналған шекті мәндердің сынағынан сәтті өтті. Бұл шекті мәндер тұрғын аймақтарында сәуле кедергілерін таратудан жеткілікті қорғанысты орнатуды қарастырады. Бұл түрге жататын аспаптар жоғары жиіліктерді шығарып қолданады және олар сәуле таратуы мүмкін. Сондықтан оларды орнату және пайдалану нұсқауларға сай орындалмаса, олар радиобағдарламаларды қабылдауда кедергілер тудыруы мүмкін.

Алайда талаптарға сай қолданғанда кедергілер тумайтынына кепілдік беру мүмкін емес. Аталмыш аспап радио- және телеқабылдауға кедергілер тудырса (мұны аспапты өшіріп, қайта қосу арқылы анықтауға болады), пайдаланушы мұндай кедергілерді келесі шаралардың көмегімен жою үшін аспапты өшіруі керек:

- Қабылдау антеннасын қайта орнатыңыз немесе ауыстырыңыз.
- Аспап пен қабылдағыш арасындағы қашықтықты үлкейтіңіз.
- Аспапты қабылдағыштың ток тізбегінен басқа розеткаға жалғаңыз.
- Дилердің немесе тәжірибелі радио/төлетехниктің көмегімен алыңыз.

Аталмыш құрылғы FCC ережелерінің 15-бабына сәйкес келеді және RSS-210 (ISED) талаптарын орындайды.

Іске қосу төмендегі екі шарттарға сәй болуы керек:

- Аталмыш аспап ешқандай зиянды сәулелерді шығармауы тиіс.
- Аспап барлық сәулелерді, соның ішінде қажетсіз әрекеттерге әсер ететін сәулелерді қабылдауы керек.



**Hilti** компаниясы рұқсат етпеген өзгертулер немесе модификациялар пайдаланушының аспапты пайдалану құқықтарын шектеуі мүмкін.

## 14 Қосымша ақпарат

Өніміңізге арналған керек-жазақтар, жүйелік өнімдер мен қосымша ақпарат → **осы жерде** қолжетімді.



**RoHS (зиянды заттектердің пайдаланылуын шектеу директивасы)**

根据 SJ/T 11364-2014 的有害物质材料披露  
 Hazardous substances material disclosure according to SJ/T 11364-2014

Product type: Line Laser  
 Products: PR 4-22 01; PR 40-22 01; PR 40G-22 01; PR 400-22 01;

零件名称 Part name	有害物质 Hazardous substances					
	铅 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	镉 Cadmium (Cd)	六价铬 Hexavalent Chromium (Cr(VI))	多溴联苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated biphenylethers (PBDE)
手柄 PR 4XX-22 件 Grip PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
识别牌 PR 40-22 印刷的 Identification plate PR 40-22 printed	o	o	o	o	o	o
铭牌 PR 40-22 Nameplate PR 40-22	o	o	o	o	o	o
塑料架 PR 4XX-22 件 Holder PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
螺钉 Screws	o	o	o	o	o	o
外壳 PR 4XX-22 件 Housing PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
外壳 PR 40X-22 件 Housing PR 40X-22 assy	o	o	o	o	o	o
橡皮塞 PR 3-HVSG Blanking plug PR 3-HVSG	o	o	o	o	o	o
电缆扎带 100x2,5 Cable tie 100x2,5	o	o	o	o	o	o
<p>以下表格均依据 SJ/T 11364 通则制定。</p> <p>O: 表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 标准规定的限量要求以下。</p> <p>X: 表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572 标准规定的限量要求。                      (企业可基于其实际情况在包装箱内提供“X”标识的详细技术说明。)</p> <p>The following tables are prepared in accordance with the provision of SJ/T 11364.</p> <p>O: Indicates that said hazardous substances contained in all of the homogeneous materials for this part is below the limit requirement of GB/T 26572</p> <p>X: Indicates that said hazardous substances contained in at least one of the homogeneous materials used for this part is above the limit requirement of GB/T 26572.</p> <p>(Enterprises may further provide in this box technical explanation for marking "X" based on their actual circumstances.)</p>						

Бұл кесте Қытай нарығына қолданылады.



Declaration of the Presence Condition of the Restricted Substances Marking

單元 Unit	限用物質及其化學符號 Restricted substances and its chemical symbols					
	鉛 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	鎘 Cadmium (Cd)	六價鉻 Hexavalent Chromium (Cr (VI))	多溴聯苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated biphenylethers (PBDE)
握把 PR 4XX-22 組裝 Grip PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
印刷識別牌 PR 40-22 Identification plate PR 40-22 printed	o	o	o	o	o	o
銘牌 PR 40-22 Nameplate PR 40-22	o	o	o	o	o	o
支架 PR 4XX-22 組裝 Holder PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
螺釘 Screws	o	o	o	o	o	o
外殼 PR 4XX-22 組裝 Housing PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
外殼 PR 40X-22 組裝 Housing PR 40X-22 assy	o	o	o	o	o	o
橡皮塞 PR 3-HVSG Blanking plug PR 3-HVSG	o	o	o	o	o	o
電纜紮帶 100x2, 5 Cable tie 100x2, 5	o	o	o	o	o	o
備考 1. “超出 0.1 wt %” 及 “超出 0.01 wt %” 係指限用物質之百分比含量超出百分比含量基準值。 Note 1: “Exceeding 0.1wt.% and exceeding 0.01wt %” indicate that the percentage contain of the restricted substance exceeds the reference percentage value of presence condition. 備考 2. “o” 係指該項限用物質之百分比含量未超出百分比含量基準值。 Note 2: “o” – indicates that the percentage contain of the restricted substance does not exceeds the percentage of reference value of presence. 備考 3. “-” 係指該項限用物質為排除項目。 Note 3: The “-” indicates that the restricted substance corresponds to the exemption.						

Бұл кесте Тайвань нарығына қолданылады.

## 15 Hilti литий-иондық аккумуляторлары

### Қауіпсіздік және қолдану бойынша нұсқаулар

Осы құжаттамада «аккумулятор» термині бірнеше Li-Ion элементтерін байланыстыратын қайта зарядтауға болатын Hilti Li-Ion аккумуляторларына қолданылады. Олар Hilti электр құралдарына арналған және тек осы құралдармен бірге пайдаланылуы тиіс. Тек түпнұсқа Hilti аккумуляторларын қолданыңыз!

### Сипаттама

Hilti аккумуляторлары элементтерді басқару және элементтерді қорғау жүйелерімен жабдықталған.

Аккумуляторлар арнайы жоғары энергия тығыздығын мүмкін ететін литий-иондық жинаушы материалдарды қамтитын элементтерден тұрады. Литий-иондық элементтер өте төмен жад әсеріне ие, алайда күш әсеріне, қатты заряд таусылуына немесе жоғары температураларға өте сезімтал болып табылады.

Hilti аккумуляторлары үшін рұқсат етілген өнімдерді Hilti Store дүкенінде немесе мына сайтта табуға болады: [www.hilti.group](http://www.hilti.group)

### Қауіпсіздік

▶ Литий-иондық аккумуляторларды пайдалану және күту бойынша төмендегі қауіпсіздік шараларын орындаңыз. Нұсқауларды орындамау тері тітіркенуіне, ауыр тот басқыш жарақаттарға, химиялық күйіктерге, өртенуге және/немесе жарылысқа апарып соғуы мүмкін.





- ▶ Зақымдалуды болдырмау және денсаулыққа қатты зиян келтіре алатын сұйықтықтардың шығуына жол бермеу үшін аккумуляторларды абайлап қолданыңыз!
- ▶ Аккумуляторларды ешбір жағдайда модификациялауға немесе құрылымына өзгеріс енгізуге болмайды!
- ▶ Аккумуляторларды бөлшектеуге, қысуға, 80°C-тан жоғары температураға дейін қыздыруға және жағуға тыйым салынады.
- ▶ Соққы тиген немесе басқаша зақымдалған аккумуляторларды пайдаланбаңыз немесе зарядтамаңыз. Аккумуляторларда зақымдалу белгілерінің бар-жоғын жүйелі түрде тексеріп тұрыңыз.
- ▶ Еш жағдайда қайта өңделген немесе жөнделген аккумуляторларды пайдаланбаңыз.
- ▶ Ешқашан аккумуляторды немесе аккумуляторлық электр құралын соқпа құрал ретінде пайдаланбаңыз.
- ▶ Аккумуляторларға ешқашан тікелей күн сәулесі, жоғары температура, ұшқын немесе ашық жалын әсерін тигізбеңіз. Бұл жарылысқа апарып соғуы мүмкін.
- ▶ Батарея полюсіне саусақпен, құралдармен, әшекеймен немесе басқа да электр тогын өткізетін бөгде заттармен тименіз. Бұл аккумуляторға зақым келтіруі, сондай-ақ мүлікке залал келтіруі және жарақат алуға әкелуі мүмкін.
- ▶ Аккумуляторларды жаңбыр, ылғал мен сұйықтықтарда алшақ ұстаңыз. Еніп кеткен ылғал қысқа тұйықталу, ток соғу, күйіп қалу, өртену және жарылыс қаупін тудыруы мүмкін.
- ▶ Тек осы аккумулятор түрі үшін көзделген зарядтағыш мен электр құралдарын пайдаланыңыз. Бұл ретте тиісті пайдалану бойынша нұсқаулықтардағы мәліметтерге назар аударыңыз.
- ▶ Аккумуляторды жарылғыш орталарда пайдаланбаңыз немесе сақтамаңыз.
- ▶ Егер тиген кезде аккумулятор тым ыстық болса, ол ақаулы болуы мүмкін. Аккумуляторды тұтанғыш материалдардан жеткілікті қашықтықта орналасқан, жақсы көрінетін, тұтанбайтын жерге қойыңыз. Аккумуляторды суытыңыз. Аккумулятор бір сағаттан кейін өлі де қолға ыстық болып тұрса, бұл оның ақаулы екендігін білдіреді. **Аккумулятор өртенген жағдайдағы шаралар** бөліміндегі нұсқауларға сәйкес әрекет етіңіз.

#### Аккумуляторлар зақымдалған жағдайдағы әрекеттер

- ▶ Аккумулятор зақымдалған жағдайда, әрдайым **Hilti** қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз.
- ▶ Сұйықтық шығатын аккумуляторды пайдаланбаңыз.
- ▶ Сұйықтық шыққан жағдайда, көзге және/немесе теріге тікелей тиюін болдырмаңыз. Батарея сұйықтығымен жұмыс істеген кезде әрдайым қорғауыш қолғапты және көз қорғанысын киіп жүріңіз.
- ▶ Шығып жатқан батарея сұйықтығын кетіру үшін арнайы рұқсат етілген химиялық тазалағыш құралды пайдаланыңыз. Батарея сұйықтығына арналған жергілікті тазалау ережелерін сақтаңыз.
- ▶ Ақаулы аккумуляторды жанғыш емес контейнерге салыңыз және құрғақ құммен, борлы ұнтақпен (СаСО<sub>3</sub>) немесе силикатпен (вермикулит) жауып қойыңыз. Содан кейін қақпағын тығыз жауып, контейнерді жанғыш газдар, сұйықтықтар немесе бөгде заттардан алшақ сақтаңыз.
- ▶ Контейнерді **Hilti Store** дүкенінде кәдеге жаратыңыз немесе жергілікті кәдеге жарату кәсіпорнына хабарласыңыз. **Зақымдалған аккумуляторларға арналған жергілікті тасымалдау ережелерін сақтаңыз!**

#### Аккумулятор бұдан былай жұмыс істемеген жағдайдағы әрекеттер

- ▶ Әдеттегіден тыс зарядталу, шамадан артық зарядтау уақыты, көзге анық қуат төмендеуі, жарық диодының әдеттегіден тыс әрекет етуі немесе шығып кеткен сұйықтық сияқты аккумулятордың қалаусыз әрекеттеріне назар аударыңыз. Бұлар ішкі ақаулықты білдіреді.
- ▶ Аккумуляторда ішкі ақаулықтар анықталған жағдайда, **Hilti** қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз.
- ▶ Аккумулятор бұдан былай қызмет етпеген, аккумулятор зарядталмай қалған немесе сұйықтық аққан жағдайда, оны кәдеге жаратуыңыз керек. **Техникалық қызмет көрсету және кәдеге жарату** бөлімін қараңыз.

#### Аккумулятор өртенген жағдайдағы шаралар



#### ЕСКЕРТУ

**Аккумулятордың өртенуінен қауіп бар!** Жанғыш аккумулятор тот басқыш жарақаттар, күйіктер немесе жарылыстарды тудыруы мүмкін қауіпті және жарылғыш сұйықтықтар мен буды шығарады.

- ▶ Аккумулятор өртенуін сөндірген кезде жеке қорғаныш жабдықты тағып жүріңіз.
- 
- ▶ Қауіпті және жарылғыш буларды шығару үшін жеткілікті желдетуді қамтамасыз етіңіз.
  - ▶ Түтіннің пайда болуы қарқынды болғанда дереу бөлмеден шығыңыз.
  - ▶ Тыныс жолдары тітіркенген жағдайда дәрігермен кеңесіңіз.
  - ▶ Өрт сөндіру әрекетін бастамас бұрын өрт сөндіру қызметін шақырыңыз.



- ▶ Аккумулятор ертенуін барынша үлкен арақашықтықтан сумен ғана сөндіріңіз. Ұнтақты өрт сөндіргіштер мен өрт сөндіргіш жапқыштар Li-Ion аккумуляторлары үшін пайдалы емес. Қоршаған ортадағы өртті дәстүрлі сөндіргіш құралдармен сөндіруге болады.
- ▶ Өртенген аккумуляторлардың үлкен мөлшерін жылжытуға әрекеттенбеңіз. Әсер тиген аккумуляторларды оқшаулау үшін айналадағы ортадан әсер тимеген кез келген материалдарды шығарып алыңыз.

#### **Суымаған, түтін шығатын немесе жанып тұрған аккумуляторлар жағдайында:**

- ▶ Оны құрқекпен алып, суға толы ожауға лақтырыңыз. Судың салқындату әсерінен жандың шектік температурасына әлі жетпеген аккумулятор элементтеріне өрттің таралуы азаяды.
- ▶ Аккумуляторды, ол толықтай суығанша, кем дегенде 24 сағатқа шелек ішінде қалдырыңыз.
- ▶ **Аккумуляторлар зақымдалған жағдайдағы әрекеттер** бөлімін қараңыз.

#### **Тасымалдау және сақтау бойынша нұсқаулар**

- ▶ Қоршаған орта температурасы  $-17^{\circ}\text{C}$  және  $+60^{\circ}\text{C} / 1^{\circ}\text{F}$  және  $140^{\circ}\text{F}$  аралығында.
- ▶ Сақтау температурасы  $-20^{\circ}\text{C}$  және  $+40^{\circ}\text{C} / -4^{\circ}\text{F}$  және  $104^{\circ}\text{F}$  аралығында.
- ▶ Аккумуляторларды зарядтағыш құрылғының ішінде сақтамаңыз. Аккумуляторды зарядтағаннан кейін әрдайым зарядтағыш құрылғыдан шығарыңыз.
- ▶ Аккумуляторларды мүмкіндігінше салқын және құрғақ жерде сақтаңыз. Салқын жерде сақтау аккумулятордың қызмет ету мерзімін арттырады. Аккумуляторларды еш жағдайда күн, жылу көздерінің астында немесе шыны әйнек артында сақтамаңыз.
- ▶ Аккумуляторларды поштамен жіберуге болмайды. Зақымдалмаған аккумуляторларды жіберу қажет болғанда, жеткізуші кәсіпорындарға хабарласыңыз.
- ▶ Аккумуляторларды ешқашан үймеде тасымалдамаңыз. Тасымалдау барысында аккумуляторларды шамадан артық соққы мен дірілден қорғау және олардың басқа батарея полустерімен жанасуына және қысқа тұйықталудың туындауына жол бермеу үшін кез келген ток өткізгіш материалдардан немесе басқа аккумуляторлардан оқшаулау керек. **Аккумуляторларға арналған жергілікті тасымалдау ережелерін сақтаңыз.**

#### **Техникалық қызмет көрсету және кәдеге жарату**

- ▶ Аккумуляторды таза күйде және май мен жағармайдан бос ұстаңыз. Аккумуляторда қажетсіз шаң не кірдің жиналуына жол бермеңіз. Аккумуляторды құрғақ, жұмсақ қылқаламмен немесе таза, құрғақ шүберекпен тазалаңыз.
- ▶ Желдету саңылаулары бітелген аккумуляторды қолдануға болмайды. Желдету саңылауларын құрғақ, жұмсақ қылшақпен жақсылап тазалаңыз.
- ▶ Ішкі бөлігіне бөгде заттардың кіруін болдырмаңыз.
- ▶ Аккумуляторға ешқандай сұйықтықтардың кіруіне жол бермеңіз. Аккумуляторға ылғал тиген жағдайда, оған зақымдалған аккумуляторға секілді шара қолданып, оны өртенбейтін контейнерге салып оқшаулаңыз.
  - ▶ **Аккумуляторлар зақымдалған жағдайдағы әрекеттер** бөлімін қараңыз.
- ▶ Нұсқаулардан тыс кәдеге жарату нәтижесінде газ не сұйықтықтың босатылуы денсаулыққа қауіп төндіруі мүмкін. Аккумуляторды **Hilti Store** дүкенінде кәдеге жаратыңыз немесе жергілікті кәдеге жарату кәсіпорнына хабарласыңыз. **Зақымдалған аккумуляторларға арналған жергілікті тасымалдау ережелерін сақтаңыз!**
- ▶ Аккумуляторларды тұрмыстық қоқысқа лақтырмаңыз.
- ▶ Аккумуляторларды балалардың қолына жетпейтіндей етіп кәдеге жаратыңыз. Қысқа тұйықталуға жол бермеу үшін, қосылымдарды ток өткізбейтін материалмен жауып қойыңыз.

## **Оригинално Ръководство за експлоатация**

### **1 Дани за Ръководството за експлоатация**

#### **1.1 За ръководството за експлоатация**

- **Предупреждение!** Преди да включите продукта, се уверете, че приложеното към продукта ръководство за експлоатация, включително инструкциите, указанията за безопасност и предупредителни указания, фигури и спецификации, са прочетени и разбрани. Запознайте се с всички инструкции, указания за безопасност и предупредителни указания, фигури, спецификации, както и съставни части и функции. При неспазване има опасност от електрически удар, пожар и/или тежки наранявания. Съхранявайте ръководството за експлоатация, включително всички инструкции, указания за безопасност и предупредителни указания за последващо използване.



- Продуктите са предназначени за професионални потребители и могат да бъдат обслужвани, поддържани в изправност и ремонтирани само от оторизиран компетентен персонал. Този персонал трябва да бъде специално инструктиран за възможните опасности. Продуктът и неговите приспособления могат да бъдат опасни, ако бъдат експлоатирани неправомерно от неквалифициран персонал или ако бъдат използвани не по предназначение.
- Приложеното ръководство за експлоатация отговаря на актуалното състояние на техниката момента на отпечатване. Винаги ще намерите актуалната версия онлайн на продуктова страница на Hilti. Последвайте за тази цел връзката или QR кода в настоящото ръководство за експлоатация, обозначен със символа
- Предавайте продукта на други лица само заедно с настоящото ръководство за експлоатация.

## 1.2 Условни обозначения

### 1.2.1 Предупредителни указания

Предупредителните указания предупреждават за опасност в зоната около продукта. Използват се следните сигнални думи:

#### ОПАСНОСТ

##### ОПАСНОСТ !

- ▶ Отнася се за непосредствена опасност от заплаха, която води до тежки телесни наранявания или смърт.

#### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

##### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ !

- ▶ Отнася се за възможна опасност от заплаха, която може да доведе до тежки телесни наранявания или смърт.

#### ПРЕДПАЗЛИВОСТ

##### ВНИМАНИЕ !

- ▶ Отнася се за възможна опасна ситуация, която може да доведе до телесни наранявания или материални щети.

### 1.2.2 Символи в Ръководството за експлоатация

В настоящото Ръководство за експлоатация се използват следните символи:

	Да се съблюдава Ръководството за експлоатация
	Препоръки при употреба и друга полезна информация
	Боравене с рециклируеми материали
	Не изхвърляйте електроуреди и акумулатори в битовите отпадъци
	<b>Hilti</b> Литиево-йонен акумулатор
	<b>Hilti</b> Зарядно устройство

### 1.2.3 Символи във фигурите

Във фигурите се използват следните символи:

	Тези числа препращат към съответната фигура в началото на настоящото Ръководство за експлоатация.
	Номерирането в илюстрациите показва важни работни стъпки или компоненти, които са важни за работните стъпки. В текста тези работни стъпки или компоненти са означени със съответните номера, напр. <b>(3)</b> .
	Позиционните номера се използват в илюстрацията <b>Преглед</b> и препращат към номерата на легендата в Раздел <b>Преглед на продукта</b> .





Този знак трябва да предизвика Вашето специално внимание при работа с продукта.

### 1.3 Символи в зависимост от продукта

#### 1.3.1 Общи символи

Символи, които се използват в комбинация с продукта.

	Продуктът поддържа NFC-технология, която е съвместима с iOS- и Android платформи.
Li-Ion	Литиево-йонен акумулатор
	Никога не използвайте акумулатора като ударен механизъм.
	Не оставяйте акумулатора да падне. Не използвайте акумулатор, който е бил ударен или е повреден по друг начин.
	Използвани типове <b>Hilti</b> литиево-йонни акумулатори. Съблюдавайте указанията в Раздел <b>Употреба по предназначение</b> .
	Ако присъства на продукта, продуктът е бил сертифициран от този сертифициращ орган за пазарите в САЩ и Канада в съответствие с приложимите стандарти.

### 1.4 Върху продукта

#### Информация за лазера

	<p><b>ЛАЗЕРНО ЛЪЧЕНИЕ! ДА НЕ СЕ ГЛЕДА ДИРЕКТНО В ЛЪЧА!</b></p> <p>Продуктът отговаря на лазер клас 2 в съответствие със стандарта IEC60825-1/EN60825-1:2014 и съответства на CFR 21 § 1040 (Laser Notice 56). Този продукт е потребителски лазерен продукт и отговаря на изискванията на EN 50689:2021.</p>
--	---

## 2 Безопасност

### 2.1 Общи указания за безопасност на измервателни инструменти

**⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!** Запознайте се с всички указания за безопасност и инструкции. Измервателните инструменти могат да представляват опасност, ако с тях се работи неправилно. Неспазването на приведените по-долу указания за безопасност и инструкции може да причини повреди по измервателния инструмент и/или тежки наранявания.

Съхранявайте всички указания за безопасност и инструкции за бъдещи справки.

#### Безопасност на работното място

- ▶ **Поддържайте работното си място чисто и добре осветено.** Безпорядъкът или неосветените работни зони може да доведат до злополуки.
- ▶ **Не работете с продукта във взривоопасна среда или на места, където има запалими течности, газове или прахове.**
- ▶ **Дръжте деца и странични лица на безопасно разстояние, докато работите с продукта.**
- ▶ **Използвайте продукта само в рамките на дефинираните граници на приложение.**
- ▶ **Съблюдавайте специфичните за страната Ви разпоредби за предотвратяване на злополуки..**

#### Безопасна работа с електроинструменти

- ▶ **Предпазвайте продукта от дъжд или влага.** Проникналата влага може да причини къси съединения, електрически удари, изгаряния или експлозии.
- ▶ **Въпреки че продуктът е защитен срещу проникване на влага, Вие трябва да го подсушите преди да го натоварите в транспортния контейнер.**

#### Безопасна работа

- ▶ **Бъдете концентрирани, следете внимателно действията си и постъпвайте разумно при работа с измервателен инструмент. Не използвайте измервателен инструмент, ако сте уморени или се намирате под въздействие на наркотици, алкохол или медикаменти.** Само един момент на невнимание при използването на измервателния инструмент може да доведе до сериозни наранявания.



- ▶ Избягвайте неудобните положения на тялото. Работете в стабилно положение на тялото и във всеки един момент поддържайте равновесие.
- ▶ Носете лични предпазни средства. Носенето на персонално защитно оборудване намалява риска от наранявания.
- ▶ Никога не деактивирайте защитни устройства и не отстранявайте указателни и предупредителни табели.
- ▶ Внимавайте да не включите продукта случайно. Уверете се, че измервателният инструмент е изключен, преди да го свържете към акумулатора, преди да го вдигнете или пренасяте.
- ▶ Използвайте продукта и принадлежностите съгласно инструкциите и така, както е описано за този специален тип уреди. Освен това се съобразявайте с работните условия и планираните дейности. Използването на продукти за приложения, различни от предвидените, може да доведе до опасни ситуации.
- ▶ Не се поддавайте на измамното усещане за сигурност и не пренебрегвайте правилата за безопасност за измервателни инструменти дори и ако много добре познавате измервателния инструмент и сте го използвали многократно. Нехайното действие може да доведе за части от секундата до тежки наранявания.
- ▶ Измервателният инструмент не трябва да работи, ако наблизо има медицински уреди.

#### Използване и обслужване на измервателния инструмент

- ▶ Използвайте продукта и принадлежностите само в технически изправно състояние.
- ▶ Съхранявайте неизползвани в момента измервателни инструменти извън досега на деца. Не допускайте продукта да бъде използван от лица, които не са запознати с него или не са прочели настоящите инструкции. Когато са в ръцете на неопитни потребители, измервателните инструменти могат да бъдат опасни.
- ▶ Отнасяйте се към измервателните инструменти грижливо. Проверявайте дали подвижните елементи функционират изправно и не заклинват, дали има счупени или повредени части, които нарушават функциите на измервателния инструмент. Преди да използвате измервателния инструмент, предайте повредените части за ремонт. Много злополуки се дължат на лошо поддържани измервателни инструменти.
- ▶ При никакви обстоятелства продуктът не може да бъде модифициран или манипулиран. Промени или модификации, които не са били изрично разрешени от Hilti, могат да ограничат правото на потребителя за експлоатация на продукта.
- ▶ Преди важни измервания, както и след падане или други механични въздействия, трябва да проверите точността на измервателния инструмент.
- ▶ По принцип резултатите от измерването може да се влияят от определени условия на околната среда. Това включва напр. близостта на уреди, които генерират силни магнитни или електромагнитни полета, вибрации и промени в температурата.
- ▶ Бързо променящите се условия на измерване може да изопачат резултатите от измерването.
- ▶ Когато продуктът се внесе от много студена среда в по-топла обстановка или обратно, преди употребата продуктът трябва да се аклиматизира. Големите разлики в топлината може да доведат до неправилни операции и неверни резултати от измерването.
- ▶ При използването на адаптери и принадлежности се уверете, че принадлежностите са здраво закрепени.
- ▶ Въпреки че измервателният инструмент е проектиран за тежка работа в строителството, трябва да боравите с него внимателно, както с други оптични и електрически уреди (бинокъл, очила, фотоапарат).
- ▶ Спазвайте посочените стойности на температурата при работа и съхранение.

#### 2.2 Допълнителни указания за безопасност за лазерни измервателни инструменти

- ▶ При неправилно отваряне на продукта може да се генерира лазерно лъчение, което надвишава клас 2. Предавайте продукта само в сервиз на Hilti за ремонт.
- ▶ Обезопасете измерването място. Уверете се, че при монтирането на продукта Вие не насочвате лазерния лъч срещу други лица или срещу самите себе си. Лазерните лъчи трябва да преминават далече над или под нивото на очите.
- ▶ Поддържайте чист изходния прозорец на лазера, за да се избегнат неправилни измервания.
- ▶ Преди измервания/приложевия и няколко пъти при употреба проверете продукта за неговата точност.
- ▶ Измервания, правени в близост до отразяващи обекти, респ. повърхности, през стъкла на прозорци или други подобни материали, могат да изопачат резултата от измерванията.
- ▶ Монтирайте продукта върху подходящ държач, върху статив или го поставете на равна повърхност.



- ▶ Забранява се работата с лати за измервания в близост до електропроводни линии с високо напрежение.
- ▶ Уверете се, че наоколо не се използва друг лазерен измервателен инструмент, който би могъл да повлияе на измерването Ви.
- ▶ Не позволявайте лазерните лъчи да излизат извън неохраняваните зони.

### 2.3 Допълнителни указания за безопасност

- ▶ Използвайте продукта и принадлежностите само в технически изправно състояние.
- ▶ Никога не извършвайте манипулации или промени по продукта или принадлежностите.
- ▶ Опасност от нараняване поради падащи инструменти и/или принадлежности. Преди да започнете работа, проверете дали акумулаторът и монтираните принадлежности са здраво закрепени.

### 2.4 Електромагнитна съвместимост

Въпреки че уредът изпълнява строгите изисквания на приложимите разпоредби, **Hilti** не може да изключи следното:

- Уредът може да смущава други уреди (напр. навигационни устройства на самолети).
- Уредът може да бъде смущаван от ярко лъчение, което може да доведе до погрешно функциониране.

В тези случаи, както и при други фактори на несигурност, следва да се проведат контролни измервания.

### 2.5 Внимателно боравене и използване на акумулатори

- ▶ **Съблюдавайте следните указания за безопасност за надеждно боравене и използване на литиево-йонни акумулатори.** Неспазването им може да предизвика дразнене на кожата, тежки корозивни увреждания, химични изгаряния, пожар и/или експлозии.
- ▶ Използвайте акумулаторите само в технически изправно състояние.
- ▶ Работете внимателно с акумулаторите, за да избегнете повреди и да предотвратите излизането на течности, които са много вредни за здравето!
- ▶ Акумулаторите не трябва по никъкъв начин да бъдат променени или манипулирани!
- ▶ Акумулаторите не трябва да се разглобяват, смачкват, да се нагряват над 80 °C (176 °F) или да се изгарят.
- ▶ Не използвайте или не зареждайте акумулатори, които са били ударени или са повредени по друг начин. Проверявайте редовно Вашите акумулатори за признаци на повреда.
- ▶ Никога не използвайте рециклирани или ремонтирани акумулатори.
- ▶ Никога не използвайте акумулатора или акумулаторен електроинструмент като ударен механизъм.
- ▶ Никога не излагайте акумулаторите на пряка слънчева светлина, повишена температура, образуване на искри или открит пламък. Това може да доведе до експлозии.
- ▶ Не допирайте полюсите на батериите с пръсти, инструменти, украшения или други електропроводими предмети. Това може да повреди акумулатора, както и да причини материални щети и наранявания.
- ▶ Дръжте акумулаторите далече от дъжд, влага и течности. Проникналата влага може да причини къси съединения, електрически удари, изгаряния, пожар и експлозии.
- ▶ Използвайте само зарядни устройства и електроинструменти, предназначени за този тип акумулатори. За тази цел съблюдавайте данните в съответните Ръководства за експлоатация.
- ▶ Не използвайте или не съхранявайте акумулатора във взривоопасна среда.
- ▶ Ако акумулаторът е много горещ на допир, той може да има дефект. Поставете акумулатора на видимо, незапалимо място с достатъчно разстояние до запалими материали. Оставете акумулатора да се охлади. Ако след един час акумулаторът е все още твърде горещ на допир, той е неизправен. Обърнете се към сервиз на **Hilti** или прочетете документа "Указания за безопасност и прилагане на **Hilti** литиево-йонни акумулатори".



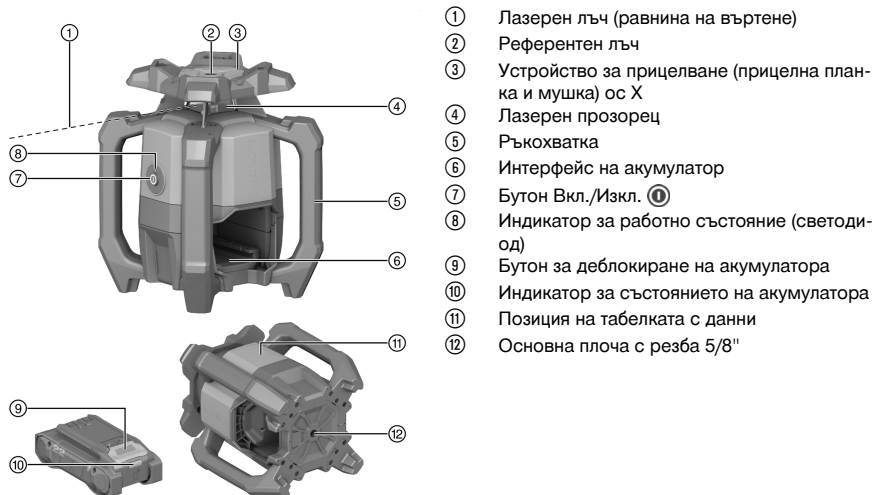
Спазвайте специалните директиви, приложими за транспортирането, съхранението и използването на литиево-йонни акумулатори. 722

Прочетете указанията за безопасност и прилагане на **Hilti** литиево-йонни акумулатори, които можете да намерите, като сканирате QR кода в края на настоящото Ръководство за експлоатация.



### 3 Описание

#### 3.1 Преглед



- ① Лазерен лъч (равнина на въртене)
- ② Референтен лъч
- ③ Устройство за прицелване (прицелна планка и мушка) ос Х
- ④ Лазерен прозорец
- ⑤ Ръкохватка
- ⑥ Интерфейс на акумулатор
- ⑦ Бутон Вкл./Изкл.
- ⑧ Индикатор за работно състояние (светодиод)
- ⑨ Бутон за деблокиране на акумулатора
- ⑩ Индикатор за състоянието на акумулатора
- ⑪ Позиция на табелката с данни
- ⑫ Основна плоча с резба 5/8"

#### 3.2 Употреба по предназначение

Описаниеят продукт е ротационен лазер с ротиращ, видим зелен лазерен лъч и изместен на 90° референтен лъч. Ротационният лазер може да бъде използван вертикално, хоризонтално и за наклони. Уредът е предвиден за изчисляване, пренасяне и проверка на хоризонтални промени във височини, вертикални и наклонени равнини и прави ъгли. Примери за приложение са пренасяне на линейни и височинни пукнатини, определяне на прави ъгли при стени, вертикално изравняване на референтни точки или създаване на наклонени равнини.

- За този продукт използвайте само посочените в тази таблица **Hilti** NiMH литиевойонни акумулаторни батерии от типа B 22.
- За тези акумулаторни батерии използвайте само зарядни устройства на **Hilti** от посочените в таблицата типове серии.

#### 3.3 Обем на доставката

Ротационен лазер, лазерен приемник PRA 400, държач за лазерен приемник PRA 83, 2 бр. AA батерии (не на всички пазари), ръководство за експлоатация, сертификат на производителя, куфар  
 Други системни продукти, разрешени за вашия продукт, ще намерите във вашия **Hilti Store** или на: [www.hilti.group](http://www.hilti.group)

#### 3.4 Bluetooth

Този продукт е оборудван с Bluetooth.

Bluetooth е безжичен пренос на данни, чрез който два Bluetooth продукта си комуникират помежду си. Словната **Bluetooth®** марка и логото са регистрирани търговски марки, собственост на **Bluetooth SIG, Inc.**, и употребата на тези търговски марки е лицензирана от **Hilti**.


#### 3.5 Функции на бутона Вкл./Изкл.

Ротационният лазер се включва или изключва посредством кратко натискане на бутона Вкл./Изкл.

Допълнително може да бъдат активирани следните функции с помощта на бутона Вкл./Изкл.:

- В хоризонтален режим: Натиснете при изключен ротационен лазер бутона Вкл./Изкл. за  $\geq 10$  секунди, за да активирате функцията за наклон. Функцията дигитално настройване на наклона се извиква в лазерния приемник. 712



- Във вертикален режим: След успешно нивелиране и проекция на референтната точка чрез повторно кратко натискане на бутона Вкл./Изкл. може да бъде стартирана ротацията.  715  
За да изключите ротационния лазер, докато референтната точка е проектирана, трябва да натиснете два пъти бутона Вкл./Изкл.

### 3.6 Лазерен приемник/дистанционно управление

**Hilti** Лазерните приемници показват дигитално разстоянието между появяващия се лазерен лъч (лазерната равнина) върху полето на детекция и маркировъчния жлеб на лазерния приемник. Лазерният лъч може да се приема също и на по-големи разстояния. Лазерният приемник PRA 400 е предназначен също така като дистанционно управление за ротационния лазер.

### 3.7 Изключваща автоматика

Автоматично изключване ще последва, ако не е постигнато нивелиране, тъй като ротационният лазер:

- Е наклонен твърде силно спрямо хоризонталата (освен в режим наклон).
- Има вътрешен механичен проблем.
- Е излязъл извън строя при разтърсване или удар.

След последвалото изключване ротацията се изключва и индикаторът за работно състояние мига бързо в оранжево.

Изключете ротационния лазер и отново го включете. Ако проблемът остане, обърнете се към сервиза на **Hilti**.

### 3.8 Автоматично изравняване

Автоматичното подравняване позволява подравняване на лазерната равнина към лазерния приемник от едно лице.

- Хоризонтала в комбинация с автоматичния статив PRA 91 и лазерния приемник PRA 400.
- Наклон върху ос X в комбинация с лазерния приемник PRA 400.
- Вертикал във връзка с лазерния приемник PRA 400.

### 3.9 Функцията за контрол

В комбинация с лазерния приемник PRA 400 ротационният лазер контролира изравняването на лазерната равнина. При отклонение на изравняването системата коригира посоката на лазерната равнина, за да я поддържа в нулевата точка на приемника. Ротационният лазер коригира всички грешки, възникнали от температурни колебания, вятър или други фактори.

Ако оптичната връзка между лазерния лъч и лазерния приемник е прекъсната за повече от две минути, системата сигнализира за грешка.

Функцията за контрол е налична само във вертикален режим.

### 3.10 Спящ режим

За работни паузи или други дейности може да бъде използван спящият режим на ротационния лазер. В такъв случай са запазени всички настройки на лазерната равнина или наклона. Спящият режим пести ток и удължава времето за експлоатация на акумулаторната батерия.

Спящият режим се активира/деактивира с лазерния приемник PRA 400.



Спящият режим остава активен максимум 4 ч. След изтичане на този период системата се изключва.

### 3.11 Изключване на зоните на лъча

Отделни зони на лазерния лъч могат да бъдат деактивирани, за да:

- предпазите себе си и други колеги от лазерния лъч.
- не влияят на други измервания в близост.

### 3.12 Функция предупреждение за шок

Ако при експлоатация ротационният лазер излезе от ниво, той превключва предупредителен режим с помощта на функцията за предупреждение за шок. Функцията предупреждение за шок е активна на





втората минута след постигане на нивелирането. Ако в рамките на тези 2 минути е направена настройка на ротационния лазер, са необходими още две минути, докато функцията предупреждение за шок е активирана.

Ако ротационният лазер е в предупредителен режим:

- Индикаторът за работно състояние мига бавно в оранжево.
- Ако ротационната глава спира и лазерният лъч изгасва.

Сензитивността на функцията предупреждение за шок може да бъде настроена или деактивирана чрез лазерния приемник PRA 400, когато основата не е обезопасена срещу вибрации или се работи в режим Наклон.

### 3.13 Защита от смущаващи светлинни източници



При активиран режим се намалява максималният обхват на приемане (диаметър), в зависимост от на скоростта на въртене.

Режимът „защита от смущаващи светлинни източници“ намалява влиянието от трептящи светлинни източници като светодиоди, каквито има напр. в начелници и други изкуствени осветления.

Режимът намалява ефективно проблемите, които се появяват от отраженията на лазерния лъч от стъкло, метал или други отразяващи повърхности.

Смущаващи светлинни източници и отразените от лазерни лъчи се игнорират до голяма степен и фалшивите детекции се свеждат до минимум. По този начин се осигурява постоянна работа също и в тежки условия.

### 3.14 Индикатор за работно състояние

Ротационният лазер разполага с индикатор за работно състояние, с който може да се показват различните работни състояния.

Състояние	Значение
Индикаторът за работно състояние свети постоянно в зелено.	Ротационният лазер е включен, нивелиран и е изправен в експлоатация.
Индикаторът за работно състояние мига бавно в зелено.	Ротационният лазер се нивелира.
Индикаторът за работно състояние мига 5 пъти бързо в зелено.	Една текущо избрана настройка (нивелиране, режим на контрол, Autoalignment) е приключена успешно.
Индикаторът за работно състояние свети с къси прекъсвания в зелено.	Режим наклон е активиран.
Индикаторът за работно състояние пулсира с прекъсване бавно в зелено.	Ротационният лазер се намира в режим готовност.
Индикаторът за работно състояние пулсира с прекъсване бързо в зелено.	Една актуална настройка (режим за контрол, Autoalignment) е достигната.
Индикаторът за работно състояние свети постоянно в оранжево.	Функцията предупреждение за шок бе деактивирана. Ротационният лазер е включен, нивелиран и е изправен в експлоатация.
Индикаторът за работно състояние мига бавно в оранжево.	Функцията предупреждение за шок бе деактивирана. Ротационният лазер се нивелира.
Индикаторът за работно състояние мига бързо в оранжево.	Ротационният лазер има грешка. Проверете разположението на ротационния лазер (напр. осигурен срещу вибрации, равна повърхност и др.)
Индикаторът за работно състояние мига в червено (3 пъти дълго, 3 пъти кратко, 3 пъти дълго, пауза).	Ротационният лазер е дефектен. Обърнете се към сервис на Hilti.
Индикаторът за работно състояние мига 5х бавно в синьо.	Ротационният лазер и лазерният приемник се успешно сдвоени.



### 3.15 Индикатор за литиевойонния акумулатор

Hilti NiMH литиевойонни акумулатори могат да показват състоянието на зареждане, известия за грешки и състоянието на акумулатора.

#### 3.15.1 Индикатори за състояние на зареждане и известия за грешки

##### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

##### Опасност от нараняване поради падащ акумулатор!

- При поставен акумулатор след натискане на бутона за деблокиране се уверете, че застопорявате отново правилно акумулатора в използвания продукт.

За да получите едно от следните показания, натиснете за кратко бутона за деблокиране на акумулатора. Състоянието на зареждане и възможните неизправности също се показват постоянно, докато свързаният продукт е включен.

Състояние	Значение
Четири (4) светодиода светят постоянно в зелено	Състояние на зареждане: 100 % до 71 %
Три (3) светодиода светят постоянно в зелено	Състояние на зареждане: 70 % до 51 %
Два (2) светодиода светят постоянно в зелено	Състояние на зареждане: 50 % до 26 %
Един (1) светодиод свети постоянно в зелено	Състояние на зареждане: 25 % до 10 %
Един (1) светодиод мига бавно в зелено	Състояние на зареждане: < 10 %
Един (1) светодиод мига бързо в зелено	Литиево-йонният акумулатор е напълно разреден. Заредете акумулатора. Ако след зареждането на акумулатора светодиодът все още мига бързо, обърнете се към сервиз на <b>Hilti</b> .
Един (1) светодиод мига бързо в жълто	Литиево-йонният акумулатор или свързаният с него продукт е претоварен, твърде горещ, твърде студен или има някаква друга неизправност. Темперирайте продукта и акумулатора до препоръчителната работна температура и не претоварвайте продукта, когато го използвате. Ако съобщението продължава да стои, обърнете се към сервиз на <b>Hilti</b> .
Един (1) светодиод свети в жълто	Литиево-йонният акумулатор и свързаният с него продукт не са съвместими. Моля, обърнете се към сервиз на <b>Hilti</b> .
Един (1) светодиод мига бързо в червено	Литиево-йонният акумулатор е блокирал и не може да се използва отново. Моля, обърнете се към сервиз на <b>Hilti</b> .

#### 3.15.2 Индикатори за състоянието на акумулатора

За да проверите състоянието на акумулатора, задръжте натиснат деблокиращия бутон за повече от три секунди. Системата не разпознава потенциална неизправност на батерията поради злоупотреба, като напр. изпускане, пробиване, външни топлинни повреди и др.

Състояние	Значение
Всички светодиоди светят като бягашца светлина и след това един (1) светодиод свети постоянно в зелено.	Акумулаторът все още може да се използва.
Всички светодиоди светят като бягашца светлина и след това един (1) светодиод мига бързо в жълто.	Запитването за състоянието на акумулатора не може да бъде осъществено. Повторете процеса или се обърнете към сервиз на <b>Hilti</b> .



Състояние	Значение
Всички светодиоди светят като бягаща светлина и след това един (1) светодиод свети постоянно в червено.	Ако свързаният продукт може все още да бъде използван, оставащият капацитет на акумулатора е по-малък от 50 %. Ако свързаният продукт вече не може да бъде използван, акумулаторът е в края на своя експлоатационен живот и трябва да бъде сменен. Моля, обърнете се към сервиз на Hilti.

## 4 Технически данни

### 4.1 Информация за продукта

Продуктово поколение	01	
Номинално напрежение	21,6 В	
Номинален ток	160 mA	
Обхват приемане с PRA 400 (Диаметър)	300 м (984 фут – 3 дюйм)	
Зона на действие комуникация с лазерния приемник PRA 400 (Диаметър)	300 м (984 фут – 3 дюйм)	
Точност на 10 m (при стандартни условия на околната среда съгласно MIL-STD-810G)	±0,5 мм (±0,02 дюйм)	
Клас лазер	Видим, клас на лазера 2; EN/IEC 60825-1:2014	
Дължина на вълната (λ)	510 нм ... 530 нм	
Изходна мощност (P <sub>0</sub> )	Ротационен лазерен лъч	< 3,5 мВт , ≥ 300 об/мин
Изходна мощност (P <sub>0</sub> )	Референтен лазерен лъч	< 1 мВт
Продължителност на импулса (tp)	560 нс	
Импулсна честота (f)	1 МГц	
Обхват на самонивелиране	±5°	
Максимална наклон (Допуск 1,75 % / 1 градус)	Ос X	-15 % ... 8,6 %
Максимална височина на приложение над базовата височина	2 000 м (6 561 фут – 8 дюйм)	
Максимална относителна влажност на въздуха	80 %	
Околна температура при експлоатация	-20 °C ... 50 °C (-4 °F ... 122 °F)	
Температура на съхранение	-25 °C ... 63 °C (-13 °F ... 145 °F)	
Тегло	2,60 кг (съгласно EPTA-Procedure 01 без акумулатор)	
Резба на статива	5/8 дюйм	
Височина на падане (при стандартни условия на околната среда съгласно MIL-STD-810G)	1,5 м (4 фут – 11,1 дюйм)	
Вид на защита съгласно IEC 60529	IP66 (без акумулатор)	
Степен на замърсяване в съответствие с IEC 61010-1	2	
Референтен лъч	Непрекъснат лъч, под прав ъгъл спрямо ротационната равнина	



Максимална излъчена предавателна мощност	10 дБм
Честота	2 400 МГц ... 2 483,5 МГц

## 4.2 Акумулатор

Работно напрежение на акумулатора	21,6 В
Тегло на акумулатор	Вижте Раздел "Употреба по предназначение"
Температура на околната среда при работа	-17 °C ... 60 °C (1 °F ... 140 °F)
Температура на съхранение	-20 °C ... 40 °C (-4 °F ... 104 °F)
Температура на акумулатора в началото на зареждането	-10 °C ... 45 °C (14 °F ... 113 °F)

## 5 Подготовка на работата

### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

**Опасност от нараняване поради неволно включване!**

- ▶ Преди поставянето на акумулатора се уверете, че съответният продукт е изключен.
- ▶ Отстранявайте акумулатора, преди да въвеждате настройки по уреда или да подмените принадлежности.


### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

**Опасност от нараняване поради късо съединение или падащ акумулатор!**

- ▶ Преди поставянето на акумулатора се уверете, че контактите на акумулатора и контактите на продукта са почистени от замърсявания.
- ▶ Уверете се, че акумулаторът се застопорява винаги правилно.

Съблюдавайте указанията за безопасност и предупреждение в настоящата документация и върху продукта.

### 5.1 Зареждане на акумулатор

1. Преди зареждането прочетете Ръководството за експлоатация на зарядното устройство.
2. Уверете се, че контактите на акумулатора и на зарядното устройство са чисти и сухи.
3. Заредете акумулатора в одобрено зарядно устройство.  705

### 5.2 Поставяне на акумулатор

1. Преди първото пускане в експлоатация зареждайте акумулатора докрай.
2. Плъзнете акумулатора в продукта, докато се застопори с ясно щракване.
3. Контролирайте стабилното положение на акумулатора.


### 5.3 Отстраняване на акумулатор

1. Натиснете бутона за деблокиране на акумулатора.
2. Извадете акумулатора от продукта.

### 5.4 Сдвоете ротационния лазер и лазерния приемник



Ротационният лазер и лазерният приемник се доставят свързани по двойки.

- ▶ Натиснете едновременно на ротационния лазер и на лазерния приемник бутона  за 3 секунди.
  - ▶ Лазерният приемник издава акустичен сигнал.
  - ▶ На ротационния лазер индикаторът за работно състояние мига.



- ▶ На дисплея на лазерния приемник се показва символът  $\ominus$ .
- ▶ Двата продукта се изключват.

## 5.5 Защита срещу падане от височина

### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

**Опасност от нараняване** поради падащ инструмент и/или принадлежност!

- ▶ За Вашия продукт използвайте само препоръчаното **Hilti** задържащо въже за инструменти.
- ▶ Преди всяка употреба проверявайте точката на закрепване на задържащото въже за инструменти за възможни повреди.

Спазвайте националните разпоредби за работа на височина.

За този продукт използвайте като защита срещу падане само **Hilti** задържащото въже за инструменти #2261971.

- ▶ Прикрепете задържащото въже за инструменти с примката към продукта, както е показано на снимката. Проверете за надеждното закрепване.
- ▶ Закрепете куката с пружинка към носеща конструкция. Проверете за надеждното закрепване на куката с пружинка.

Съблюдавайте Ръководствата за експлоатация на **Hilti** задържащото въже за инструменти.

## 6 Експлоатация

Съблюдавайте указанията за безопасност и предупреждение в настоящата документация и върху продукта.

### 6.1 Правилно използване на ротационния лазер и на акумулатора

**Hilti Nuron** Литиевойонните акумулаторни батерии нямат категория на защита. Съхранявайте акумулатора защитен от дъжд и влага.

1. Работа в хоризонтален режим / режим с наклон.
2. Работа на вертикален режим и полагане или транспортиране в наклонено положение.
  - ▶ За работа във вертикален режим ротационният лазер трябва да бъде поставен така, че бутона Вкл./Изкл. да сочи нагоре.
  - ▶ Позиционирайте ротационния лазер за транспорт, или когато не го използвате, винаги така, че гнездото за акумулаторната батерия и акумулаторната батерия да не сочат нагоре и да не може да проникне влага.

### 6.2 Включване/изключване на ротационния лазер и хоризонтална работа

Преди важни измервания проверете точността на ротационния лазер, особено след като е паднал на земята или е бил подложен на необикновени въздействия, или е бил съхраняван продължително време.

1. Поставете ротационния лазер върху равна, стабилна повърхност, без вибрации или го монтирайте върху подходящ държач.
  - ▶ За държач може да служи държач за стена или един статив. Ъгълът на наклон на контактната площ може да бъде максимум  $\pm 5^\circ$ .
2. Натиснете бутона .
  - ▶ Ротационният лазер се нивелира. Индикаторът за работно състояние мига бавно в зелено.
  - ▶ След като се достигне нивелирането, лазерният лъч се включва и се върти. Първо индикаторът за работно състояние мига 5 пъти бързо в зелено и свети след това постоянно в зелено.
3. Натиснете бутона отново, за да изключите ротационния лазер.



### 6.3 Горизонтално автоматично изравняване със статив PRA 91

#### **Условия:**

- Ротационният лазер е монтиран върху автоматичния статив PRA 91.
- Лазерният приемник PRA 400, ротационният лазер и автоматичният статив PRA 91 са сдвоени. 710
- Лазерният приемник PRA 400 и обслужващият панел на автоматичния статив PRA 91 са насочени един срещу друг и имат пряка видимост.

За тази дейност е на разположение в лазерния приемник QR код, с който можете да извикате инструкцията с изображение със следните работни стъпки. Можете да отворите инструкцията с изображение също и през тази връзка:

#### **Автоматично подравняване по височина със статив PRA 91**

1. На ротационния лазер, на лазерния приемник и на автоматичния статив натиснете бутона .
  - ▶ На дисплея на лазерния приемник се индикира успешното свързване както към лазера, така и към автоматичния статив.
  - ▶ Ако не може да се осъществи връзка, се показва символът на съответния продукт, че няма връзка.
  - ▶ Ротационният лазер се нивелира. След като се достигне нивелирането, лазерният лъч се включва и се върти.
2. Дръжте маркировъчния жлеб на лазерния приемник на целевата височина, която ще се настройва. Дръжте лазерния приемник спокойно или го фиксирайте.
3. Стартирайте автоматичното изравняване с двойно щракване на лазерния приемник с бутона .
  - ▶ Автоматичният статив се движи нагоре и надолу се изключва, докато позицията бъде постигната, при която лазерната равнина съвпада с маркировъчния жлеб на лазерния приемник. Освен това от лазерния приемник прозвучава повтарящ се звуков сигнал.
  - ▶ Ако тази позицията е постигната, ротационният лазер се нивелира. Успешното приключване се индикира на лазерния приемник чрез непрекъснат звук в рамките на 5 секунди. На дисплея се показва за кратко символа .
  - ▶ Ако автоматичното подравняване не може да бъде извършено успешно, прозвучават кратки звукови сигнали и символът се показва за кратко на лазерния приемник.
4. Проверете настройката за височина на дисплея на лазерния приемник.
5. Ако автоматичното подравняване на лазерния приемник е приключено, можете да отстраните лазерния приемник от целевата равнина и напр. да маркирате други точки в рамките на лазерната равнина.

### 6.4 Настройка на наклона дигитално

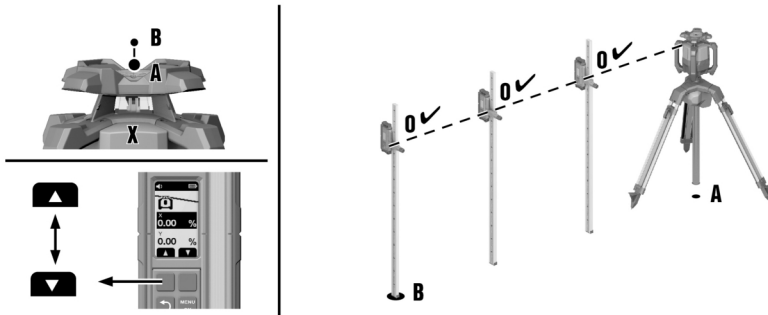
#### **Условия:**

- Ротационният лазер е монтиран или е здраво позициониран в зависимост от приложението.
- Лазерният приемник PRA 400 и ротационният лазер са сдвоени. 710

За тази дейност е на разположение в лазерния приемник QR код, с който можете да извикате инструкцията с изображение със следните работни стъпки. Можете да отворите инструкцията с изображение също и през тази връзка:

#### **Настройка на наклона дигитално**





1. Позиционирайте ротационния лазер или върху горния, или върху долния ръб на равнината за наклон, точка (A).
2. Ориентирайте ротационния лазер в посока на оста X с устройство за прицелване (прицелна планка и мушка) към точката (B) на другия край на наклонената равнина.
3. На ротационния лазер и лазерния приемник натиснете бутона .
  - ▶ След като се достигне нивелирането, лазерният лъч се включва, върти се, и индикаторът за работно състояние свети постоянно в зелено.
4. Изберете на лазерния приемник в менюто „Режим наклон“ функцията „Настройка на наклон“  $\Delta\%$ .
5. Натиснете бутона .
6. Въведете стойността на наклона с помощта на функционалните бутони надясно или наляво.
  - ▶ За да настроите отрицателна стойност, натиснете и/или дръжте функционалния бутон вляво толкова дълго, докато стойността падне под 0.
  - ▶ Ротационният лазер напасва наклона на лазерната равнина директно към настроената стойност, щом отпуснете функционалния бутон. Ако е достигнато състоянието на зададената стойност, дисплеят показва .
7. Сега можете да напр. да закрепите лазерния приемник на измервателна лата и да настроите на точка (A) височината на стойност 0. След това можете да измерите допълнителни точки по цялата повърхност на наклона.

При ръчна настройка на наклона ротационният лазер нивелира еднократно лазерната равнина и след това я фиксира еднократно. Обърнете внимание, че този ротационен лазер не балансира наклонената лазерна равнина спрямо възможно отклонение, причинено от промяната в условията на околната среда и/или преместването на закрепването. Вибрации, температурни промени или други фактори, които могат да се появят в рамките на деня, могат да повлияят на положението на лазерната равнина.

## 6.5 Настройка на наклона дигитално с висока прецизност (e-targeting).

Електронната ориентация оптимизира ръчната ориентация на ротационния лазер. Електронният метод е по-точен.


### Условия:

- Ротационният лазер е монтиран или е здраво позициониран в зависимост от приложението.
- Лазерният приемник PRA 400 и ротационният лазер са сдвоени. 710
- Минимално разстояние между ротационния лазер и лазерния приемник възлиза на 3 m (10 фута).

За тези дейност е на разположение в лазерния приемник QR код, с който можете да извикате инструкцията с изображение със следните работни стъпки. Можете да отворите инструкцията с изображение също и през тази връзка:


**Настройте наклона с висока прецизност**



1. Позиционирайте ротационния лазер или върху горния, или върху долния ръб на равнината за наклон, точка **(A)**.
2. Ориентирайте ротационния лазер в посока на оста X с устройство за прицелване (прицелна планка и мушка) към точката **(B)** на другия край на наклонената равнина.
3. На ротационния лазер и лазерния приемник натиснете бутона **(1)**.
  - ▶ След като се достигне нивелирането, лазерният лъч се включва, върти се, и индикаторът за работно състояние свети постоянно в зелено.
4. Изберете на лазерния приемник в менюто „Наклон“ **(1)** функцията „Висока прецизност“ **(2)**.
5. Дръжте лазерния приемник спокойно и точно в лазерната равнина към точката **(B)**. Лазерният лъч трябва да попадне върху прозорчето на детектора.
  - ▶ Ротационният лазер ориентира оста X на лазерната равнина точно към позицията на лазерния приемник. След приключване на подравняването дисплей показва .



Електронната ориентация може да се извърши само до максимален ъгъл от  $\pm 5^\circ$ .

6. Отстранете лазерния приемник от лазерната равнина и въведете стойността на наклона за оста X с помощта на функционалните бутони надясно или наляво.
  - ▶ За да настроите отрицателна стойност, натиснете и/или дръжте функционалния бутон вляво толкова дълго, докато стойността падне под 0.
  - ▶ Ротационният лазер напасва наклона на лазерната равнина директно към настроената стойност, щом отпуснете функционалния бутон. Ако е достигнато състоянието на зададената стойност, дисплей показва .
7. Сега можете да напр. да закрепите лазерния приемник на измервателна лата и да настроите на точка **(A)** височината на стойност 0. След това можете да измерите допълнителни точки по цялата повърхност на наклона.




При ръчна настройка на наклона ротационният лазер нивелира еднократно лазерната равнина и след това я фиксира еднократно. Обърнете внимание, че този ротационен лазер не балансира наклонената лазерна равнина спрямо възможно отклонение, причинено от промяната в условията на околната среда и/или преместването на закрепването. Вибрации, температурни промени или други фактори, които могат да се появят в рамките на деня, могат да повлияят на положението на лазерната равнина.

## 6.6 Настройка на наклон с адаптер за наклон PRA 79



В зависимост от приложението адаптерът за наклон PRA 79 може да бъде монтиран върху статив или държач за стена.

1. Монтирайте ротационния лазер върху адаптера за наклон PRA 79, така че ротационният лазер да е повдигнат на полето за управление. Съблюдавайте Инструкцията за адаптера за наклон.
2. Позиционирайте ротационния лазер или върху горния, или върху долния ръб на наклонената равнина.
3. Поставете адаптера за наклон на ъгъл от  $0^\circ$ .
4. На ротационния лазер натиснете бутона **(1)**.
  - ▶ Ротационният лазер се нивелира. След като се достигне нивелирането, лазерният лъч се включва и се върти.
5. Изберете в лазерния приемник на втората страна на менюто настройки функцията за режим наклон **(2)**.
  - ▶ Автоматичното нивелиране се деактивира. На дисплея на лазерния приемник се показва .
6. Настройте желания ъгъл на наклон на адаптера за наклон PRA 79.



При ръчна настройка на наклона ротационният лазер нивелира еднократно лазерната равнина и след това я фиксира еднократно. Обърнете внимание, че този ротационен лазер не балансира наклонената лазерна равнина спрямо възможно отклонение, причинено от промяната в условията на околната среда и/или преместването на закрепването. Вибрации, температурни промени или други фактори, които могат да се появят в рамките на деня, могат да повлияят на положението на лазерната равнина.





## 6.7 Проверете наличния наклон (автоматично настройване на наклона)



### Условия:

- Ротационният лазер е монтиран или е здраво позициониран в зависимост от приложението.
- Лазерният приемник PRA 400 е закрепен към измервателна лата (или подобно).
- Лазерният приемник PRA 400 и ротационният лазер са сдвоени. 710



За тези дейност е на разположение в лазерния приемник QR код, с който можете да извикате инструкцията с изображение със следните работни стъпки. Можете да отворите инструкцията с изображение също и през тази връзка:

### Проверете наклона

1. Позиционирайте ротационния лазер или върху горния, или върху долния ръб на равнината за наклон, точка **(A)**.
2. Ориентирайте ротационния лазер в посока на оста X с устройство за прицелване (прицелна планка и мушка) към точката **(B)** на другия край на наклонената равнина.
3. На ротационния лазер и лазерния приемник натиснете бутона .
  - ▶ След като се достигне нивелирането, лазерният лъч се включва, върти се, и индикаторът за работно състояние свети постоянно в зелено.
4. В менюто „Наклон“ изберете функцията „проверяване на наклона“ .
5. Позиционирайте лазерния приемник точно към точка **(A)** и настройте височината, докато на дисплея се покаже стойността „0“.
6. Натиснете бутона .
7. Позиционирайте лазерния приемник след това точно към точка **(B)**, без да променят височината на измервателната лата.
8. Натиснете бутона .
  - ▶ Ротационният лазер накланя автоматично лазерната равнина върху ос X, докато бъде достигнат маркировъчният жлеб на лазерния приемник. Освен това от лазерния приемник прозвучава повтарящ се звуков сигнал.
  - ▶ Ако позицията е постигната, ротационният лазер се нивелира върху ос Y. Успешното приключване се индикира с непрекъснат сигнал в рамките на 5 секунди. Символът се показва за кратко.
  - ▶ След това се индикира стойността на наклона в избраната мерна единица.
  - ▶ Ако автоматичното изравняване не може да бъде извършено успешно, прозвучават кратки звукови сигнали и символът се показва за кратко.
9. Вие можете да променят показаната стойност на параметрите, с помощта на функционалните бутони надясно и наляво. Ако ротационният лазер е нивелиран, можете да отстраните лазерния приемник от целевата равнина и напр. да маркирате други точки в рамките на лазерната равнина.

## 6.8 Вертикално ръчно изравняване



### Условия:

- Ротационният лазер е закрепен надеждно вертикално (статив, държач за стена, фасаден адаптер или адаптер за шнурово скеле, или той се намира на задните ръкохватки). Ротационният лазер е позициониран така, че бутонът Вкл. / Изкл. да сочи нагоре.
- Една референтна точка (A) е поставена под лазерната глава (напр. пирон в шнурово скеле или цветна точка на земята).
- Лазерният приемник PRA 400 и ротационният лазер са сдвоени. 710

1. Натиснете бутона на ротационния лазер и на лазерния приемник.
  - ▶ Ротационният лазер се нивелира и след това проектира неподвижен лазерен лъч в посока надолу.
2. Изравнете ротационния лазер така, че проектираният лазерен лъч да е изравнен точно спрямо референтната точка (A). Референтната точка не е основа на перпендикуляр!



3. Натиснете за кратко бутона на ротационния лазер или натиснете за кратко една от двете бутона за избор на функции надясно или наляво на лазерния приемник.
  - ▶ Ротационният лазер стартира ротация.
4. За да регулирате лазерната равнина в посока надясно или наляво, натиснете функционалния бутон надясно или наляво на лазерния приемник.
  - ▶ Ротационният лазер придвижва лазерната равнина в желаната посока.

Използвайте функцията „автоматично подравняване вертикално с функция за контрол“ 717, за да постигнете максимална точност при вертикални приложения. Имайте предвид, че ротационният лазер без функция за контрол фиксира еднократно лазерната равнина и след това една изравнява възможното отклонение, които се предизвиква от промяна на условия на околната среда (вибрации, температурни промени и др.). Чрез функцията за контрол влиянията на позицията на лазерната равнина могат да се изравнят.

## 6.9 Вертикално автоматично изравняване

### Условия:

- Ротационният лазер е закрепен надеждно вертикално (статив, държач за стена, фасаден адаптер или адаптер за шнурово скеле, или той се намира на задните ръкохватки). Ротационният лазер е позициониран така, че бутонът Вкл. / Изкл. да сочи нагоре.
- Една референтна точка (A) е поставена под лазерната глава (напр. пирон в шнурово скеле или цветна точка на земята).
- Лазерният приемник PRA 400 и ротационният лазер са двоени. 710

За тази дейност е на разположение в лазерния приемник QR код, с който можете да извикате инструкцията с изображение със следните работни стъпки. Можете да отворите инструкцията с изображение също и през тази връзка:

### Вертикално автоматично изравняване

1. Натиснете бутона на ротационния лазер и на лазерния приемник.
  - ▶ Ротационният лазер се нивелира и след това проектира неподвижен лазерен лъч в посока надолу.
2. Подравнете ротационния лазер така, че проектираният лазерен лъч да е ориентиран върху референтната точка (A). Референтната точка не е основа на перпендикуляр!
3. Дръжте маркировъчния жлеб на лазерния приемник към настроената целева равнина, точка (B). Лазерният приемник трябва да се държи неподвижно или да се фиксира.
4. Стартирайте автоматичното подравняване с двойно щракване на лазерния приемник с бутона или изберете от менюто „вертикален режим“ функцията „автоматично подравняване“ .
  - ▶ Лазерната равнина се накланя надясно и/или наляво, докато точката (B) е достигната. Освен това от лазерния приемник прозвучава повтарящ се звуков сигнал.
  - ▶ Ако се достигне точката (B), символът се показва за кратко.
  - ▶ Ако автоматичното изравняване не може да бъде извършено успешно, прозвучават кратки звукови сигнали и символът се показва за кратко.
5. Ако ротационният лазер е достигнал успешно позицията, можете да отстраните лазерния приемник от целевата равнина и напр. да маркирате други точки в рамките на лазерната равнина.

Използвайте функцията „автоматично подравняване вертикално с функция за контрол“ 717, за да постигнете максимална точност при вертикални приложения. Имайте предвид, че ротационният лазер без функция за контрол фиксира еднократно лазерната равнина и след това една изравнява възможното отклонение, които се предизвиква от промяна на условия на околната среда (вибрации, температурни промени и др.). Чрез функцията за контрол влиянията на позицията на лазерната равнина могат да се изравнят.



## 6.10 Вертикално автоматично изравняване с функция за контрол



### Условия:

- Ротационният лазер е закрепен надеждно вертикално (статив, държач за стена, фасаден адаптер или адаптер за шнурово скеле, или той се намира на задните ръкохватки). Ротационният лазер е позициониран така, че бутонът Вкл. / Изкл. да сочи нагоре.
- Една референтна точка (A) е поставена под лазерната глава (напр. пирон в шнурово скеле или цветна точка на земята).
- Лазерният приемник PRA 400 и ротационният лазер са сдвоени. 710



За тази дейност е на разположение в лазерния приемник QR код, с който можете да извикате инструкцията с изображение със следните работни стъпки. Можете да отворите инструкцията с изображение също и през тази връзка:

### Вертикално автоматично изравняване с функция за контрол



Използвайте вертикалното автоматично подравняване с функция за контрол, за да постигнете максимална точност при вертикални приложения. Имайте предвид, че ротационният лазер без функция за контрол фиксира еднократно лазерната равнина и след това една изравнявана възможното отклонение, които се предизвиква от промяна на условия на околната среда (вибрации, температурни промени и др.). Чрез функцията за контрол влиянията на позицията на лазерната равнина могат да се изравнят.

1. Натиснете бутона на ротационния лазер и на лазерния приемник.
  - ▶ Ротационният лазер се нивелира и след това проектира неподвижен лазерен лъч в посока надолу.
2. Подравнете ротационния лазер така, че проектираният лазерен лъч да е ориентиран върху референтната точка (A). Референтната точка не е основа на перпендикуляр!
3. Дръжте маркировъчния жлеб на лазерния приемник към настройваната целева равнина, точка (B). Лазерният приемник трябва да се държи неподвижно или да се фиксира.
4. От менюто „Вертикален режим“ изберете функцията „Автоматично изравняване с функция за контрол“ .
  - ▶ Лазерната равнина се накланя надясно и/или наляво, докато точката (B) е достигната. Освен това от лазерния приемник прозвучава повтарящ се звуков сигнал.
  - ▶ Ако се достигне точката (B), символът се показва за кратко.
  - ▶ Ротационният лазер превключва във функцията за контрол. Настъпилите малки отклонения в резултат на външни фактори се изравняват автоматично и лазерният лъч се поддържа на височината на маркировъчния жлеб на лазерния приемник.
  - ▶ Ако автоматичното изравняване не може да бъде извършено успешно, прозвучават кратки звукови сигнали и символът се показва за кратко.
5. Лазерният приемник да не се отстранява от целевата площ, докато режимът за контрол е активен.
6. Сега можете ръчно или с помощта на втория лазерен приемник напр. да подравните елементи с помощта на лазерната равнина или да маркирате точки в рамките на лазерната равнина.

## 6.11 Ръчна функция Scanline

1. Натиснете бутона на ротационния лазер и на лазерния приемник.
2. Настройте лазерната равнина на желаната позиция / височина. Функцията Scanline може да се използва както в хоризонтален и във вертикален режим, така и в режим наклон.
3. Изберете на лазерния приемник в менюто Настройки подменюто Scanline .
  - ▶ Ще намерите елементите на менюто за Scanline също в менюто за хоризонтален или вертикален режим.
4. Чрез елемента на менюто ширина на Scanline можете да настройвате ширината на Scanline или да се върнете към пълна (точка, тясно, средно, широко, ротация).



Колкото по-тясна е избраната Scanline, толкова по-ярка е тя.



5. Чрез елемента на менюто Scanline-Position можете да местите линията Scanline с функционалните бутони наляво и надясно. За целта лазерният приемник не трябва да бъде в обсега на лазерния лъч.

## 6.12 Автоматична функция Scanline

С автоматичната функция Scanline можете да подравните параметрите за Scanline бързо и лесно върху позицията на лазерния приемник.

1. Натиснете бутона на ротационния лазер и на лазерния приемник.
2. Настройте лазерната равнина на желаната позиция / височина. Функцията Scanline може да се използва както в хоризонтален и във вертикален режим, така и в режим наклон.
3. Стартирайте автоматичната функция Scanline с двойно щракване на бутона на лазерния приемник.
4. Стартирайте автоматичната функция Scanline .
5. Поставете лазерния приемник в желаната позиция. Ротационният лазер фокусира лъча автоматично върху една скъсена линия в областта на лазерния приемник.
6. За да се промените ширината и/или позицията на Scanline, процедирайте както в раздел „Ръчна функция Scanline“. 717

## 7 Лазерен приемник PRA 400



Подробните инструкции за работа с лазерния приемник PRA 400 ще намерите → **тук**.

### 7.1 Обслужване на лазерния приемник

- ▶ На лазерния приемник натиснете бутона .
- ▶ Дисплей на лазерния приемник PRA 400 показва въртящия се лазер и триножника в светлосиво. Веднага щом се установи връзка с ротационния лазер и/или статив, свързаният продукт се показва в черно.
- ▶ Лазерният приемник има два функционални бутона, които позволяват различни операции в зависимост от дисплея (нагоре/надолу, надясно/наляво, плюс/минус). Текущото възможно разпределение на функционалните бутони се показва на дисплея в долната част на екрана.
- ▶ Използвайте функционалните бутони, за да изберете символ на дисплея на лазерния приемник, и натиснете бутона за да потвърдите избора.
  - ▶ Избраният в момента символ се показва с черен фон.
- ▶ За да се върнете към предишния дисплей, натиснете бутона .

### 7.2 Приемане на лазерен лъч с лазерен приемник

1. Дръжте лазерния приемник с прозорчето за детекция в самата равнина на лазерния лъч.
  - ▶ Приемането на лазерния лъч се сигнализира визуално и акустично.
  - ▶ Лазерният приемник показва разстоянието от лазерната равнина до маркировъчния жлеб.
  - ▶ В зависимост от приложението преместете лазерния приемник или ротационния лазер нагоре или надолу, докато равнината на въртене съвпадне с маркировъчния жлеб. Лазерният приемник показва стойността „0“.
2. Дръжте лазерния приемник стабилно или го фиксирайте на място по време на подравняването. Внимавайте за свободна видимост между лазерния приемник и ротационния лазер.

### 7.3 Опции на менюто

За да извикате главното меню, натиснете бутона .



Символите в менютата показват стойността, която в момента е зададена на Вашия продукт, и поради това може да се различават от изображението в тези инструкции за работа.

Елементите от менюто, които се показват в лазерния приемник, зависят от въртящия се лазер, с който е вдвоен лазерният приемник. Не всички елементи от менюто са налични за всички ротационни лазери.



### Главно меню

	Хоризонтален режим
	Режим Наклон
	Вертикален режим
	Общи настройки
	Включване на режима на заспиване / изключване на режима на заспиване
	Настройка на силата на звука на лазерния приемник (Изкл., ниво 1/2/3)

### Меню хоризонтален режим

	Автоматична функция Scanline
	Активиране/деактивиране на сканираща линия и задаване на широчината на сканиращата линия (точка, 3 настройки на широчината, завъртане)
	Преместване на сканиращата линия (надясно/наляво чрез функционалните клавиши)
	QR код → <b>Автоматично регулиране на височината със статив PRA 91.</b>

### Меню режим Наклон

	Настройка на наклон
	Проверете наклона
	Извличане или промяна на запаметени настройки на наклона (предпочитани)
	Настройте наклона с висока прецизност
	QR код → <b>Връзка към прегледа на всички функции за накланяне</b>

### Меню вертикален режим

	Вертикално автоматично изравняване
	Вертикално автоматично изравняване с функция за контрол
	Автоматична функция Scanline
	Активиране/деактивиране на сканираща линия и задаване на широчината на сканиращата линия (точка, 3 настройки на широчината, завъртане)
	Преместване на сканиращата линия (надясно/наляво чрез функционалните клавиши)
	QR код → <b>Връзка към прегледа на всички функции във вертикални режими</b>

### Меню Настройки

	Точност (5 степени) Изберете степени в зависимост от Вашите изисквания, респ. разстоянието между ротационния лазер и лазерния приемник.
--	--



1000 RPM	Скорост на ротация (3 степени)
	Активирайте/деактивирайте режима „Защита от смущаващи източници на светлина“
	Предупреждение за шок (Изкл., Степен 1/2/3)  720
	Сервизен индикатор
	по-нататъшни настройки  720

### Подменю предупреждение за шок

Изберете нивото в зависимост от възможните вибрации на мястото на инсталиране на ротационния лазер.

	Степен 1, висока чувствителност към сътресения/вибрации
	Степен 2, средна чувствителност към сътресения/вибрации
	Ниво 3, ниска чувствителност към сътресения/вибрации
	Предупреждението за шок е деактивирано

### Меню по-нататъшни настройки

	Деактивиране на автоматично нивелиране (за ръчно изместване на наклона)
	Промяна на реда на тоновете на сигнала
	Версия на фърмуера на ротационния лазер / лазерния приемник
	Активиране/деактивиране на QR код
	Функция „Сканираща линия“
	Изберете единицата за разстояние на равнината на лазера до централния маркер и единицата за наклона. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Милиметър   градуси, проценти или промили</li> <li>• Цол   градуси, проценти или промили (не на всички пазари е достъпен)</li> <li>• Фут   градуси, проценти или промили (не на всички пазари е достъпен)</li> </ul>

## 8 Обслужване и поддръжка



### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

**Опасност от нараняване при поставен акумулатор !**

- ▶ Винаги изваждайте акумулатора преди всяка дейност по обслужване и поддръжка!

### Грижи за продукта

- Отстранявайте внимателно упоритите замърсявания.
- Почиствайте корпуса само с леко навлажнена кърпа. Не използвайте почистващи препарати, съдържащи силикон, тъй като те могат да увредят пластмасовите части.
- Използвайте чиста, суха кърпа за почистване, за да избършете контактите на продукта.

### Почистване на изходния прозорец на лазера

- ▶ Издухайте праха от изходния прозорец на лазера.



- ▶ Не допирайте с пръсти изходния прозорец на лазера.



Прекалено грапавите почистващи материали могат да издраскат стъклото и да попречат на точността на уреда.

### Грижи за литиево-йонни акумулатори

- Никога не използвайте акумулатор със запушени вентилационни отвори. Почиствайте вентилационните отвори внимателно със суха, мека четка.
- Избягвайте ненужното излагане на акумулатора на прах или замърсявания. Никога не излагайте акумулатора на висока влажност (напр. потопен във вода или оставен под дъжда). Ако акумулаторът е бил напоен с вода, третирайте го като повреден акумулатор. Изолирайте го в незапалим контейнер и се обърнете към сервиз на **Hilti**.
- Поддържайте акумулатора почистен от масла и смазки. Не позволявайте по акумулатора да се натрупват ненужно прах или замърсявания. Избърсвайте акумулатора със суха, мека четка или с чиста, суха кърпа за почистване. Не използвайте почистващи препарати, съдържащи силикон, тъй като те могат да увредят пластмасовите части.  
Не се допирайте до контактите на акумулатора и не отстранявайте фабрично нанесената грес от контактите.
- Почиствайте корпуса само с леко навлажнена кърпа. Не използвайте почистващи препарати, съдържащи силикон, тъй като те могат да увредят пластмасовите части.

### Поддръжка



#### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

**Опасност от електрически удар!** Неправомерните ремонти по електрическата част могат да доведат до тежки наранявания и да причинят изгаряния.

- ▶ Ремонти по електрическата част могат да се извършват само от правоспособни електроспециалисти.
- Проверявайте редовно всички видими части за наличие на повреди, а елементите за управление - за изправно функциониране.
- Не работете с продукта при наличие на повреди и/или смущения във функциите. Предайте продукта незабавно в сервиз на **Hilti** за ремонт.
- След извършване на дейности по обслужване и поддръжка монтирайте всички защитни устройства и проверете за изправното им функциониране.



За безопасна работа използвайте само оригинални резервни части, консумативи и принадлежности. Разрешените от **Hilti** резервни части, консумативи и принадлежности за Вашия продукт ще намерите във Вашия **Hilti Store** или на: [www.hilti.group](http://www.hilti.group)

## 8.1 Проверка на точност на измерванията

За да бъдат спазени техническите спецификации, уредът следва да бъде проверяван редовно (най-малко преди всяко по-голямо/важно измерване).

След падане на уреда от по-голяма височина следва да бъде проверена способността му да функционира. Въз основа на следните условия можем да направим заключение, че уредът функционира напълно изправно:

- При падането не е била превишена посочената в Техническите данни височина на падане.
- Уредът е функционирал безупречно и преди падането.
- При падането уредът не е бил повреден механично (напр. счупване на пентапризма).
- При експлоатация уредът генерира въртящ се лазерен лъч.

## 8.2 Проверка на хоризонтална главна и напречна ос

1. Разположете статива на разстояние припл. 20 m (66 фута) от стена и подравнете хоризонтално главата на статива с помощта на либела.
2. Монтирайте ротационния лазер върху статива и подравнете ротационния лазер върху стената с помощта на целевата мярка.
3. Изображение а: С помощта на лазерния приемник насочете дадена точка **(1)** и маркирайте точката на стената.
4. Завъртете ротационния лазер около средната ос на 90° по часовниковата стрелка. При това височината на ротационния лазер не трябва да бъде променена.




- Изображение b: С помощта на лазерния приемник насочете втора точка **(2)** и маркирайте точката на стената.
- Изображение c и d: Повторете още два пъти предишните стъпки С помощта на лазерния приемник насочете точките **(3)** и **(4)** и маркирайте точките на стената.



При внимателно изпълнение вертикалното разстояние на двете маркирани точки **(1)** и **(3)** (главна ос), или точки **(2)** и **(4)** (напречна ос) съответно < 2 mm (при 20 m) (< 0,08 инча при 66 фута). При по-голямо отклонение изпратете ротационния лазер на сервиза на **Hilti** за калибриране.

### 8.3 Проверка на вертикална ос

- Поставете ротационния лазер вертикално върху възможно най-равна основа на разстояние припл. 1 до 10 m от стена.
- Подравнете ръкохватките успоредно на стената.
- Включете ротационния лазер и маркирайте референтната точка **(R)** на подовата повърхност.
- Маркирайте точката **(A)** на долния край на стената с помощта на лазерния приемник.
- С помощта на лазерния приемник маркирайте точката **(B)** на припл. 10 m (33 фута) височина.
- Завъртете ротационния лазер на 180°, насочете го към референтната точка **(R)** на подовата повърхност и на долната маркираща точка **(A)** на стената. За тази цел можете също да използвате и автоматичното изравняване.  716
- С помощта на лазерния приемник маркирайте точката **(C)** на припл. 10 m (33 фута) височина.
  - При внимателно изпълнение хоризонталното разстояние между двете маркирани точки **(B)** и **(C)** трябва да е < 2 mm (при 10 m) (< 0.08 инча при 33 фута). При по-голямо отклонение изпратете ротационния лазер на сервиза на **Hilti** за калибриране.

### 8.4 Hilti сервиз за измервателна техника

Сервизът **Hilti** за измервателна техника извършва проверка, а при отклонение извършва също възстановяване и повторен контрол за съответствие със спецификацията на измервателния уред. При проверката съответствието със спецификацията се удостоверява писмено със сертификат от сервиза. Препоръчително е:

- Изберете подходящ интервал за проверка съобразно употребата.
- След подлагане на уреда на изключително натоварване и преди извършване на важни дейности, но най-малко веднъж годишно, оставайте уреда за проверка в **Hilti** сервиз за измервателна техника.

Проверката в **Hilti** сервиза за измервателна техника не освобождава потребителя от контрол върху измервателния уред преди и по време на експлоатация.

## 9 Транспорт и съхранение

### Транспортиране на акумулаторни инструменти и акумулатори



#### ПРЕДПАЗЛИВОСТ

#### Неволно включване при транспортиране !

Винаги транспортирайте Вашите продукти без поставени акумулатори!

- Издадете акумулатора/ите.
- Никога не транспортирайте акумулаторите в насипно състояние. При транспортиране акумулаторите трябва да бъдат защитени от прекомерни удари и вибрации и изолирани от всякакви проводящи материали или други акумулатори, за да не се осъществи контакт с други полюси на батерии и да се избегне късо съединение. **Спазвайте местните транспортни наредби за акумулатори.**
- Акумулаторите не трябва да се изпращат по пощата. Свържете се със следителска фирма, ако искате да изпращате повредени акумулатори.
- Преди всяка употреба проверявайте продукта и акумулаторите за наличие на повреди, също преди и след продължително транспортиране.

### Съхранение на акумулаторни инструменти и акумулатори



#### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

#### Неволна повреда, дължаща се на дефектни или изтичащи акумулатори !

- Винаги съхранявайте Вашите продукти без поставени акумулатори!





- ▶ Съхранявайте продукта и акумулаторите на хладно и сухо място. Съблюдавайте температурните гранични стойности, посочени в техническата спецификация 709.
- ▶ Не съхранявайте акумулатори в зарядното устройство. След зареждане винаги изваждайте акумулатора от зарядното устройство.
- ▶ Никога на съхранявайте акумулатори на слънце, върху източници на топлина или зад стъкло.
- ▶ Съхранявайте продукта и акумулаторите извън обсега на деца и неоторизирани лица.
- ▶ Преди всяка употреба проверявайте продукта и акумулаторите за наличие на повреди, също преди и след продължително съхранение.













## 10 Помощ при наличие на смущения

При всички смущения имайте предвид статус индикатора на акумулатора. Вижте Раздел **Индикатори на литиево-йонния акумулатор** 708.













При наличие на смущения, които не са посочени в таблицата или които Вие сами не можете да отстраните, моля, обърнете се към нашия сервиз на **Hilti**.

Смущение	Възможна причина	Решение
Светодиодите на акумулатора не дават индикация	Неизправен акумулатор.	▶ Свържете се със сервиз на <b>Hilti</b> .
Акумулаторът не се застопорява с ясно щракване.	Фиксиращата планка на акумулатора е замърсена.	▶ Почистете фиксиращата планка и поставете акумулатора отново.
Силно загряване на продукта или на акумулатора.	Електрическа повреда	▶ Незабавно изключете продукта, извадете батериите и се свържете със сервиз. <b>Hilti</b>
  Батерията в лазерния приемник е изтощена	Батерията на лазерния приемник е разредена.	▶ Сменете батериите в лазерния приемник.
  Батерията в лазерния приемник е изтощена	Батерията на лазерния приемник е разредена.	▶ Сменете батериите в лазерния приемник.
  Недостатъчно зареждане на акумулатора в ротационния лазер	Недостатъчно зареждане на акумулатора в ротационния лазер.	▶ Заредете акумулатора.













Смущение	Възможна причина	Решение
  Акумулаторната батерия в ротационния лазер е напълно разредена	Акумулаторът в ротационния лазер е напълно разреден.	▶ Заредете акумулатора.
  Недостатъчно зареждане на акумулатора в статива	Недостатъчно зареждане на акумулатора в статива.	▶ Заредете акумулатора.
  Акумулаторната батерия на статива е напълно разредена	Акумулаторът в статива е напълно разреден.	▶ Заредете акумулатора.
  Лазерният лъч не е разпознат	Лазерен лъч е извън обхвата на полето на детекция.	▶ Поставете лазерния приемник на височината на равнината на лазера. Полето за детекция трябва да е насочено към ротационния лазер.
  Лазерен приемник извън възможната лазерна равнина	Лазерният приемник е твърде далеч извън възможната позиция на лазерната равнина, задействаната функция не може да бъде изпълнена.	▶ Проверете настройките си. Спазвайте максималния наклон на ротационния лазер, респ. максималното изравняване на височината на автоматичния статив, и стартирайте функцията наново.
  Предупреждение за режим за контрол	Функцията за контрол не е възможна или е прекъсната.	▶ Проверете позиционирането на ротационния лазер и лазерния приемник и при нужда отново изравнете уредите. ▶ Отстранете препятствията от лазерната равнина. ▶ След това отново стартирайте функцията за контрол.



Смущение	Възможна причина	Решение
  Наклон / не е възможно нивелиране	Лазерен приемник извън възможния диапазон на автоматично накланяне. Лазерът е наклонен твърде силно, не е възможно нивелиране.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Вземете предвид максималния автоматичен диапазон на наклон на ротационния лазер.</li> <li>▶ Поставете ротационния лазер във възможно най-изправена позиция.</li> <li>▶ Изключете ротационния лазер и отново го включете.</li> </ul>
  Предупреждение за шок е задействано	Твърде силна вибрация на ротационния лазер.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Разположете ротационния лазер на място с ниски вибрации.</li> </ul>
  Активиран режим на заспиване	Активен режим на заспиване	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Деактивирайте режима на заспиване, за да продължите да работите с въртящия се лазер.</li> </ul>
  Няма връзка с ротационния лазер	Няма връзка с въртящия се лазер:	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Приближете двата продукта, изключете ги и ги включете отново.</li> <li>▶ Ако връзката все още не е установена, сдвоете двата продукта отново.</li> </ul>
  Няма връзка към автоматичния статив	Няма връзка към автоматичния статив.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Приближете двата продукта, изключете ги и ги включете отново.</li> <li>▶ Ако връзката все още не е установена, сдвоете двата продукта отново.</li> </ul>
  Сдвояването с ротационен лазер е неуспешно	Сдвояването с ротационния лазер е неуспешно.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Сдвоете отново двата продукта.</li> </ul>



Смущение	Възможна причина	Решение
  Сдвояването с автоматичен статив е неуспешно	Сдвояването със статива е неуспешно.	► Сдвоете отново двата продукта.
  Необходимо е рестартиране	Ротационният лазер трябва да бъде стартиран отново.	► Изключете ротационния лазер и отново го включете.
  Температура	Ротационният лазер има грешка.	► Проверете разположението на ротационния лазер (напр. осигурен срещу вибрации, равна повърхност и др.)
  Ротационният лазер е дефектен	Ротационният лазер е дефектен.	► Обърнете се към сервиз на <b>Hilti</b> .
  Хардуерна грешка в лазерния приемник	Лазерният приемник има хардуерна грешка.	► Обърнете се към сервиз на <b>Hilti</b> .

## 11 Тритиране на отпадъци



### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

**Риск от нараняване поради неправилно тритиране на отпадъците!** Опасности за здравето поради изпускане на газове и течности.

- Не доставяйте или не изпращайте повредени акумулатори!
- Покривайте връзките с непроводим материал, за да предотвратите къси съединения.
- Изхвърляйте акумулаторите по такъв начин, че да не могат да попаднат в ръцете на деца.
- Изхвърляйте акумулатора във Вашия **Hilti Store** или се свържете с местната компания за управление на отпадъците.



**Hilti** продуктите са произведени в по-голямата си част от материали за многократна употреба. Предпоставка за многократното им използване е тяхното правилно разделяне. В много страни **Hilti** взема Вашите употребявани уреди обратно за рециклиране. Попитайте отдела на **Hilti** за обслужване на клиенти или Вашия търговски консултант.





- ▶ Не изхвърляйте електроинструменти, електронни устройства и акумулатори в битовите отпадъци!

---

## 12 Гаранция на производителя

---

- ▶ При въпроси относно гаранционните условия, моля, обърнете се към Вашия местен **Hilti** партньор.

---

## 13 FCC-указание (валидно за САЩ)/IC-указание (валидно за Канада)

---



Направените тестове показват, че уредът е в границите на предписаните стойности в раздел 15 от FCC-разпоредбите за цифрови уреди клас В. Тези гранични стойности предвиждат достатъчна защита срещу смущения, предизвикани от излъчване при инсталиране в жилищни райони. Уредите от този тип произвеждат и използват високи честоти, а могат и да излъчват същите. Затова тези уреди могат да причиняват смущения в радиоприемането, ако не бъдат инсталирани и експлоатирани съгласно инструкциите.

Няма гаранция обаче за това, че при определено инсталиране не могат да се появят смущения. Ако този уред предизвиква смущения в приемането на радио- или телевизионни сигнали, което може да се установи чрез изключване и повторно включване на уреда, потребителят трябва да отстрани смущенията с помощта на следните мерки:

- Настройване или преместване на приемната антена.
- Увеличаване на разстоянието между уреда и приемника.
- Включване на уреда към контакта на токов кръг, който се различава от този на приемника.
- Обърнете се за помощ към Вашия търговски консултант или опитни радио и телевизионни техници.

Това приспособление отговаря на Параграф 15 от FCC-разпоредбите и RSS-210 от ISED.

При въвеждане в експлоатация са задължителни следните две условия:

- Този уред не трябва да генерира вредни лъчения.
- Уредът трябва да абсорбира всякаква радиация, включително радиация, която задейства нежелани операции.



Промени или модификации, които не са били изрично разрешени от **Hilti**, могат да ограничат правото на потребителя за експлоатация на уреда.

---

## 14 Повече информация

---

Принадлежности, системни продукти и повече информация за Вашия продукт ще намерите → **тук**.



零件名称 Part name	有害物质 Hazardous substances					
	铅 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	镉 Cadmium (Cd)	六价铬 Hexavalent Chromium (Cr(VI))	多溴联苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated biphenylethers (PBDE)
手柄 PR 4XX-22 件 Grip PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
识别牌 PR 40-22 印刷的 Identification plate PR 40-22 printed	o	o	o	o	o	o
铭牌 PR 40-22 Nameplate PR 40-22	o	o	o	o	o	o
塑料架 PR 4XX-22 件 Holder PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
螺钉 Screws	o	o	o	o	o	o
外壳 PR 4XX-22 件 Housing PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
外壳 PR 40X-22 件 Housing PR 40X-22 assy	o	o	o	o	o	o
橡皮塞 PR 3-HVSG Blanking plug PR 3-HVSG	o	o	o	o	o	o
电缆扎带 100x2.5 Cable tie 100x2.5	o	o	o	o	o	o
以下表格均依据 SJ/T 11364 通则制定。 O: 表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 标准规定的限量要求以下。 X: 表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572 标准规定的限量要求。 (企业可基于其实际情况在包装箱内提供“X”标识的详细技术说明。)  The following tables are prepared in accordance with the provision of SJ/T 11364. O: Indicates that said hazardous substances contained in all of the homogeneous materials for this part is below the limit requirement of GB/T 26572 X: Indicates that said hazardous substances contained in at least one of the homogeneous materials used for this part is above the limit requirement of GB/T 26572. (Enterprises may further provide in this box technical explanation for marking "X" based on their actual circumstances.)						

Тази таблица се прилага за пазара в Китай.



## Declaration of the Presence Condition of the Restricted Substances Marking

設備名稱： Equipment name:	Line laser		型號（型式）： Type designation:	PR 4-22 01 PR 40-22 01 PR 40G-22 01 PR 400-22 01		
單元 Unit	限用物質及其化學符號 Restricted substances and its chemical symbols					
	鉛 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	鎘 Cadmium (Cd)	六價鉻 Hexavalent Chromium (Cr (VI))	多溴聯苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated biphenylethers (PBDE)
握把 PR 4XX-22 組裝 Grip PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
印刷識別牌 PR 40-22 Identification plate PR 40-22 printed	o	o	o	o	o	o
銘牌 PR 40-22 Nameplate PR 40-22	o	o	o	o	o	o
支架 PR 4XX-22 組裝 Holder PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
螺釘 Screws	o	o	o	o	o	o
外殼 PR 4XX-22 組裝 Housing PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
外殼 PR 40X-22 組裝 Housing PR 40X-22 assy	o	o	o	o	o	o
橡皮塞 PR 3-HVSG Blanking plug PR 3-HVSG	o	o	o	o	o	o
電纜紮帶 100x2,5 Cable tie 100x2,5	o	o	o	o	o	o
備考 1. “超出 0.1 wt %” 及 “超出 0.01 wt %” 係指限用物質之百分比含量超出百分比含量基準值。 Note 1: “Exceeding 0.1wt.% and exceeding 0.01wt %” indicate that the percentage contain of the restricted substance exceeds the reference percentage value of presence condition. 備考 2. “o” 係指該項限用物質之百分比含量未超出百分比含量基準值。 Note 2: “o” – indicates that the percentage contain of the restricted substance does not exceeds the percentage of reference value of presence. 備考 3. “-” 係指該項限用物質為排除項目。 Note 3: The “-” indicates that the restricted substance corresponds to the exemption.						

Тази таблица се прилага за пазара в Тайван.

## 15 Hilti литиево-йонни акумулатори

### Указания за безопасност и прилагане

В настоящата документация терминът акумулатор се използва за презареждащ се литиево-йонен акумулатор на Hilti, в който са свързани няколко литиево-йонни клетки. Те са предназначени за електроинструменти на Hilti и могат да бъдат използвани само с тях. Използвайте само оригинални Hilti акумулатори!

### Описание

Hilti акумулаторите са оборудвани със системи за управление и защита на клетките.

Акумулаторите се състоят от клетки, съдържащи литиево-йонни материали за съхранение, които позволяват голяма специфична енергийна плътност. Литиево-йонните клетки са подложени на много нисък ефект на паметта, но са много чувствителни към въздействието на сила, дълбоко разреждане или високи температури.

Разрешените продукти за Hilti акумулатори ще намерите във Вашия Hilti Store или на: [www.hilti.group](http://www.hilti.group)

### Безопасност

- ▶ **Съблюдавайте следните указания за безопасност за надеждно боравене и използване на литиево-йонни акумулатори.** Неспазването им може да предизвика дразнене на кожата, тежки корозивни увреждания, химични изгаряния, пожар и/или експлозии.



- ▶ Работете внимателно с акумулаторите, за да избегнете повреди и да предотвратите излизането на течности, които са много вредни за здравето!
- ▶ Акумулаторите не трябва по никакъв начин да бъдат променяни или манипулирани!
- ▶ Акумулаторите не трябва да се разглобяват, смачкват, да се нагреват над 80°C или да се изгарят.
- ▶ Не използвайте или не зареждайте акумулатори, които са били ударени или са повредени по друг начин. Проверявайте редовно Вашите акумулатори за признаци на повреда.
- ▶ Никога не използвайте рециклирани или ремонтирани акумулатори.
- ▶ Никога не използвайте акумулатора или електроинструмент, сохранван от акумулатор, като ударен механизъм.
- ▶ Никога не излагайте акумулаторите на пряка слънчева светлина, повишена температура, образуване на искри или открит пламък. Това може да доведе до експлозии.
- ▶ Не допирайте полюсите на батериите с пръсти, инструменти, украшения или други електропроводими предмети. Това може да повреди акумулатора, както и да причини материални щети и наранявания.
- ▶ Дръжте акумулаторите далече от дъжд, влага и течности. Проникналата влага може да причини къси съединения, електрически удари, изгаряния, пожар и експлозии.
- ▶ Използвайте само зарядни устройства и електроинструменти, предназначени за този тип акумулатори. За тази цел съблюдавайте данните в съответните Ръководства за експлоатация.
- ▶ Не използвайте или не съхранявайте акумулатора във взривоопасна среда.
- ▶ Ако акумулаторът е много горещ на пипане, той може да е неизправен. Поставете акумулатора на видимо, незапалимо място с достатъчно разстояние до запалими материали. Оставете акумулатора да се охлади. Ако след един час акумулаторът е все още твърде горещ на допир, той е неизправен. Постъпвайте съгласно указанията в Раздел **Мерки при горящ акумулатор**.

#### **Поведение при повредени акумулатори**

- ▶ Винаги се свързвайте със сервиз на **Hilti**, ако има повреден акумулатор.
- ▶ Не използвайте акумулатор, от който излиза течност.
- ▶ Избягвайте директен контакт с кожата и/или очите, ако течността изтича. Винаги носете защитни ръкавици и защита за очите при работа с батерийна течност.
- ▶ За целта използвайте одобрен химически почистващ препарат, за да отстраните излизащата батерийна течност. Спазвайте местните разпоредби за почистване на батерийна течност.
- ▶ Поставете неизправния акумулатор в незапалим контейнер и го покрийте със сух пясък, с креда на прах (CaCO<sub>3</sub>) или силикат (вермикулит). След това затворете капака херметически и съхранявайте контейнера далече от запалими газове, течности или предмети.
- ▶ Изхвърлете контейнера във Вашия **Hilti Store** или се свържете с местната компания за управление на отпадъци. **Спазвайте местните разпоредби за повредени акумулатори!**

#### **Поведение при вече неработещи акумулатори**

- ▶ Внимавайте за необичайно поведение на акумулатора като неправилно зареждане, необичайно дълги времена на зареждане, забележим спад в мощността, необичайна активност на светодиода или изтичане на течности. Това са индикации за наличие на вътрешен проблем.
- ▶ Ако предполагате, че има проблем с вътрешния акумулатор, свържете се със сервиз на **Hilti**.
- ▶ Ако акумулаторът спре да работи, вече не може да се зарежда или ако изтича течност, трябва да го изхвърлите. Виж Раздел **Поддръжка и третиране на отпадъци**.

#### **Мерки при горящ акумулатор**



#### **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**

**Опасност от пожар на акумулатора!** При пожар в акумулатора се отделят опасни и експлозивни течности и пари, което може да доведе до корозивни увреждания, изгаряния или експлозии.

- ▶ Носете средствата си за персонална защита, когато гасите горящ акумулатор.
- 
- ▶ Осигурете подходяща вентилация, която позволява да се избегнат опасни и потенциално експлозивни газове.
  - ▶ При интензивно разпространение на дим напуснете незабавно помещението.
  - ▶ При дразнене на дихателните пътища се консултирайте с лекар.
  - ▶ Повикайте на помощ пожарната команда преди да започнете опит за гасене.
  - ▶ Гасете горящия акумулатор само с вода от възможно най-голямо разстояние. Праховите пожарогасители и противопожарните одеяла са неефективни за литиево-йонни акумулатори. На околните пожари може да се противодейства с конвенционални средства за гасене.
  - ▶ Не се опитвайте да премествате големи количества горящи акумулатори. Отстранете всички незаsegнати материали от най-близката околна среда, за да изолирате засегнатите акумулатори.





### В случай, когато акумулаторите не се охлаждат, пушат или горят:

- ▶ Вземете акумулатора с лопата и го хвърлете в кофа с вода. Охлаждащото въздействие ограничава разпространението на пожара върху акумулаторни клетки, които все още не са достигнали критичната температура на запалване.
- ▶ Оставете акумулатора в кофа за най-малко 24 часа, докато се охлади напълно.
- ▶ Виж Раздел **Поведение при повредени акумулатори**.

### Данни за транспорт и съхранение

- ▶ Експлоатационна температура на околната среда между  $-17^{\circ}\text{C}$  и  $+60^{\circ}\text{C}$  /  $1^{\circ}\text{F}$  и  $140^{\circ}\text{F}$ .
- ▶ Температура на съхранение между  $-20^{\circ}\text{C}$  и  $+40^{\circ}\text{C}$  /  $-4^{\circ}\text{F}$  и  $104^{\circ}\text{F}$ .
- ▶ Не съхранявайте акумулаторите в зарядното устройство. След зареждане винаги изваждайте акумулатора от зарядното устройство.
- ▶ По възможност съхранявайте акумулаторите на хладно и сухо място. Съхранението на хладно място удължава живота на акумулатора. Никога не оставяйте акумулаторите на слънце, върху отоплителни уреди или зад стъкла на прозорци.
- ▶ Акумулаторите не трябва да се изпращат по пощата. Свържете се със следиторска фирма, ако искате да изпращате повредени акумулатори.
- ▶ Никога не транспортирайте акумулаторите в насипно състояние. При транспортиране акумулаторите трябва да бъдат защитени от прекомерни удари и вибрации и изолирани от всякакви проводящи материали или други акумулатори, за да не се осъществи контакт с други полюси на батерии и да се избегне късо съединение. **Спазвайте местните разпоредби за транспортиране на акумулатори.**



### Поддръжка и третиране на отпадъци

- ▶ Поддържайте акумулатора чист и незамърсен от масла и смазки. Избягвайте ненужен прах или замърсявания върху акумулатора. Почиствайте акумулатора със суха, мека четка с власинки или с чиста, суха кърпа за почистване.
- ▶ Не работете с акумулатора при запущени вентилационни отвори. Почиствайте вентилационните отвори внимателно със суха, мека четка.
- ▶ Не допускайте попадането на чужди тела във вътрешността.
- ▶ Не допускайте проникването на влага в акумулатора. Ако в акумулатора е проникнала влага, третирайте същия като повреден акумулатор и го изолирайте в незапалим контейнер.
  - ▶ Виж Раздел **Поведение при повредени акумулатори**.
- ▶ Поради неправилно изхвърляне може да възникне опасност за здравето при излизане на газове или течности. Изхвърле акумулатора във Вашия **Hilti Store** или се свържете с местната компания за управление на отпадъците. **Спазвайте местните разпоредби за повредени акумулатори!**
- ▶ Не изхвърляйте акумулатори заедно с битови отпадъци.
- ▶ Изхвърляйте акумулаторите по такъв начин, че да не могат да попаднат в ръцете на деца. Покривайте връзките с непроводим материал, за да избегнете къси съединения.

## Manual de utilizare original

### 1 Date referitoare la manual de utilizare

#### 1.1 Referitor la acest manual de utilizare

- **Atenționare!** Înainte de a utiliza produsul, asigurați-vă că ați citit și ați înțeles manualul de utilizare care însoțește produsul, inclusiv instrucțiunile, indicațiile de siguranță și de avertizare, imaginile și specificațiile. Familiarizați-vă, în special, cu toate instrucțiunile, indicațiile de siguranță și de avertizare, imaginile, specificațiile, componentele și funcțiile. În caz de nerespectare a acestora, există pericol de electrocutare, incendiu și/sau vătămări grave. Păstrați manualul de utilizare, inclusiv toate instrucțiunile, indicațiile de siguranță și de avertizare, pentru utilizare ulterioară.
- Produsele  sunt destinate utilizatorilor profesioniști, iar operarea cu acestea, întreținerea și repararea lor sunt activități permise numai personalului autorizat și instruit. Acest personal trebuie să fie instruit în mod special cu privire la potențialele pericole. Produsul și mijloacele sale auxiliare pot genera pericole dacă sunt utilizate necorespunzător sau folosite inadecvat destinației de către personal neinstruit.
- Manualul de utilizare anexat corespunde stadiului tehnologic actual la momentul tipării. Găsiți întotdeauna cea mai recentă versiune online pe pagina de produs Hilti. În acest scop, urmați linkul sau codul QR din acest manual de utilizare, marcat cu simbolul .



- Transmiteți produsul către alte persoane numai cu acest manual de utilizare.

## 1.2 Explicarea simbolurilor

### 1.2.1 Indicații de avertizare

Indicațiile de avertizare avertizează împotriva pericolelor care apar în lucrul cu produsul. Sunt utilizate următoarele cuvinte-semnal:

#### PERICOL

##### PERICOL !

- ▶ Pentru un pericol iminent și direct, care duce la vătămări corporale sau la accidente mortale.

#### ATENȚIONARE

##### ATENȚIONARE !

- ▶ Pentru un pericol iminent și posibil, care poate duce la vătămări corporale sau la accidente mortale.







#### AVERTISMENT

##### AVERTISMENT !

- ▶ Pentru o situație potențial periculoasă, care poate duce la vătămări corporale sau pagube materiale.





### 1.2.2 Simboluri în manualul de utilizare

În acest manual de utilizare sunt utilizate următoarele simboluri:

	Respectați manualul de utilizare
	Indicații de folosire și alte informații utile
	Lucrul cu materiale reutilizabile
	Nu aruncați aparatele electrice și acumulatorii în containerele de gunoi menajer
	<b>Hilti</b> Acumulator Li-Ion
	<b>Hilti</b> Redresor

### 1.2.3 Simboluri în imagini



Următoarele simboluri sunt utilizate în imagini:

	Acest numere fac trimitere la figura respectivă de la începutul acestui manual de utilizare.
	Numerotarea din imagini atrage atenția asupra etapelor de lucru importante sau asupra componentelor importante pentru etapele de lucru. Aceste etape de lucru sau componente sunt evidențiate în text cu numărul corespunzător, de ex. <b>(3)</b> .
	Numererele pozițiilor sunt utilizate în figura <b>Vedere generală</b> și fac trimitere la numerele din legendă în paragraful <b>Vedere generală a produsului</b> .
	Acest semn are rolul de a stimula o atenție deosebită din partea dumneavoastră în lucrul cu produsul.

## 1.3 Simboluri în funcție de produs

### 1.3.1 Simboluri de ordin general

Simboluri utilizate în combinație cu produsul.

	Produsul este compatibil cu tehnologia NFC, care este compatibilă la rândul ei cu platformele iOS și Android.
	Acumulator Li-Ion



	Nu folosiți niciodată acumulatorul ca unealtă percutoare.
	Nu lăsați acumulatorul să cadă. Nu utilizați niciun acumulator care a suferit o lovitură sau este deteriorat într-un alt mod.
	Seria de tip a acumulatorului Li-Ion Hilti utilizat. Rugăm aveți în vedere datele din capitolul <b>Utilizarea conformă cu destinația</b> .
	Dacă există pe produs, produsul a fost certificat de acest organism de certificare pentru piața din SUA și Canada, conform normelor în vigoare.

## 1.4 Pe produs

### Informații despre laser

	<p><b>RADIAȚIE LASER! NU PRIVIȚI ÎN FASCICUL!</b></p> <p>Produsul corespunde clasei laser 2, bazată pe norma IEC60825-1/EN60825-1:2014 și corespunde cu CFR 21 § 1040 (Laser Notice 56).</p> <p>Acest produs este un produs laser pentru consumatori și îndeplinește cerințele din EN 50689:2021.</p>
--	---

## 2 Securitate

### 2.1 Instrucțiuni de ordin general privind securitatea și protecția muncii pentru instrumentele de măsurare

**⚠ ATENȚIONARE! Citiți toate instrucțiunile de protecție a muncii și instrucțiunile de lucru.** Instrumentele de măsurare pot genera pericole dacă sunt utilizate necorespunzător. Neglijențele în respectarea instrucțiunilor de protecție a muncii și a instrucțiunilor de lucru pot provoca prejudicii la instrumentul de măsurare și/ sau accidentări grave.

Păstrați toate instrucțiunile de protecție a muncii și instrucțiunile de lucru pentru consultare în viitor.

#### Securitatea în locul de muncă

- ▶ **Mențineți curățenia și un iluminat bun în zona de lucru.** Dezordinea sau iluminatul insuficient în zona de lucru pot constitui surse de accidente.
- ▶ **Nu lucrați cu produsul în medii cu pericol de explozie, în care sunt prezente lichide, gaze sau pulberi inflamabile.**
- ▶ **Nu permiteți accesul copiilor și al altor persoane în zona de lucru pe parcursul utilizării produsului..**
- ▶ **Utilizați produsul numai între limitele de utilizare definite.**
- ▶ **Respectați prescripțiile de prevenire a accidentelor, valabile în țara dumneavoastră.**

#### Securitatea electrică

- ▶ **Ferțiți produsul de influența ploii și umidității.** Pătrunderea de umiditate poate cauza scurtcircuitul, electrocutări, arsuri sau explozii.
- ▶ **Deși produsul este protejat împotriva pătrunderii de umiditate, trebuie să îl ștergeți până la uscare înainte de a-l depozita în recipientul de transport.**

#### Securitatea persoanelor

- ▶ **Procedați cu atenție, concentrați-vă la ceea ce faceți și lucrați în mod rațional atunci când manevrați un instrument de măsurare. Nu folosiți niciun instrument de măsurare dacă sunteți obosit sau vă aflați sub influența drogurilor, alcoolului sau medicamentelor.** Un moment de neatenție în folosirea instrumentului de măsurare poate duce la accidentări serioase.
- ▶ **Evitați o poziție anormală a corpului. Asigurați-vă o poziție stabilă și păstrați-vă întotdeauna echilibrul.**
- ▶ **Purtați echipamentul personal de protecție.** Purtarea echipamentului personal de protecție diminuează riscul de accidentări.
- ▶ **Nu anulați niciun dispozitiv de siguranță și nu înlăturați nicio plăcuță indicatoare și de avertizare.**
- ▶ **Împiedicați pornirea involuntară a aparatului. Asigurați-vă că instrumentul de măsurare este deconectat, înainte de a îl racorda la acumulator, de a îl lua din locul de lucru sau de a îl transporta.**
- ▶ **Utilizați produsul și accesoriile corespunzător acestor instrucțiuni și în modalitatea prescrisă pentru acest tip de aparat. Țineți seama de condițiile de lucru și de activitatea care urmează a fi desfășurată.** Folosirea unor produse destinate altor aplicații de lucru decât cele prevăzute poate conduce la situații periculoase.



- ▶ Nu vă bazați pe măsuri de securitate greșite și nu vă dispensați de reglementările de securitate pentru instrumente de măsurare, chiar dacă sunteți familiarizat cu instrumentul de măsurare după multiple folosiri ale acestuia. Lucrul neatent poate duce în fracțiuni de secundă la accidentări grave.
- ▶ Utilizarea instrumentului de măsurare nu este permisă în apropierea aparatelor medicale.

#### Utilizarea și manevrarea instrumentului de măsurare

- ▶ Folosiți produsul și accesoriile numai în stare tehnică impecabilă.
- ▶ Păstrați instrumentele de măsurare în locuri inaccesibile copiilor, atunci când nu le utilizați. Nu permiteți folosirea produsului de către persoane care nu sunt familiarizate cu aceasta sau care nu au citit instrucțiunile de față. Instrumentele de măsurare sunt periculoase atunci când sunt folosite de persoane fără experiență.
- ▶ Îngrijiți cu atenție instrumentele de măsurare. Controlați funcționarea impecabilă a componentelor mobile și verificați dacă acestea nu se blochează, dacă există piese sparte sau care prezintă deteriorări de natură să influențeze negativ funcționarea instrumentului de măsurare. Dispuneți repararea pieselor deteriorate înainte de punerea în exploatare a instrumentului de măsurare. Multe accidente se produc din cauza întreținerii defectuoase a instrumentelor de măsurare.
- ▶ Modificarea sau manipularea produsului nu sunt în niciun caz permise. Schimbările sau modificările care nu sunt permise explicit de Hilti pot restricționa dreptul utilizatorului de a pune produsul în funcțiune.
- ▶ Înaintea măsurărilor importante, precum și după o cădere sau alte incidente de natură mecanică, trebuie să verificați precizia instrumentului de măsurare.
- ▶ Rezultatele măsurării pot fi influențate negativ de anumite condiții de mediu, în funcție de principiul măsurării. În această categorie intră, de exemplu, apropierea de aparatele care generează câmpuri magnetice sau electromagnetice intense, vibrații și modificări de temperatură.
- ▶ Modificarea rapidă a condițiilor de măsurare poate denatura rezultatele măsurărilor.
- ▶ Dacă produsul este adus dintr-un spațiu foarte rece într-un mediu mai cald sau invers, lăsați-l să se aclimatizeze înainte de folosire. Diferențele termice mari pot duce la operațiuni eronate și la rezultate greșite ale măsurărilor.
- ▶ La utilizarea cu adaptoare și accesorii, asigurați-vă că accesoriul este fixat în siguranță.
- ▶ Deși instrumentul de măsurare este conceput pentru folosire în condiții dificile de șantier, trebuie să îl maneveți cu precauție, similar cu alte produse optice și electrice (binoclu de teren, ochelari, aparat foto).
- ▶ Respectați temperaturile de funcționare și de depozitare indicate.

## 2.2 Instrucțiuni suplimentare de protecție a muncii pentru instrumente de măsurare cu laser

- ▶ În cazul unei deschideri improprie a produsului, sunt posibile scăpări de radiație laser care depășesc clasa 2. Dispuneți repararea produsului numai de către centrul de service Hilti.
- ▶ Asigurați locul de măsurare. Asigurați-vă ca, la instalarea produsului, fasciculul laser să nu fie îndreptat spre alte persoane sau spre propria persoană. Fasciculele laser trebuie să treacă la distanță mare peste nivelul ochilor sau sub acesta.
- ▶ Păstrați fereastra de ieșire pentru laser în stare curată, pentru a evita măsurările eronate.
- ▶ Verificați precizia produsului înainte de măsurări/ aplicații de lucru și de mai multe ori pe parcursul aplicației de lucru.
- ▶ Măsurările în apropierea obiectelor, respectiv suprafețelor reflectorizante, prin geamuri de sticlă sau materiale similare pot denatura rezultatul măsurării.
- ▶ Montați produsul pe un suport de susținere adecvat, pe un stativ sau așezați-l pe o suprafață plană.
- ▶ Lucrul cu dreptare de măsură în apropierea conductorilor de înaltă tensiune nu este permis.
- ▶ Asigurați-vă că în apropiere nu este utilizat niciun alt instrument de măsurare cu laser, care poate influența operația dumneavoastră de măsurare.
- ▶ Nu permiteți fasciculelor laser să treacă în zonele nesupravegheate.

## 2.3 Instrucțiuni suplimentare de protecție a muncii

- ▶ Folosiți produsul și accesoriile numai în stare tehnică impecabilă.
- ▶ Nu efectuați niciodată intervenții neautorizate sau modificări asupra produsului sau accesoriilor.
- ▶ Pericol de accidentare în caz de cădere a accesoriilor de lucru și/ sau sculelor. Înainte de începerea lucrului, controlați ca acumulatorul și accesoriul montat să fie fixate în siguranță.



## 2.4 Compatibilitatea electromagnetică

Deși aparatul îndeplinește cerințele stricte ale directivelor în vigoare, **Hilti** nu poate exclude următoarele situații:


- Aparatul poate perturba alte aparate (de ex. instalații de navigare aviațică).
- Aparatul poate să fie perturbat datorită radiațiilor intense, ceea ce poate duce la operațiuni eronate.

În aceste cazuri, precum și în alte cazuri de incertitudine, trebuie să se execute măsurări de control.

## 2.5 Manevrarea și folosirea cu precauție a acumulatorilor

- ▶ **Aveți în vedere următoarele instrucțiuni de protecție a muncii pentru manevrarea și utilizarea fără riscuri a acumulatorilor Li-Ion.** Nerespectarea acestora poate duce la iritații ale pielii, vătămări grave produse prin coroziune, arsuri chimice, incendii și/ sau explozii.
- ▶ Utilizați acumulatorii numai în stare tehnică impecabilă.
- ▶ Manevrați acumulatori cu atenție, pentru a evita deteriorările și scăpările de lichide foarte dăunătoare sănătății!
- ▶ Modificarea sau manipularea acumulatorilor nu este permisă în niciun caz!
- ▶ Nu este permisă dezmembrarea, strivirea, încălzirea la peste 80°C (176°F) sau arderea acumulatorilor.
- ▶ Nu utilizați sau încărcați niciun acumulator care a suferit o lovitură sau care a fost deteriorat în alt mod. Verificați regulat dacă acumulatorii dumneavoastră prezintă semnalmente de deteriorări.
- ▶ Nu utilizați niciodată acumulatorii reciclați sau reparați.
- ▶ Nu folosiți niciodată acumulatorul sau o sculă electrică alimentată de la acumulatori pe post de unealtă percutoare.
- ▶ Nu expuneți niciodată acumulatorii direct la soare, unei temperaturi ridicate, formării de scântei sau flăcărilor deschise. Acest lucru poate duce la explozii.
- ▶ Nu atingeți polii bateriei cu degetele, cu accesoriile de lucru, bijuterii sau alte obiecte care prezintă conductibilitate electrică. Acest lucru poate deteriora acumulatorul și poate cauza prejudicii materiale și vătămări.
- ▶ Feriți acumulatorii de ploaie, umezeală și lichide. Pătrunderea de umiditate poate cauza scurtcircuite, electrocutări, arsuri, incendiu și explozii.
- ▶ Utilizați numai redresoarele și sculele electrice prevăzute pentru acest tip de acumulator. Aveți în vedere în acest scop datele din manualele de utilizare corespunzătoare.
- ▶ Nu utilizați sau depozitați acumulatorul în medii cu pericol de explozie.
- ▶ Dacă acumulatorul se înfierbântă prea puternic pentru a putea fi ținut în mână, este posibil ca el să fie defect. Așezați acumulatorul într-un loc vizibil, fără pericol de incendiu, la o distanță suficientă față de materialele inflamabile. Lăsați acumulatorul să se răcească. Dacă acumulatorul este încă prea fierbinte pentru a putea fi ținut în mână după o oră, atunci el este defect. Adresați-vă centrului de service **Hilti** sau citiți documentul "Indicații referitoare la securitate și utilizare pentru acumulatorii Li-Ion marca **Hilti**".



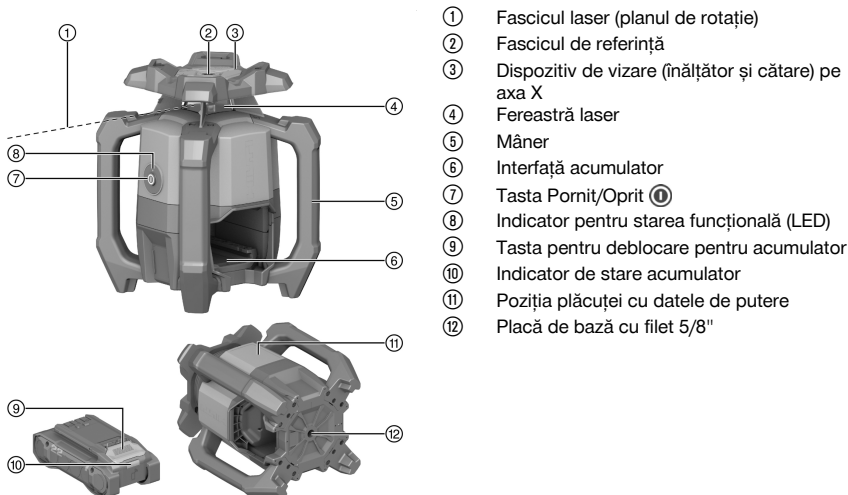
Aveți în vedere directivele speciale, valabile pentru transportul, depozitarea și utilizarea acumulatorilor Litiu-Ion.  752

Citiți indicațiile referitoare la securitate și utilizare pentru acumulatorii Li-Ion marca **Hilti**, pe care le găsiți prin scanarea codului QR de la finalul acestui manual de utilizare.



### 3 Descriere

#### 3.1 Vedere generală



- ① Fascicul laser (planul de rotație)
- ② Fascicul de referință
- ③ Dispozitiv de vizare (înălțător și cătare) pe axa X
- ④ Fereastră laser
- ⑤ Mâner
- ⑥ Interfață acumulator
- ⑦ Tasta Pornit/Oprit
- ⑧ Indicator pentru starea funcțională (LED)
- ⑨ Tasta pentru deblocare pentru acumulator
- ⑩ Indicator de stare acumulator
- ⑪ Poziția plăcuței cu datele de putere
- ⑫ Placă de bază cu filet 5/8"

#### 3.2 Utilizarea conformă cu destinația

Produsul descris este un laser rotativ cu fascicul rotativ, vizibil un fascicul de referință deplasat cu 90°. Laserul rotativ poate fi folosit vertical, orizontal și pentru înclinații. Aparatul este destinat determinării, transmiterii și verificării variațiilor de nivel orizontale, planurilor verticale și înclinate și unghiurilor drepte. Exemple de aplicație de lucru sunt transmiterea de linii marcate la un metru peste nivelul pardoselii finite și schițele de nivel, determinarea de unghiuri drepte la pereți, alinierea verticală pe puncte de referință sau stabilirea de planuri înclinate.

- Utilizați pentru acest produs numai acumulatorii Li-Ion **Hilti** Nuron indicați în acest tabel din seria de tip B 22.
- Utilizați pentru acești acumulatori numai redresoare **Hilti** cu seria de tip menționată în acest tabel.

#### 3.3 Setul de livrare

Laser rotativ, receptor laser PRA 400, suport de receptor laser PRA 83, 2 baterii AA (nu sunt disponibile în toate țările), manual de utilizare, certificat de producător, casetă

Alte produse din sistem, avizate pentru produsul dumneavoastră, găsiți la centrul dumneavoastră **Hilti Store** sau la: [www.hilti.group](http://www.hilti.group)

#### 3.4 Bluetooth

Acest produs este dotat cu interfață Bluetooth.

Bluetooth este o interfață de transmisie fără fir a datelor, prin care două produse compatibile Bluetooth pot comunica între ele.

Marca verbală **Bluetooth®** și logo-ul sunt mărci înregistrate în proprietatea **Bluetooth SIG, Inc.** și folosirea acestor mărci comerciale este licențiată de către **Hilti**.

#### 3.5 Funcții ale tastei Pornit/Oprit

Laserul rotativ este pornit sau oprit prin apăsarea scurtă a tastei Pornit/Oprit.

Suplimentar, următoarele funcții pot fi activate cu ajutorul tastei Pornit/Oprit:

- În modul orizontal: Cu laserul rotativ deconectat, apăsați tasta Pornit/Oprit pentru ≥10 secunde, pentru a activa funcția Înclinație. În receptorul laser este apelată funcția de reglare digitală a înclinației. 743



- În modul vertical: După alinierea și proiectarea cu succes a punctului de referință, rotația poate fi pornită prin apăsarea scurtă a butonului Pornit/Oprit din nou. 746  
Pentru a deconecta laserul rotativ în timp ce se proiectează punctul de referință, apăsați de două ori tasta Pornit/Oprit.

### 3.6 Receptorul laser/telecomanda

Receptoarele laser **Hilti** indică digital distanța dintre fasciculul laser incident (planul laserului) pe panoul de detecție și crestătura de marcaj de pe receptorul laser. Fasciculul laser se poate recepționa și la distanțe mai mari. Receptorul laser PRA 400 servește și ca telecomandă pentru laserul rotativ.

### 3.7 Sistemul automat de deconectare

O deconectare automată se realizează dacă nu se obține nicio aliniere, deoarece laserul rotativ:

- Este înclinat prea mult față de orizontală (exceptând pe modul Înclinat).
- Are o problemă mecanică internă.
- A fost deviat de la linia perpendiculară prin trepidații sau printr-un șoc mecanic.

După deconectare, rotația se oprește și indicatorul pentru starea funcțională se aprinde intermitent cu frecvență rapidă în portocaliu.

Oprii și porniți din nou laserul rotativ. Dacă problema persistă, adresați-vă centrului de service **Hilti**.

### 3.8 Alinierea automată

Alinierea automată permite alinierea planului laserului pe receptorul laser de către o singură persoană.

- Orizontală în combinație cu stativul automat PRA 91 și receptorul laser PRA 400.
- Înclinația pe axa X în combinație cu receptorul laser PRA 400.
- Verticală în combinație cu receptorul laser PRA 400.

### 3.9 Funcția de monitorizare

În combinație cu receptorul laser PRA 400, laserul rotativ monitorizează alinierea planului laserului. În cazul unei abateri a alinierii, sistemul corectează direcția planului laserului, pentru a menține punctul zero al receptorului. Laserul rotativ corectează toate erorile apărute prin fluctuații de temperatură, vânt sau alte influențe.

Dacă legătura optică dintre fasciculul laser și receptorul laser este întreruptă un timp mai lung de două minute, sistemul semnalizează o eroare.

Funcția de monitorizare este disponibilă numai în modul vertical.

### 3.10 Mod Sleep

Pentru pauze de lucru sau alte activități, poate fi folosit modul Sleep al laserului rotativ. În această stare, toate reglajele planului laserului sau ale înclinației sunt păstrate. Modul Sleep economisește curent și prelungeste timpul de funcționare al acumulatorului.

Modul Sleep se activează/dezactivează cu receptorul laser PRA 400.



Modul Sleep rămâne activ maxim 4h. După epuizarea acestui interval de timp, sistemul se deconectează.

### 3.11 Dezactivare zone iradiate

Zonele individuale ale fasciculului laser pot fi dezactivate, în scopurile următoare:

- Pentru a vă proteja propria persoană și alți colegi împotriva fasciculului laser.
- Pentru a nu influența alte măsurări din apropiere.

### 3.12 Funcția de avertizare la șoc

Dacă laserul rotativ este dereglat din aliniere pe parcursul exploatării, produsul trece pe modul de avertizare cu ajutorul funcției integrate de avertizare la șoc. Funcția de avertizare la șoc este activă numai începând cu al doilea minut după atingerea alinierii. Dacă în intervalul acestor 2 minute a fost realizată o reglare la laserul rotativ, durează din nou două minute până când funcția de avertizare la șoc este activată.



Dacă laserul rotativ este pe modul de avertizare:

- Indicatorul pentru starea funcțională se aprinde cu intermitență lentă în portocaliu.
- Capul rotativ se oprește și fasciculul laser se stinge.

Sensibilitatea funcției de avertizare la șoc poate fi setată prin receptorul laser PRA 400 sau poate fi dezactivată dacă materialul de bază nu este lipsit de trepidații sau dacă se lucrează în modul Înclinat.

### 3.13 Protecție împotriva surselor de lumină perturbatoare

Când acest mod este activat, raza maximă de recepție (diametrul) este redusă în funcție de viteza de rotație.

Modul "Protecție împotriva surselor de lumină perturbatoare" minimizează influența surselor de lumină pălpâitoare, cum ar fi LED-urile, așa cum se găsesc în faruri și în alte tipuri de iluminat artificial.

Acest mod reduce în mod eficient problemele cauzate de reflexiile fasciculului laser pe sticlă, metal sau alte suprafețe reflectorizante.

Sursele de lumină perturbatoare și fasciculele laser reflectate sunt în mare măsură ignorate, iar detecțiile eronate ale receptorului laser sunt reduse la minimum. Ca urmare, este posibil să se lucreze în mod constant chiar și în condiții dificile.

### 3.14 Indicatorul pentru starea funcțională

Laserul rotativ are un indicator pentru starea funcțională, prin intermediul căruia pot fi afișate diferite stări de funcționare.

Starea	Semnificație
Indicatorul pentru starea funcțională luminează constant în verde.	Laserul rotativ este conectat, aliniat și funcționează corect.
Indicatorul pentru starea funcțională se aprinde intermitent cu frecvență lentă în verde.	Laserul rotativ își execută nivelulul.
Indicatorul pentru starea funcțională se aprinde intermitent de 5 ori rapid în verde.	O setare inițiată în prezent (aliniere, mod Monitorizare, Autoalignment) este încheiată în mod reușit.
Indicatorul pentru starea funcțională se aprinde în verde cu întreruperi scurte.	Modul Înclinat este activat.
Indicatorul pentru starea funcțională pulsează lent în verde cu întreruperi.	Laserul rotativ se află pe modul Sleep.
Indicatorul pentru starea funcțională pulsează rapid în verde cu întreruperi.	A fost inițiată o setare actuală (modul Monitorizare, Autoalignment).
Indicatorul pentru starea funcțională luminează constant în portocaliu.	Funcția de avertizare la șoc a fost dezactivată. Laserul rotativ este conectat, aliniat și funcționează corect.
Indicatorul pentru starea funcțională se aprinde intermitent cu frecvență lentă în portocaliu.	Funcția de avertizare la șoc a fost dezactivată. Laserul rotativ își execută nivelulul.
Indicatorul pentru starea funcțională se aprinde intermitent cu frecvență rapidă în portocaliu.	Laserul rotativ are o eroare. Verificați instalarea laserului rotativ (de ex. suprafață plană, fără trepidații etc.)
Indicatorul pentru starea funcțională se aprinde intermitent în roșu (de 3 ori lung, de 3 ori scurt, de 3 ori lung, pauză).	Laserul rotativ este defect. Adresați-vă centrului de service <b>Hilti</b> .
Indicatorul pentru starea funcțională se aprinde intermitent de 5 ori lent în albastru.	Laserul rotativ și receptorul laser sunt asociate în mod reușit.

### 3.15 Indicațiile acumulatorului Li-Ion

**Hilti** Nuron Acumulatorii Li-Ion pot indica starea de încărcare, mesaje de eroare și starea acumulatorilor.





### 3.15.1 Indicatoare pentru starea de încărcare și mesaje de eroare

#### ATENȚIONARE

##### Pericol de accidentare prin căderea acumulatorului!

- ▶ Cu acumulatorul introdus, asigurați-vă după apăsarea tastei pentru deblocare că fixați în poziție acumulatorul din nou corect în produsul utilizat.

Pentru a obține una dintre următoarele indicații, apăsați scurt tasta pentru deblocare a acumulatorului. Starea de încărcare, precum și avariile posibile sunt afișate și permanent, cât timp produsul racordat este conectat.

Starea	Semnificație
Patru (4) LED-uri luminează constant în verde	Starea de încărcare: 100 % până la 71 %
Trei (3) LED-uri luminează constant în verde	Starea de încărcare: 70 % până la 51 %
Două (2) LED-uri luminează constant în verde	Starea de încărcare: 50 % până la 26 %
Un (1) LED luminează constant în verde	Starea de încărcare: 25 % până la 10 %
Un (1) LED se aprinde intermitent cu frecvență lentă în verde	Starea de încărcare: < 10 %
Un (1) LED se aprinde intermitent cu frecvență rapidă în verde	Acumulatorul Li-Ion este complet descărcat. Încărcați acumulatorul. Dacă LED-ul se aprinde în continuare intermitent cu frecvență rapidă după încărcarea acumulatorului, adresați-vă centrului de service <b>Hilti</b> .
Un (1) LED se aprinde intermitent cu frecvență rapidă în galben	Acumulatorul Li-Ion sau produsul asociat sunt suprasolicitate, prea fierbinți, prea reci sau este prezentă o altă eroare. Aduceți produsul și acumulatorul la temperatura de lucru recomandată și nu suprasolicitați produsul în aplicația de lucru. Dacă mesajul apare în continuare, adresați-vă centrului de service <b>Hilti</b> .
Un (1) LED se aprinde în galben	Acumulatorul Li-Ion și produsul asociat nu sunt compatibile. Vă rugăm să vă adresați centrului de service <b>Hilti</b> .
Un (1) LED se aprinde intermitent cu frecvență rapidă în roșu	Acumulatorul Li-Ion este blocat și nu poate fi utilizat în continuare. Vă rugăm să vă adresați centrului de service <b>Hilti</b> .

### 3.15.2 Indicatoare pentru starea acumulatorului

Pentru a interoga starea acumulatorului, țineți apăsată tasta pentru deblocare mai mult de trei secunde. Sistemul nu detectează nicio disfuncționalitate potențială a bateriei din cauza unui tratament abuziv, ca de ex. cădere, împunsături, deteriorări externe cauzate de căldură etc.

Starea	Semnificație
Toate LED-urile se aprind ca lumină dinamică și apoi se aprinde un (1) LED constant în verde.	Acumulatorul poate fi utilizat în continuare.
Toate LED-urile se aprind ca lumină dinamică și apoi se aprinde intermitent un (1) LED rapid în galben.	Interogarea stării acumulatorului nu a putut fi încheiată. Repetați procedeul sau adresați-vă centrului de service <b>Hilti</b> .
Toate LED-urile se aprind ca lumină dinamică și apoi se aprinde (1) LED constant în roșu.	Dacă un produs racordat poate fi utilizat în continuare, capacitatea rămasă a acumulatorului este sub 50 %. Dacă un produs racordat nu mai poate fi utilizat, acumulatorul este la finalul duratei sale de serviciu și trebuie să fie înlocuit. Vă rugăm să vă adresați centrului de service <b>Hilti</b> .



## 4 Date tehnice

### 4.1 Informații despre produs

Generația produsului		01
Tensiune nominală		21,6 V
Curentul nominal		160 mA
Raza de acțiune pentru recepție cu PRA 400 (Diametru)		300 m (984 ft — 3 in)
Raza de acțiune pentru comunicația cu receptorul laser PRA 400 (Diametru)		300 m (984 ft — 3 in)
Precizia la 10 m (în condiții de mediu standard conform MIL-STD-810G)		±0,5 mm (±0,02 in)
Clasa laser		Vizibil, clasa laser 2; EN/IEC 60825-1:2014
Lungimea de undă (λ)		510 nm ... 530 nm
Puterea de ieșire (P <sub>o</sub> )	Fascicul laser rotativ	< 3,5 mW , ≥ 300 rot/min
Puterea de ieșire (P <sub>o</sub> )	Fascicul laser de referință	< 1 mW
Durata impulsului (tp)		560 ns
Frecvența pulsului (f)		1 MHz
Domeniul de auto-aliniere		±5°
Înclinație maximă (Toleranță 1,75 % / 1 grad)	Axa X	-15 % ... 8,6 %
Altitudine maximă de utilizare deasupra nivelului de referință		2.000 m (6.561 ft — 8 in)
Umiditatea relativă maximă a aerului		80 %
Temperatura ambiantă în timpul funcționării		-20 °C ... 50 °C (-4 °F ... 122 °F)
Temperatura de depozitare		-25 °C ... 63 °C (-13 °F ... 145 °F)
Greutate		2,60 kg  (conform EPTA-Procedure 01 fără acumulator)
Filetul stativului		5/8 in
Înălțimea de test la cădere (în condițiile de mediu standard conform MIL-STD-810G)		1,5 m (4 ft — 11,1 in)
Gradul de protecție conform IEC 60529		IP66  (fără acumulator)
Gradul de murdărire corespunzător IEC 61010-1		2
Fascicul de referință		Fascicul permanent, perpendicular pe planul de rotație
Puterea de emisie maximă iradiată		10 dBm
Frecvența		2.400 MHz ... 2.483,5 MHz

### 4.2 Acumulator

Tensiunea de lucru a acumulatorului	21,6 V
Greutate acumulator	Vezi capitolul "Utilizarea conformă cu destinația"
Temperatura ambiantă în timpul funcționării	-17 °C ... 60 °C (1 °F ... 140 °F)



Temperatura de depozitare	-20 °C ... 40 °C (-4 °F ... 104 °F)
Temperatura acumulatorului la începutul încărcării	-10 °C ... 45 °C (14 °F ... 113 °F)

## 5 Pregătirea lucrului

### ATENȚIONARE

#### Pericol de accidentare Prin pornirea involuntară!

- ▶ Înainte de introducerea acumulatorului, asigurați-vă că produsul aferent este deconectat.
- ▶ Înlăturați acumulatorul înainte de a realiza reglaje la mașină sau de a schimba accesorii.

### ATENȚIONARE

#### Pericol de accidentare Prin scurtcircuit sau căderea acumulatorului!

- ▶ Înainte de introducerea acumulatorului, asigurați-vă că la contactele acumulatorului și la contactele de pe produs nu există corpuri străine.
- ▶ Asigurați-vă că acumulatorul este întotdeauna fixat corect în poziție.

Aveți în vedere indicațiile de securitate și de avertizare din această documentație și de pe produs.

### 5.1 Încărcarea acumulatorului

1. Înainte de încărcare, citiți manualul de utilizare al redresorului.
2. Aveți în vedere ca la contactele acumulatorului și ale redresorului să existe curățenie și acestea să fie uscate.
3. Încărcați acumulatorul într-un redresor avizat. 736

### 5.2 Introducerea acumulatorului

1. Încărcați acumulatorul complet înainte de prima punere în funcțiune.
2. Introduceți prin glisare acumulatorul în produs până când acesta se înclichetează cu zgomotul caracteristic.
3. Controlați stabilitatea acumulatorului.

### 5.3 Îndepărtarea acumulatorului

1. Apăsăți tasta pentru deblocare a acumulatorului.
2. Trageți acumulatorul afară din produs.

### 5.4 Asocierea între laserul rotativ și receptorul laser



Laserul rotativ și receptorul laser sunt asociate în starea livrată de furnizor.

- ▶ Apăsăți concomitent la laserul rotativ și la receptorul laser tasta pentru 3 secunde.
  - ▶ Receptorul laser emite un semnal acustic.
  - ▶ La laserul rotativ se aprinde intermitent indicatorul pentru starea funcțională.
  - ▶ Pe display-ul receptorului laser va fi afișat simbolul .
  - ▶ Cele două produse se deconectează.


### 5.5 Siguranță pentru lucru la înălțime

#### ATENȚIONARE

#### Pericol de accidentare Prin căderea accesoriului de lucru și/ sau altor accesorii!


- ▶ Utilizați numai firul de susținere a accesoriului de lucru **Hilti** recomandat pentru produsul dumneavoastră.
- ▶ Înainte de fiecare utilizare, verificați dacă la punctul de fixare al firului de susținere a accesoriului de lucru există deteriorări.



 Respectați directivele naționale din țara dumneavoastră pentru lucrul la înălțime.

Ca siguranță de lucru la înălțime pentru acest produs, utilizați exclusiv firul de susținere a accesoriului de lucru Hilti #2261971.


- ▶ Fixați firul de susținere a accesoriului de lucru cu bucla de pe produs așa cum este reprezentat în imagine. Controlați stabilitatea.
- ▶ Fixați cârligul cu carabină la o structură de rezistență. Controlați stabilitatea cârligului cu carabină.


 Aveți în vedere manualele de utilizare ale firelor de susținere a accesoriului de lucru Hilti.

## 6 Modul de utilizare


Aveți în vedere indicațiile de securitate și de avertizare din această documentație și de pe produs.



### 6.1 Manevrarea corectă a laserului rotativ și a acumulatorului

 Acumulatorii Li-Ion Hilti Nuron nu au niciun grad de protecție. Țineți acumulatorii la distanță de influența ploii și a umezelii.

1. Lucru pe modul orizontal / modul Înclinat.
2. Lucru pe modul vertical și depunere sau transportare în poziție înclinată.
  - ▶ Pentru lucrări în modul vertical, laserul rotativ trebuie să fie depus astfel încât tasta Pornit/Oprit  să fie orientată în sus.
  - ▶ Poziționați întotdeauna laserul rotativ pentru transport sau, dacă nu în utilizați, astfel încât compartimentul pentru acumulatori și acumulatorul să **nu** fie orientate în sus și să nu poată pătrunde umiditatea.


### 6.2 Conectarea/deconectarea laserului rotativ și lucrul pe orizontală

 Înaintea măsurărilor importante, verificați precizia laserului rotativ, în special după ce acesta a căzut pe sol, a fost expus unor influențe mecanice neobișnuite sau după o depozitare îndelungată.

1. Depuneți laserul rotativ pe o suprafață plană, stabilă, care nu transmite vibrații și trepidații sau montați-l pe un suport adecvat.
  - ▶ Ca suport se poate utiliza un suport de perete sau un stativ. Unghiul de înclinație a suprafeței de așezare poate fi maxim  $\pm 5^\circ$  sein.
2. Apăsăți tasta 
  - ▶ Laserul rotativ își execută nivelmentul. Indicatorul pentru starea funcțională se aprinde intermitent cu frecvență lentă în verde.
  - ▶ Imediat ce se obține alinierea, fasciculul laser se activează și se rotește. Indicatorul pentru starea funcțională se aprinde intermitent mai întâi de 5 ori rapid în verde și apoi se aprinde constant în verde.
3. Apăsăți tasta  din nou, pentru a deconecta laserul rotativ.

### 6.3 Aliniere automată pe orizontală cu stativul PRA 91

#### Condiții necesare:

- Laserul rotativ este montat pe stativul automat PRA 91.
- Receptorul laser PRA 400, laserul rotativ și stativul automat PRA 91 sunt asociate.  741
- Receptorul laser PRA 400 și panoul de operare al stativului automat PRA 91 sunt orientate unul spre celălalt și au contact vizual direct.



**i** Pentru această activitate, în receptorul laser este disponibil un cod QR, pe care îl puteți utiliza pentru a apela un ghid de imagini cu următoarele etape de lucru. Puteți, de asemenea, să deschideți ghidul de imagini prin intermediul acestui link:

#### Aliniere automată pe înălțime cu stativul PRA 91

- Apăsăți la laserul rotativ, la receptorul laser și la stativul automat pe tasta **ⓘ**.
  - Pe display-ul receptorului laser se afișează o conexiune reușită atât la laser, cât și la stativul automat.
  - În cazul în care conexiunea nu poate fi stabilită, simbolul de pe produsul respectiv indică faptul că nu există o conexiune.
  - Laserul rotativ își execută nivelmentul. Imediat ce se obține alinierea, fasciculul laser se activează și se rotește.
- Țineți creștătura de marcaj a receptorului laser la nivelul de vizare care se setează. Țineți receptorul laser în repaus sau fixați-l.
- Porniți alinierea automată printr-un dublu clic la receptorul laser cu tasta **AUTO**.
  - Stativul automat se mișcă în sus și în jos până când este atinsă poziția în care planul laserului coincide cu creștătura de marcaj a receptorului laser. Totodată, la receptorul laser se emite un semnal acustic periodic.
  - Când această poziție este atinsă, laserul rotativ execută alinierea. Încheierea reușită este indicată pe receptorul laser printr-un sunet permanent de 5 secunde. Pe display va fi afișat scurt simbolul .
  - Dacă alinierea automată nu poate fi executată reușit, la receptorul laser se emit semnale acustice scurte și va fi afișat scurt simbolul .
- Verificați reglajul înălțimii pe display-ul receptorului laser.
- Când alinierea automată este încheiată, puteți îndepărta receptorul laser din planul de vizare și puteți marca de ex. puncte suplimentare în cadrul planului laserului.

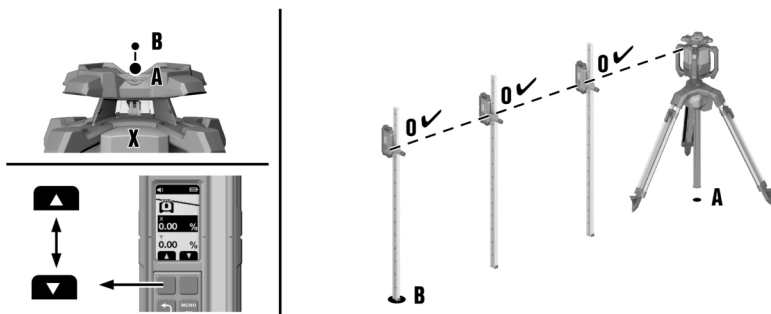
#### 6.4 Reglare digitală înclinație

##### **i** Condiții necesare:

- Laserul rotativ este montat sau instalat fără riscuri, în funcție de cazul aplicativ.
- Receptorul laser PRA 400 și laserul rotativ sunt asociate. 741

**i** Pentru această activitate, în receptorul laser este disponibil un cod QR, pe care îl puteți utiliza pentru a apela un ghid de imagini cu următoarele etape de lucru. Puteți, de asemenea, să deschideți ghidul de imagini prin intermediul acestui link:

#### Reglare digitală înclinație



- Poziționați laserul rotativ fie pe marginea superioară, fie pe cea inferioară a planului de înclinație, punctul (A).
- Orientați laserul rotativ în direcția axei X prin intermediul dispozitivului de vizare (înălțător și cățare) spre punctul (B) de pe cealaltă margine a planului de înclinație.



3. Apăsăți la laserul rotativ și la receptorul laser tasta .
  - ▶ Imediat ce se obține alinierea, fasciculul laser se activează, se rotește și indicatorul pentru starea funcțională luminează constant.
4. Selectați la receptorul laser în meniul "Mod Înclinat" funcția "Reglare înclinație"  $\angle$ %.
5. Apăsăți tasta .
6. Introduceți valoarea înclinației cu ajutorul tastelor funcție dreapta sau stânga.
  - ▶ Pentru a seta o valoare negativă, apăsați și/sau țineți apăsat tasta funcție stânga până când valoarea scade sub 0.
  - ▶ Laserul rotativ adaptează înclinația planului laserului direct la valoarea setată imediat ce eliberați tasta funcție. Când este atinsă valoarea setată, pe display apare .
7. Acum puteți fixa receptorul laser la un dreptar de măsură, de exemplu, și puteți seta înălțimea la 0 în punctul (A). Apoi puteți măsura alte puncte pe întreaga suprafață înclinată.



La reglarea manuală a înclinației, laserul rotativ execută o dată alinierea planului laserului și apoi îl fixează. Aveți în vedere că acest laser rotativ nu poate compensa planul înclinat al laserului față de o posibilă abatere, cauzată de modificarea condițiilor de mediu și/ sau rezemarea dispozitivului de fixare. Vibrațiile, modificările de temperatură sau alte acțiuni posibile în cursul zilei pot influența poziția planului laserului.

### 6.5 Reglare digitală înclinație cu înaltă precizie (e-targeting).

Orientarea electronică optimizează orientarea manuală a laserului rotativ. Metoda electronică este mai precisă.



#### Condiții necesare:

- Laserul rotativ este montat sau instalat fără riscuri, în funcție de cazul aplicativ.
- Receptorul laser PRA 400 și laserul rotativ sunt asociate. 741
- Distanța minimă dintre laserul rotativ și receptorul laser este de 3 m (10 ft).



Pentru această activitate, în receptorul laser este disponibil un cod QR, pe care îl puteți utiliza pentru a apela un ghid de imagini cu următoarele etape de lucru. Puteți, de asemenea, să deschideți ghidul de imagini prin intermediul acestui link:

#### Reglare înclinație cu înaltă precizie

1. Poziționați laserul rotativ fie pe marginea superioară, fie pe cea inferioară a planului de înclinație, punctul (A).
2. Orientați laserul rotativ în direcția axei X prin intermediul dispozitivului de vizare (înălțător și cătare) spre punctul (B) de pe cealaltă margine a planului de înclinație.
3. Apăsăți la laserul rotativ și la receptorul laser tasta .
  - ▶ Imediat ce se obține alinierea, fasciculul laser se activează, se rotește și indicatorul pentru starea funcțională luminează constant.
4. Selectați la receptorul laser în meniul "Înclinație" funcția "Înaltă precizie" .
5. Țineți receptorul laser în punctul (B) exact și stabil în planul laserului. Fasciculul laser trebuie să întâlnească fereastra de detecție.
  - ▶ Laserul rotativ orientează axa X a planului laserului exact pe poziția receptorului laser. După încheierea alinierii, display-ul indică .



Orientarea electronică se poate realiza numai până la un unghi maxim de  $\pm 5^\circ$ .

6. Îndepărtați receptorul laser din planul laserului și introduceți valoarea înclinației pentru axa X cu tastele funcție din dreapta sau stânga.
  - ▶ Pentru a seta o valoare negativă, apăsați și/sau țineți apăsat tasta funcție stânga până când valoarea scade sub 0.
  - ▶ Laserul rotativ adaptează înclinația planului laserului direct la valoarea setată imediat ce eliberați tasta funcție. Când este atinsă valoarea setată, pe display apare .



7. Acum puteți fixa receptorul laser la un dreptar de măsură, de exemplu, și puteți seta înălțimea la 0 în punctul **(A)**. Apoi puteți măsura alte puncte pe întreaga suprafață înclinată.

La reglarea manuală a înclinației, laserul rotativ execută o dată alinierea planului laserului și apoi îl fixează. Aveți în vedere că acest laser rotativ nu poate compensa planul înclinat al laserului față de o posibilă abatere, cauzată de modificarea condițiilor de mediu și/ sau rezemarea dispozitivului de fixare. Vibrațiile, modificările de temperatură sau alte acțiuni posibile în cursul zilei pot influența poziția planului laserului.

## 6.6 Reglarea înclinației cu adaptorul de înclinare PRA 79

Adaptorul de înclinare PRA 79 poate fi montat în funcție de cazul aplicativ pe un stativ sau pe un suport de perete.

1. Montați laserul rotativ pe adaptorul de înclinare PRA 79, astfel încât laserul rotativ să fie ridicat pe partea panoului de operare. Respectați manualul adaptorului de înclinare.
2. Poziționați laserul rotativ fie pe marginea superioară, fie pe cea inferioară a planului de înclinație.
3. Reglați adaptorul de înclinare la un unghi de 0°.
4. Apăsăți la laserul rotativ tasta .
  - ▶ Laserul rotativ își execută nivelmentul. Imediat ce se obține alinierea, fasciculul laser se activează și se rotește.
5. În receptorul laser, la pagina a doua a meniului Reglaje alegeți funcția Mod Înclinat .
  - ▶ Alinierea automată va fi dezactivată. Pe display-ul receptorului laser va fi afișat .
6. Reglați unghiul de înclinare dorit pe adaptorul de înclinare PRA 79.

La reglarea manuală a înclinației, laserul rotativ execută o dată alinierea planului laserului și apoi îl fixează. Aveți în vedere că acest laser rotativ nu poate compensa planul înclinat al laserului față de o posibilă abatere, cauzată de modificarea condițiilor de mediu și/ sau rezemarea dispozitivului de fixare. Vibrațiile, modificările de temperatură sau alte acțiuni posibile în cursul zilei pot influența poziția planului laserului.

## 6.7 Verificare înclinație existentă (reglare automată înclinație)

### Condiții necesare:

- Laserul rotativ este montat sau instalat fără riscuri, în funcție de cazul aplicativ.
- Receptorul laser PRA 400 este fixat pe un dreptar de măsură (sau ceva comparabil).
- Receptorul laser PRA 400 și laserul rotativ sunt asociate. 741

Pentru această activitate, în receptorul laser este disponibil un cod QR, pe care îl puteți utiliza pentru a apela un ghid de imagini cu următoarele etape de lucru. Puteți, de asemenea, să deschideți ghidul de imagini prin intermediul acestui link:

### Verificare înclinație

1. Poziționați laserul rotativ fie pe marginea superioară, fie pe cea inferioară a planului de înclinație, punctul **(A)**.
2. Orientați laserul rotativ în direcția axei X prin intermediul dispozitivului de vizare (înălțător și cătare) spre punctul **(B)** de pe cealaltă margine a planului de înclinație.
3. Apăsăți la laserul rotativ și la receptorul laser tasta .
  - ▶ Imediat ce se obține alinierea, fasciculul laser se activează, se rotește și indicatorul pentru starea funcțională luminează constant.
4. În meniul "Înclinație" selectați funcția "Verificare înclinație" .
5. Poziționați receptorul laser exact în punctul **(A)** și reglați-i înălțimea până când pe display este afișată valoarea "0".
6. Apăsăți tasta .
7. Apoi poziționați receptorul laser exact pe punctul **(B)**, fără a modifica înălțimea la dreptarul de măsură.



8. Apăsați tasta :
- ▶ Laserul rotativ înclină automat planul laserului pe axa X, până când creștătura de marcaj a receptorului laser este atinsă. Totodată, la receptorul laser se emite un semnal acustic periodic.
  - ▶ Când poziția este atinsă, laserul rotativ execută alinierea pe axa Y. Încheierea reușită este indicată printr-un sunet permanent de 5 secunde. Simbolul va fi afișat scurt.
  - ▶ Apoi se afișează valoarea înclinației în unitatea selectată.
  - ▶ Dacă alinierea automată nu poate fi executată reușit, se emit semnale acustice scurte și simbolul va fi afișat scurt.
9. Dacă este necesar, puteți modifica valoarea afișată cu ajutorul tastelor funcție dreapta și stânga. Dacă laserul rotativ este aliniat, puteți să scoateți receptorul laser din planul de vizare și să marcați puncte suplimentare în interiorul planului laser, de exemplu.

## 6.8 Aliniere manuală pe verticală

### Condiții necesare:

- Laserul rotativ este fixat vertical în siguranță (stativ, suport de perete, adaptor pentru fațadă sau baliză sau se sprijină pe mânerul din spate). Laserul rotativ este poziționat astfel încât tasta Pornit/Oprit să fie îndreptată în sus.
- Un punct de referință (A) este amplasat sub capul laserului (de ex. un cui în baliză sau un punct colorat pe sol).
- Receptorul laser PRA 400 și laserul rotativ sunt asociate. 741

1. La laserul rotativ și la receptorul laser, apăsați tasta .
- ▶ Laserul rotativ își execută nivelmentul și proiectează apoi fasciculul laser staționar în jos.
2. Aliniați laserul rotativ astfel încât fasciculul laser proiectat să fie aliniat exact pe punctul de referință (A). Punctul de referință nu este un punct de linie verticală!
3. Apăsați scurt tasta de pe laserul rotativ sau apăsați scurt una din cele două taste funcție în dreapta sau stânga pe receptorul laser.
  - ▶ Laserul rotativ pornește rotația.
4. Pentru re-poziționarea planului laserului spre dreapta, respectiv stânga, apăsați tasta funcție în dreapta sau stânga pe receptorul laser.
  - ▶ Laserul rotativ deplasează planul laserului în direcția dorită.

Utilizați funcția "Aliniere verticală automată cu funcție de monitorizare" 747, pentru a obține precizia maximă la aplicațiile de lucru pe verticală. Aveți în vedere că laserul rotativ fixează o singură dată planul laserului fără funcția de monitorizare și apoi nu îl compensează în cazul unei posibile abateri, care pot fi cauzate prin modificarea condițiilor de mediu (vibrații, modificări de temperatură etc.). Prin funcția de monitorizare se pot compensa efectele asupra poziției planului laserului.

## 6.9 Aliniere automată pe verticală

### Condiții necesare:

- Laserul rotativ este fixat vertical în siguranță (stativ, suport de perete, adaptor pentru fațadă sau baliză sau se sprijină pe mânerul din spate). Laserul rotativ este poziționat astfel încât tasta Pornit/Oprit să fie îndreptată în sus.
- Un punct de referință (A) este amplasat sub capul laserului (de ex. un cui în baliză sau un punct colorat pe sol).
- Receptorul laser PRA 400 și laserul rotativ sunt asociate. 741

Pentru această activitate, în receptorul laser este disponibil un cod QR, pe care îl puteți utiliza pentru a apela un ghid de imagini cu următoarele etape de lucru. Puteți, de asemenea, să deschideți ghidul de imagini prin intermediul acestui link:

### **Aliniere automată pe verticală**

1. La laserul rotativ și la receptorul laser, apăsați tasta .
  - ▶ Laserul rotativ își execută nivelmentul și proiectează apoi fasciculul laser staționar în jos.





- Aliniați laserul rotativ astfel încât fasciculul laser proiectat să fie aliniat exact pe punctul de referință **(A)**. Punctul de referință nu este un punct de linie verticală!
- Țineți creștătura de marcaj a receptorului laser la planul de vizare care va fi setat, punctul **(B)**. Receptorul laser se va ține sau fixa într-o poziție stabilă.
- Porniți alinierea automată printr-un dublu clic pe receptorul laser cu tasta sau selectați în meniul "Mod vertical" funcția "Aliniere automată" .

  - Planul laserului pivotează spre dreapta și/ sau stânga, până când este atins punctul **(B)**. Totodată, la receptorul laser se emite un semnal acustic periodic.
  - Când este atins punctul **(B)**, va fi afișat scurt simbolul .
  - Dacă alinierea automată nu poate fi executată reușit, se emit semnale acustice scurte și simbolul va fi afișat scurt.

- Dacă laserul rotativ a atins poziția, puteți îndepărta receptorul laser din planul de vizare și puteți marca de ex. puncte suplimentare în interiorul planului laser.

Utilizați funcția "Aliniere verticală automată cu funcție de monitorizare" 747, pentru a obține precizia maximă la aplicațiile de lucru pe verticală. Aveți în vedere că laserul rotativ fixează o singură dată planul laserului fără funcția de monitorizare și apoi nu îl compensează în cazul unei posibile abateri, care pot fi cauzate prin modificarea condițiilor de mediu (vibrații, modificări de temperatură etc.). Prin funcția de monitorizare se pot compensa efectele asupra poziției planului laserului.

## 6.10 Aliniere automată pe verticală cu funcția de monitorizare

### Condiții necesare:

- Laserul rotativ este fixat vertical în siguranță (stativ, suport de perete, adaptor pentru fațadă sau baliză sau se sprijină pe mânerul din spate). Laserul rotativ este poziționat astfel încât tasta Pornit/Oprit să fie îndreptată în sus.
- Un punct de referință (A) este amplasat sub capul laserului (de ex. un cui în baliză sau un punct colorat pe sol).
- Receptorul laser PRA 400 și laserul rotativ sunt asociate. 741

Pentru această activitate, în receptorul laser este disponibil un cod QR, pe care îl puteți utiliza pentru a apela un ghid de imagini cu următoarele etape de lucru. Puteți, de asemenea, să deschideți ghidul de imagini prin intermediul acestui link:

### Aliniere automată pe verticală cu funcția de monitorizare

Utilizați alinierea automată pe verticală cu funcția de monitorizare, pentru a obține precizia maximă la aplicațiile de lucru pe verticală. Aveți în vedere că laserul rotativ fixează o singură dată planul laserului fără funcția de monitorizare și apoi nu îl compensează în cazul unei posibile abateri, care pot fi cauzate prin modificarea condițiilor de mediu (vibrații, modificări de temperatură etc.). Prin funcția de monitorizare se pot compensa efectele asupra poziției planului laserului.

- La laserul rotativ și la receptorul laser, apăsați tasta .

  - Laserul rotativ își execută nivelmentul și proiectează apoi un fascicul laser staționar în jos.





- Aliniați laserul rotativ astfel încât fasciculul laser proiectat să fie aliniat exact pe punctul de referință **(A)**. Punctul de referință nu este un punct de linie verticală!
- Țineți creștătura de marcaj a receptorului laser la planul de vizare care va fi setat, punctul **(B)**. Receptorul laser se va ține sau fixa într-o poziție stabilă.
- Selectați în meniul "Mod vertical" funcția "Aliniere automată cu funcția de monitorizare" .

  - Planul laserului pivotează spre dreapta și/ sau stânga, până când este atins punctul **(B)**. Totodată, la receptorul laser se emite un semnal acustic periodic.
  - Când este atins punctul **(B)**, va fi afișat scurt simbolul .
  - Laserul rotativ trece pe funcția de monitorizare. Abaterile mici cauzate de influențele externe vor fi compensate automat și fasciculul laser va fi menținut la înălțimea creștăturii de marcaj a receptorului laser.
  - Dacă alinierea automată nu poate fi executată reușit, se emit semnale acustice scurte și simbolul va fi afișat scurt.




5. Receptorul laser **nu** trebuie îndepărtat din planul de vizare, cât timp modul Monitorizare este activ.
6. Acum puteți alinia manual sau cu ajutorul unui al doilea receptor laser de ex. elementele pe baza planului laserului sau puteți marca puncte în interiorul planului laserului.

### 6.11 Funcție Scanline manuală

1. La laserul rotativ și la receptorul laser, apăsați tasta .
2. Aduceți planul laserului în poziția / înălțimea dorită. Funcția Scanline este disponibilă atât pe modul orizontal, cât și vertical și înclinat.
3. La receptorul laser, în meniul Reglaje  alegeți submeniul Scanline .
- ▶ Veți găsi, de asemenea, punctele de meniu pentru Scanline în meniul modului orizontal sau vertical.
4. Prin intermediul punctului de meniu Lățime linie de scanare  puteți activa linia de scanare, seta lățimea liniei de scanare sau reveni la rotația completă (punct, îngust, mediu, larg, rotație).







Cu cât este aleasă o linie de scanare mai îngustă, cu atât ea apare mai luminoasă.

5. Prin intermediul punctului de meniu Poziție Scanline  puteți muta linia de scanare cu tastele funcție spre stânga și dreapta. În acest scop, receptorul laser nu trebuie să fie în fasciculul laser.

### 6.12 Funcție Scanline automată

Cu ajutorul funcției de scanare automată a liniei de scanare, puteți alinia rapid și ușor linia de scanare la poziția receptorului laser.




1. La laserul rotativ și la receptorul laser, apăsați tasta .
2. Aduceți planul laserului în poziția / înălțimea dorită. Funcția Scanline este disponibilă atât pe modul orizontal, cât și vertical și înclinat.
3. Porniți funcția de scanare automată a liniei de scanare făcând dublu clic pe tasta  de pe receptorul laser.
4. Porniți funcția Scanline automată .
5. Aduceți receptorul laser în poziția dorită. Laserul rotativ concentrează automat fasciculul pe o linie scurtată în zona receptorului laser.
6. Pentru a modifica lățimea și/sau poziția liniei de scanare, procedați așa cum este descris în capitolul "Funcția manuală a liniei de scanare".  748

## 7 Receptor laser PRA 400



Manualul de utilizare amănunțit al receptorului laser PRA 400 poate fi găsit → **aici**.

### 7.1 Modul de utilizare a receptorului laser

- ▶ Apăsați tasta  la receptorul laser.
  - ▶ Display-ul receptorului laser PRA 400 afișează laserul rotativ și stativul în gri deschis. Imediat ce se stabilește o conexiune cu laserul rotativ și/sau stativul, produsul conectat este afișat în negru.
- ▶ Receptorul laser are două taste funcție care permit diferite operațiuni în funcție de afișaj (sus/jos, dreapta/stânga, plus/minus). Alocarea actuală posibilă a tastelor funcție este afișată în marginea de jos a ecranului.
- ▶ Alegeți de la tastele funcție un simbol pe display-ul receptorului laser și apăsați tasta , pentru a confirma selecția.
  - ▶ Simbolul selectat în prezent va fi prezentat cu un fundal negru.
- ▶ Pentru a reveni la afișajul precedent, apăsați tasta .

### 7.2 Recepția fasciculului laser cu receptorul laser

1. Țineți receptorul laser cu fereastra de detecție direct în planul fasciculului laser.
  - ▶ Recepția fasciculului laser este indicată vizual și acustic.



- ▶ Receptorul laser afișează distanța de la planul laserului la creștătura de marcaj.
  - ▶ În funcție de cazul aplicativ, mișcați receptorul laser sau laserul rotativ în sus sau în jos, până când planul de rotație coincide cu creștătura de marcaj. Receptorul laser indică valoarea "0".
2. Țineți receptorul laser în repaus pe parcursul alinierii sau fixați-l. Acordați atenție vizibilității libere între receptorul laser și laserul rotativ.

### 7.3 Opțiunile din meniu

Pentru a apela meniul principal, apăsați tasta .

Simbolurile din meniuri indică valoarea setată în prezent pe produsul dumneavoastră și, prin urmare, pot diferi de reprezentarea din acest manual de utilizare.

Notele din meniu afișate în receptorul laser depind de laserul rotativ cu care este asociat receptorul laser. Nu toate notele din meniu sunt disponibile pentru toate laserele rotative.

#### Meniul principal

	Mod orizontal
	Mod Înclinat
	Mod vertical
	Reglaje generale
	Activare mod Sleep / dezactivare mod Sleep
	Reglarea volumului sonor al receptorului laser (Oprit, nivelul 1/2/3)

#### Meniu Mod orizontal

	Funcție Scanline automată
	Activare/ dezactivare Scanline și reglare lățime Scanline (punct, 3 reglaje de lățime, rotație)
	Mișcare Scanline (dreapta/stânga cu tastele funcție)
	Cod QR → <b>Aliniere automată pe înălțime cu stativul PRA 91.</b>

#### Meniu Mod înclinat

	Reglare înclinație
	Verificare înclinație
	Interogare sau modificare reglaje de înclinație salvate (favorite)
	Reglare înclinație cu înaltă precizie
	Cod QR → <b>Link spre vederea generală a tuturor funcțiilor de înclinație</b>

#### Meniu Mod vertical

	Aliniere automată pe verticală
	Aliniere automată pe verticală cu funcția de monitorizare



	Funcție Scanline automată
	Activare/ dezactivare Scanline și reglare lățime Scanline (punct, 3 reglaje de lățime, rotație)
	Mișcare Scanline (dreapta/stânga cu tastele funcție)
	Cod QR → <b>Link spre vederea generală a tuturor funcțiilor în modul vertical</b>

### Meniu reglaje

	Precizia (5 trepte) Alegeți treptele în funcție de cerințele dumneavoastră, respectiv de distanța dintre laserul rotativ și receptorul laser.
	Viteza de rotație (3 trepte)
	Activare/ dezactivare mod "Protecție împotriva surselor deranjante de lumină"
	Avertizare la șoc (Oprit, treapta 1/2/3)  750
	Indicator de Service
	Alte reglaje  750

### Submeniu avertizare la șoc

Alegeți treapta în funcție de la trepidațiile posibile în locul de instalare al laserului rotativ.

	Treapta 1, sensibilitate ridicată la trepidații/ vibrații
	Treapta 2, sensibilitate medie la trepidații/ vibrații
	Treapta 3, sensibilitate redusă la trepidații/ vibrații
	Avertizarea la șoc dezactivată

### Meniu Reglaje suplimentare

	Dezactivare aliniere automată (pentru corecția manuală a înclinației)
	Comutare succesiune de semnale sonore
	Versiune firmware laser rotativ/ receptor laser
	Activare/ dezactivare cod QR
	Funcție Scanline
	Alegeți unitatea pentru distanța dintre planul laserului și marcajul central, precum și unitatea pentru înclinație. <ul style="list-style-type: none"> <li>Milimetri   grade, procente sau per mie</li> <li>Țoli   grade, procente sau per mie (nu sunt disponibile în toate țările)</li> <li>Picioare   grade, procente sau per mie (nu sunt disponibile în toate țările)</li> </ul>



## 8 Îngrijirea și întreținerea

### ATENȚIONARE

#### Pericol de accidentare când acumulatorul este introdus !

- ▶ Înaintea tuturor lucrărilor de îngrijire și întreținere, extrageți întotdeauna acumulatorul!

#### Îngrijirea produsului

- Îndepărtați cu precauție murdăria aderentă.
- Curățați carcasa numai cu o cârpă ușor umezită. Nu utilizați produse de îngrijire care conțin silicon, deoarece acestea pot ataca piesele din plastic.
- Utilizați o cârpă curată și uscată, pentru a curăța contactele produsului.

#### Curățarea ferestrei de ieșire pentru laser

- ▶ Suflați praful de pe fereastra de ieșire pentru laser.
- ▶ Nu atingeți fereastra de ieșire pentru laser cu degetele.



Un material de curățare prea aspru poate zgâria sticla, influențând astfel negativ precizia aparatului.

#### Îngrijirea acumulatorilor Li-Ion

- Nu utilizați niciodată un acumulator cu fantele de aerisire astupate. Curățați fantele de aerisire cu multă atenție, folosind o perie uscată și moale.
- Evitați expunerea inutilă a acumulatorului la praf sau murdărie. Nu expuneți niciodată acumulatorul la umiditate ridicată (de ex. prin scufundare în apă sau lăsarea lui în ploaie). Dacă un acumulator este pătruns de umiditate, tratați-l ca pe un acumulator deteriorat. Izolați-l într-un recipient neinflamabil și adresați-vă centrului de service **Hilti**.
- Păstrați acumulatorul fără urme de ulei și unsoare de altă proveniență. Nu permiteți ca praful sau murdăria să se acumuleze inutil pe acumulator. Curățați acumulatorul cu o perie uscată și moale sau cu o cârpă curată și uscată. Nu utilizați produse de îngrijire care conțin silicon, deoarece acestea pot ataca piesele din plastic.  
Nu atingeți contactele acumulatorului și nu îndepărtați unsoarea aplicată din fabricație de pe contacte.
- Curățați carcasa numai cu o cârpă ușor umezită. Nu utilizați produse de îngrijire care conțin silicon, deoarece acestea pot ataca piesele din plastic.

#### Întreținerea

### ATENȚIONARE

**Pericol de electrocutare!** Reparațiile executate impropriu la componentele electrice pot duce la accidentări grave și la arsuri.

- ▶ Efectuarea de reparații la părțile electrice este permisă numai electricienilor autorizați.
- Verificați regulat la toate piesele vizibile dacă există deteriorări și funcționarea impecabilă a elementelor de comandă.
- În caz de deteriorări și/ sau disfuncționalități, nu puneți produsul în exploatare. Dispuneți urgent repararea produsului la centrul de service de la **Hilti**.
- După lucrările de îngrijire și întreținere, atașați toate dispozitivele de protecție și verificați funcționarea impecabilă a acestora.



Pentru o exploatare sigură utilizați numai piese de schimb, materiale consumabile și accesorii originale. Piese de schimb, materiale consumabile și accesorii avizate de **Hilti** pentru produs găsiți la centrul dumneavoastră **Hilti Store** sau la: [www.hilti.group](http://www.hilti.group)

### 8.1 Verificarea preciziei de măsurare

Pentru a putea respecta specificațiile tehnice, aparatul trebuie să fie verificat regulat (cel puțin înainte de fiecare măsurare mai mare/relevantă).

După o lovire prin cădere a aparatului de la înălțime mare, trebuie să fie examinată funcționalitatea sa. În condițiile următoare se poate presupune că aparatul funcționează impecabil:

- În caz de lovire prin cădere, înălțimea de cădere indicată în Date tehnice nu a fost depășită.
- Aparatul a funcționat impecabil și înainte de lovirea prin cădere.
- Aparatul nu a suferit deteriorări mecanice la cădere (de ex. spargerea prismei Penta).
- Aparatul generează un fascicul laser rotativ în timpul aplicației de lucru.




## 8.2 Verificarea axei principale și transversale pe orizontală

1. Amplasați un stativ la aprox. 20 m (66 ft) de un perete și aliniați capul stativului pe orizontală folosind o nivelă cu apă.
2. Montați laserul rotativ pe stativ și orientați laserul rotativ cu ajutorul creștăturii de vizare la perete.
3. Imaginea a: Prindeți un punct **(1)** cu ajutorul receptorului laser și marcați punctul pe perete.
4. Rotiți laserul rotativ în jurul axei centrale în sens orar cu 90°. Înălțimea laserului rotativ nu trebuie să fie modificată.
5. Imaginea b: Prindeți un al doilea punct **(2)** cu ajutorul receptorului laser și marcați punctul pe perete.
6. Imaginile c și d: Repetați cei doi pași anteriori de încă două ori. Prindeți punctele **(3)** și **(4)** cu ajutorul receptorului laser și marcați punctele pe perete.



Dacă operațiunea s-a realizat cu atenție, distanța pe verticală între cele două puncte marcate **(1)** și **(3)** (axa principală), respectiv punctele **(2)** și **(4)** (axa transversală) trebuie să fie de câte <2 mm (la 20 m) (<0,08 in la 66 ft). Dacă abaterea este mai mare, expediți laserul rotativ la centrul de service **Hilti** pentru calibrare.

## 8.3 Verificarea axei verticale

1. Instalați laserul rotativ vertical pe o pardoseală cât mai plană posibil la aprox. 1 până la 10m de un perete.
2. Aliniați mânerul paralel cu peretele.
3. Porniți laserul rotativ și marcați punctul de referință **(R)** pe pardoseală.
4. Cu ajutorul receptorului laser, marcați punctul **(A)** la capătul inferior al peretelui.
5. Cu ajutorul receptorului laser, marcați punctul **(B)** la o înălțime de aprox. 10 m (33 ft).
6. Rotiți laserul rotativ cu 180°, îndreptați-l spre punctul de referință **(R)** de pe pardoseală și spre punctul inferior marcat **(A)** pe perete. În acest scop, puteți utiliza alinierea automată.  746
7. Cu ajutorul receptorului laser, marcați punctul **(C)** la o înălțime de aprox. 10 m (33 ft).
  - ▶ Dacă operațiunea s-a realizat cu atenție, distanța pe orizontală între cele două puncte marcate **(B)** și **(C)** < 2mm trebuie să fie (la 10 m) (<0.08 in la 33 ft). Dacă abaterea este mai mare, expediți laserul rotativ la centrul de service **Hilti** pentru calibrare.

## 8.4 Service echipamente de măsurare Hilti

Centrul de service pentru echipamente de măsurare **Hilti** execută verificarea și, în caz de abatere, restabilirea și o nouă verificare a conformității cu specificația a instrumentului de măsurare. Conformitatea cu specificația la momentul verificării este confirmată în scris prin certificatul de service. Se recomandă:

- Alegeți un interval de verificare adecvat, corespunzător folosirii.
- După o solicitare neobișnuită a aparatului, înaintea lucrărilor importante, însă cel puțin anual, dispuneți efectuarea unei verificări la centrul de service pentru echipamentele de măsurare de la **Hilti**.

Verificarea de către centrul de service pentru echipamente de măsurare **Hilti** nu degreveză utilizatorul de verificarea instrumentului de măsurare înainte de folosire și pe parcursul acesteia.

## 9 Transportul și depozitarea

### Transportul accesoriilor de lucru cu acumulatori și al acumulatorilor



#### AVERTISMENT

#### Pornire involuntară la transport !

- ▶ Transportați întotdeauna produsele dumneavoastră fără acumulatori introduși!
- ▶ Extrageți acumulatorul/ acumulatorii.
- ▶ Nu transportați niciodată acumulatorii în vrac. Pe parcursul transportului, acumulatorii trebuie protejați împotriva șocurilor și vibrațiilor excesive și izolați de orice materiale conductoare electric sau de alți acumulator, astfel încât să nu ajungă în contact cu alte borne de baterie și să cauzeze un scurtcircuit. **Aveți în vedere prescripțiile de transport locale, valabile pentru acumulatori în zona dumneavoastră.**
- ▶ Trimiterea acumulatorilor prin poștă nu este permisă. Adresați-vă unei companii de expediție dacă doriți să trimiteți acumulatori nedeteriorați.
- ▶ Controlați înainte de fiecare utilizare, precum și înaintea unui transport lung și după acesta, dacă produsul și acumulatorii prezintă deteriorări.



## Depozitarea accesoriilor de lucru cu acumulatori și acumulatorilor

### ATENȚIONARE

#### Deteriorare involuntară cauzată de acumulatori defecți sau din care iese lichid !

- ▶ Depozitați întotdeauna produsele dumneavoastră fără acumulatori introduși!
- ▶ Depozitați produsul și acumulatorii în spații răcoroase și uscate. Aveți în vedere valorile limită de temperatură, indicate în Date tehnice 740.
- ▶ Nu păstrați acumulatorii în redresor. Scoateți întotdeauna acumulatorul de la redresor după procesul de încărcare.
- ▶ Nu depozitați niciodată acumulatorii în soare, pe surse de căldură sau în spatele geamurilor de sticlă.
- ▶ Depozitați produsul și acumulatorii în spații inaccesibile pentru copii și pentru persoanele neautorizate.
- ▶ Controlați înainte de fiecare utilizare, precum și înaintea unei depozitări lungi și după aceasta, dacă produsul și acumulatorii prezintă deteriorări.















## 10 Asistență în caz de avarii

În cazul oricăror avarii, acordați atenție indicatorului de stare al acumulatorului. Vezi capitolul **Indicațiile acumulatorului Li-Ion** 738.

În cazul avariilor care nu sunt prezentate în acest tabel sau pe care nu le puteți remedia prin mijloace proprii, vă rugăm să vă adresați centrul nostru de service **Hilti**.








Avarie	Cauza posibilă	Soluție
LED-urile acumulatorului nu indică nimic	Acumulator defect.	▶ Adresați-vă centrului de service <b>Hilti</b> .
Acumulatorul nu se fixează cu zgomotul caracteristic de „clic”.	Ciocul de fixare de pe acumulator este murdărit.	▶ Curățați ciocul de fixare și introduceți acumulatorul din nou.
Dezvoltare de căldură excesivă în produs sau în acumulator.	Defect electric	▶ Deconectați produsul imediat, extrageți bateriile și luați legătura cu centrul de service <b>Hilti</b> .
  Bateria din receptorul laser este descărcată	Bateria receptorului laser este goală.	▶ Înlocuiți bateriile din receptorul laser.
  Bateria din receptorul laser este goală	Bateria receptorului laser este goală.	▶ Înlocuiți bateriile din receptorul laser.
  Starea de încărcare a acumulatorului din laserul rotativ scăzută	Starea de încărcare a acumulatorului din laserul rotativ scăzută.	▶ Încărcați acumulatorul.






Avarie	Cauza posibilă	Soluție
  Acumulatorul din laserul rotativ complet descărcat	Acumulatorul din laserul rotativ este complet descărcat.	▶ Încărcați acumulatorul.
  Starea de încărcare a acumulatorului din stativ scăzută	Starea de încărcare a acumulatorului din stativ scăzută.	▶ Încărcați acumulatorul.
  Acumulatorul din stativ complet descărcat	Acumulatorul din stativ este complet descărcat.	▶ Încărcați acumulatorul.
  Fasciculul laser nu este detectat	Fasciculul laser în afara câmpului de detecție.	▶ Aduceți receptorul laser la înălțimea planului laserului. Câmpul de detecție trebuie să fie orientat spre laserul rotativ.
  Receptorul laser în afara planului posibil al laserului	Receptorul laser este prea departe în afara poziției posibile a planului laserului, funcția declanșată nu poate fi efectuată.	▶ Verificați structura ansamblului de aparate. Aveți în vedere înclinația maximă a laserului rotativ, respectiv compensarea maximă pe înălțime a stativului automat și porniți funcția din nou.
  Atenționare mod Monitorizare	Funcția de monitorizare imposibilă sau întreruptă.	▶ Verificați poziționarea laserului rotativ și a receptorului laser și aliniați din nou aparatele, dacă este cazul. ▶ Îndepărtați obstacolele din planul laserului. ▶ Apoi reporniți funcția de monitorizare.
  Înclinare/ aliniere imposibilă	Receptorul laser în afara domeniului automat posibil de înclinație.  Laserul înclinat prea mult, aliniere imposibilă.	▶ Aveți în vedere domeniul automat maxim de înclinație al laserului rotativ.  ▶ Aduceți laserul rotativ într-o poziție cât mai dreaptă posibil.  ▶ Oprii și porniți din nou laserul rotativ.





Avarie	Cauza posibilă	Soluție
 <p>Avertizare de șoc declanșată</p>	<p>Vibrație prea puternică a laserului rotativ.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Amplasați laserul rotativ într-un loc cu vibrații reduse.</li> </ul>
 <p>Mod Sleep activat</p>	<p>Mod Sleep activ.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Dezactivați modul Sleep, pentru a continua lucrul cu laserul rotativ.</li> </ul>
 <p>Nicio conexiune cu laserul rotativ</p>	<p>Nicio conexiune cu laserul rotativ:</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Apropiati cele două produse, deconectați și conectați din nou ambele produse.</li> <li>▶ Dacă conexiunea nu este stabilită, asociați din nou cele două produse.</li> </ul>
 <p>Nicio conexiune la stativul automat</p>	<p>Nicio conexiune la stativul automat.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Apropiati cele două produse, deconectați și conectați din nou ambele produse.</li> <li>▶ Dacă conexiunea nu este stabilită, asociați din nou cele două produse.</li> </ul>
 <p>Asocierea cu laserul rotativ a eșuat</p>	<p>Asocierea cu laserul rotativ a eșuat.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Asociați cele două produse din nou.</li> </ul>
 <p>Asocierea cu stativul automat a eșuat</p>	<p>Asocierea cu stativul a eșuat.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Asociați cele două produse din nou.</li> </ul>
 <p>Restart necesar</p>	<p>Laserul rotativ trebuie să fie repornit.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Opriti și porniti din nou laserul rotativ.</li> </ul>




Avarie	Cauza posibilă	Soluție
 Temperatură	Laserul rotativ are o eroare.	► Verificați instalarea laserului rotativ (de ex. suprafață plană, fără trepidații etc.)
 Laserul rotativ este defect	Laserul rotativ este defect.	► Adresați-vă centrului de service <b>Hilti</b> .
 Eroare hardware în receptorul laser	Receptorul laser are o eroare hardware.	► Adresați-vă centrului de service <b>Hilti</b> .

## 11 Dezafectarea și evacuarea ca deșeuri

### ATENȚIONARE

**Pericol de accidentare prin dezafectarea și evacuarea improprie a deșeurilor!** Pericole pentru sănătate din cauza ieșirii de gaze sau lichide.

- Nu expediați sau trimiteți niciun acumulator deteriorat!
- Acoperiți racordurile cu un material neconductor electric, pentru a evita scurtcircuiturile.
- Evacuați ca deșeu acumulatorii astfel încât ei să nu poată ajunge în mâinile copiilor.
- Evacuați acumulatorul ca deșeu la magazinul dumneavoastră **Hilti Store** sau adresați-vă companiei responsabile cu deșeurile din zona dumneavoastră.

 Produsele **Hilti** sunt fabricate într-o proporție mare din materiale reutilizabile. Condiția necesară pentru reciclare este separarea corectă a materialelor. În multe țări, **Hilti** preia înapoi mașina dumneavoastră vechi pentru valorificare. Solicitați informații de la centrul pentru clienți **Hilti** sau de la consilierul dumneavoastră de vânzări.



- Nu aruncați sculele electrice, aparatele electronice și acumulatorii în containerele de gunoi menajer!

## 12 Garanția producătorului

- Pentru relații suplimentare referitoare la condițiile de garanție legală, vă rugăm să vă adresați partenerului dumneavoastră local **Hilti**.

## 13 Indicație FCC (valabilă în SUA) / Indicație IC (valabilă în Canada)



Acest aparat a respectat în teste valorile limită prescrise în paragraful 15 din dispozițiile FCC pentru aparatele digitale din clasa B. Aceste valori limită prevăd pentru instalarea în zone de locuințe o protecție suficientă față de radiațiile perturbatoare. Aparatele de acest tip generează și utilizează frecvențe înalte și, de asemenea, pot radia frecvențe înalte. Din aceste motive, ele pot provoca perturbații în recepția radio dacă nu sunt instalate și puse în funcțiune conform instrucțiunilor.



Nu se poate însă garanta că, în cazul anumitor instalații, nu pot să apară perturbații. Dacă acest aparat provoacă perturbații ale recepției radio sau TV, care pot fi constatate prin deconectarea și reconectarea aparatului, utilizatorul trebuie să contracareze perturbațiile cu ajutorul măsurilor următoare:

- Realinierea sau mutarea antenei de recepție.
- Mărirea distanței dintre aparat și receptor.
- Conectarea aparatului la priza de alimentare a unui circuit electric diferit de cel al receptorului.
- Solicitați ajutorul distribuitorului comercial sau al unui tehnician radio-TV experimentat.

Acest dispozitiv corespunde paragrafului 15 din dispozițiile FCC și RSS-210 ale ISED.

Punerea în funcțiune se subordonează următoarelor două condiții:

- Aparatul nu trebuie să genereze radiație dăunătoare.
- Aparatul trebuie să capteze orice radiație, inclusiv radiațiile care produc operații nedorite.



Schimbările sau modificările care nu sunt permise explicit de **Hilti** pot restricționa dreptul utilizatorului de a pune aparatul în funcțiune.

---

## 14 Alte informații

---

Accesorii, produse din sistem și alte informații privind produsul dumneavoastră găsiți → **aici**.



**RoHS (directiva privind limitarea utilizării substanțelor periculoase)**

根据 SJ/T 11364-2014 的有害物质材料披露  
 Hazardous substances material disclosure according to SJ/T 11364-2014

Product type: Line Laser  
 Products: PR 4-22 01; PR 40-22 01; PR 40G-22 01; PR 400-22 01;

零件名称 Part name	有害物质 Hazardous substances					
	铅 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	镉 Cadmium (Cd)	六价铬 Hexavalent Chromium (Cr(VI))	多溴联苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated biphenylethers (PBDE)
手柄 PR 4XX-22 件 Grip PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
识别牌 PR 40-22 印刷的 Identification plate PR 40-22 printed	o	o	o	o	o	o
铭牌 PR 40-22 Nameplate PR 40-22	o	o	o	o	o	o
塑料架 PR 4XX-22 件 Holder PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
螺钉 Screws	o	o	o	o	o	o
外壳 PR 4XX-22 件 Housing PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
外壳 PR 40X-22 件 Housing PR 40X-22 assy	o	o	o	o	o	o
橡皮塞 PR 3-HVSG Blanking plug PR 3-HVSG	o	o	o	o	o	o
电缆扎带 100x2.5 Cable tie 100x2,5	o	o	o	o	o	o
以下表格均依据 SJ/T 11364 通则制定。 O: 表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 标准规定的限量要求以下。 X: 表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572 标准规定的限量要求。 (企业可基于其实际情况在包装箱内提供“X”标识的详细技术说明。)  The following tables are prepared in accordance with the provision of SJ/T 11364. O: Indicates that said hazardous substances contained in all of the homogeneous materials for this part is below the limit requirement of GB/T 26572 X: Indicates that said hazardous substances contained in at least one of the homogeneous materials used for this part is above the limit requirement of GB/T 26572. (Enterprises may further provide in this box technical explanation for marking "X" based on their actual circumstances.)						

Acest tabel este valabil pentru piața din China.



## Declaration of the Presence Condition of the Restricted Substances Marking

單元 Unit	限用物質及其化學符號 Restricted substances and its chemical symbols					
	鉛 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	鎘 Cadmium (Cd)	六價鉻 Hexavalent Chromium (Cr (VI))	多溴聯苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated biphenylethers (PBDEs)
設備名稱： Equipment name: Line laser						
型號（型式）： Type designation: PR 4-22 01 PR 40-22 01 PR 40G-22 01 PR 400-22 01						
握把 PR 4XX-22 組裝 Grip PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
印刷識別牌 PR 40-22 Identification plate PR 40-22 printed	o	o	o	o	o	o
銘牌 PR 40-22 Nameplate PR 40-22	o	o	o	o	o	o
支架 PR 4XX-22 組裝 Holder PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
螺釘 Screws	o	o	o	o	o	o
外殼 PR 4XX-22 組裝 Housing PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
外殼 PR 40X-22 組裝 Housing PR 40X-22 assy	o	o	o	o	o	o
橡皮塞 PR 3-HVSG Blanking plug PR 3-HVSG	o	o	o	o	o	o
電纜紮帶 100x2,5 Cable tie 100x2,5	o	o	o	o	o	o
備考 1. “超出 0.1 wt %” 及 “超出 0.01 wt %” 係指限用物質之百分比含量超出百分比含量基準值。 Note 1: “Exceeding 0.1wt.% and exceeding 0.01wt %” indicate that the percentage contain of the restricted substance exceeds the reference percentage value of presence condition. 備考 2. “o” 係指該項限用物質之百分比含量未超出百分比含量基準值。 Note 2: “o” – indicates that the percentage contain of the restricted substance does not exceeds the percentage of reference value of presence. 備考 3. “-” 係指該項限用物質為排除項目。 Note 3: The “-” indicates that the restricted substance corresponds to the exemption.						

Acest tabel este valabil pentru piața din Taiwan.

## 15 Hilti Acumulatori Li-Ion

### Indicații privind securitatea și aplicația de lucru

În această documentație, noțiunea de acumulator va fi utilizată pentru acumulatorii Li-Ion Hilti reîncărabili, în care sunt incluse mai mulți elementii de acumulatori Li-Ion. Ei sunt destinați sculelor electrice Hilti și utilizarea lor este permisă numai cu acestea. Utilizați numai acumulatori originali **Hilti**!

#### Descriere

Acumulatorii **Hilti** sunt dotați cu sisteme de management și de protecție pentru elementii.

Acumulatorii sunt formați din elementii care conțin materiale de înmagazinare Litiu-Ion și care fac posibilă o densitate de energie specifică foarte ridicată. Elementii din acumulatori Li-Ion au un efect Memory foarte redus, însă reacționează foarte sensibil la acțiunea forțelor, descărcarea pronunțată sau temperaturi ridicate.

Găsiți produsele avizate pentru acumulatorii **Hilti** la magazinul dumneavoastră **Hilti Store** sau la: [www.hilti.group](http://www.hilti.group)

#### Securitate

- ▶ **Aveți în vedere următoarele instrucțiuni de protecție a muncii pentru manevrarea și utilizarea fără riscuri a acumulatorilor Li-Ion.** Nerespectarea acestora poate duce la iritații ale pielii, vătămări grave produse prin coroziune, arsuri chimice, incendii și/ sau explozii.
- ▶ Manevrați acumulatori cu atenție, pentru a evita deteriorările și scăpările de lichide foarte dăunătoare sănătății!



- ▶ Modificarea sau manipularea acumulatorilor nu este permisă în niciun caz!
- ▶ Nu este permisă dezmembrarea, strivirea, încălzirea la peste 80°C sau arderea acumulatorilor.
- ▶ Nu utilizați sau încărcăți niciun acumulator care a suferit o lovitură sau care a fost deteriorat în alt mod. Verificați regulat dacă acumulatorii dumneavoastră prezintă semnalmente de deteriorări.
- ▶ Nu utilizați niciodată acumulatori reciclați sau reparați.
- ▶ Nu folosiți niciodată acumulatorul sau o sculă electrică alimentată de la acumulatori pe post de unealtă percutoare.
- ▶ Nu expuneți niciodată acumulatorii direct la soare, unei temperaturi ridicate, formării de scântei sau flăcărilor deschise. Acest lucru poate duce la explozii.
- ▶ Nu atingeți polii bateriei cu degetele, cu accesoriile de lucru, bijuterii sau alte obiecte care prezintă conductibilitate electrică. Acest lucru poate deteriora acumulatorul și poate cauza prejudicii materiale și vătămări.
- ▶ Feriți acumulatorii de ploaie, umezeală și lichide. Pătrunderea de umiditate poate cauza scurtcircuit, electrocutări, arsuri, incendii și explozii.
- ▶ Utilizați numai redresoarele și sculele electrice prevăzute pentru acest tip de acumulator. Aveți în vedere în acest scop datele din manualele de utilizare corespunzătoare.
- ▶ Nu utilizați sau depozitați acumulatorul în medii cu pericol de explozie.
- ▶ Dacă acumulatorul se înfierbântă prea puternic pentru a putea fi ținut în mână, este posibil ca el să fie defect. Așezați acumulatorul într-un loc vizibil, fără pericol de incendiu, la o distanță suficientă față de materialele inflamabile. Lăsați acumulatorul să se răcească. Dacă acumulatorul este încă prea fierbinte pentru a putea fi ținut în mână după o oră, atunci el este defect. Procedați conform instrucțiunilor de lucru din capitolul **Măsuri în cazul unui incendiu la acumulator**.

### Comportamentul în cazul deteriorării acumulatorilor

- ▶ Luați legătura întotdeauna cu centrul de service **Hilti** dacă un acumulator este deteriorat.
- ▶ Nu utilizați niciun acumulator dacă scapă lichid.
- ▶ În cazul scăpărilor de lichid evitați contactul direct cu ochii și/ sau cu pielea. Purtați întotdeauna mănuși de protecție și aparatoare pentru ochi în lucrul cu lichidul din baterii.
- ▶ Utilizați un detergent chimic avizat pentru a îndepărta lichidul scurs din baterie. Respectați prevederile locale pentru lichidul din baterii.
- ▶ Așezați un acumulator defect într-un recipient neinflamabil și acoperiți-l cu nisip uscat, pulbere de cretă (CaCO<sub>3</sub>) sau silicat (Vermiculit). Apoi închideți capacul etanș la aer și păstrați recipientul departe de gaze inflamabile, lichide sau obiecte.
- ▶ Evacuați recipientul ca deșeu la magazinul dumneavoastră **Hilti Store** sau adresați-vă companiei responsabile cu deșeurile din zona dumneavoastră. **Aveți în vedere prescripțiile de transport locale din zona dumneavoastră, valabile pentru acumulatori deteriorați!**

### Comportamentul în cazul unui acumulator care nu mai funcționează

- ▶ Acordați atenție unui eventual comportament anormal al acumulatorului, cum ar fi încărcarea defectuoasă, timpii de încărcare neobișnuit de lungi, scăderea sesizabilă a puterii, activități neobișnuite ale LED-urilor sau ieșirilor de lichide. Acestea sunt semnalmente ale unei probleme interne.
- ▶ Dacă presupuneți existența unei probleme interne la acumulator, luați legătura cu centrul de service **Hilti**.
- ▶ Dacă acumulatorul nu mai funcționează, acumulatorul nu mai permite încărcarea sau dacă scapă lichid, trebuie să îl evacuați ca deșeu. Vezi capitolul **Întreținerea și evacuarea ca deșeu**.

### Măsuri în cazul unui incendiu la acumulator

#### ATENȚIONARE

**Pericol în caz de incendiere a acumuloarelor!** Un acumulator aprins elimină lichide și vapori periculoși și cu capacitate de explozie, care pot duce la vătămări prin coroziune, arsuri sau explozii.

- ▶ Purtați echipamentul personal de protecție când vă aflați într-o activitate de combatere a incendiului la un acumulator.
- 
- ▶ Asigurați o ventilație suficientă, astfel încât vaporii periculoși și cu capacitate de explozie să poată scăpa.
  - ▶ În cazul unei dezvoltări intense de fum, părăsiți imediat încăperea.
  - ▶ În cazul iritării căilor respiratorii consultați un medic.
  - ▶ Apelați pompierii înainte de a începe o tentativă de stingere.
  - ▶ Combateți incendiile de la acumuloare numai cu apă, de la o distanță cât mai mare posibil. Extinctoarele cu pulbere și pături de stingere sunt ineficiente în cazul acumulatorilor Li-Ion. Incendiile din medii adiacente pot fi combătute cu substanțe extinctoare convenționale.
  - ▶ Nu încercați să mișcați cantități mari de acumulatori aprinși. Îndepărtați materialele neafectate din proximitatea zonei adiacente, pentru a izola astfel acumulatorii afectați.



### În cazul unui acumulator care nu se răcește, emană fum sau este aprins:

- ▶ Luați-l pe o lopată și aruncați-l într-o găleată cu apă. Prin efectul de răcire, este redusă extinderea unui incendiu la elementii din acumulatori care nu au atins încă temperatura critică pentru aprindere.
- ▶ Lăsați acumulatorul cel puțin 24 ore într-o găleată, până când acesta s-a răcit complet.
- ▶ Vezi capitolul **Comportamentul în cazul deteriorării acumulatorilor.**

### Date referitoare la transport și depozitare

- ▶ Temperatura ambiantă de lucru între -17°C și +60°C / 1°F și 140°F.
  - ▶ Temperatura de depozitare între -20°C și +40°C / -4°F și 104°F.
  - ▶ Nu păstrați acumulatorii în redresor. Scoateți întotdeauna acumulatorul de la redresor după procesul de încărcare.
  - ▶ Depozitați acumulatorii pe cât posibil în spații reci și uscate. O depozitare într-un spațiu răcoros crește timpul de funcționare al acumulatorului. Nu depozitați niciodată acumulatorii în soare, pe sisteme de încălzire sau în spatele geamurilor de sticlă.
  - ▶ Trimiterea acumulatorilor prin poștă nu este permisă. Adresați-vă unei companii de expedieri dacă doriți să trimiteți acumulatori nedeteriorați.
  - ▶ Nu transportați niciodată acumulatorii în vrac. Pe parcursul transportului, acumulatorii trebuie protejați împotriva șocurilor și vibrațiilor excesive și izolați de orice materiale conductoare electric sau de alți acumulator, astfel încât să nu ajungă în contact cu alte borne de baterie și să cauzeze un scurtcircuit.
- Aveți în vedere prescripțiile de transport locale, valabile pentru acumulatori în zona dumneavoastră.**

### Întreținerea și evacuarea ca deșeu

- ▶ Păstrați acumulatorul în stare curată și fără urme de ulei și unsoare. Evitați praful sau murdăria inutilă de pe acumulator. Curățați acumulatorul cu o pensulă uscată și moale sau cu o cârpă curată și uscată.
- ▶ Nu utilizați niciodată acumulatorul cu fantele de aerisire înfundate. Curățați fantele de aerisire cu multă atenție, folosind o perie uscată și moale.
- ▶ Împiedicați pătrunderea corpurilor străine în interior.
- ▶ Nu lăsați umiditatea să pătrundă în acumulator. Dacă în acumulator a pătruns umiditate, tratați-l ca pe un acumulator deteriorat și izolați-l într-un recipient neinflamabil.
  - ▶ Vezi capitolul **Comportamentul în cazul deteriorării acumulatorilor.**
- ▶ Dacă dezafectarea și evacuarea ca deșeuri sunt executate impropriu, pot apărea pericole pentru sănătate din cauza ieșirii de gaze sau lichide. Evacuați acumulatorul ca deșeu la magazinul dumneavoastră **Hilti Store** sau adresați-vă companiei responsabile cu deșeurile din zona dumneavoastră. **Aveți în vedere prescripțiile de transport locale din zona dumneavoastră, valabile pentru acumulatori deteriorați!**
- ▶ Nu aruncați acumulatorii în containerele de gunoi menajer.
- ▶ Evacuați ca deșeu acumulatorii astfel încât ei să nu poată ajunge în mâinile copiilor. Acoperiți racordurile cu un material neconductor electric, pentru a evita scurtcircuitele.


## Μετάφραση οδηγιών χρήσης από το πρωτότυπο

### 1 Στοιχεία για τις οδηγίες χρήσης

#### 1.1 Σχετικά με τις παρούσες οδηγίες χρήσης

- **Προειδοποίηση!** Πριν χρησιμοποιήσετε το προϊόν, βεβαιωθείτε, ότι έχετε διαβάσει και κατανοήσει τις οδηγίες χρήσης που συνοδεύουν το προϊόν συμπεριλαμβανομένων των οδηγιών, των υποδείξεων ασφαλείας και προειδοποίησης, των εικόνων και των προδιαγραφών. Εξοικειωθείτε ιδίως με όλες τις οδηγίες, τις υποδείξεις ασφαλείας και προειδοποίησης, τις εικόνες, τις προδιαγραφές καθώς και τα εξαρτήματα και τις λεπτομέρειες. Σε περίπτωση παράβλεψης υπάρχει ο κίνδυνος ηλεκτροπληξίας, πυρκαγιάς και/ή σοβαρών τραυματισμών. Φυλάξτε τις οδηγίες χρήσης συμπεριλαμβανομένων όλων των οδηγιών, των υποδείξεων ασφαλείας και προειδοποίησης για μεταγενέστερη χρήση.
- Τα προϊόντα της **HILTI** προορίζονται για τον επαγγελματία χρήστη και ο χειρισμός, η συντήρηση και η επισκευή τους επιτρέπεται μόνο από εξουσιοδοτημένο, ενημερωμένο προσωπικό. Το προσωπικό αυτό πρέπει να έχει ενημερωθεί ειδικά για τους κινδύνους που ενδέχεται να παρουσιαστούν. Από το προϊόν και τα βοηθητικά του μέσα ενδέχεται να προκληθούν κίνδυνοι, όταν ο χειρισμός τους γίνεται με ακατάλληλο τρόπο από μη εκπαιδευμένο προσωπικό ή όταν δεν χρησιμοποιούνται με κατάλληλο τρόπο.
- Οι συνημμένες οδηγίες χρήσης αντιστοιχούν στο τρέχον επίπεδο της τεχνολογίας τη στιγμή της εκτύπωσης. Μπορείτε να βρίσκετε πάντα την τρέχουσα έκδοση online στη σελίδα προϊόντων της



Hilti. Χρησιμοποιήστε για αυτόν τον σκοπό τον σύνδεσμο ή τον κωδικό QR σε αυτές τις οδηγίες χρήσης, που επισημαίνεται με το σύμβολο .

- Όταν δίνετε το προϊόν σε άλλους, βεβαιωθείτε ότι τους έχετε δώσει και αυτές τις οδηγίες χρήσης.

## 1.2 Επεξήγηση συμβόλων

### 1.2.1 Υποδείξεις προειδοποίησης

Οι υποδείξεις προειδοποίησης προειδοποιούν από κινδύνους κατά την εργασία με το προϊόν. Χρησιμοποιούνται οι ακόλουθες λέξεις επισήμανσης:

#### ΚΙΝΔΥΝΟΣ

##### ΚΙΝΔΥΝΟΣ !

- ▶ Για μια άμεσα επικίνδυνη κατάσταση, που οδηγεί σε σοβαρό ή θανατηφόρο τραυματισμό.

#### ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

##### ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ !

- ▶ Για μια πιθανά επικίνδυνη κατάσταση, που μπορεί να οδηγήσει σε σοβαρό ή θανατηφόρο τραυματισμό.







#### ΠΡΟΣΟΧΗ

##### ΠΡΟΣΟΧΗ !

- ▶ Για μια πιθανόν επικίνδυνη κατάσταση, που ενδέχεται να οδηγήσει σε τραυματισμούς ή υλικές ζημιές.





### 1.2.2 Σύμβολα στις οδηγίες χρήσης

Στις παρούσες οδηγίες χρήσης χρησιμοποιούνται τα ακόλουθα σύμβολα:

	Προσέξτε τις οδηγίες χρήσης
	Υποδείξεις χρήσης και άλλες χρήσιμες πληροφορίες
	Χειρισμός ανακυκλώσιμων υλικών
	Μην πετάτε τα ηλεκτρικά εργαλεία και τις μπαταρίες στον κάδο οικιακών απορριμμάτων
	<b>Hilti</b> Επαναφορτιζόμενη μπαταρία Li-Ion
	<b>Hilti</b> Φορτιστής

### 1.2.3 Σύμβολα σε εικόνες


Στις εικόνες χρησιμοποιούνται τα ακόλουθα σύμβολα:

	Αυτοί οι αριθμοί παραπέμπουν στην εκάστοτε εικόνα στην αρχή αυτών των οδηγιών χρήσης.
	Η αρίθμηση στις εικόνες παραπέμπει σε σημαντικά βήματα εργασίας ή σε εξαρτήματα σημαντικά για τα βήματα εργασίας. Στο κείμενο επισημαίνονται αυτά τα βήματα εργασίας ή τα εξαρτήματα με αντίστοιχους αριθμούς, π.χ. <b>(3)</b> .
	Οι αριθμοί θέσης χρησιμοποιούνται στην εικόνα <b>Επισκόπηση</b> και παραπέμπουν στους αριθμούς του υπομνήματος στην ενότητα <b>Συνοπτική παρουσίαση προϊόντος</b> .
	Αυτό το σύμβολο έχει σκοπό να επιστήσει ιδιαίτερα την προσοχή σας κατά την εργασία με το προϊόν.

## 1.3 Σύμβολα ανάλογα με το προϊόν

### 1.3.1 Γενικά σύμβολα

Σύμβολα, που χρησιμοποιούνται σε συνδυασμό με το προϊόν.

	Το προϊόν υποστηρίζει τεχνολογία NFC, που είναι συμβατή με πλατφόρμες iOS και Android.
---	--





Li-Ion	Επαναφορτιζόμενη μπαταρία Li-Ion
	Μην χρησιμοποιείτε την επαναφορτιζόμενη μπαταρία ποτέ ως κρουστικό εργαλείο.
	Μην αφήνετε την επαναφορτιζόμενη μπαταρία να πέσει κάτω. Μην χρησιμοποιείτε μια επαναφορτιζόμενη μπαταρία, η οποία έχει δεχτεί χτύπημα ή έχει υποστεί ζημιά με διαφορετικό τρόπο.
	Σειρά τύπου επαναφορτιζόμενης μπαταρίας Li-Ion <b>Hilti</b> . Προσέξτε τα στοιχεία στο κεφάλαιο <b>Κατάλληλη χρήση</b> .
	Εφόσον υπάρχει στο προϊόν, το προϊόν έχει πιστοποιηθεί από αυτή την υπηρεσία πιστοποίησης για την αγορά των ΗΠΑ και του Καναδά σύμφωνα με τα ισχύοντα πρόσωπα.

## 1.4 Πάνω στο προϊόν

### Πληροφορίες λείζερ

	<p><b>ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑ ΛΕΙΖΕΡ! ΜΗΝ ΚΟΙΤΑΤΕ ΣΤΗΝ ΑΚΤΙΝΑ!</b></p> <p>Το προϊόν ανήκει στην κατηγορία λείζερ 2, με βάση το πρότυπο IEC60825-1/EN60825-1:2014 και ικανοποιεί το CFR 21 § 1040 (Laser Notice 56). Αυτό το προϊόν είναι ένα προϊόν λείζερ για καταναλωτές και ικανοποιεί τις οδηγίες του EN 50689:2021.</p>
--	--

## 2 Ασφάλεια

### 2.1 Γενικές υποδείξεις για την ασφάλεια Εργαλεία μέτρησης

**⚠ ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ!** Διαβάστε όλες τις υποδείξεις για την ασφάλεια και τις οδηγίες. Από εργαλεία μέτρησης ενδέχεται να προκληθούν κίνδυνοι, όταν χρησιμοποιούνται με ακατάλληλο τρόπο. Από παραλείψεις κατά την τήρηση των υποδείξεων ασφαλείας και των οδηγιών μπορεί να προκληθούν ζημιές στο εργαλείο μέτρησης και/ή σοβαροί τραυματισμοί.

Φυλάξτε όλες τις υποδείξεις για την ασφάλεια και τις οδηγίες για μελλοντική χρήση.

#### Ασφάλεια χώρου εργασίας

- ▶ Διατηρείτε το χώρο εργασίας σας καθαρό και με καλό φωτισμό. Η αταξία στο χώρο εργασίας και οι μη φωτισμένες περιοχές μπορεί να οδηγήσουν σε ατυχήματα.
- ▶ Μην εργάζεστε με το προϊόν σε περιβάλλον επικίνδυνο για εκρήξεις, στο οποίο υπάρχουν εύφλεκτα υγρά, αέρια ή σκόνη.
- ▶ Κατά την χρήση του προϊόντος, κρατάτε μακριά τα παιδιά και άλλα πρόσωπα.
- ▶ Χρησιμοποιείτε το προϊόν μόνο εντός των καθορισμένων ορίων χρήσης.
- ▶ Προσέχετε τους ισχύοντες στη χώρα σας κανονισμούς πρόληψης ατυχημάτων.

#### Ηλεκτρική ασφάλεια

- ▶ Μην εκθέτετε το προϊόν σε βροχή ή σε υγρασία. Η εισχώρηση υγρασίας μπορεί να προκαλέσει βραχυκυκλώματα, ηλεκτροπληξία, εγκαύματα ή εκρήξεις.
- ▶ Παρόλο που το προϊόν προστατεύεται από την εισχώρηση υγρασίας, θα πρέπει να το σκουπίζετε πριν το τοποθετήσετε στο δοχείο μεταφοράς.

#### Ασφάλεια προσώπων

- ▶ Να είστε πάντα προσεκτικοί, να προσέχετε τι κάνετε και να εργάζεστε με το εργαλείο μέτρησης με περίσκεψη. Μην χρησιμοποιείτε εργαλεία μέτρησης, όταν είστε κουρασμένοι ή όταν βρίσκεστε υπό την επήρεια ναρκωτικών ουσιών, οινοπνεύματος ή φαρμάκων. Μία στιγμή απροσεξίας κατά τη χρήση του εργαλείου μέτρησης μπορεί να οδηγήσει σε σοβαρούς τραυματισμούς.
- ▶ Αποφύγετε τις αφύσικες στάσεις του σώματος. Φροντίστε για την ασφαλή στήριξη του σώματός σας και διατηρείτε πάντα την ισορροπία σας.
- ▶ Φοράτε προσωπικό εξοπλισμό προστασίας. Η χρήση εξοπλισμού προσωπικής προστασίας μειώνει τον κίνδυνο τραυματισμών.
- ▶ Μην καθιστάτε ανενεργά τα συστήματα ασφαλείας και μην απομακρύνετε τις πινακίδες υποδείξεων και προειδοποιήσεων.
- ▶ Αποφεύγετε την ακούσια θέση σε λειτουργία της συσκευής. Βεβαιωθείτε ότι είναι απενεργοποιημένο το εργαλείο μέτρησης, πριν το συνδέσετε στην επαναφορτιζόμενη μπαταρία, πριν το πιάσετε ή το μεταφέρετε.
- ▶ Χρησιμοποιείτε το προϊόν και τα αξεσουάρ σύμφωνα με τις παρούσες οδηγίες και έτσι όπως προβλέπεται για τον συγκεκριμένο τύπο εργαλείου. Λαμβάνετε ταυτόχρονα υπόψη τις συνθήκες



εργασίες και την προς εκτέλεση εργασία. Η χρήση προϊόντων για εργασίες διαφορετικές από τις προβλεπόμενες μπορεί να οδηγήσει σε επικίνδυνες καταστάσεις.

- ▶ **Μην εκτιμάτε λάθος την ασφάλεια και μην παραβλέπετε τους κανόνες ασφαλείας για εργαλεία μέτρησης, ακόμη και όταν, μετά από πολλές χρήσεις, έχετε εξοικειωθεί με το εργαλείο μέτρησης.** Από απρόσεκτες ενέργειες μπορούν να προκληθούν σοβαροί τραυματισμοί εντός κλάσματος δευτερολέπτου.
- ▶ **Δεν επιτρέπεται η χρήση του εργαλείου μέτρησης κοντά σε ιατρικές συσκευές.**

**Χρήση και αντιμετώπιση του εργαλείου μέτρησης**

- ▶ **Χρησιμοποιείτε το προϊόν και τα αξεσουάρ μόνο σε τεχνικά άφογη κατάσταση.**
- ▶ **Φυλάτε τα εργαλεία μέτρησης που δεν χρησιμοποιείτε μακριά από παιδιά. Μην αφήνετε να χρησιμοποιήσουν το προϊόν άτομα που δεν είναι εξοικειωμένα με αυτό ή που δεν έχουν διαβάσει τις οδηγίες χρήσης.** Τα εργαλεία μέτρησης είναι επικίνδυνα, όταν χρησιμοποιούνται από άπειρα πρόσωπα.
- ▶ **Φροντίζετε σχολαστικά τα εργαλεία μέτρησης. Ελέγχετε, εάν τα κινούμενα μέρη λειτουργούν άφογα και δεν μπλοκάρουν, εάν έχουν σπάσει κάποια εξαρτήματα ή έχουν υποστεί τέτοια ζημιά ώστε να επηρεάζεται αρνητικά η λειτουργία του εργαλείου μέτρησης. Δώστε τα χαλασμένα εξαρτήματα για επισκευή πριν χρησιμοποιήσετε το εργαλείο μέτρησης.** Πολλά ατυχήματα οφείλονται σε κακά συντηρημένα εργαλεία μέτρησης.
- ▶ **Δεν επιτρέπεται σε καμία περίπτωση η τροποποίηση ή παραποίηση του προϊόντος.** Τροποποιήσεις ή μετατροπές, που δεν έχουν επιτραπεί ρητά από τη Hilti, μπορεί να περιορίσουν το δικαίωμα του χρήστη να θέσει σε λειτουργία το προϊόν.
- ▶ **Πριν από σημαντικές μετρήσεις, καθώς και μετά από πτώση ή άλλες μηχανικές επιδράσεις, πρέπει να ελέγχετε την ακρίβεια του εργαλείου μέτρησης.**
- ▶ **Τα αποτελέσματα της μέτρησης ενδέχεται να επηρεαστούν, λόγω της αρχής λειτουργίας, από συγκεκριμένες συνθήκες περιβάλλοντος.** Τέτοιες είναι π.χ. η εγγύτητα σε συσκευές που παράγουν ισχυρά μαγνητικά ή ηλεκτρομαγνητικά πεδία, οι δονήσεις και οι αλλαγές της θερμοκρασίας.
- ▶ **Από γρήγορα μεταβαλλόμενες συνθήκες μέτρησης μπορεί να παραποιηθούν τα αποτελέσματα της μέτρησης.**
- ▶ **Εάν μεταφέρετε το προϊόν από πολύ κρύο σε ζεστό περιβάλλον ή το αντίστροφο, θα πρέπει να αφήσετε το προϊόν να εγκλιματιστεί πριν από τη χρήση.** Από μεγάλες διαφορές θερμοκρασίας μπορεί να προκληθούν δυσλειτουργίες και λανθασμένα αποτελέσματα μέτρησης.
- ▶ **Σε περίπτωση χρήσης με αντάπτορες και αξεσουάρ βεβαιωθείτε ότι το αξεσουάρ είναι καλά στερεωμένο.**
- ▶ **Παρόλο που το εργαλείο μέτρησης έχει σχεδιαστεί για σκληρή χρήση σε εργοτάξια, θα πρέπει να χρησιμοποιείται σχολαστικά, όπως και κάθε οπτικό και ηλεκτρικό προϊόν (κιάλια, γυαλιά, φωτογραφικές μηχανές).**
- ▶ **Τηρείτε τις αναφερόμενες θερμοκρασίες λειτουργίας και αποθήκευσης.**

## **2.2 Πρόσθετες υποδείξεις για την ασφάλεια για όργανα μέτρησης με λέιζερ**

- ▶ **Σε περίπτωση ακατάλληλου ανοίγματος του προϊόντος μπορεί να εξέλθει ακτινοβολία λέιζερ που υπερβαίνει την κατηγορία 2.** Αναθέστε την επισκευή του προϊόντος μόνο στο σέρβις της Hilti.
- ▶ **Αποκλείστε την περιοχή μέτρησης. Βεβαιωθείτε ότι κατά την τοποθέτηση του προϊόντος δεν κατευθύνετε την ακτινα λέιζερ σε άλλα άτομα ή στον εαυτό σας.** Οι ακτίνες λέιζερ θα πρέπει να διαχρονται σε μεγάλη απόσταση πάνω ή κάτω από το ύψος των ματιών.
- ▶ Διατηρείτε καθαρό το παράθυρο εξόδου λέιζερ, για την αποφυγή λανθασμένων μετρήσεων.
- ▶ Πριν από μετρήσεις/ τη χρήση και επαναλαμβανόμενα κατά τη χρήση ελέγχετε την ακρίβεια του προϊόντος.
- ▶ Μετρήσεις κοντά σε αντικείμενα ή/και επιφάνειες με αντανάκλαση, μέσα από γυάλινες επιφάνειες ή παρόμοια υλικά ενδέχεται να παραποιήσουν το αποτέλεσμα.
- ▶ Τοποθετήστε το προϊόν σε κατάλληλη βάση, σε τρίποδο ή τοποθετήστε το σε μια επίπεδη επιφάνεια.
- ▶ Απαγορεύεται η εργασία με πήχεις μέτρησης κοντά σε καλώδια υψηλής τάσης.
- ▶ Βεβαιωθείτε ότι στον περιβάλλοντα χώρο δεν χρησιμοποιείται άλλο όργανο μέτρησης με λέιζερ, το οποίο θα μπορούσε να επηρεάσει τη μέτρησή σας.
- ▶ Μην αφήνετε τις ακτίνες λέιζερ να εκτείνονται σε μη επιτηρούμενες περιοχές.

## **2.3 Πρόσθετες υποδείξεις για την ασφάλεια**

- ▶ Χρησιμοποιείτε το προϊόν και τα αξεσουάρ μόνο σε τεχνικά άφογη κατάσταση.
- ▶ Μην πραγματοποιείτε ποτέ παραποιήσεις ή μετατροπές στο προϊόν ή σε αξεσουάρ.



- ▶ Κίνδυνος τραυματισμού από πτώση εξαρτημάτων ή/και αξεσουάρ. Ελέγχετε πριν από την έναρξη της εργασίας, ότι η επαναφορτιζόμενη μπαταρία και τα τοποθετημένα αξεσουάρ είναι στερεωμένα με ασφάλεια.

## 2.4 Ηλεκτρομαγνητική συμβατότητα

Παρόλο που η συσκευή ικανοποιεί τις αυστηρές απαιτήσεις των οδηγιών που ισχύουν, η **Hilti** δεν μπορεί να αποκλείσει τα ακόλουθα:

- Η συσκευή ενδέχεται να προκαλεί παρεμβολές σε άλλες συσκευές (π.χ. συστήματα πλοήγησης αεροσκαφών).
- Η συσκευή ενδέχεται να δέχεται παρεμβολές από έντονη ακτινοβολία, γεγονός που ενδέχεται να προκαλέσει λανθασμένη λειτουργία.

Σε αυτές τις περιπτώσεις καθώς και σε περιπτώσεις άλλων αμφιβολιών, θα πρέπει να πραγματοποιούνται δοκιμαστικές μετρήσεις.

## 2.5 Επιμελής χειρισμός και χρήση επαναφορτιζόμενων μπαταριών

- ▶ **Προσέξτε τις ακόλουθες υποδείξεις ασφαλείας για τον ασφαλή χειρισμό και τη χρήση επαναφορτιζόμενων μπαταριών Li-Ion.** Από τυχόν παράβλεψη μπορεί να προκληθούν δερματικοί ερεθισμοί, σοβαροί διαβρωτικοί τραυματισμοί, χημικά εγκαύματα, φωτιά ή/και εκρήξεις.
- ▶ Χρησιμοποιείτε επαναφορτιζόμενες μπαταρίες μόνο σε τεχνικά άσογη κατάσταση.
- ▶ Χειρίζεστε σχολαστικά τις επαναφορτιζόμενες μπαταρίες, για να αποφύγετε ζημιές και την έξοδο υγρών πολύ επιβλαβών για την υγεία σας!
- ▶ Δεν επιτρέπεται σε καμία περίπτωση η μετατροπή ή η παραποίηση των επαναφορτιζόμενων μπαταριών!
- ▶ Δεν επιτρέπεται να αποσυναρμολογείτε, να συμπιέζετε, να θερμαίνετε πάνω από τους 80 °C (176 °F) ή να καίτε τις επαναφορτιζόμενες μπαταρίες.
- ▶ Μην χρησιμοποιείτε ή φορτίζετε επαναφορτιζόμενες μπαταρίες, οι οποίες έχουν δεχτεί χτύπημα ή έχουν υποστεί ζημιά με διαφορετικό τρόπο. Ελέγχετε τακτικά τις επαναφορτιζόμενες μπαταρίες για σημάδια ζημιάς.
- ▶ Μην χρησιμοποιείτε ποτέ ανακυκλωμένες ή επισκευασμένες επαναφορτιζόμενες μπαταρίες.
- ▶ Μην χρησιμοποιείτε την επαναφορτιζόμενη μπαταρία ή ένα επαναφορτιζόμενο ηλεκτρικό εργαλείο ποτέ ως κρουστικό εργαλείο.
- ▶ Μην εκθέτετε ποτέ τις επαναφορτιζόμενες μπαταρίες σε άμεση ηλιακή ακτινοβολία, αυξημένη θερμοκρασία, σπινθήρες ή γυμνές φλόγες. Μπορεί να προκληθούν εκρήξεις.
- ▶ Μην ακουμπάτε τους πόλους της μπαταρίας με τα δάχτυλα, με εργαλεία, κοσμήματα ή άλλα ηλεκτρικά αγωγίμα αντικείμενα. Έτσι μπορεί να προκληθεί ζημιά στην επαναφορτιζόμενη μπαταρία, καθώς και υλικές ζημιές και τραυματισμοί.
- ▶ Κρατάτε τις επαναφορτιζόμενες μπαταρίες μακριά από βροχή, υγρασία και υγρό. Η εισχώρηση υγρασίας μπορεί να προκαλέσει βραχυκυκλώματα, ηλεκτροπληξία, εγκαύματα, φωτιά και εκρήξεις.
- ▶ Χρησιμοποιείτε μόνο τους φορτιστές και τα ηλεκτρικά εργαλεία που προβλέπονται για αυτόν τον τύπο μπαταρίας. Προσέξτε σχετικά τα στοιχεία στις αντίστοιχες οδηγίες χρήσης.
- ▶ Μην χρησιμοποιείτε ή αποθηκεύετε την επαναφορτιζόμενη μπαταρία σε εκρήξιμα περιβάλλοντα.
- ▶ Εάν η μπαταρία καίει υπερβολικά όταν την ακουμπάτε, ενδέχεται να έχει υποστεί ζημιά. Τοποθετήστε την μπαταρία σε ένα σημείο στο οποίο έχετε ορατότητα, μη εύφλεκτο και με επαρκή απόσταση από εύφλεκτα υλικά. Αφήστε την επαναφορτιζόμενη μπαταρία να κρυώσει. Εάν η μπαταρία εξακολουθεί να καίει υπερβολικά μετά από μία ώρα όταν την ακουμπάτε, τότε έχει υποστεί ζημιά. Απευθυνθείτε στο σέρβις της **Hilti** ή διαβάστε το έγγραφο "Υποδείξεις για την ασφάλεια και τη χρήση για επαναφορτιζόμενες μπαταρίες Li-Ion **Hilti**".



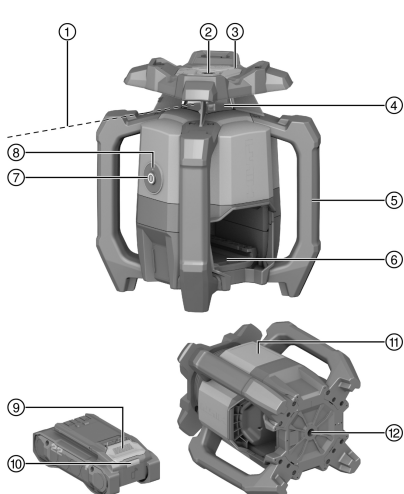
Προσέξτε τις ειδικές οδηγίες που ισχύουν για τη μεταφορά, την αποθήκευση και τη χρήση επαναφορτιζόμενων μπαταριών ιόντων λιθίου. 783

Διαβάστε τις υποδείξεις για την ασφάλεια και τη χρήση για επαναφορτιζόμενες μπαταρίες Li-Ion **Hilti**, τις οποίες θα βρείτε σαρώνοντας τον κωδικό QR στο τέλος αυτών των οδηγιών χρήσης.



### 3 Περιγραφή

#### 3.1 Επισκόπηση



- ① Ακτίνα λέιζερ (επίπεδο περιστροφής)
- ② Ακτίνα αναφοράς
- ③ Διάταξη στόχευσης (πίσω σκόπευτρο και μπροστινό σκόπευτρο) άξονα X
- ④ Παράθυρο λέιζερ
- ⑤ Χειρολαβή
- ⑥ Υποδοχή σύνδεσης επαναφορτιζόμενης μπαταρίας
- ⑦ Πλήκτρο on/off
- ⑧ Ενδειξη κατάστασης λειτουργίας (LED)
- ⑨ Πλήκτρο απασφάλισης επαναφορτιζόμενης μπαταρίας
- ⑩ Ενδειξη κατάστασης μπαταρίας
- ⑪ Θέση πινακίδας επιδόσεων
- ⑫ Πλάκα βάσης με σπειρώμα 5/8"

#### 3.2 Κατάλληλη χρήση

Το προϊόν που περιγράφεται είναι ένας χωροβάτης λέιζερ με μία περιστρεφόμενη, ορατή πράσινη ακτίνα λέιζερ και μια ακτίνα αναφοράς υπό γωνία 90°. Ο χωροβάτης λέιζερ μπορεί να χρησιμοποιηθεί κάθετα, οριζόντια και για κλίσεις. Το εργαλείο προορίζεται για τον υπολογισμό, τη μεταφορά και τον έλεγχο οριζοντίων αναφοράς, κάθετων και κεκλιμένων επιπέδων και ορθών γωνιών. Παραδείγματα χρήσης είναι η μεταφορά οριζοντίων αναφοράς, ο προσδιορισμός ορθών γωνιών σε τοίχους, η κάθετη ευθυγράμμιση σε σημεία αναφοράς ή η δημιουργία κεκλιμένων επιπέδων.

- Χρησιμοποιείτε για αυτό το προϊόν μόνο τις επαναφορτιζόμενες μπαταρίες **Hilti Nuron Li-Ion** της σειράς τύπου B 22 που αναφέρονται σε αυτόν τον πίνακα.
- Χρησιμοποιείτε για αυτές τις επαναφορτιζόμενες μπαταρίες μόνο φορτιστές **Hilti** των σειρών τύπου που αναφέρονται σε αυτόν τον πίνακα.

#### 3.3 Έκταση παράδοσης

Χωροβάτης λέιζερ, δέκτης λέιζερ PRA 400, βάση δέκτη λέιζερ PRA 83, 2x μπαταρίες AA (όχι σε όλες τις αγορές), οδηγίες χρήσης, πιστοποιητικό κατασκευαστή, βαλιτσάκι

Περισσότερα, εγκριμένα για το προϊόν σας συστήματα θα βρείτε στο **Hilti Store** ή στη διεύθυνση: [www.hilti.group](http://www.hilti.group)

#### 3.4 Bluetooth

Αυτό το προϊόν είναι εξοπλισμένο με Bluetooth.

Το Bluetooth είναι μια ασύρματη μεταφορά δεδομένων, μέσω της οποίας μπορούν να επικοινωνούν μεταξύ τους δύο προϊόντα εξοπλισμένα με Bluetooth.

Η μάρκα **Bluetooth®** και το λογότυπο είναι καταχωρημένα εμπορικά σήματα στην ιδιοκτησία της **Bluetooth SIG, Inc.** και η χρήση αυτών των εμπορικών σημάτων είναι κατοχυρωμένη από την **Hilti**.

#### 3.5 Λειτουργίες του πλήκτρου on/off

Ο χωροβάτης λέιζερ ενεργοποιείται και απενεργοποιείται με σύντομο πάτημα του πλήκτρου on/off.

Με το πλήκτρο on/off μπορούν να ενεργοποιούνται επιπρόσθετα οι ακόλουθες λειτουργίες:

- Στην οριζόντια λειτουργία: Πατήστε με απενεργοποιημένο χωροβάτη λέιζερ το πλήκτρο on/off για  $\geq 10$  δευτερόλεπτα, για να ενεργοποιήσετε τη λειτουργία κλίσης. Στον δέκτη λέιζερ ανοίγει η λειτουργία ψηφιακής ρύθμισης κλίσης. 773



- Στην κάθετη λειτουργία: Μετά από επιτυχή στάθμιση και προβολή του σημείου αναφοράς μπορείτε να αρχίσετε την περιστροφή πατώντας ξανά σύντομα το πλήκτρο on/off. 777  
Για να απενεργοποιήσετε τον χωροβάτη λέιζερ, ενώ προβάλλεται το σημείο αναφοράς, πρέπει να πατήσετε δύο φορές το πλήκτρο on/off.

### 3.6 Δέκτης λέιζερ/τηλεχειριστήριο

Οι δέκτες λέιζερ της **Hilti** δείχνουν ψηφιακά την απόσταση ανάμεσα στην ακτίνα λέιζερ (επίπεδο λέιζερ) που προσκρούει στο πεδίο ανίχνευσης και στις εγκοπές σήμανσης στον δέκτη λέιζερ. Η ακτίνα λέιζερ μπορεί να ληφθεί και σε μεγαλύτερες αποστάσεις. Ο δέκτης λέιζερ PRA 400 χρησιμεύει επίσης ως τηλεχειριστήριο για τον χωροβάτη λέιζερ.

### 3.7 Αυτόματη απενεργοποίηση

Αυτόματη απενεργοποίηση πραγματοποιείται, όταν δεν επιτυγχάνεται στάθμιση, επειδή ο χωροβάτης λέιζερ:

- Έχει υπερβολική κλίση σε σχέση με την οριζόντιο (εκτός από τη λειτουργία κλίσης).
- Έχει ένα εσωτερικό μηχανικό πρόβλημα.
- έχει βρεθεί εκτός κατακόρυφου επιπέδου λόγω τρανταγμών ή χτυπήματος.

Μετά την απενεργοποίηση, απενεργοποιείται η περιστροφή και η ένδειξη κατάστασης λειτουργίας αναβοσβήνει γρήγορα πορτοκαλί.

Απενεργοποιήστε και ενεργοποιήστε ξανά τον χωροβάτη λέιζερ. Εάν εξακολουθεί να υπάρχει το πρόβλημα, απευθυνθείτε στο σέρβις της **Hilti**.

### 3.8 Αυτόματη ευθυγράμμιση

Η αυτόματη ευθυγράμμιση επιτρέπει την ευθυγράμμιση του επιπέδου λέιζερ στον δέκτη λέιζερ από ένα άτομο.

- Οριζόντια σε συνδυασμό με το αυτόματο τρίποδο PRA 91 και τον δέκτη λέιζερ PRA 400.
- Κλίση του άξονα X σε συνδυασμό με τον δέκτη λέιζερ PRA 400.
- Κάθετα σε συνδυασμό με τον δέκτη λέιζερ PRA 400.

### 3.9 Λειτουργία επιτήρησης

Σε συνδυασμό με τον δέκτη λέιζερ PRA 400 ο χωροβάτης λέιζερ επιτρέπει την ευθυγράμμιση του επιπέδου λέιζερ. Σε περίπτωση απόκλισης της ευθυγράμμισης, το σύστημα διορθώνει την κατεύθυνση του επιπέδου του λέιζερ, για να διατηρηθεί το σημείο μηδέν του δέκτη. Ο χωροβάτης λέιζερ διορθώνει όλα τα σφάλματα που οφείλονται σε διακυμάνσεις θερμοκρασίας, άνεμο ή άλλες επιδράσεις.

Εάν η οπτική σύνδεση μεταξύ ακτίνας λέιζερ και δέκτη λέιζερ έχει διακοπεί περισσότερα από δύο λεπτά, το σύστημα γνωστοποιεί ένα σφάλμα.

Η λειτουργία επιτήρησης είναι διαθέσιμη αποκλειστικά και μόνο στην κάθετη λειτουργία.

### 3.10 Λειτουργία αδρανοποίησης

Για διαλείμματα από την εργασία ή άλλες ενέργειες μπορεί να χρησιμοποιηθεί η λειτουργία αδρανοποίησης του χωροβάτη λέιζερ. Σε αυτήν την κατάσταση, διατηρούνται όλες οι ρυθμίσεις του επιπέδου λέιζερ ή της κλίση. Η λειτουργία αδρανοποίησης εξοικονομεί ρεύμα και παρατείνει τη διάρκεια ζωής της επαναφορτιζόμενης μπαταρίας.

Η λειτουργία αδρανοποίησης ενεργοποιείται/απενεργοποιείται με τον δέκτη λέιζερ PRA 400.



Η λειτουργία αδρανοποίησης παραμένει ενεργή το πολύ για 4h. Μετά την παρέλευση αυτού του χρονικού διαστήματος το σύστημα τίθεται εκτός λειτουργίας.

### 3.11 Απενεργοποίηση των περιοχών ακτίνων

Μπορούν να απενεργοποιηθούν μεμονωμένες περιοχές της ακτίνας λέιζερ, για:

- να προστατεύσετε εσάς και άλλους συναδέλφους από την ακτίνα λέιζερ.
- να μην επηρεάσετε περισσότερες κοντινές μετρήσεις.



### 3.12 Λειτουργία προειδοποίησης κραδασμών

Εάν ο χωροβάτης λέιζερ εκτραπεί κατά τη λειτουργία από το επίπεδο, το προϊόν μεταβαίνει σε λειτουργία προειδοποίησης με τη βοήθεια της ενσωματωμένης λειτουργίας προειδοποίησης κραδασμών. Η λειτουργία προειδοποίησης κραδασμών είναι ενεργή μόνο αφού παρέλθουν δύο λεπτά μετά την επίτευξη της στάθμησης. Εάν πραγματοποιήσετε κάποια ρύθμιση στον χωροβάτη εντός αυτών των 2 λεπτών, μεσολαβούν εκ νέου δύο λεπτά μέχρι να ενεργοποιηθεί η λειτουργία προειδοποίησης κραδασμών.

Εάν ο χωροβάτης λέιζερ είναι σε λειτουργία προειδοποίησης:

- Αναβοσβήνει η ένδειξη κατάστασης λειτουργίας αργά πορτοκαλί.
- Σταματάει η περιστρεφόμενη κεφαλή και η ακτίνα λέιζερ σβήνει.

Η ευαισθησία της λειτουργίας προειδοποίησης κραδασμών μπορεί να ρυθμιστεί ή να απενεργοποιηθεί από τον δέκτη λέιζερ PRA 400, όταν το υπόστρωμα δεν είναι χωρίς κραδασμούς ή όταν εργάζεστε στη λειτουργία κλίσης.

### 3.13 Προστασία από επιβλαβείς πηγές φωτισμού



Με ενεργοποιημένη λειτουργία μειώνεται η μέγιστη εμβέλεια λήψης (διάμετρος), ανάλογα με την ταχύτητα περιστροφής.

Η λειτουργία "Προστασία από επιβλαβείς πηγές φωτισμού" ελαχιστοποιεί την επίδραση από πηγές φωτισμού που τρεμοπαίζουν όπως LED, όπως π.χ. υπάρχουν σε φακούς κεφαλής και άλλες λάμπες με τεχνητό φωτισμό. Η λειτουργία μειώνει αποτελεσματικά τα προβλήματα που παρουσιάζονται από αντανακλάσεις της ακτίνας λέιζερ σε γυαλί, μέταλλο ή άλλες αντανακλαστικές επιφάνειες.

Οι επιβλαβείς πηγές φωτισμού και οι αντανακλώμενες ακτίνες λέιζερ παραβλέπονται σε μεγάλο βαθμό και οι λανθασμένες ανιχνεύσεις του δέκτη λέιζερ ελαχιστοποιούνται. Έτσι είναι εφικτή η σταθερή εργασία ακόμη και σε δύσκολες συνθήκες.

### 3.14 Ένδειξη κατάστασης λειτουργίας

Ο χωροβάτης λέιζερ διαθέτει μια ένδειξη κατάστασης λειτουργίας, με την οποία μπορούν να προβάλλονται οι διάφορες καταστάσεις λειτουργίας.

Κατάσταση	Σημασία
Η ένδειξη κατάστασης λειτουργίας ανάβει μόνιμα πράσινη.	Ο χωροβάτης λέιζερ είναι ενεργοποιημένος, σταθμισμένος και λειτουργεί σωστά.
Η ένδειξη κατάστασης λειτουργίας αναβοσβήνει αργά πράσινη.	Ο χωροβάτης λέιζερ σταθμίζεται.
Η ένδειξη κατάστασης λειτουργίας αναβοσβήνει 5 φορές γρήγορα με πράσινο χρώμα.	Μια τρέχουσα ρύθμιση (στάθμιση, λειτουργία επιτήρησης, αυτόματη ευθυγράμμιση) έχει ολοκληρωθεί με επιτυχία.
Η ένδειξη κατάστασης λειτουργίας ανάβει με μικρές διακοπές με πράσινο χρώμα.	Η λειτουργία κλίσης είναι ενεργοποιημένη.
Η ένδειξη κατάστασης λειτουργίας πάλλεται με διακοπή αργά με πράσινο χρώμα.	Ο χωροβάτης λέιζερ βρίσκεται σε λειτουργία αδρανοποίησης.
Η ένδειξη κατάστασης λειτουργίας πάλλεται με διακοπή γρήγορα με πράσινο χρώμα.	Έχει αρχίσει μια τρέχουσα ρύθμιση (λειτουργία επιτήρησης, αυτόματη ευθυγράμμιση).
Η ένδειξη κατάστασης λειτουργίας ανάβει μόνιμα πορτοκαλί.	Η λειτουργία προειδοποίησης κραδασμών απενεργοποιήθηκε. Ο χωροβάτης λέιζερ είναι ενεργοποιημένος, σταθμισμένος και λειτουργεί σωστά.
Η ένδειξη κατάστασης λειτουργίας αναβοσβήνει αργά πορτοκαλί.	Η λειτουργία προειδοποίησης κραδασμών απενεργοποιήθηκε. Ο χωροβάτης λέιζερ σταθμίζεται.
Η ένδειξη κατάστασης λειτουργίας αναβοσβήνει γρήγορα πορτοκαλί.	Ο χωροβάτης λέιζερ έχει κάποιο σφάλμα. Ελέγξτε το στήσιμο του χωροβάτη λέιζερ (π.χ. επίπεδη επιφάνεια χωρίς κραδασμούς, κτλ.)
Η ένδειξη κατάστασης λειτουργίας αναβοσβήνει κόκκινη (3x παρατεταμένα, 3x σύντομα, 3x παρατεταμένα, παύση).	Ο χωροβάτης λέιζερ είναι ελαττωματικός. Απευθυνθείτε στο σέρβις της <b>Hilti</b> .



Κατάσταση	Σημασία
Η ένδειξη κατάστασης λειτουργίας αναβοσβήνει 5x αργά μπλε.	Ο χωροβάτης λέιζερ και ο δέκτης λέιζερ είναι συζευγμένοι με επιτυχία.

### 3.15 Ενδείξεις της επαναφορτιζόμενης μπαταρίας Li-Ion

Στις επαναφορτιζόμενες μπαταρίες Li-Ion **Hilti** Νυρον υπάρχει η δυνατότητα προβολής της κατάστασης φόρτισης, μηνυμάτων σφάλματος και της κατάστασης της επαναφορτιζόμενης μπαταρίας.

#### 3.15.1 Ενδείξεις για κατάσταση φόρτισης και μηνύματα σφάλματος



#### ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

##### Κίνδυνος τραυματισμού από πτώση της μπαταρίας!

- ▶ Όταν είναι τοποθετημένη η επαναφορτιζόμενη μπαταρία, βεβαιωθείτε αφού πατήσετε το πλήκτρο απασφάλισης, ότι θα κουμπώσετε ξανά καλά την επαναφορτιζόμενη μπαταρία στο προϊόν που χρησιμοποιείτε.

Για να δείτε κάποια από τις ακόλουθες ενδείξεις, πατήστε σύντομα το πλήκτρο απασφάλισης της επαναφορτιζόμενης μπαταρίας.

Η κατάσταση φόρτισης καθώς και οι πιθανές βλάβες εμφανίζονται επίσης μόνιμα, όσο είναι ενεργοποιημένο το συνδεδεμένο προϊόν.

Κατάσταση	Σημασία
Τέσσερα (4) LED ανάβουν μόνιμα πράσινα	Κατάσταση φόρτισης: 100 % έως 71 %
Τρία (3) LED ανάβουν μόνιμα πράσινα	Κατάσταση φόρτισης: 70 % έως 51 %
Δύο (2) LED ανάβουν μόνιμα πράσινα	Κατάσταση φόρτισης: 50 % έως 26 %
Ένα (1) LED ανάβει μόνιμα πράσινο	Κατάσταση φόρτισης: 25 % έως 10 %
Ένα (1) LED αναβοσβήνει αργά πράσινο	Κατάσταση φόρτισης: < 10 %
Ένα (1) LED αναβοσβήνει γρήγορα πράσινο	Η επαναφορτιζόμενη μπαταρία Li-Ion είναι τελείως αποφορτισμένη. Φορτίστε την επαναφορτιζόμενη μπαταρία. Εάν το LED εξακολουθεί να αναβοσβήνει γρήγορα μετά τη φόρτιση της επαναφορτιζόμενης μπαταρίας, απευθυνθείτε στο σέρβις της <b>Hilti</b> .
Ένα (1) LED αναβοσβήνει γρήγορα κίτρινο	Η επαναφορτιζόμενη μπαταρία Li-Ion ή το συνδεδεμένο με αυτή προϊόν έχουν υπερφορτωθεί, έχουν πολύ υψηλή ή πολύ χαμηλή θερμοκρασία ή υπάρχει κάποια άλλη βλάβη. Φέρτε το προϊόν και την επαναφορτιζόμενη μπαταρία στην προτεινόμενη θερμοκρασία λειτουργίας και μην υπερκαταπονείτε το προϊόν κατά τη χρήση του. Εάν εξακολουθεί να υπάρχει το μήνυμα, απευθυνθείτε στο σέρβις της <b>Hilti</b> .
Ένα (1) LED ανάβει κίτρινο	Η επαναφορτιζόμενη μπαταρία Li-Ion και το συνδεδεμένο με αυτή προϊόν δεν είναι συμβατά. Απευθυνθείτε στο σέρβις της <b>Hilti</b> .
Ένα (1) LED αναβοσβήνει γρήγορα κόκκινο	Η επαναφορτιζόμενη μπαταρία Li-Ion είναι κλειδωμένη και δεν μπορεί να χρησιμοποιηθεί άλλο. Απευθυνθείτε στο σέρβις της <b>Hilti</b> .

#### 3.15.2 Ενδείξεις για την κατάσταση της επαναφορτιζόμενης μπαταρίας

Για να ελέγξετε την κατάσταση της επαναφορτιζόμενης μπαταρίας, κρατήστε πατημένο το πλήκτρο απασφάλισης για περισσότερα από τρία δευτερόλεπτα. Το σύστημα δεν αναγνωρίζει μια πιθανή δυσλειτουργία της μπαταρίας λόγω κακής χρήσης, όπως π.χ. πτώση, τρυπήματα, εξωτερικές ζημιές από υψηλή θερμοκρασία κτλ.



Κατάσταση	Σημασία
Όλα τα LED ανάβουν κυλιόμενα και στη συνέχεια το ένα (1) LED ανάβει μόνιμα πράσινο.	Είναι δυνατή η συνέχιση της χρήσης της επαναφορτιζόμενης μπαταρίας.
Όλα τα LED ανάβουν κυλιόμενα και στη συνέχεια το ένα (1) LED αναβοσβήνει γρήγορα κίτρινο.	Δεν ήταν δυνατή η ολοκλήρωση του ελέγχου για την κατάσταση της επαναφορτιζόμενης μπαταρίας. Επαναλάβετε τη διαδικασία ή απευθυνθείτε στο σέρβις της <b>Hilti</b> .
Όλα τα LED ανάβουν κυλιόμενα και στη συνέχεια το ένα (1) LED ανάβει μόνιμα κόκκινο.	Εάν εξακολουθεί να μπορεί να χρησιμοποιηθεί ένα συνδεδεμένο προϊόν, η υπολειπόμενη χωρητικότητα της μπαταρίας είναι κάτω από 50 %. Εάν δεν μπορεί να χρησιμοποιηθεί πλέον ένα συνδεδεμένο προϊόν, η επαναφορτιζόμενη μπαταρία έχει φτάσει στο τέλος της διάρκειας ζωής της και θα πρέπει να αντικατασταθεί. Απευθυνθείτε στο σέρβις της <b>Hilti</b> .

## 4 Τεχνικά χαρακτηριστικά

### 4.1 Πληροφορίες προϊόντος

Γενιά προϊόντος	01
Ονομαστική τάση	21,6 V
Ονομαστική ένταση	160 mA
Εμβέλεια λήψης με PRA 400 (Διάμετρος)	300 m (984 ft - 3 in)
Εμβέλεια επικοινωνίας με δέκτη λέιζερ PRA 400 (Διάμετρος)	300 m (984 ft - 3 in)
Ακρίβεια στα 10 m (υπό τυποποιημένες συνθήκες περιβάλλοντος κατά MIL-STD-810G)	±0,5 mm (±0,02 in)
Κατηγορία λέιζερ	Ορατή, κατηγορία λέιζερ 2, EN/IEC 60825-1:2014
Μήκος κύματος (λ)	510 nm ... 530 nm
Ισχύς εξόδου (P <sub>0</sub> )	Περιστρεφόμενη ακτίνα λέιζερ < 3,5 mW , ≥ 300/min
Ισχύς εξόδου (P <sub>0</sub> )	Ακτίνα λέιζερ αναφοράς < 1 mW
Διάρκεια παλμού (tp)	560 ns
Συχνότητα παλμών (f)	1 MHz
Περιοχή αυτόματης στάθμισης	±5°
Μέγιστη κλίση (Ανοχή 1,75 % / 1 μοίρα)	Άξονας Χ -15 % ... 8,6 %
Μέγιστο υψόμετρο χρήσης πάνω από το υψόμετρο αναφοράς	2.000 m (6.561 ft - 8 in)
Μέγιστη σχετική ατμοσφαιρική υγρασία	80 %
Θερμοκρασία περιβάλλοντος κατά τη λειτουργία	-20 °C ... 50 °C (-4 °F ... 122 °F)
Θερμοκρασία αποθήκευσης	-25 °C ... 63 °C (-13 °F ... 145 °F)
Βάρος	2,60 kg (κατά EPTA-Procedure 01 χωρίς επαναφορτιζόμενη μπαταρία)
Σπείρωμα τρίποδου	5/8 in
Ύψος δοκιμής πτώσης (υπό τυποποιημένες συνθήκες περιβάλλοντος κατά MIL-STD-810G)	1,5 m (4 ft - 11,1 in)





Κατηγορία προστασίας κατά IEC 60529	IP66 (χωρίς επαναφορτιζόμενη μπαταρία)
Βαθμός ρύπανσης σύμφωνα με IEC 61010-1	2
Ακτίνα αναφοράς	Συνεχής ακτίνα, υπό ορθή γωνία προς την επιφάνεια περιστροφής
Μέγιστη ακτινοβολούμενη ισχύς εκπομπής	10 dBm
Συχνότητα	2.400 MHz ... 2.483,5 MHz

#### 4.2 Επαναφορτιζόμενη μπαταρία

Τάση λειτουργίας επαναφορτιζόμενης μπαταρίας	21,6 V
Βάρος επαναφορτιζόμενης μπαταρίας	Βλέπε κεφάλαιο "Κατάλληλη χρήση"
Θερμοκρασία περιβάλλοντος κατά τη λειτουργία	-17 °C ... 60 °C (1 °F ... 140 °F)
Θερμοκρασία αποθήκευσης	-20 °C ... 40 °C (-4 °F ... 104 °F)
Θερμοκρασία μπαταρίας στην έναρξη φόρτισης	-10 °C ... 45 °C (14 °F ... 113 °F)

### 5 Προετοιμασία εργασίας

#### ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

##### Κίνδυνος τραυματισμού από ακούσια έναρξη λειτουργίας!

- ▶ Βεβαιωθείτε ότι το σχετικό προϊόν είναι εκτός λειτουργίας, πριν τοποθετήσετε την επαναφορτιζόμενη μπαταρία.
- ▶ Αφαιρέστε την μπαταρία, πριν πραγματοποιήσετε ρυθμίσεις στο εργαλείο ή αντικαταστήσετε αξεσουάρ.

#### ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

##### Κίνδυνος τραυματισμού από βραχυκύκλωμα ή πτώση της μπαταρίας!

- ▶ Βεβαιωθείτε ότι δεν υπάρχουν ξένα αντικείμενα στις επαφές στην μπαταρία και στις επαφές στο προϊόν, πριν τοποθετήσετε την επαναφορτιζόμενη μπαταρία.
- ▶ Βεβαιωθείτε ότι η επαναφορτιζόμενη μπαταρία κουμπώνει πάντα σωστά.

Προσέξτε τις υποδείξεις ασφαλείας και προειδοποίησης στην παρούσα τεκμηρίωση και στο προϊόν.

#### 5.1 Φορτίστε την μπαταρία

1. Διαβάστε πριν από τη φόρτιση τις οδηγίες χρήσης του φορτιστή.
2. Βεβαιωθείτε ότι οι επαφές της επαναφορτιζόμενης μπαταρίας και του φορτιστή είναι καθαρές και στεγνές.
3. Φορτίστε την επαναφορτιζόμενη μπαταρία σε έναν εγκεκριμένο φορτιστή. 766

#### 5.2 Τοποθέτηση μπαταρίας


1. Φορτίζετε πλήρως την μπαταρία πριν από την πρώτη θέση σε λειτουργία.
2. Εισάγετε την επαναφορτιζόμενη μπαταρία στο προϊόν, μέχρι να κουμπώσει με χαρακτηριστικό ήχο.
3. Βεβαιωθείτε ότι εδράζει καλά η μπαταρία.



#### 5.3 Αφαίρεση επαναφορτιζόμενης μπαταρίας

1. Πατήστε το πλήκτρο απασφάλισης της επαναφορτιζόμενης μπαταρίας.
2. Τραβήξτε την μπαταρία από το προϊόν.



## 5.4 Σύζευξη χωροβάτη λέιζερ και δέκτη λέιζερ

 Ο χωροβάτης λέιζερ και ο δέκτης λέιζερ είναι συζευγμένα κατά την παράδοση.


- ▶ Πατήστε στον χωροβάτη λέιζερ και στον δέκτη λέιζερ ταυτόχρονα το πλήκτρο  για 3 δευτερόλεπτα.
  - ▶ Ο δέκτης λέιζερ αναπαράγει ένα ηχητικό σήμα.
  - ▶ Στον χωροβάτη λέιζερ αναβοσβήνει η ένδειξη κατάστασης λειτουργίας.
  - ▶ Στην οθόνη του δέκτη λέιζερ εμφανίζεται το σύμβολο .
  - ▶ Και τα δύο προϊόντα απενεργοποιούνται.

## 5.5 Ασφάλεια από πτώση

### ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ


**Κίνδυνος τραυματισμού** από πτώση του εξαρτήματος και/ή αξεσουάρ!

- ▶ Χρησιμοποιείτε μόνο το προτεινόμενο για το προϊόν σας κορδόνι συγκράτησης εργαλείων **Hilti**.
- ▶ Πριν από τη χρήση, ελέγχετε το σημείο στερέωσης του κορδονιού συγκράτησης εργαλείων για πιθανές ζημιές.

 Προσέξτε τις εθνικές οδηγίες για εργασίες σε ύψος.

Χρησιμοποιείτε ως ασφάλεια πτώσης για αυτό το προϊόν αποκλειστικά και μόνο το **Hilti** κορδόνι συγκράτησης εργαλείων #2261971.


- ▶ Στερεώστε το κορδόνι συγκράτησης εργαλείων με τη θηλιά στο προϊόν όπως στην εικόνα. Ελέγξτε ότι συγκρατείται καλά.
- ▶ Στερεώστε το караμπίνер σε μια φέρουσα δομική κατασκευή. Ελέγξτε την ασφαλή στερέωση του караμπίνер.


 Προσέξτε τις οδηγίες χρήσης του κορδονιού συγκράτησης εργαλείων της **Hilti**.

## 6 Χειρισμός


Προσέξτε τις υποδείξεις ασφαλείας και προειδοποίησης στην παρούσα τεκμηρίωση και στο προϊόν.

### 6.1 Σωστός χειρισμός του χωροβάτη λέιζερ και της μπαταρίας

 Οι επαναφορτιζόμενες μπαταρίες **Hilti** Nuron Li-Ion δεν έχουν κατηγορία προστασίας. Κρατάτε την μπαταρία μακριά από βροχή και υγρασία.

1. Εργασία σε οριζόντια λειτουργία /λειτουργίας κλίσης.
2. Εργασία σε κάθετη λειτουργία και απόθεση ή μεταφορά σε κεκλιμένη θέση.
  - ▶ Για εργασίες στην κάθετη λειτουργία πρέπει να αποθέσετε τον χωροβάτη λέιζερ έτσι, ώστε το πλήκτρο on/off  να είναι στραμμένο προς τα επάνω.
  - ▶ Τοποθετείτε τον χωροβάτη λέιζερ για μεταφορά, ή όταν δεν τον χρησιμοποιείτε, πάντα έτσι, ώστε η θήκη μπαταρίας και η επαναφορτιζόμενη μπαταρία να **μην** είναι στραμμένες προς τα επάνω και να μην μπορεί να εισχωρήσει υγρασία.

### 6.2 Ενεργοποίηση/απενεργοποίηση χωροβάτη λέιζερ και οριζόντια εργασία

 Ελέγξτε πριν από σημαντικές μετρήσεις την ακρίβεια του χωροβάτη λέιζερ, ιδίως, εάν προηγουμένως είχε πέσει κάτω, είχε εκτεθεί σε ασυνήθιστες επιδράσεις ή μετά από παρατεταμένη αποθήκευση.



1. Τοποθετήστε τον χωροβάτη λέιζερ σε επίπεδη, σταθερή επιφάνεια χωρίς δονήσεις και κραδασμούς ή τοποθετήστε τον πάνω σε μια κατάλληλη βάση.
  - ▶ Ως στήριγμα μπορεί να χρησιμοποιηθεί μια επίτοιχη βάση ή ένα τρίποδο. Η μέγιστη γωνία κλίσης της επιφάνειας εφαρμογής επιτρέπεται να είναι  $\pm 5^\circ$ .
2. Πατήστε το πλήκτρο .
  - ▶ Ο χωροβάτης λέιζερ σταθμίζεται. Η ένδειξη κατάστασης λειτουργίας αναβοσβήνει αργά πράσινη.
  - ▶ Μόλις επιτευχθεί η στάθμιση, ενεργοποιείται η ακτίνα λέιζερ και περιστρέφεται. Η ένδειξη κατάστασης λειτουργίας αναβοσβήνει αρχικά 5 φορές με πράσινο χρώμα και στη συνέχεια ανάβει μόνιμα με πράσινο χρώμα.
3. Πατήστε το πλήκτρο ξανά, για να απενεργοποιήσετε τον χωροβάτη λέιζερ.

### 6.3 Οριζόντια αυτόματη ευθυγράμμιση με το τρίποδο PRA 91



#### Προϋποθέσεις:

- Ο χωροβάτης λέιζερ είναι τοποθετημένος στο αυτόματο τρίποδο PRA 91.
- Ο δέκτης λέιζερ PRA 400, ο χωροβάτης λέιζερ και το αυτόματο τρίποδο PRA 91 είναι συζευγμένα. 772
- Ο δέκτης λέιζερ PRA 400 και το πεδίο χειρισμού του αυτόματου τρίποδου PRA 91 είναι αντικριστά και έχουν απευθείας οπτική επαφή μεταξύ τους.



Για αυτή την εργασία έχετε στη διάθεσή σας στον δέκτη λέιζερ έναν κωδικό QR, με τον οποίο μπορείτε να ανοίξετε εικονογραφημένες οδηγίες με τα ακόλουθα βήματα εργασίας. Μπορείτε να ανοίξετε τις εικονογραφημένες οδηγίες και μέσω αυτού του συνδέσμου:

#### Αυτόματη ευθυγράμμιση ύψους με το τρίποδο PRA 91

1. Πατήστε στον χωροβάτη λέιζερ, στον δέκτη λέιζερ και στο αυτόματο τρίποδο το πλήκτρο .
  - ▶ Στην οθόνη του δέκτη λέιζερ εμφανίζεται μια επιτυχή σύνδεση τόσο με το λέιζερ όσο και με το αυτόματο τρίποδο.
  - ▶ Εάν δεν μπορεί να δημιουργηθεί η σύνδεση, εμφανίζεται με το σύμβολο στο σχετικό προϊόν, ότι δεν υπάρχει σύνδεση.
  - ▶ Ο χωροβάτης λέιζερ σταθμίζεται. Μόλις επιτευχθεί η στάθμιση, ενεργοποιείται η ακτίνα λέιζερ και περιστρέφεται.
2. Διατηρείτε τις εγκοπές σήμανσης του δέκτη λέιζερ στο ύψος στόχευσης που πρόκειται να ρυθμιστεί. Κρατήστε τον δέκτη λέιζερ ακίνητο ή στερεώστε τον.
3. Αρχίστε τη αυτόματη ευθυγράμμιση με ένα διπλό κλικ στον δέκτη λέιζερ με το πλήκτρο .
  - ▶ Το αυτόματο τρίποδο κινείται επάνω και κάτω, μέχρι να επιτευχθεί η θέση, στην οποία συμπίπτει το επίπεδο του λέιζερ με την εγκοπή σήμανσης του δέκτη λέιζερ. Ακούγεται ένα επαναλαμβανόμενο ηχητικό σήμα στον δέκτη λέιζερ.
  - ▶ Όταν επιτευχθεί αυτή η θέση, σταθμίζεται ο χωροβάτης λέιζερ. Η επιτυχής ολοκλήρωση εμφανίζεται στον δέκτη λέιζερ με ένα συνεχή ηχητικό σήμα 5 δευτερολέπτων. Στην οθόνη εμφανίζεται σύντομα το σύμβολο .
  - ▶ Εάν δεν μπορεί να εκτελεστεί με επιτυχία η αυτόματη ευθυγράμμιση, ακούγονται στον δέκτη λέιζερ σύντομα ηχητικά σήματα και εμφανίζεται για λίγο το σύμβολο .
4. Ελέγξτε τη ρύθμιση ύψους στην οθόνη του δέκτη λέιζερ.
5. Όταν ολοκληρωθεί η αυτόματη ευθυγράμμιση, μπορείτε να απομακρύνετε τον δέκτη λέιζερ από το επίπεδο στόχευσης και π.χ. να σημάδεψετε πρόσθετα σημεία εντός του επιπέδου λέιζερ.

### 6.4 Ψηφιακή ρύθμιση κλίσης



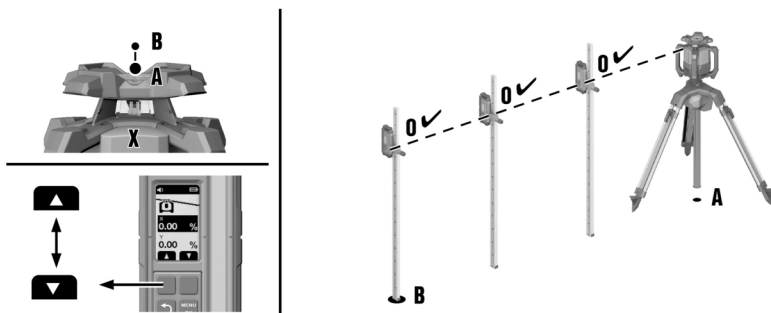
#### Προϋποθέσεις:

- Ο χωροβάτης λέιζερ είναι τοποθετημένος ανάλογα με την περίπτωση εφαρμογής ή τοποθετημένος με ασφάλεια.
- Ο δέκτης λέιζερ PRA 400 και ο χωροβάτης λέιζερ είναι συζευγμένοι. 772



**i** Για αυτή την εργασία έχετε στη διάθεσή σας στον δέκτη λέιζερ έναν κωδικό QR, με τον οποίο μπορείτε να ανοίξετε εικονογραφημένες οδηγίες με τα ακόλουθα βήματα εργασίας. Μπορείτε να ανοίξετε τις εικονογραφημένες οδηγίες και μέσω αυτού του συνδέσμου:

### Ψηφιακή ρύθμιση κλίσης



1. Τοποθετήστε τον χωροβάτη λέιζερ είτε στην επάνω είτε στην κάτω ακμή του επιπέδου κλίσης, σημείο **(A)**.
2. Στρέψτε τον χωροβάτη λέιζερ προς την κατεύθυνση του άξονα X με τη διάταξη στόχευσης (πίσω σκόπευτρο και μπροστινό σκόπευτρο) στο σημείο **(B)** στην άλλη ακμή του επιπέδου κλίσης.
3. Πατήστε στον χωροβάτη λέιζερ και στον δέκτη λέιζερ το πλήκτρο **0**.
  - ▶ Μόλις επιτευχθεί η στάθμιση, ενεργοποιείται η ακτίνα λέιζερ, περιστρέφεται και ανάβει μόνιμα με πράσινο χρώμα η ένδειξη κατάστασης λειτουργίας.
4. Επιλέξτε στον δέκτη λέιζερ στο μενού "Λειτουργία κλίσης"  $\frac{\Delta}{\%}$  τη λειτουργία "Ρύθμιση κλίσης"  $\frac{\Delta}{\%}$ .
5. Πατήστε το πλήκτρο **MENU/OK**.
6. Καταχωρήστε την τιμή της κλίσης με τα πλήκτρα λειτουργίας δεξιά ή αριστερά.
  - ▶ Για να ρυθμίσετε μια αρνητική τιμή, πατήστε και/ή κρατήστε το πλήκτρο λειτουργίας αριστερά πατημένο μέχρι να πέσει η τιμή κάτω από το 0.
  - ▶ Ο χωροβάτης λέιζερ προσαρμόζει την κλίση του επιπέδου λέιζερ απευθείας στη ρυθμισμένη τιμή, μόλις αφήσετε ελεύθερο το πλήκτρο λειτουργίας. Όταν επιτευχθεί η ρυθμισμένη τιμή, εμφανίζεται στην οθόνη
7. Μπορείτε τώρα π.χ. να στερεώσετε τον δέκτη λέιζερ σε μια σταδία και να ρυθμίσετε στο σημείο **(A)** το ύψος στην τιμή 0. Στη συνέχεια μπορείτε να μετρήσετε σε ολόκληρη την επιφάνεια κλίσης πρόσθετα σημεία.

**i** Στη χειροκίνητη ρύθμιση κλίσης, ο χωροβάτης λέιζερ σταθμίζει το επίπεδο λέιζερ μία φορά και στη συνέχεια το σταθεροποιεί μία φορά. Λάβετε υπόψη, ότι αυτός ο χωροβάτης λέιζερ δεν εξισορροπεί το κεκλιμένο επίπεδο λέιζερ σε μια πιθανή απόκλιση, που προκύπτει από την αλλαγή των συνθηκών περιβάλλοντος και/ή τη μεταφορά της στερέωσης. Δονήσεις, αλλαγές θερμοκρασίας ή άλλες επιδράσεις, που ενδέχεται να παρουσιαστούν κατά τη διάρκεια της ημέρας, ενδέχεται να επηρεάσουν τη θέση του επιπέδου του λέιζερ.

### 6.5 Ψηφιακή ρύθμιση κλίσης με μεγάλη ακρίβεια (e-targeting).

Ο ηλεκτρονικός προσανατολισμός βελτιώνει τον χειροκίνητο προσανατολισμό του χωροβάτη λέιζερ. Η ηλεκτρονική μέθοδος είναι πιο ακριβής.

#### **i** Προϋποθέσεις:

- Ο χωροβάτης λέιζερ είναι τοποθετημένος ανάλογα με την περίπτωση εφαρμογής ή τοποθετημένος με ασφάλεια.
- Ο δέκτης λέιζερ PRA 400 και ο χωροβάτης λέιζερ είναι συζευγμένοι. 772
- Η ελάχιστη απόσταση μεταξύ χωροβάτη λέιζερ και δέκτη λέιζερ ανέρχεται σε 3 m (10 ft).



**i** Για αυτή την εργασία έχετε στη διάθεσή σας στον δέκτη λέιζερ έναν κωδικό QR, με τον οποίο μπορείτε να ανοίξετε εικονογραφημένες οδηγίες με τα ακόλουθα βήματα εργασίας. Μπορείτε να ανοίξετε τις εικονογραφημένες οδηγίες και μέσω αυτού του συνδέσμου:

### Ρύθμιση κλίσης με μεγάλη ακρίβεια

1. Τοποθετήστε τον χωροβάτη λέιζερ είτε στην επάνω είτε στην κάτω ακμή του επιπέδου κλίσης, σημείο **(A)**.
2. Στρέψτε τον χωροβάτη λέιζερ προς την κατεύθυνση του άξονα X με τη διάταξη στόχευσης (πίσω σκόπευτρο και μπροστινό σκόπευτρο) στο σημείο **(B)** στην άλλη ακμή του επιπέδου κλίσης.
3. Πατήστε στον χωροβάτη λέιζερ και στον δέκτη λέιζερ το πλήκτρο **(Ⓢ)**.
  - ▶ Μόλις επιτευχθεί η στάθμιση, ενεργοποιείται η ακτίνα λέιζερ, περιστρέφεται και ανάβει μόνιμα με πράσινο χρώμα η ένδειξη κατάστασης λειτουργίας.
4. Επιλέξτε στον δέκτη λέιζερ στο μενού "Κλίση" **ℒ** τη λειτουργία "Μεγάλη ακρίβεια" **⊕**.
5. Κρατήστε τον δέκτη λέιζερ στο σημείο **(B)** ακριβώς και ακίνητο στο επίπεδο λέιζερ. Η ακτίνα λέιζερ πρέπει να πετυχαίνει το παράθυρο ανίχνευσης.
  - ▶ Ο χωροβάτης λέιζερ στρέφει τον άξονα X του επιπέδου λέιζερ ακριβώς στη θέση του δέκτη λέιζερ. Μετά την ολοκλήρωση της ευθυγράμμισης εμφανίζεται στην οθόνη

**i** Ο ηλεκτρονικός προσανατολισμός μπορεί να πραγματοποιηθεί μόνο μέχρι σε μία μέγιστη γωνία  $\pm 5^\circ$ .

6. Απομακρύνετε τον δέκτη λέιζερ από το επίπεδο λέιζερ και καταχωρήστε την τιμή της κλίσης για τον άξονα X με τα πλήκτρα λειτουργίας δεξιά ή αριστερά.
  - ▶ Για να ρυθμίσετε μια αρνητική τιμή, πατήστε και/ή κρατήστε το πλήκτρο λειτουργίας αριστερά πατημένο μέχρι να πέσει η τιμή κάτω από το 0.
  - ▶ Ο χωροβάτης λέιζερ προσαρμόζει την κλίση του επιπέδου λέιζερ απευθείας στη ρυθμισμένη τιμή, μόλις αφήσετε ελεύθερο το πλήκτρο λειτουργίας. Όταν επιτευχθεί η ρυθμισμένη τιμή, εμφανίζεται στην οθόνη
7. Μπορείτε τώρα π.χ. να στερεώσετε τον δέκτη λέιζερ σε μια σταδια και να ρυθμίσετε στο σημείο **(A)** το ύψος στην τιμή 0. Στη συνέχεια μπορείτε να μετρήσετε σε ολόκληρη την επιφάνεια κλίσης πρόσθετα σημεία.

**i** Στη χειροκίνητη ρύθμιση κλίσης, ο χωροβάτης λέιζερ σταθμίζει το επίπεδο λέιζερ μία φορά και στη συνέχεια το σταθεροποιεί μία φορά. Λάβετε υπόψη, ότι αυτός ο χωροβάτης λέιζερ δεν εξισορροπεί το κεκλιμένο επίπεδο λέιζερ σε μια πιθανή απόκλιση, που προκύπτει από την αλλαγή των συνθηκών περιβάλλοντος και/ή τη μεταφορά της στερέωσης. Δονήσεις, αλλαγές θερμοκρασίας ή άλλες επιδράσεις, που ενδέχεται να παρουσιαστούν κατά τη διάρκεια της ημέρας, ενδέχεται να επηρεάσουν τη θέση του επιπέδου του λέιζερ.

## 6.6 Ρύθμιση κλίσης με τον αντάπτορα κλίσης PRA 79

**i** Ο αντάπτορας κλίσης PRA 79 μπορεί, ανάλογα με την περίπτωση εφαρμογής, να τοποθετηθεί σε τρίποδο ή σε επίτοιχη βάση.

1. Τοποθετήστε τον χωροβάτη λέιζερ έτσι πάνω στον αντάπτορα κλίσης PRA 79, ώστε ο χωροβάτης λέιζερ να ανυψώνεται στην πλευρά του πεδίου χειρισμού. Προσέξτε τις οδηγίες του αντάπτορα κλίσης.
2. Τοποθετήστε τον χωροβάτη λέιζερ είτε στην επάνω είτε στην κάτω ακμή του επιπέδου κλίσης.
3. Ρυθμίστε τον αντάπτορα κλίσης σε μια γωνία  $0^\circ$ .
4. Πατήστε στον χωροβάτη λέιζερ το πλήκτρο **(Ⓢ)**.
  - ▶ Ο χωροβάτης λέιζερ σταθμίζεται. Μόλις επιτευχθεί η στάθμιση, ενεργοποιείται η ακτίνα λέιζερ και περιστρέφεται.
5. Επιλέξτε στον δέκτη λέιζερ στη δεύτερη σελίδα του μενού ρυθμίσεων τη λειτουργία κλίσης **⊕**.
  - ▶ Η αυτόματη στάθμιση απενεργοποιείται. Στην οθόνη του δέκτη λέιζερ εμφανίζεται



## 6. Ρυθμίστε στον αντάπτορα κλίσης PRA 79 την επιθυμητή γωνία κλίσης.



Στη χειροκίνητη ρύθμιση κλίσης, ο χωροβάτης λέιζερ σταθμίζει το επίπεδο λέιζερ μία φορά και στη συνέχεια το σταθεροποιεί μία φορά. Λάβετε υπόψη, ότι αυτός ο χωροβάτης λέιζερ δεν εξισορροπεί το κεκλιμένο επίπεδο λέιζερ σε μια πιθανή απόκλιση, που προκύπτει από την αλλαγή των συνθηκών περιβάλλοντος και/ή τη μεταφορά της στερέωσης. Δονήσεις, αλλαγές θερμοκρασίας ή άλλες επιδράσεις, που ενδέχεται να παρουσιαστούν κατά τη διάρκεια της ημέρας, ενδέχεται να επηρεάσουν τη θέση του επιπέδου του λέιζερ.

## 6.7 Έλεγχος υπάρχουσας κλίση (αυτόματη ρύθμιση κλίσης)



### Προϋποθέσεις:

- Ο χωροβάτης λέιζερ είναι τοποθετημένος ανάλογα με την περίπτωση εφαρμογής ή τοποθετημένος με ασφάλεια.
- Ο δέκτης λέιζερ PRA 400 είναι στερεωμένος σε μια σταδία (ή παρόμοιο αντικείμενο).
- Ο δέκτης λέιζερ PRA 400 και ο χωροβάτης λέιζερ είναι συζευγμένοι. 772



Για αυτή την εργασία έχετε στη διάθεσή σας στον δέκτη λέιζερ έναν κωδικό QR, με τον οποίο μπορείτε να ανοίξετε εικονογραφημένες οδηγίες με τα ακόλουθα βήματα εργασίας. Μπορείτε να ανοίξετε τις εικονογραφημένες οδηγίες και μέσω αυτού του συνδέσμου:

### Έλεγχος κλίσης

1. Τοποθετήστε τον χωροβάτη λέιζερ είτε στην επάνω είτε στην κάτω ακμή του επιπέδου κλίσης, σημείο **(A)**.
2. Στρέψτε τον χωροβάτη λέιζερ προς την κατεύθυνση του άξονα X με τη διάταξη στόχευσης (πίσω σκόπευτρο και μπροστινό σκόπευτρο) στο σημείο **(B)** στην άλλη ακμή του επιπέδου κλίσης.
3. Πατήστε στον χωροβάτη λέιζερ και στον δέκτη λέιζερ το πλήκτρο .
  - ▶ Μόλις επιτευχθεί η στάθμιση, ενεργοποιείται η ακτίνα λέιζερ, περιστρέφεται και ανάβει μόνιμα με πράσινο χρώμα η ένδειξη κατάστασης λειτουργίας.
4. Επιλέξτε στο μενού "Κλίση" τη λειτουργία "Έλεγχος κλίσης" .
5. Τοποθετήστε τον δέκτη λέιζερ ακριβώς στο σημείο **(A)** και ρυθμίστε το ύψος του, μέχρι να εμφανιστεί στην οθόνη η τιμή "0".
6. Πατήστε το πλήκτρο
7. Τοποθετήστε τον δέκτη λέιζερ στη συνέχεια ακριβώς στο σημείο **(B)**, χωρίς να αλλάξετε το ύψος στη σταδία.
8. Πατήστε το πλήκτρο .
  - ▶ Ο χωροβάτης λέιζερ θέτει αυτόματα υπό κλίση το επίπεδο του λέιζερ στον άξονα X, μέχρι να φτάσει στην εγκοπή σήμανσης του δέκτη λέιζερ. Ακούγεται ένα επαναλαμβανόμενο ηχητικό σήμα στον δέκτη λέιζερ.
  - ▶ Όταν επιτευχθεί η θέση, σταθμίζεται ο χωροβάτης λέιζερ στον άξονα Y. Η επιτυχής ολοκλήρωση εμφανίζεται στην οθόνη με ένα συνεχή ηχητικό σήμα 5 δευτερολέπτων. Το σύμβολο εμφανίζεται για λίγο.
  - ▶ Στη συνέχεια εμφανίζεται η τιμή της κλίσης στην επιλεγμένη μονάδα μέτρησης.
  - ▶ Εάν δεν μπορεί να εκτελεστεί με επιτυχία η αυτόματη ευθυγράμμιση, ακούγονται σύντομα ηχητικά σήματα και το σύμβολο εμφανίζεται για λίγο.
9. Μπορείτε εάν χρειάζεται να αλλάξετε την εικονιζόμενη τιμή με τα πλήκτρα λειτουργίας δεξιά και αριστερά. Όταν είναι σταθμισμένος ο χωροβάτης λέιζερ, μπορείτε να απομακρύνετε τον δέκτη λέιζερ από το επίπεδο στόχευσης και π.χ. να σημάδεψετε πρόσθετα σημεία εντός του επιπέδου λέιζερ.



## 6.8 Κάθετα χειροκίνητη ευθυγράμμιση

### Προϋποθέσεις:

- Ο χωροβάτης λέιζερ είναι στερεωμένος με ασφάλεια κάθετα (τρίποδο, σε επίτοιχη βάση, σε αντάπτορα πρόσωσης ή σε αντάπτορα χάραξης ή ακουμπάει στις πίσω λαβές). Ο χωροβάτης λέιζερ είναι σε τέτοια θέση, ώστε το πλήκτρο on/off να είναι στραμμένο προς τα επάνω.
- Ένα σημείο αναφοράς (A) υπάρχει κάτω από την κεφαλή λέιζερ (π.χ. ένας καρφι σε οδηγό νήματος ή ένα χρωματιστό σημείο στο δάπεδο).
- Ο δέκτης λέιζερ PRA 400 και ο χωροβάτης λέιζερ είναι συζευγμένοι. 772

1. Πατήστε στον χωροβάτη λέιζερ και στον δέκτη λέιζερ το πλήκτρο .
  - ▶ Ο χωροβάτης λέιζερ σταθμίζεται και προβάλλει στη συνέχεια μια κατακόρυφη ακτίνα λέιζερ προς τα κάτω.
2. Ευθυγραμμίστε τον χωροβάτη λέιζερ έτσι, ώστε η προβολόμενη ακτίνα λέιζερ να διέρχεται ακριβώς από το σημείο αναφοράς (A). Το σημείο αναφοράς δεν είναι σημείο κατακόρυφου!
3. Πατήστε σύντομα το πλήκτρο στον χωροβάτη λέιζερ ή πατήστε σύντομα ένα από τα δύο πλήκτρα λειτουργίας δεξιά ή αριστερά στον δέκτη λέιζερ.
  - ▶ Ο χωροβάτης λέιζερ αρχίζει την περιστροφή.
4. Για να μετακινήσετε το επίπεδο λέιζερ προς τα δεξιά ή αριστερά, πατήστε το πλήκτρο λειτουργίας δεξιά ή αριστερά στον δέκτη λέιζερ.
  - ▶ Ο χωροβάτης λέιζερ μετακινεί το επίπεδο λέιζερ στην επιθυμητή κατεύθυνση.

Χρησιμοποιήστε τη λειτουργία "Κάθετη αυτόματη ευθυγράμμιση με λειτουργία επιτήρησης" 778, για να πετύχετε τη μεγαλύτερη ακρίβεια σε κάθετες εφαρμογές. Λάβετε υπόψη, ότι ο χωροβάτης λέιζερ σταθεροποιεί μία φορά το επίπεδο λέιζερ χωρίς λειτουργία επιτήρησης και στη συνέχεια δεν το προσαρμόζει σε μια πιθανή απόκλιση, η οποία προκαλείται από την αλλαγή των συνθηκών περιβάλλοντος (δονήσεις, μεταβολές θερμοκρασίας κτλ.). Με τη λειτουργία επιτήρησης μπορούν να εξισορροπούνται επιδράσεις στη θέση του επιπέδου λέιζερ.

## 6.9 Κάθετα αυτόματη ευθυγράμμιση

### Προϋποθέσεις:

- Ο χωροβάτης λέιζερ είναι στερεωμένος με ασφάλεια κάθετα (τρίποδο, σε επίτοιχη βάση, σε αντάπτορα πρόσωσης ή σε αντάπτορα χάραξης ή ακουμπάει στις πίσω λαβές). Ο χωροβάτης λέιζερ είναι σε τέτοια θέση, ώστε το πλήκτρο on/off να είναι στραμμένο προς τα επάνω.
- Ένα σημείο αναφοράς (A) υπάρχει κάτω από την κεφαλή λέιζερ (π.χ. ένας καρφι σε οδηγό νήματος ή ένα χρωματιστό σημείο στο δάπεδο).
- Ο δέκτης λέιζερ PRA 400 και ο χωροβάτης λέιζερ είναι συζευγμένοι. 772

Για αυτή την εργασία έχετε στη διάθεσή σας στον δέκτη λέιζερ έναν κωδικό QR, με τον οποίο μπορείτε να ανοίξετε εικονογραφημένες οδηγίες με τα ακόλουθα βήματα εργασίας. Μπορείτε να ανοίξετε τις εικονογραφημένες οδηγίες και μέσω αυτού του συνδέσμου:

### **Κάθετα αυτόματη ευθυγράμμιση**

1. Πατήστε στον χωροβάτη λέιζερ και στον δέκτη λέιζερ το πλήκτρο .
- ▶ Ο χωροβάτης λέιζερ σταθμίζεται και προβάλλει στη συνέχεια μια κατακόρυφη ακτίνα λέιζερ προς τα κάτω.
2. Ευθυγραμμίστε τον χωροβάτη λέιζερ έτσι, ώστε η προβολόμενη ακτίνα λέιζερ να είναι ευθυγραμμισμένη ακριβώς στο σημείο αναφοράς (A). Το σημείο αναφοράς δεν είναι σημείο κατακόρυφου!
3. Διατηρείτε τις εγχοπές σήμανσης του δέκτη λέιζερ στο επίπεδο στόχευσης που πρόκειται να ρυθμιστεί, σημείο (B). Πρέπει να κρατάτε ακίνητο ή να στερεώνετε τον δέκτη λέιζερ.
4. Αρχίστε την αυτόματη ευθυγράμμιση με διπλό κλικ στον δέκτη λέιζερ με το πλήκτρο ή επιλέξτε στο μενού "κάθετη λειτουργία" τη λειτουργία "αυτόματη ευθυγράμμιση" .
  - ▶ Το επίπεδο λέιζερ μετακινείται προς τα δεξιά και/ή αριστερά, μέχρι να επιτευχθεί το σημείο (B). Ακούγεται ένα επαναλαμβανόμενο ηχητικό σήμα στον δέκτη λέιζερ.



- ▶ Όταν επιτευχθεί το σημείο **(B)**, εμφανίζεται για λίγο το σύμβολο .
  - ▶ Εάν δεν μπορεί να εκτελεστεί με επιτυχία η αυτόματη ευθυγράμμιση, ακούγονται σύντομα ηχητικά σήματα και το σύμβολο εμφανίζεται για λίγο.
5. Όταν ο χωροβάτης λέιζερ φτάσει με επιτυχία στη θέση, μπορείτε να απομακρύνετε τον δέκτη λέιζερ από το επίπεδο στόχευσης και π.χ. να σηματοδέψετε πρόσθετα σημεία εντός του επιπέδου λέιζερ.

Χρησιμοποιήστε τη λειτουργία "Κάθετη αυτόματη ευθυγράμμιση με λειτουργία επιτήρησης" 778, για να πετύχετε τη μεγαλύτερη ακρίβεια σε κάθετες εφαρμογές. Λάβετε υπόψη, ότι ο χωροβάτης λέιζερ σταθεροποιεί μία φορά το επίπεδο λέιζερ χωρίς λειτουργία επιτήρησης και στη συνέχεια δεν το προσαρμόζει σε μια πιθανή απόκλιση, η οποία προκαλείται από την αλλαγή των συνθηκών περιβάλλοντος (δονήσεις, μεταβολές θερμοκρασίας κτλ.). Με τη λειτουργία επιτήρησης μπορούν να εξισορροπούνται επιδράσεις στη θέση του επιπέδου λέιζερ.

## 6.10 Κάθετα αυτόματη ευθυγράμμιση με λειτουργία επιτήρησης

### Προϋποθέσεις:

- Ο χωροβάτης λέιζερ είναι στερεωμένος με ασφάλεια κάθετα (τρίποδο, σε επίτοιχη βάση, σε αντάπτορα πρόσωσης ή σε αντάπτορα χάραξης ή ακουμπάει στις πίσω λαβές). Ο χωροβάτης λέιζερ είναι σε τέτοια θέση, ώστε το πλήκτρο on/off να είναι στραμμένο προς τα επάνω.
- Ένα σημείο αναφοράς (A) υπάρχει κάτω από την κεφαλή λέιζερ (π.χ. ένας καρφί σε οδηγό νήματος ή ένα χρωματιστό σημείο στο δάπεδο).
- Ο δέκτης λέιζερ PRA 400 και ο χωροβάτης λέιζερ είναι συζευγμένοι. 772

Για αυτή την εργασία έχετε στη διάθεσή σας στον δέκτη λέιζερ έναν κωδικό QR, με τον οποίο μπορείτε να ανοίξετε εικονογραφημένες οδηγίες με τα ακόλουθα βήματα εργασίας. Μπορείτε να ανοίξετε τις εικονογραφημένες οδηγίες και μέσω αυτού του συνδέσμου:

### Κάθετα αυτόματη ευθυγράμμιση με λειτουργία επιτήρησης

Χρησιμοποιήστε την κάθετη αυτόματη ευθυγράμμιση με λειτουργία επιτήρησης, για να πετύχετε τη μεγαλύτερη ακρίβεια σε κάθετες εφαρμογές. Λάβετε υπόψη, ότι ο χωροβάτης λέιζερ σταθεροποιεί μία φορά το επίπεδο λέιζερ χωρίς λειτουργία επιτήρησης και στη συνέχεια δεν το προσαρμόζει σε μια πιθανή απόκλιση, η οποία προκαλείται από την αλλαγή των συνθηκών περιβάλλοντος (δονήσεις, μεταβολές θερμοκρασίας κτλ.). Με τη λειτουργία επιτήρησης μπορούν να εξισορροπούνται επιδράσεις στη θέση του επιπέδου λέιζερ.

1. Πατήστε στον χωροβάτη λέιζερ και στον δέκτη λέιζερ το πλήκτρο .
- ▶ Ο χωροβάτης λέιζερ σταθμίζεται και προβάλλει στη συνέχεια μια κατακόρυφη ακτίνα λέιζερ προς τα κάτω.
2. Ευθυγραμμίστε τον χωροβάτη λέιζερ έτσι, ώστε η προβαλλόμενη ακτίνα λέιζερ να είναι ευθυγραμμισμένη ακριβώς στο σημείο αναφοράς **(A)**. Το σημείο αναφοράς δεν είναι σημείο κατακόρυφου!
3. Διατηρείτε τις εγκοπές σήμανσης του δέκτη λέιζερ στο επίπεδο στόχευσης που πρόκειται να ρυθμιστεί, σημείο **(B)**. Πρέπει να κρατάτε ακίνητο ή να στερεώνετε τον δέκτη λέιζερ.
4. Επιλέξτε στο μενού "κάθετη λειτουργία" τη λειτουργία "αυτόματη ευθυγράμμιση με λειτουργία επιτήρησης" .
  - ▶ Το επίπεδο λέιζερ μετακινείται προς τα δεξιά και/ή αριστερά, μέχρι να επιτευχθεί το σημείο **(B)**. Ακούγεται ένα επαναλαμβανόμενο ηχητικό σήμα στον δέκτη λέιζερ.
  - ▶ Όταν επιτευχθεί το σημείο **(B)**, εμφανίζεται για λίγο το σύμβολο .
  - ▶ Ο χωροβάτης λέιζερ μεταβαίνει στη λειτουργία επιτήρησης. Οι μικρότερες έκτασης αποκλίσεις από εξωτερικές επιδράσεις αντισταθμίζονται αυτόματα και η ακτίνα λέιζερ διατηρείται στο ύψος των εγκοπών σήμανσης του δέκτη λέιζερ.
  - ▶ Εάν δεν μπορεί να εκτελεστεί με επιτυχία η αυτόματη ευθυγράμμιση, ακούγονται σύντομα ηχητικά σήματα και το σύμβολο εμφανίζεται για λίγο.
5. **Μην** απομακρύνετε τον δέκτη λέιζερ από το επίπεδο στόχευσης, όσο είναι ενεργή η λειτουργία επιτήρησης.
6. Μπορείτε τώρα χειροκίνητα ή με τη βοήθεια ενός δεύτερου δέκτη λέιζερ π.χ. να ευθυγραμμίσετε στοιχεία με βάση το επίπεδο λέιζερ ή να σηματοδέψετε σημεία εντός του επιπέδου λέιζερ.





## 6.11 Χειροκίνητη λειτουργία Scanline

1. Πατήστε στον χωροβάτη λέιζερ και στον δέκτη λέιζερ το πλήκτρο
2. Φέρτε το επίπεδο του λέιζερ στην επιθυμητή θέση / ύψος. Η λειτουργία Scanline είναι διαθέσιμη και στην οριζόντια, στην κάθετη καθώς και στη λειτουργία κλίσης.
3. Επιλέξτε στον δέκτη λέιζερ στο μενού Ρυθμίσεις το υπομενού Scanline .
  - Θα βρείτε τα στοιχεία μενού για τη Scanline και στο μενού οριζόντιας ή κάθετης λειτουργίας.
4. Από το στοιχείο μενού Πλάτος Scanline μπορείτε να ενεργοποιήσετε τη Scanline, να ρυθμίσετε το πλάτος της Scanline ή να επιστρέψετε στην πλήρη περιστροφή (σημείο, στενή, μέτρια, φαρδιά, περιστροφή).



Όσο πιο στενή επιλέξετε τη γραμμή σάρωσης, τόσο πιο φωτεινή εμφανίζεται.

5. Από το στοιχείο μενού Θέση Scanline μπορείτε να μετακινήσετε τη Scanline με τα πλήκτρα λειτουργίας προς τα αριστερά και δεξιά. Για τον σκοπό αυτό δεν χρειάζεται ο δέκτης λέιζερ να είναι στην ακτίνα λέιζερ.

## 6.12 Αυτόματη λειτουργία Scanline

Με την αυτόματη λειτουργία Scanline μπορείτε να ευθυγραμμίσετε την Scanline γρήγορα και εύκολα στη θέση του δέκτη λέιζερ.

1. Πατήστε στον χωροβάτη λέιζερ και στον δέκτη λέιζερ το πλήκτρο .
2. Φέρτε το επίπεδο του λέιζερ στην επιθυμητή θέση / ύψος. Η λειτουργία Scanline είναι διαθέσιμη και στην οριζόντια, στην κάθετη καθώς και στη λειτουργία κλίσης.
3. Αρχίστε την αυτόματη λειτουργία Scanline με διπλό κλικ στο πλήκτρο στον δέκτη λέιζερ.
4. Αρχίστε την αυτόματη λειτουργία Scanline .
5. Φέρτε τον δέκτη λέιζερ στην επιθυμητή θέση. Ο χωροβάτης λέιζερ συγκεντρώνει την ακτίνα αυτόματα σε μια πιο μικρή γραμμή στην περιοχή του δέκτη λέιζερ.
6. Για να αλλάξετε το πλάτος και/ή τη θέση της λειτουργίας Scanline, ακολουθήστε τη διαδικασία όπως στο κεφάλαιο "Χειροκίνητη λειτουργία Scanline". 779

## 7 Δέκτης λέιζερ PRA 400



Τις αναλυτικές οδηγίες χρήσης για τον δέκτη λέιζερ PRA 400 θα τις βρείτε → [εδώ](#).

### 7.1 Χειρισμός του δέκτη λέιζερ

- Πατήστε στον δέκτη λέιζερ το πλήκτρο .
  - Η οθόνη του δέκτη λέιζερ PRA 400 απεικονίζει τον χωροβάτη λέιζερ και το τρίποδο με ανοιχτό γκρι χρώμα. Μόλις υπάρξει σύνδεση με τον χωροβάτη λέιζερ και/ή το τρίποδο, το συνδεδεμένο προϊόν απεικονίζεται με μαύρο χρώμα.
- Ο δέκτης λέιζερ έχει δύο πλήκτρα λειτουργίας, τα οποία επιτρέπουν ανάλογα με την ένδειξη της οθόνης διάφορους χειρισμούς (πάνω/κάτω, δεξιά/αριστερά, συν/πλην). Η τρέχουσα πιθανή αντιστοίχιση των πλήκτρων λειτουργίας απεικονίζεται στην οθόνη στο κάτω άκρο της οθόνης.
- Επιλέξτε με τα πλήκτρα λειτουργίας ένα σύμβολο στην οθόνη του δέκτη λέιζερ και πατήστε το πλήκτρο για να επιβεβαιώσετε την επιλογή.
  - Το τρέχον επιλεγμένο σύμβολο απεικονίζεται σε μαύρο φόντο.
- Για να επιστρέψετε στην προηγούμενη ένδειξη, πατήστε το πλήκτρο .

### 7.2 Λήψη ακτίνας λέιζερ με τον δέκτη λέιζερ

1. Κρατήστε τον δέκτη λέιζερ με το παράθυρο ανίχνευσης κατευθειαν στο επίπεδο της ακτίνας λέιζερ.
  - Η λήψη της ακτίνας λέιζερ υποδηλώνεται οπτικά και ηχητικά.
  - Ο δέκτης λέιζερ δείχνει την απόσταση του επιπέδου του λέιζερ από την εγκοπτή σήμανσης.
  - Ανάλογα με την περίπτωση χρήσης, μετακινήστε τον δέκτη λέιζερ ή τον χωροβάτη λέιζερ πάνω ή κάτω, μέχρι το επίπεδο περιστροφής να συμπίπτει με την εγκοπτή σήμανσης. Στον δέκτη λέιζερ εμφανίζεται η τιμή "0".



2. Κρατήστε σταθερό ή στερεώστε τον δέκτη λέιζερ κατά την ευθυγράμμιση. Φροντίστε ώστε να υπάρχει ελεύθερο οπτικό πεδίο ανάμεσα στον δέκτη λέιζερ και στον χωροβάτη λέιζερ.

### 7.3 Επιλογές μενού

Για να ανοίξετε το βασικό μενού, πατήστε το πλήκτρο

Τα σύμβολα στα μενού δείχνουν την τιμή που είναι ρυθμισμένη εκείνη τη στιγμή στο προϊόν σας και ενδέχεται επομένως να διαφέρουν από την απεικόνιση σε αυτές τις οδηγίες χρήσης. Οι καταχωρήσεις μενού που εμφανίζονται στον δέκτη λέιζερ εξαρτώνται από τον χωροβάτη λέιζερ, με τον οποίο είναι συνδεδεμένος ο δέκτης λέιζερ. Δεν είναι όλες οι καταχωρήσεις μενού διαθέσιμες σε όλους τους χωροβάτες λέιζερ.

#### Βασικό μενού

	Οριζόντια λειτουργία
	Λειτουργία κλίσης
	Κάθετη λειτουργία
	Γενικές ρυθμίσεις
	Ενεργοποίηση λειτουργίας αδρανοποίησης/απενεργοποίηση λειτουργίας αδρανοποίησης
	Ρύθμιση έντασης ήχου του δέκτη λέιζερ (off, Level 1/2/3)

#### Μενού Οριζόντια λειτουργία

	Αυτόματη λειτουργία Scanline
	Ενεργοποίηση/απενεργοποίηση Scanline και ρύθμιση πλάτους Scanline (σημείο, 3 ρυθμίσεις πλάτους, περιστροφή)
	Μετακίνηση Scanline (δεξιά/αριστερά με πλήκτρα λειτουργίας)
	Κωδικός QR → <b>Αυτόματη ευθυγράμμιση ύψους με τρίποδο PRA 91.</b>

#### Μενού Λειτουργία κλίσης

	Ρύθμιση κλίσης
	Έλεγχος κλίσης
	Άνοιγμα ή τροποποίηση αποθηκευμένων ρυθμίσεων κλίσεων (Αγαπημένα)
	Ρύθμιση κλίσης με μεγάλη ακρίβεια
	Κωδικός QR → <b>Σύνδεσμος για επισκόπηση όλων των λειτουργιών κλίσης</b>

#### Μενού Κάθετη λειτουργία

	Κάθετα αυτόματη ευθυγράμμιση
	Κάθετα αυτόματη ευθυγράμμιση με λειτουργία επιτήρησης
	Αυτόματη λειτουργία Scanline



	Ενεργοποίηση/απενεργοποίηση Scanline και ρύθμιση πλάτους Scanline (σημείο, 3 ρυθμίσεις πλάτους, περιστροφή)
	Μετακίνηση Scanline (δεξιά/αριστερά με πλήκτρα λειτουργίας)
	Κωδικός QR → <b>Σύνδεσμος για επισκόπηση όλων των λειτουργιών στην κάθετη λειτουργία</b>

### Μενού Ρυθμίσεις

	Ακρίβεια (5 επίπεδα) Επιλέξτε τα επίπεδα σύμφωνα με τις δικές σας απαιτήσεις ή/και την απόσταση μεταξύ χωροβάτη λέιζερ και δέκτη λέιζερ.
	Ταχύτητα περιστροφής (3 επίπεδα)
	Ενεργοποίηση/απενεργοποίηση λειτουργίας "Προστασία από παρεμβολή πηγών φωτισμού"
	Προειδοποίηση κραδασμών (off, επίπεδο 1/2/3)  781
	Ένδειξη σέρβις
	Λοιπές ρυθμίσεις  781

### Υπομενού Προειδοποίηση κραδασμών

Επιλέξτε το επίπεδο σύμφωνα με τους πιθανούς κραδασμούς στο σημείο τοποθέτησης του χωροβάτη λέιζερ.

	Επίπεδο 1, μεγάλη ευαισθησία σε κραδασμούς/δονήσεις
	Επίπεδο 2, μέτρια ευαισθησία σε κραδασμούς/δονήσεις
	Επίπεδο 3, ελάχιστη ευαισθησία σε κραδασμούς/δονήσεις
	Προειδοποίηση κραδασμών απενεργοποιημένη

### Μενού Λοιπές ρυθμίσεις

	Απενεργοποίηση αυτόματης στάθμισης (για χειροκίνητη ρύθμιση κλίσης)
	Αλλαγή σειράς ηχητικών σημάτων
	Έκδοση firmware χωροβάτη λέιζερ/δέκτη λέιζερ
	Ενεργοποίηση/απενεργοποίηση κωδικών QR
	Λειτουργία Scanline
	Επιλέξτε τη μονάδα μέτρησης για την απόσταση του επιπέδου λέιζερ προς το μεσαίο σημάδι καθώς και τη μονάδα μέτρησης για την κλίση. <ul style="list-style-type: none"> <li>Χιλιοστά   μοίρες, επί τοις εκατό ή επί τοις χιλίοις</li> <li>Ίντσες   μοίρες, επί τοις εκατό ή επί τοις χιλίοις (δεν διατίθεται σε όλες τις αγορές)</li> <li>Πόδια   μοίρες, επί τοις εκατό ή επί τοις χιλίοις (δεν διατίθεται σε όλες τις αγορές)</li> </ul>

## 8 Φροντίδα και συντήρηση

### ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

**Κίνδυνος τραυματισμού από τοποθετημένη μπαταρία !**

- Πριν από κάθε εργασία φροντίδας και συντήρησης αφαιρείτε πάντα την μπαταρία!



### Φροντίδα του προϊόντος

- Απομακρύνετε προσεκτικά τους ρύπους που έχουν επικαθίσει.
- Καθαρίζετε το περιβλήμα μόνο με ένα ελαφρώς βρεγμένο πανί. Μην χρησιμοποιείτε υλικά φροντίδας με περιεκτικότητα σε σιλικόνη, διότι ενδέχεται να προσβάλλουν τα πλαστικά μέρη.
- Χρησιμοποιήστε ένα καθαρό, στεγνό πανί, για να καθαρίσετε τις επαφές του προϊόντος.

### Καθαρισμός του παραθύρου εξόδου λείζερ

- ▶ Φυσήξτε τη σκόνη από το παράθυρο εξόδου λείζερ.
- ▶ Μην ακουμπάτε το παράθυρο εξόδου λείζερ με τα δάκτυλα.



Χρησιμοποιώντας πολύ τραχύ υλικό καθαρισμού, μπορεί να γρατσουνιστεί το γυαλί και να περιοριστεί η ακρίβεια του εργαλείου.

### Φροντίδα επαναφορτιζόμενων μπαταριών Li-Ion

- Μην χρησιμοποιείτε ποτέ μια επαναφορτιζόμενη μπαταρία με βουλωμένες σχισμές αερισμού. Καθαρίζετε τις σχισμές αερισμού προσεκτικά με μια στεγνή, μαλακή βούρτσα.
- Αποφύγετε την άσκοπη έκθεση της επαναφορτιζόμενης μπαταρίας σε σκόνη ή ρύπους. Μην εκθέτετε ποτέ την επαναφορτιζόμενη μπαταρία σε μεγάλη υγρασία (π.χ. βύθιση σε νερό ή παραμονή σε βροχή). Εάν έχει βραχεί μια επαναφορτιζόμενη μπαταρία, αντιμετωπίστε τη όπως μια επαναφορτιζόμενη μπαταρία που έχει υποστεί ζημιά. Απομονώστε τη σε ένα μη εύφλεκτο δοχείο και απευθυνθείτε στο σέρβις της **Hilti**.
- Διατηρείτε την επαναφορτιζόμενη μπαταρία καθαρή από ξένα λάδια και γράσα. Μην επιτρέπετε να συγκεντρώνονται άσκοπα σκόνες ή ρύποι στην επαναφορτιζόμενη μπαταρία. Καθαρίζετε την επαναφορτιζόμενη μπαταρία με μια στεγνή, μαλακή βούρτσα ή ένα καθαρό, στεγνό πανί. Μην χρησιμοποιείτε υλικά φροντίδας με περιεκτικότητα σε σιλικόνη, διότι ενδέχεται να προσβάλλουν τα πλαστικά μέρη.  
Μην ακουμπάτε τις επαφές της επαναφορτιζόμενης μπαταρίας και μην απομακρύνετε από τις επαφές το εργοστασιακό γράσο.
- Καθαρίζετε το περιβλήμα μόνο με ένα ελαφρώς βρεγμένο πανί. Μην χρησιμοποιείτε υλικά φροντίδας με περιεκτικότητα σε σιλικόνη, διότι ενδέχεται να προσβάλλουν τα πλαστικά μέρη.

### Συντήρηση



#### ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

**Κίνδυνος από ηλεκτροπληξία!** Οι ακατάλληλες επισκευές σε ηλεκτρικά εξαρτήματα ενδέχεται να προκαλέσουν σοβαρούς τραυματισμούς και εγκαύματα.

- ▶ Επισκευές σε ηλεκτρικά μέρη επιτρέπεται να διενεργούνται μόνο από εξειδικευμένο ηλεκτρολόγο.
- Ελέγχετε τακτικά όλα τα ορατά μέρη για τυχόν ζημιές και την άψογη λειτουργία όλων των χειριστηρίων.
- Μην χρησιμοποιείτε το προϊόν σε περίπτωση ζημιών ή/και δυσλειτουργιών. Αναθέστε άμεσα την επισκευή του προϊόντος στο σέρβις της **Hilti**.
- Μετά από εργασίες φροντίδας και συντήρησης, τοποθετήστε όλα τα συστήματα προστασίας και ελέγξτε την απρόσκοπτη λειτουργία τους.



Για μια ασφαλή λειτουργία χρησιμοποιείτε μόνο γνήσια ανταλλακτικά, αναλώσιμα και αξεσουάρ. Εγκεκριμένα από τη **Hilti** ανταλλακτικά, αναλώσιμα και αξεσουάρ για το προϊόν σας θα βρείτε στο πλησιέστερο **Hilti Store** ή στη διεύθυνση: [www.hilti.group](http://www.hilti.group)

### 8.1 Έλεγχος ακρίβειας μέτρησης

Για τη διατήρηση των τεχνικών προδιαγραφών, πρέπει να ελέγχεται τακτικά η συσκευή (τουλάχιστον πριν από κάθε μεγαλύτερη/σημαντική μέτρηση).

Μετά από μια πώση της συσκευής από μεγαλύτερο ύψος θα πρέπει να εξετάζεται η ικανότητα λειτουργίας. Υπό τις ακόλουθες συνθήκες μπορείτε να υποθέσετε ότι η συσκευή λειτουργεί απρόσκοπτα:

- Κατά την πώση δεν υπήρξε υπέρβαση του ύψους πτώσης που αναφέρεται στα τεχνικά χαρακτηριστικά.
- Η συσκευή λειτουργούσε απρόσκοπτα και πριν από την πώση.
- Η συσκευή δεν υπέστη μηχανική ζημιά κατά την πώση (π.χ. θραύση του πενταπρίσματος).
- Η συσκευή παράγει κατά την χρήση στην εργασία μια περιστρεφόμενη ακτίνα λείζερ.

### 8.2 Έλεγχος οριζόντιου κύριου και εγκάρσιου άξονα

1. Τοποθετήστε ένα τρίποδο σε απόσταση περ. 20 m (66 ft) από κάποιο τοίχο και ευθυγραμμίστε την κεφαλή του τρίποδου οριζόντια με τη βοήθεια αλφαδιού.



2. Τοποθετήστε τον χωροβάτη λέιζερ στο τρίποδο και ευθυγραμμίστε τον χωροβάτη λέιζερ με τη βοήθεια των εγκοπών στόχευσης στον τοίχο.
3. Εικόνα a: Καταγράψτε με τη βοήθεια του δέκτη λέιζερ ένα σημείο **(1)** και σηματοδέψτε το σημείο στον τοίχο.
4. Περιστρέψτε τον χωροβάτη λέιζερ γύρω από τον κεντρικό άξονα δεξιόστροφα κατά 90°. Δεν επιτρέπεται να αλλάξετε το ύψος του χωροβάτη λέιζερ.
5. Εικόνα b: Καταγράψτε με τη βοήθεια του δέκτη λέιζερ ένα δεύτερο σημείο **(2)** και σηματοδέψτε το σημείο στον τοίχο.
6. Εικόνα c και d: Επαναλάβετε τα δύο προηγούμενα βήματα δύο ακόμη φορές. Καταγράψτε με τη βοήθεια του δέκτη λέιζερ τα σημεία **(3)** και **(4)** και σηματοδέψτε τα σημεία στον τοίχο.



Σε περίπτωση σχολαστικής εκτέλεσης θα πρέπει η κάθετη απόσταση των δύο σηματοδεδμένων σημείων **(1)** και **(3)** (κύριος άξονας) ή/και των σημείων **(2)** και **(4)** (εγκάρσιος άξονας) να είναι <2 mm (στα 20 m) (<0,08 in στα 66 ft). Σε περίπτωση μεγαλύτερης απόκλισης στείλτε τον χωροβάτη λέιζερ για διακρίβωση στο σέρβις της **Hilti**.

### 8.3 Έλεγχος κάθετου άξονα

1. Στήστε τον χωροβάτη λέιζερ κάθετα σε ένα κατά το δυνατό επίπεδο δάπεδο σε απόσταση περ. 1 έως 10m από κάποιον τοίχο.
2. Ευθυγραμμίστε τις λαβές παράλληλα με τον τοίχο.
3. Ενεργοποιήστε τον χωροβάτη λέιζερ και σηματοδέψτε το σημείο αναφοράς **(R)** στο δάπεδο.
4. Σηματοδέψτε με τη βοήθεια του δέκτη λέιζερ το σημείο **(A)** στο κάτω άκρο του τοίχου.
5. Σηματοδέψτε με τη βοήθεια του δέκτη λέιζερ το σημείο **(B)** σε ύψος περ. 10 m (33 ft).
6. Περιστρέψτε τον χωροβάτη λέιζερ κατά 180 ° ευθυγραμμίστε τον στο σημείο αναφοράς **(R)** στο δάπεδο και στο κάτω σημείο **(A)** στον τοίχο. Μπορείτε να χρησιμοποιήσετε για τον σκοπό αυτό και την αυτόματη ευθυγράμμιση. 777
7. Σηματοδέψτε με τη βοήθεια του δέκτη λέιζερ το σημείο **(C)** σε ύψος περ. 10 m (33 ft).
  - Σε περίπτωση σχολαστικής διενέργειας θα πρέπει η οριζόντια απόσταση των δύο σηματοδεδμένων σημείων **(B)** και **(C)** να είναι < 2mm (στα 10 m) (<0.08 in στα 33 ft). Σε περίπτωση μεγαλύτερης απόκλισης στείλτε τον χωροβάτη λέιζερ για διακρίβωση στο σέρβις της **Hilti**.

### 8.4 Σέρβις μετροτεχνίας Hilti

Το σέρβις μετροτεχνίας της **Hilti** διενεργεί τον έλεγχο και σε περίπτωση απόκλισης, την επαναφορά και τον επανέλεγχο της συμμόρφωσης του εργαλείου μέτρησης με τις προδιαγραφές. Η συμμόρφωση με τις προδιαγραφές τη στιγμή του ελέγχου βεβαιώνεται γραπτώς από το πιστοποιητικό σέρβις. Προτείνεται:

- Επιλέξτε κατάλληλο διάστημα ελέγχου ανάλογα με τη χρήση.
- Μετά από ακραία καταπόνηση της συσκευής, πριν από σημαντικές εργασίες, ωστόσο τουλάχιστον ετησίως πρέπει να αναθέτετε έναν έλεγχο σέρβις μετροτεχνίας της **Hilti**.

Ο έλεγχος από το σέρβις μετροτεχνίας της **Hilti** δεν αποδεσμεύει τον χρήστη από τον έλεγχο του εργαλείου μέτρησης πριν και κατά τη διάρκεια της χρήσης.

## 9 Μεταφορά και αποθήκευση

### Μεταφορά επαναφορτιζόμενων εργαλείων και επαναφορτιζόμενων μπαταριών



#### ΠΡΟΣΟΧΗ

#### Ακούσια ενεργοποίηση κατά τη μεταφορά !

- Μεταφέρετε τα προϊόντα σας πάντα χωρίς τις μπαταρίες τοποθετημένες!
- Αφαιρέστε την/τις επαναφορτιζόμενες μπαταρίες.
- Μην μεταφέρετε επαναφορτιζόμενες μπαταρίες ποτέ χύδην. Κατά τη μεταφορά θα πρέπει οι επαναφορτιζόμενες μπαταρίες να προστατεύονται από υπερβολικές κρούσεις και δονήσεις και να απομονώνονται από κάθε είδους αγώγιμα υλικά ή άλλες επαναφορτιζόμενες μπαταρίες, ώστε να μην έρθουν σε επαφή με άλλους πόλους μπαταριών και προκληθεί βραχυκύκλωμα. **Λάβετε υπόψη τις τοπικές προδιαγραφές μεταφοράς για επαναφορτιζόμενες μπαταρίες.**
- Δεν επιτρέπεται η αποστολή επαναφορτιζόμενων μπαταριών μέσω ταχυδρομείου. Απευθυνθείτε σε μια μεταφορική εταιρεία, όταν θέλετε να αποστείλετε άθικτες επαναφορτιζόμενες μπαταρίες.
- Ελέγχετε το προϊόν και τις επαναφορτιζόμενες μπαταρίες για τυχόν ζημιές πριν από κάθε χρήση καθώς και πριν και μετά από μεγαλύτερης διάρκειας μεταφορά.









**ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ**
**Ακούσια πρόκληση ζημιάς από ελαττωματικές μπαταρίες. !**

- ▶ Αποθηκεύετε τα προϊόντα σας πάντα χωρίς τις μπαταρίες τοποθετημένες!
- ▶ Αποθηκεύετε τα προϊόν και τις επαναφορτιζόμενες μπαταρίες σε δροσερό και στεγνό χώρο. Προσέξτε τις οριακές τιμές θερμοκρασίας, που αναφέρονται στα τεχνικά χαρακτηριστικά 770.
- ▶ Μην φυλάτε επαναφορτιζόμενες μπαταρίες πάνω στον φορτιστή. Μετά τη διαδικασία φόρτισης, αφαιρείτε πάντα την επαναφορτιζόμενη μπαταρία από τον φορτιστή.
- ▶ Μην αποθηκεύετε ποτέ τις επαναφορτιζόμενες μπαταρίες στον ήλιο, πάνω σε πηγές θερμότητας ή πίσω από τζάμια.
- ▶ Αποθηκεύετε το προϊόν και τις επαναφορτιζόμενες μπαταρίες σε σημείο στο οποίο δεν έχουν πρόσβαση παιδιά και αναρμόδια άτομα.
- ▶ Ελέγχετε το προϊόν και τις επαναφορτιζόμενες μπαταρίες για τυχόν ζημιές πριν από κάθε χρήση καθώς και πριν και μετά από μεγαλύτερης διάρκειας αποθήκευση.













**10 Βοήθεια για προβλήματα**

Προσέχετε σε όλες τις βλάβες την ένδειξη κατάστασης της επαναφορτιζόμενης μπαταρίας. Βλέπε κεφάλαιο **Ενδείξεις της επαναφορτιζόμενης μπαταρίας Li-Ion** 769.













Σε βλάβες που δεν αναφέρονται σε αυτόν τον πίνακα ή δεν μπορείτε να αποκαταστήσετε μόνοι σας, απευθυνθείτε στο σέρβις της **Hilti**.

Βλάβη	Πιθανή αιτία	Λύση
Τα LED της μπαταρίας δεν δείχνουν τίποτε	Μπαταρία ελαττωματική.	▶ Απευθυνθείτε στο σέρβις της <b>Hilti</b> .
Η μπαταρία δεν κομπάνει αισθητά κάνοντας "κλικ".	Η προεξοχή ασφάλισης στην μπαταρία είναι λερωμένη.	▶ Καθαρίστε την προεξοχή ασφάλισης και τοποθετήστε ξανά την μπαταρία.
Έντονη αύξηση θερμοκρασίας στο προϊόν ή στην επαναφορτιζόμενη μπαταρία.	Ηλεκτρική βλάβη	▶ Απενεργοποιήστε αμέσως το προϊόν, αφαιρέστε τις μπαταρίες και επικοινωνήστε με το σέρβις της <b>Hilti</b> .
  Μπαταρία στον δέκτη λέιζερ αδύναμη	Η μπαταρία του δέκτη λέιζερ είναι άδεια.	▶ Αντικαταστήστε τις μπαταρίες στον δέκτη λέιζερ.
  Μπαταρία στον δέκτη λέιζερ άδεια	Η μπαταρία του δέκτη λέιζερ είναι άδεια.	▶ Αντικαταστήστε τις μπαταρίες στον δέκτη λέιζερ.
  Κατάσταση φόρτισης μπαταρίας στον χωροβάτη λέιζερ χαμηλή	Κατάσταση φόρτισης μπαταρίας στον χωροβάτη λέιζερ χαμηλή.	▶ Φορτίστε την μπαταρία.













Βλάβη	Πιθανή αιτία	Λύση
  Μπαταρία στον χωροβάτη λέιζερ εντελώς αποφορτισμένη	Η μπαταρία στον χωροβάτη λέιζερ είναι τελείως αποφορτισμένη.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Φορτίστε την μπαταρία.</li> </ul>
  Κατάσταση φόρτισης μπαταρίας στο τρίποδο χαμηλή.	Κατάσταση φόρτισης μπαταρίας στο τρίποδο χαμηλή.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Φορτίστε την μπαταρία.</li> </ul>
  Μπαταρία στο τρίποδο εντελώς αποφορτισμένη	Η μπαταρία στο τρίποδο είναι τελείως αποφορτισμένη.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Φορτίστε την μπαταρία.</li> </ul>
  Δεν αναγνωρίστηκε ακτίνα λέιζερ	Ακτίνα λέιζερ εκτός του πεδίου ανίχνευσης.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Φέρτε τον δέκτη λέιζερ στο ύψος του επιπέδου λέιζερ. Το πεδίο ανίχνευσης πρέπει να είναι στραμμένο προς τον χωροβάτη λέιζερ.</li> </ul>
  Δέκτης λέιζερ εκτός του πιθανού επιπέδου λέιζερ	Ο δέκτης λέιζερ απέχει πολύ από την πιθανή θέση του επιπέδου λέιζερ, η στοχευμένη λειτουργία δεν μπορεί να εκτελεστεί.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ελέγξτε τη διάταξη. Προσέξτε τη μέγιστη κλίση του χωροβάτη λέιζερ ή/και τη μέγιστη αντιστάθμιση ύψους του αυτόματου τρίποδου και αρχίστε εκ νέου τη λειτουργία.</li> </ul>
  Προειδοποίηση λειτουργίας επιτήρησης	Λειτουργία επιτήρησης αδύνατη ή έχει διακοπεί.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ελέγξτε τη θέση του χωροβάτη λέιζερ και δέκτη λέιζερ και ευθυγραμμίστε εάν χρειάζεται εκ νέου τις συσκευές.</li> <li>▶ Απομακρύνετε τα εμπόδια από το επίπεδο του λέιζερ.</li> <li>▶ Αρχίστε στο τέλος τη λειτουργία επιτήρησης.</li> </ul>



Βλάβη	Πιθανή αιτία	Λύση
  Κλίση /στάθμιση αδύνατη	Δέκτης λέιζερ εκτός της πιθανής αυτόματης περιοχής κλίσης.  Λέιζερ με υπερβολική κλίση, στάθμιση αδύνατη.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Προσέξτε τη μέγιστη αυτόματη περιοχή κλίσης του χωροβάτη λέιζερ.</li> <li>▶ Φέρτε τον χωροβάτη λέιζερ σε μια κατά το δυνατό όρθια θέση.</li> <li>▶ Απενεργοποιήστε και ενεργοποιήστε ξανά τον χωροβάτη λέιζερ.</li> </ul>
  Ενεργοποιήθηκε προειδοποίηση κραδασμών	Πολύ έντονη δόνηση του χωροβάτη λέιζερ.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Τοποθετήστε τον χωροβάτη λέιζερ σε ένα σημείο χωρίς δονήσεις.</li> </ul>
  Λειτουργία αδρανοποίησης ενεργοποιημένη	Λειτουργία αδρανοποίησης ενεργή.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Απενεργοποιήστε τη λειτουργία αδρανοποίησης, για να συνεχίσετε την εργασία με τον χωροβάτη λέιζερ.</li> </ul>
  Χωρίς σύνδεση με τον χωροβάτη λέιζερ	Χωρίς σύνδεση με τον χωροβάτη λέιζερ:	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Πλησιάστε πιο κοντά τα δύο προϊόντα, απενεργοποιήστε και ενεργοποιήστε ξανά τα δύο προϊόντα.</li> <li>▶ Εάν εξακολουθεί να μην υπάρχει σύνδεση, κάντε εκ νέου σύζευξη στα δύο προϊόντα.</li> </ul>
  Χωρίς σύνδεση με το αυτόματο τρίποδο	Χωρίς σύνδεση με το αυτόματο τρίποδο.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Πλησιάστε πιο κοντά τα δύο προϊόντα, απενεργοποιήστε και ενεργοποιήστε ξανά τα δύο προϊόντα.</li> <li>▶ Εάν εξακολουθεί να μην υπάρχει σύνδεση, κάντε εκ νέου σύζευξη στα δύο προϊόντα.</li> </ul>
  Αποτυχία pairing με χωροβάτη λέιζερ	Η σύζευξη με τον χωροβάτη λέιζερ απέτυχε.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Συζευξτε ξανά τα δύο προϊόντα.</li> </ul>






Βλάβη	Πιθανή αιτία	Λύση
  Αποτυχία pairing με αυτόμα- το τρίποδο	Η σύζευξη με το τρίποδο απέτυχε.	► Συζευξτε ξανά τα δύο προϊ- όντα.
  Απαιτείται επανεκκίνηση	Απαιτείται επανεκκίνηση του χω- ροβάτη λέιζερ.	► Απενεργοποιήστε και ενεργο- ποιήστε ξανά τον χωροβάτη λέιζερ.
  Θερμοκρασία	Ο χωροβάτης λέιζερ έχει κάποιο σφάλμα.	► Ελέγξτε το στήσιμο του χω- ροβάτη λέιζερ (π.χ. επίπεδη επιφάνεια χωρίς κραδασμούς, κτλ.)
  Ο χωροβάτης λέιζερ είναι ελαττωματικός	Ο χωροβάτης λέιζερ είναι ελαττω- ματικός.	► Απευθυνθείτε στο σέρβις της <b>Hilti</b> .
  Σφάλμα υλικού στον δέκτη λέιζερ	Ο δέκτης λέιζερ έχει σφάλμα υλι- κού.	► Απευθυνθείτε στο σέρβις της <b>Hilti</b> .

## 11 Διάθεση στα απορρίμματα

### ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

**Κίνδυνος τραυματισμού από ακατάλληλη διάθεση στα απορρίμματα!** Κίνδυνοι για την υγεία από εξερχόμενα αέρια ή υγρά.

- Μην αποστέλλετε επαναφορτιζόμενες μπαταρίες που έχουν υποστεί ζημιά!
- Καλύψτε τις συνδέσεις με ένα μη αγώγιμο υλικό, για να αποφύγετε βραχυκυκλώματα.
- Πετάξτε τις μπαταρίες έτσι ώστε να μην μπορούν να καταλήξουν στα χέρια παιδιών.
- Απορρίψτε την μπαταρία στο **Hilti Store** ή απευθυνθείτε στην αρμόδια επιχείρηση διάθεσης απορριμμάτων.

 Τα προϊόντα της **Hilti** είναι κατασκευασμένα σε μεγάλο ποσοστό από ανακυκλώσιμα υλικά. Προϋπόθεση για την ανακύκλωσή τους είναι ο κατάλληλος διαχωρισμός των υλικών. Σε πολλές χώρες, η **Hilti** παραλαμβάνει το παλιό σας εργαλείο για ανακύκλωση. Απευθυνθείτε στο σέρβις της **Hilti** ή στον σύμβουλο πωλήσεων.





- Μην πετάτε τα ηλεκτρικά εργαλεία, της ηλεκτρονικές συσκευές και τις επαναφορτιζόμενες μπαταρίες στον κάδο οικιακών απορριμμάτων!

## 12 Εγγύηση κατασκευαστή

- Για ερωτήσεις σχετικά με τους όρους εγγύησης απευθυνθείτε στον τοπικό συνεργάτη της **Hilti**.

## 13 FCC-Η υπόδειξη (ισχύει στις ΗΠΑ) / IC-Υπόδειξη (ισχύει στον Καναδά)



Η παρούσα συσκευή έχει τηρήσει σε δοκιμές τις οριακές τιμές, που καθορίζονται στο κεφάλαιο 15 των κανονισμών FCC για ψηφιακές συσκευές της κατηγορίας Β. Αυτές οι οριακές τιμές προβλέπουν για την εγκατάσταση σε κατοικημένες περιοχές επαρκή προστασία από επιβλαβείς ακτινοβολίες. Συσκευές τέτοιου είδους παράγουν και χρησιμοποιούν υψηλές συχνότητες και μπορούν επίσης να εκπέμπουν αυτές τις συχνότητες. Για αυτόν το λόγο μπορούν να προκαλέσουν παρεμβολές στη λήψη ραδιοσυχνοτήτων, εάν δεν εγκατασταθούν και τεθούν σε λειτουργία σύμφωνα με τις οδηγίες.

Δεν μπορεί όμως να διασφαλιστεί, ότι σε συγκεκριμένες εγκαταστάσεις δεν θα παρουσιαστούν παρεμβολές. Σε περίπτωση που αυτή η συσκευή προκαλέσει παρεμβολές στη λήψη ραδιοφωνικών ή τηλεοπτικών σταθμών, πράγμα που μπορεί να διαπιστωθεί από το σβήσιμο και την επαναλειτουργία των συσκευών αυτών, ο χρήστης πρέπει να αποκαταστήσει τις βλάβες με τη βοήθεια των ακόλουθων μέτρων:

- Νέος προσανατολισμός ή μετακίνηση της κεραίας λήψης.
- Αύξηση απόστασης μεταξύ συσκευής και δέκτη.
- Σύνδεση της συσκευής σε πρίζα ενός κυκλώματος ρεύματος, που να είναι διαφορετικό από αυτό του δέκτη.
- Συμβουλευτείτε τον έμπορό σας ή έναν έμπειρο τεχνικό ραδιοφώνων και τηλεοράσεων.

Αυτή η διάταξη ικανοποιεί την παράγραφο 15 των κανονισμών FCC και RSS-210 της ISED.

Η θέση σε λειτουργία υπόκειται στις ακόλουθες δύο προϋποθέσεις:

- Αυτή η συσκευή δεν θα πρέπει να παράγει επιβλαβή ακτινοβολία.
- Η συσκευή πρέπει να απορροφά κάθε είδους ακτινοβολία, συμπεριλαμβανομένων των ακτινοβολιών που επιφέρουν ανεπιθύμητες λειτουργίες.



Τροποποιήσεις ή μετατροπές, που δεν έχουν επιτραπεί ρητά από τη **Hilti**, μπορεί να περιορίσουν το δικαίωμα του χρήστη να θέσει σε λειτουργία τη συσκευή.

## 14 Περισσότερες πληροφορίες

Αξεσουάρ, προϊόντα συστήματος και περισσότερες πληροφορίες για το προϊόν σας θα βρείτε → **εδώ**.



## RoHS (οδηγία για τον περιορισμό της χρήσης επικίνδυνων ουσιών)

根据 SJ/T 11364-2014 的有害物质材料披露  
 Hazardous substances material disclosure according to SJ/T 11364-2014

Product type: Line Laser  
 Products: PR 4-22 01; PR 40-22 01; PR 40G-22 01; PR 400-22 01;

零件名称 Part name	有害物质 Hazardous substances					
	铅 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	镉 Cadmium (Cd)	六价铬 Hexavalent Chromium (Cr(VI))	多溴联苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated biphenylethers (PBDE)
手柄 PR 4XX-22 件 Grip PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
识别牌 PR 40-22 印刷的 Identification plate PR 40-22 printed	o	o	o	o	o	o
铭牌 PR 40-22 Nameplate PR 40-22	o	o	o	o	o	o
塑料架 PR 4XX-22 件 Holder PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
螺钉 Screws	o	o	o	o	o	o
外壳 PR 4XX-22 件 Housing PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
外壳 PR 40X-22 件 Housing PR 40X-22 assy	o	o	o	o	o	o
橡皮塞 PR 3-HVSG Blanking plug PR 3-HVSG	o	o	o	o	o	o
电缆扎带 100x2.5 Cable tie 100x2,5	o	o	o	o	o	o
<p>以下表格均依据 SJ/T 11364 通则制定。</p> <p>O: 表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 标准规定的限量要求以下。</p> <p>X: 表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572 标准规定的限量要求。                      (企业可基于其实际情况在包装箱内提供“X”标识的详细技术说明。)</p> <p>The following tables are prepared in accordance with the provision of SJ/T 11364.</p> <p>O: Indicates that said hazardous substances contained in all of the homogeneous materials for this part is below the limit requirement of GB/T 26572</p> <p>X: Indicates that said hazardous substances contained in at least one of the homogeneous materials used for this part is above the limit requirement of GB/T 26572.</p> <p>(Enterprises may further provide in this box technical explanation for marking "X" based on their actual circumstances.)</p>						

Αυτός ο πίνακας ισχύει για την αγορά της Κίνας.



Declaration of the Presence Condition of the Restricted Substances Marking

單元 Unit	限用物質及其化學符號 Restricted substances and its chemical symbols					
	鉛 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	鎘 Cadmium (Cd)	六價鉻 Hexavalent Chromium (Cr (VI))	多溴聯苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated biphenylethers (PBDE)
設備名稱： Equipment name:	Line laser			型號（型式）： Type designation:	PR 4-22 01 PR 40-22 01 PR 40G-22 01 PR 400-22 01	
握把 PR 4XX-22 組裝 Grip PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
印刷識別牌 PR 40-22 Identification plate PR 40-22 printed	o	o	o	o	o	o
銘牌 PR 40-22 Nameplate PR 40-22	o	o	o	o	o	o
支架 PR 4XX-22 組裝 Holder PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
螺釘 Screws	o	o	o	o	o	o
外殼 PR 4XX-22 組裝 Housing PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
外殼 PR 40X-22 組裝 Housing PR 40X-22 assy	o	o	o	o	o	o
橡皮塞 PR 3-HVSG Blanking plug PR 3-HVSG	o	o	o	o	o	o
電纜紮帶 100x2, 5 Cable tie 100x2,5	o	o	o	o	o	o
備考 1. “超出 0.1 wt %” 及 “超出 0.01 wt %” 係指限用物質之百分比含量超出百分比含量基準值。 Note 1: “Exceeding 0.1wt.% and exceeding 0.01wt.%” indicate that the percentage contain of the restricted substance exceeds the reference percentage value of presence condition. 備考 2. “o” 係指該項限用物質之百分比含量未超出百分比含量基準值。 Note 2: “o” – indicates that the percentage contain of the restricted substance does not exceeds the percentage of reference value of presence. 備考 3. “-” 係指該項限用物質為排除項目。 Note 3: The “-” indicates that the restricted substance corresponds to the exemption.						

Αυτός ο πίνακας ισχύει για την αγορά της Ταϊβάν.

## 15 Επαναφορτιζόμενες μπαταρίες Li-Ion Hilti

### Υποδείξεις για την ασφάλεια και τη χρήση

Στην παρούσα τεκμηρίωση, χρησιμοποιείται ο όρος επαναφορτιζόμενη μπαταρία για επαναφορτιζόμενες μπαταρίες Li-Ion της Hilti, στις οποίες είναι συνδεδεμένες περισσότερες κυψέλες Li-Ion. Προορίζονται για ηλεκτρικά εργαλεία Hilti και επιτρέπεται να χρησιμοποιούνται μόνο με αυτά. Χρησιμοποιείτε μόνο γνήσιες επαναφορτιζόμενες μπαταρίες **Hilti!**

### Περιγραφή

Οι επαναφορτιζόμενες μπαταρίες **Hilti** είναι εξοπλισμένες με συστήματα διαχείρισης και προστασίας κυψελών.

Οι επαναφορτιζόμενες μπαταρίες αποτελούνται από κυψέλες, που περιέχουν υλικά συσσώρευσης ιόντων λιθίου, τα οποία επιτρέπουν μια υψηλή ειδική ενεργειακή πυκνότητα. Οι κυψέλες Li-Ion υπόκεινται σε ένα πολύ μικρό φαινόμενο μνήμης, αντιδρούν όμως με πολύ μεγάλη ευαισθησία σε επίδραση βίας, βαθιά εκφόρτιση ή υψηλές θερμοκρασίες.

Τα προϊόντα που είναι εγκεκριμένα για επαναφορτιζόμενες μπαταρίες **Hilti** θα τα βρείτε στο **Hilti Store** ή στη διεύθυνση: [www.hilti.group](http://www.hilti.group)



## Ασφάλεια

- ▶ **Προσέξτε τις ακόλουθες υποδείξεις ασφαλείας για τον ασφαλή χειρισμό και τη χρήση επαναφορτιζόμενων μπαταριών Li-Ion.** Από τυχόν παράβλεψη μπορεί να προκληθούν δερματικοί ερεθισμοί, σοβαροί διαβρωτικοί τραυματισμοί, χημικά εγκαύματα, φωτιά ή/και εκρήξεις.
- ▶ Χειρίζεστε σχολαστικά τις επαναφορτιζόμενες μπαταρίες, για να αποφύγετε ζημιές και την έξοδο υγρών πολύ επιβλαβών για την υγεία σας!
- ▶ Δεν επιτρέπεται σε καμία περίπτωση η μετατροπή ή η παραποίηση των επαναφορτιζόμενων μπαταριών!
- ▶ Δεν επιτρέπεται να αποσυρμαολογείτε, να συμπιέζετε, να θερμαίνετε πάνω από τους 80°C ή να καίτε τις επαναφορτιζόμενες μπαταρίες.
- ▶ Μην χρησιμοποιείτε ή φορτίζετε επαναφορτιζόμενες μπαταρίες, οι οποίες έχουν δεχτεί χτύπημα ή έχουν υποστεί ζημιά με διαφορετικό τρόπο. Ελέγχετε τακτικά τις επαναφορτιζόμενες μπαταρίες για σημάδια ζημιάς.
- ▶ Μην χρησιμοποιείτε ποτέ ανακυκλωμένες ή επισκευασμένες επαναφορτιζόμενες μπαταρίες.
- ▶ Μην χρησιμοποιείτε την επαναφορτιζόμενη μπαταρία ή ένα επαναφορτιζόμενο ηλεκτρικό εργαλείο ποτέ ως κρουστικό εργαλείο.
- ▶ Μην εκθέτετε ποτέ τις επαναφορτιζόμενες μπαταρίες σε άμεση ηλιακή ακτινοβολία, αυξημένη θερμοκρασία, σπινθήρες ή γυμνές φλόγες. Μπορεί να προκληθούν εκρήξεις.
- ▶ Μην ακουμπάτε τους πόλους της μπαταρίας με τα δάχτυλα, με εργαλεία, κοσμήματα ή άλλα ηλεκτρικά αγωγίμια αντικείμενα. Έτσι μπορεί να προκληθεί ζημιά στην επαναφορτιζόμενη μπαταρία, καθώς και υλικές ζημιές και τραυματισμοί.
- ▶ Κρατάτε τις επαναφορτιζόμενες μπαταρίες μακριά από βροχή, υγρασία και υγρά. Η εισχώρηση υγρασίας μπορεί να προκαλέσει βραχυκυκλώματα, ηλεκτροπληξία, εγκαύματα, φωτιά και εκρήξεις.
- ▶ Χρησιμοποιείτε μόνο τους φορτιστές και τα ηλεκτρικά εργαλεία που προβλέπονται για αυτόν τον τύπο μπαταρίας. Προσέξτε σχετικά τα στοιχεία στα αντίστοιχες οδηγίες χρήσης.
- ▶ Μην χρησιμοποιείτε ή αποθηκεύετε την επαναφορτιζόμενη μπαταρία σε εκρήξιμα περιβάλλοντα.
- ▶ Εάν η μπαταρία καίει υπερβολικά όταν την ακουμπάτε, ενδέχεται να έχει υποστεί ζημιά. Τοποθετήστε την μπαταρία σε ένα σημείο στο οποίο έχετε ορατότητα, μη εύφλεκτο και με επαρκή απόσταση από εύφλεκτα υλικά. Αφήστε την επαναφορτιζόμενη μπαταρία να κρυώσει. Εάν η μπαταρία εξακολουθεί να καίει υπερβολικά μετά από μία ώρα όταν την ακουμπάτε, τότε έχει υποστεί ζημιά. Ακολουθήστε τις οδηγίες στο κεφάλαιο **Μέτρα σε περίπτωση φωτιάς επαναφορτιζόμενης μπαταρίας**.

### Συμπεριφορά σε περίπτωση επαναφορτιζόμενων μπαταριών που έχουν υποστεί ζημιά

- ▶ Απευθύνεστε πάντα στο σέρβις της **Hilti**, όταν υποστεί ζημιά μια επαναφορτιζόμενη μπαταρία.
- ▶ Μην χρησιμοποιείτε μια επαναφορτιζόμενη μπαταρία, από την οποία εξέρχεται υγρό.
- ▶ Αποφύγετε την άμεση επαφή του εξερχόμενου υγρού με τα μάτια ή/και το δέρμα. Φοράτε πάντα προστατευτικά γάντια και γυαλιά κατά την εργασία με υγρά μπαταριών.
- ▶ Χρησιμοποιήστε ένα χημικό καθαριστικό εγκεκριμένο για αυτόν τον σκοπό, για να απομακρύνετε τα εξερχόμενα υγρά μπαταριών. Λάβετε υπόψη τις τοπικές διατάξεις καθαρισμού για υγρά μπαταριών.
- ▶ Τοποθετήστε την ελαττωματική επαναφορτιζόμενη μπαταρία σε ένα μη εύφλεκτο δοχείο και καλύψτε την με στεγνή άμμο, κιμωλία (CaCO<sub>3</sub>) ή πυριτικό άλας (Vermiculit). Κλείστε στη συνέχεια ερμητικά το καπάκι και φυλάξτε το δοχείο μακριά από εύφλεκτα αέρια, υγρά ή αντικείμενα.
- ▶ Απορρίψτε το δοχείο στο **Hilti Store** ή απευθυνθείτε στην αρμόδια επιχείρηση διάθεσης απορριμμάτων. **Λάβετε υπόψη τις τοπικές προδιαγραφές μεταφοράς για επαναφορτιζόμενες μπαταρίες που έχουν υποστεί ζημιά!**

### Συμπεριφορά για επαναφορτιζόμενες μπαταρίες που δεν λειτουργούν πλέον

- ▶ Προσέξτε εάν υπάρχει αφύσικη συμπεριφορά της επαναφορτιζόμενης μπαταρίας, όπως λανθασμένη φόρτιση ή ασυνήθιστα μεγάλοι χρόνοι φόρτισης, αισθητή μείωση της απόδοσης, ασυνήθιστες ενδείξεις LED ή εξερχόμενα υγρά. Αυτά είναι ενδείξεις για εσωτερικό πρόβλημα.
- ▶ Εάν υποψιάζεστε ότι υπάρχει εσωτερικό πρόβλημα στην επαναφορτιζόμενη μπαταρία, απευθυνθείτε στο σέρβις της **Hilti**.
- ▶ Εάν δεν λειτουργεί πλέον η επαναφορτιζόμενη μπαταρία, δεν φορτίζει πλέον η επαναφορτιζόμενη μπαταρία ή εξέρχεται υγρό, πρέπει να την πετάξετε. Βλέπε κεφάλαιο **Συντήρηση και διάθεση στα απορρίμματα**.

### Μέτρα σε περίπτωση φωτιάς επαναφορτιζόμενης μπαταρίας



#### ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

**Κίνδυνος από φωτιά επαναφορτιζόμενης μπαταρίας!** Από μια επαναφορτιζόμενη μπαταρία που καίγεται εκλύονται επικίνδυνα και εκρήξιμα υγρά και αναθυμιάσεις, που μπορεί να προκαλέσουν τραυματισμούς από διάβρωση, εγκαύματα ή εκρήξεις.

- ▶ Φοράτε τα μέσα ατομικής προστασίας, όταν σβήνετε μια φωτιά επαναφορτιζόμενης μπαταρίας.



- ▶ Φροντίστε για επαρκή αερισμό, ώστε να μπορούν να διαφεύγουν επικίνδυνες και εκρήξιμες αναθυμιάσεις.
- ▶ Σε περίπτωση έντονης ανάπτυξης καπνού, εγκαταλείψτε αμέσως τον χώρο.
- ▶ Συμβουλευτείτε γιατρό σε περίπτωση ερεθισμού των αναπνευστικών οδών.
- ▶ Καλέστε την πυροσβεστική, πριν αρχίσετε μια προσπάθεια κατάσβεσης
- ▶ Αντιμετωπίστε τις φωτιές από επαναφορτιζόμενες μπαταρίες μόνο με νερό από τη μέγιστη δυνατή απόσταση. Οι πυροσβεστικές ξηράς κόνεως και οι πυρίμαχες κουβέρτες δεν έχουν αποτέλεσμα στις επαναφορτιζόμενες μπαταρίες Li-Ion. Οι πυρκαγιές στο περιβάλλον μπορούν να αντιμετωπιστούν με συμβατικά μέσα πυρόσβεσης.
- ▶ Μην προσπαθήσετε να μετακινήσετε μεγάλες ποσότητες επαναφορτιζόμενων μπαταριών που καίγονται. Απομακρύνετε άσχετα υλικά από το κοντινό περιβάλλον για να απομονώσετε έτσι τις σχετικές επαναφορτιζόμενες μπαταρίες.

#### **Σε περίπτωση μιας επαναφορτιζόμενης μπαταρίας που δεν κρυώνει, που βγάζει καπνούς ή καίγεται:**

- ▶ Πάρτε τη με ένα φυτάρι και ρίξτε τη σε έναν κουβά με νερό. Με την αποτρεπτική ψυκτική δράση μειώνεται η μεταφορά μιας φωτιάς στις κυψέλες της μπαταρίας, οι οποίες δεν έχουν φτάσει ακόμη στην κρίσιμη για ανάφλεξη θερμοκρασία.
- ▶ Αφήστε την επαναφορτιζόμενη μπαταρία τουλάχιστον 24 ώρες μέσα στον κουβά, μέχρι να κρυώσει τελείως.
- ▶ Βλέπε κεφάλαιο **Συμπεριφορά σε περίπτωση επαναφορτιζόμενων μπαταριών που έχουν υποστεί ζημιά**.

#### **Στοιχεία για τη μεταφορά και την αποθήκευση**

- ▶ Θερμοκρασία λειτουργίας περιβάλλοντος μεταξύ  $-17^{\circ}\text{C}$  και  $+60^{\circ}\text{C}$  /  $1^{\circ}\text{F}$  και  $140^{\circ}\text{F}$ .
- ▶ Θερμοκρασία αποθήκευσης μεταξύ  $-20^{\circ}\text{C}$  και  $+40^{\circ}\text{C}$  /  $-4^{\circ}\text{F}$  και  $104^{\circ}\text{F}$ .
- ▶ Μην φυλάτε επαναφορτιζόμενες μπαταρίες πάνω στον φορτιστή. Μετά τη διαδικασία φόρτισης, αφαιρείτε πάντα την επαναφορτιζόμενη μπαταρία από τον φορτιστή.
- ▶ Αποθηκεύστε τις επαναφορτιζόμενες μπαταρίες κατά το δυνατό σε δροσερό και στεγνό χώρο. Μια αποθήκευση σε δροσερό χώρο αυξάνει τη διάρκεια λειτουργίας της μπαταρίας. Ποτέ μην αποθηκεύετε επαναφορτιζόμενες μπαταρίες στον ήλιο, επάνω σε καλοριφέρ ή πίσω από τζάμι.
- ▶ Δεν επιτρέπεται η αποστολή επαναφορτιζόμενων μπαταριών μέσω ταχυδρομείου. Απευθυνθείτε σε μια μεταφορική εταιρεία, όταν θέλετε να αποστείλετε άθικτες επαναφορτιζόμενες μπαταρίες.
- ▶ Μην μεταφέρετε τις επαναφορτιζόμενες μπαταρίες ποτέ χύδην. Κατά τη μεταφορά θα πρέπει οι επαναφορτιζόμενες μπαταρίες να προστατεύονται από υπερβολικές κρούσεις και δονήσεις και να απομονώνονται από κάθε είδους αγωγίμα υλικά ή άλλες επαναφορτιζόμενες μπαταρίες, ώστε να μην έρθουν σε επαφή με άλλους πόλους μπαταριών και προκληθεί βραχυκύκλωμα. **Λάβετε υπόψη τις τοπικές προδιαγραφές μεταφοράς για επαναφορτιζόμενες μπαταρίες.**

#### **Συντήρηση και διάθεση στα απορρίμματα**


- ▶ Διατηρείτε την επαναφορτιζόμενη μπαταρία καθαρή και απαλλαγμένη από λάδια και γράσα. Αποφύγετε την άσκοπη σκόνη ή τις ακαθαρσίες στην επαναφορτιζόμενη μπαταρία. Καθαρίστε την επαναφορτιζόμενη μπαταρία με ένα στεγνό, μαλακό πινέλο ή ένα καθαρό, στεγνό πανί.
- ▶ Ποτέ μην χρησιμοποιείτε την επαναφορτιζόμενη μπαταρία με βουλωμένες σχισμές αερισμού. Καθαρίζετε τις σχισμές αερισμού προσεκτικά με μια στεγνή, μαλακή βούρτσά.
- ▶ Εμποδίστε την εισχώρηση ξένων σωμάτων στο εσωτερικό.
- ▶ Μην αφήνετε να εισχωρεί υγρασία στην επαναφορτιζόμενη μπαταρία. Εάν εισχωρήσει υγρασία στην επαναφορτιζόμενη μπαταρία, αντιμετωπίστε την όπως μια μπαταρία που έχει υποστεί ζημιά και απομονώστε τη σε ένα μη εύφλεκτο δοχείο.
  - ▶ Βλέπε κεφάλαιο **Συμπεριφορά σε περίπτωση επαναφορτιζόμενων μπαταριών που έχουν υποστεί ζημιά**.
- ▶ Από ακατάλληλη διάθεση στα απορρίμματα ενδέχεται να προκληθούν κίνδυνοι για την υγεία από εξερχόμενα αέρια ή υγρά. Απορρίψτε την μπαταρία στο **Hilti Store** ή απευθυνθείτε στην αρμόδια επιχείρηση διάθεσης απορριμμάτων. **Λάβετε υπόψη τις τοπικές προδιαγραφές μεταφοράς για επαναφορτιζόμενες μπαταρίες που έχουν υποστεί ζημιά!**
- ▶ Μην πετάτε επαναφορτιζόμενες μπαταρίες στον κάδο οικιακών απορριμμάτων.
- ▶ Πετάξτε τις μπαταρίες έτσι ώστε να μην μπορούν να καταλήξουν στα χέρια παιδιών. Καλύψτε τις συνδέσεις με ένα μη αγωγίμο υλικό, για να αποφύγετε βραχυκύκλωματα.



# Orijinal kullanım kılavuzu

## 1 Kullanım kılavuzu bilgileri

### 1.1 Bu kullanım kılavuzu hakkında

- **İkaz!** Ürünü kullanmadan önce, talimatlar, güvenlik ve uyarı bilgileri, çizimler ve teknik özellikler dahil olmak üzere ürünle birlikte verilen kullanım kılavuzunu okuduğunuzdan ve anladığınızdan emin olunuz. Özellikle tüm talimatları, güvenlik ve uyarı bilgilerini, çizimleri, teknik özellikleri ve bileşenleri ve fonksiyonları öğreniniz. Aksi takdirde elektrik çarpması, yangın ve/veya ciddi yaralanma tehlikesi meydana gelebilir. Tüm talimatlar, güvenlik ve uyarı bilgileri dahil olmak üzere kullanım kılavuzunu daha sonra kullanmak üzere saklayınız.
- **HILTI** ürünleri profesyonel kullanıcıların kullanımı için öngörülmüştür ve sadece yetkili personel tarafından kullanılabilir ve bakımı yapılabilir. Bu personel, meydana gelebilecek tehlikeler hakkında özel olarak eğitim görmüş olmalıdır. Aletin ve ilgili yardımcı gereçlerin eğitimsiz personel tarafından usulüne uygun olmayan şekilde kullanılması ve amaçları dışında çalıştırılması sonucu tehlikeli durumlar söz konusu olabilir.
- Ekteki kullanım kılavuzu, basım tarihindeki mevcut gelişmiş teknolojiye uygundur. En son sürümü her zaman Hilti ürün sayfasında bulabilirsiniz. Bunu yapmak için, bu kullanım kılavuzundaki  sembolü ile işaretlenmiş bağlantıyı veya QR kodunu kullanınız.
- Ürünü başkalarına sadece bu kullanım kılavuzuyla birlikte veriniz.

### 1.2 Resim açıklaması

#### 1.2.1 Uyarı bilgileri

Uyarı bilgileri, ürün ile çalışırken ortaya çıkabilecek tehlikelere karşı uyarır. Aşağıdaki uyarı metinleri kullanılır:

#### TEHLİKE

##### TEHLİKE !

- ▶ Ağır vücut yaralanmalarına veya doğrudan ölüme sebep olabilecek tehlikeler için.

#### İKAZ

##### İKAZ !

- ▶ Ağır yaralanmalara veya ölüme neden olabilecek tehlikeler için.







#### DİKKAT

##### DİKKAT !

- ▶ Vücut yaralanmalarına veya maddi hasarlara yol açabilecek olası tehlikeli durumlar için.

#### 1.2.2 Kullanım kılavuzundaki semboller

Bu kullanım kılavuzunda aşağıdaki semboller kullanılmıştır:

	Kullanım kılavuzuna dikkat edilmelidir
	Kullanım uyarıları ve diğer gerekli bilgiler
	Geri dönüşümlü malzemeler ile çalışma
	Elektrikli aletleri ve aküleri evdeki çöplere atmayınız
	<b>Hilti</b> Lityum İyon akü
	<b>Hilti</b> Şarj cihazı

#### 1.2.3 Çizimlerdeki semboller

Çizimlerde aşağıdaki semboller kullanılmıştır:

- 2** Bu sayılar, kullanım kılavuzunun başlangıcındaki ilgili çizime atanmıştır.



3	Çizimlerdeki numaralandırma, önemli çalışma adımlarını veya çalışma adımları için önemli olan yapı parçalarını gösterir. Metinde, bu çalışma adımları veya yapı parçasına karşılık gelen sayılarla vurgulanmıştır, örn. (3).
11	Pozisyon numaraları <b>Genel bakış</b> çiziminde kullanılır ve <b>Ürüne genel bakış</b> bölümündeki açıklama numaralarına referans niteliğindedir.
	Bu işaret, ürün ile çalışırken dikkatinizi çekmek için koyulmuştur.

### 1.3 Ürüne bağlı semboller

#### 1.3.1 Genel semboller

Ürün ile bağlantılı olarak kullanılan semboller.

	Ürün, iOS ve Android platformları ile uyumlu NFC teknolojisini destekler.
Li-Ion	Lityum İyon akü
	Aküyü asla darbe aleti olarak kullanmayınız.
	Aküyü düşürmeyiniz. Darbe almış veya hasar görmüş bir aküyü kullanmayınız.
	Kullanılan <b>Hilti</b> Lityum İyon akü tip serisi. <b>Usulüne uygun kullanım</b> bölümündeki bilgileri dikkate alınız.
	Ürün üzerinde mevcutsa, ürün, bu standartlar uyarınca ABD ve Kanada pazarı için bu belgelendirme kuruluşu tarafından onaylanmıştır.

### 1.4 Ürünün üzerinde

#### Lazer bilgisi

	LAZER IŞINLARI! IŞINA BAKMAYIN! Bu ürün lazer sınıfı 2'ye aittir ve ilgili IEC60825-1/EN60825-1:2014 ve CFR 21 § 1040 (Laser Notice 56) standartlarına uygundur. Bu ürün bir tüketici lazer ürünüdür ve EN 50689:2021 gerekliliklerini karşılar.
--	--

## 2 Güvenlik

### 2.1 Ölçüm cihazları genel güvenlik uyarıları

**⚠ İKAZ! Tüm güvenlik uyarılarını ve talimatlarını okuyunuz.** Ölçüm aleti usulüne uygun olmayan şekilde kullanım halinde tehlikelere yol açabilir. Güvenlik uyarılarına ve talimatlara uyulmasındaki ihmaller, ölçüm aletinde hasarlara ve/veya ağır darbelere sebep olabilir.

Tüm güvenlik uyarılarını ve kullanım talimatlarını muhafaza ediniz.

#### İş yeri güvenliği

- ▶ **Çalışma alanınızı temiz ve aydınlık tutunuz.** Düzensiz veya aydınlatma olmayan çalışma alanları kazalara yol açabilir.
- ▶ **Yanıcı sıvıların, gazların veya tozların bulunduğu patlama tehlikesi olan ürün ile çalışmayınız.**
- ▶ **Ürünün kullanılması sırasında çocukları ve diğer kişileri uzak tutunuz.**
- ▶ **Ürünü sadece belirtilen kullanım sınırları içerisinde kullanınız.**
- ▶ **Ülkenize özgü kazaların önlenmesi ile ilgili talimatlara dikkat ediniz.**

#### Elektrik güvenliği

- ▶ **Ürünü yağmurdan uzak tutunuz ve ıslanmasını önleyiniz.** Akülerin içine nemin girmesi, kısa devrelere, elektrik çarpmalarına, yanıklara veya patlamalara neden olabilir.
- ▶ **Ürün içine nem girmesine karşı korumalı olmasına rağmen, taşıma çantasına yerleştirmeden önce aleti silerek kurulamanız gerekir.**





### Kişilerin güvenliği

- ▶ **Dikkatli olunuz, ne yaptığınıza dikkat ediniz ve ölçüm cihazı ile çalışırken mantıklı davranınız. Yorulsanız veya uyuşturucu, alkol veya ilaç etkisi altında iseniz ölçüm cihazını kullanmayınız.** Ölçüm cihazını kullanırken bir anlık dikkatsizlik ciddi yaralanmalara neden olabilir.
- ▶ **Aşırı bir vücut hareketinden sakınınız. Güvenli bir duruş sağlayınız ve aleti her zaman dengeli tutunuz.**
- ▶ **Kişisel koruyucu donanım giyiniz.** Kişisel koruyucu donanımların kullanılması yaralanma riskini azaltır.
- ▶ **Hiçbir emniyet tertibatını devreden çıkarmayınız, ayrıca hiçbir uyarı ve ikaz levhasını çıkarmayınız.**
- ▶ **İstem dışı çalışmayı önleyiniz. Aküyü bağlamadan, yerleştirmeden veya taşımadan önce ölçüm cihazının kapalı olduğundan emin olunuz.**
- ▶ **Ürünü ve aksesuarları bu talimatlara ve bu alet için özel açıklamalara uygun şekilde kullanınız. Çalışma şartlarını ve yapılacak işi de ayrıca göz önünde bulundurunuz.** Ürünlerin öngörülen kullanım amacı dışında kullanılması tehlikeli durumlara yol açabilir.
- ▶ **Kendi güvenliğinizi riske atmayınız ve ölçüm aletleri kullanımında son derece tecrübeli olsanız bile ilgili güvenlik kurallarını ihlal etmeyiniz.** Dikkatsiz kullanım saniyeler içerisinde ciddi yaralanmalara neden olabilir.
- ▶ **Ölçüm aletleri tıbbi cihazların yakınında kullanılmamalıdır.**

### Ölçüm cihazının kullanımı ve çalıştırılması

- ▶ **Ürün ve aksesuarı sadece teknik açıdan sorunsuz durumdayken kullanınız.**
- ▶ **Kullanılmayan ölçüm cihazlarını ocukların erişemeyeceği yerde muhafaza ediniz. Ürünü iyi tanımayan veya bu talimatları okumamış kişilere ürünü kullanımdan uzaklaştırınız.** Ölçüm cihazları bilgisayarlar tarafından kullanılırsa, tehlikelidir.
- ▶ **Ölçüm cihazının bakımını özenle yapınız. Hareketli parçaların kusursuz çalıştığı ve sıkışmadığı, parçaların kırılıp kırılmadığı veya hasar görüp görmediği, ölçüm cihazı fonksiyonlarının kısıtlı olup olmadığını kontrol ediniz. Hasarlı parçaları ölçüm cihazını kullanmadan önce tamir ettiriniz.** Birçok kazanın nedeni ölçüm cihazı bakımının kötü yapılmasıdır.
- ▶ **Ürün hiçbir durumda modifiye veya manipüle edilmemelidir.** Ürün üzerinde Hilti tarafından açıkça izin verilmeyen değişikliklerin veya onarımların yapılması, kullanıcının alet kullanım haklarını sınırlandırabilir.
- ▶ **Önemli ölçümlerden önce ve bir düşünmeden sonra veya diğer mekanik etkilere maruz kaldığında ölçüm aletinin hassasiyetini kontrol ediniz.**
- ▶ **Ölçüm sonuçları prensip gereği belirli çevre şartları tarafından olumsuz etkilenebilir.** Buna örneğin güçlü manyetik veya elektromanyetik alan üreten aletler, titreşimler ve sıcaklık değişiklikleri dahildir.
- ▶ **Hızlı değişen ölçüm koşulları, ölçüm sonuçlarının farklı olmasına neden olabilir.**
- ▶ **Ürün, sıcaklığın çok düşük olduğu bir ortamdan daha sıcak bir ortama getirildiğinde veya tam tersi olduğunda ürün kullanılmadan önce ortam şartlarına uygun sıcaklığa ulaşana kadar beklenmelidir.** Büyük ısı farklılıkları aletin hatalı çalışmasına veya hatalı ölçüm sonuçlarına neden olabilir.
- ▶ **Adaptörler ve aksesuarlar ile kullanımda aksesuarların güvenli bir şekilde sabitlendiğinden emin olunuz.**
- ▶ **Ölçüm aleti zorlu inşaat alanlarında kullanılmak üzere tasarlanmış olsa da, diğer optik ve elektrikli ürünler (dürbün, gözlük, fotoğraf makinesi) gibi özenle kullanınız.**
- ▶ **Belirtilen çalışma ve depolama sıcaklıklarına uyulmalıdır.**

## 2.2 Lazer ölçüm aletleri için ek güvenlik uyarıları

- ▶ **Ürünün usulüne uygun olmayan şekilde açılması durumunda, sınıf 2 kapsamındaki değerleri aşan lazer ışınları çıkabilir.** Ürün sadece Hilti servisi tarafından onarılmalıdır.
- ▶ **Ölçüm yerini emniyete alınız. Ürünü dik konuma getirirken, lazer ışını başka kişilere veya kendinize doğrultmadığınızdan emin olunuz.** Lazer ışınları göz seviyesinin üstünden veya altından geçmelidir.
- ▶ **Hatalı ölçümleri önlemek için lazer çıkış camını temiz tutunuz.**
- ▶ **Ölçümlerden/Kullanmadan önce ve kullanım sırasında birkaç defa ürünün hassasiyetini kontrol ediniz.**
- ▶ **Camların veya benzer malzemelerin oluşan yansıtımlı nesnelere veya yüzeylerin yakınındaki ölçümlerde ölçüm sonuçları hatalı olabilir.**
- ▶ **Ürünü uygun bir braketle, tripodla monte ediniz veya düz bir zemine konumlandırınız.**
- ▶ **Yüksek gerilim hatları yakınında ölçüm çubuğu ile çalışmaya izin verilmeyiz.**
- ▶ **Çevrede ölçümünüzü etkileyebilecek başka lazer ölçüm aletlerinin kullanılmadığından emin olunuz.**
- ▶ **Lazer ışınlarının korumasız alanların ötesine geçmesine izin vermeyiniz.**



### 2.3 Ek güvenlik uyarıları

- ▶ Ürün ve aksesuar sadece teknik açıdan sorunsuz durumdayken kullanınız.
- ▶ Ürün veya aksesuar üzerinde asla manipülasyon veya değişiklik yapılmamalıdır.
- ▶ Aletlerin ve/veya aksesuarların düşmesi nedeniyle yaralanma tehlikesi. Çalışmaya başlamadan önce akünün monte edilmiş olan aksesuarın emniyetli bir şekilde sabitlenip sabitlenmediğini kontrol ediniz.

### 2.4 Elektromanyetik uyumluluk

Alet, yürürlükteki yönergeler kapsamındaki tüm gereklilikleri yerine getirebilecek özelliktedir, buna rağmen **Hilti** aşağıdakilerin gerçekleşmeyeceği garantisini veremez:

- Alet diğer aletlere (örn. uçaklardaki navigasyon donanımları) zarar verebilir.
- Alet, güçlü ışına nedeniyle hasar görebilir, bu da hatalı çalışmasına neden olabilir.

Bu durumda veya buna benzer emin olmadığınız diğer durumlarda kontrol ölçümleri yapılmalıdır.

### 2.5 Akülü aletlerin özenli çalıştırılması ve kullanımı

- ▶ **Lityum İyon akülerin kullanılması sırasında aşağıda belirtilen güvenlik uyarılarını dikkate alınız.** Bunlara dikkate alınmaması ciltte tahrişlere, ağır korozif yaralanmalara, kimyasal yanıklara, yangın ve / veya patlamalara neden olabilir.
- ▶ Aküyü sadece teknik olarak kusursuz durumdayken kullanınız.
- ▶ Hasarları önlemek için ve sağlığa ciddi zarar verici sıvıları engellemek için aküleri itinalı davranınız!
- ▶ Aküleri asla müdahale edilmemeli ve üzerlerinde onarım yapılmamalıdır!
- ▶ Aküler parçalarına ayrılmamalı, ezilmemeli, 80° C (176° F) üzerine ısıtılmamalı veya yakılmamalıdır.
- ▶ Darbeye maruz kalmış veya başka bir hasar görmüş aküleri kullanmayınız. Akülerinizi hasar belirtilerine karşı düzenli olarak kontrol ediniz.
- ▶ Geri dönüştürülmüş veya onarılmış aküleri asla kullanmayınız.
- ▶ Aküyü veya aküyle çalışan bir elektrikli el aletini asla bir şeyi çakmak veya bir şeye vurmamak için kullanmayınız.
- ▶ Aküleri asla doğrudan güne ışığına, aşırı sıcaklık, kıvılcım veya açık ateşe maruz bırakmayınız. Bu durum patlamalara neden olabilir.
- ▶ Akünün kutbuna parmaklarınız, aletler, takılar veya diğer elektriksel olarak iletken nesnelere dokunmayınız. Bu durum aküye hasar verebilir, maddi hasarlara ve yaralanmalara neden olabilir.
- ▶ Aküleri yağmurdan, ıslaklıktan ve sıvılardan uzak tutunuz. Akülerin içine nemin girmesi, kısa devrelere, elektrik çarpmalarına, yanıklara, yangına veya patlamalara neden olabilir.
- ▶ Sadece akü tipi için öngörülmüş olan şarj cihazlarını ve elektrikli el aletlerini kullanınız. Bunun için ilgili kullanım kılavuzlarındaki verileri dikkate alınız.
- ▶ Aküyü patlama tehlikesi olan ortamlarda kullanmayınız veya depolamayınız.
- ▶ Akü tutulamayacak kadar sıcaksa arızalı olabilir. Pili, yanıcı malzemelere yeterli mesafede, görünür ve yanıcı olmayan bir yere yerleştiriniz. Aküyü soğumaya bırakınız. Akü bir saat sonra hala dokunulamayacak kadar sıcaksa, arızalı demektir. **Hilti** servisiyle irtibat kurunuz veya "**Hilti** Lityum İyon aküler için güvenlik ve kullanım uyarıları" dokümanını okuyunuz.



Lityum İyon aküleri taşıma, depolama ve kullanma için geçerli özel yönetmelikleri dikkate alınız.

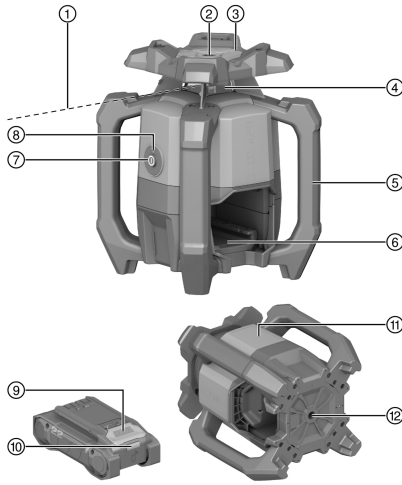
813

Bu kullanım kılavuzunun sonundaki QR kodu tarayarak ulaşabileceğiniz, **Hilti** Lityum İyon aküler için güvenlik ve kullanım uyarılarını okuyunuz.



### 3 Tanımlama

#### 3.1 Genel bakış 1



- ① Lazer ışını (eksenel düzlem)
- ② Referans ışık huzmesi
- ③ Hedefleme tertibatı (gez ve arpacık) X eksenli
- ④ Lazer penceresi
- ⑤ Tutamak
- ⑥ Akü arabirimi
- ⑦ Açma/Kapama tuşu ⑩
- ⑧ İşletim durumu göstergesi (LED)
- ⑨ Akü kilit açma tuşu
- ⑩ Akü durum göstergesi
- ⑪ Güç levhasının pozisyonu
- ⑫ 5/8" dişli ana plaka

#### 3.2 Usulüne uygun kullanım

Açıklanan ürün, görünür ve döner lazer ışını ve 90° kaydırılabilir referans ışık huzmeli bir motorlu aksenal lazerdir. Motorlu aksenal lazer dikey, yatay ve eğimli olarak kullanılabilir. Bu alet, yatay yükseklik akışlarının, dikey ve eğimli düzlemlerin ve doğrusal açılarının belirlenmesi, aktarılması ve kontrol edilmesi için tasarlanmıştır. Uygulama örnekleri şunlardır: Metre ve yükseklik çizgilerinin aktarılması, duvardaki doğrusal açıların belirlenmesi, referans noktaları üzerine dikey hizalama veya eğimli düzlemlerin oluşturulması.

- Bu ürün için yalnızca bu tabloda belirtilen B 22 serisi **Hilti** Nuron lityum iyon aküleri kullanınız.
- Bu aküler için sadece **Hilti** şarj cihazlarının bu tabloda belirtilen tip serilerini kullanınız.

#### 3.3 Teslimat kapsamı

Motorlu aksenal lazer, lazer dedektörü PRA 400, lazer dedektörü braketleri PRA 83, 2x AA pil (tüm pazarlarda değil), kullanım kılavuzu, üretici sertifikası, takım çantası

Ürün için uygunluk sahibi diğer sistem ürünlerini **Hilti Store**'da veya şu adreste bulabilirsiniz: [www.hilti.group](http://www.hilti.group)

#### 3.4 Bluetooth

Bu üründe Bluetooth donanımı mevcuttur.

Bluetooth, Bluetooth özellikli iki ürünün birbiriyle iletişim kurmasını sağlayan kablosuz bir veri aktarım sistemidir.

**Bluetooth®** kelime işareti ve logosu **Bluetooth SIG, Inc.** adına tescilli işaretlerdir ve bu işaretlerin kullanımı **Hilti** tarafından lisanslandırılmıştır.

#### 3.5 Açma/Kapama tuşunun fonksiyonları

Motorlu aksenal lazer, açma/kapama tuşuna kısa bir süre basılarak açılır veya kapatılır.

Ayrıca, açma/kapama tuşu ile aşağıdaki fonksiyonlar da etkinleştirilebilir:

- Yatay modda: Motorlu aksenal lazer kapalıyken, eğim fonksiyonunu etkinleştirmek için açma/kapama tuşuna ≥10 saniye basınız. Dijital eğim ayarı fonksiyonu lazer dedektöründe çağılır. 804
  - Dikey modda: Referans noktasının başarılı bir şekilde kot alınması ve yansıtılmasından sonra, açma/kapama tuşuna tekrar kısa bir süre basılarak rotasyon başlatılabilir. 806
- Referans noktası yansıtılırken motorlu aksenal lazeri kapatmak için açma/kapama tuşuna iki kez basınız.



### 3.6 Lazer dedektörü/Uzaktan kumanda

**Hilti** lazer dedektörleri dijital olarak algılama alanındaki lazer ışını (lazer düzlemi) ile lazer dedektöründeki işaretleme çentiği arasındaki mesafeyi görüntüler. Lazer ışını daha büyük mesafelere de ulaşabilir. Lazer dedektörü PRA 400 aynı zamanda motorlu aksenal lazer için bir uzaktan kumanda görevi görür.

### 3.7 Devreyi kesme otomatığı

Hiçbir kot alma yapılmadığında otomatik kapatma gerçekleşir, burada motorlu aksenal lazer için aşağıdaki durumlar söz konusudur:

- Yatay eksene karşı çok fazla eğimlidir (eğim modu hariç).
- Dahili mekanik bir sorun mevcut.
- Titreşimler veya bir darbe nedeniyle çizgisini kaybetmiştir.

Kapatma işleminden sonra rotasyon kapanır ve işletim durumu göstergesi hızlı bir şekilde turuncu renkte yanıp söner.

Motorlu aksenal lazeri kapatıp tekrar açınız. Sorun devam ederse, **Hilti** servisi ile irtibat kurunuz.

### 3.8 Otomatik hizalama

Otomatik hizalama, lazer düzleminin tek bir kişi tarafından lazer dedektörü üzerinde hizalanmasını sağlar.

- Otomatik tripod PRA 91 ve lazer dedektörü PRA 400 ile bağlantılı olarak yatay konumda.
- Lazer dedektörü PRA 400 ile bağlantılı olarak X ekseni eğimi.
- Lazer dedektörü PRA 400 ile bağlantılı olarak dikey konumda.

### 3.9 Denetleme fonksiyonu

Lazer dedektörü PRA 400 ile bağlantılı olarak motorlu aksenal lazer, lazer düzlemi hizalamasını denetler. Hizalama sapması durumunda sistem, lazer düzlemi yönünü, dedektör sıfır noktasında tutmak için düzeltilir. Motorlu aksenal lazer tüm sıcaklık dalgalanmalarından, rüzgardan veya diğer etkenlerden kaynaklanan hataları düzeltir.

Lazer ışını ile lazer dedektörü arasındaki optik bağlantı iki dakikadan uzun süre kesilirse, sistem tarafından bir hata bildirimi yapılır.

Denetleme fonksiyonu yalnızca dikey modda kullanılabilir.

### 3.10 Uyku modu

Molalar veya diğer faaliyetler için motorlu aksenal lazerin uyku modu kullanılabilir. Bu durumda lazer düzleminde veya eğime yönelik tüm ayarlar korunur. Uyku modu ile elektrik tasarrufu yapılır ve akü çalışma süresi uzatılır. Uyku modu, lazer dedektörü PRA 400 ile aktifleştirilir/devre dışı bırakılır.



Uyku modu maksimum 4 saat süreyle aktif kalır. Bu süre dolduktan sonra sistem kapanır.

### 3.11 Işın alanlarının kapatılması

Şu amaçlar doğrultusunda lazer ışınının münferit alanları devre dışı bırakılabilir:

- Kullanıcının kendisini ve diğer kişileri lazer ışınlarından koruması için.
- Etraftaki diğer ölçümlerin etkilenmemesi için.

### 3.12 Şok uyarısı fonksiyonu

Motorlu aksenal lazer çalışma sırasında çizgisini kaybederse ürün, entegre edilmiş şok uyarısı fonksiyonu yardımıyla uyarı moduna geçer. Şok uyarısı fonksiyonu ancak, kot alma seviyesine ulaşıldıktan iki dakika sonra aktif duruma geçer. Bu 2 dakika içinde motorlu aksenal lazerde bir ayarlama yapılırsa, şok uyarısı fonksiyonunun etkinleştirilmesi iki dakika daha sürer.

Motorlu aksenal lazer uyarı modunda ise:

- İşletim durumu göstergesi yavaşça turuncu renkte yanıp söner.
- Rotasyon başlığı durur ve lazer ışını söner.

Yüzey titreşimsiz değilse veya eğim modunda çalışıyorsanız, şok uyarısı fonksiyonunun hassasiyeti PRA 400 lazer dedektörü üzerinden ayarlanabilir veya devre dışı bırakılabilir.



### 3.13 Parazit ışık kaynaklarına karşı koruma



Bu mod etkinleştirildiğinde, maksimum alım mesafesi (çap) ilgili dönme hızına bağlı olarak azalır.

"Parazit ışık kaynaklarına karşı koruma" modu, örneğin ön aydınlatma lambalarında ve diğer yapay aydınlatmalarda bulunan LED'ler gibi titreyen ışık kaynaklarının etkisini en aza indirir.

Bu mod; lazer ışınının cam, metal veya diğer yansıtıcı üst yüzeyler üzerindeki yansımalarından kaynaklanan sorunları etkili bir şekilde azaltır.

Parazit ışık kaynakları ve yansıyan lazer ışınları büyük ölçüde göz ardı edilir ve lazer dedektörünün hatalı algılamaları en aza indirilir. Bu, zor koşullarda bile tutarlı bir şekilde çalışmayı mümkün kılar.

### 3.14 Çalışma durumu göstergesi

Motorlu eksenel lazer, çeşitli çalışma durumlarını görüntülemek için kullanılabilen bir işletim durumu göstergesine sahiptir.

Durum	Anlamı
İşletim durumu göstergesi sürekli yeşil renkte yanıyor.	Motorlu eksenel lazer açık, hizalanmış ve doğru şekilde çalışıyor.
İşletim durumu göstergesi yeşil renkte yavaşça yanıp sönüyor.	Motorlu eksenel lazer kot alıyor.
İşletim durumu göstergesi 5 kez hızlı bir şekilde yeşil renkte yanıp sönüyor.	Güncel olarak başlatılan bir ayar (kot alma, denetleme modu, otomatik hizalama) başarıyla tamamlandı.
İşletim durumu göstergesi kısa aralıklarla yeşil renkte yanıyor.	Eğim modu devrede.
İşletim durumu göstergesi aralıklı olarak yavaşça yeşil renkte yanıp sönüyor.	Motorlu eksenel lazer uyku modunda.
İşletim durumu göstergesi aralıklı olarak hızlı bir şekilde yeşil renkte yanıp sönüyor.	Güncel bir ayar (denetleme modu, otomatik hizalama) başlatıldı.
İşletim durumu göstergesi sürekli turuncu renkte yanıyor.	Şok uyarısı fonksiyonu devre dışı bırakıldı. Motorlu eksenel lazer açık, hizalanmış ve doğru şekilde çalışıyor.
İşletim durumu göstergesi yavaşça turuncu renkte yanıp sönüyor.	Şok uyarısı fonksiyonu devre dışı bırakıldı. Motorlu eksenel lazer kot alıyor.
İşletim durumu göstergesi hızlı bir şekilde turuncu renkte yanıp sönüyor.	Motorlu eksenel lazerde bir hata mevcut. Motorlu eksenel lazerin kurulumunu kontrol edin (örn. titreşimsiz, düz yüzey, vb.)
İşletim durumu göstergesi kırmızı renkte yanıp sönüyor (3x uzun, 3x kısa, 3x uzun, duraklama).	Motorlu eksenel lazer arızalıdır. <b>Hilti</b> servisi ile irtibat kurunuz.
İşletim durumu göstergesi 5 kez yavaşça mavi renkte yanıp sönüyor.	Motorlu eksenel lazer ve lazer dedektörü başarıyla eşleştirildi.

### 3.15 Lityum İyon akü göstergeleri

**Hilti** Nuron Lityum İyon aküler şarj durumunu, hata mesajlarını ve akünün durumunu gösterebilir.

#### 3.15.1 Şarj durumu ve hata mesajları göstergeleri



#### İKAZ

#### Düşen akü nedeniyle yaralanma tehlikesi!

- Akü takılıken, kilit açma tuşuna bastıktan sonra, kullandığınız üründe akünün yerine oturduğundan emin olunuz.

Aşağıdaki göstergelerden birini görüntülemek için akünün kilit açma tuşuna kısa süreli basınız.

Bağlı olan ürün açık olduğu sürece, şarj durumu ve olası arızalar da sürekli görüntülenir.



Durum	Anlamı
Dört (4) LED sürekli yeşil yanıyor	Şarj durumu: % 100 ila % 71 arası
Üç (3) LED sürekli yeşil yanıyor	Şarj durumu: % 70 ila % 51 arası
İki (2) LED sürekli yeşil yanıyor	Şarj durumu: % 50 ila % 26 arası
Bir (1) LED sürekli yeşil yanıyor	Şarj durumu: % 25 ila % 10 arası
Bir (1) LED yavaşça yeşil renkte yanıp sönüyor	Şarj durumu: < % 10
Bir (1) LED hızlıca yeşil yanıp sönüyor	Lityum İyon akü tamamen deşarj olmuş. Aküyü şarj ediniz. Akünün şarj işleminden sonra LED hala hızlı yanıp sönüyorsa, lütfen <b>Hilti</b> servisiyle irtibat kurunuz.
Bir (1) LED hızlıca sarı yanıp sönüyor	Lityum İyon akü veya buna bağlı ürün aşırı yüklendi, çok sıcak, çok soğuk veya başka bir hata mevcut. Ürünü ve aküyü önerilen çalışma sıcaklığına getiriniz ve kullanırken ürünü aşırı yüke maruz bırakmayınız. Mesaj devam ediyorsa <b>Hilti</b> servisiyle irtibat kurunuz.
Bir (1) LED sarı yanıyor	Lityum İyon akü ve bağlantılı ürün uyumlu değildir. Lütfen <b>Hilti</b> servisine başvurunuz.
Bir (1) LED hızlıca kırmızı yanıp sönüyor	Lityum İyon akü bloke olmuş ve kullanılamaz. Lütfen <b>Hilti</b> servisine başvurunuz.

### 3.15.2 Akü durumunun göstergeleri

Akü durumunu sorgulamak için, kilit açma tuşuna üç saniyeden fazla basılı tutunuz. Sistem; düşme, delinme, harici ısı hasarları vb. gibi usulüne uygun olmayan kullanım nedeniyle pilde potansiyel hatalı fonksiyon algılamıyor.

Durum	Anlamı
Tüm LED'ler çalışma ışığı olarak yanıyor ve ardından bir (1) LED sürekli yeşil yanıyor.	Akü kullanımına devam edilebilir.
Tüm LED'ler çalışma ışığı olarak yanıyor ve ardından bir (1) LED hızlıca sarı yanıp sönüyor.	Akünün durumuna ilişkin sorgu tamamlanmadı. İşlemi tekrarlayınız veya <b>Hilti</b> servisiyle irtibat kurunuz.
Tüm LED'ler çalışma ışığı olarak yanıyor ve ardından bir (1) LED sürekli kırmızı yanıyor.	Bağlı bir ürünün kullanımına devam edilebiliyorsa, kalan akü kapasitesi %50'nin altındadır. Bağlı bir ürünün kullanımına devam edilemiyorsa, akünün kullanım ömrü dolmuştur ve akü değiştirilmelidir. Lütfen <b>Hilti</b> servisine başvurunuz.

## 4 Teknik veriler

### 4.1 Ürün bilgileri

Ürün nesli	01
Nominal gerilim	21,6 V
Nominal akım	160 mA
PRA 400 ile çalışma menzili (Çap)	300 mt (984 ft — 3 in)
Lazer dedektörü PRA 400 ile iletişim mesafesi (Çap)	300 mt (984 ft — 3 in)
10 m için hassasiyet (MIL-STD-810G kapsamındaki standart ortam koşulları altında)	±0,5 mm (±0,02 in)
Lazer sınıfı	Görünür, lazer sınıfı 2; EN/IEC 60825-1:2014
Dalga uzunluğu (λ)	510 nm ... 530 nm



Çıkış gücü (P <sub>0</sub> )	Motorlu ekse- nel lazer ışını	< 3,5 mW , ≥ 300 dev/dak
Çıkış gücü (P <sub>0</sub> )	Referans lazer ışını	< 1 mW
Darbe süresi (tp)		560 ns
Pals frekansı (f)		1 MHz
Otomatik kot alma alanı		±5°
Maksimum eğim (Tolerans % 1,75 / 1 derece)	X ekseni	% -15 ... % 8,6
Referans yüksekliğinin üzerinde maksimum kullanım yüksekliği		2.000 mt (6.561 ft — 8 in)
Maksimum bağıl nem		% 80
Çalışma sırasındaki ortam sıcaklığı		-20 °C ... 50 °C (-4 °F ... 122 °F)
Depolama sıcaklığı		-25 °C ... 63 °C (-13 °F ... 145 °F)
Ağırlık		2,60 kg (EPTA-Procedure 01'e göre akü olmadan)
Tripod dişlisi		5/8 in
Düşme testi yüksekliği (MIL-STD-810G kapsamındaki standart ortam koşulları altında)		1,5 mt (4 ft — 11,1 in)
IEC 60529 uyarınca koruma türü		IP66 (akü olmadan)
IEC 61010-1'e göre kirlilik derecesi		2
Referans ışık huzmesi		Sürekli ışın, eksenel düzleme dik açılı
Maksimum ışın yayın gücü		10 dBm
Frekans		2.400 MHz ... 2.483,5 MHz

#### 4.2 Akü

Akü çalışma gerilimi	21,6 V
Akü ağırlığı	Bkz. "Usulüne uygun kullanım" bölümü
İşletim sırasındaki ortam sıcaklığı	-17 °C ... 60 °C (1 °F ... 140 °F)
Depolama sıcaklığı	-20 °C ... 40 °C (-4 °F ... 104 °F)
Şarj başlangıcında akü sıcaklığı	-10 °C ... 45 °C (14 °F ... 113 °F)

## 5 Çalışma hazırlığı

### İKAZ

**Yaralanma tehlikesi kazara çalışmaya başlama nedeniyle!**

- ▶ Aküyü takmadan önce ilgili ürünün kapalı konumda olduğundan emin olunuz.
- ▶ Cihazın ayarlarını yapmadan veya aksesuarları değiştirmeden önce aküyü çıkartınız.




**⚠ İKAZ****Yaralanma tehlikesi kısa devre veya akünün düşmesi nedeniyle!**

- ▶ Aküyü yerleştirmeden önce, akü kontaklarında ve ürün içindeki kontaklarda yabancı cisim bulunmadığının dan emin olunuz.
- ▶ Akünün her zaman tam oturduğundan emin olunuz.

Bu dokümanda ve ürün üzerinde bulunan güvenlik ve uyarı bilgilerine dikkat ediniz.

**5.1 Akünün şarj edilmesi**

1. Şarj etmeden önce şarj cihazının kullanım kılavuzunu okuyunuz.
2. Akü ve şarj cihazının kontaklarının temiz ve kuru olmasına dikkat ediniz.
3. Aküyü izin verilen şarj cihazında şarj ediniz.  797


**5.2 Akünün yerleştirilmesi**



1. İlk çalıştırma öncesinde akü tamamen şarj edilmelidir.
2. Aküyü ürüne, duyulur şekilde yerine oturana kadar itiniz.
3. Akünün alette emniyetli bir şekilde yerleşip yerleşmediğini kontrol ediniz.

**5.3 Akünün çıkartılması**

1. Akünün serbest bırakma düğmelerine basınız.
2. Aküyü üründen çıkartınız.


**5.4 Motorlu aksenal lazer ve lazer dedektörünün eşleştirilmesi**

 Motorlu aksenal lazer ve lazer dedektörü teslimat durumunda eşlenmiştir.

- ▶ Motorlu aksenal lazer ve lazer dedektöründeki tuşa  aynı anda 3 saniye süreyle basınız.
  - ▶ Lazer dedektörü akustik bir sinyal verir.
  - ▶ Motorlu aksenal lazerde işletim durumu göstergesi yanıp söner.
  - ▶ Lazer dedektörünün ekranında  sembolü görünür
  - ▶ Her iki ürün de kapanır.


**5.5 Devrilme emniyeti ****⚠ İKAZ****Düşen alet ve/veya aksesuar nedeniyle yaralanma tehlikesi!**

- ▶ Sadece ürününüz için tavsiye edilen **Hilti** alet bağlama ipini kullanınız.
- ▶ Her kullanımdan önce alet bağlama ipinin sabitleme noktasını olası hasarlar bakımından kontrol ediniz.

 Yüksekteki çalışmalar için ulusal yönetmelikleri dikkate alınız.

Bu ürün için devrilme emniyeti olarak sadece **Hilti** alet kordonunu #2261971 kullanınız.

- ▶ Aletin kordonunu resimde gösterildiği gibi ilmekle ürüne takınız. Güvenli tutuşu kontrol ediniz.
- ▶ Karabini bir taşıyıcı yapıya sabitleyiniz. Karabinin taşıyıcı yapıya sağlam bir şekilde sabitlenmiş olup olmadığını kontrol ediniz.

 **Hilti** alet kordonu kullanım kılavuzlarını dikkate alınız.

**6 Kullanım**

Bu dokümanda ve ürün üzerinde bulunan güvenlik ve uyarı bilgilerine dikkat ediniz.






## 6.1 Motorlu eksenel lazerin ve akünün doğru kullanımı





Hilti Nuron Lityum İyon akülerin hiçbir koruma türü yoktur. Aküler yağmur ve nemden uzak tutulmalıdır.

1. Yatay modda / eğim modunda çalışma.
2. Dikey modda çalışma ve eğimli bir konumda yerleştirme veya taşıma.
  - ▶ Dikey modda çalışmak için motorlu eksenel lazer, açma/kapama tuşu  yukarı bakacak şekilde yerleştirilmelidir.
  - ▶ Motorlu eksenel lazeri, taşıma sırasında veya kullanmadığınız zamanlarda daima akü gözü ve akü yukarı **bakmayacak** ve içine nem girmeyecek şekilde yerleştiriniz.

## 6.2 Motorlu eksenel lazerin açılması/kapatılması ve yatay yüzeyde çalışma




Önemli ölçümlerden önce, özellikle de alet zemine düşmüşse, olağan dışı etkilere maruz kalmışsa veya uzun süreli depolama sonrasında motorlu eksenel lazerin hassasiyetini kontrol edin.

1. Motorlu eksenel lazeri düz, sabit, vibrasyonsuz ve salınımsız bir yüzeye yerleştiriniz veya uygun bir tutucuya monte ediniz.
  - ▶ Tutucu olarak bir duvar sabitlemesi veya tripod kullanılabilir. Kaplama yüzeyinin eğim açısı maksimum  $\pm 5^\circ$  olmalıdır.
2.  tuşuna basınız.
  - ▶ Motorlu eksenel lazer kot alıyor. İşletim durumu göstergesi yeşil renkte yavaşça yanıp sönüyor.
  - ▶ Kot alma seviyesine ulaşıldığında, lazer ışını devreye girer ve rotasyona başlar. İşletim durumu göstergesi önce 5 kez hızlı bir şekilde yeşil renkte yanıp söner ve ardından sürekli yeşil renkte yanar.
3. Motorlu eksenel lazeri kapatmak için tekrar  tuşuna basınız.

## 6.3 Tripod PRA 91 ile yatay konumda otomatik hizalama








### Ön koşullar:

- Motorlu eksenel lazer otomatik tripoda PRA 91 monte edildi.
- Lazer dedektörü PRA 400, motorlu eksenel lazer ve otomatik tripod PRA 91 eşlendi.  802
- Lazer dedektörü PRA 400 ve PRA 91 otomatik tripodun kontrol paneli birbirine bakıyor ve doğrudan görsel temasa sahip.



Bu faaliyet için lazer dedektöründe, aşağıdaki çalışma adımlarını içeren resimli talimatları çağırmak için kullanabileceğiniz bir QR kodu mevcuttur. Resimli talimatları bu bağlantı üzerinden de açabilirsiniz:

### Tripod PRA 91 ile otomatik yükseklik hizalama

1. Motorlu eksenel lazerde, lazer dedektöründe ve otomatik tripoda  tuşuna basınız.
  - ▶ Lazer dedektörünün ekranında, hem lazer hem de otomatik tripod için başarılı bir bağlantı gösterilir.
  - ▶ Bağlantı kurulamazsa, ilgili üründeki  sembolü, bağlantının olmadığını gösterir.
  - ▶ Motorlu eksenel lazer kot alıyor. Kot alma seviyesine ulaşıldığında, lazer ışını devreye girer ve rotasyona başlar.
2. lazer dedektörünün işaretleme çentiğini, ayarlanacak hedef yüksekliğe tutun. Lazer dedektörünü sabit tutunuz veya yerine sabitleyiniz.
3. lazer dedektöründeki  tuşuna çift tıklayarak otomatik hizalamayı başlatınız.
  - ▶ Otomatik tripod, lazer düzleminin ilgili lazer dedektörünün işaretleme çentiği ile çakıştığı konuma ulaşılan kadar yukarı ve aşağı hareket eder. Bu sırada lazer dedektöründe tekrarlayan bir sinyal sesi duyulur.
  - ▶ İlgili konuma ulaşıldığında, motorlu eksenel lazer kot alma işlemini gerçekleştirir. İşlemin tamamlandığı lazer dedektöründe, 5 saniye süren sürekli bir ses ile belirtilir. Ekranda kısa bir süre için  sembolü görüntülenir.
  - ▶ Otomatik hizalama işlemi başarılı olmadıysa, lazer dedektöründe kısa süreli sinyal sesleri duyulur ve  sembolü kısa süreli görünür.
4. Lazer dedektörünün ekranındaki yükseklik ayarını kontrol ediniz.



5. Otomatik hizalama tamamlandığında, lazer dedektörünü hedef düzlemden kaldırabilir ve örneğin lazer düzlemi içinde ek noktaları işaretleyebilirsiniz.

#### 6.4 Eğimin dijital olarak ayarlanması



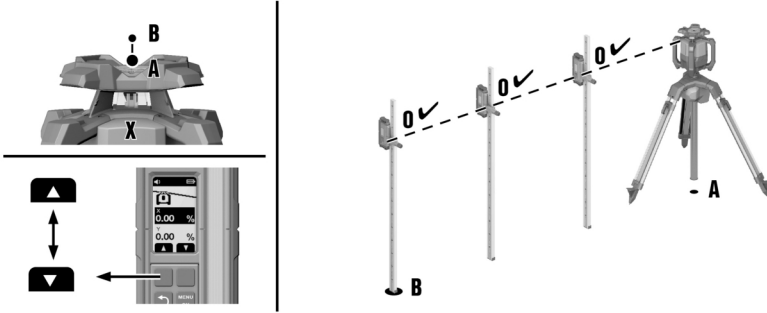
##### Ön koşullar:

- Motorlu eksenel lazer, kullanım durumuna bağlı olarak monte edilir veya güvenli bir konumda dik duruma getirilir.
- PRA 400 lazer dedektörü ve motorlu eksenel lazer eşlendi. 802



Bu faaliyet için lazer dedektöründe, aşağıdaki çalışma adımlarını içeren resimli talimatları çağırmak için kullanabileceğiniz bir QR kodu mevcuttur. Resimli talimatları bu bağlantı üzerinden de açabilirsiniz:

##### Eğimin dijital olarak ayarlanması



1. Motorlu eksenel lazeri, eğimli düzlemin üst kenarına veya alt kenarına konumlandırınız, nokta **(A)**.
2. Motorlu eksenel lazeri X eksenine yönünde hedefleme tertibatı (gez ve arpacak) aracılığıyla eğimli düzlemin diğer kenarındaki **(B)** noktasına yönlendiriniz.
3. Motorlu eksenel lazerde ve lazer dedektöründe tuşuna basınız.
  - ▶ Kot alma seviyesine ulaşıldığında; lazer ışını açılır, döner ve işletim durumu göstergesi sürekli yeşil renkte yanar.
4. Lazer dedektörünün "Eğim modu" menüsünden "Eğim ayarı" fonksiyonu seçiniz.
5. tuşuna basınız.
6. Sağ veya sol fonksiyon düğmelerini kullanarak eğim değerini giriniz.
  - ▶ Negatif bir değer ayarlamak için, değer 0'ın altına düşene kadar sol fonksiyon düğmesine basınız ve/veya basılı tutunuz.
  - ▶ Motorlu eksenel lazer, fonksiyon düğmesini bırakır bırakmaz lazer düzleminin eğimini doğrudan ayarlanan değere ayarlar. Ayarlanan değere ulaşıldığında, ekranda görünür.
7. Şimdi örneğin lazer dedektörünü bir ölçüm çubuğuna takabilir ve **(A)** noktasındaki yüksekliği 0 değerine ayarlayabilirsiniz. Ardından tüm eğimli yüzey üzerinde daha fazla nokta ölçebilirsiniz.



Manuel eğim ayarı sırasında motorlu eksenel lazer, lazer düzlemini bir defa kot alır ve ardından sabitler. Bu motorlu eksenel lazerin, eğimli lazer düzlemini, çevre koşullarının değişikliğinden ve/veya sabitlemesinin kaymasından dolayı oluşabilecek bir sapmaya karşı dengelemeyeceğini dikkate alınız. Gün içinde ortaya çıkabilecek titreşimler, sıcaklık değişimleri veya diğer etkiler, lazer düzleminin pozisyonuna etki edebilir.

#### 6.5 Eğimin dijital olarak yüksek hassasiyetle ayarlanması (e-targeting).

Elektronik oryantasyon, motorlu eksenel lazerin manuel oryantasyonunu optimize eder. Elektronik yöntem daha kesin sonuçlar verir.



**Ön koşullar:**

- Motorlu eksenel lazer, kullanım durumuna bağlı olarak monte edilir veya güvenli bir konumda dik duruma getirilir.
- PRA 400 lazer dedektörü ve motorlu eksenel lazer eşlendi. 802
- Motorlu eksenel lazer ile lazer dedektörü arasındaki minimum mesafe 3 m'dir (10 ft).



Bu faaliyet için lazer dedektöründe, aşağıdaki çalışma adımlarını içeren resimli talimatları çağırmak için kullanabileceğiniz bir QR kodu mevcuttur. Resimli talimatları bu bağlantı üzerinden de açabilirsiniz:

**Eğimin yüksek hassasiyetle ayarlanması**

1. Motorlu eksenel lazeri, eğimli düzlemin üst kenarına veya alt kenarına konumlandırınız, nokta **(A)**.
2. Motorlu eksenel lazeri X eksenini yönünde hedefleme tertibatı (gez ve arpacık) aracılığıyla eğimli düzlemin diğer kenarındaki **(B)** noktasına yönlendiriniz.
3. Motorlu eksenel lazerde ve lazer dedektöründe tuşuna basınız.
  - ▶ Kot alma seviyesine ulaşıldığında; lazer ışını açılır, döner ve işletim durumu göstergesi sürekli yeşil renkte yanar.
4. Lazer dedektöründeki "Eğim" menüsünde ilgili "Yüksek hassasiyet" fonksiyonunu seçiniz.
5. Lazer dedektörünü ilgili **(B)** noktasında sabit tutunuz ve lazer düzlemine doğrultunuz. Lazer ışını algılama penceresine isabet etmelidir.
  - ▶ Motorlu eksenel lazer, lazer düzleminin X eksenini tam olarak lazer dedektörünün konumuna yönlendirir. Hizalama tamamlandığında ekranda görünür.



Elektronik oryantasyon yalnızca maksimum  $\pm 5^\circ$  açıya kadar gerçekleştirilebilir.

6. Lazer dedektörünü lazer düzleminde uzaklaştırınız ve sağ veya sol fonksiyon düğmelerini kullanarak X eksenini için eğim değerini giriniz.
  - ▶ Negatif bir değer ayarlamak için, değer 0'ın altına düşene kadar sol fonksiyon düğmesine basınız ve/veya basılı tutunuz.
  - ▶ Motorlu eksenel lazer, fonksiyon düğmesini bırakır bırakmaz lazer düzleminin eğimini doğrudan ayarlanan değere ayarlar. Ayarlanan değere ulaşıldığında, ekranda görünür.
7. Şimdi örneğin lazer dedektörünü bir ölçüm çubuğuna takabilir ve **(A)** noktasındaki yüksekliği 0 değerine ayarlayabilirsiniz. Ardından tüm eğimli yüzey üzerinde daha fazla nokta ölçebilirsiniz.



Manuel eğim ayarı sırasında motorlu eksenel lazer, lazer düzlemini bir defa kot alır ve ardından sabitler. Bu motorlu eksenel lazerin, eğimli lazer düzlemini, çevre koşullarının değişikliğinden ve/veya sabitlemesinin kaymasından dolayı oluşabilecek bir sapmaya karşı dengelemeyeceğini dikkate alınız. Gün içinde ortaya çıkabilecek titreşimler, sıcaklık değişimleri veya diğer etkiler, lazer düzleminin pozisyonuna etki edebilir.

**6.6 PRA 79 eğim adaptörü ile eğim ayarı**

Eğim adaptörü PRA 79 uygulama durumuna bağlı olarak bir tripoda veya duvar sabitlemesine monte edilebilir.

1. Motorlu eksenel lazeri eğim adaptörü PRA 79 üzerine monte ediniz ve motorlu eksenel lazerin ilgili kontrol panelinin yan tarafında yükselmesini sağlayınız. eğim adaptörünün kullanım kılavuzuna dikkat ediniz.
2. Motorlu eksenel lazeri, eğimli düzlemin üst kenarına veya alt kenarına konumlandırınız.
3. Eğim adaptörünü 0°'lik bir açıya ayarlayınız.
4. Motorlu eksenel lazerde tuşuna basınız.
  - ▶ Motorlu eksenel lazer kot alıyor. Kot alma seviyesine ulaşıldığında, lazer ışını devreye girer ve rotasyona başlar.
5. "Ayarlar" menüsünün ikinci sayfasındaki lazer dedektöründe "Eğim modu" fonksiyonunu seçiniz.
  - ▶ Otomatik kendini ayarlama devre dışı bırakılır. Lazer dedektörünün ekranında görüntülenir.



## 6. PRA 79 eğim adaptöründe istediğiniz eğim açısını ayarlayınız.



Manuel eğim ayarı sırasında motorlu eksenel lazer, lazer düzlemini bir defa kot alır ve ardından sabitler. Bu motorlu eksenel lazerin, eğimli lazer düzlemini, çevre koşullarının değişikliğinden ve/veya sabitlemesinin kaymasından dolayı oluşabilecek bir sapmaya karşı dengelemeyeceğini dikkate alınız. Gün içinde ortaya çıkabilecek titreşimler, sıcaklık değişimleri veya diğer etkiler, lazer düzleminin pozisyonuna etki edebilir.

## 6.7 Mevcut eğimin kontrol edilmesi (eğimin otomatik olarak ayarlanması)



### Ön koşullar:

- Motorlu eksenel lazer, kullanım durumuna bağlı olarak monte edilir veya güvenli bir konumda dik duruma getirilir.
- Lazer dedektörü PRA 400 bir ölçüm çubuğuna (veya benzeri) sabitlenmiştir.
- PRA 400 lazer dedektörü ve motorlu eksenel lazer eşlendi. 802



Bu faaliyet için lazer dedektöründe, aşağıdaki çalışma adımlarını içeren resimli talimatları çağırmak için kullanabileceğiniz bir QR kodu mevcuttur. Resimli talimatları bu bağlantı üzerinden de açabilirsiniz:

### Eğimin kontrol edilmesi

1. Motorlu eksenel lazeri, eğimli düzlemin üst kenarına veya alt kenarına konumlandırınız, nokta **(A)**.
2. Motorlu eksenel lazeri X eksenini yönünde hedefleme tertibatı (gez ve arpacak) aracılığıyla eğimli düzlemün diğer kenarındaki **(B)** noktasına yönlendiriniz.
3. Motorlu eksenel lazerde ve lazer dedektöründe tuşuna basınız.
  - ▶ Kot alma seviyesine ulaşıldığında; lazer ışını açılır, döner ve işletim durumu göstergesi sürekli yeşil renkte yanar.
4. "Eğim" menüsünden ilgili "Eğim kontrolü" fonksiyonunu  $\Delta$ ? seçiniz.
5. Lazer dedektörünü tam olarak **(A)** noktasına yerleştiriniz ve ekranda "0" değeri görünene kadar yüksekliğini ayarlayınız.
6. tuşuna basınız.
7. Ardından lazer dedektörünü, ölçüm çubuğunun yüksekliğini değiştirmeden tam olarak **(B)** noktasına konumlandırınız.
8. tuşuna basınız.
  - ▶ Motorlu eksenel lazer otomatik olarak lazer dedektörü işaretleme çentiğine ulaşıncaya kadar X eksenindeki lazer düzlemine doğru eğilir. Bu sırada lazer dedektöründe tekrarlayan bir sinyal sesi duyulur.
  - ▶ İlgili konuma ulaşıldığında, Y ekseninde motorlu eksenel lazer kot alma işlemini gerçekleştirir. İşlemin tamamlandığı, 5 saniye süren sürekli bir ses ile belirtilir. İlgili sembol kısa süreli görüntülenir.
  - ▶ Daha sonra eğim değeri seçilen birimde görüntülenir.
  - ▶ Otomatik hizalama işlemi başarılı olmadıysa, kısa süreli sinyal sesleri duyulur ve sembolü kısa süreli görünür.
9. Gerekirse, sağ ve sol fonksiyon düğmelerini kullanarak görüntülenen değeri değiştirebilirsiniz. Motorlu eksenel lazerin kot alma işlemi tamamlandığında, lazer dedektörünü hedef düzlemde kaldırmaz ve örneğin lazer düzleminde ek noktaları işaretleyebilirsiniz.

## 6.8 Dikey konumda manuel hizalama






### Ön koşullar:

- Motorlu eksenel lazer dikey konumda güvenli bir şekilde sabitlendi (tripod, duvar sabitlemesi, cephe adaptörü veya kordon iskeleli adaptör veya arka tutamaklar üzerinde). Motorlu eksenel lazer, açma/kapama tuşu yukarı bakacak şekilde konumlandırıldı.
- Bir referans noktası (A) lazer başlığının altına yerleştirilmiştir (örneğin ipli iskelede bir çivi veya tabanda renkli bir nokta).
- PRA 400 lazer dedektörü ve motorlu eksenel lazer eşlendi. 802

1. Motorlu eksenel lazerde ve lazer dedektöründe ilgili tuşuna basınız.
  - ▶ Motorlu eksenel lazer kot alır ve dikey bir lazer ışını aşağı yansıtır.






2. Motorlu aksel lazeri, yansıtılan lazer ışını doğrudan referans noktası (A) üzerine gelecek şekilde hizalayınız. Referans noktası bir bölümlenme noktası değildir!
3. Motorlu aksel lazerdeki  tuşuna kısa süreli basınız veya lazer dedektörünün sağında veya solunda bulunan iki fonksiyon düğmesinden birine kısa süreli basınız.
  - Motorlu aksel lazer rotasyona başlar.
4. Lazer düzlemini sağa veya sola ayarlamak için, lazer dedektörünün sağındaki veya solundaki fonksiyon düğmesine basınız.
  - Motorlu aksel lazer, lazer düzlemini istenen yönde hareket ettirir.

 Dikey uygulamalarda en yüksek doğruluğu elde etmek için ilgili "Denetleme fonksiyonu ile dikey otomatik hizalama"  808 fonksiyonunu kullanınız. Motorlu aksel lazerin, denetleme fonksiyonu olmadan lazer düzlemini bir kez sabitlediğini ve daha sonra ortam koşullarındaki değişikliklerden (titreşimler, sıcaklık değişiklikleri vb.) kaynaklanan olası bir sapmayı telafi etmediğini lütfen unutmayınız. Denetleme fonksiyonu, lazer düzleminin konumu üzerindeki etkileri telafi etmek için kullanılabilir.







## 6.9 Dikey konumda otomatik hizalama



### Ön koşullar:

- Motorlu aksel lazer dikey konumda güvenli bir şekilde sabitlendi (tripod, duvar sabitlemesi, cephe adaptörü veya kordon iskeleli adaptör veya arka tutamaklar üzerinde). Motorlu aksel lazer, açma/kapama tuşu  yukarı bakacak şekilde konumlandırıldı.
- Bir referans noktası (A) lazer başlığının altına yerleştirilmiştir (örneğin ipli iskelede bir çivi veya tabanda renkli bir nokta).
- PRA 400 lazer dedektörü ve motorlu aksel lazer eşlendi.  802

 Bu faaliyet için lazer dedektöründe, aşağıdaki çalışma adımlarını içeren resimli talimatları çağırmak için kullanabileceğiniz bir QR kodu mevcuttur. Resimli talimatları bu bağlantı üzerinden de açabilirsiniz:

### Dikey konumda otomatik hizalama

1. Motorlu aksel lazerde ve lazer dedektöründe ilgili  tuşuna basınız.
  - Motorlu aksel lazer kot alır ve dikey bir lazer ışını aşağı yansıtır.
2. Motorlu aksel lazeri, yansıtılan lazer ışını doğrudan referans noktası (A) üzerine gelecek şekilde hizalayınız. Referans noktası bir bölümlenme noktası değildir!
3. Lazer dedektörünün işaretleme çentiğini ayarlanacak hedef düzleme, ilgili (B) noktasına tutunuz. Lazer dedektörü sabit tutulmalı veya sabitlenmelidir.
4. Lazer dedektöründeki  tuşuna çift tıklayarak otomatik hizalamayı başlatınız veya "Dikey mod" menüsünden  ilgili "Otomatik hizalama" fonksiyonunu  seçiniz.
  - Lazer düzlemi, (B) noktasına ulaşılan kadar sağa ve/veya sola döner. Bu sırada lazer dedektöründe tekrarlayan bir sinyal sesi duyulur.
  - (B) noktasına ulaşıldığında, kısa süreliğine  sembolü görünür.
  - Otomatik hizalama işlemi başarılı olmadıysa, kısa süreli sinyal sesleri duyulur ve  sembolü kısa süreli görünür.
5. Motorlu aksel lazer başarılı bir şekilde konuma ulaştığında, lazer dedektörünü hedef düzlemde kaldırmaz ve örneğin lazer düzlemi içinde başka noktaları işaretleyebilirsiniz.

 Dikey uygulamalarda en yüksek doğruluğu elde etmek için ilgili "Denetleme fonksiyonu ile dikey otomatik hizalama"  808 fonksiyonunu kullanınız. Motorlu aksel lazerin, denetleme fonksiyonu olmadan lazer düzlemini bir kez sabitlediğini ve daha sonra ortam koşullarındaki değişikliklerden (titreşimler, sıcaklık değişiklikleri vb.) kaynaklanan olası bir sapmayı telafi etmediğini lütfen unutmayınız. Denetleme fonksiyonu, lazer düzleminin konumu üzerindeki etkileri telafi etmek için kullanılabilir.



## 6.10 Denetleme fonksiyonu olan dikey konumda otomatik hizalama

### Ön koşullar:

- Motorlu eksenel lazer dikey konumda güvenli bir şekilde sabitlendi (tripod, duvar sabitlemesi, cephe adaptörü veya kordon iskeleli adaptör veya arka tutamaklar üzerinde). Motorlu eksenel lazer, açma/kapama tuşu yukarı bakacak şekilde konumlandırıldı.
- Bir referans noktası (A) lazer başlığının altına yerleştirilmiştir (örneğin ipli iskelede bir çivi veya tabanda renkli bir nokta).
- PRA 400 lazer dedektörü ve motorlu eksenel lazer eşlendi. 802

Bu faaliyet için lazer dedektöründe, aşağıdaki çalışma adımlarını içeren resimli talimatları çağırmak için kullanabileceğiniz bir QR kodu mevcuttur. Resimli talimatları bu bağlantı üzerinden de açabilirsiniz:

### Denetleme fonksiyonu olan dikey konumda otomatik hizalama

Dikey uygulamalarda en yüksek doğruluğu elde etmek için, denetleme fonksiyonuyla birlikte dikey otomatik hizalamayı kullanınız. Motorlu eksenel lazerin, denetleme fonksiyonu olmadan lazer düzlemini bir kez sabitlediğini ve daha sonra ortam koşullarındaki değişikliklerden (titreşimler, sıcaklık değişiklikleri vb.) kaynaklanan olası bir sapmayı telafi etmediğini lütfen unutmayınız. Denetleme fonksiyonu, lazer düzleminin konumu üzerindeki etkileri telafi etmek için kullanılabilir.

1. Motorlu eksenel lazerde ve lazer dedektöründe ilgili tuşuna basınız.
  - ▶ Motorlu eksenel lazer kot alır ve dikey bir lazer ışını aşağı yansıtır.
2. Motorlu eksenel lazeri, yansıtılan lazer ışını doğrudan referans noktası (A) üzerine gelecek şekilde hizalayınız. Referans noktası bir bölümlenme noktası değildir!
3. Lazer dedektörünün işaretleme çentiğini ayarlanacak hedef düzleme, ilgili (B) noktasına tutunuz. Lazer dedektörü sabit tutulmalı veya sabitlenmelidir.
4. "Dikey mod" menüsünde ilgili "Denetleme fonksiyonu ile otomatik hizalama" fonksiyonunu seçiniz.
  - ▶ Lazer düzlemi, (B) noktasına ulaşılan kadar sağa ve/veya sola döner. Bu sırada lazer dedektöründe tekrarlayan bir sinyal sesi duyulur.
  - ▶ (B) noktasına ulaşıldığında, kısa süreliğine sembolü görünür.
  - ▶ Motorlu eksenel lazer denetleme fonksiyonuna geçer. Dış etkilere kaynaklanan küçük sapmalar otomatik olarak dengelenir ve lazer ışını, lazer dedektörü işaretleme çentiğinin yüksekliğinde tutulur.
  - ▶ Otomatik hizalama işlemi başarılı olmadysa, kısa süreli sinyal sesleri duyulur ve sembolü kısa süreli görünür.
5. Denetleme modu aktif olduğu sürece **lazer dedektörünü hedef düzlemden ayırmayın**.
6. Artık lazer düzlemini kullanarak ölçeri hizalayabilir veya lazer düzlemi içindeki noktaları manuel olarak ya da örneğin ikinci bir lazer dedektörü yardımıyla işaretleyebilirsiniz.

## 6.11 Manuel tarama hattı fonksiyonu

1. Motorlu eksenel lazerde ve lazer dedektöründe ilgili tuşuna basınız.
2. Lazer düzlemini istenen konuma / yüksekliğe getirin. Tarama hattı fonksiyonu yatay modda, dikey modda ve eğim modunda kullanılabilir.
3. Lazer dedektöründeki "Ayarlar" menüsünde ilgili "Tarama hattı" alt menüsünü seçiniz.
  - ▶ Tarama hattı için menü öğelerini, yatay veya dikey mod menüsünde de bulabilirsiniz.
4. Tarama hattını etkinleştirmek, tarama hattının genişliğini ayarlamak veya tam rotasyona (nokta, dar, orta, geniş, rotasyon) dönmek için tarama hattı genişliği menü öğesini kullanabilirsiniz.





Tarama hattı ne kadar dar seçilirse, o kadar aydınlık görünür.

5. Tarama hattını sola ve sağa taşımak için tarama hattı konumu menü öğesini ve ilgili fonksiyon düğmelerini kullanabilirsiniz. Bunun için lazer dedektörü lazer ışınında olmamalıdır.

## 6.12 Otomatik tarama hattı fonksiyonu

Otomatik tarama hattı fonksiyonu ile tarama hattını lazer dedektörünün konumuna hızlı ve kolay bir şekilde hizalayabilirsiniz.






1. Motorlu eksenel lazerde ve lazer dedektöründe ilgili  tuşuna basınız.
2. Lazer düzlemini istenen konuma / yüksekliğe getirin. Tarama hattı fonksiyonu yatay modda, dikey modda ve eğim modunda kullanılabilir.
3. Otomatik tarama hattı fonksiyonunu, lazer dedektöründeki  tuşuna çift tıklayarak başlatınız.
4. Otomatik tarama fonksiyonunu  başlatın.
5. Lazer dedektörünü istenen konuma getirin. Motorlu eksenel lazer, ışını otomatik olarak lazer dedektörü alanındaki kısaltılmış çizgiye odaklar.
6. Tarama hattının genişliğini ve/veya konumunu değiştirmek için, "Manuel tarama hattı fonksiyonu" bölümünde açıklandığı şekilde ilerleyiniz.  808

## 7 Lazer dedektörü PRA 400



PRA 400 lazer dedektörünün ayrıntılı kullanım kılavuzunu → [burada bulabilirsiniz.](#)


### 7.1 Lazer dedektörünün kullanımı

- ▶ Lazer dedektörünün  tuşuna basınız.
  - ▶ PRA 400 lazer dedektörünün ekranında, motorlu eksenel lazer ve tripod açık gri renkte gösterilir. Motorlu eksenel lazer ve/veya tripod ile bağlantı kurulur kurulmaz, bağlı ürün siyah renkte görüntülenir.
- ▶ Lazer dedektörü, ekran göstergesine bağlı olarak farklı kullanımlara izin veren iki fonksiyon düğmesine sahiptir (yukarı/aşağı, sağ/sol, artı/eksi). Fonksiyon düğmelerinin mevcut olası atamaları, ekranın alt kısmındaki ekranda gösterilir.
- ▶ Lazer dedektörü ekranında bir sembol seçmek için fonksiyon düğmelerini kullanınız ve seçimi onaylamak için  tuşuna basınız.
  - ▶ Güncel olarak seçili olan sembol siyah bir arka planla görüntülenir.
- ▶ Önceki ekrana dönmek için  tuşuna basınız.

### 7.2 Lazer ışınının lazer dedektörü ile yakalanması

1. Lazer dedektörünü, algılama penceresi doğrudan lazer ışını düzlemine gelecek şekilde tutunuz.
  - ▶ Lazer ışınının alındığı görsel ve akustik olarak belirtilir.
  - ▶ Lazer dedektörü, lazer düzleminden işaretleme çentiğine olan mesafeyi gösterir.
  - ▶ Uygulamaya bağlı olarak, eksenel düzlem işaretleme çentiğine denk gelene kadar lazer dedektörünü veya motorlu eksenel lazeri yukarı veya aşağı hareket ettiriniz. Lazer dedektörü "0" değerini gösterir.
2. Hizalama sırasında lazer dedektörünü sabit tutunuz veya yerine sabitleyiniz. Lazer dedektörü ile motorlu eksenel lazer arasında net bir görüş sağlayınız.

### 7.3 Menü seçenekleri





Ana menüyü çağırmak için  tuşuna basınız.



Menülerdeki semboller ürününüzde o anda ayarlı olan değeri gösterir ve bu nedenle bu kullanım kılavuzundaki gösterimden farklı olabilir.

Lazer dedektöründe görüntülenen menü girişleri, lazer dedektörünün eşleştirildiği motorlu eksenel lazere bağlıdır. Tüm menü girişleri tüm motorlu eksenel lazerler için mevcut değildir.

#### Ana menü

	Yatay mod
	Eğim modu
	Dikey mod
	Genel ayarlar



	Uyku modunun açılması / uyku modunun kapatılması
	Lazer dedektörü ses seviyesinin ayarlanması (kapalı, seviye 1/2/3)

#### Yatay mod menüsü

	Otomatik tarama hattı fonksiyonu
	Tarama hattının etkinleştirilmesi/devre dışı bırakılması ve tarama hattı genişliğinin ayarlanması (nokta, 3 genişlik ayarı, rotasyon)
	Tarama hattının hareket ettirilmesi (fonksiyon düğmeleri aracılığıyla sağa/sola)
	QR kodu → <b>Tripod PRA 91 ile otomatik yükseklik hizalama.</b>

#### Eğim modu menüsü

	Eğimin ayarlanması
	Eğimin kontrol edilmesi
	Kaydedilen eğim ayarlarının (Favoriler) çağırılması veya değiştirilmesi
	Eğimin yüksek hassasiyetle ayarlanması
	QR kodu → <b>Tüm eğim fonksiyonlarına genel bakış linki</b>

#### Dikey mod menüsü

	Dikey konumda otomatik hizalama
	Denetleme fonksiyonu olan dikey konumda otomatik hizalama
	Otomatik tarama hattı fonksiyonu
	Tarama hattının etkinleştirilmesi/devre dışı bırakılması ve tarama hattı genişliğinin ayarlanması (nokta, 3 genişlik ayarı, rotasyon)
	Tarama hattının hareket ettirilmesi (fonksiyon düğmeleri aracılığıyla sağa/sola)
	QR kodu → <b>Dikey moddaki tüm fonksiyonlara genel bakış linki</b>

#### Ayarlar menüsü

	Hassasiyet (5 kademe) Seviyeleri, gereksinimlerinize veya motorlu eksenel lazer ile lazer dedektörü arasındaki mesafeye göre seçiniz.
	Dönme hızı (3 seviye)
	"Parazit ışık kaynaklarına karşı koruma" modunun etkinleştirilmesi/devre dışı bırakılması
	Şok uyarısı (kapalı, seviye 1/2/3)  811
	Servis göstergesi
	Diğer ayarlar  811





## Şok uyarısı alt menüsü

Seviyeyi, motorlu eksenel lazerin montaj yerindeki olası titreşimlere bağlı olarak seçiniz.

	Seviye 1, şoklara/titreşimlere karşı yüksek hassasiyet
	Seviye 2, şoklara/titreşimlere karşı orta hassasiyet
	Seviye 3, şoklara/titreşimlere karşı düşük hassasiyet
	Şok uyarısı devre dışı

## Diğer ayarlar menüsü

	Otomatik kendini ayarlamamanın devre dışı bırakılması (manuel eğim ayarı için)
	Sinyal tonları sırasının değiştirilmesi
	Motorlu eksenel lazer/lazer dedektörü için aygıt yazılımı sürümü
	QR kodlarının etkinleştirilmesi/devre dışı bırakılması
	Tarama hattı fonksiyonu
	Lazer düzleminin merkez işaretleyiciye olan mesafesi için birimi ve eğim birimini seçiniz. <ul style="list-style-type: none"> <li>Milimetre   derece, yüzde veya promil</li> <li>İnç   derece, yüzde veya promil (tüm pazarlarda mevcut değildir)</li> <li>Ayak   derece, yüzde veya promil (tüm pazarlarda mevcut değildir)</li> </ul>

## 8 Bakım ve onarım

### İKAZ

**Takılı aküden dolayı yaralanma tehlikesi !**

- Tüm bakım ve onarım çalışmalarından önce her zaman aküyü çıkarınız!

### Ürün bakımı

- Yapışmış olan kirleri dikkatle çıkartınız.
- Gövdeyi sadece hafif nemli bir temizlik bezi ile temizleyiniz. Plastik parçalara yapışabileceğinden silikon içerikli bakım maddeleri kullanmayınız.
- Ürünün üzerindeki kontak noktalarını temizlemek için temiz ve kuru bir bez kullanınız.

### Lazer çıkış camlarının temizlenmesi

- Lazer çıkış camlarındaki tozu üfleyerek temizleyiniz.
- Lazer çıkış camlarına parmaklarınızla dokunmayınız.



Çok sert temizlik malzemesi camı çizebilir ve aletin hassasiyetini olumsuz etkileyebilir.

### Lityum İyon akülerin bakımı

- Bir aküyü asla havalandırma delikleri tıkalıyken kullanmayınız. Havalandırma deliklerini kuru, yumuşak bir fırça ile dikkatlice temizleyiniz.
- Akünün gereksiz yere toza veya kire maruz kalmamasını sağlayınız. Aküyü asla yüksek nem ayarlamasına maruz bırakmayınız (örn. suya daldırmayınız veya yağmurda bırakmayınız). Bir akünün ıslanması halinde, ona hasarlı bir akü gibi davranınız. Yanıcı olmayan bir kabın içinde izole ediniz ve **Hilti** servisine başvurunuz.
- Aküyü yabancı yağ ve gresten uzak tutunuz. Akünün üzerinde gereksiz yere toz veya kir birikmesine izin vermeyiniz. Aküyü kuru, yumuşak bir fırça veya temiz, kuru bir bezle temizleyiniz. Plastik parçalara yapışabileceğinden silikon içerikli bakım maddeleri kullanmayınız. Akünün kontak noktalarına dokunmayınız ve kontak noktalarına fabrikada uygulanmış olan gresi kesinlikle çıkartmayınız.



- Gövdeyi sadece hafif nemli bir temizlik bezi ile temizleyiniz. Plastik parçalara yapışabileceğinden silikon içerikli bakım maddeleri kullanmayınız.

## Onarım

### İKAZ

**Elektrik çarpması tehlikesi!** Elektrikli parçalarda usulüne uygun olmayan onarımlar ciddi yaralanmalara ve yanıklara neden olabilir.

- ▶ Elektrik parçalarındaki onarımlar sadece elektronik uzmanı tarafından yapılabilir.
- Görünür tüm parçalarda hasar olup olmadığını ve kumanda elemanlarının fonksiyonlarının sorunsuz şekilde çalışıp çalışmadığını düzenli olarak kontrol ediniz.
- Hasar ve/veya fonksiyon arızaları durumunda ürünü çalıştırmayınız. Ürünün derhal **Hilti** servisi tarafından onarılmasını sağlayınız.
- Bakım ve onarım çalışmalarından sonra tüm koruma tertibatlarını yerleştiriniz ve bunları sorunsuz fonksiyon bakımından kontrol ediniz.



Güvenli çalışma için sadece orijinal yedek parçaları, sarf malzemeleri ve aksesuar kullanınız. **Hilti** tarafından onaylanmış, yedek parçaları, aksesuarları ve sarf malzemelerini **Hilti Store** veya şu adreste bulabilirsiniz: [www.hilti.group](http://www.hilti.group)

## 8.1 Ölçüm hassasiyetinin kontrol edilmesi

Teknik özelliklere uyabilmek için aletin düzenli olarak (en azından her büyük/ciddi ölçümden önce) kontrol edilmesi gerekir.

Alet yüksek bir yerden düştüğünde hala çalışıp çalışmadığı kontrol edilmelidir. Aşağıdaki koşullar sağlanıyorsa aletin sorunsuz çalıştığı söylenebilir:

- Düşme sırasında "Teknik Veriler" altında belirtilen düşme yüksekliği aşılmamış olmalıdır.
- Alet, düşmeden önce de sorunsuz şekilde çalışıyor olmalıdır.
- Alet, düşme sırasında mekanik olarak hasar görmemiş olmalıdır (örn. Penta prizma kırılması).
- Alet, çalıştırma sırasında bir döner lazer ışını oluşturmamalıdır.


## 8.2 Yatay ana ve çapraz eksenin kontrol edilmesi

1. Bir duvardan yaklaşık 20 m (66 ft) uzağa bir tripod kurunuz ve tripod kafasını bir su terazisi aracılığıyla yatay olarak hizalayınız.
2. Motorlu eksenel lazeri tripoda monte ediniz ve hedef çentiğini kullanarak motorlu eksenel lazeri duvarla hizalayınız.
3. Resim a: Lazer dedektörünü kullanarak bir nokta **(1)** yakalayınız ve noktayı duvarda işaretleyiniz.
4. Motorlu eksenel lazeri orta eksen etrafında saat yönünde 90° döndürünüz. Motorlu eksenel lazerin yüksekliği değiştirilmemelidir.
5. Resim b: Lazer dedektörünü kullanarak ikinci bir nokta **(2)** yakalayınız ve noktayı duvarda işaretleyiniz.
6. Resim c ve d: Önceki iki adımı iki kez daha tekrarlayınız. Lazer dedektörünü kullanarak **(3)** ve **(4)** noktalarını yakalayınız ve noktaları duvarda işaretleyiniz.



Dikkatli bir şekilde gerçekleştirilirse, işaretli iki nokta **(1)** ve **(3)** (ana eksen) ile **(2)** ve **(4)** (enine eksen) arasındaki dikey mesafenin her biri <2 mm (20 m'de) (66 ft'de <0,08 inç) olmalıdır. Farkın daha yüksek olması durumunda, motorlu eksenel lazeri kalibre edilmek üzere **Hilti** servisine gönderiniz.

## 8.3 Dikey eksenin kontrol edilmesi

1. Motorlu eksenel lazeri mümkün olduğunca düz bir zemine, bir duvardan yaklaşık 1 ila 10 metre uzağa dikey olarak yerleştiriniz.
2. Tutamakları duvara paralel olarak hizalayınız.
3. Motorlu eksenel lazeri açınız ve zemin üzerinde **(R)** referans noktasını işaretleyiniz.
4. Duvarın alt ucundaki **(A)** noktasını işaretlemek için lazer dedektörünü kullanınız.
5. İlgili **(B)** noktasını yaklaşık 10 m (33 ft) yükseklikte işaretlemek için lazer dedektörünü kullanınız.
6. Motorlu eksenel lazeri 180° döndürünüz ve zemindeki referans noktası **(R)** ve duvardaki alt işaretleme noktası **(A)** ile hizalayınız. Bunun için otomatik hizalamayı da kullanabilirsiniz.  807



7. İlgili (C) noktasını yaklaşık 10 m (33 ft) yükseklikte işaretlemek için lazer dedektörünü kullanınız.
- Dikkatli bir şekilde gerçekleştirilirse, işaretli iki (B) ve (C) noktası arasındaki yatay mesafe <2 mm (10 m'de) (33 ft'de <0,08 inç) olmalıdır. Farkın daha yüksek olması durumunda, motorlu eksenel lazeri kalibre edilmek üzere Hilti servisine gönderiniz.

#### 8.4 Hilti ölçme sistemleri servisi

Hilti ölçme sistemleri servisi aleti kontrol eder ve sapma varsa, ölçüm aletinin teknik özelliklere uygun biçimde yeniden ayarlanması ve yeniden kontrol edilmesi işlemlerini yürütür. Kontrol anındaki teknik özelliklere uygunluk durumu, servis sertifikası ile yazılı olarak teyit edilir. Tavsiyemiz:

- Kullanıma göre uygun bir kontrol aralığı seçilmelidir.
- Alet sıra dışı yoğunlukta kullandıktan sonra veya önemli çalışmalardan önce ya da en azından yılda bir defa Hilti ölçme sistemleri servisi tarafından kontrol edilmelidir.

Hilti ölçme sistemleri servisi tarafından yapılan kontrol, kullanıcının ölçüm aletini, kullanmadan önce ve kullanım sırasında kontrol etmesi yükümlülüğünü ortadan kaldırmaz.

## 9 Taşınması ve depolanması

### Akülü aletlerin ve akülerin taşınması

#### ⚠ DİKKAT


#### Taşıma sırasında aletin istem dışı çalışması !

- Ürünlerinizi her zaman aküler takılı olmadan taşıyınız!
- Aküleri çıkartınız.
- Aküleri kesinlikle sıkıca bağlanmamış koruma ile nakletmeyiniz. Nakliye sırasında, aküler aşırı şok ve titreşimlerden korunmalı ve başka akü kutupları ile temas ederek kısa devreye neden olmaları için, her türlü iletken malzeme veya diğer akülerden izole edilmiş olmalıdır. **Aküler için yerel taşıma talimatlarını dikkate alınız.**
- Aküler posta ile gönderilmemelidir. Hasarsız aküleri sevk etmek istememeniz halinde, bir nakliye şirketine başvurunuz.
- Ürünün ve akülerin hasar görmüş olup olmadığını her kullanımdan önce olduğu gibi uzun taşımaldan önce ve sonra kontrol ediniz.


### Akülü aletlerin ve akülerin depolanması

#### ⚠ İKAZ

#### Arızalı veya akan aküler nedeniyle beklenmeyen hasar oluşumu !

- Ürünlerinizi her zaman aküleri yerleştirmeden depolayınız!
- Ürünü ve aküleri serin ve kuru bir yerde depolayınız. Teknik verilerde  800 belirtilen sıcaklık sınırlarını dikkate alınız.
- Aküleri şarj cihazının üzerinde muhafaza etmeyiniz. Şarj işleminden sonra her zaman aküyü şarj cihazından çıkartınız.
- Aküleri kesinlikle güneşte, ısı kaynakları üzerinde veya cam arkasında depolayınız.
- Ürünü ve aküleri çocukların ve yetkisiz kişilerin ulaşamayacağı yerlerde depolayınız.
- Ürünün ve akülerin hasar görmüş olup olmadığını her kullanımdan önce olduğu gibi uzun süreli depolamalardan önce ve sonra kontrol ediniz.













## 10 Arıza durumunda yardım

Herhangi bir arıza durumunda akülerin durum göstergesine dikkat ediniz. Bkz. Bölüm **Lityum İyon akülerin göstergeleri**  799.

















Bu tabloda listelenmemiş veya kendi başınıza gideremediğiniz arızalarda lütfen yetkili Hilti servisimiz ile irtibat kurunuz.

Arıza	Olası sebepler	Çözüm
Akülerin LED'lerinde hiçbir şey görüntülenmiyor	Akü arızalı.	► Hilti servisi ile irtibat kurunuz.
Akü duyarlı bir klik sesi yerine oturmuyor.	Akünün kilit tırnağı kirlenmiş.	► Tırnakları temizleyiniz ve aküyü yeniden yerine oturtunuz.

















Anıza	Olası sebepler	Çözüm
<p>Ürün veya aküde yoğun ısı oluşumu.</p>	Elektrik anzası	<ul style="list-style-type: none"> <li>► Ürünü derhal kapatınız, pilleri çıkartınız ve <b>Hilti</b> servisi ile iletişime geçiniz.</li> </ul>
  <p>Lazer dedektördeki pil zayıf</p>	Lazer dedektörünün pili boş.	<ul style="list-style-type: none"> <li>► Lazer dedektördeki pilleri değiştiriniz.</li> </ul>
  <p>Lazer dedektördeki pil boş</p>	Lazer dedektörünün pili boş.	<ul style="list-style-type: none"> <li>► Lazer dedektördeki pilleri değiştiriniz.</li> </ul>
  <p>Motorlu eksenel lazerdeki bataryanın şarj düzeyi düşük</p>	Motorlu eksenel lazerdeki bataryanın şarj düzeyi düşük.	<ul style="list-style-type: none"> <li>► Aküyü şarj ediniz.</li> </ul>
  <p>Motorlu eksenel lazerin bataryası tamamen boşaldı</p>	Motorlu eksenel lazerin bataryası tamamen boşalmış.	<ul style="list-style-type: none"> <li>► Aküyü şarj ediniz.</li> </ul>
  <p>Tripoddaki bataryanın şarj düzeyi düşük</p>	Tripoddaki bataryanın şarj düzeyi düşük.	<ul style="list-style-type: none"> <li>► Aküyü şarj ediniz.</li> </ul>
  <p>Tripodun bataryası tamamen boşaldı</p>	Tripodun bataryası tamamen boşalmış.	<ul style="list-style-type: none"> <li>► Aküyü şarj ediniz.</li> </ul>



Arıza	Olası sebepler	Çözüm
  Lazer ışını algılanmadı	Lazer ışını ilgili algılama alanı dışında.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Lazer dedektörünü lazer düzleminin yüksekliğine getiriniz. Algılama alanı motorlu eksenele lazere doğru bakmalıdır.</li> </ul>
  Lazer dedektörü, mümkün olan lazer düzleminin dışında	Lazer dedektörü, lazer düzleminin mümkün olan konumunun çok dışında; tetiklenen fonksiyon gerçekleştirilemiyor.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Kurulumu kontrol ediniz. Motorlu eksenele lazerin maksimum eğimine veya otomatik tripodun maksimum yükseklik telafisine dikkat ediniz ve fonksiyonu yeniden başlatınız.</li> </ul>
  Denetleme modu uyarısı	Denetleme fonksiyonu mümkün değil veya kesilmiş.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Motorlu eksenele lazer ile lazer dedektörü konumlandırmasını kontrol edin ve gerekirse aletleri yeniden hizalayın.</li> <li>Lazer düzlemindeki engelleri uzaklaştırın.</li> <li>Ardından denetleme fonksiyonunu yeniden başlatın.</li> </ul>
  Eğim / kot alma mümkün değil	Lazer dedektörü mümkün olan otomatik eğim aralığının dışında.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Motorlu eksenele lazerin maksimum otomatik eğim aralığına dikkat ediniz.</li> </ul>
  Eğim / kot alma mümkün değil	Lazer çok fazla eğimli, kot alma mümkün değil.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Motorlu eksenele lazeri mümkün olduğunca dik bir konuma getiriniz.</li> <li>Motorlu eksenele lazeri kapatıp tekrar açınız.</li> </ul>
  Şok uyarısı tetiklendi	Motorlu eksenele lazerin titreşimi çok güçlü.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Motorlu eksenele lazeri düşük titreşimli bir yere yerleştiriniz.</li> </ul>
  Uyku modu aktif	Uyku modu aktif.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Motorlu eksenele lazer ile çalışmaya devam etmek için uyku modunu devre dışı bırakınız.</li> </ul>
  Motorlu eksenele lazer ile bağlantı yok	Motorlu eksenele lazere bağlantı yok:	<ul style="list-style-type: none"> <li>İki ürünü birbirine yaklaştırınız, her iki ürünü de kapatıp tekrar açınız.</li> <li>Bağlantı hala kurulmamışsa, iki ürünü tekrar eşleştiriniz.</li> </ul>



Anıza	Olası sebepler	Çözüm
  Otomatik tripoda bağlantı yok	Otomatik tripoda bağlantı yok.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ İki ürünü birbirine yaklaştırınız, her iki ürünü de kapatıp tekrar açınız.</li> <li>▶ Bağlantı hala kurulmamışsa, iki ürünü tekrar eşleştiriniz.</li> </ul>
  Motorlu eksenel lazer ile eşleştirme başarısız oldu	Motorlu eksenel lazer ile eşleştirme başarısız oldu.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Her iki ürünü yeniden eşleştiriniz.</li> </ul>
  Otomatik tripod ile eşleştirme başarısız oldu	Tripod ile eşleştirme başarısız oldu.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Her iki ürünü yeniden eşleştiriniz.</li> </ul>
  Yeniden başlatma gerekiyor	Motorlu eksenel lazer yeniden başlatılmalıdır.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Motorlu eksenel lazeri kapatıp tekrar açınız.</li> </ul>
  Sıcaklık	Motorlu eksenel lazerde bir hata mevcut.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Motorlu eksenel lazerin kurulumunu kontrol edin (örn. titreşimsiz, düz yüzey, vb.)</li> </ul>
  Motorlu eksenel lazer arızalı	Motorlu eksenel lazer arızalıdır.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ <b>Hilti</b> servisi ile irtibat kurunuz.</li> </ul>
  Lazer dedektöründe donanım hatası	Lazer dedektöründe bir donanım hatası mevcut.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ <b>Hilti</b> servisi ile irtibat kurunuz.</li> </ul>



## 11 İmha



### İKAZ

**Usulüne uygun olmayan imha nedeniyle yaralanma tehlikesi!** Dışarı çıkan gaz ve sıvılar nedeniyle sağlık sorunları.

- ▶ Hasar görmüş aküleri hiç bir şekilde göndermeyiniz!
- ▶ Kısa devreleri önlemek için, akünün bağlantılarını iletken olmayan bir malzeme ile kapatınız.
- ▶ Aküleri, çocukların ellerine geçmeyecek şekilde imha ediniz.
- ▶ Aküyü size en yakın **Hilti Store**'da imha ediniz veya imha etmek için yetkili şirketinize başvurunuz.



**Hilti** ürünleri yüksek oranda tekrar kullanılabilen malzemelerden üretilmiştir. Geri dönüşüm için gerekli koşul, usulüne uygun malzeme ayrımıdır. Çoğu ülkede **Hilti** eski aletlerini yeniden değerlendirmek üzere geri alır. Bu konuda **Hilti** müşteri hizmetlerinden veya satış temsilcilerinizden bilgi alabilirsiniz.



- ▶ Elektrikli el aletlerini, elektronik cihazları ve aküleri evdeki çöplere atmayınız!

## 12 Üretici garantisi

- ▶ Garanti koşullarına ilişkin sorularınız için lütfen yerel **Hilti** iş ortağınıza başvurunuz.

## 13 FCC uyarısı (ABD'de geçerli)/IC uyarısı (Kanada'da geçerli)



Bu alet testlerde B sınıfı için ön görülmüş olan FCC yönergelerinin bölüm 15'de bulunan sınır değerlerine uymaktadır. Bu sınır değerleri yerleşim yerlerindeki kurulumlarda zararlı ışınlardan korunmayı öngörmektedir. Bu tür aletler yüksek frekanslar üretir, kullanılır ve aynı zamanda yansıtabilir. Bundan dolayı eğer talimatlara uygun bir şekilde kurulmaz ve çalıştırılmazsa radyo yayını alma bozukluğu ortaya çıkabilir.

Fakat yine de parazitlenmeler söz konusu olabilir. Eğer bu alet radyo veya televizyonun alışında, aletin kapatılması ve açılması ile tespit edilen parazitlere neden olursa aşağıdaki önlemler alınmalıdır:

- Anten yeniden ayarlanmalı veya yeri değiştirilmelidir.
- Alet ile dedektör arasındaki mesafe artırılmalıdır.
- Alet, dedektörün kullanmadığı bir akım devresine bağlanmalıdır.
- Bayinize veya tecrübeli bir radyo ve televizyon teknisyenine başvurunuz.

Bu düzenek, FCC kuralları paragraf 15 ve ISED RSS-210 hükümlerine uygundur.

Çalıştırma aşağıdaki iki koşula bağlıdır:

- Bu alet, hasar veren manyetik alanlar oluşturmamalıdır.
- Bu alet, istenmeyen işlemlere neden olabilecek ışın salınımları da dahil olmak üzere her türlü ışınımlı olabilmelidir.



Alet üzerinde **Hilti** tarafından açıkça izin verilmeyen değişikliklerin veya onarımların yapılması, kullanıcının alet kullanım haklarını sınırlandırabilir.

## 14 Diğer bilgiler

Aksesuarlar, sistem ürünleri ve ürününüzle ilgili daha fazla bilgiyi → **burada bulabilirsiniz.**



零件名称 Part name	有害物质 Hazardous substances					
	铅 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	镉 Cadmium (Cd)	六价铬 Hexavalent Chromium (Cr(VI))	多溴联苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated biphenylethers (PBDE)
手柄 PR 4XX-22 件 Grip PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
识别牌 PR 40-22 印刷的 Identification plate PR 40-22 printed	o	o	o	o	o	o
铭牌 PR 40-22 Nameplate PR 40-22	o	o	o	o	o	o
塑料架 PR 4XX-22 件 Holder PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
螺钉 Screws	o	o	o	o	o	o
外壳 PR 4XX-22 件 Housing PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
外壳 PR 40X-22 件 Housing PR 40X-22 assy	o	o	o	o	o	o
橡皮塞 PR 3-HVSG Blanking plug PR 3-HVSG	o	o	o	o	o	o
电缆扎带 100x2.5 Cable tie 100x2.5	o	o	o	o	o	o
<p>以下表格均依据 SJ/T 11364 通则制定。</p> <p>O: 表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 标准规定的限量要求以下。</p> <p>X: 表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572 标准规定的限量要求。                      (企业可基于其实际情况在包装箱内提供“X”标识的详细技术说明。)</p> <p>The following tables are prepared in accordance with the provision of SJ/T 11364.</p> <p>O: Indicates that said hazardous substances contained in all of the homogeneous materials for this part is below the limit requirement of GB/T 26572</p> <p>X: Indicates that said hazardous substances contained in at least one of the homogeneous materials used for this part is above the limit requirement of GB/T 26572.</p> <p>(Enterprises may further provide in this box technical explanation for marking "X" based on their actual circumstances.)</p>						

Bu tablo Çin pazarı için geçerlidir.





Declaration of the Presence Condition of the Restricted Substances Marking

設備名稱： Equipment name:		Line laser		型號（型式）： Type designation:		PR 4-22 01 PR 40-22 01 PR 40G-22 01 PR 400-22 01	
單元 Unit	限用物質及其化學符號 Restricted substances and its chemical symbols						
	鉛 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	鎘 Cadmium (Cd)	六價鉻 Hexavalent Chromium (Cr (VI))	多溴聯苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated biphenylethers (PBDE)	
握把 PR 4XX-22 組裝 Grip PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o	o
印刷識別牌 PR 40-22 Identification plate PR 40-22 printed	o	o	o	o	o	o	o
銘牌 PR 40-22 Nameplate PR 40-22	o	o	o	o	o	o	o
支架 PR 4XX-22 組裝 Holder PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o	o
螺釘 Screws	o	o	o	o	o	o	o
外殼 PR 4XX-22 組裝 Housing PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o	o
外殼 PR 40X-22 組裝 Housing PR 40X-22 assy	o	o	o	o	o	o	o
橡皮塞 PR 3-HVSG Blanking plug PR 3-HVSG	o	o	o	o	o	o	o
電纜紮帶 100x2,5 Cable tie 100x2,5	o	o	o	o	o	o	o
備考 1. “超出 0.1 wt %” 及 “超出 0.01 wt %” 係指限用物質之百分比含量超出百分比含量基準值。 Note 1: “Exceeding 0.1wt.% and exceeding 0.01wt.%” indicate that the percentage contain of the restricted substance exceeds the reference percentage value of presence condition. 備考 2. “o” 係指該項限用物質之百分比含量未超出百分比含量基準值。 Note 2: “o” – indicates that the percentage contain of the restricted substance does not exceeds the percentage of reference value of presence. 備考 3. “-” 係指該項限用物質為排除項目。 Note 3: The “-” indicates that the restricted substance corresponds to the exemption.							

Bu tablo Tayvan pazarı için geçerlidir.

## 15 Hilti Lityum İyon aküler

### Emniyet ve kullanım uyarıları

Bu dokümanda akü kavramı yeniden şarj edilebilen, birbirine bağlanmış birden gazla Lityum İyon hücrelerinden oluşan, Hilti Lityum İyon aküleri anlamında kullanılmıştır. Bu akülerin, Hilti elektrikli el aletleri ile kullanılması öngörülmüş olup, sadece bunlarla kullanılabilirler. Sadece orijinal Hilti akülerini kullanınız!

### Tanımlama

Hilti aküler hücre yönetimi ve hücre koruma sistemleri ile donatılmıştır.

Aküler, yüksek bir enerji yoğunluğunu olanaklı kılan, Lityum İyon şarj malzemesi içeren hücrelerden meydana gelir. Lityum İyon hücreler çok düşük bellek etkisine maruz kalırlar ancak kuvvet, derin deşarj veya yüksek sıcaklıkların etkilerine karşı çok hassastırlar.

Hilti aküler için izin verilen aküleri Hilti Store'unuzda veya şu adreste bulabilirsiniz: [www.hilti.group](http://www.hilti.group)

### Emniyet

- ▶ **Lityum İyon akülerin kullanılması sırasında aşağıda belirtilen güvenlik uyarılarını dikkate alınız.**  
Bunlara dikkate alınmaması ciddi tahrişlere, ağır korozif yaralanmalara, kimyasal yanıklara, yangın ve / veya patlamalara neden olabilir.
- ▶ Hasarları önlemek için ve sağlığa ciddi zarar verici sıvıları engellemek için aküleri itinalı davranınız!
- ▶ Aküleri asla müdahale edilmemesi ve üzerlerinde onarım yapılmamalıdır!
- ▶ Aküler parçalarına ayrılmamalı, ezilmemeli, 80°C üzerine ısıtılmamalı veya yakılmamalıdır.



- ▶ Darbeye maruz kalmış veya başka bir hasar görmüş aküleri kullanmayınız. Akülerinizi hasar belirtilerine karşı düzenli olarak kontrol ediniz.
- ▶ Geri dönüştürülmüş veya onarılmış aküleri asla kullanmayınız.
- ▶ Aküyü veya aküyle çalışan bir elektrikli el aletini asla bir şeyi çakmak veya bir şeye vurmak için kullanmayınız.
- ▶ Aküleri asla doğrudan güneş ışığına, aşırı sıcaklık, kıvılcım veya açık ateşe maruz bırakmayınız. Bu durum patlamalara neden olabilir.
- ▶ Akünün kutbuna parmaklarınız, aletler, takılar veya diğer elektriksiz olarak iletken nesnelere dokunmayınız. Bu durum aküye hasar verebilir, maddi hasarlara ve yaralanmalara neden olabilir.
- ▶ Aküleri yağmurdan, ıslaklıktan ve sıvılardan uzak tutunuz. Akülerin içine nemin girmesi, kısa devrelere, elektrik çarpmalarına, yanıklara, yangına veya patlamalara neden olabilir.
- ▶ Sadece akü tipi için öngörülmüş olan şarj cihazlarını ve elektrikli el aletlerini kullanınız. Bunun için ilgili kullanım kılavuzlarındaki verileri dikkate alınız.
- ▶ Aküyü patlama tehlikesi olan ortamlarda kullanmayınız veya depolamayınız.
- ▶ Akü tutulamayacak kadar sıcaksa arızalı olabilir. Pili, yanıcı malzemelere yeterli mesafede, görünür ve yanıcı olmayan bir yere yerleştiriniz. Aküyü soğumaya bırakınız. Akü bir saat sonra hala dokunulamayacak kadar sıcaksa, arızalı demektir. **Akü yangını durumunda alınacak önlemler** bölümündeki talimatları izleyiniz.

#### **Akülerin hasar görmesi halinde yapılması gerekenler**

- ▶ Bir akünün hasar görmesi halinde daima **Hilti** servisine başvurunuz.
- ▶ Sızan bir aküyü kullanmayın.
- ▶ Sızan sıvının doğrudan göz ve/veya ciltle temas etmesinden kaçınınız. Akü sıvısıyla çalışırken daima koruyucu eldiven ve koruyucu gözlük takınız.
- ▶ Aküden çıkan sıvıyı gidermek için, bunun için izin verilen bir kimyasal temizlik maddesi kullanınız. Akü sıvısı için yerel temizleme düzenlemelerinize uyunuz.
- ▶ Arızalı bir aküyü yanmayan bir kaba koyunuz ve üzerini kuru kum, tebeşir tozu (CaCO<sub>3</sub>) veya silikat (Vermiculit) ile örtünüz. Bunun ardından kabın kapağını hava geçirmeyecek şekilde kapatınız ve kabı yanıcı gazlar, sıvılar veya nesnelere uzak bir yerde muhafaza ediniz.
- ▶ Hazneyi size en yakın **Hilti Store**'da imha ediniz veya imha etmek için yetkili şirketinize başvurunuz. **Hasarlı aküler için yerel taşıma talimatlarını dikkate alınız!**

#### **Akünün artık işlevini yerine getirmemesi halinde yapılması gerekenler**

- ▶ Arızalı şarj, alışılmadık uzun şarj süreleri, performanstaki belirgin düşüş, alışılmadık LED faaliyetleri veya sıvı sızdırması gibi akünün anormal davranışlarına dikkat ediniz. Bunlar dahilî bir soruna işaret eden göstergeleridir.
- ▶ Dahili bir akü sorunundan şüphelenmeniz halinde, **Hilti** servisine başvurunuz.
- ▶ Akünün artık işlevini görmemesi, şarj edilememesi veya dışarıya sıvının sızması durumunda, akünün imha edilmesi gerekir. Bkz. Bölüm **Bakım ve İmha**.

#### **Akünün yanması durumunda alınması gereken önlemler**

**İKAZ**

**Akü yangını nedeniyle tehlike oluşabilir!** Yanan bir akü, korozif yaralanmalara, yanıklara veya patlamalara neden olabilecek tehlikeli ve patlama riski oluşturan sıvılar ve buharlar çıkarır.

- ▶ Bir akü yangınıyla mücadele ederken, kişisel koruyucu donanımınızı kullanınız.
- ▶ Tehlikeli ve patlama riski yaratabilecek gazların çıkması için, yeterli havalandırma sağlayınız.
- ▶ Yoğun duman oluşması halinde derhal odayı terk ediniz.
- ▶ Solunum yollarında tahriş olması halinde, bir hekime başvurunuz.
- ▶ Yangını söndürmeye başlamadan önce itfaiyeyi arayınız.
- ▶ Akü yanmalarına sadece suyla ve mümkün olan en uzak mesafeden müdahale ediniz. Toz yangın söndürücüler ve yangın örtüleri Lityum İyon akülerde etkisizdir. Çevresinde ortaya çıkan yangınlara, normal söndürme araçları ile müdahale edilebilir.
- ▶ Büyük miktarlarda yanan aküleri hareket ettirmeyi denemeyiniz. Yangından etkilenmeyen malzemeleri yakın çevreden uzaklaştırarak, yanan aküleri izole ediniz.

#### **Akünün soğumaması, tütmesi veya yanması durumunda:**

- ▶ Bu aküyü bir kürekle alınız ve bir kova suyun içine atınız. Soğutucu etki sayesinde, alev alma için henüz kritik sıcaklık seviyesine ulaşmamış akü hücrelerine yangın çıkma riski düşürülür.
- ▶ Aküyü tamamen soğuyana kadar en az 24 saat kovada bırakınız.
- ▶ Bkz. Bölüm **Akülerin hasar görmesi halinde yapılması gerekenler**.



## taşıma ve depolama hakkında bilgiler

- ▶ İşletim için ortam sıcaklığı -17°C ile +60°C / 1°F ile 140°F aralığında.
- ▶ Depolama sıcaklığı -20°C ile +40°C / -4°F ile 104°F aralığında.
- ▶ Aküleri şarj cihazının üzerinde muhafaza etmeyiniz. Şarj işleminden sonra her zaman aküyü şarj cihazından çıkarınız.
- ▶ Aküleri mümkün olduğunca serin ve kuru yerlerde depolayınız. Serin bir yerde depolama akünün kullanım ömrünü uzatır. Aküleri kesinlikle güneşte, sıcakta veya cam levha arkasında muhafaza etmeyiniz.
- ▶ Aküler posta ile gönderilmemelidir. Hasarsız aküleri sevk etmek istememiz halinde, bir nakliye şirketine başvurunuz.
- ▶ Aküler kesinlikle sıkıca bağlanmamış koruma ile taşınmalıdır. Nakliye sırasında, aküler aşırı şok ve titreşimlerden korunmalı ve başka akü kutupları ile temas ederek kısa devreye neden olmamaları için, her türlü iletken malzeme veya diğer akülerden izole edilmiş olmalıdır. **Aküler için yerel taşıma talimatlarını dikkate alınız.**

## Bakım ve imha etme

- ▶ Aküleri temiz, yağsız ve gressiz bir şekilde tutunuz. Aküde gereksiz toz veya pislik bırakmayınız. Aküyü kuru, yumuşak bir fırça veya temiz, kuru bir bezle temizleyiniz.
- ▶ Aküyü asla havalandırma delikleri tıkalı iken kullanmayınız. Havalandırma deliklerini kuru ve yumuşak bir fırça ile dikkatlice temizleyiniz.
- ▶ Yabancı cisimlerin akünün içine girmesine engel olunuz.
- ▶ Akünün içine nem nüfuz etmesine izin vermeyiniz. Akünün içine nem girmesi halinde, hasar görmüş bir aküye yapılması gerekenleri uygulayınız ve aküyü yanmayan bir kabin içinde izole ediniz.
  - ▶ Bkz. Bölüm **Akülerin hasar görmesi halinde yapılması gerekenler.**
- ▶ Akünün usulüne uygun imha edilmemesi halinde, dışarı çıkan gaz ve sıvılar nedeniyle sağlık için riskler oluşabilir. Aküyü size en yakın **Hilti Store**'da imha ediniz veya imha etmek için yetkili şirketinize başvurunuz. **Hasarlı aküler için yerel taşıma talimatlarını dikkate alınız!**
- ▶ Aküler evdeki çöplere atılmamalıdır.
- ▶ Aküleri, çocukların ellerine geçmeyecek şekilde imha ediniz. Kısa devreleri önlemek için, akünün bağlantılarını iletken olmayan bir malzeme ile kapatınız.

# オリジナル取扱説明書

## 1 取扱説明書について

### 1.1 本取扱説明書について

- **警告事項！** 本製品をご使用になる前に、同梱の取扱説明書と指示事項、安全上の注意、警告表示、図および製品仕様を読んで、その内容を理解を理解してください。特に、すべての指示事項、安全上の注意、警告表示、図、製品仕様、構成部品と機能に精通するようにしてください。これを怠ると、感電、火災、および/または重傷事故の危険があります。後日確認できるように、取扱説明書とすべての指示事項、安全上の注意、警告表示を保管しておいてください。
- 製品はプロ仕様で製作されており、その使用、保守、修理を行うのは、認定を受けトレーニングされた人のみに限ります。これらの人は、遭遇し得る危険に関する情報を入手していなければなりません。製品およびアクセサリの使用法を知らない者による誤使用、あるいは規定外の使用は危険です。
- 製品に同梱されている取扱説明書は、印刷の時点で最新の技術状況を反映しています。オンラインの Hilti 製品ページで常に最新バージョンをご確認ください。これについては、本取扱説明書のリンク、または QR コード (📄 の記号) に従ってください。
- 他の人が使用する場合には、本製品とともにこの取扱説明書を一緒にお渡しく下さい。

### 1.2 記号の説明

#### 1.2.1 警告表示

警告表示は製品の取扱いにおける危険について警告するものです。以下の注意喚起語が使用されています：



**危険**

危険！

- ▶ この表記は、重傷あるいは死亡事故につながる危険性がある場合に注意を促すために使われます。



**警告**

警告！

▶ この表記は、重傷あるいは死亡事故につながる可能性がある場合に注意を促すために使われます。

**注意**

注意！

▶ この表記は、身体の負傷あるいは物財の損傷が発生する可能性がある場合に使われます。

### 1.2.2 取扱説明書の記号

この取扱説明書では、以下の記号が使用されています：

	取扱説明書に注意してください
	本製品を効率良く取り扱うための注意事項や役に立つ情報
	リサイクル可能な部品の取扱い
	電動工具およびバッテリーを一般ゴミとして廃棄してはなりません
	Hilti Li-Ion バッテリー
	Hilti 充電器

### 1.2.3 図中の記号

図中では以下の記号が使用されています：

	この数字は本取扱説明書冒頭にある該当図を示しています。
3	図中の付番は、重要な作業手順あるいは作業手順にとって重要なパーツであることを示しています。本文中ではこれらの作業手順またはパーツは、(3) のように当該の番号でハイライト表示されています。
	概要図には項目番号が付されていて、製品概要セクションの凡例の番号に対応しています。
	この記号は、製品の取扱いの際に特に注意が必要なことを示しています。

## 1.3 製品により異なる記号

### 1.3.1 一般的な記号

本製品とともに用いられる記号。

	本製品は、iOS および Android プラットフォームと互換性のある NFC テクノロジーをサポートしています。
Li-Ion	Li-Ionen バッテリー
	バッテリーは決して打撃工具として使用しないでください。
	バッテリーは落下させないでください。ぶつけたり、あるいはその他の理由で損傷しているバッテリーは使用しないでください。
	使用されている Hilti Li-Ion バッテリーのモデルシリーズ。正しい使用の章の記載に注意してください。
	本製品にこの記号が表示されている場合、本製品はこの認証機関により当該の規格に従って米国およびカナダ市場に対して認証されています。



## 1.4 製品上

### レーザー情報

	<p>レーザー 照射！ レーザーを覗き込まないでください！</p> <p>本製品は、標準規格IEC60825-1/EN60825-1:2014に基づくレーザークラス2に準拠し、CFR 21 § 1040 (Laser Notice 56) に相当します。</p> <p>本製品は、EN 50689:2021 規定を満たした一般消費者向けレーザー製品です。</p>
--	---

## 2 安全

### 2.1 測定機器に関する一般安全注意事項

**警告事項！** 安全上の注意および指示事項をすべてお読みください。測定機器の誤った取り扱いが原因で危険が生じることがあります。安全上の注意および指示事項に従わない場合、測定機器の損傷および/または重度の負傷の原因となることがあります。

安全上の注意および指示事項が書かれた説明書はすべて大切に保管してください。

#### 作業環境に関する安全

- ▶ 作業場は清潔に保ち、十分に明るくしてください。ちらかった暗い場所での作業は事故の原因となります。
- ▶ 爆発の危険性のある環境(可燃性液体、ガスおよび粉じんのある場所)では本製品を使用しないでください。
- ▶ 本製品の使用中、子供や無関係者を作業場へ近づけないでください。
- ▶ 本製品は必ず決められた使用制限内で使用してください。
- ▶ 各国の定める事故防止規定に従ってください。

#### 電気に関する安全注意事項

- ▶ 本製品を雨や湿気から保護してください。バッテリー内に湿気が入り込むと、短絡、感電、火傷あるいは爆発の原因となることがあります。
- ▶ 本製品は防湿になっていますが、本体ケースに収納する前に必ず水気を拭き取り、乾いた状態にしてください。

#### 作業者に関する安全

- ▶ 測定機器を使用の際には、油断せずに十分注意し、常識をもった作業をおこなってください。疲れている場合、薬物、医薬品服用およびアルコール飲用による影響下にある場合には測定機器を使用しないでください。測定機器使用中の一瞬の不注意が重傷の原因となることがあります。
- ▶ 作業中は不安定な姿勢をとらないでください。足元を安定させ、常にバランスを保つようにしてください。
- ▶ 個人保護用具を着用してください。個人保護用具の着用により、負傷の危険が低減されます。
- ▶ 安全機構を無効にしたり、注意事項や警告事項のステッカーをはがしたりしないでください。
- ▶ 電動工具の不意な始動は避けてください。測定機器をバッテリーに接続する前や持ち上げたり運んだりする前に、測定機器がオフになっていることを確認してください。
- ▶ 本説明書内の指示に従うとともに、各形式に合った製品およびアクセサリを使用してください。その際、作業環境および用途に関してもよくご注意ください。製品を指定された用途以外に使用すると危険な状況をまねく恐れがあります。
- ▶ 測定機器の取扱いに熟練している場合にも、正しい安全対策を遵守し、測定機器に関する安全規則を無視しないでください。不注意な取扱いは、ほんの一瞬で重傷事故を招くことがあります。
- ▶ 測定機器を医療機器の近くで使用してはなりません。

#### 測定機器の使用および取扱い

- ▶ 本製品とアクセサリは、必ず技術的に問題のない状態で使用してください。
- ▶ 測定機器をご使用にならない場合には、子供の手の届かない場所に保管してください。本製品に関する知識のない方、本説明書をお読みなない方によるご使用は避けてください。未経験者による測定機器の使用は危険です。
- ▶ 測定機器は慎重に手入れしてください。可動部分が引っ掛かりなく正常に作動しているか、測定機器の運転に影響を及ぼす各部分が破損・損傷していないかを確認してください。測定機器を再度ご使用になる前に、損傷部分の修理を依頼してください。事故の多くは保守管理の不十分な測定機器の使用が原因となっています。
- ▶ 本製品は決して改造したり手を加えたりしないでください。Hiltiからの明確な許可なしに本製品の改造や変更を行うと、使用者が本製品を操作する権利が制限されることがあります。
- ▶ 重要な測定の前、また測定機器が落下やその他の機械的な外力を受けた場合は、測定機器の精度をチェックしてください。



- ▶ 測定結果は、特定の周囲条件の影響を受けることがあります。これには、強い磁場あるいは電磁場を発生させる装置の近く、振動および温度変化などが考えられます。
- ▶ 測定条件が急激に変化する場合、測定結果は正しくないものになることがあります。
- ▶ 極度に低温の場所から暖かい場所に移す場合、あるいはその逆の場合は、製品の温度が周囲温度と同じになるまで待ってから使用してください。温度差が激しいと、誤作動および誤った測定結果の原因となることがあります。
- ▶ アダプターおよびアクセサリーを使用するときは、アクセサリーがしっかりと固定されていることを確認してください。
- ▶ 測定機器は現場仕様で設計されていますが、他の光学および電子機器（双眼鏡、眼鏡、カメラなど）と同様、取り扱いには注意してください。
- ▶ 所定の動作温度および保管温度を守ってください。

## 2.2 レーザー測定機器に関するその他の安全上の注意

- ▶ 本製品を正しくない方法で開くと、クラス 2 を超えるレーザーが放射されることがあります。本製品の修理は、必ず Hilti サービスセンターに依頼してください。
- ▶ 測定場所には保護対策を施してください。本製品の設置の際には、レーザービームが他の人あるいは自分自身に向けられていないことを確認してください。レーザービームは目の高さより十分に上か下にくるようにしてください。
- ▶ 測定が不正確になるのを防ぐため、レーザー照射窓は常にきれいにしておいてください。
- ▶ 本製品を使用する前、および本体の使用中でも何回か、精度を点検してください。
- ▶ 反射のある物体あるいは表面付近での測定、ガラスあるいはそれに類似する物質を通しての測定では、正確な測定結果が得られない可能性があります。
- ▶ 本製品は適切な支持具、三脚に取り付けるか、あるいは水平な面に設置してください。
- ▶ 高圧配線の近くではスタッフを使用した作業は許可されません。
- ▶ 測定に影響を及ぼす可能性がある他のレーザー測定機器が近くに設置されていないことを確認してください。
- ▶ レーザー光線は、監視されていない領域へと照射しないでください。

## 2.3 その他の安全上の注意

- ▶ 本製品とアクセサリーは、必ず技術的に問題のない状態で使用してください。
- ▶ 本製品あるいはアクセサリーには、決して加工や改造を加えないでください。
- ▶ 落下する先端工具および / またはアクセサリーによる負傷の危険。作業を開始する前に、バッテリーおよび取り付けたアクセサリーが確実に固定されていることを確認してください。

## 2.4 電磁波適合性

本体は関連規則の厳しい要求事項に適合するように設計されていますが、Hilti は下記のような事態の発生可能性を完全には排除できません：

- 本体は、他の装置（航空機の航法システムなど）に影響を与える可能性があります。
- 本体は、強力な放射による影響を受けて誤作動する可能性があります。

このような場合、およびその他の不確実性が考えられる場合は、検査測定を行う必要があります。

## 2.5 バッテリーの慎重な取扱いおよび使用

- ▶ Li-Ion バッテリーの安全な取扱いと使用のために、以下の安全上の注意を遵守してください。これを守らないと、皮膚の炎症、重篤な腐食負傷、化学火傷、火災および / あるいは爆発の原因となることがあります。
- ▶ バッテリーは、必ず技術的に問題のない状態で使用してください。
- ▶ 損傷を防止して健康にとってきわめて危険なバッテリー液の漏出を防ぐため、バッテリーは慎重に取り扱ってください！
- ▶ バッテリーは決して改造したり手を加えたりしないでください！
- ▶ バッテリーを分解したり、挟んだり、80°C (176°F) 以上に加熱したり、燃やしたりしないでください。
- ▶ ぶつかけたり、あるいはその他の損傷を受けたバッテリーは、使用したり充電したりしないでください。バッテリーは、損傷の痕跡がないか定期的に点検してください。
- ▶ リサイクルあるいは修理されたバッテリーは、決して使用しないでください。
- ▶ バッテリーまたはバッテリー式電動工具は、決して打撃工具として使用しないでください。
- ▶ バッテリーは、決して直射日光、高温、火花の発生、裸火に曝さないでください。これを守らないと、爆発の原因となることがあります。

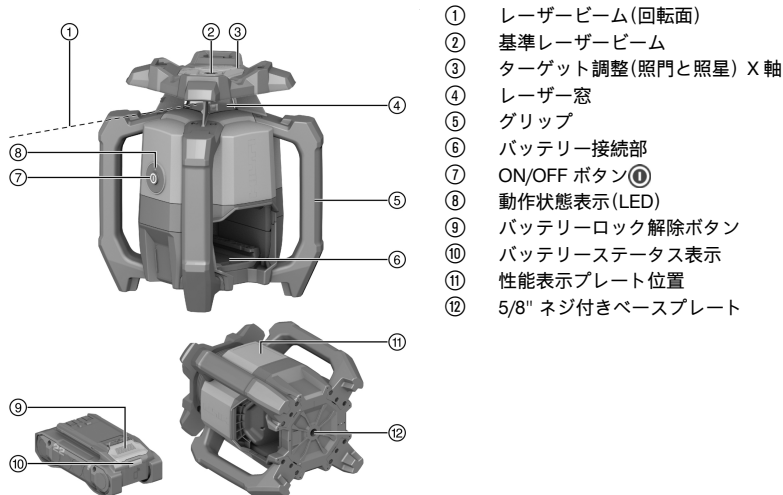


- ▶ バッテリーの電極に、指、工具、装身具あるいはその他の導電性のある物体で触れないようにしてください。これを守らないと、バッテリーの損傷、物財の損傷および負傷の原因となることがあります。
- ▶ バッテリーを雨、湿気、液体から保護してください。バッテリー内に湿気が入り込むと、短絡、感電、火傷、火災あるいは爆発の原因となることがあります。
- ▶ 必ずご使用のバッテリータイプ用に指定された充電器と電動工具を使用してください。これについては、充電器や電動工具の取扱説明書の記述を確認してください。
- ▶ バッテリーは、爆発の可能性がある場所で使用あるいは保管しないでください。
- ▶ バッテリーが掴むことのできないほどに熱くなっている場合は、故障している可能性があります。バッテリーを、目視確認が可能で可燃物のない場所に、可燃性の資材から十分な距離を設けて置いてください。バッテリーを冷ます。1時間の経過後にも掴むことのできないほどに熱い場合は、そのバッテリーは故障している可能性があります。Hilti サービスセンターにご連絡いただくか、あるいは「Hilti の Li-Ion バッテリーの安全と使用についての注意事項」をお読みください。

Li-Ion バッテリーの搬送、保管および使用に適用される特別の規則を遵守してください。 840  
本取扱説明書巻末の QR コードをスキャンして、Hilti の Li-Ion バッテリーの安全と使用についての注意事項をお読みください。

### 3 製品の説明

#### 3.1 概要 1



- ① レーザービーム(回転面)
- ② 基準レーザービーム
- ③ ターゲット調整(照門と照星) X 軸
- ④ レーザー窓
- ⑤ グリップ
- ⑥ バッテリー接続部
- ⑦ ON/OFF ボタン ①
- ⑧ 動作状態表示(LED)
- ⑨ バッテリーロック解除ボタン
- ⑩ バッテリーステータス表示
- ⑪ 性能表示プレート位置
- ⑫ 5/8" ネジ付きベースプレート

#### 3.2 正しい使用

本書で説明されている製品はヘッドを回転させながら可視緑色レーザービームを照射する回転レーザーで、回転面に対して 90°の角度で照射される基準レーザービームを備えています。この回転レーザーは垂直方向、水平方向、および傾斜方向で使用することができます。本体は、水平位置合わせ、垂直面と傾斜面、直角の測定、写しおよびチェックを行うためのものです。たとえば、水平墨の写し、壁面での直角の決定、基準ポイントに対する垂直位置決め、傾斜面の設定などの用途が考えられます。

- 本製品には、必ずこの表に記載されているモデルシリーズ B 22 の Hilti Nuron Li-Ion バッテリーを使用してください。
- これらのバッテリーには、必ずこの表に記載されているシリーズの Hilti の充電器を使用してください。

#### 3.3 本体標準セット構成

回転レーザー、受光器 PRA 400、受光器ホルダー PRA 83、単 3 電池×2 (一部の市場でのみ)、取扱説明書、製造証明書、本体ケース

その他のご使用の製品用に許可されたシステム製品については、弊社営業担当または Hilti Store にお問い合わせいただくか、あるいは [www.hilti.group](http://www.hilti.group) でご確認ください。



### 3.4 Bluetooth

本製品は Bluetooth を備えています。

Bluetooth は無線データ転送機能で、これに対応した 2 台の機器の通信を可能にします。

Bluetooth® のワードマークとロゴは Bluetooth SIG, Inc. の所有に帰する登録商標であり、Hilti はこれらの使用についてライセンスを供与されています。

### 3.5 ON/OFF ボタンの機能

ON/OFF ボタンを短く押すと、回転レーザーがオンまたはオフになります。

さらに、ON/OFF ボタンで以下の機能を有効にすることができます：

- 水平モードで：回転レーザーがオフの状態でも ON/OFF ボタンを 10 秒以上押すと、傾斜機能が作動します。受光器で傾斜デジタル設定機能が呼び出されます。➡ 832
- 垂直モードで：基準ポイントの整準と投影が正常に行われた後に ON/OFF ボタンを再度短く押すと、回転を開始させることができます。➡ 834  
基準ポイントが照射されている間に回転レーザーをオフにするには、ON/OFF ボタンを 2 回押します。

### 3.6 受光器 / リモートコントロールユニット

Hilti 受光器は、受光領域に照射されているレーザービーム（レーザーレベル）と受光器のマーキング用切込みの間の距離をデジタル表示します。レーザービームは距離が長くても受光できます。受光器 PRA 400 は回転レーザー用のリモートコントロールユニットとしても使用されます。

### 3.7 自動オフ

回転レーザーに起因する以下の理由により整準が達成されない場合には、自動遮断装置が作動します：

- 水平に対して傾斜がきつすぎる（傾斜モードを除く）。
- 内部に機械的な問題がある。
- 震動あるいは衝撃により墨出しからずれた。

システムが停止すると、ヘッドの回転が停止して動作状態表示がオレンジ色ですばやく点滅します。

回転レーザーをオフにして再びオンにします。問題が引き続き発生している場合は、Hilti サービスセンターにご連絡ください。

### 3.8 自動整準

自動整準により、1 人でレーザーレベルを受光器に整準することができます。

- 水平に関しては PRA 91 自動三脚および PRA 400 受光器と組み合わせて。
- X 軸傾斜に関しては PRA 400 受光器と組み合わせて。
- 垂直に関しては PRA 400 受光器と組み合わせて。

### 3.9 監視機能

回転レーザーは、PRA 400 受光器とともにレーザーレベルの整準を監視します。整準がずれると、レーザーレベルを受光器のゼロポイントに維持するためにシステムがレーザーレベルの方向を修正します。回転レーザーは、温度変動、風、あるいはその他の影響により発生したエラーを修正します。

レーザービームと受光器との光学的接続が 2 分間を超過して遮られると、システムはエラー信号を出力しません。

監視機能は垂直モードでのみ使用可能です。

### 3.10 スリープモード

休憩あるいはその他の作業のために、回転レーザーのスリープモードを使用することができます。この状態では、レーザーレベルあるいは傾斜のすべての設定が維持されます。スリープモードは電力を節約し、バッテリーの作動時間を長くします。

スリープモードは PRA 400 受光器により作動 / 非作動にします。



スリープモードは最大 4 時間有効です。この時間が経過するとシステムはオフになります。





### 3.11 ビーム領域オフ

以下のためにレーザービームの個々の領域を非作動にすることができます：

- ご自身および他の人員をレーザービームから保護するため。
- 近くで行われている他の測定に影響を及ぼさないようにするため。

### 3.12 ショック警告システム

作動中にレーザーが整準範囲から外れると、本製品は内蔵されているショック警告システムにより警告モードに切り替わります。ショック警告システムは整準が完了してから2分が経過した後には作動します。この2分間の間に回転レーザーの設定が行われると、その時点から新たに2分間の待機時間が開始されます。

回転レーザーが警告モードにある場合：

- 動作状態表示がオレンジ色でゆっくり点滅します。
- 回転ヘッドが停止し、レーザービームが消えます。

対象物が震動に対して保護されていない場合あるいは傾斜モードで作業する場合は、受光器PRA 400によりショック警告システムの感度を設定または無効にすることができます。

### 3.13 障害の原因となる光源からの保護



モードが有効な場合、最大受信距離(直径)は回転速度に応じて短くなります。

「障害の原因となる光源からの保護」モードは、ヘッドライトや他の人工照明に使用されているLEDなどのちらつく光源による影響を最小限に抑えます。

このモードは、ガラスや金属、またはその他の鏡面にレーザービームが反射することにより発生する問題を効果的に低減します。

障害の原因となる光源と反射するレーザービームの大部分が無視され、受光器の誤った検知が低減されます。これにより困難な条件でも安定した作業が可能になります。

### 3.14 動作状態表示

回転レーザーは動作状態表示により、様々な動作状態を表示することができます。

状態	意味
動作状態表示が緑色で連続点灯。	回転レーザーはオンになっており、整準され、正常に作動しています。
動作状態表示が緑色でゆっくり点滅。	回転レーザーが整準しています。
動作状態表示が緑色で5回すばやく点滅。	現在実行中の設定(整準、監視モード、自動アライメント)が正常に終了しました。
動作状態表示が短い中断を伴いながら緑色で点灯。	傾斜モードが作動しています。
動作状態表示が断続的に緑色でゆっくり点滅。	回転レーザーがスリープモードになっています。
動作状態表示が断続的に緑色ですばやく点滅。	現在の設定(監視モード、自動アライメント)が実行されました。
動作状態表示がオレンジ色で連続点灯。	ショック警告システムが無効になっています。回転レーザーはオンになっており、整準され、正常に作動しています。
動作状態表示がオレンジ色でゆっくり点滅。	ショック警告システムが無効になっています。回転レーザーが整準しています。
動作状態表示がオレンジ色ですばやく点滅。	回転レーザーにエラーが発生しています。回転レーザーの設置状況を検査してください(振動のない、平らな面など)。
動作状態表示が赤色で点滅(長い点滅3回、短い点滅3回、長い点滅3回、休止)。	回転レーザーが故障しています。Hilti サービスセンターにご連絡ください。
動作状態表示が青色で5回ゆっくり点滅。	回転レーザーと受光器は正常にペアリングされています。



### 3.15 Li-Ion バッテリーのインジケータ

Hilti Nuron Li-Ion バッテリーは、充電状態、エラーメッセージ、およびバッテリーの状態を表示することができます。

#### 3.15.1 充電状態およびエラーメッセージの表示



**警告**

**負傷の危険 バッテリーの落下!**

- ▶ バッテリーを装着した状態でリリースボタンを押した後は、バッテリーを確実に正しく使用する製品に再ロックするようにしてください。

次の表示を確認するには、バッテリーのリリースボタンを短く押してください。

充電状態および不具合は、接続されている製品がオンになっている間常時表示されます。

状態	意味
4 個の LED (4) が常時緑色で点灯	充電状態 : 100 %...71 %
3 個の LED (3) が常時緑色で点灯	充電状態 : 70 %...51 %
2 個の LED (2) が常時緑色で点灯	充電状態 : 50 %...26 %
1 個の LED (1) が常時緑色で点灯	充電状態 : 25 %...10 %
1 個の LED (1) がゆっくり緑色で点滅	充電状態 : < 10 %
1 個の LED (1) が高速で緑色で点滅	Li-Ion バッテリーは完全に放電しています。バッテリーを充電してください。 バッテリーの充電の後にも LED が高速で点滅する場合は、Hilti サービスセンターにご連絡ください。
1 個の LED (1) が高速で黄色で点滅	Li-Ion バッテリーまたは接続されている製品が過負荷、過熱、低温の状態にあるか、あるいはその他の不具合が発生しています。 製品とバッテリーを推奨動作温度にし、使用時に製品が過負荷にならないようにしてください。 メッセージが引き続き出力される場合は、Hilti サービスセンターにご連絡ください。
1 個の LED (1) が黄色で点灯	Li-Ion バッテリーとそれと接続されている製品とに互換性がありません。Hilti サービスセンターにご連絡ください。
1 個の LED (1) が高速で赤色で点滅	Li-Ion バッテリーはロックされていて、使用できません。Hilti サービスセンターにご連絡ください。

#### 3.15.2 バッテリーの状態に関する表示

バッテリーの状態を確認するには、リリースボタンを 3 秒を超えて押し続けてください。システムは、落下、異物の貫入、外部の熱源による損傷などの誤った使用に起因するバッテリーの機能異常については検知しません。

状態	意味
すべての LED がチェイサーライトとして点灯し、続いて 1 個の LED (1) が常時緑色で点灯。	バッテリーは引き続き使用することができます。
すべての LED がチェイサーライトとして点灯し、続いて 1 個の LED (1) が速く黄色で点滅。	バッテリーの状態確認を終了することができませんでした。手順を繰り返すか、Hilti サービスセンターにご連絡ください。
すべての LED がチェイサーライトとして点灯し、続いて 1 個の LED (1) が常時赤色で点灯。	接続されている製品を引き続き使用できる場合、バッテリーの残り容量は 50% 未満です。 接続されている製品を引き続き使用することができない場合、バッテリーは寿命に達していて交換の必要があります。Hilti サービスセンターにご連絡ください。



## 4 製品仕様

### 4.1 製品情報

製品世代	01	
電源電圧	21.6 V	
消費電流	160 mA	
PRA 400 使用時の有効照射距離 (直径)	300 m (984 ft - 3 in)	
受光器PRA 400 使用時の有効通信距離 (直径)	300 m (984 ft - 3 in)	
10 m での精度 (MIL-STD-810G による標準環境条件における)	±0.5 mm (±0.02 in)	
レーザークラス	可視、レーザークラス 2、 EN/IEC 60825-1:2014	
波長 (λ)	510 nm ... 530 nm	
出力 (P <sub>0</sub> )	回転レーザー ビーム	< 3.5 mW , ≥ 300/min
出力 (P <sub>0</sub> )	基準レーザー ビーム	< 1 mW
パルス幅 (tp)	560 ns	
パルス繰返し数 (f)	1 MHz	
自動整準範囲	±5°	
最大傾斜 (許容誤差 1.75 %/1 度)	X 軸	-15 % ... 8.6 %
基準高度に基づく最大使用高度	2,000 m (6,561 ft - 8 in)	
最大相対湿度	80 %	
作動時の周囲温度	-20 °C ... 50 °C (-4 °F ... 122 °F)	
保管温度	-25 °C ... 63 °C (-13 °F ... 145 °F)	
重量	2.60 kg  (EPTA-Procedure 01 準拠、バッ テリーを含まない)	
三脚取付ネジ	5/8 in	
落下試験高さ (MIL-STD-810G による標準環境条件における)	1.5 m (4 ft - 11.1 in)	
IEC 60529 準拠保護等級	IP66  (バッテリーを含まない)	
IEC 61010-1 による汚染度	2	
基準レーザービーム	連続照射、回転面に対して直角	
最大送信出力	10 dBm	
周波数	2,400 MHz ... 2,483.5 MHz	

### 4.2 バッテリー

バッテリー作動電圧	21.6 V
バッテリー重量	「正しい使用」の章を参照
作動時の周囲温度	-17 °C ... 60 °C (1 °F ... 140 °F)



保管温度	-20 °C ... 40 °C (-4 °F ... 104 °F)
充電開始時のバッテリー温度	-10 °C ... 45 °C (14 °F ... 113 °F)

## 5 作業準備

### 警告

**負傷の危険 意図しない始動！**

- ▶ バッテリーを装着する前に、バッテリーを装着する製品のスイッチがオフになっていることを確認してください。
- ▶ 本体の設定、またはアクセサリーの交換の前にバッテリーを取り外してください。

### 警告

**負傷の危険 短絡あるいはバッテリーの落下！**

- ▶ バッテリーを装着する前に、バッテリーの電気接点と製品の電気接点に異物がないことを確認してください。
- ▶ バッテリーが正しくロックされていることを常に確認してください。

本書および製品に記載されている安全上の注意と警告表示に注意してください。

### 5.1 バッテリーを充電する

1. 充電の前に充電器の取扱説明書をお読みください。
2. バッテリーと充電器の電気接点は汚れがなく、乾燥していることを確認してください。
3. バッテリーは許可された充電器で充電してください。 825

### 5.2 バッテリーを装着する

1. はじめてお使いになる前にバッテリーをフル充電してください。
2. ロックの音が聞こえるまでバッテリーを製品へとスライドさせます。
3. バッテリーがしっかりと装着されていることを確認してください。

### 5.3 バッテリーを取り外す

1. バッテリーのリリースボタンを押します。
2. 製品からバッテリーを抜き取ります。

### 5.4 回転レーザーと受光器のペアリング



回転レーザーと受光器は納品状態でペアリングされています。

- ▶ 回転レーザーと受光器で ボタンを 3 秒間押します。
  - ▶ 受光器がシングル音を発します。
  - ▶ 回転レーザーで動作状態表示が点滅します。
  - ▶ 受光器のディスプレイに記号 が表示されます。
  - ▶ 両方の製品がオフになります。

### 5.5 転倒防止装置

#### 警告

**負傷の危険** 先端工具および / あるいはアクセサリーの落下！

- ▶ 必ずご使用の製品用に推奨されている Hilti の工具保持ロープを使用してください。
- ▶ 使用前に毎回、工具保持ロープの固定ポイントに損傷がないか点検してください。





ご使用の国において適用される高所での作業に関する規則に注意してください。

本製品の落下防止には、必ずHiltiの工具保持ロープ#2261971を使用してください。

- ▶ 工具保持ロープは、図に示したように本製品のラグに固定してください。しっかりと固定されていることを確認してください。
- ▶ 支持構造物にスナップフックを固定します。スナップフックがしっかりと固定されていることを確認してください。



Hilti 工具保持ロープの取扱説明書の記載に注意してください。

## 6 ご使用方法

本書および製品に記載されている安全上の注意と警告表示に注意してください。

### 6.1 回転レーザーおよびバッテリーの正しい取扱い



Hilti Nuron Li-Ion バッテリーに耐候性はがありません。バッテリーを雨や湿気から保護してください。

1. 水平モード / 傾斜モードでの作業
2. 垂直モードでの作業と傾いた状態での保管または搬送。
  - ▶ 垂直モードでの作業の場合、ON/OFF ボタン①が上を向くように回転レーザーを配置します。
  - ▶ 回転レーザーを搬送する場合や使用しない場合は、必ずバッテリー収納部とバッテリーが上を向かないように、また湿気が入り込まないように回転レーザーを配置してください。

### 6.2 回転レーザーをオン / オフにして水平モードで作業する



重要な測定の前、また特に回転レーザーを床に落下させてしまった場合、好ましくない外力が作用した場合、あるいは長期にわたる保管の後には、回転レーザーの照射精度を点検してください。

1. 回転レーザーを水平で安定した、振動のない場所に置か、適切な支持具に取り付けてください。
  - ▶ ウォールマウントまたは三脚を支持具として使用することができます。設置面の傾斜角は最大±5°です。
2. ① ボタンを押します。
  - ▶ 回転レーザーが整準しています。動作状態表示が緑色でゆっくり点滅。
  - ▶ 整準が完了するとレーザービームが発射されて回転します。動作状態表示が、まず緑色で5回すばやく点滅し、その後緑色で連続点灯します。
3. 回転レーザーをオフにするには、② ボタンをもう一度押します。

### 6.3 PRA 91 三脚を使用しての水平自動整準



前提条件：

- 回転レーザーはPRA 91 自動三脚に取り付けられています。
- PRA 400 受光器、回転レーザーおよびPRA 91 自動三脚はペアリングされています。 830
- PRA 400 受光器およびPRA 91 自動三脚の操作パネルが互いに向かい合い、直接目視確認できる状態にあります。



この作業については、受光器のQRコードから以下の作業手順を説明した動画を呼び出して、ご覧ください。動画はこのリンクからも開くことができます：

**PRA 91 三脚を使用しての高さ自動整準**

1. 回転レーザー、受光器および自動三脚で① ボタンを押します。
  - ▶ 受光器のディスプレイに、レーザーおよび自動三脚への接続が正常に完了したことが表示されます。



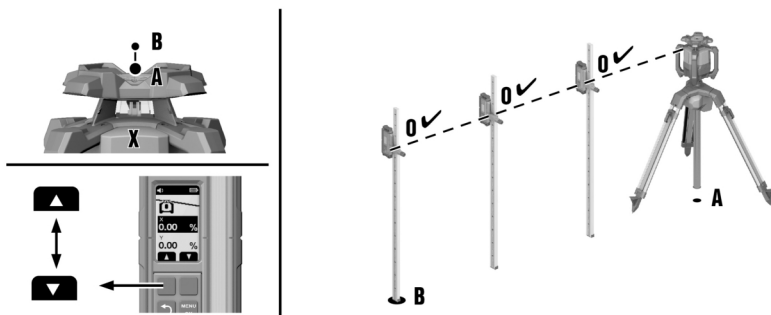
- ▶ 接続を確立できなかった場合は、該当する製品に接続がないことを示す記号が表示されます。
  - ▶ 回転レーザーが整準しています。整準が完了するとレーザービームが発射されて回転します。
2. 受光器のマーキング用切込みを、設定するターゲット高さに保持してください。その際は受光器を動かさないように保持するか、固定してください。
  3. 自動整準をスタートさせるには、受光器で ボタンをダブルクリックします。
    - ▶ 自動三脚は、レーザーレベルと受光器のマーキング用切込みが一致する位置に達するまで上下に移動します。その際、受光器で反復シグナル音が鳴ります。
    - ▶ この位置に達すると、回転レーザーが整準を行います。受光器で自動整準が問題なく終了すると、5秒間の連続シグナル音が鳴ります。ディスプレイに記号が短時間表示されます。
    - ▶ 自動整準に失敗した場合は、受光器でシグナル音が短く鳴り、記号が短時間表示されます。
  4. 受光器のディスプレイで高さ設定を点検してください。
  5. 自動整準が完了したら、受光器をターゲットレベルからそらして、レーザーレベル内のその他のポイントなどを選択することができます。

## 6.4 傾斜のデジタル設定

### 前提条件:

- 回転レーザーは、用途に応じて取り付けられているかあるいは確実に設置されている。
- PRA 400 受光器と回転レーザーはペアリングされている。 830

この作業については、受光器のQRコードから以下の作業手順を説明した動画呼び出して、ご覧いただくことができます。動画はこのリンクからも開くことができます：  
傾斜のデジタル設定



1. 回転レーザーを傾斜面の上辺または下辺、ポイント(A)に位置決めします。
2. 回転レーザーをX軸の方向でターゲット調整(照門と照星)により傾斜面の他の辺のポイント(B)に整準します。
3. 回転レーザーと受光器で ボタンを押します。
  - ▶ 整準が完了するとレーザービームが照射されて回転し、動作状態表示が連続点灯します。
4. 受光器の「傾斜モード」メニュー で「傾斜設定」機能 を選択します。
5. ボタンを押します。
6. 右 / 左機能ボタンで傾斜の値を入力します。
  - ▶ マイナスの値を設定するには、値が0を下回るまで左機能ボタンを押し続けます。
  - ▶ 機能ボタンを放すと、回転レーザーがレーザーレベルの傾斜を直接設定された値に合わせます。設定された値に達したら、ディスプレイにが表示されます。
7. ここで、例えば受光器をスタッフに固定して、ポイント(A)で高さを0の値に設定することができます。その後は、傾斜面全体でその他のポイントを測定することができます。

手動傾斜設定では回転レーザーはレーザーレベルを1回整準し、続いてこれを1回固定設定します。この回転レーザーが、環境条件の変化および / または固定具の移動に起因して生じ得るずれに対して傾斜レーザーレベルを調整することのないよう注意してください。時間の経過とともに発生し得る振動、温度変化、その他の要因は、レーザーレベルの位置に影響を与えることがあります。



## 6.5 高精度による傾斜デジタル設定(e-targeting)。

電子整準は回転レーザーの手动整準を最適化します。電子的なより精確な方法です。

### 前提条件：

- 回転レーザーは、用途に応じて取り付けられているかあるいは確実に設置されている。
- PRA 400 受光器と回転レーザーはペアリングされている。 830
- 回転レーザーと受光器間の距離が 3 m (10 フィート) 以上である。

この作業については、受光器の QR コードから以下の作業手順を説明した動画呼び出して、ご覧ください。動画はこのリンクからも開くことができます：  
高精度での傾斜設定

1. 回転レーザーを傾斜面の上辺または下辺、ポイント(A)に位置決めします。
2. 回転レーザーをX軸の方向でターゲット調整(照門と照星)により傾斜面の他の辺のポイント(B)に整準します。
3. 回転レーザーと受光器で ボタンを押します。
  - ▶ 整準が完了するとレーザービームが照射されて回転し、動作状態表示が連続点灯します。
4. 受光器の「傾斜」メニュー で「高精度」機能 を選択します。
5. ポイント(B)で受光器をレーザーレベルに正確に、動かないように保持します。レーザービームが受光窓に当たらなければなりません。
  - ▶ 回転レーザーはレーザーレベルのX軸を受光器の位置に正確に整準します。整準が完了したら、ディスプレイに が表示されます。

電子整準は最大角度 $\pm 5^\circ$ まで行えます。

6. 受光器をレーザーレベルからそらし、X軸用の傾斜の値を右 / 左機能ボタンで入力します。
  - ▶ マイナスの値を設定するには、値が0を下回るまで左機能ボタンを押し続けます。
  - ▶ 機能ボタンを放すと、回転レーザーがレーザーレベルの傾斜を直接設定された値に合わせます。設定された値に達したら、ディスプレイに が表示されます。
7. ここで、例えば受光器をスタッフに固定して、ポイント(A)で高さを0の値に設定することができます。その後は、傾斜面全体でその他のポイントを測定することができます。

手動傾斜設定では回転レーザーはレーザーレベルを1回整準し、続いてこれを1回固定設定します。この回転レーザーが、環境条件の変化および / または固定具の移動に起因して生じ得るずれに対して傾斜レーザーレベルを調整することのないよう注意してください。時間の経過とともに発生し得る振動、温度変化、その他の要因は、レーザーレベルの位置に影響を与えることがあります。

## 6.6 PRA 79 スロープアダプターを使用して傾斜を設定する

PRA 79 スロープアダプターは、用途に応じて三脚またはウォールマウントに取り付けることができます。

1. 回転レーザーをスロープアダプターPRA 79 に、回転レーザーを操作パネル側で持ち上げられるように取り付けます。スロープアダプターの取扱説明書の記載事項に注意してください。
2. 回転レーザーを傾斜面の上辺または下辺に位置決めしてください。
3. スロープアダプターを  $0^\circ$  の角度に設定します。
4. 回転レーザーで ボタンを押します。
  - ▶ 回転レーザーが整準しています。整準が完了するとレーザービームが発射されて回転します。
5. 受光器の設定メニューの2ページ目で傾斜モード機能 を選択します。
  - ▶ 自動整準が無効になります。受光器のディスプレイに が表示されます。
6. PRA 79 スロープアダプターで希望の傾斜角度を設定します。

手動傾斜設定では回転レーザーはレーザーレベルを1回整準し、続いてこれを1回固定設定します。この回転レーザーが、環境条件の変化および / または固定具の移動に起因して生じ得るずれに対して傾斜レーザーレベルを調整することのないよう注意してください。時間の経過とともに発生し得る振動、温度変化、その他の要因は、レーザーレベルの位置に影響を与えることがあります。



## 6.7 既存の傾斜のチェック (傾斜の自動設定) 7

### 前提条件:

- 回転レーザーは、用途に応じて取り付けられているかあるいは確実に設置されている。
- 受光器PRA 400がスタップ(または同等のもの)に固定されている。
- PRA 400受光器と回転レーザーはペアリングされている。 830

この作業については、受光器のQRコードから以下の作業手順を説明した動画呼び出し、ご覧いただくことができます。動画はこのリンクからも開くことができます：  
傾斜のチェック

1. 回転レーザーを傾斜面の上辺または下辺、ポイント(A)に位置決めします。
2. 回転レーザーをX軸の方向でターゲット調整(照門と照星)により傾斜面の他の辺のポイント(B)に整準します。
3. 回転レーザーと受光器で ボタンを押します。
  - ▶ 整準が完了するとレーザービームが照射されて回転し、動作状態表示が連続点灯します。
4. 「傾斜」メニュー で「傾斜点検」機能 を選択します。
5. 受光器の位置をポイント(A)に正確に合わせ、ディスプレイに値「0」が表示されるまで高さを調整します。
6. ボタンを押します。
7. 次に受光器の位置をポイント(B)に正確に合わせます。このときスタップで高さを変更しないでください。
8. ボタンを押します。
  - ▶ 受光器のマーキング用切込みに達するまで、回転レーザーは自動的にX軸のレーザーレベルを傾斜させます。その際、受光器で反復シグナル音が鳴ります。
  - ▶ 正しい位置に達すると、回転レーザーがY軸で整準を行います。自動整準が問題なく終了すると、5秒間の連続シグナル音が鳴ります。 の記号が短時間表示されます。
  - ▶ その後、傾斜の値が選択済みの単位で表示されます。
  - ▶ 自動整準に失敗した場合は、シグナル音が短く鳴って、 の記号が短時間表示されます。
9. 必要に応じて、表示された値を右 / 左機能ボタンで変更することができます。回転レーザーが整準されている場合、受光器をターゲットレベルからそらして、レーザーレベル内のその他のポイントなどを選択することができます。

## 6.8 垂直手動整準 5

### 前提条件:

- 回転レーザーが垂直方向に確実に固定されている(三脚、ウォールマウント、ファサードアダプター、やり形アダプター、あるいは後方グリップに接触)。回転レーザーは、ON/OFFボタン が上を向くように配置されている。
- レーザーヘッドの下に基準ポイント(A)が設定されている(例:やり形のネイル、あるいは床面のカラーポイント)。
- PRA 400受光器と回転レーザーはペアリングされている。 830

1. 回転レーザーと受光器で ボタンを押します。
  - ▶ 回転レーザーが整準を行い、その後下方へレーザービームが照射されます。
2. 回転レーザーの位置を調整し、照射されたレーザービームが正確に基準ポイント(A)と一致するようにします。基準ポイントは鉛直ポイントではありません！
3. 回転レーザーの ボタンを短く押すか、受光器の右 / 左機能ボタンのいずれかを短く押します。
  - ▶ 回転レーザーが回転をスタートします。
4. レーザーレベルを左右に動かすには、受光器の右 / 左の機能ボタンを押します。
  - ▶ 回転レーザーがレーザーレベルを希望の方向に動かします。

「監視機能付き垂直自動整準」 835機能を使用して、垂直用途で精度を最高レベルまで高めることができます。回転レーザーが監視機能なしで一度レーザーレベルを固定すると、環境条件の変化(振動、温度変化など)に起因して生じ得るずれに対してレーザーレベルが調整されないことに注意してください。監視機能により、レーザーレベルの位置への影響を補正することができます。










## 6.9 垂直自動整準


**i** 前提条件:

- 回転レーザーが垂直方向に確実に固定されている(三脚、ウォールマウント、ファサードアダプター、やり形アダプター、あるいは後方グリップに接触)。回転レーザーは、ON/OFF ボタン①が上を向くように配置されていること。
- レーザーヘッドの下に基準ポイント(A) が設定されている(例: やり形のネイル、あるいは床面のカラーポイント)。
- PRA 400 受光器と回転レーザーはペアリングされている。➡ 830

**i** この作業については、受光器の QR コードから以下の作業手順を説明した動画呼び出して、ご覧いただくことができます。動画はこのリンクからも開くことができます:

## 垂直自動整準

1. 回転レーザーと受光器で① ボタンを押します。
  - ▶ 回転レーザーが整準を行い、その後下方へレーザービームが照射されます。
2. 回転レーザーの位置を調整し、照射されたレーザービームが正確に基準ポイント(A) と一致するようにします。基準ポイントは鉛直ポイントではありません!
3. 受光器のマーキング用切込みを設定するターゲットレベル、ポイント(B) に維持します。受光器を動かないように保持するか、固定してください。
4. 自動整準をスタートさせるには、受光器で  ボタンをダブルクリックするか、「垂直モード」メニュー  で「自動整準」機能  を選択します。
  - ▶ レーザーレベルは、ポイント(B) に達するまで左 / 右に動きます。その際、受光器で反復シグナル音が鳴ります。
  - ▶ ポイント(B) に達すると、記号  が短時間表示されます。
  - ▶ 自動整準に失敗した場合は、シグナル音が短く鳴って、 の記号が短時間表示されます。
5. 回転レーザーが正しい位置に達した場合、受光器をターゲットレベルからそらして、レーザーレベル内のその他のポイントなどを選択することができます。

**i** 「監視機能付き垂直自動整準」  835機能を使用して、垂直用途で精度を最高レベルまで高めることができます。回転レーザーが監視機能なしで一度レーザーレベルを固定すると、環境条件の変化(振動、温度変化など)に起因して生じ得るずれに対してレーザーレベルが調整されないことに注意してください。監視機能により、レーザーレベルの位置への影響を補正することができます。

## 6.10 監視機能のある垂直自動整準

**i** 前提条件:

- 回転レーザーが垂直方向に確実に固定されている(三脚、ウォールマウント、ファサードアダプター、やり形アダプター、あるいは後方グリップに接触)。回転レーザーは、ON/OFF ボタン①が上を向くように配置されている。
- レーザーヘッドの下に基準ポイント(A) が設定されている(例: やり形のネイル、あるいは床面のカラーポイント)。
- PRA 400 受光器と回転レーザーはペアリングされている。➡ 830

**i** この作業については、受光器の QR コードから以下の作業手順を説明した動画呼び出して、ご覧いただくことができます。動画はこのリンクからも開くことができます:

## 監視機能のある垂直自動整準

**i** 監視機能付き垂直自動整準を使用して、垂直用途で精度を最高レベルまで高めることができます。回転レーザーが監視機能なしで一度レーザーレベルを固定すると、環境条件の変化(振動、温度変化など)に起因して生じ得るずれに対してレーザーレベルが調整されないことに注意してください。監視機能により、レーザーレベルの位置への影響を補正することができます。

1. 回転レーザーと受光器で① ボタンを押します。
  - ▶ 回転レーザーが整準を行い、その後下方へレーザービームが照射されます。



2. 回転レーザーの位置を調整し、照射されたレーザービームが正確に基準ポイント(A)と一致するようにします。基準ポイントは鉛直ポイントではありません！
3. 受光器のマーキング用切込みを設定するターゲットレベル、ポイント(B)に維持します。受光器を動かさないように保持するか、固定してください。
4. 「垂直モード」メニュー で「監視機能付き自動整準」機能 を選択します。
  - ▶ レーザーレベルは、ポイント(B)に達するまで左 / 右に動きます。その際、受光器で反復シグナル音が鳴ります。
  - ▶ ポイント(B)に達すると、記号 が短時間表示されます。
  - ▶ 回転レーザーは監視機能に切り替わります。外部要因による小さなずれは自動的に補整され、レーザービームは受光器のマーキング用切込みの高さに維持されます。
  - ▶ 自動整準に失敗した場合は、シグナル音が短く鳴って、 の記号が短時間表示されます。
5. 監視モードが有効な間は、受光器をターゲットレベルからそらさないでください。
6. ここで手動で、または別の受光器を使用して、レーザーレベルに基づいた要素などを整準したり、レーザーレベル内のポイントを選択したりできます。

### 6.11 手動スキャンライン機能

1. 回転レーザーと受光器で ボタンを押します。
2. レーザーレベルをご希望の位置 / 高さにします。スキャンライン機能は、水平、垂直および傾斜モードのいずれでも使用できます。
3. 受光器の設定メニュー でサブメニューのスキャンライン を選択します。
  - ▶ 水平または垂直モードメニューにもスキャンライン用のメニュー項目があります。
4. スキャンライン幅のメニュー項目 で、スキャンラインを有効にしたり、スキャンラインの幅を設定したり、フル回転に戻したりできます(点、狭い、標準、広い、回転)。

スキャンラインは狭いほど明るくなります。

5. メニュー項目のスキャンライン位置 により、スキャンラインを機能ボタンで左または右へ動かすことができます。そのためには、受光器にレーザービームが当たっている必要はありません。

### 6.12 自動スキャンライン機能

自動スキャンライン機能を使用して、スキャンラインをすばやく、簡単に受光器の位置に合わせるできます。

1. 回転レーザーと受光器で ボタンを押します。
2. レーザーレベルをご希望の位置 / 高さにします。スキャンライン機能は、水平、垂直および傾斜モードのいずれでも使用できます。
3. 自動スキャンライン機能を開始するには、受光器で ボタンをダブルクリックします。
4. 自動スキャンライン機能 を開始します。
5. 受光器をご希望の位置にします。回転レーザーは、光線を自動的に受光器領域内の短縮されたラインへと集中させます。
6. スキャンラインの幅 / 位置を変更するには、「手動スキャンライン機能」の章に記載されているように動かします。 836

## 7 受光器PRA 400

PRA 400 受光器の詳細な取扱説明書は こちらです。

### 7.1 受光器のご使用方法

- ▶ 受光器で ボタンを押します。
  - ▶ PRA 400 受光器のディスプレイには、回転レーザーと三脚が明るいグレーで表示されます。回転レーザーおよび / または三脚への接続が確立されると、直ちに接続された製品は黒で表示されます。
- ▶ 受光器には 2 個の機能ボタンがあり、ディスプレイ表示に応じて異なる操作(上 / 下、右 / 左、プラス / マイナス)が可能です。現在可能な機能ボタンの割り当ては、ディスプレイの画面下端に表示されます。
- ▶ 機能ボタンを使用して受光器のディスプレイ上の記号を選択し、 ボタンを押して選択を確定します。
  - ▶ 現在選択されている記号は黒い背景で表示されます。



- ▶ 前の表示に戻るには、 ボタンを押します。

## 7.2 レーザービームを受光器で受光する

1. 受光器を、レーザービームが受光窓に直接当たるように保持してください。
  - ▶ レーザービームの受光は、表示と音により通知されます。
  - ▶ 受光器はレーザーレベルからマーキング用切り込みまでの距離を表示します。
  - ▶ 用途に応じて、回転面がマーキング用切り込みと一致するまで、受光器または回転レーザーを上向きまたは下向きに動かします。受光器には値「0」が表示されます。
2. 準準中は受光器を動かさずに保持するか、あるいは受光器を固定してください。受光器と回転レーザーの間の視界が妨げられていないことを確認してください。

## 7.3 メニューオプション

メインメニューを呼び出すには、 ボタンを押します。

メニュー内の記号は、製品に現在設定されている値を示しているため、この取扱説明書の表記と異なる場合があります。

受光器に表示されるメニュー項目は、受光器がペアリングされている回転レーザーによって異なります。すべてのメニュー項目がすべての回転レーザーで使用できるわけではありません。

### メインメニュー

	水平モード
	傾斜モード
	垂直モード
	一般設定
	スリープモードをオンにする / スリープモードをオフにする
	受光器の音量を調整する(オフ、レベル 1 / 2 / 3)

### 水平モードメニュー

	自動スキャンライン機能
	スキャンラインを有効 / 無効にし、スキャンラインの幅を設定する(ポイント、3 種類の幅設定、回転)
	スキャンラインを移動する(機能ボタンで右 / 左に移動する)
	QR コード → PRA 91. 三脚による高さの自動整準

### 傾斜モードメニュー

	傾斜を設定する
	傾斜のチェック
	保存された傾斜設定(お気に入り) を呼び出すまたは変更する
	高精度での傾斜設定
	QR コード → すべての傾斜機能の概要へのリンク



## 垂直モードメニュー

	垂直自動整準
	監視機能のある垂直自動整準
	自動スキャンライン機能
	スキャンラインを有効 / 無効にし、スキャンラインの幅を設定する(ポイント、3種類の幅設定、回転)
	スキャンラインを移動する(機能ボタンで右 / 左に移動する)
	QRコード→垂直モードのすべての機能の概要へのリンク

## 設定メニュー

	照射精度(5レベル) 要件または回転レーザーと受光器の間の距離に応じてレベルを選択してください。
<b>1000</b> RPM	回転速度(3レベル)
	「妨害光源からの保護」モードを有効にする / 無効にする
	ショック警告システム(オフ、レベル1/2/3)  838
	サービスインジケーター
	その他の設定  838

### 「ショック警告システム」サブメニュー

回転レーザーを設置する場所において考えられる振動に応じてレベルを選択してください。

	レベル1、振動に対して高感度
	レベル2、振動に対して中程度の感度
	レベル3、振動に対して低感度
	ショック警告システムが無効

### その他の設定メニュー

	自動整準を無効にする(手動傾斜調整のため)
	信号音の順序を変更する
	回転レーザー / 受光器のファームウェアバージョン
	QR 個度を有効にする / 無効にする
	スキャンライン機能
$\leftrightarrow$ mm $\angle$ %	レーザーレベルから中心マークまでの距離の単位と、傾斜の単位を選択します。 <ul style="list-style-type: none"> <li>ミリメートル 度、パーセント、またはパーミル</li> <li>インチ 度、パーセント、またはパーミル(一部の市場では使用できません)</li> <li>フィート ド、パーセント、またはパーミル(一部の市場では使用できません)</li> </ul>



## 8 手入れと保守

### 警告

バッテリーを装着した状態における負傷の危険！

- ▶ 手入れや保守作業の前に必ずバッテリーを取り外してください！

### 製品の手入れ

- 付着した汚れを慎重に除去してください。
- 必ず少し湿した布でハウジングを拭いてください。シリコンを含んだ磨き粉はプラスチック部品をいためる可能性があるため使用しないでください。
- 本製品の電気接点を清掃するには、清潔な乾いた布を使用してください。

### レーザー照射窓の清掃

- ▶ レーザー照射窓から埃を除去してください。
- ▶ レーザー照射窓に指で触れないでください。



ガラス部分は粗い清掃用材に擦られて傷つくことがあります。その場合、本体の測定精度に影響が出る恐れがあります。

### Li-Ion バッテリーの手入れ

- 通気溝が詰まっているバッテリーは決して使用しないでください。通気溝を乾いた柔らかいブラシを使用して慎重に掃除してください。
- バッテリーを不必要に粉じんや汚れに曝さないようにしてください。バッテリーは、決して高い湿度に曝さないでください(例：水中に沈める、あるいは雨中に放置する)。水分が浸入したバッテリーは、損傷したものととして取り扱ってください。そのようなバッテリーは不燃性の容器に隔離し、Hilti サービスセンターにご連絡ください。
- バッテリーには、本製品に使用しているのではないオイルやグリスが付着しないようにしてください。バッテリーに不必要な粉じんあるいは汚れが堆積しないようにしてください。バッテリーは、乾いた柔らかいブラシまたは乾いた布で清掃してください。シリコンを含んだ磨き粉はプラスチック部品をいためる可能性があるため使用しないでください。バッテリーの電気接点に手を触れないでください、また、工場出荷時に塗布されているグリスを電気接点からぬぐい取らないでください。
- 必ず少し湿した布でハウジングを拭いてください。シリコンを含んだ磨き粉はプラスチック部品をいためる可能性があるため使用しないでください。

### 保守

### 警告

感電による危険！ 電気部品の誤った修理は、重傷事故および火傷の原因となることがあります。

- ▶ 電気部品の修理を行うことができるのは、訓練された修理スペシャリストだけです。

- 目視確認可能なすべての部品については損傷の有無を、操作エレメントについては問題なく機能することを定期的に点検してください。
- 損傷および / または機能に問題のある場合は、本製品を使用しないでください。速やかにHilti サービスセンターに本製品の修理を依頼してください。
- 手入れおよび保守作業の後は、すべての安全機構を取り付けて、それらが問題なく作動するか点検してください。



安全な作動のために、必ず純正のスペアパーツ、消耗品、アクセサリを使用してください。本製品向けにHilti が承認したスペアパーツ、消耗品およびアクセサリは、弊社営業担当またはHilti Store にお問い合わせいただくか、あるいは[www.hilti.group](http://www.hilti.group) でご確認ください。

### 8.1 測定精度を点検する

技術的な製品仕様を維持するには、本体を定期的に(少なくとも大がかりな測定 / 重要な測定の前に)点検してください。

本体を高いところから落下させた場合は、正しく機能するか検査する必要があります。以下の条件では、本体は問題なく作動しているとみなすことができます：

- 落下の際に製品仕様に記載の落下高さを超過していなかった。
- 本体は落下前にも正常に動作していた。
- 本体が落下の際に機械的な損傷(ペンタプリズムの破損など)を受けなかった。
- 本体は動作時に回転レーザービームを生成する。



## 8.2 水平方向の主軸と横軸をチェックする

1. 三脚を壁から約 20 m (66 フィート) 離して設置し、三脚ヘッドを水準器で水平に調整します。
2. 回転レーザーを三脚に取り付け、ターゲット切込みを用いて回転レーザーを壁に位置決めします。
3. 図 a: 受光器を使用してポイント(1)を受け、壁にポイントをケガきます。
4. センター軸を中心として回転レーザーを時計方向に 90° 回転させます。このとき回転レーザーの高さを変えてはなりません。
5. 図 b: 受光器を使用して別のポイント(2)を受け、壁にポイントをケガきます。
6. 図 c および d: 前の 2 つのステップをさらに 2 回繰り返します。受光器を使用してポイント(3) と(4) を受け、壁にポイントをケガきます。

ケガいたポイント(1) と(3) 間(主軸) またはポイント(2) と(4) 間(横軸) の垂直方向の間隔がそれぞれ 2 mm 未満(20 m の場合) (66 フィートの場合は 0.08 インチ未満) であれば、本体の精度は仕様の範囲内にあります。この間隔が上記の値より大きい場合は、回転レーザーの校正を Hilti サービスセンターに依頼してください。

## 8.3 垂直軸をチェックする

1. 回転レーザーを壁から約 1...10 m 離して、できるだけ平坦な床に垂直に設置します。
2. グリップを壁に平行になるようにします。
3. 回転レーザーをオンにし、基準ポイント(R) を床にケガきます。
4. 受光器を使用して、ポイント(A) を壁の下端にケガきます。
5. 受光器を使用して、ポイント(B) を約 10 m (33 フィート) の高さにケガきます。
6. 回転レーザーを 180° 回転させ、床の基準ポイント(R) と壁の下端にケガいたポイント(A) に整準します。これには自動整準を使用することもできます。 835
7. 受光器を使用して、ポイント(C) を約 10 m (33 フィート) の高さにケガきます。
  - ▶ ケガいたポイント(B) と(C) 間の水平方向の間隔が 10 m において 2 mm 未満(33 フィートの場合は 0.08 インチ未満) であれば、本体の精度は仕様の範囲内にあります。この間隔が上記の値より大きい場合は、回転レーザーの校正を Hilti サービスセンターに依頼してください。

## 8.4 Hilti 測定技術サービス

Hilti 測定技術サービスは測定機器の点検を行い、取扱説明書に記載されている製品仕様を満たしていない場合には修正して製品仕様を満たした状態にあるかどうかを再点検します。チェックの時点において製品仕様を満たした状態にあることは、サービス証明書により確認されます。以下をお勧めします：

- 使用状況に応じて適切な点検間隔を選択すること。
- 本体を通常よりも厳しい条件で使用した後、重要な作業の前、これらに該当しなくても少なくとも 1 年に 1 回は Hilti 測定技術サービスに点検を依頼すること。

Hilti 測定技術サービスによる点検は、使用前および使用中のユーザーによる測定機器のチェックを不要にするものではありません。

## 9 搬送および保管

バッテリー工具およびバッテリーの搬送

### 注意

搬送時の予期しない始動！

- ▶ お使いの製品は、必ずバッテリーを装着していない状態で搬送してください！
- ▶ バッテリーを取り外してください。
- ▶ バッテリーは決して梱包しない状態で搬送しないでください。搬送中のバッテリーは、他のバッテリー電極と接触して短絡の原因となることを防ぐために、過大な衝撃や振動から保護し、あらゆる導電性の物体あるいは他のバッテリーから隔離する必要があります。バッテリーの搬送に関する各国(地域)の規則を遵守してください。
- ▶ バッテリーは郵送しないでください。損傷していないバッテリーを送付する場合は、運送業者を手配してください。
- ▶ 使用前にその都度、また長距離の搬送の前には、製品とバッテリーに損傷がないか点検してください。



## バッテリー工具およびバッテリーの保管

### 警告

故障したあるいは液漏れしたバッテリーによる予期しない損傷！

- ▶ お使いの製品は、必ずバッテリーを装着していない状態で保管してください！
- ▶ 製品とバッテリーは涼しくて乾燥した場所に保管してください。製品仕様 829 に記載されている温度の限界値に注意してください。
- ▶ バッテリーは充電器内で保管しないでください。充電の後は、必ずバッテリーを充電器から取り出してください。
- ▶ バッテリーを太陽の直射下、熱源の上、窓際等で保管しないでください。
- ▶ 製品およびバッテリーは、子供や権限のない人が手を触れることのないようにして保管してください。
- ▶ 使用の前にその都度、また長期にわたる保管の前後には、製品とバッテリーに損傷がないか点検してください。

## 10 故障時のヒント

いかなる不具合の発生時にも、バッテリーのステータス表示を確認してください。Li-Ion バッテリーのインジケーター 828の章を参照してください。

この表に記載されていない、あるいはご自身で解消することのできない故障が発生した場合には、弊社営業担当またはHilti サービスセンターにご連絡ください。

故障	考えられる原因	解決策
バッテリーのLEDに何も表示されない	バッテリーの故障。	▶ Hilti サービスセンターにご連絡ください。
バッテリーが「カチッ」と音がするまでロックされない。	バッテリーのロックノッチが汚れている。	▶ ロックノッチを清掃してバッテリーを改めてロックしてください。
製品あるいはバッテリーが非常に熱くなる。	電氣的故障	▶ 製品を直ちにオフにし、電池を取り出してHilti サービスセンターにご連絡ください。
  受光器の電池が弱くなっている	受光器の電池が空。	▶ 受光器の電池を交換してください。
  受光器の電池が空	受光器の電池が空。	▶ 受光器の電池を交換してください。
  回転レーザーのバッテリーの充電状態が低い	回転レーザーのバッテリーの充電状態が低い	▶ バッテリーを充電してください。






故障	考えられる原因	解決策
  <p>回転レーザーのバッテリーが完全に放電している</p>	<p>回転レーザーのバッテリーが完全に放電している。</p>	<p>▶ バッテリーを充電してください。</p>
  <p>三脚のバッテリーの充電状態が低い</p>	<p>三脚のバッテリーの充電状態が低い。</p>	<p>▶ バッテリーを充電してください。</p>
  <p>三脚のバッテリーが完全に放電している</p>	<p>三脚のバッテリーが完全に放電している。</p>	<p>▶ バッテリーを充電してください。</p>
  <p>レーザービーム未検知</p>	<p>レーザービームが受光領域外。</p>	<p>▶ 受光器をレーザーレベルの高さにします。受光領域は回転レーザーの方向を向いている必要があります。</p>
  <p>受光器が可能なレーザーレベル外</p>	<p>受光器がレーザーレベルの可能な位置から大幅に外れていて、トリガーされた機能を実行できません。</p>	<p>▶ 構成を点検してください。回転レーザーの最大傾きまたは自動三脚の最大高さ補正に注意して、機能を再起動させてください。</p>
  <p>警告監視モード</p>	<p>監視機能が不可能、または中断された。</p>	<p>▶ 回転レーザーと受光器の位置を点検し、必要に応じて位置を調整します。 ▶ レーザーレベルから障害物を取り除いてください。 ▶ 続いて監視機能を改めて開始させます。</p>
  <p>傾斜 / 整準不能</p>	<p>受光器が可能な自動傾斜範囲外。</p>	<p>▶ 回転レーザーの最大自動傾斜範囲に注意してください。</p>
	<p>レーザーの傾斜がきつすぎます、整準できません。</p>	<p>▶ 回転レーザーをできるだけ直立した位置にします。 ▶ 回転レーザーをオフにして再びオンにします。</p>





故障	考えられる原因	解決策
 <p>ショック警告システムが作動した</p>	<p>回転レーザーの振動が強すぎる。</p>	<p>▶ 回転レーザーを振動の少ない場所に設置してください。</p>
 <p>スリープモードが有効</p>	<p>スリープモードが有効。</p>	<p>▶ 回転レーザーでの作業を続けるには、スリープモードを無効にします。</p>
 <p>回転レーザーに接続されていない</p>	<p>回転レーザーに接続されていない：</p>	<p>▶ 両方の製品を近づけて、両方の製品をオフにしてから再度オンにします。</p> <p>▶ それでも接続できない場合は、両方の製品を再度ペアリングしてください。</p>
 <p>自動三脚に接続されていない</p>	<p>自動三脚に接続されていない。</p>	<p>▶ 両方の製品を近づけて、両方の製品をオフにしてから再度オンにします。</p> <p>▶ それでも接続できない場合は、両方の製品を再度ペアリングしてください。</p>
 <p>回転レーザーとのペアリングに失敗</p>	<p>回転レーザーとのペアリングに失敗。</p>	<p>▶ 両方の製品を再度ペアリングします。</p>
 <p>自動三脚とのペアリングに失敗</p>	<p>三脚とのペアリングに失敗。</p>	<p>▶ 両方の製品を再度ペアリングします。</p>
 <p>再起動が必要</p>	<p>回転レーザーを再起動する必要があります。</p>	<p>▶ 回転レーザーをオフにして再びオンにします。</p>




故障	考えられる原因	解決策
 温度	回転レーザーにエラーが発生している。	▶ 回転レーザーの設置状況を点検してください(振動のない、平らな面など)。
 回転レーザーが故障している	回転レーザーが故障している。	▶ <b>Hilti</b> サービスセンターにご連絡ください。
 受光器の機械エラー	受光器に機械エラーがある。	▶ <b>Hilti</b> サービスセンターにご連絡ください。

## 11 廃棄

### 警告

誤った廃棄による負傷の危険！ 漏出するガスあるいはバッテリー液により健康を損なう危険があります。

- ▶ 損傷したバッテリーを交付しないでください！
- ▶ 短絡を防止するために接続部を非導電性のもので覆ってください。
- ▶ バッテリーは子供が手を触れることのないように廃棄してください。
- ▶ バッテリーの廃棄は、最寄りの**Hilti Store** あるいは適切な廃棄物処理業者に依頼してください。

 **Hilti** 製品の大部分の部品はリサイクル可能です。リサイクル前にそれぞれの部品は分別して回収されなければなりません。多くの国で**Hilti** は、古い工具をリサイクルのために回収しています。詳細については弊社営業担当または**Hilti** 代理店・販売店にお尋ねください。



- ▶ 電動工具、電子機器およびバッテリーを一般ゴミとして廃棄してはなりません！

## 12 メーカー保証

- ▶ 保証条件に関するご質問は、最寄りの**Hilti** 代理店・販売店までお問い合わせください。

## 13 FCC 注意事項(米国用) / IC 注意事項(カナダ用)



本体はFCC 規定の Part 15 に定められたクラス B のデジタル装置の制限に適合していることがテストで確認されています。これらの制限は住宅区域で本体を使用したときに、有害な干渉を防止するための十分な保護を規定しています。この種の機種は高周波を発生、使用し、放射することもあります。取扱説明書に従わず設置、使用した場合は、無線通信に有害な干渉を引き起こすことがあります。

しかしながら、いかなる特定の設置条件においても干渉が起きないことを保証するものではありません。本体の電源を一度 OFF にした後再び ON をすることにより、本体が干渉の原因であるかどうか確認できます。本体がラジオまたはテレビ受信を干渉している場合、使用者は以下の処置により干渉回避に努めてください：

- 受信アンテナの向きを変える、または位置をずらす。
- 本体とレシーバーの間隔を広げる。
- 本体をレシーバーの回線とは違うコンセントにつなぐ。
- お買い上げになったラジオやテレビの販売店や技術者に相談する。



本設備は、FCC 規定の第 15 条、およびISED のRSS-210 に適合しています。  
ご使用前に以下の点につき、ご了承下さい。

- 本体は有害な干渉を引き起こさないでしょう。
- 本体は、予期せぬ操作を引き起こすような干渉をも受信する可能性があります。



Hilti からの明確な許可なしに本体の改造や変更を行うと、使用者が本体を操作する権利が制限されることがあります。

## 14 その他の情報

ご使用の製品向けのアクセサリ、システム製品および詳細情報は、→こちらでご確認ください。

### RoHS (有害物質使用制限に関するガイドライン)

根据 SJ/T 11364-2014 的有害物质材料披露  
Hazardous substances material disclosure according to SJ/T 11364-2014

Product type: Line Laser  
Products: PR 4-22 01; PR 40-22 01; PR 40G-22 01; PR 400-22 01;

零件名称 Part name	有害物質 Hazardous substances					
	鉛 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	鎘 Cadmium (Cd)	六价鉻 Hexavalent Chromium (Cr(VI))	多溴联苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated biphenylethers (PBDE)
手柄 PR 4XX-22 件 Grip PR 4XX-22 assy	○	○	○	○	○	○
识别牌 PR 40-22 印刷的 Identification plate PR 40-22 printed	○	○	○	○	○	○
铭牌 PR 40-22 Nameplate PR 40-22	○	○	○	○	○	○
塑料架 PR 4XX-22 件 Holder PR 4XX-22 assy	○	○	○	○	○	○
螺钉 Screws	○	○	○	○	○	○
外壳 PR 4XX-22 件 Housing PR 4XX-22 assy	○	○	○	○	○	○
外壳 PR 40X-22 件 Housing PR 40X-22 assy	○	○	○	○	○	○
橡皮塞 PR 3-HVSG Blanking plug PR 3-HVSG	○	○	○	○	○	○
电缆扎带 100x2.5 Cable tie 100x2.5	○	○	○	○	○	○
以下表格均依据 SJ/T 11364 通则制定。 O: 表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 标准规定的限量要求以下。 X: 表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572 标准规定的限量要求。 (企业可基于其实际情况在包装箱内提供“X”标识的详细技术说明。)  The following tables are prepared in accordance with the provision of SJ/T 11364. O: Indicates that said hazardous substances contained in all of the homogeneous materials for this part is below the limit requirement of GB/T 26572 X: Indicates that said hazardous substances contained in at least one of the homogeneous materials used for this part is above the limit requirement of GB/T 26572. (Enterprises may further provide in this box technical explanation for marking "X" based on their actual circumstances.)						

この表は中国市場に適用されるものです。



Declaration of the Presence Condition of the Restricted Substances Marking

單元 Unit	限用物質及其化學符號 Restricted substances and its chemical symbols					
	鉛 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	鎘 Cadmium (Cd)	六價鉻 Hexavalent Chromium (Cr (VI))	多溴聯苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated biphenylethers (PBDE)
設備名稱： Equipment name: Line laser	型號（型式）： Type designation: PR 4-22 01 PR 40-22 01 PR 40G-22 01 PR 400-22 01					
握把 PR 4XX-22 組裝 Grip PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
印刷識別牌 PR 40-22 Identification plate PR 40-22 printed	o	o	o	o	o	o
銘牌 PR 40-22 Nameplate PR 40-22	o	o	o	o	o	o
支架 PR 4XX-22 組裝 Holder PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
螺釘 Screws	o	o	o	o	o	o
外殼 PR 4XX-22 組裝 Housing PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
外殼 PR 40X-22 組裝 Housing PR 40X-22 assy	o	o	o	o	o	o
橡皮塞 PR 3-HVSG Blanking plug PR 3-HVSG	o	o	o	o	o	o
電纜繫帶 100x2, 5 Cable tie 100x2, 5	o	o	o	o	o	o
備考 1. “超出 0.1 wt %” 及 “超出 0.01 wt %” 係指限用物質之百分比含量超出百分比含量基準值。 Note 1: “Exceeding 0.1wt.% and exceeding 0.01wt.%” indicate that the percentage contain of the restricted substance exceeds the reference percentage value of presence condition. 備考 2. “o” 係指該項限用物質之百分比含量未超出百分比含量基準值。 Note 2: “o” – indicates that the percentage contain of the restricted substance does not exceeds the percentage of reference value of presence. 備考 3. “-” 係指該項限用物質為排除項目。 Note 3: The “-” indicates that the restricted substance corresponds to the exemption.						

この表は台湾市場に適用されるものです。

## 15 Hilti Li-Ion バッテリー

### 安全と用途に関する注意事項

本書において「バッテリー」という用語は、その内部に複数の結合されたリチウムイオンセルを収納している再充電が可能な Hilti 製 Li-Ion バッテリーを指します。バッテリーは Hilti 製電動工具専用で、それ以外の用途には使用できません。必ず純正の Hilti 製バッテリーを使用してください！

### 製品の説明

Hilti 製バッテリーは、セル管理システムおよびセル保護システムを装備しています。

このバッテリーは、高い規定のエネルギー密度を可能にするリチウムイオン吸蔵材料を含むセルで構成されています。Li-Ion セルには、メモリー効果がきわめて低いが、衝撃、深放電あるいは高湿度には非常に弱いという特性があります。

Hilti 製バッテリーの使用が許可されている製品については、最寄りの Hilti Store または [www.hilti.group](http://www.hilti.group) でご確認ください。

### 安全について

- ▶ Li-Ion バッテリーの安全な取扱いと使用のために、以下の安全上の注意を遵守してください。これを守らないと、皮膚の炎症、重篤な腐食負傷、化学火傷、火災および / あるいは爆発の原因となることがあります。
- ▶ 損傷を防止して健康にとってきわめて危険なバッテリー液の漏出を防ぐため、バッテリーは慎重に取り扱ってください！



- ▶ バッテリーは決して改造したり手を加えたりしないでください！
- ▶ バッテリーを分解したり、挟んだり、80°C 以上に加熱したり、燃やしたりしないでください。
- ▶ ぶつかけたり、あるいはその他の損傷を受けたバッテリーは、使用したり充電したりしないでください。バッテリーは、損傷の痕跡がないか定期的に点検してください。
- ▶ リサイクルあるいは修理されたバッテリーは、決して使用しないでください。
- ▶ バッテリーまたはバッテリー式電動工具は、決して打撃工具として使用しないでください。
- ▶ バッテリーは、決して直射日光、高温、火花の発生、裸火に曝さないでください。これを守らないと、爆発の原因となることがあります。
- ▶ バッテリーの電極に、指、工具、装身具あるいはその他の導電性のある物体で触れないようにしてください。これを守らないと、バッテリーの損傷、物財の損傷および負傷の原因となることがあります。
- ▶ バッテリーを雨、湿気、液体から保護してください。バッテリー内に湿気が入り込むと、短絡、感電、火傷、火災あるいは爆発の原因となることがあります。
- ▶ 必ずご使用のバッテリータイプ用に指定された充電器と電動工具を使用してください。これについては、充電器や電動工具の取扱説明書の記述を確認してください。
- ▶ バッテリーは、爆発の可能性がある場所で使用あるいは保管しないでください。
- ▶ バッテリーが掴むことのできないほどに熱くなっている場合は、故障している可能性があります。バッテリーを、目視確認が可能で可燃物のない場所に、可燃性の資材から十分な距離を設けて置いてください。バッテリーを冷ます。1時間の経過後にも掴むことのできないほどに熱い場合は、そのバッテリーは故障している可能性があります。バッテリー火災の際の処置の章の指示に従ってください。

#### バッテリーが損傷した場合の対処

- ▶ バッテリーが損傷した場合は、必ずHilti サービスセンターにご連絡ください。
- ▶ バッテリー液が漏出しているバッテリーは使用しないでください。
- ▶ 漏出したバッテリー液は、直接眼および / または皮膚に触れないようにしてください。バッテリー液の取り扱いの際には、必ず保護手袋とアイシールドを着用してください。
- ▶ 漏出したバッテリー液を取り除くには、そのための許可を得ている化学洗浄剤を使用してください。バッテリー液の清掃に関する各国(地域)の規則を遵守してください。
- ▶ 故障したバッテリーは可燃性の容器内に置かず、乾燥した砂、石灰粉(CaCO<sub>3</sub>) あるいはケイ酸塩(パーミキュライト)を被せます。続いてカバーを空気が入らないように密閉し、容器を可燃性の気体、液体、容器から遠ざけて保管します。
- ▶ 容器の廃棄は、最寄りのHilti Store あるいは適切な廃棄物処理業者に依頼してください。損傷したバッテリーの搬送に関する各国(地域)の規則を遵守してください。

#### バッテリーが機能しなくなった場合の対処

- ▶ 正常ではない充電、異常に長い充電時間、感知できるほどの出力低下、通常ではないLED 動作、あるいはバッテリー液の漏出などのバッテリーの異常動作に注意してください。これらは、バッテリー内部に問題があることを示唆しています。
- ▶ バッテリー内部に問題があることが疑われる場合は、Hilti サービスセンターにご連絡ください。
- ▶ バッテリーが機能しない場合、バッテリーの充電が不可能な場合、あるいはバッテリー液が漏出する場合は、バッテリーを廃棄する必要があります。メンテナンスおよび廃棄の章を参照してください。

#### バッテリー火災の際の処置



#### 警告

バッテリー火災による危険！ 燃えているバッテリーは、腐食負傷、火傷あるいは爆発の原因となることがある。(爆発の危険も伴った) 危険な液体と揮発性ガスを放出します。

- ▶ バッテリー火災を消火する際は、個人保護用具を着用してください。
- 
- ▶ 危険なガスおよび爆発の危険があるガスを逃がすために、十分な換気を確認します。
  - ▶ 煙の発生が著しい場合には、直ちにその場を離れてください。
  - ▶ 気管に刺激痛のある場合は医師に相談してください。
  - ▶ 消火を試みる前に、消防に連絡してください。
  - ▶ バッテリー火災の消火には水以外のものは使用せず、できるだけバッテリーから離れて消火してください。粉末消火器や消火ブランクットはLi-Ion バッテリーには効果がありません。延焼領域については、通常の消火剤で対応できます。
  - ▶ 大量の燃えているバッテリーを動かそうと試みしないでください。火の燃え移っていない物体をバッテリー周辺から遠ざけて、燃えているバッテリーを周囲から隔離します。

#### 冷ますことのできない、煙を出しているあるいは燃えているバッテリー：

- ▶ 燃えているバッテリーをシャベルなどに乗せて水の入ったバケツに入れます。冷却効果により、まだ発火の危険がある温度に達していないバッテリーセルへの延焼が低減されます。
- ▶ バッテリーを24時間以上バケツの中に入れておき、バッテリーを完全に冷まします。
- ▶ バッテリーが損傷した場合の対処の章を参照してください。



## 배송および保管について

- ▶ 周囲温度 : -17°C...+60°C / 1°F...140°F
- ▶ 保管温度 : -20°C...+40°C / -4°F...104°F
- ▶ バッテリーは充電器内で保管しないでください。充電の後は、必ずバッテリーを充電器から取り出してください。
- ▶ バッテリーはできるだけ涼しくて乾燥した場所に保管してください。涼しい場所での保管はバッテリーの作動時間を長くします。バッテリーを太陽の直射下、ラジエーターの上、窓際等で保管しないでください。
- ▶ バッテリーは郵送しないでください。損傷していないバッテリーを送付する場合は、運送業者を手配してください。
- ▶ バッテリーは決して梱包しない状態で輸送しないでください。輸送中のバッテリーは、他のバッテリー電極と接触して短絡の原因となることを防ぐために、過大な衝撃や振動から保護し、あらゆる導電性の物体あるいは他のバッテリーから隔離する必要があります。バッテリーの搬送に関する各国(地域)の規則を遵守してください。

## 手入れと保守および廃棄

- ▶ バッテリーは清潔に保ち、オイルやグリスで汚さないようにしてください。バッテリーに不要な粉じんあるいは汚れが付着しないようにしてください。バッテリーは、乾いた柔らかい刷毛、あるいは清潔な乾いた布で清掃してください。
- ▶ バッテリーは、決して通気溝が覆われた状態で使用しないでください。通気溝を乾いた柔らかいブラシを使用して慎重に掃除してください。
- ▶ 内部に異物が入らないようにしてください。
- ▶ バッテリー内に湿気が入り込まないようにしてください。バッテリー内に湿気が入り込んだ場合は、そのバッテリーは損傷したものとして取り扱い、不燃性の容器に入れて隔離してください。
  - ▶ バッテリーが損傷した場合の対処の章を参照してください。
- ▶ 誤った方法で廃棄すると、漏出するガスあるいはバッテリー液により健康を損なう危険があります。バッテリーの廃棄は、最寄りのHilti Store あるいは適切な廃棄物処理業者に依頼してください。損傷したバッテリーの搬送に関する各国(地域)の規則を遵守してください。
- ▶ バッテリーを一般ゴミとして廃棄してはなりません。
- ▶ バッテリーは子供が手を触れることのないように廃棄してください。短絡を防止するために接続部を非導電性のもので覆ってください。

# 오리지널 사용 설명서

## 1 사용 설명서 관련 정보

### 1.1 본 사용 설명서에 관하여

- 경고! 제품을 사용하기 전에, 제품과 함께 제공되는 사용 설명서와 설명서에 제시된 지침, 안전상의 주의사항 및 경고사항, 그림 및 사양 등을 잘 읽고 이해해야 합니다. 특히 모든 지침, 안전상의 주의사항 및 경고사항, 그림, 사양과 구성 요소 및 기능을 숙지해야 합니다. 유의하지 않을 경우, 감전, 화재 발생 및/또는 중상을 입을 위험이 있습니다. 추후 사용 시에도 활용할 수 있도록 관련 지침, 안전상의 주의사항 및 경고사항이 포함된 사용 설명서를 잘 보관하십시오.
- 제품은 전문가용으로 설계되어 있으며, 해당 교육을 이수한 공인된 작업자를 통해서만 조작, 유지보수 및 수리 작업을 진행할 수 있습니다. 이 기술자는 발생할 수 있는 위험에 대해 특별 교육을 받은 상태여야 합니다. 교육을 받지 않은 사람이 제품을 부적절하게 취급하거나 규정에 맞지 않게 사용할 경우에는 기기와 그 보조기구에 의해 부상을 당할 위험이 있습니다.
- 함께 제공되는 사용 설명서는 인쇄 시점의 최신 기술 버전을 반영하여 작성됩니다. 최신 버전은 항상 Hilti 제품 사이트의 온라인 버전을 참조하십시오. 온라인 버전을 참고하고자 할 경우, 본 사용 설명서에 제시된 링크 혹은 기호로 표시된 QR 코드를 클릭하십시오.
- 제품을 다른 사람에게 양도할 때는 본 사용 설명서도 반드시 함께 넘겨주십시오.

수입업체(상호)명: 힐티코리아(주)

A/S: 080-220-2000

### 1.2 기호 설명

#### 1.2.1 경고사항

본 제품을 다루면서 발생할 수 있는 위험에 대한 경고사항. 다음과 같은 시그널 워드가 사용됩니다.



### 위험

위험!

- ▶ 이 기호는 직접적인 위험을 표시합니다. 만약 지키지 않으면 심각한 부상을 당하거나 사망할 수도 있습니다.

### 경고

경고!

- ▶ 이 기호는 잠재적인 위험을 표시합니다. 만약 지키지 않으면 심각한 부상을 당하거나 사망할 수도 있습니다.

### 주의

주의!

- ▶ 이 기호는 잠재적인 위험 상황을 표시합니다. 만약 지키지 않으면 부상 또는 물질 손실을 입을 수 있습니다.

#### 1.2.2 사용 설명서에 사용된 기호

본 사용 설명서에서 사용되는 기호는 다음과 같습니다.

	사용 설명서에 유의하십시오
	적용 지침 및 기타 유용한 사용정보
	재사용이 가능한 자재 취급방법
	전기 기기 및 배터리를 일반 가정의 쓰레기처럼 폐기해서는 안 됨
	<b>Hilti</b> 리튬 이온 배터리
	<b>Hilti</b> 충전기

#### 1.2.3 그림에 사용된 기호

다음과 같은 기호가 그림에 사용됩니다.

	이 숫자는 본 사용 설명서 첫 부분에 있는 해당 그림을 나타냅니다.
	그림에 매겨진 번호는 중요한 작업 순서 또는 작업 순서에 중요한 부분을 나타냅니다. 텍스트에 해당 작업 순서 또는 해당 번호가 매겨진 부품이 강조 표시됩니다(예: <b>(3)</b> ).
	항목 번호는 개요 그림에서 사용되며 제품 개요 단락에 나와 있는 기호 설명 번호를 나타냅니다.
	이 표시는 제품을 다룰 때, 특별히 주의할 사항을 나타냅니다.

### 1.3 제품 관련 기호

#### 1.3.1 일반 기호

제품과 연관되어 사용되는 기호입니다.

	본 제품은 iOS 및 Android 플랫폼과 호환 가능한 NFC 기술을 지원합니다.
	리튬이온 배터리
	배터리는 절대 타격 공구로 사용해서는 안 됩니다.
	배터리를 떨어뜨리지 마십시오. 타격을 받은 적이 있거나 다른 손상이 있는 배터리는 사용하지 마십시오.
	사용한 <b>Hilti</b> 리튬이온 배터리 모델 시리즈. 규정에 맞는 사용 단원에 제시된 내용에 유의하십시오.
	제품에 적용되어 있는 경우, 통용되는 규정에 따라 미국과 캐나다 시장의 해당 인증 기관으로부터 제품이 인증되었음을 의미합니다.



## 1.4 제품에서

### 레이저 정보

	<p>레이저 빔! 빔을 직접 응시하지 마십시오!          이 제품은 규정 IEC60825-1/EN60825-1:2014에 기반하여 레이저 등급 2에 해당하며 CFR 21 § 1040 (Laser Notice 56)에 부합됩니다.          본 제품은 소비자용 레이저 제품이며, EN 50689:2021의 규정을 준수합니다.</p>
--	---

## 2 안전

### 2.1 측정공구 관련 일반 안전상의 주의사항

**⚠ 경고! 모든 안전상의 주의사항과 지침을 읽으십시오.** 본 측정공구를 전문적으로 취급하지 않을 경우, 위험이 발생할 수 있습니다. 안전상의 주의사항과 지침을 준수하지 않을 경우 측정공구의 손상 그리고/또는 심각한 부상을 초래할 수 있습니다.

앞으로 모든 안전상 주의사항과 지침을 보관하십시오.

#### 작업장 안전수칙

- ▶ 작업장을 항상 깨끗이 하고 조명이 잘 들도록 하십시오. 어수선한 작업환경 또는 어두운 작업장은 사고를 초래할 수 있습니다.
- ▶ 인화성 액체, 가스 또는 먼지가 있어 폭발 위험이 있는 환경에서는 제품을 사용하지 마십시오.
- ▶ 제품을 사용할 때, 어린이나 다른 사람이 작업장에 접근하지 못하도록 하십시오.
- ▶ 규정된 범위 내에서만 제품을 사용하십시오.
- ▶ 국가별 고유 사고방지규정에 유의하십시오.

#### 전기에 관한 안전수칙

- ▶ 제품이 비에 맞지 않게 하고 습한 장소에 두지 마십시오. 습기가 유입되면 단락, 감전, 화재 또는 폭발이 일어날 수 있습니다.
- ▶ 본 제품은 습기 유입을 방지하도록 설계되어 있으나 제품을 운반용 케이스에 보관하기 전에 잘 닦아서 제품이 건조함을 유지하도록 하십시오.

#### 사용자 안전수칙

- ▶ 신중하게 작업하십시오. 작업에 정신을 집중하고 측정공구를 사용할 때 경솔하게 행동하지 마십시오. 피곤하거나 항정신성 약물, 술 또는 약을 복용 시에는 측정공구를 사용하지 마십시오. 측정공구 사용 시 이에 유의하지 않을 경우 심각한 부상을 초래할 수 있습니다.
- ▶ 작업시 비정상적인 자세는 피하십시오. 안전한 작업자세가 되도록 하고, 항상 균형을 유지하십시오.
- ▶ 개인 보호장비를 착용하십시오. 개인 보호장비의 착용으로 부상위험을 감소시킬 수 있습니다.
- ▶ 안전장치가 작동불능 상태가 되지 않도록 하고, 지침 및 경고 스티커를 제거하지 마십시오.
- ▶ 실수로 기기가 작동하지 않도록 주의하십시오. 측정공구를 배터리에 연결하거나 설치 또는 운반하는 경우, 측정공구의 전원이 꺼져 있는지 확인하십시오.
- ▶ 해당 지시 사항, 즉 특수한 기기 형식에 따른 규정을 준수하여 제품과 액세서리를 사용하십시오. 이 때 작업 조건과 실시하려는 작업 내용을 고려하십시오. 규정된 용도 이외의 목적으로 제품을 사용하게 될 경우 위험한 상황이 초래될 수 있습니다.
- ▶ 이 측정공구를 여러번 사용해왔다고 해서 안전하다고 안심하지 말고 측정공구에 해당되는 안전 규칙을 무시하지 마십시오. 부주의하게 행할 경우 아주 짧은 순간에 중상을 입을 수 있습니다.
- ▶ 의료 기기 근처에서 본 측정공구를 사용해서는 안 됩니다.

#### 측정공구의 취급과 사용

- ▶ 기술적 하자가 없는 상태에서만 제품 및 액세서리를 사용하십시오.
- ▶ 사용하지 않는 측정공구는 어린이들의 손이 닿지 않는 곳에 보관하십시오. 제품 사용에 익숙치 않거나 또는 이 안전수칙을 읽지 않은 사람이 제품을 사용해서는 안 됩니다. 비숙련자가 측정공구를 사용하면 위험합니다.
- ▶ 측정공구를 조심스럽게 관리하십시오. 공구의 가동 부위가 완벽하게 작동하는지, 끼어 있지 않은지 혹은 부품이 손상되거나 파손되어 있어 측정공구의 기능을 저하시키지 않는지 점검하십시오. 측정공구 사용 전 손상된 부품을 수리하도록 하십시오. 제대로 관리되지 않은 측정공구는 많은 사고를 유발합니다.
- ▶ 본 제품은 배터리를 개조 또는 변조해서는 안 됩니다. Hilti사가 명시적으로 허용하지 않는 개조 또는 변경을 하면 제품을 사용하는 사용자의 권한이 제한될 수 있습니다.
- ▶ 중요한 측정을 앞둔 경우, 측정공구를 떨어뜨렸거나 또는 측정공구가 다른 기계적인 영향을 받은 경우에는 측정공구의 정확성을 점검해야 합니다.
- ▶ 측정 결과는 특정 환경 조건으로 인해 작동 원칙에 제한을 받아 왜곡될 수 있습니다. 예를 들어 강력한 자기장 또는 전자기장을 생성하는 기기 근처, 진동 및 온도 변화 등이 이에 해당됩니다.
- ▶ 측정 조건이 빠르게 변하면 측정 결과를 왜곡시킬 수 있습니다.





- ▶ 제품을 매우 추운 장소로부터 따뜻한 장소로 옮겼거나 그 반대로 따뜻한 장소에서 추운 장소로 옮겼을 경우에는 제품을 사용하기 전에 새 환경에 적응되도록 해야 합니다. 온도 차이가 클 경우 오작동 및 잘못된 측정 결과를 유발할 수 있습니다.
- ▶ 어댑터 및 액세서리와 함께 사용할 경우, 액세서리가 안전하게 고정되었는지를 확인하십시오.
- ▶ 본 측정공구는 건설 현장용으로 설계되었지만, 다른 광학 제품 및 전기 제품(쌍안경, 안경, 카메라)과 마찬가지로 조심스럽게 취급해야 합니다.
- ▶ 제시된 작동 온도 및 보관 온도를 준수하십시오.

## 2.2 레이저 측정공구 관련 추가적인 안전상의 주의사항

- ▶ 규정대로 제품을 열지 않으면 등급 2를 넘어가는 레이저빔이 방출될 수 있습니다. 제품을 Hilti 서비스 센터에서 수리 받으시기 바랍니다.
- ▶ 측정 장소를 안전하게 유지하십시오. 제품을 설치할 때 레이저빔이 다른 사람 또는 본인을 향하지 않는지 확인하십시오. 레이저빔은 눈 높이보다 훨씬 위쪽 또는 아래쪽으로 지나가야 합니다.
- ▶ 측정 오류를 방지하기 위해 레이저 방출창을 깨끗하게 유지하십시오.
- ▶ 제품을 사용/측정하기 전에 그리고 사용하는 도중 여러 번 기기의 정확도를 점검하십시오.
- ▶ 반사되는 물체 및 반사 표면 근처에서의 측정할 경우 유리창 또는 이와 유사한 물질로 인해 측정 결과가 잘못될 수 있습니다.
- ▶ 제품을 적합한 고정부, 삼각대에 조립하거나 평평한 표면에 설치하십시오.
- ▶ 고압 배선 근처에서 측정자를 이용한 작업은 허용되지 않습니다.
- ▶ 주변에서 다른 레이저 측정공구를 사용하는 일이 없도록 하십시오. 그렇지 않을 경우 측정에 영향을 미칠 수 있습니다.
- ▶ 레이저빔이 작업 구역을 벗어나는 쪽으로 조사되지 않게 하십시오.

## 2.3 추가적인 안전상의 주의사항

- ▶ 기술적 하자가 없는 상태에서만 제품 및 액세서리를 사용하십시오.
- ▶ 어떠한 경우에도 제품 또는 액세서리를 변경하거나 개조하지 마십시오.
- ▶ 떨어지는 공구 및/또는 액세서리로 인한 부상 위험. 작업을 시작하기 전에 배터리 및 설치된 액세서리가 안전하게 고정되어 있는지 확인하십시오.

## 2.4 전자기 적합성(EMC)

기기가 관련 가이드라인의 엄격한 요건을 충족하더라도, Hilti 는 다음과 같은 상황이 발생할 수 있습니다.

- 다른 기기(비행기의 내비게이션 장치 등)의 장애를 유발할 수 있습니다.
- 본 기기는 강한 방사선으로 인해 오작동을 유발할 수 있습니다.


이러한 경우 또는 다른 불확실한 경우에는 테스트 측정을 실시해야 합니다.

## 2.5 배터리의 올바른 사용방법과 취급방법

- ▶ 리튬 이온 배터리를 보다 안전하게 취급하고 사용할 수 있도록 다음과 같은 안전상의 주의 사항에 유의하십시오. 유의하지 않을 경우 피부 자극, 심각한 부식성 부상, 화학 화상, 화재 및/또는 폭발을 유발할 수 있습니다.
- ▶ 기술적 하자가 없는 상태에서만 배터리를 사용하십시오.
- ▶ 배터리를 조심히 다루 손상되지 않고, 건강에 유해한 액체가 흘러나오지 않게 하십시오!
- ▶ 배터리는 어떠한 경우에도 개조 또는 변조해서는 안 됩니다!
- ▶ 배터리를 분해하거나 강한 압력 또는 80 °C (176 °F) 이상의 열을 가하거나 연소시켜서는 안 됩니다.
- ▶ 타격을 받은 적이 있거나 다른 손상이 있는 배터리는 사용 또는 충전하지 마십시오. 손상될 기기가 보이는 지 정기적으로 점검하십시오.
- ▶ 재활용 또는 수리한 배터리는 절대 사용하지 마십시오.
- ▶ 배터리 또는 배터리 구동식 전동 공구를 절대 타격 공구로 사용하지 마십시오.
- ▶ 배터리가 직사광선, 고온, 스파크 또는 불꽃에 절대 노출되지 않도록 하십시오. 이로 인해 폭발이 발생할 수 있습니다.
- ▶ 배터리 전극을 손가락, 공구, 장신구 또는 다른 전도성 물체를 통해 만지지 마십시오. 이는 배터리 손상, 물적 손상 및 부상을 유발할 수 있습니다.
- ▶ 배터리가 비 또는 습기 및 액체에 노출되지 않게 하십시오. 습기가 유입되면 단락, 감전, 화재, 불꽃 및 폭발이 일어날 수 있습니다.
- ▶ 배터리 타입에 해당되는 충전기 및 전동공구만 사용하십시오. 이를 위해 해당 사용 설명서에 적혀 있는 내용을 확인하십시오.
- ▶ 폭발 위험이 있는 환경에서 배터리를 사용하거나 보관하지 마십시오.

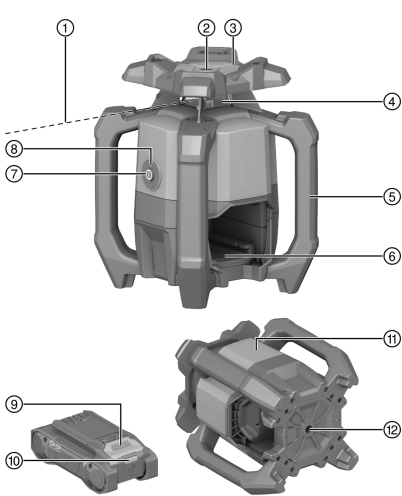



▶ 배터리를 잡기에 너무 뜨거운 경우에는 고장일 수 있습니다. 배터리를 인화성 물질과 충분한 거리를 둔 상태에서 눈에 잘 띄며 불이 잘 붙지 않는 장소에 두십시오. 배터리를 냉각시키십시오. 한 시간 후에도 계속해서 배터리를 잡기에 너무 뜨거운 경우에는 배터리에 결함이 있을 수 있습니다. **Hilti** 서비스 센터에 문의하거나 "안전 및 **Hilti** 리튬 이온 배터리 작업 관련 지침" 문서 내용을 확인하십시오.

**i** 리튬 이온 배터리의 운반, 보관 및 사용 시 적용되는 특수 가이드라인에 유의하십시오.  867  
안전 및 **Hilti** 리튬 이온 배터리 작업 관련 지침은 본 사용 설명서의 끝부분에 제시된 QR 코드를 통해 확인할 수 있습니다.

### 3 제품 설명

#### 3.1 개요



- ① 레이저빔(회전 수평 레이저빔)
- ② 기준빔
- ③ 조준 장치(후방 및 전방) X축
- ④ 레이저창
- ⑤ 손잡이
- ⑥ 배터리 인터페이스
- ⑦ ON/OFF 버튼 
- ⑧ 작동 상태 표시기(LED)
- ⑨ 배터리 잠금 해제 버튼
- ⑩ 배터리 상태 표시기
- ⑪ 출력 정보 라벨 위치
- ⑫ 베이스 플레이트 (5/8" 나사산)

#### 3.2 규정에 따른 용도

기술된 제품은 눈에 보이는 녹색 회전 레이저빔과 90°로 조정된 기준 빔을 갖춘 회전 레이저입니다. 이 회전 레이저는 수직면, 수평면 및 경사면에서 사용할 수 있습니다. 본 기기는 수평 높이, 수직면 또는 경사면, 직각의 산출 및 전송, 점검에 적합합니다. 예를 들어 표시 높이 및 데이터 전송, 벽면 간 직각 조정, 기준점에 대한 수직 조정 또는 경사면 생성을 위해 사용할 수 있습니다.

- 본 제품에는 이 표에 명시된 모델시리즈 B 22의 **Hilti** Nuron 리튬 이온 배터리만 사용하십시오.
- 해당 배터리에는 다음 표에 명시된 모델시리즈의 **Hilti** 충전기만 사용하십시오.

#### 3.3 공급품목

회전 레이저, 레이저 수신기 PRA 400, 레이저 수신기 홀더 PRA 83, 2개의 AA 배터리(일부 시장 제외), 사용 설명서, 제조사 인증서, 공구 박스

해당 제품에 허용되는 기타 시스템 제품은 **Hilti Store** 또는 다음 사이트에서 확인할 수 있습니다:  
[www.hilti.group](http://www.hilti.group)

#### 3.4 블루투스

본 제품은 블루투스 기능이 지원됩니다.

블루투스는 두 개의 블루투스 지원 제품이 서로 통신할 수 있는 무선 데이터 전송 시스템입니다.

**Bluetooth®** 워드마크 및 로고는 **Bluetooth SIG, Inc.** 소유의 등록 상표로, **Hilti**의 라이선스 하에서만 해당 상표를 사용할 수 있습니다.



### 3.5 ON/OFF 버튼 기능

회전 레이저는 ON/OFF 버튼을 누르면 켜지거나 꺼집니다.  
그 외에도 다음 기능들을 ON/OFF 버튼으로 활성화할 수 있습니다.

- 수평 모드: 경사 조절 기능을 활성화하려면 회전 레이저가 꺼진 상태에서 ON/OFF 버튼을 10초 이상 누르십시오. 레이저 수신기에서 경사 조절 기능이 디지털 방식으로 설정되고 불러옵니다. 859
  - 수직 모드: 수평도 측정 및 기준점 투영이 완료되면 ON/OFF 버튼을 다시 짧게 눌러 회전을 시작할 수 있습니다. 861
- 기준점이 투영되는 동안 회전 레이저를 끄려면 ON/OFF 버튼을 두 번 눌러야 합니다.

### 3.6 레이저 수신기/리모컨

**Hilti** 레이저 수신기는 탐지 영역에 비추는 레이저빔(레이저총)과 레이저 수신기의 표시 홀 사이의 간격을 디지털 방식으로 보여줍니다. 레이저빔은 먼 거리에서도 수신 가능합니다. 레이저 수신기 PRA 400은 회전 레이저의 리모컨 역할도 합니다.

### 3.7 자동 차단 기능

다음과 같은 상황으로 인하여 수평도 측정도 이르지 못한 경우 기기가 자동으로 꺼집니다.

- 수평면 대비 너무 심하게 기울어진 경우(경사 모드에서는 제외)
- 내부에 기계적 문제가 있는 경우
- 진동 또는 충격으로 인해 연직점으로부터 회전 레이저가 발생한 경우

차단되고 나면 회전이 중단되고 작동 상태 표시기가 주황색으로 빠르게 깜박입니다.  
회전 레이저를 켜다가 다시 켜십시오. 문제가 계속되면 **Hilti** 서비스 센터에 문의해 주십시오.

### 3.8 자동 정렬

자동 정렬 기능을 통해 사용자가 레이저 수신기의 레이저총을 정렬할 수 있습니다.

- 자동 삼각대 PRA 91과 레이저 수신기 PRA 400을 함께 사용하여 수평 방향에서
- X축에서 레이저 수신기 PRA 400을 사용하여 경사에서
- 레이저 수신기 PRA 400과 연결하여 수직 방향.

### 3.9 모니터링 기능

회전 레이저는 레이저 수신기 PRA 400을 함께 사용하여 레이저총 방향을 감시합니다. 정렬 편차가 있는 경우 시스템은 레이저총의 방향을 수정하여 레이저총이 0점을 유지하도록 합니다. 회전 레이저는 온도 변화, 바람 또는 다른 영향으로 인해 발생하는 모든 오류를 수정합니다.

레이저빔과 레이저 수신기 사이의 광학적 연결이 2 분 이상 중단된 경우, 시스템은 이를 오류로 알립니다.  
모니터링 기능은 수직 모드에서만 제공됩니다.

### 3.10 수면 모드

작업을 중단하거나 또는 다른 작업을 진행하려면 회전 레이저의 수면 모드를 이용할 수 있습니다. 이 상태에서는 레이저총의 모든 설정 또는 경사가 그대로 유지됩니다. 수면 모드를 사용하면 전류를 절약하고 배터리의 수명을 늘릴 수 있습니다.

수면 모드는 레이저 수신기 PRA 400을 통해 활성화/비활성화됩니다.



수면 모드는 최대 4시간까지 활성화할 수 있습니다. 이 시간이 경과하면 시스템은 저전력으로 꺼집니다.

### 3.11 광선 영역 차단

다음과 같은 목적으로 레이저빔의 개별 영역을 비활성화할 수 있습니다.

- 레이저빔으로부터 작업자 및 다른 동료 보호.
- 근처에서 이루어지는 다른 측정에 영향을 주지 않기 위한 목적.



### 3.12 충격 경고 기능

작동하는 도중 회전 레이저가 수평 상태에서 기울어지면, 제품은 내장된 충격 경고 기능을 통해 경고 모드로 전환됩니다. 충격 경고 기능은 수평도 측정 도달 후 2 분이 지나야 활성화됩니다. 2분 이내에 회전 레이저에서 설정을 진행하면, 충격 경고 기능이 활성화될 때까지 다시 2 분이 더 걸립니다.

회전 레이저가 경고 모드인 경우:

- 작동 상태 표시기가 느리게 주황색으로 깜박입니다.
- 회전 헤드가 멈추고 레이저빔이 사라집니다.

모재가 무진동 상태가 아니거나 경사 모드로 작업하는 경우 충격 경고 기능의 감도는 레이저 수신기 PRA 400을 통해 설정 또는 비활성화될 수 있습니다.

### 3.13 방해 광원 차단

이 모드를 활성화하면 최대 수신 범위(직경)가 회전 속도에 따라 줄어듭니다.

"방해 광원 차단" 모드는 헤드 램프 및 기타 인공 조명이 있을 경우, LED와 같이 번쩍거리는 광원의 영향을 최소화합니다.

이 모드는 유리, 금속 또는 기타 반사 표면에서 레이저빔의 반사로 인해 발생하는 문제들을 효과적으로 줄여줍니다.

방해 광원 그리고 반사되는 레이저빔이 대부분 무시되고 레이저 수신기의 잘못된 탐지가 최소화됩니다. 그 결과, 어려운 조건에서도 지속적인 작업이 가능합니다.

### 3.14 작동 상태 표시기

본 회전 레이저에는 여러 작동 상태가 표시되는 작동 상태 표시기가 있습니다.

상태	의미
작동 상태 표시기가 녹색으로 계속 점등됩니다.	회전 레이저가 켜진 상태에서 수평도 측정이 이루어졌고, 정상적으로 작동합니다.
작동 상태 표시기가 느리게 녹색으로 깜박입니다.	회전 레이저의 수평도가 측정됩니다.
작동 상태 표시기가 5번 빠르게 녹색으로 깜박입니다.	현재 트리거링된 설정(수평도 측정, 감시 모드, 자동 정렬)이 성공적으로 완료되었습니다.
작동 상태 표시기가 짧은 간격으로 녹색 점등됩니다.	경사 모드가 활성화되었습니다.
작동 상태 표시기가 간헐적으로 느리게 녹색으로 깜박입니다.	회전 레이저가 수면 모드에 있습니다.
작동 상태 표시기가 간헐적으로 빠르게 녹색으로 깜박입니다.	현재 설정(감시 모드, 자동 정렬)이 트리거링되었습니다.
작동 상태 표시기가 지속적으로 주황색으로 점등됩니다.	충격 경고 기능이 비활성화되었습니다. 회전 레이저가 켜진 상태에서 수평도 측정이 이루어졌고, 정상적으로 작동합니다.
작동 상태 표시기가 느리게 주황색으로 깜박입니다.	충격 경고 기능이 비활성화되었습니다. 회전 레이저의 수평도가 측정됩니다.
작동 상태 표시기가 빠르게 주황색으로 깜박입니다.	회전 레이저에 오류가 있습니다. 회전 레이저의 설치 상태를 점검하십시오(예: 진동 없는 상태, 평평한 표면 등).
작동 상태 표시기가 적색으로 깜박입니다(3회 길게, 3회 짧게, 3회 길게, 일시 정지).	회전 레이저에 결함이 있습니다. Hilti 서비스 센터에 문의해 주십시오.
작동 상태 표시기가 느리게 5회 청색으로 깜박입니다.	회전 레이저 및 레이저 수신기가 성공적으로 페어링되었습니다.

### 3.15 리튬 이온 배터리 표시기

Hilti Nuron 리튬 이온 배터리는 충전 상태, 오류 메시지 및 배터리 상태를 표시할 수 있습니다.



### 3.15.1 충전 상태 및 오류 메시지 표시기

#### 경고

부상 위험 떨어지는 배터리로 인한 위험!

- ▶ 배터리가 끼워진 상태에서 잠금해제 버튼을 누른 경우, 배터리가 사용하는 제품에 다시 제대로 고정되었는지 확인하십시오.

다음과 같은 표시를 확인하려면, 배터리 잠금해제 버튼을 짧게 누르십시오.

연결된 제품의 전원이 켜져 있는 동안 충전 상태 및 발생 가능한 기능 장애 내용도 계속 표시됩니다.

상태	의미
4개 LED가 녹색으로 계속 점등됨	충전 상태: 100 % ~ 71 %
3개 LED가 녹색으로 계속 점등됨	충전 상태: 70 % ~ 51 %
2개 LED가 녹색으로 계속 점등됨	충전 상태: 50 % ~ 26 %
1개 LED가 녹색으로 계속 점등됨	충전 상태: 25 % ~ 10 %
1개 LED가 녹색으로 느리게 깜박임	충전 상태: < 10 %
1개 LED가 녹색으로 빠르게 깜박임	리튬 이온 배터리가 완전히 방전되었습니다. 배터리를 충전하십시오. 배터리 충전 후에도 계속해서 LED가 빠르게 깜박이면, Hilti 서비스 센터에 문의해 주십시오.
1개 LED가 황색으로 빠르게 깜박임	리튬 이온 배터리 또는 배터리와 관련된 제품이 과부하되었거나, 너무 뜨겁거나 차갑거나 또는 다른 오류가 발생했습니다. 제품 및 배터리를 권장하는 작동 온도 상태로 유지하고, 제품을 사용하지 않을 경우 제품에 과부하가 걸리지 않도록 하십시오. 해당 메시지가 계속 존재하는 경우, Hilti 서비스 센터에 문의해 주십시오.
1개 LED가 황색으로 점등됨	리튬 이온 배터리 및 배터리가 연결된 제품과 호환되지 않습니다. Hilti 서비스 센터에 문의해 주십시오.
1개 LED가 적색으로 빠르게 깜박임	리튬 이온 배터리 사용이 금지되어 더 이상 사용할 수 없습니다. Hilti 서비스 센터에 문의해 주십시오.

### 3.15.2 배터리 상태 표시기

배터리 상태를 조회하려면, 잠금 해제 버튼을 3초 이상 누르고 계십시오. 낙하, 틈새 발생, 외부 요인으로 인한 열 손상 등 잘못된 사용으로 인해 시스템에서 잠재적으로 발생할 수 있는 배터리의 오작동을 감지하지 못합니다.

상태	의미
작동 표시등으로 모든 LED가 점등된 후 1개 LED가 녹색으로 계속 점등됩니다.	배터리를 계속해서 사용할 수 있습니다.
작동 표시등으로 모든 LED가 점등된 후 1개 LED가 황색으로 빠르게 깜박입니다.	배터리 상태 조회를 종료할 수 없습니다. 해당 과정을 반복하거나 Hilti 서비스 센터에 문의해 주십시오.
작동 표시등으로 모든 LED가 점등된 후 1개 LED가 적색으로 계속 점등됩니다.	연결된 제품을 계속해서 사용할 수 없는 경우, 남아 있는 배터리 용량이 50% 미만입니다. 연결된 제품을 계속해서 사용할 수 없는 경우, 배터리의 수명이 다 되어 교체해야 합니다. Hilti 서비스 센터에 문의해 주십시오.

## 4 기술자료

### 4.1 제품 정보

제품 세대	01
정격 전압	21.6V
정격 전류	160mA
<b>PRA 400</b> 이용 시 수신 범위 (직경)	300m (984 ft — 3 in)



레이저 수신기 PRA 400과의 통신 범위 (직경)	300m (984 ft — 3 in)	
10 m에서의 정확도(MIL-STD-810G에 따른 표준 환경 조건에서)	±0.5mm (±0.02in)	
레이저 등급	가시성, 레이저 등급 2, EN/IEC 60825-1:2014	
파장 (λ)	510nm ... 530nm	
출력단자에서의 출력 (P <sub>e</sub> )	회전 레이저빔	< 3.5mW , ≥ 300/min
출력단자에서의 출력 (P <sub>e</sub> )	기준 레이저빔	< 1mW
펄스 지속 시간 (tp)	560ns	
펄스 레이트 (f)	1MHz	
자동 레벨 조정 범위	±5°	
최대 경사 (오차 1.75 % / 1 도)	X축	-15% ... 8.6%
기준 높이를 초과한 최대 사용 높이	2,000m (6,561 ft — 8 in)	
최대 상대습도	80%	
작동 시 주변 온도	-20 °C ... 50 °C (-4 °F ... 122 °F)	
보관 온도	-25 °C ... 63 °C (-13 °F ... 145 °F)	
무게	2.60kg  (EPTA-Procedure 01에 따른 값, 배터리 미포함)	
삼각대 고정용 나사	5/8in	
낙하 시험 높이(MIL-STD-810G에 따른 표준 환경 조건에서)	1.5m (4 ft — 11.1 in)	
IEC 60529 기준 보호 등급	IP66  (배터리 미포함)	
IEC 61010-1에 따른 오염도	2	
기준빔	연속빔, 회전 수평 레이저빔에 직각으로	
방사된 최대 송신 출력	10dBm	
주파수	2,400MHz ... 2,483.5MHz	

## 4.2 배터리

배터리 모드 전압	21.6V
배터리 무게	"규정에 맞는 사용" 단원 참조
작동 시 주변 온도	-17 °C ... 60 °C (1 °F ... 140 °F)
보관 온도	-20 °C ... 40 °C (-4 °F ... 104 °F)
충전 시작 시 배터리 온도	-10 °C ... 45 °C (14 °F ... 113 °F)

## 5 작업 준비

### 경고

부상 위험 돌발적인 작동!

- ▶ 배터리를 끼우기 전에 해당 제품의 전원이 꺼져 있는지 확인하십시오.
- ▶ 기기 설정 또는 액세서리를 교체하기 전에 배터리를 제거하십시오.



## ⚠ 경고

부상 위험 부상 위험!

- ▶ 배터리를 끼우기 전에 배터리의 접점 및 제품의 접점에 이물질이 남아 있지 않은지 확인하십시오.
- ▶ 배터리가 제대로 고정되었는지 확인하십시오.

본 문서 및 제품에 나와 있는 안전 지침 및 경고 지침에 유의하십시오.

### 5.1 배터리 충전

1. 충전하기 전에 충전기의 사용 설명서를 읽으십시오.
2. 배터리 및 충전기의 접점이 청결하고 건조한 상태인지 확인하십시오.
3. 허용되는 충전기에서 배터리를 충전하십시오. 852

### 5.2 배터리 삽입

1. 처음으로 사용하기 전, 배터리를 완전히 충전하십시오.
2. 배터리가 제품에 고정되는 소리가 들릴 때까지 미십시오.
3. 배터리가 정확하게 설치되어 있는지 점검하십시오.

### 5.3 배터리 제거

1. 배터리의 잠금 해제 버튼을 누르십시오.
2. 배터리를 제품에서 빼내십시오.

### 5.4 회전 레이저 및 레이저 수신기 페어링

회전 레이저와 레이저 수신기는 출고 당시 페어링되어 있습니다.

- ▶ 회전 레이저 및 레이저 수신기에서 동시에 버튼을 3초 간 누르십시오.
  - ▶ 레이저 수신기가 음향 신호를 다시 보냅니다.
  - ▶ 회전 레이저에서 작동 상태 표시기가 깜박입니다.
  - ▶ 레이저 수신기 디스플레이에 기호가 표시됩니다
  - ▶ 두 제품 모두 꺼집니다.

### 5.5 추락 방지장치

## ⚠ 경고

부상 위험 떨어지는 공구 및/또는 액세스리에 의한 유발!

- ▶ 해당 제품에 권장하는 Hilti 공구 고정끈만 사용하십시오.
- ▶ 사용하기 전에 항상 공구 고정끈의 고정점에 손상된 곳이 없는지 확인하십시오.

공중 작업에 대한 국가별 규정에 유의하십시오.

본 제품에 맞는 추락 방지장치로 Hilti 공구 고정끈 #2261971만 사용하십시오.

- ▶ 그림에 제시된 바와 같이 공구 고정끈을 고리와 함께 제품에 고정시키십시오. 확실하게 고정되었는지 점검하십시오.
- ▶ 카라비너 후크를 하중을 지지하는 구조물에 고정시키십시오. 카라비너 후크가 확실하게 고정되었는지 점검하십시오.

Hilti 공구 고정끈의 사용 설명서 내용에 유의하십시오.

## 6 조작

본 문서 및 제품에 나와 있는 안전 지침 및 경고 지침에 유의하십시오.



## 6.1 회전 레이저 및 배터리의 올바른 취급

Hilti Nuron 리튬 이온 배터리는 보호 등급이 없습니다. 배터리가 비에 맞지 않게 하고 습한 장소에 두지 마십시오.

- 수평 모드/경사 모드로 작업하십시오.
- 수직 모드로 작업 및 경사 위치에 보관 또는 운반하십시오.
  - 수직 모드로 작업하기 위해서는 회전 레이저의 ON/OFF 버튼 이 위쪽을 향하도록 놓아야 합니다.
  - 회전 레이저를 운반하거나 사용하지 않을 때는 항상 배터리함과 배터리가 위쪽을 향하지 않도록 하고 습기가 유입되지 않도록 배치하십시오.

## 6.2 회전 레이저 전원 켜기/끄기 및 수평 작업

중요한 측정을 실시하기 전에 특히 회전 레이저가 바닥에 떨어지거나 비정상적인 작용에 노출되었거나 또는 장기간 보관 후에는 기기의 정확도를 확인하십시오.

- 회전 레이저를 평평하고 안정적이며 진동 및 충격이 없는 표면 위에 놓거나, 적절한 고정부에 장착하십시오.
  - 고정부로 벽면 고정장치 또는 삼각대를 사용할 수 있습니다. 설치면 경사각은 최대  $\pm 5^\circ$ 이어야 합니다.
- 버튼을 누르십시오.
  - 회전 레이저의 수평도가 측정됩니다. 작동 상태 표시기가 느리게 녹색으로 깜박입니다.
  - 수평도 측정이 이뤄지면 즉시 레이저빔이 켜지고 회전합니다. 작동 상태 표시기가 처음에는 5번 빠르게 녹색으로 깜박이고 이어서 계속해서 녹색으로 점등됩니다.
- 버튼을 다시 눌러 회전 레이저를 끄십시오.

## 6.3 삼각대 PRA 91을 이용한 수평 자동 정렬

전제 조건:

- 회전 레이저는 자동 삼각대 PRA 91에 장착되어 있습니다.
- 레이저 수신기 PRA 400, 회전 레이저와 자동 삼각대 PRA 91은 페어링되어 있습니다. 857
- 레이저 수신기 PRA 400과 자동 삼각대 PRA 91의 조작부는 서로 마주 본 상태로 상호 작용을 합니다.

이를 위해 레이저 수신기에는 다음 작업 순서가 포함된 이미지 가이드를 불러올 수 있는 QR 코드가 제공됩니다. 다음 링크를 통해서도 이미지 가이드를 열 수 있습니다:

삼각대 PRA 91을 이용한 높이 자동 정렬

- 회전 레이저, 레이저 수신기 및 자동 삼각대에서 버튼을 누르십시오.
  - 레이저와 자동 삼각대에 대한 연결 성공은 레이저 수신기의 디스플레이에 표시됩니다.
  - 연결이 불가능한 경우, 해당 제품에서 기호를 통해 연결되지 않았음을 알립니다.
  - 회전 레이저의 수평도가 측정됩니다. 수평도 측정이 이뤄지면 즉시 레이저빔이 켜지고 회전합니다.
- 레이저 수신기의 표시 홀을 조절할 목표 높이에 바짝 대십시오. 동시에 레이저 수신기를 안정적으로 유지하거나 제자리에 고정하십시오.
- 레이저 수신기에서 버튼을 더블 클릭하여 자동 정렬을 시작하십시오.
  - 레이저측이 레이저 수신기의 홀 표시와 일치하는 위치에 올 때까지 자동 삼각대가 위아래로 움직입니다. 이때 레이저 수신기에서 음향 신호가 반복하여 울립니다.
  - 이 위치에 도달하면 회전 레이저의 수평도가 측정됩니다. 성공적으로 작업이 종료되면 레이저 수신기에 5초 간 지속음이 울립니다. 디스플레이에 기호가 짧게 표시됩니다.
  - 자동 정렬에 실패하면, 레이저 수신기에 짧은 음향 신호가 울리고 기호가 잠깐 동안 표시됩니다.
- 레이저 수신기의 디스플레이에서 높이 설정을 점검하십시오.
- 자동 정렬이 종료되면 목표층에서 레이저 수신기를 제거하고 레이저측 내에 다른 지점들을 표시할 수 있습니다.





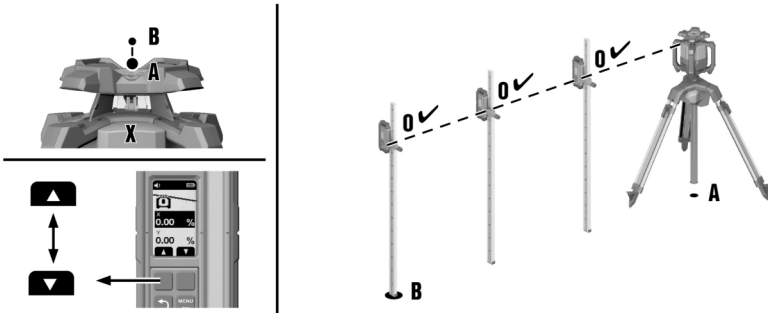
## 6.4 디지털 방식의 경사 설정

### **i** 전제 조건:

- 회전 레이저는 사용하는 용도에 따라 장착되어 있거나 안전하게 설치된 상태에 있습니다.
- 레이저 수신기 PRA 400과 회전 레이저가 페어링되었습니다. 857

**i** 이를 위해 레이저 수신기에는 다음 작업 순서가 포함된 이미지 가이드를 불러올 수 있는 QR 코드가 제공됩니다. 다음 링크를 통해서도 이미지 가이드를 열 수 있습니다:

디지털 방식의 경사 설정



- 회전 레이저를 경사면 위쪽 모서리 또는 아래쪽 모서리(A) 지점에 위치시키십시오.
- 회전 레이저를 X축 방향으로 조준 장치(후방 및 전방)를 거쳐서 경사면의 다른쪽 모서리 지점(B)로 향하게 하십시오.
- 회전 레이저 및 레이저 수신기의 버튼을 누르십시오.
  - 수평도 측정이 이루어진 직후, 레이저빔이 켜지고 회전하며 작동 상태 표시기가 지속적으로 녹색으로 점등됩니다.
- 레이저 수신기의 "경사 모드" 메뉴 에서 "경사 설정" 기능을 선택하십시오.
- 버튼을 누르십시오.
  - 오른쪽 또는 왼쪽 기능 버튼을 통해 경사 값을 입력하십시오.
    - 음수 값을 설정하려면, 값이 0 이하로 떨어질 때까지 왼쪽 기능 버튼을 누르거나 그리고/또는 길게 누르십시오.
    - 기능 버튼에서 손을 떼는 즉시, 회전 레이저가 레이저층의 경사를 바로 설정된 값으로 조정합니다. 설정된 값에 도달하면 디스플레이가 을 표시합니다.
- 이제 레이저 수신기 등을 측정판에 부착하고 (A) 지점에서 높이를 0으로 설정할 수 있습니다. 이어서 전체 경사면에 걸쳐서 추가 지점을 측정할 수 있습니다.

**i** 수동으로 경사를 설정하는 경우 회전 레이저가 레이저층의 수평도를 1회 조정한 후 확정합니다. 본 회전 레이저는 환경 조건의 변화 그리고/또는 고정 위치가 밀리면서 발생하는 편차에 대해 경사진 레이저층의 수평도를 조정하지 않음에 유의하십시오. 진동, 온도 변화 및 시간이 지나면서 발생할 수 있는 기타 작용으로 인해 레이저층의 위치에 영향을 미칠 수 있습니다.

## 6.5 디지털 방식의 고정밀 경사 설정(e-targeting)

전자식 방향 설정은 회전 레이저의 수동 방향 설정을 최적화합니다. 전자 제어 방식이 더 정확합니다.

### **i** 전제 조건:

- 회전 레이저는 사용하는 용도에 따라 장착되어 있거나 안전하게 설치된 상태에 있습니다.
- 레이저 수신기 PRA 400과 회전 레이저가 페어링되었습니다. 857
- 회전 레이저와 레이저 수신기의 최소 간격은 3 m(10 ft)입니다.



**i** 이를 위해 레이저 수신기에는 다음 작업 순서가 포함된 이미지 가이드를 불러올 수 있는 QR 코드가 제공됩니다. 다음 링크를 통해서도 이미지 가이드를 열 수 있습니다:  
[고정밀 경사 설정](#)

1. 회전 레이저를 경사면 위쪽 모서리 또는 아래쪽 모서리(**A**) 지점에 위치시키십시오.
2. 회전 레이저를 X축 방향으로 조준 장치(후방 및 전방)를 거쳐서 경사면의 다른쪽 모서리 지점 (**B**)로 향하게 하십시오.
3. 회전 레이저 및 레이저 수신기의 **i** 버튼을 누르십시오.
  - ▶ 수평도 측정이 이루어진 직후, 레이저빔이 켜지고 회전하며 작동 상태 표시기가 지속적으로 녹색으로 점등됩니다.
4. 레이저 수신기의 "경사 모드" 메뉴 에서 "고정밀" 기능을 선택하십시오.
5. 레이저 수신기를 (**B**) 지점에 정확히 고정해 레이저층에 안정적으로 유지합니다. 레이저빔이 탐지창에 닿아야 합니다.
  - ▶ 회전 레이저가 레이저층의 X축을 레이저 수신기의 위치에 정확하게 맞춥니다. 정렬이 완료되면 디스플레이 에 표시됩니다.

**i** 전자식 방향 설정은 최대 각도  $\pm 5^\circ$ 까지만 가능합니다.

6. 레이저 수신기를 레이저층에서 제거하고 오른쪽 또는 왼쪽 기능 버튼을 이용해 X축의 경사값을 입력하십시오.
  - ▶ 음수 값을 설정하려면, 값이 0 이하로 떨어질 때까지 왼쪽 기능 버튼을 누르거나 그리고/또는 길게 누르십시오.
  - ▶ 기능 버튼에서 손을 떼는 즉시, 회전 레이저가 레이저층의 경사를 바로 설정된 값으로 조정합니다. 설정된 값에 도달하면 디스플레이가 을 표시합니다.
7. 이제 레이저 수신기 등을 측정판에 부착하고 (**A**) 지점에서 높이를 0으로 설정할 수 있습니다. 이어서 전체 경사면에 걸쳐서 추가 지점을 측정할 수 있습니다.

**i** 수동으로 경사를 설정하는 경우 회전 레이저가 레이저층의 수평도를 1회 조정한 후 확정합니다. 본 회전 레이저는 환경 조건의 변화 그리고/또는 고정 위치가 밀리면서 발생하는 편차에 대해 경사진 레이저층의 수평도를 조정하지 않음에 유의하십시오. 진동, 온도 변화 및 시간이 지나면서 발생할 수 있는 기타 작용으로 인해 레이저층의 위치에 영향을 미칠 수 있습니다.

## 6.6 경사면 어댑터 PRA 79를 이용한 경사 설정

**i** 경사면 어댑터 PRA 79는 활용하는 용도에 따라 삼각대 또는 벽면 고정장치에 장착할 수 있습니다.

1. 회전 레이저의 조작 영역 쪽이 위로 올라오도록 경사면 어댑터 PRA 79 위에 회전 레이저를 장착하십시오. 경사면 어댑터의 설명서 내용에 유의하십시오.
2. 회전 레이저를 경사면 위쪽 모서리 또는 아래쪽 모서리 부분에 위치시키십시오.
3. 경사면 어댑터를  $0^\circ$  각도로 설정하십시오.
4. 회전 레이저의 **i** 버튼을 누르십시오.
  - ▶ 회전 레이저의 수평도가 측정됩니다. 수평도 측정이 이뤄지면 즉시 레이저빔이 켜지고 회전합니다.
5. 레이저 수신기에서 설정 메뉴 두 번째 페이지의 경사 모드 기능 을 선택하십시오.
  - ▶ 자동 수평도 측정이 비활성화됩니다. 레이저 수신기의 디스플레이에 이 표시됩니다.
6. 경사면 어댑터 PRA 79에서 원하는 경사각을 설정하십시오.

**i** 수동으로 경사를 설정하는 경우 회전 레이저가 레이저층의 수평도를 1회 조정한 후 확정합니다. 본 회전 레이저는 환경 조건의 변화 그리고/또는 고정 위치가 밀리면서 발생하는 편차에 대해 경사진 레이저층의 수평도를 조정하지 않음에 유의하십시오. 진동, 온도 변화 및 시간이 지나면서 발생할 수 있는 기타 작용으로 인해 레이저층의 위치에 영향을 미칠 수 있습니다.



## 6.7 기존 경사 점검(경사 자동 설정)

### 전제 조건:

- 회전 레이저는 사용하는 용도에 따라 장착되어 있거나 안전하게 설치된 상태에 있습니다.
- 레이저 수신기 PRA 400이 측정판(또는 유사한 종류)에 고정되어 있습니다.
- 레이저 수신기 PRA 400과 회전 레이저가 페어링되었습니다. 857

이를 위해 레이저 수신기에는 다음 작업 순서가 포함된 이미지 가이드를 불러올 수 있는 QR 코드가 제공됩니다. 다음 링크를 통해서도 이미지 가이드를 열 수 있습니다:  
경사 점검

- 회전 레이저를 경사면 위쪽 모서리 또는 아래쪽 모서리(A) 지점에 위치시키십시오.
- 회전 레이저를 X축 방향으로 조준 장치(후방 및 전방)를 거쳐서 경사면의 다른쪽 모서리 지점 (B)로 향하게 하십시오.
- 회전 레이저 및 레이저 수신기의 버튼을 누르십시오.
  - 수평도 측정이 이루어진 직후, 레이저빔이 켜지고 회전하며 작동 상태 표시기가 지속적으로 녹색으로 점등됩니다.
- "경사" 메뉴 에서 "경사 점검" 기능을 선택하십시오.
- 레이저 수신기를 정확히 (A) 지점에 설치하고 디스플레이에 값 "0"이 표시될 때까지 높이를 조절하십시오.
- 버튼을 누르십시오.
- 이어서 측정판 높이를 변경하지 않고 레이저 수신기를 정확히 (B) 지점에 설치하십시오.
- 버튼을 누르십시오.
  - 회전 레이저가 레이저 수신기 의 표시 홀에 도달할 때까지 X축에서 자동으로 레이저층을 기울입니다. 이때 레이저 수신기에서 음향 신호가 반복하여 울립니다.
  - 해당 위치에 도달하면, 회전 레이저는 Y축에서 수평도를 조정합니다. 성공적으로 작업을 종료하면 5초 간 지속음이 울립니다. 기호가 잠깐 동안 표시됩니다.
  - 이어서 경사값이 선택된 유닛에 표시됩니다.
  - 자동 정렬에 실패하면, 짧은 음향 신호가 울리고 기호가 잠깐 동안 표시됩니다.
- 필요한 경우 표시된 값을 왼쪽 및 오른쪽 기능 버튼으로 변경하십시오. 회전 레이저의 수평도가 측정되면, 목표층에서 레이저 수신기를 제거하고 레이저층 내에 다른 점들을 표시할 수 있습니다.

## 6.8 수직 수동 정렬

### 전제 조건:

- 회전 레이저가 안전하게 수직으로 고정되어 있습니다(삼각대, 벽면 고정부, 측면 어댑터 또는 기준틀 어댑터 이용 또는 뒤쪽 손잡이에 위치함). 회전 레이저의 ON/OFF 버튼 이 위쪽을 향하도록 배치되어 있습니다.
- 기준점 (A)는 레이저 헤드 아래쪽에 표시되어 있습니다(예: 기준틀에 핀 또는 바닥에 컬러 점).
- 레이저 수신기 PRA 400과 회전 레이저가 페어링되었습니다. 857

- 회전 레이저 및 레이저 수신기에서 버튼을 누르십시오.
  - 회전 레이저는 수평도를 조정한 후 레이저빔을 아래쪽으로 투사합니다.
- 레이저빔이 정확히 기준점 (A)를 맞추도록 회전 레이저를 정렬하십시오. 기준점은 연직점입니다!
- 회전 레이저에서 버튼을 짧게 누르거나 레이저 수신기에서 오른쪽 또는 왼쪽 두 기능 버튼 중 한 개 버튼을 짧게 누르십시오.
  - 회전 레이저가 회전하면서 작동을 시작합니다.
- 레이저층을 좌측 또는 우측으로 조정하려면, 레이저 수신기에서 왼쪽 또는 오른쪽 기능 버튼을 누르십시오.
  - 회전 레이저가 레이저층을 원하는 방향으로 움직입니다.

"모니터링 기능을 이용한 수직 자동 정렬" 862 기능을 사용해 수직 작업의 정확도를 극대화하십시오. 회전 레이저는 모니터링 기능이 없는 상태에서 레이저층을 1회 고정한 후, 이어서 환경 조건(진동, 온도 변화 등)의 변화로 인해 발생 가능한 편차에 대한 보정이 이루어지지 않으므로 이에 유의하십시오. 모니터링 기능을 통해 레이저층의 위치에 미치는 영향을 보정할 수 있습니다.



## 6.9 수직 자동 정렬

### 전제 조건:

- 회전 레이저가 안전하게 수직으로 고정되어 있습니다(삼각대, 벽면 고정부, 측면 어댑터 또는 기준틀 어댑터 이용 또는 뒤쪽 손잡이에 위치함). 회전 레이저의 ON/OFF 버튼 이 위쪽을 향하도록 배치되어 있습니다.
- 기준점 (A)는 레이저 헤드 아래쪽에 표시되어 있습니다(예: 기준틀에 핀 또는 바닥에 컬러 점).
- 레이저 수신기 PRA 400과 회전 레이저가 페어링되었습니다. 857

이를 위해 레이저 수신기에는 다음 작업 순서가 포함된 이미지 가이드를 불러올 수 있는 QR 코드가 제공됩니다. 다음 링크를 통해서도 이미지 가이드를 열 수 있습니다:  
수직 자동 정렬

- 회전 레이저 및 레이저 수신기에서 버튼을 누르십시오.
  - 회전 레이저는 수평도를 조정한 후 레이저빔을 아래쪽으로 투사합니다.
- 투영된 레이저빔이 정확히 기준점 (A)를 맞추도록 회전 레이저를 정렬하십시오. 기준점은 연직점입니다!
- 레이저 수신기의 홈 표시를 설정할 목표점, (B) 지점에 고정하십시오. 레이저 수신기가 안정적으로 유지되거나 제자리에 고정되어 있어야 합니다.
- 버튼으로 레이저 수신기를 더블 클릭해 자동 정렬을 시작하거나 "수직 모드" 메뉴 에서 "자동 정렬" 기능을 선택하십시오.
  - (B) 지점에 도달할 때까지 레이저축이 오른쪽 및/또는 왼쪽으로 회전합니다. 이때 레이저 수신기에서 음향 신호가 반복하여 울립니다.
  - (B) 지점에 도달하면 기호가 짧게 표시됩니다.
  - 자동 정렬에 실패하면, 짧은 음향 신호가 울리고 기호가 잠깐 동안 표시됩니다.
- 회전 레이저가 해당 위치에 성공적으로 도달하였을 경우 레이저 수신기를 목표층에서 제거하고 예를 들면 다른 점들을 레이저층 내에 표시할 수 있습니다.

"모니터링 기능을 이용한 수직 자동 정렬" 862 기능을 사용해 수직 작업의 정확도를 극대화하십시오. 회전 레이저는 모니터링 기능이 없는 상태에서 레이저층을 1회 고정한 후, 이어서 환경 조건(진동, 온도 변화 등)의 변화로 인해 발생 가능한 편차에 대한 보정이 이루어지지 않으므로 이에 유의하십시오. 모니터링 기능을 통해 레이저층의 위치에 미치는 영향을 보정할 수 있습니다.

## 6.10 모니터링 기능을 이용한 수직 자동 정렬

### 전제 조건:

- 회전 레이저가 안전하게 수직으로 고정되어 있습니다(삼각대, 벽면 고정부, 측면 어댑터 또는 기준틀 어댑터 이용 또는 뒤쪽 손잡이에 위치함). 회전 레이저의 ON/OFF 버튼 이 위쪽을 향하도록 배치되어 있습니다.
- 기준점 (A)는 레이저 헤드 아래쪽에 표시되어 있습니다(예: 기준틀에 핀 또는 바닥에 컬러 점).
- 레이저 수신기 PRA 400과 회전 레이저가 페어링되었습니다. 857

이를 위해 레이저 수신기에는 다음 작업 순서가 포함된 이미지 가이드를 불러올 수 있는 QR 코드가 제공됩니다. 다음 링크를 통해서도 이미지 가이드를 열 수 있습니다:  
모니터링 기능을 이용한 수직 자동 정렬

모니터링 기능을 포함한 수직 자동 정렬 기능을 사용해 수직 작업의 정확도를 극대화하십시오. 회전 레이저는 모니터링 기능이 없는 상태에서 레이저층을 1회 고정한 후, 이어서 환경 조건(진동, 온도 변화 등)의 변화로 인해 발생 가능한 편차에 대한 보정이 이루어지지 않으므로 이에 유의하십시오. 모니터링 기능을 통해 레이저층의 위치에 미치는 영향을 보정할 수 있습니다.

- 회전 레이저 및 레이저 수신기에서 버튼을 누르십시오.
  - 회전 레이저는 수평도를 조정한 후 레이저빔을 아래쪽으로 투사합니다.
- 투영된 레이저빔이 정확히 기준점 (A)를 맞추도록 회전 레이저를 정렬하십시오. 기준점은 연직점입니다!
- 레이저 수신기의 홈 표시를 설정할 목표점, (B) 지점에 고정하십시오. 레이저 수신기가 안정적으로 유지되거나 제자리에 고정되어 있어야 합니다.



4. "수직 모드" 메뉴 에서 "모니터링 기능을 이용한 자동 정렬" 기능 을 선택하십시오.
  - ▶ (B) 지점에 도달할 때까지 레이저층이 오른쪽 및/또는 왼쪽으로 회전합니다. 이때 레이저 수신기에서 음향 신호가 반복하여 울립니다.
  - ▶ (B) 지점에 도달하면 기호가 짧게 표시됩니다.
  - ▶ 회전 레이저가 모니터링 기능으로 전환됩니다. 외부 영향으로 인한 작은 편차는 자동으로 조정되며, 레이저빔은 레이저 수신기의 표시 홈 높이에 맞춰 발사됩니다.
  - ▶ 자동 정렬에 실패하면, 짧은 음향 신호가 울리고 기호가 잠깐 동안 표시됩니다.
5. 감시 모드가 활성화되어 있는 동안 목표층에서 레이저 수신기를 제거하지 마십시오.
6. 이제 수동으로 또는 레이저 수신기를 사용해서, 예를 들면 레이저층을 이용해 요소들을 정렬하거나 레이저층 내에 지점을 표시할 수 있습니다.

### 6.11 수동 스캔라인 기능

1. 회전 레이저 및 레이저 수신기에서 버튼을 누르십시오.
2. 회전 레이저를 원하는 위치/높이에 놓으십시오. 스캔라인 기능은 수평, 수직 및 경사 모드에서 모두 사용 가능합니다.
3. 레이저 수신기에서 메뉴 설정 에서 하위 메뉴 스캔라인 을 선택하십시오.
  - ▶ 수평 및 수직 모드 메뉴에서도 스캔라인과 관련된 메뉴 항목이 있습니다.
4. 스캔라인 폭 메뉴 항목 을 통해 스캔라인을 활성화하고 스캔라인의 폭을 설정하거나 전체 회전(점, 좁음, 중간, 넓은, 회전)으로 되돌아갈 수 있습니다.



스캔라인의 폭을 좁게 설정할수록, 더 밝게 표시됩니다.

5. 스캔라인 위치 메뉴 항목 을 통해 왼쪽 방향 및 오른쪽 방향 기능 버튼을 이용하여 스캔라인을 이동시킬 수 있습니다. 그 외에도 레이저 수신기는 레이저빔 영역에 있어서는 안 됩니다.

### 6.12 자동 스캔라인 기능

자동 스캔라인 기능으로 스캔라인을 레이저 수신기의 위치에 맞게 빠르고 간편하게 정렬할 수 있습니다.

1. 회전 레이저 및 레이저 수신기에서 버튼을 누르십시오.
2. 회전 레이저를 원하는 위치/높이에 놓으십시오. 스캔라인 기능은 수평, 수직 및 경사 모드에서 모두 사용 가능합니다.
3. 레이저 수신기에서 버튼 을 더블 클릭하여 자동 스캔라인 기능을 시작하십시오.
4. 자동 스캔라인 기능 을 시작하십시오.
5. 레이저 수신기를 원하는 위치에 놓으십시오. 회전 레이저는 레이저 수신기 영역의 단축 라인에 광선을 집중시킵니다.
6. 스캔라인의 폭 및/또는 위치를 변경하려면 "수동 스캔라인 기능"장의 설명대로 진행하십시오. 863

## 7 레이저 수신기 PRA 400



PRA 400 레이저 수신기에 관한 자세한 사용 설명서는 → 여기에서 확인할 수 있습니다.

### 7.1 레이저 수신기 조작

- ▶ 레이저 수신기의 버튼을 누르십시오.
  - ▶ PRA 400 레이저 수신기의 디스플레이에는 회전 레이저 및 삼각대가 밝은 회색으로 표시됩니다. 회전 레이저 및/또는 삼각대와 연결되면, 연결된 제품이 검은색으로 표시됩니다.
- ▶ 레이저 수신기에는 디스플레이에 따라 다른 조작이 가능한 두 개의 기능 버튼(위/아래, 오른쪽/왼쪽, +/-)이 있습니다. 현재 할당 가능한 기능 버튼은 화면 하단의 디스플레이에 표시됩니다.
- ▶ 기능 버튼을 사용하여 레이저 수신기 디스플레이에서 기호를 선택하고 버튼을 눌러 선택을 확인하십시오.
  - ▶ 현재 선택한 기호는 검은색 배경으로 표시됩니다.
- ▶ 이전 표시로 돌아가려면 버튼을 누르십시오.



## 7.2 레이저 수신기를 이용한 레이저빔 수신

- 레이저 수신기의 탐지창이 있는 쪽을 레이저빔층에 직접 대십시오.
  - 레이저빔 수신 시 시각적 및 청각적으로 표시됩니다.
  - 레이저 수신기는 레이저층에서 표시 홈까지의 거리를 표시합니다.
  - 용도에 따라 레이저 수신기 또는 회전 레이저를 회전 수평 레이저빔이 표시 홈과 일치할 때까지 위 또는 아래로 움직이십시오. 레이저 수신기에 "0" 값이 표시됩니다.
- 정렬 시 레이저 수신기를 안정적으로 유지하거나 제자리에 고정하십시오. 레이저 수신기와 회전 레이저 사이의 시야를 확보하십시오.

## 7.3 메뉴 항목

메인메뉴를 불러오려면 버튼을 누르십시오.

메뉴의 기호는 현재 제품에 설정된 값을 나타내므로 이 사용 설명서의 표시와 다를 수 있습니다. 레이저 수신기에 표시되는 메뉴 항목은 레이저 수신기와 페어링된 회전 레이저에 따라 다릅니다. 모든 회전 레이저에서 전체 메뉴 항목을 사용할 수 있는 것은 아닙니다.

### 메인메뉴

	수평 모드
	경사 모드
	수직 모드
	일반 설정
	절전 모드 켜기/절전 모드 끄기
	레이저 수신기의 볼륨 설정(끄기, 1/2/3단계)

### 수평 모드 메뉴

	자동 스캔 라인 기능
	스캔 라인 활성화/비활성화 및 스캔 라인 너비 설정(점, 3가지 너비 설정, 회전)
	스캔 라인 이동(기능 버튼을 이용하여 오른쪽/왼쪽으로 이동)
	QR 코드 → 삼각대 <b>PRA 91</b> 을 이용한 높이 자동 정렬

### 경사 모드 메뉴

	경사 설정
	경사 점검
	저장된 경사 설정(즐거찾기) 불러오기 또는 변경
	고정밀 경사 설정
	QR 코드 → 모든 경사 기능 개요에 대한 링크

### 수직 모드 메뉴

	수직 자동 정렬
--	----------



	모니터링 기능을 이용한 수직 자동 정렬
	자동 스캔 라인 기능
	스캔 라인 활성화/비활성화 및 스캔 라인 너비 설정(점, 3가지 너비 설정, 회전)
	스캔 라인 이동(기능 버튼을 이용하여 오른쪽/왼쪽으로 이동)
	QR 코드 → 수직 모드의 모든 기능 개요에 대한 링크

#### 설정 메뉴

	정확도(5단계) 주의사항 또는 회전 레이저와 레이저 수신기 사이의 간격에 따라 단계를 선택하십시오.
	회전속도(3단계)
	"간섭 광원으로부터 보호" 모드 활성화/비활성화
	충격 경고(끄기, 1/2/3단계)  865
	서비스 표시기
	기타 설정  865

#### 충격 경고 하위 메뉴

회전 수평 레이저의 설치 위치에서 발생할 수 있는 진동에 따라 단계를 선택하십시오.

	1단계, 충격/진동에 대한 높은 감도
	2단계, 충격/진동에 대한 중간 감도
	3단계, 충격/진동에 대한 낮은 감도
	충격 경고가 비활성화됨

#### 기타 설정 메뉴

	자동 수평도 측정 비활성화(수동 경사 조절의 경우)
	신호음 순서 변경
	회전 레이저/레이저 수신기 펄웨어 버전
	QR 코드 활성화/비활성화
	스캔 라인 기능
	레이저총에서 중앙 표시까지의 간격 및 경사 단위를 선택하십시오. <ul style="list-style-type: none"> <li>• 밀리미터   도, 백분을 또는 퍼밀</li> <li>• 인치   도, 백분을 또는 퍼밀(일부 시장에서는 제공되지 않음)</li> <li>• 피트   도, 백분을 또는 퍼밀(일부 시장에서는 제공되지 않음)</li> </ul>



**경고**

배터리가 끼워진 상태에서 부상 위험!

- ▶ 관리 및 수리 작업을 진행하기 전에 항상 배터리를 제거하십시오!

**제품 관리**

- 공구에 부착되어 있는 오염물질을 조심스럽게 제거하십시오.
- 약간 물기가 있는 수건으로만 하우징을 청소해 주십시오. 플라스틱 부품을 손상시킬 수 있으므로 절대로 실리콘이 함유된 보호제를 사용하지 마십시오.
- 제품의 접점을 청소하려면 깨끗하고 마른 천을 사용하십시오.

**레이저 방출구창 청소**

- ▶ 레이저 방출구창에 입으로 불어서 먼지를 제거하십시오.
- ▶ 레이저 방출구창에 손가락이 닿지 않게 하십시오.



거친 세척제는 유리에 흠집을 낼 수 있으며, 이에 따라 기기의 정확도가 손상될 수 있습니다.

**리튬 이온 배터리 관리**

- 환기 슬롯이 막힌 상태에서는 절대 배터리를 사용하지 마십시오. 부드러운 마른 솔로 환기 슬롯을 조심스럽게 청소하십시오.
- 배터리가 불필요하게 먼지 또는 오염물에 노출되지 않도록 하십시오. 배터리를 절대 습도가 높은 곳에 두지 마십시오(예: 물 속에 담그거나 비내리는 곳에 두는 행위).  
배터리에 물이 들어가면, 손상된 배터리처럼 취급하십시오. 물이 들어간 배터리는 비가연성 용기에서 절연시킨 후, **Hilti** 서비스 센터에 문의해 주십시오.
- 배터리를 외부 오일 및 그리스가 묻지 않도록 깨끗하게 유지하십시오. 배터리에 불필요하게 먼지 또는 오염물이 쌓이지 않도록 하십시오. 배터리를 부드러운 마른 솔 또는 깨끗하고 마른 걸레로 닦아내십시오. 플라스틱 부품을 손상시킬 수 있으므로 절대로 실리콘이 함유된 보호제를 사용하지 마십시오.
- 배터리의 접점에 접촉하지 말고, 접점에서 공구축에 부착된 그리스를 제거하지 마십시오.
- 약간 물기가 있는 수건으로만 하우징을 청소해 주십시오. 플라스틱 부품을 손상시킬 수 있으므로 절대로 실리콘이 함유된 보호제를 사용하지 마십시오.

**유지보수** **경고**

감전으로 인한 위험! 전기 구성부품에서 부적절하게 수리하면 중상을 입거나 화재를 야기할 수 있습니다.

- ▶ 전기 부품은 반드시 전기 기술자가 수리하도록 해야 합니다.
- 눈에 보이는 모든 부품은 정기적으로 손상 여부를 점검하고 조작용소가 아무 문제 없이 작동하는지 점검하십시오.
- 손상되었거나 기능 장애가 있는 경우에는 제품을 작동하지 마십시오. 즉시 **Hilti** 서비스 센터에 제품 수리를 의뢰하십시오.
- 관리 및 수리 작업 후 모든 보호장치를 가져와 기능에 이상이 없는지 점검하십시오.



안전하게 작동할 수 있도록 순정 예비 부품, 소모품 및 액세서리만 사용하십시오. **Hilti**에서 승인한 예비 부품, 소모품 및 액세서리는 **Hilti Store** 또는 다음 사이트에서 확인할 수 있습니다: [www.hilti.group](http://www.hilti.group)

**8.1 측정 정밀도 점검**

기술 제원을 준수하기 위해 기기를 규칙적으로 (적어도 대형/중요 측정 시작 전마다) 점검해야 합니다. 기기가 높은 곳에서 떨어진 후에는 작동 성능을 점검해야 합니다. 다음 조건 하에서 기기가 완벽하게 작동된다 고 가정할 수 있습니다.

- 낙하 시에 기술자료에 표시된 낙하 높이를 초과하지 않았습니다.
- 기기는 낙하 전에도 고장 없이 작동하였습니다.
- 기기가 낙하 시에 기계적으로 손상되지 않았습니다(예: 펜타프리즘 파손).
- 기기가 사용 시에 회전식 레이저빔을 생성합니다.

**8.2 수평 주축과 수평축 점검**

1. 벽에서 약 20 m(66 ft) 간격을 두고 삼각대를 설치하고 수준기를 이용해 삼각대 헤드를 수평으로 정렬하십시오.
2. 회전 레이저를 삼각대에 장착한 후 타겟 홀의 도움을 받아 회전 레이저를 벽에 정렬하십시오.





3. 그림 a: 레이저 수신기를 이용해 지점 (1)을 캡처하고 벽면에 해당 지점을 표시하십시오.
4. 회전 레이저를 중심축을 중심으로 시계 방향에 따라 90° 회전시키십시오. 이때 회전 레이저의 높이를 수정해서는 안 됩니다.
5. 그림 b: 레이저 수신기를 이용해 두 번째 지점 (2)를 캡처한 후 벽면에 해당 지점을 표시하십시오.
6. 그림 c 및 d: 앞의 두 단계를 두 번 더 반복하십시오. 레이저 수신기를 이용해 지점 (3) 및 (4)를 캡처하고 벽면에 해당 지점을 표시하십시오.

**i** 세심한 작업 실행 시, 표시된 두 지점 (1)과 (3)(주축) 및 지점 (2)와 (4)(수평축)의 수직 간격이 각각 2 mm보다 작아야 합니다(20 m에서)(66 ft의 경우 0.08 in 미만)이어야 합니다. 편차가 큰 경우 캘리브레이션을 위해 회전 레이저를 Hilti 서비스 센터로 보내주십시오.

### 8.3 수직축 점검

1. 회전 레이저를 벽으로부터 약 1 ~ 10m 떨어진 가장 평평한 바닥에 수직으로 세우십시오.
2. 손잡이를 벽면과 평행하게 정렬하십시오.
3. 회전 레이저를 켜고 기준점 (R)을 바닥에 표시하십시오.
4. 레이저 수신기를 이용해 벽면 하단에 (A) 지점을 표시하십시오.
5. 레이저 수신기를 이용해 (B) 지점을 약 10 m(33 ft) 높이에 표시하십시오.
6. 회전 레이저를 180° 돌려서 바닥 기준점 (R) 및 벽면 하단 표시점 (A)에 정렬하십시오. 이를 위해 자동 정렬 기능을 사용할 수 있습니다. 862
7. 레이저 수신기를 이용해 (C) 지점을 약 10 m(33 ft) 높이에 표시하십시오.
  - ▶ 세심한 작업 실행 시 표시된 두 지점 (B)와 (C)의 수평 간격이 2 mm보다 작아야 합니다(10 m에서)(33 ft의 경우 0.08 in 미만). 편차가 큰 경우 캘리브레이션을 위해 회전 레이저를 Hilti 서비스 센터로 보내주십시오.

### 8.4 Hilti 측정 기술 서비스 센터

Hilti 측정 기술 서비스 센터는 점검 후 편차가 있는 경우 측정 공구를 복원하여 측정 공구의 품질 인증 사항을 다시 점검합니다. 점검하는 시점에 품질 인증은 서비스 센터를 통해 서면 인증서를 통해 승인됩니다. 권장사항:

- 사용 정도에 따라 적절한 검사 주기를 선택하십시오.
- 기기 하중이 특별히 높았거나 중요한 작업을 시작하기 전과 같이 최소한 일 년에 한 번은 Hilti 측정 기술 서비스 센터에서 점검을 받으십시오.

Hilti 측정 기술 서비스 센터에서 점검 받았다고 해서 사용 전이나 사용 도중 측정 공구의 점검 의무가 없어지는 것은 아닙니다.

## 9 운반 및 보관

### 충전식 공구 및 배터리 운반



**주의**

운반 시 돌발적으로 작동됨!

- ▶ 제품은 항상 배터리를 장착하지 않은 상태로 운반하십시오!

- ▶ 배터리를 분리하십시오.
- ▶ 배터리를 고정하지 않은 채로 운반해서는 절대 안 됩니다. 운반하는 도중 배터리에 과도한 충격을 받거나 진동이 발생하지 않게 하고 모든 전도성 소재 또는 다른 배터리로부터 분리시켜 다른 배터리 전극에 닿지 않고 단락이 발생하지 않게 하십시오. 배터리와 관련된 현지 운반 규정에 유의하십시오.
- ▶ 배터리는 우편을 통해 전달할 수 없습니다. 손상이 없는 배터리를 전송하고자 하는 경우 배송업체에 문의하십시오.
- ▶ 제품 및 배터리를 사용하기 전에 그리고 장시간 운반한 후에는 항상 손상 여부를 점검하십시오.

### 충전식 공구 및 배터리 보관



**경고**

배터리 결합 또는 방전으로 인한 돌발적인 손상!

- ▶ 제품은 항상 배터리를 장착하지 않은 상태로 보관하십시오!









- ▶ 제품 및 배터리를 냉각 및 건조시켜 보관하십시오. 기술 자료 855에 제시된 온도 한계값에 유의하십시오.
- ▶ 배터리를 충전기에 보관하지 마십시오. 충전 후에는 항상 배터리를 충전기에서 분리하십시오.
- ▶ 배터리는 절대 직사광선이 들어오는 곳, 열원 위 또는 유리 뒤쪽에 보관하지 마십시오.
- ▶ 제품 및 배터리는 건조한 상태로 어린이나 외부인의 손이 닿지 않는 곳에 보관하십시오.

















▶ 제품 및 배터리를 사용하기 전에 그리고 장시간 보관한 후에는 항상 손상 여부를 점검하십시오.

## 10 문제 발생 시 도움말

장애 발생 시 항상 배터리 상태 표시기를 확인하십시오. 리튬이온 배터리 표시 854 단원을 참조하십시오. 본 도표에 제시되어 있지 않거나 스스로 해결할 수 없는 문제가 발생하면 경우 Hilti 서비스 센터에 문의하십시오.

장애	예상되는 원인	해결책
배터리의 LED에서 아무런 표시가 없음	배터리 불량.	▶ Hilti 서비스 센터에 문의해 주십시오.
배터리를 밀어 넣을 때 찰칵하는 소리가 들리지 않음.	배터리 래치가 오염됨.	▶ 배터리 래치를 청소하고 배터리를 다시 끼우십시오.
제품 또는 배터리에서 과도한 열 발생.	전기적 결함	▶ 즉시 제품의 전원을 끄고 배터리를 분리한 후 Hilti 서비스 부서에 문의하십시오.
  레이저 수신기의 배터리가 부족함	레이저 수신기의 배터리가 방전됨.	▶ 레이저 수신기의 배터리를 교체하십시오.
  레이저 수신기의 배터리가 방전됨	레이저 수신기의 배터리가 방전됨.	▶ 레이저 수신기의 배터리를 교체하십시오.
  회전 레이저 배터리의 충전 상태가 낮음	회전 레이저 배터리의 충전 상태가 낮음.	▶ 배터리를 충전하십시오.
  회전 레이저의 배터리가 완전히 방전됨	회전 레이저의 배터리가 완전히 방전됨.	▶ 배터리를 충전하십시오.
  삼각대 배터리의 충전 상태가 낮음	삼각대 배터리의 충전 상태가 낮음.	▶ 배터리를 충전하십시오.




장애	예상되는 원인	해결책
  삼각대 배터리가 완전히 방전됨	삼각대의 배터리가 완전히 방전됨.	▶ 배터리를 충전하십시오.
  레이저빔이 감지되지 않음	레이저빔이 탐지 영역을 벗어남.	▶ 레이저 수신기를 레이저총 높이로 이동하십시오. 탐지 영역이 회전 레이저를 향해야 합니다.
  가능한 레이저총 범위를 벗어난 레이저 수신기	레이저 수신기가 레이저총의 가능한 위치에서 너무 멀리 떨어져 있어 작동된 기능을 실행할 수 없음.	▶ 설정을 확인하십시오. 회전 수평 레이저의 최대 경사 또는 자동 삼각대의 최대 높이 보정을 확인하고 기능을 다시 시작하십시오.
  감시 모드 경고	감시 기능 불가능 또는 중단됨.	▶ 회전 레이저 및 레이저 수신기의 위치를 점검하고 필요에 따라 기기를 다시 정렬하십시오. ▶ 레이저총에서 장애물을 제거하십시오. ▶ 이후 감시 기능을 다시 시작하십시오.
  경사/수평도 측정이 불가능함	레이저 수신기가 가능한 자동 경사 범위를 벗어남.	▶ 회전 수평 레이저의 최대 자동 경사 범위에 유의하십시오.
	레이저가 너무 심하게 기울어짐, 수평도 측정 불가능.	▶ 회전 레이저 위치를 최대한 직각으로 유지하십시오. ▶ 회전 레이저를 꺾다가 다시 켜십시오.
  측정 경고가 작동됨	회전 수평 레이저의 진동이 너무 심함.	▶ 회전 레이저를 진동이 적은 위치에 놓으십시오.
  절전 모드 활성화됨	절전 모드가 활성화되어 있음.	▶ 회전 레이저로 계속 작업하기 위해 절전 모드를 비활성화하십시오.



장애	예상되는 원인	해결책
  회전 레이저에 연결되지 않음	회전 레이저에 연결되지 않음:	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ 두 제품을 서로 가까이 두고, 두 제품의 전원을 껐다가 다시 켜십시오.</li> <li>▶ 그럼에도 불구하고 연결되지 않으면 두 제품을 다시 페어링하십시오.</li> </ul>
  자동 삼각대에 연결되지 않음	자동 삼각대에 연결되지 않음.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ 두 제품을 서로 가까이 두고, 두 제품의 전원을 껐다가 다시 켜십시오.</li> <li>▶ 그럼에도 불구하고 연결되지 않으면 두 제품을 다시 페어링하십시오.</li> </ul>
  회전 레이저와의 페어링 실패	회전 레이저와의 페어링에 실패함.	▶ 두 제품을 다시 페어링하십시오.
  자동 삼각대와의 페어링 실패	삼각대와의 페어링에 실패함.	▶ 두 제품을 다시 페어링하십시오.
  재시작이 필요함	회전 레이저를 다시 시작해야 함.	▶ 회전 레이저를 껐다가 다시 켜십시오.
  온도	회전 레이저에 오류가 있음.	▶ 회전 레이저의 설치 상태를 점검하십시오(예: 진동 없는 상태, 평평한 표면 등).
  회전 레이저 결함	회전 레이저에 결함이 있음.	▶ <b>Hilti</b> 서비스 센터에 문의해 주십시오.




장애	예상되는 원인	해결책
 <p>레이저 수신기의 하드웨어 오류</p>	레이저 수신기에 하드웨어 오류가 있음.	▶ <b>Hilti</b> 서비스 센터에 문의해 주십시오.

## 11 폐기

### 경고

부적절한 폐기로 인한 부상 위험! 새어나오는 가스 또는 용액으로 인한 건강상의 위험.

- ▶ 손상된 배터리는 전달하지 마십시오!
- ▶ 비전도성 소재로 연결 단자를 막아 두어 단락이 발생하지 않게 하십시오.
- ▶ 배터리가 어린이의 손에 닿지 않도록 폐기하십시오.
- ▶ **Hilti Store**에서 배터리를 폐기하거나 또는 담당 폐기물 처리 업체에 문의하십시오.

 **Hilti** 제품은 대부분 재사용이 가능한 소재로 제작되었습니다. 재활용을 위해 개별 부품을 분리하여 주십시오. **Hilti**는 대부분의 국가에서 재활용을 위해 노후기기를 수거해 갑니다. **Hilti** 고객 서비스 센터 또는 판매 담당자에게 문의하십시오.




- ▶ 전통 공구, 전자식 기기 및 배터리를 일반 가정 쓰레기로 폐기하지 마십시오!

## 12 제조회사 보증

- ▶ 보증 조건에 관한 질문사항은 현지 **Hilti** 파트너사에 문의하십시오.

## 13 FCC-지침 (미국에서 적용) / IC-지침 (캐나다에서 적용)

 이 기기는 테스트 당시, 등급 B 디지털 기기에 대한 FCC-규정 단락 15에 정의되어 있는 제한값을 준수하였습니다. 이 제한값은 주거 지역에서 설치시에 장애가 되는 간섭으로부터 충분히 보호하기 위해 설정되었습니다. 이러한 형식의 장치들은 고주파수를 사용하고 생성하며, 또한 이 고주파수를 방출할 수도 있습니다. 해당 지침에 따라 설치하고 조작하지 않을 경우, 이로 인해 라디오 수신기의 장애를 일으킬 수 있습니다.


하지만 특정한 지점에 설치하는 경우, 장애가 일어나지 않는다는 것을 보장할 수는 없습니다. 이 기기가 라디오 또는 텔레비전 수신 장애의 원인이 될 경우(기기의 전원을 껐다가 다시 켜서 확인할 수 있음), 사용자는 다음과 같은 조치를 통해 장애를 제거할 수 있습니다.

- 수신 안테나를 다시 고정시키거나 위치를 옮깁니다.
- 기기와 리시버 사이의 간격을 넓힙니다.
- 리시버가 연결된 회로와 다른 회로의 소켓에 기기를 연결합니다.
- 귀하의 딜러 또는 라디오/텔레비전 전문 기술자에게 연락하십시오.

본 장치는 FCC-규정의 단락 15 및 ISDE의 RSS-210 내용과 일치합니다.

작동을 위해서는 다음 두 가지 조건이 있습니다.

- 기기는 방해가 되는 전파를 발생시켜서는 안 됩니다.
- 기기는 원하지 않은 작동의 원인이 될 수 있는 간섭을 포함, 어떠한 방출 전파도 흡수하여야 한다.

 **Hilti**사가 명시적으로 허용하지 않는 개조 또는 변경을 하면 기기를 사용하는 사용자의 권리가 제한될 수 있습니다.

## 14 기타 정보

액세서리, 시스템 제품 및 제품 관련 세부 정보는 여기에서 확인할 수 있습니다.



根据 SJ/T 11364-2014 的有害物质材料披露  
 Hazardous substances material disclosure according to SJ/T 11364-2014

Product type: Line Laser  
 Products: PR 4-22 01; PR 40-22 01; PR 40G-22 01; PR 400-22 01;

零件名称 Part name	有害物质 Hazardous substances					
	铅 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	镉 Cadmium (Cd)	六价铬 Hexavalent Chromium (Cr(VI))	多溴联苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated biphenylethers (PBDE)
手柄 PR 4XX-22 件 Grip PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
识别牌 PR 40-22 印刷的 Identification plate PR 40-22 printed	o	o	o	o	o	o
铭牌 PR 40-22 Nameplate PR 40-22	o	o	o	o	o	o
塑料架 PR 4XX-22 件 Holder PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
螺钉 Screws	o	o	o	o	o	o
外壳 PR 4XX-22 件 Housing PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
外壳 PR 40X-22 件 Housing PR 40X-22 assy	o	o	o	o	o	o
橡皮塞 PR 3-HVSG Blanking plug PR 3-HVSG	o	o	o	o	o	o
电缆扎带 100x2.5 Cable tie 100x2.5	o	o	o	o	o	o
以下表格均依据 SJ/T 11364 通则制定。 O: 表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 标准规定的限量要求以下。 X: 表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572 标准规定的限量要求。 (企业可基于其实际情况在包装箱内提供“X”标识的详细技术说明。)  The following tables are prepared in accordance with the provision of SJ/T 11364. O: Indicates that said hazardous substances contained in all of the homogeneous materials for this part is below the limit requirement of GB/T 26572 X: Indicates that said hazardous substances contained in at least one of the homogeneous materials used for this part is above the limit requirement of GB/T 26572. (Enterprises may further provide in this box technical explanation for marking "X" based on their actual circumstances.)						

본 도표는 중국 시장에 적용됩니다.



제한물질 함유 상황 표시 설명서

Declaration of the Presence Condition of the Restricted Substances Marking

設備名稱： Equipment name:	Line laser	型號（型式）： Type designation:	PR 4-22 01 PR 40-22 01 PR 40G-22 01 PR 400-22 01			
單元 Unit	限制物質及其化學符號 Restricted substances and its chemical symbols					
	鉛 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	鎘 Cadmium (Cd)	六價鉻 Hexavalent Chromium (Cr (VI))	多溴聯苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated biphenylethers (PBDEs)
握把 PR 4XX-22 組裝 Grip PR 4XX-22 assy	○	○	○	○	○	○
印刷識別牌 PR 40-22 Identification plate PR 40-22 printed	○	○	○	○	○	○
銘牌 PR 40-22 Nameplate PR 40-22	○	○	○	○	○	○
支架 PR 4XX-22 組裝 Holder PR 4XX-22 assy	○	○	○	○	○	○
螺釘 Screws	○	○	○	○	○	○
外殼 PR 4XX-22 組裝 Housing PR 4XX-22 assy	○	○	○	○	○	○
外殼 PR 40X-22 組裝 Housing PR 40X-22 assy	○	○	○	○	○	○
橡皮塞 PR 3-HVSG Blanking plug PR 3-HVSG	○	○	○	○	○	○
電纜紮帶 100x2, 5 Cable tie 100x2,5	○	○	○	○	○	○
備考 1. "超出 0.1 wt %" 及 "超出 0.01 wt %" 係指限制物質之百分比含量超出百分比含量基準值。 Note 1: "Exceeding 0.1wt.% and exceeding 0.01wt %" indicate that the percentage contain of the restricted substance exceeds the reference percentage value of presence condition. 備考 2. "○" 係指該項限制物質之百分比含量未超出百分比含量基準值。 Note 2: "○" - indicates that the percentage contain of the restricted substance does not exceed the percentage of reference value of presence. 備考 3. "-" 係指該項限制物質為排除項目。 Note 3: The "-" indicates that the restricted substance corresponds to the exemption.						

본 도표는 대만 시장에 적용됩니다.

## 15 Hilti 리튬이온 배터리

### 안전 및 사용 관련 지침

본 문서에서 사용된 배터리 개념은 다시 충전할 수 있는 Hilti 리튬 이온 배터리를 가리키는 것으로, 배터리 내부에는 다수의 리튬 이온 셀이 합쳐져 있습니다. 이 배터리는 Hilti 전용 공구용으로 개발되었으며, 그 외의 용도로 사용해서는 안 됩니다. Hilti 배터리 순정품만 사용하십시오!

### 제품 설명

Hilti 배터리에는 셀 관리 시스템 및 셀 보호 시스템이 장착되어 있습니다.

본 배터리는 에너지 밀도를 크게 높일 수 있는 리튬 이온 메모리 소재를 포함한 셀로 구성되어 있습니다. 리튬 이온 셀은 메모리 효과가 거의 없지만, 무리한 힘이 가해지거나, 방전되었을 경우 또는 고온의 환경에서 매우 민감하게 반응합니다.

Hilti 배터리에 허용된 제품은 Hilti Store 또는 [www.hilti.group](http://www.hilti.group)에서 확인할 수 있습니다.

### 안전

- ▶ 리튬 이온 배터리를 보다 안전하게 취급하고 사용할 수 있도록 다음과 같은 안전상의 주의 사항에 유의하십시오. 유의하지 않을 경우 피부 자극, 심각한 부식성 부상, 화학 화상, 화재 및/또는 폭발을 유발할 수 있습니다.
- ▶ 배터리를 조심히 다루어 손상되지 않고, 건강에 유해한 액체가 흘러나오지 않게 하십시오!
- ▶ 배터리는 어떠한 경우에도 개조 또는 변조해서는 안 됩니다!
- ▶ 배터리를 분해하거나 강한 압력 또는 80°C 이상의 열을 가하거나 연소시켜서는 안 됩니다.



- ▶ 타격을 받은 적이 있거나 다른 손상이 있는 배터리는 사용 또는 충전하지 마십시오. 손상될 기미가 보이는 지 정기적으로 점검하십시오.
- ▶ 재활용 또는 수리한 배터리는 절대 사용하지 마십시오.
- ▶ 배터리 또는 배터리 도구용 전동 공구를 절대 타격 공구로 사용하지 마십시오.
- ▶ 배터리가 직사광선, 고온, 스파크 또는 불꽃에 절대 노출되지 않도록 하십시오. 이로 인해 폭발이 발생할 수 있습니다.
- ▶ 배터리 전극을 손가락, 공구, 장신구 또는 다른 전도성 물체를 통해 만지지 마십시오. 이는 배터리 손상, 물적 손상 및 부상을 유발할 수 있습니다.
- ▶ 배터리가 비 또는 습기 및 액체에 노출되지 않게 하십시오. 습기가 유입되면 단락, 감전, 화재, 불꽃 및 폭발이 일어날 수 있습니다.
- ▶ 배터리 타입에 해당되는 충전기 및 전동공구만 사용하십시오. 이를 위해 해당 사용 설명서에 적혀 있는 내용을 확인하십시오.
- ▶ 폭발 위험이 있는 환경에서 배터리를 사용하거나 보관하지 마십시오.
- ▶ 배터리를 잡기에 너무 뜨거운 경우에는 고장일 수 있습니다. 배터리를 인화성 물질과 충분한 거리를 둔 상태에서 눈에 잘 띄며 불이 잘 붙지 않는 장소에 두십시오. 배터리를 냉각시키십시오. 한 시간 후에도 계속 해서 배터리를 잡기에 너무 뜨거운 경우에는 배터리에 결함이 있을 수 있습니다. 배터리 화재 발생 시 즉시 단원에 제시된 지침 대로 작업을 진행하십시오.

#### 배터리가 손상된 경우 행동 지침

- ▶ 배터리가 손상된 경우 항상 Hilti 서비스 센터에 문의해 주십시오.
- ▶ 액체가 흘러나오는 배터리는 사용하지 마십시오.
- ▶ 액체가 흘러나오는 경우 눈 및/또는 피부에 직접 닿는 일이 없도록 하십시오. 배터리 액체를 취급할 때는 항상 보호장갑 및 보안경을 착용하십시오.
- ▶ 허용된 화학 세제를 사용하여 흘러나온 배터리액을 제거하십시오. 배터리액과 관련된 현지 세척 규정에 유의하십시오.
- ▶ 결함이 있는 배터리는 비가연성 용기에 보관하고, 건조한 모래, 석회분말(CaCO<sub>3</sub>) 또는 규산염(Vermiculit)을 뿌려 두십시오. 그 이후 커버에 공기가 통하지 않도록 밀폐시키고, 가연성 가스, 액체 또는 물건으로부터 멀리 떨어진 곳에 보관하십시오.
- ▶ Hilti Store에서 용기를 폐기하거나 또는 담당 폐기물 처리 업체에 문의하십시오. 손상된 배터리와 관련된 현지 운반 규정에 유의하십시오!

#### 배터리가 더 이상 작동하지 않는 경우 행동 지침

- ▶ 충전이 잘못되거나 또는 평소와 달리 충전 시간이 오래 걸리거나, 성능 저하가 확연히 드러나거나, LED 활성화 상태가 정상시와 다르거나 액체가 배출되는 경우와 같이 이상 징후가 없는지 확인하십시오. 이는 내부에 문제가 있음을 알리는 징후입니다.
- ▶ 배터리 내부에 문제가 있는 경우 항상 Hilti 서비스 센터에 문의해 주십시오.
- ▶ 배터리가 더 이상 작동하지 않거나, 배터리가 더 이상 충전되지 않거나 또는 액체가 흘러나온 경우에는 폐기하십시오. 유지보수 및 폐기 단원을 참조하십시오.

#### 배터리 화재 발생 시 대책



#### 경고

배터리 화재로 인한 위험! 배터리 화재가 발생하면 폭발 위험이 있는 액체 및 가스가 흘러나와 부식성 부상, 화재 또는 폭발이 발생할 수 있습니다.

- ▶ 배터리 화재를 진압하고자 하는 경우 개인 보호장비를 착용하십시오.
- ▶ 충분히 환기를 시켜 폭발 위험이 있는 위험한 가스가 빠져나갈 수 있게 하십시오.
- ▶ 강력한 스모그가 형성되면 즉시 해당 공간을 벗어나십시오.
- ▶ 기도에 자극이 있는 경우 의사와 상담하십시오.
- ▶ 소화 작업을 시작하기 전에 소방대를 부르십시오.
- ▶ 배터리 화재는 가능한 최대 간격을 두고 물로만 진압하십시오. 리튬 이온 배터리의 경우 분말형 소화기 및 방염포를 이용해도 효과가 없습니다. 주변 화재로 이어진 경우 기존의 소화기를 이용하여 진압하십시오.
- ▶ 심하게 화재가 발생한 배터리를 옮기려고 하지 마십시오. 근처에서 해당되지 않는 재질을 제거하여 해당 배터리를 절연시키십시오.

#### 열이 식지 않거나 연기가 발생하거나 또는 화재가 발생한 배터리의 경우:

- ▶ 화재가 발생한 배터리를 삼에 올린 후 물이 담긴 양동이에 배터리를 던지십시오. 냉각 작용을 통해 아직 점화될 만한 온도에 도달하지 않은 배터리 셀로 화재가 번지는 일이 줄어듭니다.
- ▶ 배터리가 완전히 냉각될 때까지 최소 24시간 동안 배터리를 양동이에 두십시오.
- ▶ 배터리가 손상된 경우 행동 지침 단원을 참조하십시오.

#### 운반 및 보관 요건 관련 명시 내용

- ▶ 주변 작동 온도: -17°C ~ +60°C / 1°F ~ 140°F.
- ▶ 보관 온도: -20 °C ~ +40 °C / -4 °F ~ 104 °F.





- ▶ 배터리를 충전기에 보관하지 마십시오. 충전 후에는 항상 배터리를 충전기에서 분리하십시오.
- ▶ 배터리는 되도록 서늘하고 건조한 곳에 보관하십시오. 서늘한 곳에 보관해야 충전 후 작동 시간이 길어집니다. 배터리는 절대 직사광선이 들어오는 곳, 히터 위 또는 유리 뒤쪽에 보관하지 마십시오.
- ▶ 배터리는 우편을 통해 전달할 수 없습니다. 손상이 없는 배터리를 전송하고자 하는 경우 배송업체에 문의하십시오.
- ▶ 배터리를 포장하지 않은 채로 운반해서는 절대 안 됩니다. 운반하는 도중 배터리에 과도한 충격을 받거나 진동이 발생하지 않게 하고 모든 전도성 소재 또는 다른 배터리로부터 분리시켜 다른 배터리 전극에 닿지 않고 단락이 발생하지 않게 하십시오. 배터리와 관련된 현지 운반 규정에 유의하십시오.

#### 유지보수 및 폐기

- ▶ 배터리를 깨끗하게 유지하고 오일 및 그리스가 묻지 않도록 하십시오. 배터리에 불필요한 먼지 또는 오염 물질이 남아 있지 않도록 하십시오. 물기가 없고 부드러운 브러시 또는 깨끗하고 건조한 천을 이용하여 배터리를 청소하십시오.
- ▶ 환기 슬롯이 막힌 상태에서는 배터리를 작동시키지 마십시오. 부드러운 마른 솔로 환기 슬롯을 조심스럽게 청소하십시오.
- ▶ 이물질이 내부로 들어가지 않도록 하십시오.
- ▶ 배터리에 습기가 유입되지 않도록 하십시오. 배터리가 습기가 유입된 경우, 손상된 배터리와 같이 처리하고 비가연성 용기에 절연시키십시오.
  - ▶ 배터리가 손상된 경우 행동 지침 단원을 참조하십시오.
- ▶ 부적절한 폐기로 인해 가스 또는 용액이 새어나와 건강상의 피해를 입을 수 있습니다. Hilti Store에서 배터리를 폐기하거나 또는 담당 폐기를 처리 업체에 문의하십시오. 손상된 배터리와 관련된 현지 운반 규정에 유의하십시오!
- ▶ 배터리를 일반 가정의 쓰레기처럼 폐기해서는 안 됩니다.
- ▶ 배터리가 어린이의 손에 닿지 않도록 폐기하십시오. 비전도성 소재로 연결 단자를 막아 두어 단락이 발생하지 않게 하십시오.

## 原始操作說明

### 1 關於操作說明的資訊

#### 1.1 關於本操作說明

- 注意！在使用本產品之前，請確保您已閱讀並瞭解產品隨附的操作說明書，包括說明、安全性和警示注意事項、圖解和規格。尤其是熟悉所有說明、安全性和警示注意事項、圖解、規格、組件和功能。若未遵守，可能會導致觸電、火災和/或嚴重傷害的風險。妥善保存操作說明書，包括所有說明、安全性和警示注意事項，以備日後使用。
- 產品是針對專業使用者設計，故僅經訓練、認可的人員可操作、維修與維護本產品。必須告知上述人員關於可能遭遇到的特殊危險。若因未經訓練人員操作錯誤或未依照其原本的用途操作，則本產品和它的輔助工具設備有可能會發生危險。
- 隨附的操作說明書符合印刷時的最新技術水準。您隨時可在Hilti產品頁面上尋找最新版本。為此，請點選操作說明書中標示 符號的連結或QR碼。
- 將產品交予他人時，必須連同本操作說明書一併轉交。

僅適用於台灣

進口商: 喜利得股份有限公司

地址: 新北市板橋區

新站路16號24樓22041

電話: 0800-221-036

#### 1.2 已使用的符號解釋

##### 1.2.1 警告

警告您在操作或使用本產品時可能發生之危險。採用了以下標示文字：



危險

危險！

- ▶ 此標語警示會發生對人造成嚴重傷害甚至致死的危險情形。



2405069

繁體中文

875

**警告**

警告！

▶ 此標語警示會造成嚴重傷害甚至致死危險的潛在威脅。

**注意**

注意！

▶ 請小心會造成人員受傷或對設備及其他財產造成損害的潛在危險情況。

**1.2.2 操作說明中的符號**

本操作說明中採用以下符號：

	請遵照操作說明
	使用說明與其他資訊
	處理可回收的材料
	不可將電子設備與電池當作家庭廢棄物處置
	<b>Hilti</b> 鋰電池
	<b>Hilti</b> 充電器

**1.2.3 圖解中的符號**

圖解中採用了以下符號：

	號碼對應操作說明的開始處的圖解。
	圖解中的編號表示重要的工作步驟或對工作步驟重要的元件。在文字中，這些工作步驟或元件以對應的數字明顯顯示，例如 <b>(3)</b> 。
	概覽圖解中使用位置編號，方便您對應到 <b>產品概覽</b> 段落中的圖例編號。
	本符號是為了讓您在操作本產品時可以注意某些重點。

**1.3 產品專屬符號**

**1.3.1 一般符號**

與產品相關的符號。

	本產品支援近距離無線通訊 (NFC) 技術，其相容於iOS及Android平台。
	鋰電池
	請勿將電池使用作為敲擊工具。
	避免電池掉落。不得使用遭受衝擊或其他原因造成損壞的電池。
	使用 <b>Hilti</b> 鋰電池類型系列。請遵守 <b>預期用途</b> 一節所提供之資訊。
	若產品上有此符號，代表產品已通過該認證機構的認證，適用於美國和加拿大市場。



## 1.4 產品上

### 雷射資訊

	<p>雷射光束！請勿直視雷射光束！</p> <p>本產品符合根據IEC60825-1/EN60825-1:2014標準的雷射等級2，並符合CFR 21 § 1040 (Laser Notice 56)。</p> <p>本產品屬於消費性雷射產品，符合EN 50689:2021的要求。</p>
--	---

## 2 安全性

### 2.1 掃描工具一般安全操作說明

**警告！**請詳閱所有的安全預防措施及其他說明。如果不恰當地使用掃描工具，則可能會產生危險。若未遵守安全說明及其他說明，可能導致掃描工具損壞及 / 或人員重傷。

保留所有的安全操作說明及資訊以供日後參考。

#### 工作區域安全

- ▶ 請保持工作區域的整潔與良好照明。凌亂而昏暗的工作場所容易發生意外。
- ▶ 不可在容易發生爆炸的環境中使用本產品，例如有可燃性液體、瓦斯或粉塵存在的環境。
- ▶ 使用本產品時請勿讓旁觀者、兒童與訪客靠近。
- ▶ 僅可在指定的使用限制範圍內使用本產品。
- ▶ 遵守所在國家的意外事故防範法規。

#### 電力安全

- ▶ 請勿讓產品暴露在雨中或潮濕的環境下。水氣滲入會造成短路、觸電、燙傷或爆炸。
- ▶ 雖然本產品具有防潮設計，但在放入攜帶盒前，應先將產品擦乾。

#### 人員安全

- ▶ 操作掃描工具時，請提高警覺，注意進行中的工作並保持冷靜。若您感到疲倦或仍處於藥品、酒精或藥物的影響，請勿使用本掃描工具。如使用本掃描工具稍有不慎，可能會導致嚴重傷害。
- ▶ 請避免不當的姿勢。隨時站穩並維持平衡。
- ▶ 請穿戴個人防護裝備。穿戴個人防護設備可減少受傷危險。
- ▶ 勿使用任何失效的安全保護裝置，並請勿移除任何標示或警告標誌。
- ▶ 避免機具意外啟動。當您連接充電電池、拿起或攜帶時，請確保掃描工具已關閉。
- ▶ 請依據本說明以及本裝置類型專有的規定使用本產品及配件。請考量工作條件以及欲進行的工作。將產品用在原目的外之用途可能會造成危險。
- ▶ 即便您已多次使用並熟悉本掃描工具，仍請勿疏於安全意識及輕忽掃描工具安全規範。粗心大意可能會在轉瞬間即造成嚴重傷害。
- ▶ 本掃描工具不可靠近醫療裝置使用。

#### 掃描工具的使用與操作

- ▶ 僅在本產品和配件能正常運轉時使用。
- ▶ 不使用掃描工具的時候，請貯放到兒童拿不到的地方。請勿讓不熟悉本產品或本說明的人員操作產品。掃描工具在經驗不足的使用者手中是很危險的。
- ▶ 請細心地維護掃描工具。檢查移動性零件是否正常運作且未卡住，並確定沒有零件破裂或損壞，如此一來才不會影響掃描工具的操作。如果掃描工具受損，請先修理再使用。很多意外便是因掃描工具維護不當所引起。
- ▶ 在任何情況下都不得修改或改裝本產品。進行未經Hilti許可之變更或修改會限制使用者該產品的使用權利。
- ▶ 在重要的測量前，以及在掉落或受到其他機械物體撞擊力後，使用者應檢測掃描工具的準確度。
- ▶ 基於套用的原則，某些周圍環境可能會影響測量結果。這包括例如靠近能產生強烈磁場或電磁場的設備、震動和溫度改變。
- ▶ 快速變化的測量條件可能會導致錯誤的測量結果。
- ▶ 將產品從很冷移到溫暖的環境，或從很熱移到冰冷的環境時，使用前應先讓產品適應溫度。溫差過大可能會導致操作及測量結果錯誤。
- ▶ 使用轉接器或其他配件時，請確定配件已確實架好。
- ▶ 雖然本掃描工具設計可在不良的工作環境中使用，但仍應像其他光學產品（如雙目鏡、眼鏡、相機）般謹慎使用。
- ▶ 請遵守規定的操作與貯放溫度。



## 2.2 雷射測量工具之補充安全性提示

- ▶ 若未正確打開本產品，可能會發出超過等級2的雷射輻射。請務必將受損產品交付Hilti維修中心進行維修。
- ▶ 維護您進行測量場地的安全。設定時，請確定雷射光束不會直射他人或自己。投射的雷射光束須高於或低於視線高度。
- ▶ 為避免測量誤差，請保持雷射出口窗之清潔。
- ▶ 在使用前應檢查產品精確度，而使用期間也應檢查數次。
- ▶ 相對物件或表面附近取得的讀數，因玻璃片或相似物質會出現不正確的結果。
- ▶ 請將本產品固定在適合的支架、三腳架上，或將其放置於平面上。
- ▶ 不可於頭頂高度以上的電壓纜線使用伸縮標尺。
- ▶ 請確認周圍沒有其他雷射測量工具正在使用中，否則您的測量可能會受其影響。
- ▶ 不可讓雷射光束超出無人看管的區域。

## 2.3 其他安全須知

- ▶ 僅在本產品和配件能正常運轉時使用。
- ▶ 勿嘗試以任何方式改裝產品或配件。
- ▶ 掉落的工具和配件有導致受傷的危險。開始作業前，請確認電池和安裝的附件已確實固定。

## 2.4 電磁相容性

雖然本產品是遵照適用規定的最嚴謹標準而製造，但Hilti無法完全排除發生下列情況的可能性：

- 本工具可能與其他裝置產生干擾（例如航空器導航設備）。
- 機具可能會受制於電磁輻射所引起之負面影響，而導致錯誤操作。

若有這種情況或不確定是否有這種情況，應使用其他方法確定測量結果。

## 2.5 小心處理和使用電池

- ▶ 請遵守下列安全操作和使用鋰電池的安全注意事項。若未遵守，可能造成皮膚不適、嚴重腐蝕、化學燙傷、起火和/或爆炸。
- ▶ 請使用狀態完好無損的電池。
- ▶ 請小心處理電池，以避免其受損以及防止會嚴重危及健康的液體流出！
- ▶ 電池嚴禁修改或改裝！
- ▶ 請勿拆解、擠壓或焚燒電池，且不可將電池置放在溫度超過80°C (176°F) 的環境中。
- ▶ 電池受過衝擊或其他損壞後，請勿使用或充電。請定期檢查電池是否有損壞的跡象。
- ▶ 請勿使用回收或維修過的電池。
- ▶ 請勿將電池或電池供電之機具作為鎚子使用。
- ▶ 請勿讓電池暴露在直接日曬、溫度過高、有火花或明火的环境中，否則可能導致爆炸。
- ▶ 請勿用手指、工具、珠寶或其他會導電的物品觸摸電池極柱，否則可能導致電池損壞、財物損失和人員受傷。
- ▶ 電池應避免於淋雨、潮濕和水氣。水氣滲入會造成短路、觸電、燙傷、起火和爆炸。
- ▶ 請使用適用於該電池型號的充電器與電動工具。請詳閱並遵守相關操作說明書中的說明。
- ▶ 請勿在易爆炸環境中使用或存放電池。
- ▶ 若電池溫度過高無法觸摸，表示電池可能已經毀損。將電池放在清楚可見且沒有火災危險、遠離易燃材料的位置。讓電池冷卻。若一小時後電池溫度仍然過高無法觸摸，表示電池可能已經毀損。請洽詢Hilti維修中心或詳讀「Hilti鋰電池安全注意事項和使用」文件。



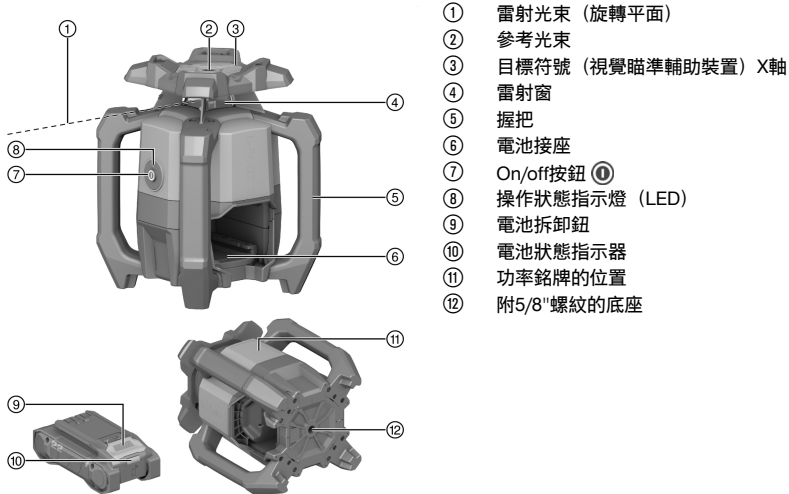
請遵守適用於運輸、存放和使用鋰離子電池的專用指令。 893

請透過本操作說明書末尾的條碼取得並詳讀Hilti鋰電池安全注意事項和使用。



### 3 說明

#### 3.1 總覽



- ① 雷射光束（旋轉平面）
- ② 參考光束
- ③ 目標符號（視覺瞄準輔助裝置）X軸
- ④ 雷射窗
- ⑤ 握把
- ⑥ 電池接座
- ⑦ On/off按鈕
- ⑧ 操作狀態指示燈（LED）
- ⑨ 電池拆卸鈕
- ⑩ 電池狀態指示器
- ⑪ 功率銘牌的位置
- ⑫ 附5/8"螺紋的底座

#### 3.2 預期用途

本產品係為旋轉雷射水平儀，具有可見綠色旋轉雷射光束，以及設定與主光束呈現90°夾角的參考光束。旋轉雷射水平儀可用於垂直、水平與傾斜之平面。本機具之設計用途為水平、垂直、斜面和直角的判斷、調整和檢查。應用實例為轉移基準標線和高度標線、測定牆面直角、垂直對齊參考點或製造斜面。

- 本產品限使用本表中指定的B 22系列Hilti Nuron鋰電池。
- 僅可使用此表格中所列Hilti系列的電池充電器為電池充電。

#### 3.3 供貨內容

旋轉雷射測量儀，雷射接收器PRA 400，雷射接收器支架PRA 83，2x AA電池（非所有市場），操作說明，製造商證書，手提箱

關於本產品，您可於當地Hilti Store或網站查詢其他經過認證可搭配使用的系統產品：[www.hilti.group](http://www.hilti.group)

#### 3.4 藍牙

本產品有藍牙功能。

藍牙是一種無線資料傳輸，可讓兩個支援藍牙的產品互相通訊。

Bluetooth SIG, Inc.字樣標記及標誌均為Hilti的註冊商標及資產，且Bluetooth®已獲得使用這些商標的授權。

#### 3.5 On/off按鈕功能

透過短按On/off按鈕即可啟動或關閉旋轉雷射測量儀。

此外還可使用On/off按鈕啟動以下功能：

- 在水平模式：在關閉的旋轉雷射測量儀按下On/off按鈕≥10秒鐘，以啟動傾斜功能。在雷射接收器即可叫出數位傾斜度設定功能。 885
- 在垂直模式：在自動調平和參考點投射成功後，即可透過短按On/off按鈕啟動旋轉。 887  
若要在參考點投射期間關閉旋轉雷射測量儀，必須按兩次On/off按鈕。

#### 3.6 雷射接收器 / 遙控器

Hilti雷射接收器會以數位方式顯示雷射接收器上標示刻痕雷射光束（雷射面）打在接收器偵測區上的位置間之距離。雷射光束也可經過長距離接收。雷射接收器PRA 400也可做為旋轉雷射測量儀的遙控器。



### 3.7 自動斷電

當機具因旋轉雷射測量儀有以下情況而無法自行調平時將會自動關閉：

- 相對於水平面的傾斜度過大時（在傾斜面模式下除外）。
- 有內部的機械問題。
- 因衝擊或震動而失去平衡。

成功關閉後，旋轉即關閉且操作狀態指示燈快速閃爍橙燈。

關閉旋轉雷射測量儀然後再啟動。若問題依舊存在，請洽詢Hilti維修中心。

### 3.8 自動校準

自動校準可讓人員將雷射面與雷射接收器校準。

- 搭配PRA 400自動三腳架與PRA 91雷射接收器時為水平。
- 搭配PRA 400雷射接收器為沿X軸傾斜。
- 搭配PRA 400雷射接收器時為垂直。

### 3.9 監控功能

旋轉雷射測量儀會利用PRA 400雷射接收器監測雷射面的校準。偏移校準時，系統會修正雷射面的方向，將其保持在雷射接收器的零點。旋轉雷射測量儀會將溫度變化、風、或其他此類影響所造成之所有錯誤修正。

若旋轉雷射測量儀與雷射接收器間的光學連線（線路或訊號）中斷超過兩分鐘，系統便會顯示錯誤。

監控功能只能在垂直模式中使用。

### 3.10 睡眠模式

在工作或其他活動之間，旋轉雷射測量儀可能會啟動休眠模式。在此狀態下，所有關於雷射面或傾斜度的設定均會保存起來。休眠模式有助於省電與延長電池壽命。

PRA 400雷射接收器可用於啟用 / 停用休眠模式。



休眠模式最長可持續4小時。經過這段時間後，系統便會自動關閉。

### 3.11 關閉光束段

雷射光束路徑的各區段均可關閉以便：

- 避免讓您或旁觀者曝露於雷射光束下。
- 避免影響附近所在進行的其他測量或校準作業。

### 3.12 震動警告功能

若旋轉雷射測量儀在操作過程中失去水平，內建的震動警告功能會將產品切換成警告模式。本震動警告功能會在自動調平完成兩分鐘後才會啟動。如果在2分鐘內在旋轉雷射測量儀上進行設定，則兩分鐘時間將重新計算。

若旋轉雷射測量儀進入警告模式：

- 操作狀態指示燈緩慢閃爍橙燈。
- 雷射頭會停止旋轉且雷射光束熄滅。

若底面無法避免震動或在傾斜面模式下工作，則可透過雷射接收器PRA 400設定震動警告功能的靈敏度或將其關閉。

### 3.13 防護光源干擾



視轉速而定，此模式啟動時，最大接收範圍（直徑）會縮小。

「防護光源干擾」模式可降低如LED等閃爍光源的影響，例如在額頭燈或其他人工照明所見。

此模式可有效地減少因雷射光束在玻璃、金屬或其他反射表面上的反射而出現的問題。

干擾的光源和反射的雷射光束會大部分被忽略，使雷射接收器的偵測錯誤降至最低。因此在困難的條件下也能持續作業。



### 3.14 操作狀態指示燈

旋轉雷射測量儀具備一個可顯示各種操作狀態的操作狀態指示燈。

狀態	意義
操作狀態指示燈持續亮綠燈。	旋轉雷射測量儀已啟動、調平一次且正常運作。
操作狀態指示燈緩慢閃爍綠燈。	旋轉雷射測量儀自動調平。
操作狀態指示燈快速閃爍綠燈5次。	目前已觸發的設定（平整、監控模式、自動調平）已成功完成。
操作狀態指示燈短暫間歇地亮綠燈。	已啟動傾斜面模式。
操作狀態指示燈歇性地緩慢閃爍綠燈。	旋轉雷射測量儀處於睡眠模式。
操作狀態指示燈歇性地快速閃爍綠燈。	目前的設定（監控模式、自動調平）已觸發。
操作狀態指示燈持續亮橙燈。	震動警告功能已停用。旋轉雷射測量儀已啟動、調平一次且正常運作。
操作狀態指示燈緩慢閃爍橙燈。	震動警告功能已停用。旋轉雷射測量儀自動調平。
操作狀態指示燈快速閃爍橙燈。	旋轉雷射測量儀發生錯誤。檢查旋轉雷射測量儀的放置（例如無振動、平坦的面積等）
操作狀態指示燈閃爍紅燈（3長，3短，3長，暫停）	旋轉雷射測量儀故障。聯絡Hilti維修中心。
操作狀態指示燈緩慢閃爍藍燈5次。	旋轉雷射測量儀與雷射接收器已成功配對。

### 3.15 鋰電池的顯示幕

Hilti Nuron鋰電池會顯示電池的電力、錯誤訊息和狀態。

#### 3.15.1 電力和錯誤訊息的顯示



**警告**

有受傷的危險！因電池掉落

- ▶ 電池已插入時，請在按下拆卸鈕後確保電池重新正確地卡入所使用的產品中。

如欲獲得下列其中一個顯示畫面，請短按電池拆卸鈕。

只要已連接的產品已啟動，也會持續顯示充電狀態和可能的功能故障。

狀態	意義
四個（4）LED持續亮綠燈	充電狀態：100 %至71 %
三個（3）LED持續亮綠燈。	充電狀態：70 %至51 %
兩個（2）LED持續亮綠燈。	充電狀態：50 %至26 %
一個（1）LED持續亮綠燈。	充電狀態：25 %至10 %
一個（1）LED緩慢閃爍綠燈。	充電狀態：< 10 %
一個（1）LED快速閃爍綠燈。	鋰電池已完全沒電。裝入電池。 電池充電後若LED仍快速閃爍，請洽詢Hilti維修中心。
一個（1）LED快速閃爍黃燈。	鋰電池或與之連接的產品過載、溫度太高、溫度太低或有其他故障情形。 請讓產品和電池維持在建議的操作溫度，並在使用時不要使產品過載。 若訊息持續存在，請洽詢Hilti維修中心。
一個（1）LED亮黃燈	鋰電池和與其連接的產品不相容。請聯絡Hilti維修中心。
一個（1）LED快速閃爍紅燈	鋰電池已鎖定，無法繼續使用。請聯絡Hilti維修中心。

#### 3.15.2 顯示電池狀態

如欲檢查電池狀態，請按住拆卸鈕3秒鐘以上。系統無法偵測到電池因掉落、刺穿、外部熱損傷等錯誤使用造成的潛在功能故障。



狀態	意義
所有LED以跑馬燈形式亮起，然後一個LED持續亮起綠色。	電池仍可繼續使用。
所有LED以跑馬燈形式亮起，然後一個LED快速閃爍黃色。	無法完成有關電池狀態的查詢。請重複上述程序或洽詢Hilti維修中心。
所有LED以跑馬燈形式亮起，然後一個LED持續亮起綠色紅色。	若連接之產品仍可繼續使用，剩餘的電池容量會低於50%。 若連接之產品無法使用，表示電池已達最終使用壽命，應進行更換。請聯絡Hilti維修中心。

## 4 技術資料

### 4.1 產品資訊

產品世代	01
額定電壓	21.6 V
額定電流	160 mA
使用PRA 400的接收範圍 (直徑)	300 m (984 ft - 3 in)
使用雷射接收器PRA 400的通訊範圍 (直徑)	300 m (984 ft - 3 in)
10 m的精確度 (依據MIL-STD-810G的標準環境條件)	±0.5 mm (±0.02 in)
雷射級數	可目視，雷射等級2；EN/IEC 60825-1:2014
波長 (λ)	510 nm ... 530 nm
輸出電源 (P <sub>0</sub> )	旋轉雷射光束
輸出電源 (P <sub>0</sub> )	參考雷射光束
脈衝持續時間 (tp)	< 3.5 mW, ≥ 300 rpm < 1 mW
脈衝頻率 (f)	560 ns
自動調平範圍	1 MHz
最大傾斜度 (誤差 1.75% / 1 度)	X軸
高於基準高度的最大操作高度	-15 % ... 8.6 %
最大空氣相對濕度	2,000 m (6,561 ft - 8 in)
操作時的環境溫度	80 %
貯放溫度	-20 °C ... 50 °C (-4 °F ... 122 °F)
重量	-25 °C ... 63 °C (-13 °F ... 145 °F)
三腳架螺絲孔	2.60 kg (根據EPTA-Procedure 01不含電池)
掉落測試高度 (依據MIL-STD-810G的標準環境條件)	5/8 in
防護等級符合IEC 60529	1.5 m (4 ft - 11.1 in)
汙染等級符合IEC 61010-1	IP66 (不含充電電池)
參考光束	2
散發出的最大發射功率	持續的光束，與旋轉面垂直
頻率	10 dBm
	2,400 MHz ... 2,483.5 MHz





## 4.2 電池

電池操作電壓	21.6 V
電池重量	請參閱「預期用途」章節
操作時的環境溫度	-17 °C ... 60 °C (1 °F ... 140 °F)
貯放溫度	-20 °C ... 40 °C (-4 °F ... 104 °F)
電池充電啟動溫度	-10 °C ... 45 °C (14 °F ... 113 °F)

## 5 工作場所的準備工作

### 警告

有受傷的風險！因意外啟動

- ▶ 置入電池前，請確認產品已關閉。
- ▶ 在調整機具或變更配件前請先將電池拆下。

### 警告

有受傷的危險 因短路或電池掉落！

- ▶ 置入電池前，請確認電池的接點及產品的接點上無任何異物。
- ▶ 確認電池已確實咬合。

請遵守本文件中與產品上的安全說明和警告。

### 5.1 為電池充電

1. 電池充電前，請閱讀充電器的操作手冊。
2. 確認電池的接點和充電器的接點清潔且乾燥。
3. 請使用經認可的充電器對電池充電。 879

### 5.2 置入電池

1. 初次使用前，請將電池完全充電。
2. 將電池推入產品中，直到聽到卡入聲。
3. 請檢查電池是否安裝牢固。

### 5.3 卸下電池

1. 按下電池拆卸鈕。
2. 將電池從產品卸下。

### 5.4 將旋轉雷射測量儀與雷射接收器配對



旋轉雷射測量儀與雷射接收器在出廠時已配對完成。

- ▶ 在旋轉雷射水平儀和雷射接收器上同時按下按鈕 3秒鐘。
  - ▶ 雷射接收器發出聲音訊號。
  - ▶ 在旋轉雷射測量儀上閃爍操作狀態指示燈。
  - ▶ 在雷射接收器的顯示器上顯示符號 。
  - ▶ 兩部產品自行關機。




## 5.5 防墜安全裝置

### 警告


**受傷危險** 因工具和/或配件掉落所致！

- ▶ 請您務必使用本公司建議與本產品搭配使用的Hilti工具繫繩吊環。
- ▶ 每次使用前，應要檢查工具繫繩吊環的固定點有無損壞跡象。

 請您遵守各國的高處作業規範。

請僅使用Hilti工具繫繩吊環#2261971，作為本產品的防墜保護。


- ▶ 如圖所示，利用環圈將工具繫繩吊環固定在本產品上。檢查其是否確實牢固。
- ▶ 將彈簧鈎扣固定在具支撐功能的結構上。檢查彈簧鈎扣是否確實牢固。


 請遵守Hilti工具繫繩吊環的操作說明書。

## 6 操作


請遵守本文件中與產品上的安全說明和警告。



### 6.1 正確使用旋轉雷射測量儀和電池

 Hilti Nuron鋰電池不具備防護等級。請勿讓電池暴露在雨中或潮濕的環境下。


1. 以水平模式 / 傾斜面模式工作。
2. 以垂直模式工作和以傾斜方式橫放或搬運。
  - ▶ 為了在垂直模式中工作，旋轉雷射測量儀的放置必須使On/off按鈕朝上。
  - ▶ 若要搬運或在不使用時，請確保旋轉雷射測量儀的電池匣和電池不可朝上，且不可讓濕氣入侵。


### 6.2 啟動 / 關閉旋轉雷射測量儀並在水平平面上作業


 使用旋轉雷射測量儀進行重要工作前請先確認其精確度，尤其是經過摔落或受過異常干擾或衝擊後，或甚至是經過長時間貯放後。

1. 將旋轉雷射測量儀放置在平坦、穩定、無震動和搖動的平面上，並將其組裝在適合的支架上。
  - ▶ 牆架或三腳架可作為固定裝置。所安裝的表面傾斜度不可超過 $\pm 5^\circ$ 。
2. 按下按鈕。
  - ▶ 旋轉雷射測量儀自動調平。操作狀態指示燈緩慢閃爍綠燈。
  - ▶ 一旦機具自動歸於水平，雷射光束便會射出並旋轉。操作狀態指示燈先快速閃爍綠燈5次，接著持續亮起綠燈。
3. 若要關閉旋轉雷射測量儀，請重新按下按鈕.

### 6.3 使用PRA 91三腳架進行自動水平校準

 先決條件：

- 旋轉雷射測量儀安裝在PRA 91自動三腳架上。
- PRA 91雷射接收器、旋轉雷射測量儀與PRA 400自動三腳架已配對完成。  883
- PRA 91雷射接收器與PRA 400自動三腳架的控制面板彼此相對且在彼此的視線內。

 對此活動，雷射接收器中為您提供一個QR碼，您可透過它來調出圖片說明與以下工作步驟。您也可透過此連結來打開圖片說明：

使用PRA 91三腳架進行自動高度校準



- 按下旋轉雷射水平儀上、雷射接收器上和自動三腳架上的**0**按鈕。
  - ▶ 成功連線至雷射或自動三腳架時，會顯示在雷射接收器的顯示器上。
  - ▶ 若無法建立連線，則會透過相關產品上的符號顯示無連線。
  - ▶ 旋轉雷射測量儀自動調平。一旦機具自動歸於水平，雷射光束便會射出並旋轉。
- 請將雷射接收器的標示刻痕維持在要設定的高度上。讓雷射接收器保持靜止或將其固定。
- 在雷射接收器上按兩下**Auto**按鈕以啟動自動校準。
  - ▶ 自動三腳架上下調動，直到雷射面與雷射接收器的標示刻痕達到一致的位置。在此過程中，雷射接收器會反覆發出訊號音。
  - ▶ 到達此位置時，旋轉雷射測量儀便會自動調平。成功完成時，會在雷射接收器上發出5秒的連續訊號音來表示。在顯示器上顯示符號。
  - ▶ 若無法成功進行自動校準，即會在雷射接收器上發出訊號音且短暫顯示符號。
- 在雷射接收器的顯示器上檢查高度設定。
- 若自動校準已完成，您可將雷射接收器從目標平面中移除，並在雷射面範圍內設立更多的標點。

#### 6.4 數位設定傾斜度



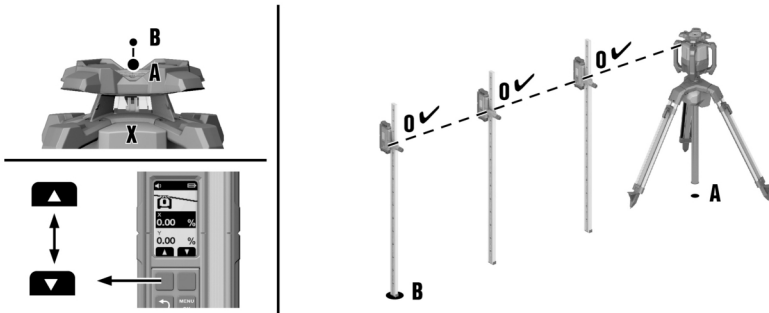
##### 先決條件：

- 依應用不同，請將旋轉雷射測量儀固定或放穩。
- PRA 400雷射接收器與旋轉雷射測量儀已配對完成。 883



對此活動，雷射接收器中為您提供一個QR碼，您可透過它來調出圖片說明與以下工作步驟。您也可透過此連結來打開圖片說明：

##### 數位設定傾斜度



- 將旋轉雷射測量儀放在傾斜面的上緣或下緣，點(A)。
- 將旋轉雷射測量儀往X軸方向透過目標符號（視覺瞄準輔助裝置）對準傾斜面另一邊緣上的(B)點。
- 在旋轉雷射水平儀和雷射接收器上按下**0**按鈕。
  - ▶ 機具自動調平後，雷射光束便會啟動並開始旋轉，且操作狀態指示燈會恆亮綠燈。
- 請在雷射接收器上的「傾斜面模式」功能表中選擇「設定傾斜度」功能。
- 按下**Auto**按鈕。
- 透過左右功能按鈕輸入傾斜角數值。
  - ▶ 若要設定負值，按下 / 或按住左功能按鈕，直到數值低於0。
  - ▶ 放開功能按鈕後，旋轉雷射測量儀即直接將雷射面的傾斜度調整至所設定的數值。達到設定的數值時，顯示器即顯示。
- 您現在可以例如將雷射接收器固定在測量桿上，並在(A)點將高度設定為0。接著您可測量整個傾斜面的其他點。



手動設定傾斜角度時，旋轉雷射測量儀會將雷射面調平一次後再進行修正一次。請注意，此旋轉雷射測量儀無法修正因環境條件變動和 / 或安裝移位所造成可能的傾斜雷射平面偏移。震動、溫度變化或其他因素可能會影響雷射平面的位置。



## 6.5 以高精準度進行數位傾斜度設定 (e-targeting)。

電子定向優化了旋轉雷射測量儀的手動定向。電子方式更為準確。

### 先決條件：

- 依應用不同，請將旋轉雷射測量儀固定或放穩。
- PRA 400雷射接收器與旋轉雷射測量儀已配對完成。 883
- 旋轉雷射測量儀和雷射接收器之間的最小距離為3 m (10 ft)。

對此活動，雷射接收器中為您提供一個QR碼，您可透過它來調出圖片說明與以下工作步驟。您也可透過此連結來打開圖片說明：  
以高精準度進行傾斜度設定。

1. 將旋轉雷射測量儀放在傾斜面的上緣或下緣，點(A)。
2. 將旋轉雷射測量儀往X軸方向透過目標符號（視覺瞄準輔助裝置）對準傾斜面另一邊緣上的(B)點。
3. 在旋轉雷射水平儀和雷射接收器上按下 按鈕。
  - ▶ 機具自動調平後，雷射光束便會啟動並開始旋轉，且操作狀態指示燈會恆亮綠燈。
4. 請在雷射接收器上的「傾斜度」功能表 中選擇「高精準度」功能 。
5. 精準和穩定地將(B)點上的雷射接收器維持在雷射面上。雷射光束必須觸及偵測窗。
  - ▶ 旋轉雷射測量儀將雷射面的X軸準確地定向至雷射接收器的位置。校準結束後，顯示器即顯示 。

電子定向的最大角度只可達 $\pm 5^\circ$ 。

6. 將雷射接收器從雷射面移除，並透過左右功能鍵輸入X軸的傾斜度數值。
  - ▶ 若要設定負值，按下 / 或按住左功能按鈕，直到數值低於0。
  - ▶ 放開功能按鈕後，旋轉雷射測量儀即直接將雷射面的傾斜度調整至所設定的數值。達到設定的數值時，顯示器即顯示 。
7. 您現在可以例如將雷射接收器固定在測量桿上，並在(A)點將高度設定為0。接著您可測量整個傾斜面的其他點。

手動設定傾斜角度時，旋轉雷射測量儀會將雷射面調平一次後再進行修正一次。請注意，此旋轉雷射測量儀無法修正因環境條件變動和 / 或安裝移位所造成可能的傾斜雷射平面偏移。震動、溫度變化或其他因素可能會影響雷射平面的位置。

## 6.6 使用PRA 79斜面轉接器設定傾斜度

依應用不同，可將PRA 79斜面轉接器安裝在三腳架或牆面托架上。

1. 將旋轉雷射測量儀安裝到斜面轉接器PRA 79上，使旋轉雷射測量儀在控制面板一側升起。請遵循斜面轉接器的說明。
2. 將旋轉雷射測量儀放在傾斜面的上緣或下緣。
3. 將斜面轉接器的角度設為 $0^\circ$ 。
4. 在旋轉雷射水平儀上按下 按鈕。
  - ▶ 旋轉雷射測量儀自動調平。一旦機具自動歸於水平，雷射光束便會射出並旋轉。
5. 在雷射接收器的功能表第二頁上選擇傾斜面模式功能 。
  - ▶ 自動自動調平被關閉。在雷射接收器的顯示器中出現 。
6. 在PRA 79斜面轉接器上設定所需的傾斜角度。

手動設定傾斜角度時，旋轉雷射測量儀會將雷射面調平一次後再進行修正一次。請注意，此旋轉雷射測量儀無法修正因環境條件變動和 / 或安裝移位所造成可能的傾斜雷射平面偏移。震動、溫度變化或其他因素可能會影響雷射平面的位置。



## 6.7 檢查現有的傾斜度 (自動設定傾斜度) 7



## 先決條件：

- 依應用不同，請將旋轉雷射測量儀固定或放穩。
- 雷射接收器PRA 400固定在一個測量桿 (或類似物品) 上。
- PRA 400雷射接收器與旋轉雷射測量儀已配對完成。 883



對此活動，雷射接收器中為您提供一個QR碼，您可透過它來調出圖片說明與以下工作步驟。您也可透過此連結來打開圖片說明：

## 檢查傾斜度

1. 將旋轉雷射測量儀放在傾斜面的上緣或下緣，點(A)。
2. 將旋轉雷射測量儀往X軸方向透過目標符號 (視覺瞄準輔助裝置) 對準傾斜面另一邊緣上的(B)點。
3. 在旋轉雷射水平儀和雷射接收器上按下 按鈕。
  - ▶ 機具自動調平後，雷射光束便會啟動並開始旋轉，且操作狀態指示燈會恆亮綠燈。
4. 在「傾斜度」功能表 中選擇「檢查傾斜度」功能 。
5. 將雷射接收器精準定位在(A)點，並設定其高度，直到在顯示器中顯示數值「0」。
6. 按下 按鈕。
7. 接著將雷射接收器精準定位在(B)點，而無需變更測量桿的高度。
8. 按下 按鈕。
  - ▶ 旋轉雷射測量儀會自動傾斜雷射面的X軸直到到達雷射接收器的標記為止。在此過程中，雷射接收器會反覆發出訊號音。
  - ▶ 到達位置後，旋轉雷射測量儀會沿Y軸自動調平。成功完成時以發出5秒的連續訊號音來表示。符號 會短暫顯示。
  - ▶ 接著會以所選單位顯示傾斜度的數值。
  - ▶ 若無法成功進行自動校準，即會發出訊號音且短暫顯示 符號。
9. 您可以視需要透過左右功能按鈕變更顯示的數值。若旋轉雷射測量儀已自動調平，您可將雷射接收器從目標平面中移除，並在雷射面範圍內設立更多的標點。

## 6.8 手動垂直校準 5



## 先決條件：

- 旋轉雷射測量儀放置或已固定於垂直位置 (三腳架、牆面安裝座、外觀或水平標樁轉接器，或靠在後握把上)。旋轉雷射測量儀的定位會將On/off按鈕 朝上。
- 在雷射頭下方標上一個參考點 (A) (例如水平標樁上的鋼釘或地板 / 地面上的一個油漆標記)。
- PRA 400雷射接收器與旋轉雷射測量儀已配對完成。 883

1. 在旋轉雷射水平儀和雷射接收器上按下 按鈕。
  - ▶ 旋轉雷射測量儀會自動調平接著發射出一道靜止朝下的雷射光束。
2. 請將旋轉雷射測量儀放在雷射光束可直接投射於參考點 (A) 的位置上。參考點並非鉛垂點！
3. 短按旋轉雷射測量儀上的按鈕 或短按雷射接收器上的兩個左右功能按鈕之一。
  - ▶ 旋轉雷射測量儀開始旋轉。
4. 若要將雷射面移向右方或左方，按下雷射接收器上的左或右功能按鈕。
  - ▶ 雷射面轉雷射測量儀將雷射面移動至所需的方向。



使用功能「利用監控功能自動進行垂直校準」 888，以達到垂直應用時的最高準確度。請注意，旋轉雷射測量儀只會無監控功能的情況下進行一次雷射面固定，且不會校準因環境條件變動 (震動、溫度變動等) 而產生的可能偏差。透過監控功能可補正對雷射面位置的影響。



## 6.9 自動垂直校準

### 先決條件：

- 旋轉雷射測量儀放置或已固定於垂直位置（三腳架、牆面安裝座、外觀或水平標樁轉接器，或靠在後握把上）。旋轉雷射測量儀的定位會將On/off按鈕朝上。
- 在雷射頭下方標上一個參考點（A）（例如水平標樁上的鋼釘或地板 / 地面上的一個油漆標記）。
- PRA 400雷射接收器與旋轉雷射測量儀已配對完成。 883

對此活動，雷射接收器中為您提供一個QR碼，您可透過它來調出圖片說明與以下工作步驟。您也可透過此連結來打開圖片說明：  
自動垂直校準

1. 在旋轉雷射水平儀和雷射接收器上按下按鈕。
  - ▶ 旋轉雷射測量儀會自動調平接著發射出一道靜止朝下的雷射光束。
2. 請將旋轉雷射測量儀放在雷射光束可直接投射於參考點(A)的位置上。參考點並非鉛垂點！
3. 將雷射接收器的標示刻痕維持在欲設定的目標平面(B)點上。須將雷射接收器保持穩定或固定。
4. 在雷射接收器上點兩下按鈕，以開始自動校準，或在「垂直模式」功能表中選擇「自動校準」功能。
  - ▶ 旋轉雷射測量儀的雷射面會向左和 / 或向右旋轉直到到達(B)點為止。在此過程中，雷射接收器會反覆發出訊號音。
  - ▶ 若已達到(B)點，則會短暫顯示符號。
  - ▶ 若無法成功進行自動校準，即會發出訊號音且短暫顯示符號。
5. 若旋轉雷射測量儀已到達該位置，您可将雷射接收器從目標平面中移除，並在雷射面範圍內設立更多的標點。

使用功能「利用監控功能自動進行垂直校準」 888，以達到垂直應用時的最高準確度。請注意，旋轉雷射測量儀只在無監控功能的情況下進行一次雷射面固定，且不會校準因環境條件變動（震動、溫度變動等）而產生的可能偏差。透過監控功能可補正對雷射面位置的影響。

## 6.10 利用監控功能自動進行垂直校準

### 先決條件：

- 旋轉雷射測量儀放置或已固定於垂直位置（三腳架、牆面安裝座、外觀或水平標樁轉接器，或靠在後握把上）。旋轉雷射測量儀的定位會將On/off按鈕朝上。
- 在雷射頭下方標上一個參考點（A）（例如水平標樁上的鋼釘或地板 / 地面上的一個油漆標記）。
- PRA 400雷射接收器與旋轉雷射測量儀已配對完成。 883

對此活動，雷射接收器中為您提供一個QR碼，您可透過它來調出圖片說明與以下工作步驟。您也可透過此連結來打開圖片說明：  
利用監控功能自動進行垂直校準

使用「利用監控功能自動進行垂直校準」，以達到垂直應用時的最高準確度。請注意，旋轉雷射測量儀只在無監控功能的情況下進行一次雷射面固定，且不會校準因環境條件變動（震動、溫度變動等）而產生的可能偏差。透過監控功能可補正對雷射面位置的影響。

1. 在旋轉雷射水平儀和雷射接收器上按下按鈕。
  - ▶ 旋轉雷射測量儀會自動調平接著發射出一道靜止朝下的雷射光束。
2. 請將旋轉雷射測量儀放在雷射光束可直接投射於參考點(A)的位置上。參考點並非鉛垂點！
3. 將雷射接收器的標示刻痕維持在欲設定的目標平面(B)點上。須將雷射接收器保持穩定或固定。
4. 在「垂直模式」功能表中選擇「利用監控功能自動進行垂直校準」功能。
  - ▶ 旋轉雷射測量儀的雷射面會向左和 / 或向右旋轉直到到達(B)點為止。在此過程中，雷射接收器會反覆發出訊號音。
  - ▶ 若已達到(B)點，則會短暫顯示符號。



- ▶ 旋轉雷射測量儀切換成監控功能。接著會自動補正因外部干擾所造成的小幅度偏移，且雷射光束會維持在雷射接收器之標示刻痕的高度上。
  - ▶ 若無法成功進行自動校準，即會發出訊號音且短暫顯示 符號。
5. 在監控模式啟動期間，切勿將雷射接收器從目標平面中移除。
  6. 現在您可手動或藉助第二部雷射接收器的方式，例如透過雷射面校準元件或在雷射面範圍內標記點。

### 6.11 手動掃描線功能

1. 在旋轉雷射水平儀和雷射接收器上按下 按鈕。
2. 將雷射面調整至希望的位置 / 高度。掃描線功能有水平、垂直與傾斜面等模式可使用。
3. 在雷射接收器上的設定功能表 中選擇掃描線功能表 。
- ▶ 您也可以在水準或垂直模式功能表中找到掃描線功能表項目。
4. 您可透過掃描線寬度功能表項目 啟動掃描線、設定掃描線寬度或返回完整旋轉（點式、狹窄、中度、寬式、旋轉）。



設定的掃描線越窄，其亮度也會越高。

5. 您可透過掃描線位置功能表項目 使用功能按鈕往右和往左移動掃描線。使用此功能時雷射接收器不需在雷射光束的路徑中。

### 6.12 自動掃描線功能

您可使用自動掃描線功能快速和簡單地將掃描線校準雷射接收器的位置。

1. 在旋轉雷射水平儀和雷射接收器上按下 按鈕。
2. 將雷射面調整至希望的位置 / 高度。掃描線功能有水平、垂直與傾斜面等模式可使用。
3. 在雷射接收器上按兩下按鈕以啟動自動校準。在雷射接收器上按兩下按鈕 以啟動自動掃描線功能。
4. 開始自動掃描線功能 。
5. 將雷射接收器移到希望的位置。旋轉雷射測量儀會自動將光束集中在雷射接收器區的縮短線上。
6. 若想變更掃描線的寬度和 / 或位置，請依照章節「手動掃描線功能」進行。 889

## 7 雷射接收器 PRA 400



關於雷射接收器 PRA 400 的詳細操作說明書，請參閱 [此處](#)。

### 7.1 雷射接收器操作

- ▶ 按下雷射接收器上的 按鈕。
  - ▶ 雷射接收器 PRA 400 的顯示器以淺灰色顯示旋轉式雷射測量儀和三腳架。一旦建立與旋轉式雷射測量儀和/或三腳架的連線，則會將以連線的產品以黑色顯示。
- ▶ 雷射接收器有兩個功能按鈕，可根據顯示內容進行各種操作（上/下、左/右、+/-）。目前可用的功能按鈕配置會顯示在顯示器的螢幕底部。
- ▶ 透過功能按鈕選擇雷射接收器顯示器中的一個符號，並按下按鈕 確認選擇。
  - ▶ 目前選擇的符號會以深色背景顯示。
- ▶ 按下按鈕 ，以返回先前的顯示內容。

### 7.2 使用雷射接收器接收雷射光束

1. 握住雷射接收器，並將接收視窗面向雷射光束的平面。
  - ▶ 接收到雷射光束時會以圖型及聲音訊號顯示。
  - ▶ 雷射接收器顯示雷射水平面至標示刻痕的距離。
  - ▶ 根據應用情況，將雷射接收器或旋轉式雷射測量儀上下移動，直到旋轉面與標示刻痕一致。雷射接收器顯示的數值為「0」。
2. 在校準期間，讓雷射接收器保持靜止或將其固定。請注意雷射接收器旋轉式雷射測量儀之間的視野無阻。

### 7.3 功能表選項

若要調出主選單，請按下按鈕 。



**i** 選單中的符號顯示目前在您產品上所設定的數值，並可能與此操作說明書內的圖示有所差異。  
 在雷射接收器顯示的選單項目取決於與本雷射接收器配對的旋轉式雷射測量儀。並非所有選單項目皆會顯示在所有旋轉式雷射測量儀上。

### 主功能表

	水平模式
	傾斜面模式
	垂直模式
	一般設定
	啟動休眠模式 / 關閉休眠模式
	設定雷射接收器音量 (關閉, 音量1/2/3)

### 水平模式選單

	自動掃描線功能
	啟用/停用掃描線和設定掃描線寬度 (點、3種寬度設定、旋轉)
	移動掃描線 (左/右透過功能按鈕)
	QR碼 → 使用三腳架自動調整高度 PRA 91.

### 傾斜面模式選單

	設定傾斜度
	檢查傾斜度
	調出或變更傾斜角度設定 (我的最愛)
	以高精準度進行傾斜度設定。
	QR碼 → 所有傾斜功能總覽連結

### 垂直模式選單

	自動垂直校準
	利用監控功能自動進行垂直校準
	自動掃描線功能
	啟用/停用掃描線和設定掃描線寬度 (點、3種寬度設定、旋轉)
	移動掃描線 (左/右透過功能按鈕)
	QR碼 → 所有垂直模式功能總覽連結





## 設定選單

	精確度 (5級) 根據您的需求或旋轉式雷射測量儀和雷射接收器之間的距離來選擇級別。
1000 RPM	旋轉速度 (3級)
	啟用/停用「防護光源干擾」模式
	震動警告 (關閉, 1/2/3級)  891
	維修指示燈
	其他設定  891

## 震動警告子功能表

根據旋轉式雷射測量儀設立位置的可能振動選擇級別。

	1級, 對振動/震動高度敏感
	2級, 對振動/震動中度敏感
	3級, 對振動/震動輕度敏感
	停用震動警告

## 其他設定選單

	停用自動調平 (適用於手動傾斜度調整)
	變更聲音訊好順序
	旋轉式雷射測量儀/雷射接收器韌體版本
	啟用/停用QR碼
	掃描線功能
$\leftrightarrow$ mm $\angle$ %	選擇雷射水平面至中心點記號的距離單位和傾斜度單位。 <ul style="list-style-type: none"> <li>公釐   度、百分比或千分比</li> <li>英吋   度、百分比或千分比 (非適用所有市場)</li> <li>英呎   度、百分比或千分比 (非適用所有市場)</li> </ul>

## 8 維護及保養

### 警告

電池裝入時有受傷的危險！

- ▶ 進行維護及保養前，請務必卸下電池！

### 產品保養

- 小心地清除頑強的髒污。
- 僅可使用微濕的軟布清潔機殼。請勿使用含矽膠的清潔或亮光劑，因為可能會造成塑膠零件損壞。
- 請使用乾淨的乾布清潔產品的接點。

### 清潔雷射出口窗

- ▶ 吹掉雷射出口窗的所有灰塵。



- ▶ 請勿以手指接觸雷射出口窗。



粗糙的乾淨材料會刮傷玻璃、影響裝置的精確度。

## 鋰電池的保養

- 通風口堵塞時請勿使用電池。請使用乾燥的軟刷子小心地清潔通風口。
- 請避免電池暴露在粉塵或髒污的環境之中。請勿讓電池接觸過高的濕氣（例如：浸入水中或淋雨）。電池若濕透，請將該電池視為已受損。請將電池隔絕在不可燃的容器內，並洽詢Hilti維修中心。
- 避免電池沾上油脂。避免讓電池上積聚粉塵或髒污。請使用乾燥的軟刷或乾淨的乾布清潔電池。請勿使用含矽膠的清潔或亮光劑，因為可能會造成塑膠零件損壞。  
請勿觸摸電池的觸點或從觸點上去除廠塗敷的油脂
- 僅可使用微濕的軟布清潔機殼。請勿使用含矽膠的清潔或亮光劑，因為可能會造成塑膠零件損壞。

## 維護



### 警告

**電擊的風險！** 損壞的電子零件會造成嚴重的人員傷害及灼傷。

- ▶ 機具或設備電力部分的維修僅可交由訓練過的電力專員處理。

- 定期檢查外部零件和控制元件有無損壞跡象，並確認它們運作正常。
- 如果有損壞跡象或任何零件功能故障，請不要操作本產品。請立即將產品交付Hilti維修中心進行維修。
- 清潔及保養後，裝上所有防護套或保護裝置並檢查功能是否正常。



為確保運作的安全及可靠性，請務必使用原廠Hilti備件、耗材與配件。您可以在Hilti Store或在以下網站選購Hilti認可的備用零件、耗材和配件：[www.hilti.group](http://www.hilti.group)

## 8.1 準確度的檢查

為確保機具符合技術規格，應定期進行檢查（至少於每一次重要 / 相關測量作業開始前）。

若從一定高度落下，機具應進行檢查以確保運作正常且準確。在下列狀況下可假設工具可以正常運作：

- 掉落高度未超過技術資料的設定。
- 機具在受到衝擊前的運作良好。
- 機具未因衝擊出現明顯的機構損壞（例如稜鏡斷裂）。
- 機具在運作時射出旋轉雷射光束。


## 8.2 檢查主要及橫向水平軸

1. 將三腳架放置在離牆約20 m (66 ft) 的位置，並使用氣泡水平儀對準三腳架頭。
2. 將旋轉雷射測量儀裝在三腳架上，並使用目標刻痕將旋轉雷射測量儀對準牆壁。
3. 圖a：使用雷射接收器捕捉一個點(1)並在牆上標記該點。
4. 將旋轉雷射測量儀以中軸為中心順時針旋轉90°。此時請確保旋轉雷射測量儀的高度不變。
5. 圖b：使用雷射接收器捕捉第二個(2)並在牆上標記該點。
6. 圖c與d：請再重複兩次上述的兩個步驟。使用雷射接收器捕捉一個點(3)和(4)並在牆上標記這些點。



謹慎執行這個程序之後，已標示的(1)點和(3)點（主軸）與(2)點和(4)點（橫向軸）之間的垂直距離應該<2 mm（位於20 m處）（位於66 ft處為0.08"）。若差異超過此範圍，請將旋轉雷射測量儀送回Hilti維修中心進行校準。

## 8.3 檢查垂直軸

1. 盡可能將旋轉雷射測量儀垂直放置在平坦的地面上，距離牆面大約1到10 m處。
2. 將握把與牆壁平行對齊。
3. 啟動旋轉雷射測量儀並標記地面上的參考點(R)。
4. 使用雷射接收器標記牆壁底部的(A)點。
5. 使用雷射接收器在大約10 m (33 ft) 高的位置標示一個點(B)。
6. 旋轉旋轉雷射測量儀180°並將其對準地面上的參考點(R)和牆壁上的底部標記點(A)。此動作也可利用自動校準功能完成。  888
7. 使用雷射接收器在大約10 m (33 ft) 高的位置標示一個點(C)。
  - ▶ 小心進行本程序時，兩個標點(B)與(C)之間的水平距離應小於2 mm（於10 m處）（於33 ft處為小於0.08 inch）。若差異超過此範圍，請將旋轉雷射測量儀送回Hilti維修中心進行校準。



## 8.4 Hilti量測系統服務

Hilti量測系統服務會檢查掃描機具，若發現從特定精確度偏移，將會重新校準機具，並再次檢查以確保符合規格。在測試時，維修認證會提供符合規格的書面確認。下列是建議的程序：

- 根據裝置的使用狀況選擇對應的測試 / 檢查間隔時間。
- 在非常重度或在異常環境或壓力下使用後且需要進行重要工作前，應由Hilti量測系統服務檢查，或是每年至少檢查一次。

即使將產品交由Hilti量測系統服務中心測試與檢查，使用者仍有義務在使用前和使用期間檢查掃描機具。

## 9 搬運和貯放

### 充電式工具和充電電池的運輸



**注意**

搬運時意外啟動！

- ▶ 搬運產品時務必卸下電池！

- ▶ 取出電池。
- ▶ 切勿散裝運輸電池。運送過程中，應保護電池避免衝擊與震動並與導電物質或其他電池隔離，以免因與電池端子接觸而造成短路。請遵守您所在地當地的電池運輸規範。
- ▶ 請勿以郵寄方式遞送電池。若要運送未損壞之電池，請洽詢運送服務商。
- ▶ 每次使用前以及長途運輸前後請檢查本產品和電池是否受損。

### 充電式工具和充電電池的貯放



**警告**

瑕疵或漏液的電池所造成的意外損害！

- ▶ 存放產品時，一律不可插入電池！

- ▶ 請將本產品和電池存放在陰涼及乾燥處。請遵守技術資料 882中所規定的溫度極限值。
- ▶ 請勿將電池貯放在充電器中。完成充電程序後，請將電池從充電器取出。
- ▶ 請勿將電池存放在有日光直射處、熱源上或玻璃後方。
- ▶ 請將本產品和電池存放在兒童或未授權人員無法觸及的地點。
- ▶ 每次使用前以及長時間存放前後請檢查本產品和電池是否受損。

## 10 故障排除

若出現任何故障，請注意充電電池的狀態指示器。請參閱**鋰電池指示器** 881章節。















若您遇到未列出的問題或是無法自行排除的問題，請聯絡Hilti維修中心。

故障	可能原因	解決方法
電池的LED未亮起	電池故障。	▶ 聯絡Hilti維修中心。
電池咬合時不會發出喀啦聲。	電池上的卡榫太髒。	▶ 清潔卡榫並重新安裝電池。
本產品或電池變得很燙。	電力故障。	▶ 請立即關閉產品，取出電池並聯繫Hilti維修中心。
  雷射接收器中電池電力不足	雷射接收器的電池已耗盡。	▶ 請更換雷射接收器中的電池。
  雷射接收器中電池耗盡	雷射接收器的電池已耗盡。	▶ 請更換雷射接收器中的電池。



故障	可能原因	解決方法
  <p>旋轉式雷射測量儀中電池電量不足</p>	旋轉式雷射測量儀中電池電量不足。	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ 裝入電池。</li> </ul>
  <p>旋轉式雷射測量儀中電池已完全沒電</p>	旋轉式雷射測量儀中的電池已完全沒電。	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ 裝入電池。</li> </ul>
  <p>三腳架中電池電量不足</p>	三腳架中電池電量不足。	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ 裝入電池。</li> </ul>
  <p>三腳架中電池已完全沒電</p>	三腳架中的電池已完全沒電。	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ 裝入電池。</li> </ul>
  <p>無法識別雷射光束</p>	雷射光束處於偵測區外。	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ 將雷射接收器移至雷射水平面的高度。偵測區必須朝向旋轉式雷射測量儀。</li> </ul>
  <p>雷射接收器處於可能的雷射水平面之外</p>	雷射接收器距離雷射平面可能的的位置太遠，無法執行觸發的功能。	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ 請檢查您的組裝。注意旋轉式雷射測量儀的最大傾斜度或自動三腳架的最大高度補償，並重新啟動該功能。</li> </ul>
  <p>監控模式警告。</p>	監控功能無法使用或已中斷。	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ 如有需要，請檢查旋轉雷射測量儀與雷射接收器的位置並重新定位。</li> <li>▶ 將雷射光束路徑（雷射面）上的障礙物移開。</li> <li>▶ 接著重新啟動監控功能。</li> </ul>



故障	可能原因	解決方法
  無法傾斜 / 調平	雷射接收器位於可能的自動傾斜範圍。	▶ 請遵循旋轉式雷射測量儀的最大自動傾斜範圍。
	雷射傾斜度過大，無法調平。	▶ 儘量將旋轉式雷射測量儀調至直立位置。 ▶ 關閉旋轉雷射測量儀然後再啟動。
  已觸發震動警告	旋轉式雷射測量儀的震動過強。	▶ 請將旋轉式雷射測量儀置於一個低震動的地點。
  休眠模式啟動	休眠模式啟動。	▶ 關閉休眠模式，以繼續操作旋轉式雷射測量儀。
  無法與旋轉式雷射測量儀連線	無法與旋轉式雷射測量儀連線：	▶ 將兩個產品靠近，關閉並再次啟動這兩個產品。
		▶ 若仍然無法建立連線，請重新配對這兩個產品。
  無法與自動三腳架連線	無法與自動三腳架連線。	▶ 將兩個產品靠近，關閉並再次啟動這兩個產品。
		▶ 若仍然無法建立連線，請重新配對這兩個產品。
  與旋轉式雷射測量儀配對失敗	與旋轉式雷射測量儀配對失敗。	▶ 請重新配對這兩個產品。
  與自動三腳架配對失敗	與三腳架配對失敗。	▶ 請重新配對這兩個產品。




故障	可能原因	解決方法
 須重新啟動	旋轉式雷射測量儀必須重新啟動。	▶ 關閉旋轉雷射測量儀然後再啟動。
 溫度	旋轉雷射測量儀發生錯誤。	▶ 檢查旋轉雷射測量儀的放置（例如無振動、平坦的面積等）
 旋轉雷射測量儀故障	旋轉雷射測量儀故障。	▶ 聯絡Hilti維修中心。
 雷射接收器中硬體錯誤	雷射接收器發生硬體錯誤。	▶ 聯絡Hilti維修中心。

## 11 廢棄設備處置

### 警告

不當的廢棄物處理可能導致人員受傷！洩漏出來的氣體或液體有害健康。

- ▶ 請勿以郵寄方式寄送電池。
- ▶ 將電池端子蓋上不導電物質（例如絕緣膠帶）以避免短路。
- ▶ 請將電池棄置於兒童無法觸及的地方。
- ▶ 請將該電池送交Hilti Store處理或洽詢權責的廢棄處理公司。

 Hilti產品所採用的材料大部分均可回收再利用。材料在回收前必須正確地分類。Hilti在許多國家都有提供老舊機具回收服務。請洽詢Hilti客服中心或您在地的經銷商。



- ▶ 不可將電動工具、電動裝置和電池當成一般垃圾丟棄！

## 12 製造商保固

- ▶ 如果您對於保固條件有任何問題，請聯絡當地Hilti代理商。

Hilti Taiwan Co., Ltd.

24F., No. 16, Xinzhan Rd., Banqiao Dist., New Taipei City 220, Taiwan (R.O.C.)

Tel. 0800-221-036



### 13 FCC說明 (美國適用) /IC說明 (加年大適用)



本設備已經過測試，並已評定為符合FCC法第15條A級數位裝置限制。這些限制的旨在於合理防止住宅區因安裝而發生嚴重干擾狀況。此裝置會產生、使用及散發無線電頻電量，因此若未依照使用說明安裝及使用，可能會對無線電通訊造成干擾。因此若未依照說明進行安裝及操作，即可能造成無線接收功能故障。

不過，我們無法保證所有安裝方式都不會發生干擾。假使這項設備的確造成對無線電或電視訊號有害的干擾（這可由關上或打開設備來判斷），使用者可以採取以下的措施來改善干擾：

- 變更接收天線方向或位置。
- 增加設備和接收器之間間隔。
- 將該設備接上不同於接收器所連接的電源插座。
- 諮詢零售商或經驗豐富的電視機 / 收音機技術人員，以取得協助。

此裝置符合RSS法規的的第15部分及FCC法規的ISED-210。

進行操作應遵守以下兩個條件：

- 本設備並不會造成有害的干擾。
- 本裝置必須接受任何接收的干擾，包括那些會造成操作結果未符預期的干擾。



進行未經Hilti許可之變更或改裝會限制使用者操作該設備的授權。

### 14 其他資訊

配件、系統產品和其他有關產品的資訊，請參閱 [此處](#)。



根据 SJ/T 11364-2014 的有害物质材料披露  
 Hazardous substances material disclosure according to SJ/T 11364-2014

Product type: Line Laser  
 Products: PR 4-22 01; PR 40-22 01; PR 40G-22 01; PR 400-22 01;

零件名称 Part name	有害物质 Hazardous substances					
	铅 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	镉 Cadmium (Cd)	六价铬 Hexavalent Chromium (Cr(VI))	多溴联苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated biphenylethers (PBDE)
手柄 PR 4XX-22 件 Grip PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
识别牌 PR 40-22 印刷的 Identification plate PR 40-22 printed	o	o	o	o	o	o
铭牌 PR 40-22 Nameplate PR 40-22	o	o	o	o	o	o
塑料架 PR 4XX-22 件 Holder PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
螺钉 Screws	o	o	o	o	o	o
外壳 PR 4XX-22 件 Housing PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
外壳 PR 40X-22 件 Housing PR 40X-22 assy	o	o	o	o	o	o
橡皮塞 PR 3-HVSG Blanking plug PR 3-HVSG	o	o	o	o	o	o
电缆扎带 100x2.5 Cable tie 100x2.5	o	o	o	o	o	o
以下表格均依据 SJ/T 11364 通则制定。 O: 表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 标准规定的限量要求以下。 X: 表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572 标准规定的限量要求。 (企业可基于其实际情况在包装箱内提供 “X” 标识的详细技术说明。)  The following tables are prepared in accordance with the provision of SJ/T 11364. O: Indicates that said hazardous substances contained in all of the homogeneous materials for this part is below the limit requirement of GB/T 26572 X: Indicates that said hazardous substances contained in at least one of the homogeneous materials used for this part is above the limit requirement of GB/T 26572. (Enterprises may further provide in this box technical explanation for marking "X" based on their actual circumstances.)						

此表適用於中國市場。





## Declaration of the Presence Condition of the Restricted Substances Marking

設備名稱： Equipment name:	Line laser		型號（型式）： Type designation:	PR 4-22 01 PR 40-22 01 PR 40G-22 01 PR 400-22 01		
單元 Unit	限用物質及其化學符號 Restricted substances and its chemical symbols					
	鉛 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	鎘 Cadmium (Cd)	六價鉻 Hexavalent Chromium (Cr (VI))	多溴聯苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated biphenylethers (PBDE)
握把 PR 4XX-22 組裝 Grip PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
印刷識別牌 PR 40-22 Identification plate PR 40-22 printed	o	o	o	o	o	o
銘牌 PR 40-22 Nameplate PR 40-22	o	o	o	o	o	o
支架 PR 4XX-22 組裝 Holder PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
螺釘 Screws	o	o	o	o	o	o
外殼 PR 4XX-22 組裝 Housing PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
外殼 PR 40X-22 組裝 Housing PR 40X-22 assy	o	o	o	o	o	o
橡皮塞 PR 3-HVSG Blanking plug PR 3-HVSG	o	o	o	o	o	o
電纜紮帶 100x2, 5 Cable tie 100x2,5	o	o	o	o	o	o
備考 1. “超出 0.1 wt %” 及 “超出 0.01 wt %” 係指限用物質之百分比含量超出百分比含量基準值。 Note 1: “Exceeding 0.1wt.% and exceeding 0.01wt %” indicate that the percentage contain of the restricted substance exceeds the reference percentage value of presence condition. 備考 2. “o” 係指該項限用物質之百分比含量未超出百分比含量基準值。 Note 2: “o” – indicates that the percentage contain of the restricted substance does not exceeds the percentage of reference value of presence. 備考 3. “-” 係指該項限用物質為排除項目。 Note 3: The “-” indicates that the restricted substance corresponds to the exemption.						

此表適用於臺灣市場。

## 15 Hilti 鋰電池

### 使用與操作說明

本文件中的「電池」係指含有由數個鋰電池單元所組成之充電式 Hilti 鋰電池組。這些電池為 Hilti 機具專用。僅可使用 Hilti 原廠電池！

### 說明

Hilti 電池配備電池管理系統和電池保護系統。

本電池的電池單元是以高密度之鋰離子儲電材料所製成。鋰電池的記憶效應極低，但可承受外力衝擊、過度放電及高溫。

請前往 Hilti Store 或：[www.hilti.group](http://www.hilti.group) 參考我們的 Hilti 電池供電產品

### 安全性

- ▶ 請遵守下列安全操作和使用鋰電池的安全注意事項。若未遵守，可能造成皮膚不適、嚴重腐蝕、化學燙傷、起火和/或爆炸。
- ▶ 請小心處理電池，以避免其受損以及防止會嚴重危及健康的液體流出！
- ▶ 電池嚴禁修改或改裝！
- ▶ 請勿拆解、擠壓或焚燒電池，且不可將電池置放在溫度超過 80°C 的環境中。
- ▶ 電池受過衝擊或其他損壞後，請勿使用或充電。請定期檢查電池是否有損壞的跡象。
- ▶ 請勿使用回收或維修過的電池。



- ▶ 請勿將電池或電池供電之機具作為鎚子使用。
- ▶ 請勿讓電池暴露於直接日曬、溫度過高、有火花或明火的環境中，否則可能導致爆炸。
- ▶ 請勿用手指、工具、珠寶或其他會導電的物品觸摸電池極柱，否則可能導致電池損壞、財物損失和人員受傷。
- ▶ 電池應避免淋雨、潮濕和水氣。水氣滲入會造成短路、觸電、燙傷、起火和爆炸。
- ▶ 請使用適用於該電池型號的充電器與電動工具。請詳閱並遵守相關操作說明書中的說明。
- ▶ 請勿在易爆炸環境中使用或存放電池。
- ▶ 若電池溫度過高無法觸摸，表示電池可能已經毀損。將電池放在清楚可見且沒有火災危險、遠離易燃材料的位置。讓電池冷卻。若一小時後電池溫度仍然過高無法觸摸，表示電池可能已經毀損。請遵照電池起火時的處理方式章節的指示說明。

#### 電池損壞的處理方式

- ▶ 若發現電池損壞，請與Hilti授權服務中心聯繫。
- ▶ 請勿使用漏液的電池。
- ▶ 若電池漏液，請避免眼睛或皮膚與其直接接觸。處理電池液時，請全程配戴防護手套和護目鏡。
- ▶ 請用化學溢出物清潔組清理漏出的電池液。請遵守您所在地當地的電池液清潔規定。
- ▶ 收納損壞的電池時，請將電池放在不易燃之容器中並將電池覆上乾沙、滑石粉（碳酸鈣）或矽酸鹽（蛭石）。接著，將蓋子密封並將容器收納於遠離易燃油脂、液體或物體的地方。
- ▶ 請將該容器送交Hilti Store處理或洽詢權責的廢棄處理公司。請遵守您所在地當地受損電池的運輸規範！

#### 功能異常之電池的處理方式

- ▶ 請注意異常的電池行為，例如無法充電、充電時間過長、明顯電力消耗、異常充電器LED活動或漏液等。這些均為內部異常之徵兆。
- ▶ 若您認為電池內部異常，請立即與Hilti維修中心聯繫。
- ▶ 當電池無法使用或無法充電或漏液時，請依棄置方式處理。請參閱維修與處置章節。

#### 電池起火時的處理方式



#### 警告

電池火災危險！ 燃燒的電池會釋出危險以及有爆炸風險的液體與氣體，可能會造成腐蝕性傷害、燙傷或爆炸。

- ▶ 處理電池起火時，請配戴防護配備。
- ▶ 保持通風順暢讓有害及具爆炸性之氣體散出。
- ▶ 當有濃煙冒出時請立即離開室內。
- ▶ 當皮膚或呼吸器官感到不適時請立即就醫。
- ▶ 在嘗試撲滅火勢之前，請致電消防隊。
- ▶ 電池起火請從相隔最遠處用水撲滅。粉狀滅火器及防火毯遇鋰電池引起之火勢時滅火效果並不理想。鋰電池所引燃之其他物質則可以適用之滅火裝置撲滅。
- ▶ 請勿試圖移動大量燃燒的電池。反之，應將周圍的東西移開將電池隔離起來。

#### 若沒有冷卻，而冒煙或燃燒的電池：

- ▶ 用鏟子將電池鏟起並丟到水盆中，如此可降低引燃相鄰其他未達燃點之電池單元的風險。對於尚未達到點火臨界溫度的電池，冷卻效果可以有有效的控制火勢。
- ▶ 將電池放在桶中至少24小時，直到電池完全冷卻為止。
- ▶ 請參閱電池損壞的處理方式章節。

#### 運送與收納

- ▶ 環境溫度請保持在-17°C到+60°C / 1°F到140°F之間。
- ▶ 貯放溫度請保持在-20°C到+40°C / -4°F到104°F之間。
- ▶ 請勿將電池貯放在充電器中。完成充電程序後，請將電池從充電器取出。
- ▶ 請將電池貯放於陰涼乾燥處。貯放於陰涼處可延長電池壽命。請勿將電池貯放於日光直射處、加熱裝置旁或窗台上。
- ▶ 請勿以郵寄方式遞送電池。若要運送未損壞之電池，請洽詢運送服務商。
- ▶ 切勿以堆疊（分散，未受到保護）的方式運送電池。運送過程中，應保護電池避免衝擊與震動並與導電物質或其他電池隔離，以免因與電池端子接觸而造成短路。請遵守您所在地當地的電池運輸規範。

#### 維修與處置

- ▶ 避免電池沾上油脂。若電池髒污，請用軟刷或乾淨的乾抹布加以清潔。請使用乾燥的刷子或乾淨的乾布清潔電池。
- ▶ 請勿在通風不良的位置使用電池。請使用乾燥的軟刷子小心地清潔通風口。
- ▶ 避免電池曝露於有灰塵或碎屑之環境下，且切勿讓電池進水（例如泡在水中或任其淋雨）。



- ▶ 若電池進水，請視為損壞電池處理並使用非易燃之容器加以隔離。若電池遭濕氣滲透，請將該電池視為已受損並隔絕在不可燃的容器內。
  - ▶ 請參閱電池損壞的處理方式章節。
- ▶ 不當處理電池會產生有害健康之氣體或液體。請將該電池送交Hilti Store處理或洽詢權責的廢棄處理公司。請遵守您所在地當地受損電池的運輸規範！
- ▶ 請勿將電池與一般家用廢棄物一同回收！
- ▶ 請將電池棄置於兒童無法觸及的地方。將電池端子蓋上不導電物質（例如絕緣膠帶）以避免短路。

## 原版操作说明

### 1 关于本操作说明的信息

#### 1.1 关于本操作说明

- **警告！**在使用本产品之前，请确保您已阅读并理解产品随附的操作说明，包括说明、安全和警告通知、插图和规格。尤其要熟悉所有说明、安全和警告通知、插图、规格、组件和功能。否则可能会导致触电、火灾和/或严重伤害的风险。保存操作说明，包括所有说明、安全和警告通知，以供以后使用。
- 产品经设计适用于专业用户，只有经过专门训练的授权人员才允许操作、维修和维护本产品。必须将任何可能的危险专门告知该人员。不按照说明使用或由未经培训的人员不正确地使用本产品及其辅助设备可能会带来危险。
- 随附的操作说明符合印刷时的最新技术水平。始终在 Hilti 产品页面上在线查找最新版本。为此，请点击这些操作说明中标有 符号的链接或二维码。
- 仅将产品连同本操作说明一起交给他人。

#### 1.2 所用标志的说明

##### 1.2.1 警告

警告是为了提醒您在处理或使用此产品时会发生的危险。使用以下信号词：



危险！

- ▶ 用于让人们能够注意到会导致严重身体伤害或致命的迫近危险。



警告！

- ▶ 用于提醒人们注意可能导致严重或致命伤害的潜在危险。



小心！

- ▶ 用于提醒人们注意可能造成人身伤害、设备损坏或其他财产损失的潜在危险情况。

##### 1.2.2 操作说明中的符号

本操作说明中使用下列符号：

	遵守操作说明
	使用说明和其他有用信息
	处理可回收材料
	不得将电气设备和电池作为生活垃圾处置
	Hilti 锂离子电池
	Hilti 充电器



### 1.2.3 图示中的符号

图示中使用了下列符号：

	这些编号指本操作说明开始处的相应图示。
	图示中的编号表示重要的操作步骤或对操作步骤重要的部件。这些操作步骤或部件在文本中使用相应的编号突出显示，例如 (3)。
	位置编号被用于概览图中并表示产品概览段落中的图例编号。
	这些符号旨在提醒您在操作本产品时要特别注意的某些要点。

## 1.3 与产品相关的符号

### 1.3.1 一般符号

与产品搭配使用的符号。

	本产品支持近场通信 (NFC) 技术，兼容 iOS 和安卓平台。
	锂离子电池
	切勿将电池用作敲击工具。
	请勿让电池掉落。切勿使用受到撞击或有任何损坏的电池。
	使用 Hilti 锂离子电池类型系列。请遵守“合规使用”一章中所述信息。
	如果产品上有，则表示该产品已经通过该认证机构根据适用标准获得了美国和加拿大市场的认证。

## 1.4 在产品上

### 激光信息

	<p>激光辐射！请勿直视激光束！</p> <p>根据标准 IEC60825-1/EN60825-1:2014，本产品符合激光等级 2 的要求，也符合 CFR 21 § 1040 (Laser Notice 56)。</p> <p>本产品是消费类激光产品，满足 EN 50689:2021 的规定。</p>
--	--

## 2 安全

### 2.1 测量工具一般安全说明

**警告！** 请阅读所有安全注意事项和其他说明。如果未按规定操作，测量工具可能会导致危险。不遵守安全提示和说明会导致测量工具损坏和/或造成严重伤害。

妥善保留所有安全预防措施和说明，以供将来参考。

#### 工作区域安全

- ▶ 保持工作区域清洁并具有良好的照明。混乱和黑暗的工作区域会引发事故。
- ▶ 不得在存在可燃液体、气体和粉尘等物质的爆炸性环境下操作本产品。
- ▶ 当使用本产品时，使儿童和其他人员远离。
- ▶ 使用产品时不要超过其规定的限值。
- ▶ 遵守您所在国家的事故预防法规。

#### 电气安全

- ▶ 不要让产品暴露在雨水或潮湿环境中。潮气侵入会导致短路、电击、烫伤或爆炸。
- ▶ 尽管本产品已采取防潮保护措施，但在将其放入运输箱中之前，还是应先将其擦干。

#### 人身安全

- ▶ 保持警觉，注意您正在执行的作业，并且在操作测量工具的过程中利用自己的常识判断。如果感到疲劳或受毒品、酒精或药物的影响，请勿使用测量工具。使用测量工具时，粗心大意可能会导致严重的人身伤害。
- ▶ 避免不规范的工作姿势。始终站稳并保持平衡。



- ▶ 穿戴个人防护装备。穿戴个人防护装备可减少人身伤害风险。
- ▶ 不要让安全装置失效，不要去除提示和警告标牌。
- ▶ 避免意外启动工具。在将测量工具连接到电池、拿起或携带前，请确保其已关闭。
- ▶ 按照本操作说明和特定设备类型专用的方式使用本产品和附件。同时要考虑工作环境和将要执行的工作。将产品用于指定用途以外的场合可能会导致危险情形。
- ▶ 不要令自己产生虚假的安全感，不要轻视测量工具的安全规则，即使在多次使用后已经熟悉测量工具时也不例外。操作时粗心大意可能在瞬间造成严重伤害。
- ▶ 严禁在医疗设备附近使用该测量工具。

#### 使用和操作测量工具

- ▶ 只有产品和附件处于良好的技术状态时才能使用。
- ▶ 不使用时，应将测量工具放在儿童接触不到的地方。不要使不熟悉本产品或本说明的人员操作本产品。让没有经验的用户使用测量工具非常危险。
- ▶ 需要小心谨慎地使用测量工具。检查并确认运动部件运转良好且未卡住，并确保相关部件不存在可能导致本测量工具无法正常工作的断裂或损坏。使用测量工具之前，修理受损的部件。许多事故都是由于测量工具维护不良造成的。
- ▶ 在任何情况下都不得改装或操作该产品。未经 Hilti 明确批准的变更或改装会限制用户操作本产品的权利。
- ▶ 在进行重要的测量前以及在测量工具掉落或受到其他机械应力后，必须检查其精度。
- ▶ 由于所用的测量原理，某些环境因素可能会对测量结果产生负面影响。这些因素包括例如在可以产生强磁场或者电磁场的设备附近、振动和温度变化。
- ▶ 快速改变测量条件可能会导致测量结果不准确。
- ▶ 当将产品从低温环境带入高温环境时应当在使用前先让设备适应新环境，反之亦然。温差过大会造成作业不正常并导致错误的测量结果。
- ▶ 当使用适配器或配件时，请确保配件牢固安装。
- ▶ 尽管测量工具的设计充分考虑了现场使用的苛刻条件，但是我们也必须爱护其它光学和电子产品 (例如双筒望远镜、眼镜、照相机) 一样精心地爱护它。
- ▶ 必须遵守指定的操作和存放温度规定。

### 2.2 激光测量工具的附加安全说明

- ▶ 若以不当方式打开该产品，其可能发出 2 级以上的激光辐射。仅限将本产品交由 Hilti 维修中心修复。
- ▶ 保证即将执行测量的区域的安全。安装产品时，确保激光束没有直接对准其他人员或自己。在远高于或远低于眼睛高度的位置投射激光束。
- ▶ 保持激光出口孔清洁，以避免测量误差。
- ▶ 在使用前和使用期间多次检查产品的精度。
- ▶ 在反光目标物或反光表面附近以及透过玻璃板或类似材料测量，可能会导致测量结果失真。
- ▶ 将产品安装在合适的支架上、三脚架上或放在平坦的表面上。
- ▶ 不允许在高压线附近使用量尺工作。
- ▶ 确保周围环境中没有使用可能影响测量的其他激光测量工具。
- ▶ 请勿让激光束超出无人看管的区域。

### 2.3 附加安全说明

- ▶ 只有产品和附件处于良好的技术状态时才能使用。
- ▶ 切勿以任何方式擅自改动或改装本产品或附件。
- ▶ 工具和/或附件掉落会带来人身伤害的危险。开始工作前请检查电池和安装的附件是否已牢牢固定。

### 2.4 电磁兼容性

虽然工具符合适用指令的严格要求，但是 Hilti 不排除下列可能性：

- 本工具可能干扰其他设备 (比如飞机导航设备)。
- 工具可能受到强电磁辐射的影响，进而导致不当操作。

在这些情况下，或如果您不确定，应当通过其他方式执行验证性测量。

### 2.5 小心处理和使用电池

- ▶ 请遵守以下关于安全操作和使用锂离子电动工具电池的安全提示。若未能遵守，会导致皮肤刺激、严重的腐蚀性、化学烫伤、火灾和/或爆炸。
- ▶ 只有电池处于良好的技术状态时才能使用。
- ▶ 请小心地处理电池，以防损坏电池和避免对健康极有害的液体泄漏！



- ▶ 严禁改装或篡改电池！
- ▶ 不要分解、挤压或焚烧电池，不要将其暴露在高于 80 °C (176 °F) 的温度条件下。
- ▶ 对于遭受过撞击或有其他损坏的电池，切勿使用或对其进行充电。定期检查电池是否有损坏的迹象。
- ▶ 切勿使用回收的或修理过的电池。
- ▶ 切勿将电池或电池供电的电动工具用作锤子。
- ▶ 切勿将电池暴露在直射的阳光下、高温、火花或明火中。可能会导致爆炸。
- ▶ 切勿用手指、工具、珠宝或其他导电物体接触电池极片。否则会损坏电池，造成财产损失和人身伤害。
- ▶ 确保电池远离雨水、潮气和液体。受潮会导致短路、漏电、燃烧、火灾或爆炸。
- ▶ 仅限使用经批准用于特定电池类型的充电器和电动工具。阅读并遵守相关操作说明中的规定。
- ▶ 不得在易爆环境中存放或使用电池。
- ▶ 如果电池发热烫手，则可能有故障。请将电池放在醒目且无火灾风险的地方，并与易燃物品保持足够距离。让电池自行冷却。如果一小时后电池仍然发热烫手，则表示存在故障。请联系 Hilti 维修中心或阅读文档“有关 Hilti 锂离子电池安全性和使用的提示”。

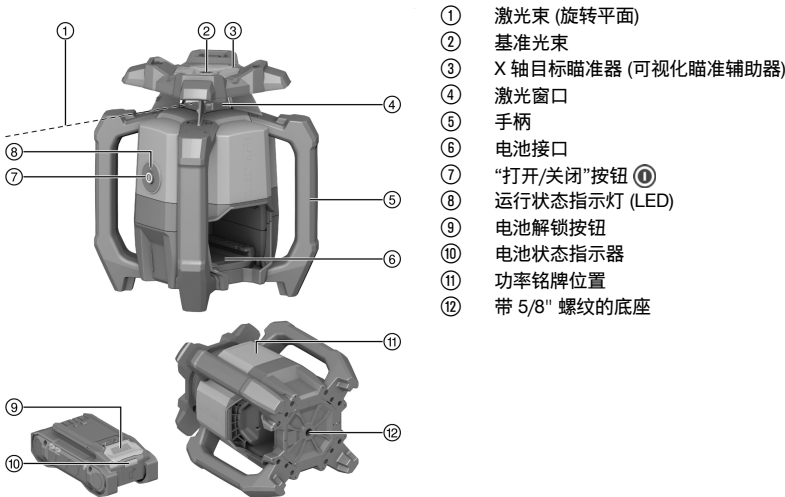


请遵守适用于锂离子电池运输、存储和使用的特殊准则。 918

请通过扫描该操作说明末尾的二维码来阅读有关 Hilti 锂离子电池安全性和使用的提示。

### 3 说明

#### 3.1 概述



- ① 激光束 (旋转平面)
- ② 基准光束
- ③ X 轴目标瞄准器 (可视化瞄准辅助器)
- ④ 激光窗口
- ⑤ 手柄
- ⑥ 电池接口
- ⑦ “打开/关闭”按钮
- ⑧ 运行状态指示灯 (LED)
- ⑨ 电池解锁按钮
- ⑩ 电池状态指示器
- ⑪ 功率铭牌位置
- ⑫ 带 5/8" 螺纹的底座

#### 3.2 合规使用

所述产品为带可见绿色旋转激光束的旋转激光工具，其基准光束设置为与主光束成 90°。旋转激光器可垂直使用、水平使用以及用于倾斜平面。本工具设计用于测定、传输和检查水平度、垂直度、斜度和直角。应用示例包括传输裂缝米数和裂缝高度、确定墙面直角、与基准点的垂直对齐或创建斜度。

- 请仅将此表中给出的 Hilti Nuron B 22 系列锂离子电池与本产品一起使用。
- 此类电池仅限使用表格所规定型号系列的 Hilti 充电器充电。

#### 3.3 包装清单

旋转激光器、激光接收器 PRA 400、激光接收器支架 PRA 83、2 节 AA 电池 (并非适用于所有市场)、操作说明、制造商证书、包装箱

经认证可配合本产品使用的其它系统产品，可以通过您当地的 Hilti Store 购买或通过以下网址订购：

[www.hilti.group](http://www.hilti.group)



### 3.4 蓝牙

本产品具有蓝牙功能。



蓝牙是一种无线数据传输系统，两台具有蓝牙功能的设备可借此相互通信。

Bluetooth SIG, Inc. 字标和标志是 Hilti 的注册商标和财产，Bluetooth® 已被授予使用这些商标的许可。

### 3.5 “打开/关闭”按钮的功能

旋转激光器可通过“打开/关闭”按钮接通或关闭。

此外，还可通过“打开/关闭”按钮激活以下功能：

- 在水平模式下：旋转激光器关闭时，按压“打开/关闭”按钮超过 10 秒钟，以激活倾斜功能。在激光接收器中将调用电子调节倾斜度功能。  910
- 在垂直模式下：成功调平并投射基准点后，可通过重新短按“打开/关闭”按钮启动旋转。  913  
如需在投射基准点期间关闭旋转激光器，必须按压两次“打开/关闭”按钮。

### 3.6 激光接收器/遥控装置

Hilti 激光接收器以数字形式指示激光接收器上的标记槽口与接收器上探测区域中激光束到达位置（激光面）之间的距离。也可远距离接收激光束。激光接收器 PRA 400 也可用作旋转激光器的遥控器。

### 3.7 自动关闭

如果不能自动调平，则工具自动关闭，因为旋转激光器：

- 相对于水平面倾斜过大（除了处于斜面模式时）。
- 有一个内部机械问题。
- 已因碰撞或振动而受到冲击，从而不再保持水平。

关闭后，旋转关断，运行状态指示灯快闪橙色。

关闭并再次接通旋转激光器。如果问题仍然存在，请联系 Hilti 维修中心。

### 3.8 自动对准

凭借自动对准功能，只需单人即可使激光面与激光接收器对准。

- 水平（搭配 PRA 400 自动三脚架和 PRA 91 激光接收器）。
- 沿 X 轴倾斜（搭配 PRA 400 激光接收器）。
- 垂直使用，搭配 PRA 400 激光接收器。

### 3.9 监控功能

旋转激光器与 PRA 400 激光接收器一起监控激光面的对准情况。如果对准出现偏差，则系统校正激光面的方向，将其保持在激光接收器的零点。旋转激光器可校正由温度波动、风力或其它此类影响因素造成的所有错误。

如果旋转激光器与激光接收器之间的光连接（瞄准线）中断超过两分钟，则系统指示错误。

监控功能仅在垂直模式下可用。

### 3.10 休眠模式

可在工间休息期间或在其它活动期间启用旋转激光器的休眠模式。处于该状态时，与激光面或倾斜有关的所有设置均被保留。休眠模式能够节省电量并延长电池寿命。

可使用 PRA 400 激光接收器激活/停用休眠模式。



休眠模式最长可保持激活 4 小时。这段时间过后，系统自动关闭。

### 3.11 关闭光束段

可停用激光束路径的单独段，从而：

- 避免使您自己或旁观者暴露于激光束。
- 避免影响附近正在执行的其它探测或对准工作。



### 3.12 冲击警告功能

如果旋转激光器在运行期间因受到冲击而不再保持水平，则内置冲击警告功能会将产品切换至警告模式。只有完成自动调平两分钟后，冲击警告功能才会激活。如果在这 2 分钟的时间内，在旋转激光器上进行了某项设置，则要再经过 2 分钟后，冲击警告功能才会启动。

如果旋转激光器处于警告模式：

- 运行状态指示灯慢闪橙色。
- 如果旋转头停下，则激光束熄灭。

如果底座并非无抖动或在倾斜模式下作业，则冲击警告功能的灵敏度可通过激光接收器 PRA 400 设置或停用。

### 3.13 防止干扰性光源

该模式激活时，最大接收范围 (直径) 取决于旋转速度。

“防止干扰性光源”模式将 LED 等闪烁光源的影响降至最低 (例如头灯和其他人工照明)。

该模式有效减少因激光束在玻璃、金属或其他反射性表面上造成反射而引起的问题。

干扰性光源和反射性激光束大多被忽略，从而将激光接收器的错误探测降至最低。这样一来，即使在艰难的条件下也能持续作业。

### 3.14 运行状态指示灯

旋转激光器有一个运行状态指示灯，不同的运行状态可通过其进行显示。

状态	含义
运行状态指示灯长亮绿色。	旋转激光器已接通、调平并正常运行。
运行状态指示灯慢闪绿色。	旋转激光器自行调平。
运行状态指示灯快闪 5 次绿色。	当前启动的设置 (调平、监控模式、自动校准) 已成功完成。
运行状态指示灯亮起绿色，带较短间歇。	斜面模式启用。
运行状态指示灯以脉冲方式慢闪绿色，带间歇。	旋转激光器处于休眠模式下。
运行状态指示灯以脉冲方式快闪绿色，带间歇。	当前设置 (监控模式、自动校准) 已启动。
运行状态指示灯长亮橙色。	冲击警告功能已激活。旋转激光器已接通、调平并正常运行。
运行状态指示灯慢闪橙色。	冲击警告功能已激活。旋转激光器自行调平。
运行状态指示灯快闪橙色。	旋转激光器有一个故障。检查旋转激光器的安装 (例如底座是否无抖动、平整等)
运行状态指示灯闪烁红色 (3 次长，3 次短，3 次长，暂停)。	旋转激光器损坏。联系 Hilti 维修中心。
运行状态指示灯慢闪 5 次蓝色。	旋转激光器和激光接收器已成功配对。

### 3.15 锂离子电池指示灯

Hilti Nuron 锂离子电池可以显示电池的充电状态、出错信息和状态。

#### 3.15.1 充电状态和出错信息的显示

-警告-

人身伤害的危险！电池掉落危险！

▶ 在插入电池的情况下按压解锁按钮后，确保将电池重新正确锁定在所用的产品中。

请短暂按压电池的解锁按钮，以获得下列指示灯指示之一。

只要连接的产品已接通，便会持续显示充电状态和可能的故障。

状态	含义
四个 (4) LED 灯持续亮起绿光	充电状态：100 % 至 71 %
三个 (3) LED 灯持续亮起绿光	充电状态：70 % 至 51 %





状态	含义
两个 (2) LED 灯持续亮起绿光	充电状态：50 % 至 26 %
一个 (1) LED 灯持续亮起绿光	充电状态：25 % 至 10 %
一个 (1) LED 灯缓慢闪绿光	充电状态：< 10%
一个 (1) LED 灯快速闪绿光	锂离子电池电量耗尽。为电池充电。 如果在为电池充电后 LED 灯始终快速闪烁，请联系 Hilti 维修中心。
一个 (1) LED 灯快速闪黄光	锂离子电池或与其相连的产品过载、过热、过冷或存在其他故障。 使产品和电池达到建议的工作温度，并且在使用时不要使产品过载。 如果信息仍然存在，请联系 Hilti 维修中心。
一个 (1) LED 灯亮起黄光	锂离子电池和连接的产品不兼容。请联系 Hilti 维修中心。
一个 (1) LED 灯快速闪红光	锂离子电池被锁定且无法继续使用。请联系 Hilti 维修中心。

### 3.15.2 电池状态的显示

如要检查电池状态，请按住解锁按钮三秒钟以上。系统未检测到由于掉落、刺穿、外部热损坏等错误使用而引起的电池潜在故障。

状态	含义
所有 LED 灯都作为运行灯亮起，接着有一个 (1) LED 灯持续亮绿光。	电池可以继续使用。
所有 LED 灯都作为运行灯亮起，接着有一个 (1) LED 灯快速闪黄光。	未能完成电池状态的查询。请重复该过程或联系 Hilti 维修中心。
所有 LED 灯都作为运行灯亮起，接着有一个 (1) LED 灯持续亮红光。	如果仍然可以使用所连接的产品，则电池剩余电量不足 50%。 如果无法再使用所连接的产品，则电池的使用寿命即将结束，应予以更换。请联系 Hilti 维修中心。

## 4 技术数据

### 4.1 产品信息

产品代次	01	
额定电压	21.6 V	
额定电流	160 mA	
采用 PRA 400 时的接收范围 (直径)	300 m (984 ft - 3 in)	
采用激光接收器 PRA 400 时的通信作用距离 (直径)	300 m (984 ft - 3 in)	
10 m 时的精度 (标准环境条件, 遵照 MIL-STD-810G)	±0.5 mm (±0.02 in)	
激光等级	可见, 激光等级 2 ; EN/IEC 60825-1 : 2014	
波长 (λ)	510 nm ... 530 nm	
输出功率 (P <sub>0</sub> )	旋转激光束	< 3.5 mW , ≥ 300 rpm
输出功率 (P <sub>0</sub> )	参考激光束	< 1 mW
脉冲持续时间 (tp)	560 ns	
脉冲频率 (f)	1 MHz	
自调平范围	±5°	
最大倾斜度 (公差 1.75%/1 度)	X 轴	-15 % ... 8.6 %



高于参考高度的最大使用高度	2,000 m (6,561 ft - 8 in)
最大相对湿度	80 %
工作环境温度	-20 °C ... 50 °C (-4 °F ... 122 °F)
存放温度	-25 °C ... 63 °C (-13 °F ... 145 °F)
重量	2.60 kg  (根据 EPTA-Procedure 01, 不含 电池)
三脚架螺纹	5/8 in
掉落测试高度 (标准环境条件, 遵照 MIL-STD-810G)	1.5 m (4 ft - 11.1 in)
防护类型符合 IEC 60529	IP66  (不含电池)
污染等级符合 IEC 61010-1	2
基准光束	恒定光束, 垂直于旋转平面
最大发射功率	10 dBm
频率	2,400 MHz ... 2,483.5 MHz

## 4.2 电池

电池工作电压	21.6 V
电池重量	参见章节“合规使用”
适合工作的环境温度	-17 °C ... 60 °C (1 °F ... 140 °F)
存放温度	-20 °C ... 40 °C (-4 °F ... 104 °F)
电池充电起始温度	-10 °C ... 45 °C (14 °F ... 113 °F)

## 5 工作现场的准备工作

### -警告-

人身伤害的危险！意外启动的风险！

- ▶ 插入电池前, 确保已关闭产品。
- ▶ 对电动工具执行任何调节或更换配件前, 先取出电池。

### -警告-

人身伤害的危险！短路或电池掉落会带来人身伤害的危险！

- ▶ 装入电池之前, 确保电池和产品上的触点上均无异物。
- ▶ 确保电池接合正确。

请遵守本文档中以及产品上的安全说明和警告。

### 5.1 给电池充电

1. 为电池充电之前, 请阅读充电器的操作说明。
2. 确保电池和充电器上的触点均清洁、干燥。
3. 使用认可的充电器为电池充电。 904




## 5.2 插入电池



1. 在首次使用电池之前，要给电池完全充电。
2. 将电池推入产品，直至听到卡止声。
3. 检查并确认电池已可靠就位。

## 5.3 拆下电池

1. 按下电池解锁按钮。
2. 从产品中取出电池。

## 5.4 将旋转激光器和激光接收器配对

 旋转激光器和激光接收器在出货时已经配对。


- ▶ 在旋转激光器和激光接收器上同时按压按钮  3 秒。
  - ▶ 激光接收器发出一个声音信号。
  - ▶ 在旋转激光器上，运行状态指示灯闪烁。
  - ▶ 在激光接收器的显示屏上显示符号 。
  - ▶ 两款产品均自行关闭。

## 5.5 防坠落装置

 -警告-


人身伤害的危险 会带来人身伤害的危险！

- ▶ 请只是为您的产品推荐的 Hilti 工具绳索。
- ▶ 在使用前请检查工具绳索的固定点有无损坏。

 注意高空作业的国家法规。

仅使用 Hilti 工具挂绳 #2261971 作为本产品的防坠落保护装置。


- ▶ 如图所示，通过圆环将工具挂绳固定到产品上。检查是否已牢牢固定。
- ▶ 将弹簧钩固定到支撑结构上。检查弹簧钩是否已牢牢固定。


 请遵守 Hilti 工具挂绳的操作说明。

## 6 操作


请遵守本文档以及产品上的安全说明和警告。

### 6.1 正确操作旋转激光器和电池



 Hilti Nuron 锂离子电池没有防护类型。不要将电池暴露在雨水或潮湿环境中。

1. 在水平模式/倾斜模式下工作。
2. 在垂直模式下工作以及放置到或运输至合适的位置。
  - ▶ 在垂直模式下工作时，放置旋转激光器时“打开/关闭”按钮  必须指向上方。
  - ▶ 运输时或不使用时，定位旋转激光器时始终要确保电池盒与电池不指向上方，以及没有潮气进入。

### 6.2 接通/关闭旋转激光器并在水平面上工作


 使用旋转激光器执行重要任务之前，先检查其精度，尤其是在其曾经跌落或受到异常影响或碰撞时，或在长时间存放之后。









1. 将旋转激光器放置在平整、稳定、无振动和抖动的平面上，或者将其安装在合适的支架上。
  - ▶ 墙装支架或三脚架可用作安装装置。工具站立表面的倾斜角度应不超过  $\pm 5^\circ$ 。
2. 按下按钮 。
  - ▶ 旋转激光器自行调平。运行状态指示灯慢闪绿色。
  - ▶ 一旦完成调平，激光束自行接通并旋转。运行状态指示灯先快闪 5 次绿色，然后长亮绿色。
3. 重新按压按钮 ，以关闭旋转激光器。

### 6.3 使用 PRA 91 三脚架进行自动水平对准

#### 前提条件：


- 旋转激光器安装在 PRA 91 自动三脚架上。
- PRA 91 激光接收器、旋转激光器和 PRA 400 自动三脚架已配对。  909
- PRA 91 激光接收器与 PRA 400 自动三脚架的控制面板彼此相对并且直接瞄准。


 针对该操作，在激光接收器有一个二维码供您使用，您可以通过该码调用一份包含后续工作步骤的图示指南。您也可以通过以下链接打开该图示指南：  
**使用 PRA 91 三脚架进行自动高度对准**

1. 按下旋转激光器、激光接收器和自动三脚架上的按钮 。
  - ▶ 在激光接收器的显示屏上，将显示与激光器和自动三脚架之间的成功连接。
  - ▶ 如果无法建立连接，将在涉及的产品上通过符号  显示不存在连接。
  - ▶ 旋转激光器自行调平。一旦完成调平，激光束自行接通并旋转。
2. 将激光接收器上的标记槽口保持在要设置的高度处。此时请拿稳或固定住激光接收器。
3. 通过双击激光接收器上的按钮  开始自动对准。
  - ▶ 自动三脚架自行升高或降低，直至达到激光面与激光接收器标记槽口重合的位置。在此过程期间，激光接收器反复发出一种信号音。
  - ▶ 如果达到该位置，则旋转激光器调平。成功完成时，将在激光接收器上通过一种持续时间为 5 秒的连续信号音发出指示。在显示屏上将短时显示符号 。
  - ▶ 如果无法成功执行自动对准，在激光接收器上将发出短暂的声音信号，并短时显示符号 。
4. 在激光接收器显示屏上检查高度设置。
5. 如果完成了自动对准，您可以将激光接收器从目标平面上移除，然后标记激光面内的其他点等。

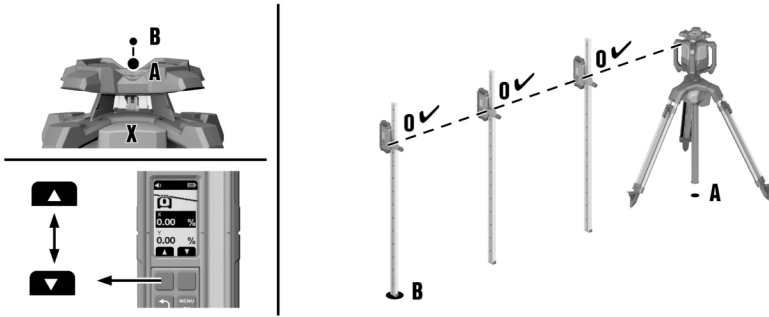
### 6.4 电子调节倾斜度

#### 前提条件：

- 旋转激光器根据具体的应用安装或牢固定位。
- PRA 400 激光接收器和旋转激光器已配对。  909

 针对该操作，在激光接收器有一个二维码供您使用，您可以通过该码调用一份包含后续工作步骤的图示指南。您也可以通过以下链接打开该图示指南：  
**电子调节倾斜度**





1. 将旋转激光器置于斜面的上边缘或下边缘，点 (A)。
2. 通过目标瞄准器 (可视化瞄准辅助器)，将旋转激光器朝 X 轴方向定位到斜面另一边的点 (B) 上。
3. 按下旋转激光器和 激光接收器上的按钮 。
- ▶ 工具完成自动调平后，激光束立即打开并开始旋转，运行状态指示灯 LED 稳定亮起。
4. 在激光接收器上的菜单“倾斜模式” 中选择功能“调节倾斜度” $\angle$ 。
5. 按下按钮 。
6. 通过左右功能按钮输入倾斜度数值。
  - ▶ 如需设置一个负值，按压和/或按住左侧功能按钮，直到数值降至 0 以下。
  - ▶ 一旦松开功能按钮，旋转激光器会立即直接根据所设置的数值调整激光面的倾斜度。达到所设置的数值后，显示屏显示 。
7. 现在，您可以例如将激光接收器固定到测杆上，并在点 (A) 上将高度调至数值 0。然后可以在整个倾斜面上测量更多的点。

手动设置倾角时，旋转激光器调平激光面一次，然后将其固定一次。请注意：该旋转激光器不会纠正倾斜激光面由于环境条件变化和/或安装位置移动而可能出现的偏差。振动、温度变化或在一天当中可能变化的其它因素都会影响激光面的位置。

## 6.5 以高精度电子调节倾斜度 (e-targeting)。

电子定位进一步优化旋转激光器的手动定位。电子方法更精确。

### 前提条件：

- 旋转激光器根据具体的应用安装或牢固定位。
- PRA 400 激光接收器和旋转激光器已配对。 909
- 旋转激光器和激光接收器之间的最小距离为 3 m (10 ft)。

针对该操作，在激光接收器有一个二维码供您使用，您可以通过该码调用一份包含后续工作步骤的图示指南。您也可以通过以下链接打开该图示指南：  
以高精度调节倾斜度

1. 将旋转激光器置于斜面的上边缘或下边缘，点 (A)。
2. 通过目标瞄准器 (可视化瞄准辅助器)，将旋转激光器朝 X 轴方向定位到斜面另一边的点 (B) 上。
3. 按下旋转激光器和 激光接收器上的按钮 。
- ▶ 工具完成自动调平后，激光束立即打开并开始旋转，运行状态指示灯 LED 稳定亮起。
4. 在激光接收器上，在菜单“倾斜度” 中选择功能“高精度” $\Phi$ 。
5. 在点 (B) 上将激光接收器精确稳定地固定到激光面中。激光束必须落在探测窗口中。
  - ▶ 旋转激光器将激光面的 X 轴精确定位到激光接收器的位置上。完成校准后，显示屏显示 。

电子定位的最大角度为  $\pm 5^\circ$ 。



6. 将激光接收器从激光面中移除，然后通过右侧或左侧功能按钮输入 X 轴倾斜度的数值。
  - ▶ 如需设置一个负值，按压和/或按住左侧功能按钮，直到数值降至 0 以下。
  - ▶ 一旦松开功能按钮，旋转激光器会立即直接根据所设置的数值调整激光面的倾斜度。达到所设置的数值后，显示屏显示
7. 现在，您可以例如将激光接收器固定到测杆上，并在点 (A) 上将高度调至数值 0。然后可以在整个倾斜面上测量更多的点。

手动设置倾角时，旋转激光器调平激光面一次，然后将其固定一次。请注意：该旋转激光器不会纠正倾斜激光面由于环境条件变化和/或安装位置移动而可能出现的偏差。振动、温度变化或在一天当中可能变化的其它因素都会影响激光面的位置。

## 6.6 用倾斜度适配器 PRA 79 调节倾斜度

根据具体的应用，可将 PRA 79 斜度适配器安装到三脚架或墙壁支架上。

1. 将旋转激光器安装在倾斜度适配器 PRA 79 上时，要使旋转激光器在操作区一侧抬高。请遵守 斜度适配器的说明。
2. 将旋转激光器置于斜面的上边缘或下边缘。
3. 将倾斜度适配器调至角度 0°。
4. 按下旋转激光器上的按钮 。
  - ▶ 旋转激光器自行调平。一旦完成调平，激光束自行接通并旋转。
5. 在激光接收器中的菜单“设置”的第二页上，选择功能“倾斜模式”。
  - ▶ 自动调平将停用。在激光接收器的显示屏上将显示
6. 在 PRA 79 斜度适配器上设置所需的倾角。

手动设置倾角时，旋转激光器调平激光面一次，然后将其固定一次。请注意：该旋转激光器不会纠正倾斜激光面由于环境条件变化和/或安装位置移动而可能出现的偏差。振动、温度变化或在一天当中可能变化的其它因素都会影响激光面的位置。

## 6.7 检查已有的倾斜度 (自动调节倾斜度)

前提条件：

- 旋转激光器根据具体的应用安装或牢固定位。
- 激光接收器 PRA 400 固定在测杆 (或类似物品) 上。
- PRA 400 激光接收器和旋转激光器已配对。 909

针对该操作，在激光接收器有一个二维码供您使用，您可以通过该码调用一份包含后续工作步骤的图示指南。您也可以通过以下链接打开该图示指南：  
**检查倾斜度**

1. 将旋转激光器置于斜面的上边缘或下边缘，点 (A)。
2. 通过目标瞄准器 (可视化瞄准辅助器)，将旋转激光器朝 X 轴方向定位到斜面另一边的点 (B) 上。
3. 按下旋转激光器和 激光接收器上的按钮 。
  - ▶ 工具完成自动调平后，激光束立即打开并开始旋转，运行状态指示灯 LED 稳定亮起。
4. 在菜单“倾斜度” 中选择功能“检查倾斜度”。
5. 将激光接收器精确定位在点 (A) 上，并调节其高度，直至显示屏中显示数值“0”。
6. 按下按钮 。
7. 然后将激光接收器精确定位在点 (B) 上，但不要更改测杆上的高度。
8. 按下按钮 。
  - ▶ 旋转激光器自动倾斜 X 轴上的激光面，直到到达 激光接收器处的标记。在此过程期间，激光接收器反复发出一种信号音。
  - ▶ 到达正确的位置后，旋转激光器在 Y 轴上自动调平。成功完成时，将通过一种持续时间为 5 秒的连续信号音发出指示。将短时显示符号
  - ▶ 然后将以所选单位显示倾斜度。
  - ▶ 如果无法成功执行自动对准，将发出短暂的声音信号，并短时显示符号



9. 必要时，您可以通过左右功能按钮更改所显示的数值。如果旋转激光器已调平，您可以将激光接收器从目标平面上移除，然后标记激光面内的其他点等。

## 6.8 手动垂直对准

### 前提条件：

- 旋转激光器垂直地放置或牢固安装（三脚架、墙壁支架、外表面或定斜板适配器，或靠在后把手上）。定位旋转激光器时，“打开/关闭”按钮 要指向上方。
- 在激光器头部下面标记一个基准点 (A) (例如定斜板上的一颗钉子，或地板或地面上的少量油漆)。
- PRA 400 激光接收器和旋转激光器已配对。 909

1. 在旋转激光器和激光接收器上按压按钮 。
  - ▶ 旋转激光器自动调平，然后投射一道固定朝下的激光束。
2. 定位旋转激光器，使投射的激光束恰好到达基准点 (A)。基准点不是垂准点！
3. 在旋转激光器上短按按钮 或在激光接收器上短按左右两个功能按钮之一。
  - ▶ 旋转激光器开始旋转。
4. 如需向右或向左调整激光面，按压激光接收器上的右侧或左侧功能按钮。
  - ▶ 旋转激光器将激光面朝所需方向移动。

使用功能“垂直自动对准及监控功能” 914，以便达到垂直应用时的最高精度。请注意，不带监控功能的旋转激光器会一次性固定激光面，之后不会补偿因环境条件更改（振动、温度等）而导致的可能的偏差。监控功能可用于补偿对激光面位置的影响。

## 6.9 自动垂直对准

### 前提条件：

- 旋转激光器垂直地放置或牢固安装（三脚架、墙壁支架、外表面或定斜板适配器，或靠在后把手上）。定位旋转激光器时，“打开/关闭”按钮 要指向上方。
- 在激光器头部下面标记一个基准点 (A) (例如定斜板上的一颗钉子，或地板或地面上的少量油漆)。
- PRA 400 激光接收器和旋转激光器已配对。 909

针对该操作，在激光接收器有一个二维码供您使用，您可以通过该码调用一份包含后续工作步骤的图示指南。您也可以通过以下链接打开该图示指南：

自动垂直对准

1. 在旋转激光器和激光接收器上按压按钮 。
  - ▶ 旋转激光器自动调平，然后投射一道固定朝下的激光束。
2. 定位旋转激光器，使投射的激光束恰好到达基准点 (A)。基准点不是垂准点！
3. 将激光接收器的标记槽口对准待调节的目标平面，点 (B)。要拿稳或固定住激光接收器。
4. 在激光接收器上双击按钮 ，或在菜单“垂直模式” 中选择功能“自动对准” ，以启动自动对准。
  - ▶ 激光面向右和/或向左旋转，直到到达点 (B)。在此过程期间，激光接收器反复发出一种信号音。
  - ▶ 如已达到点 (B)，将短时显示符号 。
  - ▶ 如果无法成功执行自动对准，将发出短暂的声音信号，并短时显示符号 。
5. 如果旋转激光器已成功达到位置，您可以将激光接收器从目标平面上移除，然后标记激光面内的其他点等。

使用功能“垂直自动对准及监控功能” 914，以便达到垂直应用时的最高精度。请注意，不带监控功能的旋转激光器会一次性固定激光面，之后不会补偿因环境条件更改（振动、温度等）而导致的可能的偏差。监控功能可用于补偿对激光面位置的影响。



## 6.10 自动垂直对准和监控功能

### 前提条件：

- 旋转激光器垂直地放置或牢固安装（三脚架、墙壁支架、外表面或定斜板适配器，或靠在后把手上）。定位旋转激光器时，“打开/关闭”按钮 要指向上方。
- 在激光器头部下面标记一个基准点 (A) (例如定斜板上的一颗钉子，或地板或地面上的少量油漆)。
- PRA 400 激光接收器和旋转激光器已配对。 909

针对该操作，在激光接收器有一个二维码供您使用，您可以通过该码调用一份包含后续工作步骤的图示指南。您也可以通过以下链接打开该图示指南：  
自动垂直对准和监控功能

使用“垂直自动对准及监控功能”，以便达到垂直应用时的最高精度。请注意，不带监控功能的旋转激光器会一次性固定激光面，之后不会补偿因环境条件更改（振动、温度等）而导致的可能的偏差。监控功能可用于补偿对激光面位置的影响。

1. 在旋转激光器和激光接收器上按压按钮 。
  - ▶ 旋转激光器自动调平，然后投射一道固定朝下的激光束。
2. 定位旋转激光器，使投射的激光束恰好到达基准点 (A)。基准点不是垂准点！
3. 将激光接收器的标记槽口对准待调节的目标平面，点 (B)。要拿稳或固定住激光接收器。
4. 在菜单“垂直模式” 中选择功能“自动对准带监控功能” 。
  - ▶ 激光面向右和/或向左旋转，直到到达点 (B)。在此过程期间，激光接收器反复发出一种信号音。
  - ▶ 如已达到点 (B)，将短时显示符号 。
  - ▶ 旋转激光器切换至监控功能。因外部影响而产生的小偏差随后自动得到补偿，激光束保持在激光接收器上的标记槽口高度处。
  - ▶ 如果无法成功执行自动对准，将发出短暂的声音信号，并短时显示符号 。
5. 监控模式处于激活状态时，请勿将激光接收器从目标平面上移除。
6. 现在，您可以手动或借助第二个激光接收器，例如根据激光面对准元素或标记激光面内的点。

## 6.11 手动扫描线功能

1. 在旋转激光器和激光接收器上按压按钮 。
2. 将激光面调节至所需的位置/高度。可在水平、垂直和斜面模式下使用扫描线功能。
3. 在激光接收器上，在菜单“设置” 中选择子菜单“扫描线” 。
  - ▶ 在菜单“水平或垂直模式”中也能找到有关扫描线的菜单项。
4. 通过菜单项“扫描线宽度” ，您可以激活扫描线、设置扫描线宽度或返回完全旋转（点、窄、中等、宽、旋转）。

扫描线设置得越窄，看上去将越亮。

5. 通过菜单项“扫描线位置” ，您可以用功能按钮向左或向右移动扫描线。为此，激光接收器不需要处于激光束路径内。

## 6.12 自动扫描线功能

利用自动扫描线功能，您可以迅速、便捷地将扫描线对准激光接收器的位置。

1. 在旋转激光器和激光接收器上按压按钮 。
2. 将激光面调节至所需的位置/高度。可在水平、垂直和斜面模式下使用扫描线功能。
3. 通过双击激光接收器上的按钮 ，启动自动扫描线功能。
4. 启动自动扫描线功能 。
5. 将激光接收器移入所需的位置。旋转激光器自动将光束沿着一条缩短的线集中在激光接收器区域内。
6. 如需更改扫描线的宽度和/或位置，请参见章节“手动扫描线功能”。 914





## 7 激光接收器 PRA 400



激光接收器 PRA 400 的详细操作说明请参见 → 此处。

### 7.1 操作激光接收器

- ▶ 按下激光接收器上的按钮 。
  - ▶ 激光接收器 PRA 400 显示屏以浅灰色显示旋转激光器和三脚架。一旦与旋转激光器和 / 或三脚架建立了连接，将以黑色显示所连接的产品。
- ▶ 激光接收器有两个功能按钮，根据屏显内容许可不同的操作 (向上 / 向下，向右 / 向左，正向 / 负向)。这些功能按钮当前可能的占用情况在显示屏的屏幕画面下边缘中显示。
- ▶ 通过功能按钮，在激光接收器显示屏中选择一个图标，然后按压按钮 ，以确认选择。
  - ▶ 当前所选的图标以黑色背景色显示。
- ▶ 按压按钮 ，以返回上一步显示。

### 7.2 用激光接收器接收激光束

1. 固定激光接收器，使探测窗口直接位于激光束平面上。
  - ▶ 以视觉和听觉方式显示激光束的接收。
  - ▶ 激光接收器显示激光面至标记槽口的距离。
  - ▶ 按照应用情况，上下移动激光接收器或旋转激光器，直到旋转面与标记槽口重合。激光接收器显示数值“0”。
2. 在对准过程中，请拿稳或固定住激光接收器。请注意保持激光接收器和旋转激光器之间的视线畅通。

### 7.3 菜单选项

按压按钮 ，以调用主菜单。



菜单中的图标显示当前在您的产品上所设置的数值，因此可能与本操作说明中的显示有所不同。在激光接收器中显示的菜单条目取决于激光接收器所配对的旋转激光器。并非所有菜单条目均可用于所有旋转激光器。

#### 主菜单

	水平模式
	倾斜模式
	垂直模式
	一般设置
	接通休眠模式 / 关闭休眠模式
	设置激光接收器的音量 (关, 1/2/3 级)

#### 水平模式菜单

	自动扫描线功能
	激活 / 停用扫描线，设置扫描线宽度 (点, 3 种宽度设置, 旋转)
	移动扫描线 (通过功能按钮向右 / 向左)
	二维码 → 用三脚架 PRA 91 自动对准高度。



### 倾斜模式菜单

	设置倾斜度
	检查倾斜度
	调用或更改所保存的倾斜度设置 (收藏夹)
	以高精度设置倾斜度
	二维码 → 所有倾斜功能概览链接

### 垂直模式菜单

	自动垂直对准
	自动垂直对准和监控功能
	自动扫描线功能
	激活 / 停用扫描线, 设置扫描线宽度 (点, 3 种宽度设置, 旋转)
	移动扫描线 (通过功能按钮向右 / 向左)
	二维码 → 垂直模式中的所有功能概览链接

### 设置菜单

	精度 (5 个等级) 根据您的要求或旋转激光器和激光接收器之间的距离选择相应等级。
	旋转速度 (3 个等级)
	激活 / 停用“干扰性光源防护”
	冲击警告 (关, 1/2/3 级)  916
	维护指示灯
	其他设置  916

### 冲击警告子菜单

根据旋转激光器安装位置上可能产生的抖动选择等级。

	1 级, 对抖动/振动高度敏感
	2 级, 对抖动/振动中度敏感
	3 级, 对抖动/振动低度敏感
	冲击警告已停用

### 其他设置菜单

	停用自动调平 (用于手动倾斜度调节)
	调整信号音的顺序



	旋转激光器 / 激光接收器固件版本
	激活 / 停用二维码
	扫描线功能
$\leftrightarrow$ mm $\angle$ %	选择激光面至中心标记的距离的单位，以及倾斜度的单位。 <ul style="list-style-type: none"> <li>• 毫米   度，百分比或千分比</li> <li>• 英寸   度，百分比或千分比 (并非在所有市场提供)</li> <li>• 英尺   度，百分比或千分比 (并非在所有市场提供)</li> </ul>

## 8 维护和保养

### - 警告 -

插入电池时存在人身伤害危险！

- ▶ 执行维护和保养任务之前，请务必先取出电池。

#### 工具的保养

- 请小心地清除顽固污渍。
- 请仅使用微湿的抹布清洁外壳。不要使用含硅清洁剂，否则可能腐蚀塑料件。
- 用干燥干净的布清洁产品触点。

#### 清洁激光出口窗

- ▶ 吹掉激光出口窗上的所有灰尘。
- ▶ 不要使用手指触碰激光出口窗。



粗糙的清洁材料会划伤玻璃，从而影响设备的精度。

#### 锂离子电池的保养

- 切勿使用通风孔堵塞的电池。用干燥的软毛刷小心地清洁通风孔。
- 避免不必要地将电池暴露在粉尘或污垢中。切勿将电池暴露在高湿度的环境中 (例如将其浸在水中或放在雨中)。如果电池浸湿，请如处理损坏的电池那样对其进行处理。将其隔离在不可燃的容器中，然后联系 **Hilti** 维修中心。
- 确保电池远离油和油脂。切勿让不必要的粉尘或脏污积聚在电池上。用干燥的软毛刷或干燥柔软的布清洁电池。不要使用含硅清洁剂，否则可能腐蚀塑料件。请勿触摸电池触点或从触点上去除出厂涂的油脂。
- 请仅使用微湿的抹布清洁外壳。不要使用含硅清洁剂，否则可能腐蚀塑料件。

#### 维护

### - 警告 -

电击危险！电气部件的不当维修会造成包括灼伤在内的严重人身伤害。

- ▶ 工具或设备的电气系统只能由受过培训的电气专业人员进行维修。

- 定期检查所有可见部件和控制器是否出现损坏迹象，确保其全部正常工作。
- 如果发现损坏迹象或如果有部件发生故障，不要操作本产品。立即将本产品交由 **Hilti** 维修中心修复。
- 清洁和维护之后，安装所有护板或保护装置，检查并确认其正常工作。



为确保安全和可靠的操作，仅使用 **Hilti** 原装备件、耗材和附件。经 **Hilti** 许可与产品搭配使用的备件、耗材和附件可到您当地的 **Hilti Store** 购买或访问：[www.hilti.group](http://www.hilti.group)

### 8.1 检查精度

为了确保符合技术规格，应定期检查工具 (在每次重要/关键探测任务之前至少检查一次)。

从非常高的位置掉落，应检查工具是否能够正确和精确的工作。如果满足下列条件，可视为本工具能够正常工作：

- 掉落高度不超过技术数据中给定的高度。
- 工具在碰撞前无故障工作。
- 工具未因碰撞受到明显的机械损坏 (例如五棱镜破裂)。



- 工具在工作时投射旋转激光束。

## 8.2 检查主轴和横向水平轴

1. 在距离墙面约 20 m (66 ft) 处架设三脚架，然后通过水平仪水平校准三脚架头。
2. 将旋转激光器安装到三脚架上，然后用目标槽口将旋转激光器与墙面对准。
3. 图 a：使用激光接收器捕捉一个点 (1)，并在墙面上标记该点。
4. 将旋转激光器绕中轴顺时针旋转 90°。在此期间，确保旋转激光器的高度保持不变。
5. 图 b：使用激光接收器捕捉第二个点 (2)，并在墙面上标记该点。
6. 图 c 和 d：将前两个步骤再重复两次。使用激光接收器捕捉点 (3) 和 (4)，并在墙面上标记这两个点。



准确执行相关步骤后，两个标记点 (1) 与 (3) (主轴) 或点 (2) 与 (4) (横向水平轴) 之间的垂直距离应分辨小于 2 mm (针对 20 m) (小于 0.08 in, 针对 66 ft)。如果出现较大偏差，请将旋转激光器发送至 Hilti 维修中心，以进行校准。

## 8.3 检查垂直轴

1. 将旋转激光器垂直地放到尽量平整的地面上，距离墙面约 1 至 10 m 处。
2. 使手柄与墙面平行。
3. 接通旋转激光器，然后在地面上标记基准点 (R)。
4. 用激光接收器在墙面底部标记点 (A)。
5. 用激光接收器在约 10 m (33 ft) 高度下标记点 (B)。
6. 将旋转激光器旋转 180°，将其对准地面上的基准点 (R) 和墙面底部的标记点 (A)。也可使用自动对准功能执行该操作。 913
7. 用激光接收器在约 10 m (33 ft) 高度下标记点 (C)。
  - ▶ 小心地执行该步骤时，两个标记点 (B) 与 (C) 之间的水平距离应小于 2 mm (针对 10 m) (小于 0.08 in, 针对 33 ft)。如果出现较大偏差，请将旋转激光器发送至 Hilti 维修中心，以进行校准。

## 8.4 Hilti Measuring Systems 维修中心

Hilti Measuring Systems 维修中心负责检查测量工具，并在发现偏离指定精度时重新校准工具并再次进行检查，以确保工具符合规范。维修证明用于以书面形式确认工具在接受测试时符合规范。建议执行以下操作：

- 选择与设备使用情况相匹配的测试/检查间隔。
- 本工具在过度使用或在非正常条件或压力下使用后，由 Hilti Measuring Systems 维修中心在执行重要工作之前进行检查或至少每年检查一次。

尽管 Hilti Measuring Systems 维修中心会对产品进行测试和检查，在测量工具使用前以及使用期间，用户仍有义务对其进行检查。

## 9 运输和存放

### 无绳工具和电池的运输

-小心-

#### 运输途中的意外启动！

- ▶ 运输产品前务必将电池取出！

- ▶ 取下电池。
- ▶ 切勿松散、未加保护地运输电池。在运输过程中，应保护电池免受过度冲击或振动影响，并将其与任何导电材料或其它电池分开 (因为它们可能会接触到电池端子并导致短路)。请遵守当地的电池运输规定。
- ▶ 请勿以邮寄方式运送电池。有关如何运送完好电池的说明，请咨询您的发货商。
- ▶ 每次使用前以及长时间运输前后都要检查产品和电池是否损坏。

### 无绳工具和电池的存放

-警告-

#### 故障或泄漏的电池会导致意外损坏！

- ▶ 仅可在未插入电池的情况下存放产品！






- ▶ 请将产品和电池存放于凉爽干燥的地方。请遵守技术数据 907 中规定的温度极限值。
- ▶ 请勿将电池存放在充电器中。充电过程结束后请始终将电池从充电器中取出。
- ▶ 切勿将电池存放在阳光下、热源上或玻璃后。
- ▶ 请将本产品 and 电池存放在儿童或非授权人员无法接近的位置。



- ▶ 每次使用前以及长时间存放前后都要检查产品和电池是否损坏。

## 10 故障排除

出现任何故障时，都应注意电池的状态显示。参见锂离子电池指示灯 906一章。  
如果您碰到的问题未在此表中列出或您无法自行排除，请联系 Hilti 维修中心。

故障	可能原因	解决方案
电池 LED 未亮起	电池损坏。	▶ 联系 Hilti 维修中心。
电池未接合 (没有发出咔哒声)。	电池上的固定凸耳脏污。	▶ 清洁固定凸耳，然后重新安装电池。
产品或电池变得很热。	电气故障	▶ 立即关闭产品，取出电池，联系 Hilti 维修中心。
  激光接收器中的电池电量低	激光接收器的电池电量空。	▶ 更换激光接收器中的电池。
  激光接收器中的电池电量空	激光接收器的电池电量空。	▶ 更换激光接收器中的电池。
  旋转激光器中的电池电量低	旋转激光器中的电池电量低。	▶ 为电池充电。
  旋转激光器中的电池电量耗尽	旋转激光器中的电池电量耗尽。	▶ 为电池充电。
  三脚架中的电池电量低	三脚架中的电池电量低。	▶ 为电池充电。
  三脚架中的电池电量耗尽	三脚架中的电池电量耗尽。	▶ 为电池充电。



故障	可能原因	解决方案
  未识别到激光束	激光束超出探测区域。	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ 将激光接收器调至激光面高度。探测区域必须指向旋转激光器。</li> </ul>
  激光接收器超出可能的激光面范围	激光接收器超出可能的激光面位置过远，启动的功能无法执行。	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ 检查您的安装情况。注意旋转激光器的最大倾斜度或自动三脚架的最大高度补偿，然后重启功能。</li> </ul>
  监控模式警告	监控功能无法启用或中断。	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ 检查旋转激光器和激光接收器的位置，必要时重新放置。</li> <li>▶ 移开激光束路径（激光面）上的障碍物。</li> <li>▶ 然后重新启动监控功能。</li> </ul>
  倾斜 / 无法进行调平	激光接收器超出可能的自动倾斜范围。	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ 注意旋转激光器的最大自动倾斜范围。</li> </ul>
	激光器过度倾斜，无法调平。	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ 尽可能直立地放置旋转激光器。</li> <li>▶ 关闭并再次接通旋转激光器。</li> </ul>
  冲击警告已触发	旋转激光器振动过大。	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ 将旋转激光器放置没有振动干扰的地方。</li> </ul>
  休眠模式已激活	休眠模式激活。	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ 停用休眠模式，以便继续使用旋转激光器工作。</li> </ul>
  未连接至旋转激光器	未连接至旋转激光器：	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ 使两个产品靠近彼此，然后关闭并再次接通两个产品。</li> <li>▶ 如果仍然无法连接，再次配对两个产品。</li> </ul>



故障	可能原因	解决方案
  未连接至自动三脚架	未连接至自动三脚架。	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ 使两个产品靠近彼此，然后关闭并再次接通两个产品。</li> <li>▶ 如果仍然无法连接，再次配对两个产品。</li> </ul>
  与旋转激光器配对失败	与旋转激光器配对失败。	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ 再次配对两个产品。</li> </ul>
  与自动三脚架配对失败	与三脚架配对失败。	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ 再次配对两个产品。</li> </ul>
  需要重启	旋转激光器必须重启。	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ 关闭并再次接通旋转激光器。</li> </ul>
  温度	旋转激光器有一个故障。	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ 检查旋转激光器的安装 (例如底面是否无抖动、平整等)</li> </ul>
  旋转激光器损坏	旋转激光器损坏。	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ 联系 <b>Hilti</b> 维修中心。</li> </ul>
  激光接收器中有硬件故障	激光接收器有硬件故障。	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ 联系 <b>Hilti</b> 维修中心。</li> </ul>



## 11 废弃处置



-警告-

废弃处理不当会有人身伤害的危险！漏出的气体或液体会带来健康危害。

- ▶ 不得通过邮寄方式发送任何电池。
- ▶ 用非导电材料 (比如绝缘带) 包住端子, 以防止短路。
- ▶ 在儿童接触不到的地方处置电池。
- ▶ 请将电池送交 **Hilti Store** 处置, 或咨询当地的废弃处理机构以获取处置说明。

制造 **Hilti** 产品所用的大部分材料都可回收利用。在可以回收之前, 必须正确分离材料。 **Hilti** 在很多国家都提供旧工具回收服务。请咨询 **Hilti** 客户服务部门或您的销售顾问。



- ▶ 不要将电动工具、电子设备和电池扔进家庭垃圾中！

## 12 制造商保修

- ▶ 如对保修条件有任何疑问, 请联系您当地的 **Hilti** 代表。

## 13 FCC 提示 (适用于美国)/IC 提示 (适用于加拿大)



本设备已按照 FCC 规则第 15 部分进行过测试, 其结果符合 B 类数字装置的有限制规定。这些限制规定用于对在住宅建筑中因使用此类设备而可能造成的有害干扰提供合理的保护。本设备会产生、使用和辐射射频能量, 如果不按照说明安装和使用, 则可能对无线电通信产生干扰。因此, 如果不按照本说明安装和运行该设备, 它可能会导致无线电接收到干扰。

但无论如何, 仍无法完全保证这种干扰不会在某一特定条件下发生。如果本设备确实对无线电或电视接收产生有害干扰 (可通过关闭和打开本设备进行确认), 则用户可以尝试通过以下措施消除干扰:

- 重新调整或重新定位接收天线。
- 增加本设备与接收装置 (无线电或电视等) 之间的距离。
- 将设备连接至接收装置所在电路以外其他电路上的电源插座。
- 向经销商或有经验的无线电/电视技术人员咨询以寻求帮助。

本设备符合 RSS 规则第 15 部分以及 FCC 规则 ISED-210 标准的要求。

工具的操作必须满足以下两个条件:

- 本设备不会产生有害干扰。
- 本设备必须吸收任何接收到的干扰, 包括可能会引起非期望操作的干扰。



未经 **Hilti** 明确批准的变更或改装会限制用户操作本设备的权利。

## 14 更多信息

附件、系统产品和关于您的产品的更多信息可以查看 [此处](#)。





# RoHS (有害物质禁用指令)

根据 SJ/T 11364-2014 的有害物质材料披露  
 Hazardous substances material disclosure according to SJ/T 11364-2014

Product type: Line Laser  
 Products: PR 4-22 01; PR 40-22 01; PR 40G-22 01; PR 400-22 01;

零件名称 Part name	有害物质 Hazardous substances					
	铅 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	镉 Cadmium (Cd)	六价铬 Hexavalent Chromium (Cr(VI))	多溴联苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated biphenylethers (PBDE)
手柄 PR 4XX-22 件 Grip PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
识别牌 PR 40-22 印刷的 Identification plate PR 40-22 printed	o	o	o	o	o	o
铭牌 PR 40-22 Nameplate PR 40-22	o	o	o	o	o	o
塑料架 PR 4XX-22 件 Holder PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
螺钉 Screws	o	o	o	o	o	o
外壳 PR 4XX-22 件 Housing PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
外壳 PR 40X-22 件 Housing PR 40X-22 assy	o	o	o	o	o	o
橡皮塞 PR 3-HVSG Blanking plug PR 3-HVSG	o	o	o	o	o	o
电缆扎带 100x2.5 Cable tie 100x2,5	o	o	o	o	o	o
<p>以下表格均依据 SJ/T 11364 通则制定。</p> <p>O: 表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 标准规定的限量要求以下。</p> <p>X: 表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572 标准规定的限量要求。                      (企业可基于其实际情况在包装箱内提供“X”标识的详细技术说明。)</p> <p>The following tables are prepared in accordance with the provision of SJ/T 11364.</p> <p>O: Indicates that said hazardous substances contained in all of the homogeneous materials for this part is below the limit requirement of GB/T 26572</p> <p>X: Indicates that said hazardous substances contained in at least one of the homogeneous materials used for this part is above the limit requirement of GB/T 26572.</p> <p>(Enterprises may further provide in this box technical explanation for marking "X" based on their actual circumstances.)</p>						

该表适用于中国市场。



Declaration of the Presence Condition of the Restricted Substances Marking

設備名稱： Equipment name:	Line laser		型號（型式）： Type designation:	PR 4-22 01 PR 40-22 01 PR 40G-22 01 PR 400-22 01		
單元 Unit	限用物質及其化學符號 Restricted substances and its chemical symbols					
	鉛 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	鎘 Cadmium (Cd)	六價鉻 Hexavalent Chromium (Cr (VI))	多溴聯苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated biphenylethers (PBDE)
握把 PR 4XX-22 組裝 Grip PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
印刷識別牌 PR 40-22 Identification plate PR 40-22 printed	o	o	o	o	o	o
銘牌 PR 40-22 Nameplate PR 40-22	o	o	o	o	o	o
支架 PR 4XX-22 組裝 Holder PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
螺釘 Screws	o	o	o	o	o	o
外殼 PR 4XX-22 組裝 Housing PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
外殼 PR 40X-22 組裝 Housing PR 40X-22 assy	o	o	o	o	o	o
橡皮塞 PR 3-HVSG Blanking plug PR 3-HVSG	o	o	o	o	o	o
電纜紮帶 100x2, 5 Cable tie 100x2,5	o	o	o	o	o	o
備考 1. “超出 0.1 wt %” 及 “超出 0.01 wt %” 係指限用物質之百分比含量超出百分比含量基準值。 Note 1: “Exceeding 0.1wt.% and exceeding 0.01wt.%” indicate that the percentage contain of the restricted substance exceeds the reference percentage value of presence condition. 備考 2. “o” 係指該項限用物質之百分比含量未超出百分比含量基準值。 Note 2: “o” – indicates that the percentage contain of the restricted substance does not exceeds the percentage of reference value of presence. 備考 3. “-” 係指該項限用物質為排除項目。 Note 3: The “-” indicates that the restricted substance corresponds to the exemption.						

该表适用于中国台湾市场。

## 15 Hilti 锂离子电池

### 使用和操作说明

该文档使用术语“电池”来描述由数块锂离子电池单元拼接而成的 Hilti 可充电锂离子电池组。这些电池专供 Hilti 电动工具使用。请只使用原装 Hilti 电池！

### 说明

Hilti 电池配有电池单元管理系统和电池单元保护系统。

电池由包含锂离子存储材料的电池单元组成，这些材料可实现高比能量密度。锂离子电池的记忆效应微乎其微，但对外部暴力冲击、深度放电或者高温非常敏感。

关于 Hilti 电池许可的产品请访问 Hilti Store 或者查询：[www.hilti.group](http://www.hilti.group)

### 安全

- ▶ 请遵守以下关于安全操作和使用锂离子电池电动工具电池的安全提示。若未能遵守，会导致皮肤刺激、严重的腐蚀伤、化学烫伤、火灾和/或爆炸。
- ▶ 请小心地处理电池，以防损坏电池和避免对健康极有害的液体泄漏！
- ▶ 严禁改装或篡改电池！
- ▶ 请勿拆解、挤压或焚烧电池，也不要让其暴露在 80 °C 以上的高温下。
- ▶ 对于遭受过撞击或有其他损坏的电池，切勿使用或对其进行充电。定期检查电池是否有损坏的迹象。
- ▶ 切勿使用回收的或修理过的电池。



- ▶ 切勿将电池或电池供电的电动工具用作锤子。
- ▶ 切勿将电池暴露在直射的阳光下、高温、火花或明火中。可能会导致爆炸。
- ▶ 切勿用手指、工具、珠宝或其他导电物体接触电池极片。否则会损坏电池，造成财产损失和人身伤害。
- ▶ 确保电池远离雨水、潮气和液体。受潮会导致短路、漏电、燃烧、火灾或爆炸。
- ▶ 仅限使用经批准用于特定电池类型的充电器和电动工具。阅读并遵守相关操作说明中的规定。
- ▶ 不得在易爆环境中存放或使用电池。
- ▶ 如果电池发热烫手，则可能有故障。请将电池放在醒目且无火灾风险的地方，并与易燃物品保持足够距离。让电池自行冷却。如果一小时后电池仍然发热烫手，则表示存在故障。请按照章节**电池起火时采取的措施**来进行处理。

#### 电池损坏时采取的措施

- ▶ 如果电池损坏，请务必联系 **Hilti** 维修服务中心。
- ▶ 如果电池漏液，请不要再使用。
- ▶ 如果电池发生泄漏，请避免眼睛或皮肤直接接触到处泄漏物。当处理泄漏的电池时，请务必使用防护手套和护目镜。
- ▶ 使用认可的化学清洁剂清除泄漏的电池液。请遵守当地的电池液清洁规定。
- ▶ 若要保存损坏的电池，将电池放在不易燃的容器中，并在电池上方覆盖一层干燥的沙子、白垩粉 (CaCO<sub>3</sub>) 或硅酸盐 (蛭石)。然后，将盖子盖紧保证密封，将容器保存在远离易燃气体、易燃液体或易燃物的地方。
- ▶ 请将容器送交 **Hilti Store** 处置，或咨询当地的废弃处理机构以获取处置说明。请遵守当地的损坏电池运输规定！

#### 电池运行不良时采取的措施

- ▶ 观察电池是否存在异常表现，如充电故障或充电时间过长、明显亏电、充电器 LED 状态异常或漏液。这些都是电池内部存在问题的迹象。
- ▶ 如果您怀疑电池内部存在问题，请联系 **Hilti** 维修服务中心。
- ▶ 如果电池不能使用、无法再充电或存在漏液情况，请进行废弃处理。参考章节**维护和废弃处理**。

#### 电池起火时采取的措施



**-警告-**

**电池起火危险！** 燃烧的电池会释放危险的潜在易爆液体和烟雾，可能会导致腐蚀伤、烫伤或爆炸。

- ▶ 当您处理电池起火事故时，请戴好个人防护装备。
- 
- ▶ 提供充足的通风，以便排出有害及潜在爆炸性烟雾。
  - ▶ 如果释放出浓烈的烟雾，应立即离开房间。
  - ▶ 如果出现皮肤或呼吸道刺激，应立即就医。
  - ▶ 在尝试扑灭大火之前，请呼叫消防队。
  - ▶ 请仅使用水来灭火，并保持足够距离。干粉灭火器和灭火毯对锂离子电池起火无效。如果锂离子电池造成附近物料起火，应使用合适的灭火剂灭火。
  - ▶ 请不要试图移动大量着火的电池。而应立即移除周围的物料以隔离电池。

#### 如果电池自己不能冷却，发出声音或者开始燃烧：

- ▶ 用铲子铲起电池并将其投入一桶水中，可降低尚未达到失控温度的邻近电池单元被引燃的风险。冷却效果能够有效阻止火势蔓延至尚未达到临界着火温度的电池单元。
- ▶ 请将电池留在桶里至少 24 小时直至完全冷却。
- ▶ 参见章节**电池损坏时采取的措施**。

#### 运输和存放

- ▶ 环境工作温度应保持在 -17°C 至 +60°C / 1°F 至 140°F 之间。
- ▶ 存放温度应保持在 -20°C 至 +40°C / -4°F 至 104°F 之间。
- ▶ 请勿将电池存放在充电器中。充电过程结束后请始终将电池从充电器中取出。
- ▶ 将电池存放在凉爽、干燥的地方。凉爽的存放环境可延长电池寿命。切勿将电池存放在阳光直射位置、加热器上或窗玻璃后。
- ▶ 请勿以邮寄方式运送电池。有关如何运送完好电池的说明，请咨询您的发货商。
- ▶ 切勿松散、未加保护地运输大批量电池。运输过程中，应保护电池免受过度冲击或振动的影响，并将其与导电材料或其它电池分开存放（因为它们可能会接触到电池端子并导致短路）。请遵守当地的电池运输规定。

#### 维护和处置

- ▶ 确保电池远离油和油脂。如果电池变脏，用软毛刷或洁净干燥的抹布清洁电池。用干燥的软毛刷或干燥柔软的布清洁电池。
- ▶ 切勿使用通风口被堵塞的电池。用干燥的软毛刷小心地清洁通风孔。
- ▶ 避免使电池不必要地接触到灰尘或碎屑，切勿让电池浸湿（例如，浸没在水中或受到雨淋）。




- ▶ 如果电池被浸湿，应作为损坏的电池处理，并将其隔离在不易燃的容器中。如果电池内部受潮，请按照处理受损电池的方式将其隔离到不可燃的容器中。
  - ▶ 参见章节**电池损坏时采取的措施**。
- ▶ 处置不当可能会造成漏气或漏液，最终导致健康危害。请将电池送交 **Hilti Store** 处置，或咨询当地的废弃处理机构以获取处置说明。**请遵守当地的损坏电池运输规定！**
- ▶ 不要将电池和家庭垃圾一起进行废弃处置。
- ▶ 在儿童接触不到的地方处置电池。用非导电材料 (比如绝缘带) 包住端子，以防止短路。



## دليل الاستعمال الأصلي

## 1 بيانات بخصوص دليل الاستعمال

## 1.1 خاص بدليل الاستعمال هذا

- **تحذير!** قبل أن تستخدم المنتج، تأكد أنك قد قرأت واستوعبت دليل الاستعمال المرفق مع المنتج، بما في ذلك الإرشادات وتعليمات السلامة والتحذير والصور والمواصفات. تعرف بصفة خاصة على جميع الإرشادات وتعليمات السلامة والتحذير والصور والمواصفات وكذلك المكونات والوظائف. في حالة عدم مراعاة ذلك، يكون هناك خطر حدوث صعق كهربائي أو نشوب حريق و/أو وقوع إصابات بالغة. احتفظ بدليل الاستعمال شاملاً جميع الإرشادات وتعليمات السلامة والتحذير للاستخدام اللاحق.
- منتجات **HILTI** مصممة للمستخدمين المحترفين ويقتصر استعمالها وصيانتها وإصلاحها على الأشخاص المعتمدين والمدربين جيداً. هؤلاء الأشخاص يجب أن يكونوا قد تلقوا تدريباً خاصاً على الأخطار الطارئة. قد يتسبب الجهاز وأدواته المساعدة في حدوث أخطار إذا تم التعامل معها بشكل غير سليم فنياً من قبل أشخاص غير مدربين أو تم استخدامها بشكل غير مطابق للتعليمات.
- دليل الاستعمال المرفق يتطابق مع الوضع الحالي للتقنية وقت الطباعة. يمكنك دائماً العثور على الإصدار أونلاين على صفحة المنتج Hilti. ولهذا الغرض، اتبع الرابط أو كود QR في دليل الاستعمال هذا والمميز بالرمز .
- لا يجوز تسليم المنتج إلى أي شخص إلا مع دليل الاستعمال هذا.

## 2.1 شرح العلامات

## 1.2.1 إرشادات تحذيرية

تنبه الإرشادات التحذيرية إلى الأخطار الناشئة عند التعامل مع الجهاز. يتم استخدام الكلمات الدلالية التالية:



**خطر**

خطر!

- تشير لخطر مباشر يؤدي لإصابات جسدية خطيرة أو إلى الوفاة.



**تحذير**

تحذير!

- تشير لخطر محتمل قد يؤدي لإصابات جسدية خطيرة أو إلى الوفاة.









**احترس!**

احترس!

- تشير لموقف خطر محتمل يمكن أن يؤدي لإصابات جسدية أو أضرار مادية.

## 2.2.1 الرموز في دليل الاستعمال

يتم استخدام الرموز التالية في دليل الاستعمال هذا:

يراعى دليل الاستعمال	
إرشادات الاستخدام ومعلومات أخرى مفيدة.	
التعامل مع مواد قابلة لإعادة التدوير	
لا تتخلص من الأجهزة الكهربائية البطاريات ضمن القمامة المنزلية	
Hilti بطارية أيونات الليثيوم	
Hilti جهاز الشحن	

## 3.2.1 الرموز في الصور

تستخدم الرموز التالية في الرسوم التوضيحية:



2	تشير هذه الأعداد إلى الصورة المعنية في بداية دليل الاستعمال هذا.
3	تشير الأرقام في الصور إلى خطوات العمل المهمة أو إلى الأجزاء المهمة لخطوات العمل. يتم إبراز هذه الخطوات أو الأجزاء في النص من خلال الأرقام، على سبيل المثال (3).
11	يتم استخدام أرقام المواضع في صورة العرض العام وهي تشير إلى أرقام تعليق الصورة في فصل عرض عام للمنتج.
!	هذه العلامة من شأنها أن تثير انتباهك جيدا عند التعامل مع المنتج.

### 3.1 الرموز المرتبطة بالمنتج

#### 1.3.1 الرموز العامة

الرموز المتعلقة بالمنتج التي يتم استخدامها.

يُدعم المنتج تقنية NFC المتوافقة مع أنظمة التشغيل iOS و Android.	
بطارية أيونات الليثيوم	Li-Ion
لا تستخدم البطارية أبداً كمطرقة.	
لا تدع البطارية تسقط. لا تستخدم بطارية تعرضت لصدمة أو أي نوع آخر من التلفيات.	
بطاريات أيونات الليثيوم Hilti المستخدمة من النوع. احرص على مراعاة التعليمات الواردة في الفصل الاستخدام المطابق للتعليمات.	
إذا وُجد على المنتج، فهذا يعني أن المنتج قد حصل على شهادة من هيئة التصديق هذه للأسواق الأمريكية والكندية وفقاً للمواصفات السارية.	

### 4.1 على المنتج

#### معلومات الليزر

أشعة الليزر! لا تنظر إلى شعاع الليزر! يتوافق المنتج مع فئة الليزر 2، بناءً على المواصفة IEC60825-1/EN60825-1:2014 ويتوافق مع CFR 21 § 1040 (Laser Notice 56). هذا المنتج عبارة عن منتج استهلاكي عامل بالليزر ويُلبى متطلبات المواصفة EN 50689:2021.	
---	--

## 2 السلامة

### 1.2 إرشادات سلامة عامة متعلقة بأدوات القياس

**⚠ تحذيراً! احرص على قراءة جميع إرشادات السلامة والتعليمات.** يمكن أن تصدر أخطار من أدوات القياس إذا تم التعامل معها بشكل غير صحيح. أي تقصير أو إهمال في تطبيق إرشادات السلامة والتعليمات قد يتسبب في حدوث أضرار بأداة القياس و/أو إصابات خطيرة.  
احتفظ بجميع مستندات إرشادات السلامة والتعليمات لاستخدامها عند الحاجة إليها فيما بعد.

#### سلامة مكان العمل

- ◀ حافظ على نطاق عملك نظيفاً ومضاءً بشكل جيد. الفوضى أو أماكن العمل غير المضاءة يمكن أن تؤدي لوقوع حوادث.
- ◀ لا تقم بالعمل باستخدام المنتج في محيط معرض لخطر الانفجار، والذي يتواجد به سوائل، غازات أو أنواع غبار قابلة للاشتعال.
- ◀ احرص على إبعاد الأطفال والأشخاص الآخرين أثناء استخدام المنتج.
- ◀ اقتصر على استخدام المنتج داخل حدود العمل المحددة.
- ◀ تراعى تعليمات الوقاية من الحوادث المعمول بها في بلدك.

#### السلامة الكهربائية

- ◀ أبعد المنتج عن الأمطار أو البلل. فالرطوبة المتسربة قد تتسبب في حدوث قفلات كهربائية، صدمات كهربائية، حروق أو انفجارات.



- ◀ بالرغم من أن الجهاز محمي ضد تسرب الرطوبة ينبغي تجفيفه من خلال المسح قبل تخزينه في صندوق النقل.
- سلامة الأشخاص
- ◀ كن يقظا وانتبه لما تفعل وتعامل بتعقل عند العمل بإحدى أدوات القياس. لا تستخدم أداة القياس عندما تكون متعبا أو تحت تأثير المخدرات أو الكحوليات أو العقاقير الطبية. عدم الانتباه للحظة واحدة عند استخدام أداة القياس قد يؤدي لإصابات خطيرة.
- ◀ تجنب اتخاذ وضع غير طبيعي للجسم. احرص على أن تكون واقفا بأمان وحافظ على توازنك في جميع الأوقات.
- ◀ ارتد تجهيزات الحماية الشخصية. ارتداء تجهيزات الحماية الشخصية يقلل من مخاطر التعرض للإصابات.
- ◀ لا تقم بإيقاف فعالية أي من تجهيزات السلامة ولا تخلع أي من لوحات التنبيه والتحذير.
- ◀ تجنب التشغيل بشكل غير مقصود. تأكد أن أداة القياس متوقفة قبل توصيلها بالبطارية وقبل رفعها أو حملها.
- ◀ استخدم المنتج والملحقات التكميلية طبقا لهذه التعليمات وبالطريقة المقررة لهذا النوع خصيصا من الأجزاء. احرص في هذه الأثناء على مراعاة اشتراطات العمل والمهمة المراد تنفيذها. استخدام المنتجات في مجالات غير تلك المقررة لها يمكن أن يؤدي لمواقف خطيرة.
- ◀ لا تعتقد بأنك في مأمن عن الخطر ولا تتجاهل تشريعات السلامة المعنية لأدوات القياس، حتى وإن كنت على دراية بأداة القياس بعد تكرار استخدامها. التعامل مع الجهاز بدون حذر قد يؤدي إلى وقوع إصابات بالغة في جزء من الثانية.
- ◀ لا يجوز استخدام أداة القياس بالقرب من الأجهزة الطبية.
- استخدام أداة القياس والتعامل معها
- ◀ اقتصر على استخدام المنتج والملحق وهما في حالة سليمة من الناحية الفنية.
- ◀ احتفظ بأدوات القياس غير المستخدمة بعيدا عن متناول الأطفال. لا تسمح باستخدام المنتج من قبل أشخاص ليسوا على دراية به أو لم يقرأوا هذه التعليمات. أدوات القياس خطيرة في حالة استخدامها من قبل أشخاص ليست لديهم الخبرة الواجبة.
- ◀ احرص على العناية التامة بأدوات القياس. افحص الأجزاء المتحركة من حيث أدائها لوظيفتها بشكل سليم وعدم انحصارها وكذلك من حيث عدم وجود أجزاء مكسورة أو متعرضة للضرر من شأنها التأثير سلبا على وظيفة أداة القياس. احرص على إصلاح الأجزاء التالفة قبل استخدام أداة القياس. الكثير من الحوادث مصدرها أدوات القياس التي يتم صيانتها بشكل ردي.
- ◀ لا يجوز تعديل المنتج أو العبث به في أي حال من الأحوال. التغييرات أو التعديلات التي لم يتم التصريح بها صراحة من Hilti، يمكن أن تقيد حق المستخدم في تشغيل المنتج.
- ◀ قبل عمليات القياس المهمة وأيضا في حالة تعرض الجهاز للسقوط أو نتيجة لأية مؤثرات ميكانيكية أخرى، يجب مراجعة مدى دقة أداة القياس.
- ◀ يمكن أن تتأثر نتائج القياس متأرا سلبيا من جراء بعض الظروف المحيطة وذلك لأسباب تتعلق بفكرة عمل الجهاز. ويدخل ضمن ذلك مثلا، الاقتراب من أجهزة تولد مجالات مغناطيسية أو كهرومغناطيسية قوية والاهتزازات وتغيرات درجة الحرارة.
- ◀ التغيير السريع في ظروف القياس يمكن أن يعطي نتيجة قياس خاطئة.
- ◀ في حالة وضع المنتج في مكان دافئ بسبب البرد القارس أو العكس، فاحرص قبل الاستخدام على مواءمة المنتج مع درجة الحرارة المحيطة. يمكن أن تؤدي فروق الحرارة الكبيرة إلى تعطل الأداة عن العمل وإعطاء نتائج قياس خاطئة.
- ◀ في حالة استخدام الجهاز مع ملحقات وأدوات تأكد أن الملحق مثبت بشكل جيد.
- ◀ على الرغم من تصميم أداة القياس للعمل في بيئة أعمال البناء القاسية، إلا أنه ينبغي التعامل معها بحرص وعناية، شأنها في ذلك شأن المنتجات البصرية والكهربائية الأخرى (المنظار الثنائي، النظارة، آلة التصوير).
- ◀ التزم بدرجات الحرارة المقررة للتشغيل والتخزين.

## 2.2 إرشادات السلامة الإضافية المتعلقة بأدوات القياس بالليزر

- ◀ في حالة فتح المنتج بطريقة غير سليمة، فقد تصدر منه أشعة ليزر تتخطى الفئة 2. اقتصر على إصلاح المنتج لدى مركز خدمة Hilti.
- ◀ قم بتأمين موقع القياس. تأكد عند تركيب المنتج من عدم تصويب شعاع الليزر باتجاه أشخاص آخرين أو باتجاهك أنت. ينبغي أن تمر أشعة الليزر أعلى أو أسفل مستوى العينين بمسافة كبيرة.
- ◀ حافظ على نظافة عدسة خروج الليزر لتجنب القياسات الخاطئة.



- ◀ احرص على فحص درجة دقة المنتج قبل إجراء القياسات/ الاستخدامات وعدة مرات أثناء الاستخدام.
- ◀ قد يؤدي إجراء القياس بالقرب من الأشياء العاكسة أو الأسطح الخارجية في حدوث أخطاء في عملية القياس بسبب ألوان الزجاج أو الخامات المشابهة.
- ◀ قم بتكريب المنتج على موضع تثبيت مناسب أو على حامل ثلاثي القوائم أو ضعه على سطح مستو.
- ◀ لا يسمح بوضع شواخص القياس بالقرب من كابلات الجهد العالي.
- ◀ تأكد من عدم استخدام أي أداة قياس بالليزر أخرى في المنطقة التي قد تؤثر على قياسك.
- ◀ لا تدع أشعة الليزر تمتد إلى أماكن غير خاضعة للمراقبة.

### 3.2 إرشادات إضافية للسلامة

- ◀ اقتصر على استخدام المنتج والملحق وهما في حالة سليمة من الناحية الفنية.
- ◀ لا تقم أبدًا بإجراء أية تدخلات أو تغييرات على المنتج أو الملحق.
- ◀ خطر الإصابة من جراء سقوط الأدوات و/أو الملحقات. تأكد قبل بدء العمل أن البطارية والملحقات المركبة مثبتة بشكل آمن.

### 4.2 التوافق الكهرومغناطيسي

- على الرغم من استيفاء الجهاز للمتطلبات الصارمة الواردة في المواصفات المعنية، لا تستبعد Hilti احتمالية حدوث ما يلي:
- قد يقوم الجهاز بالتشويش على أجهزة أخرى (مثل تجهيزات الملاحة الموجودة في الطائرات).
  - قد يتعرض الجهاز للتشويش إثر تعرضه لإشعاع قوي مما قد يؤدي لتعطله عن العمل.
- في مثل هذه الحالات أو في حالات الشك الأخرى ينبغي القيام بقياسات اختبارية.

### 5.2 التعامل بعناية مع الأجهزة العاملة بالبطاريات واستخدامها

- ◀ احرص على مراعاة إرشادات السلامة التالية للتعامل والاستخدام الآمن لبطاريات أيونات الليثيوم. وعدم مراعاة ذلك قد يؤدي إلى حدوث تهيجات للبشرة، إصابات أكلة بالغة، حروق كيميائية، حرائق و/ أو انفجارات.
- ◀ اقتصر على استخدام البطاريات وهي في حالة سليمة من الناحية الفنية.
- ◀ احرص على التعامل مع البطاريات بعناية لتجنب وقوع أضرار ومنع تسرب السوائل التي قد تضر بالصحة بصورة كبيرة!
- ◀ لا يجوز بأي حال من الأحوال تعديل البطاريات أو العبث بها!
- ◀ لا يجوز تفكيك البطاريات أو سحقها أو وضعها في درجة حرارة أعلى من 80° م (176° ف) أو حرقها.
- ◀ لا تقم باستخدام أو شحن بطاريات تعرضت لصدمات أو أي نوع آخر من الأضرار. افحص البطاريات بشكل دوري بحثًا عن علامات التلف.
- ◀ لا تقم مطلقًا باستخدام بطاريات مُعاد تدويرها أو التي تم إصلاحها.
- ◀ لا تستخدم أبدًا البطارية أو أية أداة كهربائية مشغلة بالبطارية كمصققة.
- ◀ لا تقم مطلقًا بتعريض البطاريات لأشعة الشمس المباشرة أو درجات الحرارة المرتفعة أو تولد الشرر أو اللهب المكشوف. فقد يؤدي ذلك إلى حدوث انفجارات.
- ◀ لا تلمس أقطاب البطارية بأصابعك، أدوات، حُلِي أو أية أشياء أخرى موصلة للكهرباء. فقد يؤدي ذلك إلى إلحاق الضرر بالبطارية وحدث أضرار مادية والإصابات.
- ◀ احتفظ بالبطاريات بعيدًا عن الأمطار والبلل والسوائل. فالرطوبة المتسربة قد تتسبب في حدوث قفلات كهربائية، صدمات كهربائية، حرائق وانفجارات.
- ◀ اقتصر على استخدام الشواحن والأدوات الكهربائية المقررة لهذه البطارية. يلزم مراعاة المعلومات الواردة في دليل الاستعمال المعني.
- ◀ لا تقم باستخدام أو تخزين البطارية في النطاقات المعرضة لخطر الانفجار.





في حالة سخونة الشديدة للبطارية بحيث يتعذر الإمساك بها، فقد تكون تالفة. احرص على وضع البطارية في مكان مرئي وغير قابل للاشتعال مع وجود مسافة كافية من الخامات القابلة للاشتعال. اترك البطارية تبرد. إذا ظلت البطارية ساخنة بعد مرور ساعة لدرجة تعذر لمسها، فهذا يعني أنها تالفة. توجه إلى مركز خدمة Hilti أو اقرأ المستند "إرشادات لسلامة واستخدام بطاريات أيونات الليثيوم Hilti".

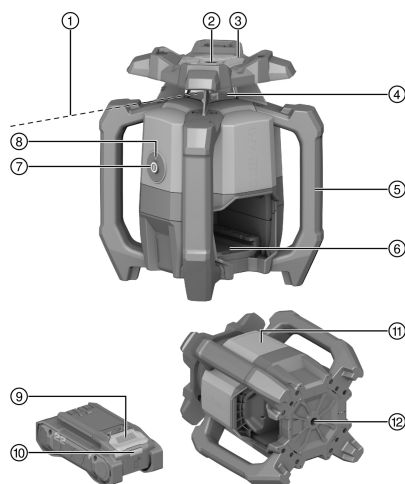
احرص على مراعاة اللوائح الخاصة التي تسري على نقل وتخزين واستخدام بطاريات أيونات الليثيوم. 948

اقرأ إرشادات سلامة واستخدام بطاريات أيونات الليثيوم Hilti، التي يمكنك العثور عليها عن طريق مسح كود الاستجابة السريعة الموجود في نهاية دليل الاستعمال هذا.

### 3 الشرح

#### 1.3 عرض عام

- ① شعاع الليزر (مستوى الدوران)
- ② شعاع استرشادي
- ③ محور تجهيزة التصويب (حز التصويب والسن) X
- ④ نافذة الليزر
- ⑤ المقبض
- ⑥ موضع توصيل البطارية
- ⑦ زر التشغيل/الإيقاف
- ⑧ مبيّن حالة التشغيل (LED)
- ⑨ زر تحرير البطارية
- ⑩ مبيّن حالة البطارية
- ⑪ موضع لوحة بيانات القدرة
- ⑫ قاعدة ارتكاز بقلاووظ 5/8 بوصة



#### 2.3 الاستخدام المطابق للتعليمات

الجهاز الموصوف هو جهاز ليزر دوّار يصدر شعاع ليزر دوّار أخضر ومرئي وشعاع استرشادي مترك بزواية 90°. يمكن استخدام جهاز الليزر الدوّار بشكل رأسي وأفقي ومائل. الجهاز مخصّص لحساب المناسيب الأفقية بالإضافة إلى المستويات الرأسية والمائلة والزوايا القائمة ونقلها / مراجعتها. ومن أمثلة الاستخدام نقل رسوم القياس والارتفاع، تحديد الزوايا القائمة مع الجدران، المهادة الرأسية على نقاط مرجعية أو إنشاء مستويات مائلة.

- لا تستخدم مع هذا المنتج إلا بطاريات أيونات الليثيوم من Hilti Nuron المذكورة في هذا الجدول من النوع B 22.
- اقتصر على استخدام شواحن Hilti من الأنواع المذكورة في هذا الجدول لشحن هذه البطاريات.

#### 3.3 مجموعة التجهيزات الموردة

جهاز الليزر الدوّار، مستقبل الليزر PRA 400، حامل مستقبل الليزر PRA 83، بطارية AA (ليس في جميع الأسواق)، دليل الاستعمال، شهادة الجهة الصانعة، حقيبة  
تجد المزيد من منتجات النظام المسموع بها للمنتج الخاص بك لدى متجر Hilti Store أو على موقع الإنترنت: [www.hilti.group](http://www.hilti.group)

#### 4.3 خاصية بلوتوث

هذا المنتج مزود بخاصية بلوتوث. تقنية البلوتوث عبارة عن وسيلة لاسلكية لنقل البيانات ويمكن عن طريقها توصيل جهازين مشتملين على البلوتوث ببعضهما البعض.



### 5.3 وظائف زر التشغيل/الإيقاف

يمكن تشغيل جهاز الليزر الدوار وإيقافه من خلال الضغط لفترة قصيرة على زر التشغيل/الإيقاف. علاوة على ذلك، يمكن تفعيل الوظائف التالية باستخدام زر التشغيل/الإيقاف:

- في الوضع الأفقي: اضغط على زر التشغيل/الإيقاف لمدة  $\leq 10$  ثوان عند إيقاف جهاز الليزر الدوار لتفعيل وظيفة الميل. يمكن استدعاء وظيفة ضبط الميل رقمياً في مستقبل الليزر. 938
  - في الوضع الرأسي: بعد نجاح ضبط الاستواء وإسقاط النقطة المرجعية، يمكن تشغيل الدوران من خلال الضغط لفترة قصيرة على زر التشغيل/الإيقاف. 941
- يجب الضغط على زر التشغيل/الإيقاف مرتين لإيقاف جهاز الليزر الدوار أثناء إسقاط النقطة المرجعية.

### 6.3 مُستقبل الليزر/جهاز التشغيل عن بعد

تُظهر مُستقبلات الليزر Hilti بشكل رقمي المسافة بين شعاع الليزر الواقع (مستوى الليزر) على نطاق الرصد وعلامة التمييز الموجودة على مُستقبل الليزر. كما يمكن استقبال شعاع الليزر عبر مسافة كبيرة نسبياً، ويمكن استخدام مستقبل الليزر PRA 400 كجهاز تشغيل عن بعد لجهاز الليزر الدوار.

### 7.3 آلية الإيقاف

- يتم الإيقاف أوتوماتيكياً في حالة عدم الوصول إلى ضبط الاستواء بسبب أن جهاز الليزر الدوار:
- مائل بشدة بالنسبة للمحور الأفقي (باستثناء طريقة الميل).
  - حدثت مشكلة ميكانيكية داخلية.
  - اختل وضعه نتيجة لحدوث اهتزازات أو ارتطام.
- بعد الإيقاف، يتوقف الدوران ويومض مبین حالة التشغيل باللون البرتقالي بسرعة. أوقف جهاز الليزر الدوار وأعد تشغيله. إذا استمر وجود المشكلة، فتوجه إلى مركز خدمة Hilti.

### 8.3 المحاذاة الأوتوماتيكية

تتيح المحاذاة الأوتوماتيكية للشخص محاذاة مستوى الليزر على مستقبل الليزر.

- المستوى الأفقي ارتباطاً بالاحمال الثلاثي الأوتوماتيكي PRA 91 ومستقبل الليزر PRA 400.
- الميل على المحور X ارتباطاً بمستقبل الليزر PRA 400.
- المستوى الرأسي ارتباطاً بمستقبل الليزر PRA 400.

### 9.3 وظيفة المراقبة

ارتباطاً بمستقبل الليزر PRA 400 يقوم جهاز الليزر الدوار بمراقبة محاذاة مستوى الليزر. في حالة وجود اختلافات في المحاذاة يقوم النظام بتصحيح اتجاه مستوى الليزر، وذلك للحفاظ عليه في نقطة الصفر الخاصة بالمستقبل. يعمل جهاز الليزر الدوار على تصحيح جميع الأخطاء التي تنشأ نتيجة تقلبات درجة الحرارة، الرياح أو أية مؤثرات أخرى. في حالة قطع الاتصال البصري بين شعاع الليزر ومستقبل الليزر لفترة تزيد على دقيقتين، فإن النظام يشير إلى وجود خطأ. تتوفر وظيفة المراقبة في الوضع الرأسي فقط.

### 10.3 طريقة السكون

يمكن استخدام طريقة السكون لجهاز الليزر الدوار من أجل فترات الراحة أو أية أنشطة أخرى. وفي هذه الحالة يتم الحفاظ على جميع أوضاع الضبط الخاصة بمستوى الليزر أو درجة الميل. يعمل وضع السكون على توفير التيار الكهربائي وإطالة العمر الافتراضي للبطارية. يتم تفعيل/إيقاف فعالية طريقة السكون عن طريق مُستقبل الليزر PRA 400.

تظل طريقة السكون فعالة لمدة 4 ساعات على أقصى تقدير. وبعد انقضاء هذه المدة، يتوقف النظام.



### 11.3 إيقاف نطاقات الشعاع

يمكن إيقاف فعالية بعض نطاقات شعاع الليزر لغرض:

- حماية نفسك والزملاء الآخرين من شعاع الليزر.
- عدم التأثير على عمليات قياس أخرى تجري في موضع قريب.

### 12.3 وظيفة تحذير الصدمات

في حالة خروج جهاز الليزر الدوار من مسار القياس أثناء التشغيل، فإنه ينتقل إلى طريقة التحذير بمساعدة وظيفة التحذير من الصدمات المدمجة. يتم تفعيل وظيفة التحذير من الصدمات بدءاً من ثاني دقيقة بعد الوصول إلى ضبط الاستواء. في حالة إجراء الضبط بجهاز الليزر الدوار خلال هاتين الدقيقتين، يستغرق الأمر دقيقتين جديديتين حتى يتم تفعيل وظيفة التحذير من الصدمات.

إذا كان جهاز الليزر الدوار في طريقة التحذير:

- يومض مبین حالة التشغيل باللون البرتقالي ببطء.
- يتوقف الرأس الدوار وينطفئ شعاع الليزر.

يمكن ضبط درجة حساسية وظيفة التحذير من الصدمات أو إيقاف فعاليتها عن طريق مستقبلي الليزر PRA 400 إذا كانت هناك اهتزازات بالأرضية أو يتم العمل في طريقة الميل.

### 13.3 الحماية من تشويش مصادر الضوء

عند تفعيل الوضع، ينخفض مدى الاستقبال الأقصى (القطر) اعتماداً على سرعة الدوران.



يعمل وضع «الحماية من تشويش مصادر الضوء» على تقليل تأثير مصادر الضوء الوامضة، مثل مصابيح LED الموجودة في مصابيح الرأس وغيرها من الإضاءة الاصطناعية.

ويقلل الوضع بشكل فعال من المشكلات الناتجة عن انعكاسات شعاع الليزر على الزجاج أو المعادن أو غيرها من الأسطح العاكسة.

حيث يتم تجاهل تشويش مصادر الضوء وأشعة الليزر المنعكسة إلى حد كبير وتقليل الاكتشافات غير الصحيحة بواسطة مستقبل الليزر. وبذلك يمكن مواصلة العمل حتى في الظروف الصعبة.

### 14.3 مبین حالة التشغيل

يشمل الليزر الدوار على مبین حالة التشغيل والذي يمكن من خلاله عرض حالات التشغيل المختلفة.

الحالة	الاستعمال
يضيء مبین حالة التشغيل باللون الأخضر باستمرار.	تم تشغيل جهاز الليزر الدوار وضبط استوائه ويعمل بشكل صحيح.
يومض مبین حالة التشغيل باللون الأخضر ببطء.	جهاز الليزر الدوار يضبط الاستواء.
مبین حالة التشغيل يومض 5 مرات باللون الأخضر بسرعة.	اكتمل وضع الضبط الذي بدأ حالياً بنجاح (ضبط الاستواء) ووضع المراقبة والمحاذاة الأوتوماتيكية). طريقة الميل فعالة.
يضيء مبین حالة التشغيل باللون الأخضر مع انقطاعات قصيرة.	جهاز الليزر الدوار في وضع السكون.
مبین حالة التشغيل يومض مع انقطاع باللون الأخضر بسرعة.	تم تشغيل وضع الضبط الحالي (وضع المراقبة، المحاذاة الأوتوماتيكية).
يضيء مبین حالة التشغيل باللون البرتقالي باستمرار.	تم إيقاف فعالية وظيفة التحذير من الصدمات. تم تشغيل جهاز الليزر الدوار وضبط استوائه ويعمل بشكل صحيح.
مبین حالة التشغيل يومض باللون البرتقالي ببطء.	تم إيقاف فعالية وظيفة التحذير من الصدمات. جهاز الليزر الدوار يضبط الاستواء.
مبین حالة التشغيل يومض باللون البرتقالي بسرعة.	حدث خطأ بجهاز الليزر الدوار. تحقق من تنصيب جهاز الليزر الدوار (مثلاً على سطح مستو وخالٍ من الاهتزازات وما إلى ذلك)



الحالة	الاستعمال
يومض مبین حالة التشغيل باللون الأحمر (3 ومضات طويلة، 3 ومضات قصيرة، 3 ومضات طويلة، إيقاف مؤقت).	عطل في جهاز الليزر. توجه إلى مركز خدمة Hilti.
يومض مبین حالة التشغيل 5 مرات باللون الأزرق ببطء.	تم اقتران جهاز الليزر الدوار ومستقبل الليزر بنجاح.

### 15.3 بيانات بطارية أيونات الليثيوم

يمكن لبطاريات أيونات الليثيوم Hilti Nuron عرض حالة الشحن وبلاغات الأخطاء وحالة البطارية.

### 1.15.3 عرض حالة الشحن وبلاغات الأخطاء



#### خطر الإصابة بسبب سقوط البطارية!

بينما البطارية مركبة، تأكد بعد الضغط على زر التحرير أنك قمت بإعادة تثبيت البطارية بشكل صحيح في المنتج المستخدم.

لكي يتسنى الحصول على أحد البيانات التالية، اضغط لوهلة قصيرة على زر تحرير البطارية. وأيضاً يتم باستمرار عرض حالة الشحن وكذلك الاختلالات المُتمثلة طوال فترة تشغيل المنتج الموصّل.

الحالة	الاستعمال
تضيء أربع لمبات LED (4) باستمرار باللون الأخضر	حالة الشحن: 100 % إلى 71 %
تضيء ثلاث لمبات LED (3) باستمرار باللون الأخضر	حالة الشحن: 70 % إلى 51 %
تضيء لمبة LED (2) باستمرار باللون الأخضر	حالة الشحن: 50 % إلى 26 %
تضيء لمبة LED واحدة (1) باستمرار باللون الأخضر	حالة الشحن: 25 % إلى 10 %
تومض لمبة LED واحدة (1) ببطء باللون الأخضر	حالة الشحن: > 10 %
تومض لمبة LED واحدة (1) بسرعة باللون الأخضر	بطارية أيونات الليثيوم فارغة الشحنة تماماً. اشحن البطارية. إذا استمر وميض لمبة LED بسرعة بعد شحن البطارية، توجه إلى مركز خدمة Hilti.
تومض لمبة LED واحدة (1) بسرعة باللون الأصفر	هناك تحميل زائد على بطارية أيونات الليثيوم أو المنتج المرتبط بها أو بهما سخونة زائدة أو برودة زائدة أو بهما خطأ آخر. اعمل على توفير درجة حرارة العمل الموصى بها للمنتج والبطارية، واحرص على ألا يتعرض المنتج للتحميل الزائد عند استخدامه. إذا استمر وجود البلاغ، توجه إلى مركز خدمة Hilti.
تضيء لمبة LED واحدة (1) باللون الأصفر	بطارية أيونات الليثيوم والمنتج المرتبط بها ليسا متوافقين. يُرجى التوجه إلى مركز خدمة Hilti.
تومض لمبة LED واحدة (1) بسرعة باللون الأحمر	تم تعطيل بطارية أيونات الليثيوم ولا يمكن مواصلة استخدامها. يُرجى التوجه إلى مركز خدمة Hilti.

### 2.15.3 عرض حالة البطارية

للاستفسار عن حالة البطارية، احتفظ بزر التحرير مضغوطاً لمدة تزيد على ثلاث ثوانٍ. لا يكتشف النظام أي عطل محتمل في البطارية بسبب سوء الاستخدام، على سبيل المثال السقوط أو الثقب أو الأضرار الخارجية بفعل الحرارة، وما إلى ذلك

الحالة	الاستعمال
تضيء جميع لمبات LED كخطإضاءة متتابع، وبعد ذلك تضيء لمبة LED واحدة (1) باستمرار باللون الأخضر.	لا يزال من الممكن استخدام البطارية.
تضيء جميع لمبات LED كخطإضاءة متتابع، وبعد ذلك تومض لمبة LED واحدة (1) بسرعة باللون الأصفر.	تعذر إتمام الاستعلام عن حالة البطارية. كرر العملية أو توجه إلى مركز خدمة Hilti.



الحالة	الاستعمال
تضيء جميع لمبات LED كخط إضاءة متتابع، وبعد ذلك تضيء لمبة LED واحدة (1) باستمرار باللون الأحمر.	إذا كان لا يزال من الممكن استخدام منتج موصل، تكون قدرة البطارية المتبقية أقل من 50%. إذا لم يعد من الممكن استخدام منتج موصل، فهذا يعني أن البطارية في نهاية عمرها الافتراضي ويجب تغييرها. يُرجى التوجه إلى مركز خدمة Hilti.

## 4 المواصفات الفنية

### 1.4 معلومات المنتج

01	جيل المنتج	
21.6 فلط	الجهد الاسمي	
160 مللي أمبير	التيار الاسمي	
300 م (984 قدم — 3 بوصة)	مدى الاستقبال مع PRA 400 (القطر)	
300 م (984 قدم — 3 بوصة)	مدى الاتصال مع مستقبل الليزر PRA 400 (القطر)	
±0.5 م (±0.02 بوصة)	الدقة من مسافة 10 متر (في ظل ظروف محيطية قياسية MIL-STD-810G)	
مرئي، فئة الليزر 2، EN/IEC 60825-1:2014	فئة الليزر	
510 نانومتر ... 530 نانومتر	طول الموجة (λ)	
> 3.5 مللي واط، ≤ 300 لفة/دقيقة	شعاع الليزر الدوار	قدرة الخرج (P <sub>0</sub> )
> 1 مللي واط	شعاع الليزر المرجعي	قدرة الخرج (P <sub>0</sub> )
560 نانو ثانية	مدة النبض (tp)	
1 ميغاهرتز	التردد النبضي (f)	
±5 درجة	نطاق الاستواء الذاتي	
15% ... 8.6%	المحور X	الميل الأقصى (نسبة التفاوت 1,75% / الدرجة 1)
2,000 م (6,561 قدم — 8 بوصة)	أقصى ارتفاع للاستخدام أعلى الارتفاع المرجعي	
80%	الرطوبة النسبية القصوى	
20° م ... 50° م (4° ف ... 122° ف)	درجة الحرارة المحيطة أثناء التشغيل	
25° م ... 63° م (-13° ف ... 145° ف)	درجة حرارة التخزين	
2.60 كجم (حسب 01 EPTA-Procedure دون بطارية)	الوزن	
5/8 بوصة	قلاووظ الحامل ثلاثي القوائم	
1.5 م (4 قدم — 11.1 بوصة)	ارتفاع اختبار السقوط (في ظل ظروف محيطية قياسية MIL-STD-810G)	
IP66 (بدون بطارية)	درجة الحماية طبقاً للمواصفة IEC 60529	
2	درجة التلوث طبقاً للمواصفة IEC 61010-1	
شعاع مستمر، قائم الزاوية بالنسبة لمستوى الدوران	شعاع استرشادي	



أقصى قدرة إرسال صادرة	10 ديسيبل/ملي واط
التردد	2,400 ميغاهرتز ... 2,483.5 ميغاهرتز

## 2.4 البطارية

جهد تشغيل البطارية	21.6 فولت
وزن البطارية	انظر فصل «الاستخدام المطابق للتعليمات»
درجة الحرارة المحيطة أثناء التشغيل	-17 °م ... 60 °م (1 °ف ... 140 °ف)
درجة حرارة التخزين	-20 °م ... 40 °م (-4 °ف ... 104 °ف)
درجة حرارة البطارية عند بدء الشحن	10- °م ... 45 °م (14 °ف ... 113 °ف)

## 5 التحضير للعمل

### تحذير ⚠

- خطر الإصابة من خلال التشغيل غير المقصود!**
- تأكد قبل إدخال البطاريات أن الجهاز المختص مطفأ.
  - اخلع البطارية قبل إجراء عمليات ضبط الجهاز أو تغيير أجزاء الملحقات التكميلية.

### تحذير ⚠

- خطر الإصابة من خلال قفلة كهربائية أو سقوط البطارية!**
- تأكد قبل تركيب البطاريات في الجهاز من عدم وجود أجسام غريبة بين أطراف توصيل البطارية والجهاز.
  - تأكد من تثبيت البطارية بشكل صحيح دائماً.

تراجع إرشادات الأمان والإرشادات التحذيرية الواردة في هذا المستند وعلى الجهاز.

## 1.5 شحن البطارية

- قبل الشحن، قم بقراءة دليل استعمال جهاز الشحن.
- احرص على أن تكون أطراف تلامس البطارية وجهاز الشحن نظيفة وجافة.
- قم بشحن البطارية باستخدام شاحن مصرح به. 931

## 2.5 تركيب البطارية

- اشحن البطارية لآخرها تماماً قبل التشغيل لأول مرة.
- قم بتحريك البطارية في المنتج إلى أن تستقر في موضعها بصوت مسموع.
- تفحص البطارية من حيث ثباتها في موضعها بشكل جيد.

## 3.5 خلع البطارية

- اضغط على زر تحرير البطارية.
- اسحب البطارية من المنتج.

## 4.5 إقران جهاز الليزر الدوار ومستقبل الليزر

يكون جهاز الليزر الدوار ومستقبل الليزر مقترنين ببعضهما عند التوريد.



- اضغط بجهاز الليزر الدوار ومستقبل الليزر على الزر لمدة 3 ثوان.
- تصدر إشارة صوتية من مستقبل الليزر.



- ◀ ويومض مبین حالة التشغيل بجهاز الليزر الدوار.
- ◀ ويظهر الرمز «H» في وحدة العرض بمستقبل الليزر.
- ◀ ويتوقف المنتجان عن التشغيل.

## 5.5 تجبيرة الحماية من السقوط 2



- خطر الإصابة** من جراء أدوات الشغل و/أو الملحقات المتساقطة!
- ◀ اقتصر على استخدام حزام تثبيت أداة الشغل من Hilti الموصى به لمنتجك.
  - ◀ افحص نقطة تثبيت حزام تثبيت أداة الشغل قبل كل استخدام بحثاً عن الأضرار المحتملة.

احرص على مراعاة اللوائح المحلية لبلدك للعمل على المرتفعات.



- اقتصر على استخدام حزام تثبيت أداة الشغل #2261971 من Hilti كتجبيرة حماية من السقوط مع هذا المنتج.
- ◀ قم بتثبيت حزام تثبيت أداة الشغل على المنتج باستخدام الحلقة كما هو موضح في الصورة. تحقق من التثبيت الآمن.
  - ◀ قم بتثبيت المشبك بهيكل داعم. تحقق من التثبيت الآمن للمشبك.

احرص على مراعاة دليل الاستعمال الخاص بحزام تثبيت أداة الشغل Hilti.



## 6 الاستعمال

تراجع إرشادات الأمان والإرشادات التحذيرية الواردة في هذا المستند وعلى الجهاز.

### 1.6 الاستخدام الصحيح لجهاز الليزر الدوار والبطارية 3

لا تتمتع بطاريات أيونات الليثيوم Hilti Nuron على درجة حماية. أبعد البطارية عن الأمطار والبلل.



1. العمل في الوضع الأفقي / وضع الميل.
  2. العمل في الوضع الرأسي والتخزين أو النقل في مكان مائل.
- ◀ لإجراء الأعمال في الوضع الرأسي، يجب وضع جهاز الليزر الدوار بحيث يكون زر التشغيل/الإيقاف ① موجهاً لأعلى.
  - ◀ ضع جهاز الليزر الدوار لغرض النقل أو في حالة التوقف عن استخدامه بحيث لا يشير مبيت البطارية أو البطارية لأعلى ولا يمكن دخول الرطوبة.

### 2.6 تشغيل/إيقاف جهاز الليزر الدوار والعمل على المستوى الأفقي


افحص دقة جهاز الليزر الدوار قبل القياسات الهامة، خاصة بعد سقوطه على الأرض أو تعرضه لتأثيرات غير معتادة أو بعد تخزينه لفترة طويلة.



1. قم بتنصيب جهاز الليزر الدوار على سطح مستو متين ومقاوم للاهتزازات والصدمات أو تركيبه على حامل مناسب.
  - ◀ يمكن استخدام حامل تثبيت جداري أو حامل ثلاثي كوسيلة حمل. يجب ألا تتعدى زاوية ميل سطح الارتكاز  $\pm 5^\circ$ .
2. اضغط على الزر ②.
  - ◀ جهاز الليزر الدوار يضبط الاستواء. يومض مبین حالة التشغيل باللون الأخضر ببطء.
  - ◀ بمجرد الوصول إلى ضبط الاستواء يتم تشغيل شعاع الليزر وإدارته. في البداية، يومض مبین حالة التشغيل 5 مرات باللون الأخضر بسرعة، ثم يضيء باللون الأخضر باستمرار.
3. اضغط على الزر ② مرة أخرى لإيقاف جهاز الليزر الدوار.



## الاشتراطات:

- تم تركيب جهاز الليزر الدوار على الحامل الثلاثي الأوتوماتيكي PRA 91.
- تم عمل اقتران بين كل من مستقبل الليزر PRA 400، جهاز الليزر الدوار والحامل الثلاثي الأوتوماتيكي PRA 91.  936
- ويظهر مستقبل الليزر PRA 400 ونطاق استعمال الحامل الثلاثي الأوتوماتيكي PRA 91 في مواجهة بعضهما البعض ويكون لديهما تماس بصري مباشر.


لتنفيذ هذا الإجراء، يتوفر في مستقبل الليزر كود الاستجابة السريعة الذي يمكن استخدامه الاطلاع على دليل توضيحي بالصور لإجراء الخطوات التالية. ويمكنك فتح دليل الصور عبر هذا الرابط:

## المحاذة الأوتوماتيكية للارتفاع باستخدام الحامل الثلاثي PRA 91

1. اضغط في جهاز الليزر الدوار، في مستقبل الليزر وفي الحامل الثلاثي الأوتوماتيكي على الزر .
  - يظهر في وحدة عرض مستقبل الليزر نجاح الاتصال بالليزر وبالحامل الثلاثي الأوتوماتيكي.
  - إذا تعذر إنشاء الاتصال، فسيتم عرض الرمز  بالمنتج المعني للإشارة إلى عدم وجود اتصال.
  - جهاز الليزر الدوار يضبط الاستواء. بمجرد الوصول إلى ضبط الاستواء يتم تشغيل شعاع الليزر وإدارته.
2. حافظ على علامة التمييز الخاصة بمستقبل الليزر عند مستوى الهدف المطلوب ضبطه. أمسك مستقبل الليزر أثناء ذلك أو قم بتثبيته.
3. ابدأ المحاذة الأوتوماتيكية من خلال نقرة مزدوجة على مستقبل الليزر عن طريق الزر .
  - يتحرك الحامل الثلاثي الأوتوماتيكي لأعلى ولأسفل حتى الوصول إلى الموضع الذي يتطابق فيه مستوى الليزر مع علامة التمييز الخاصة بمستقبل الليزر. وتصدر أثناء ذلك إشارة صوتية متكررة بمستقبل الليزر.
  - وعند الوصول إلى هذا الموضع، يضبط جهاز الليزر الدوار الاستواء. ويُشار إلى نجاح العملية من خلال إشارة صوتية تستمر لمدة 5 ثوانٍ بمستقبل الليزر. ويظهر الرمز  لفترة قصيرة في وحدة العرض.
  - وإذا تعذر إجراء المحاذة الأوتوماتيكية بنجاح، فسوف تصدر إشارات صوتية قصيرة ويظهر الرمز  لوهلة قصيرة بمستقبل الليزر.
4. تحقق من ضبط الارتفاع بوحدة العرض في مستقبل الليزر.
5. عند اكتمال المحاذة الأوتوماتيكية، يمكنك إبعاد مستقبل الليزر عن مستوى الهدف وتمييز نقاط أخرى داخل مستوى الليزر مثلاً.

## 4.6 ضبط الميل رقميًا

## الاشتراطات:

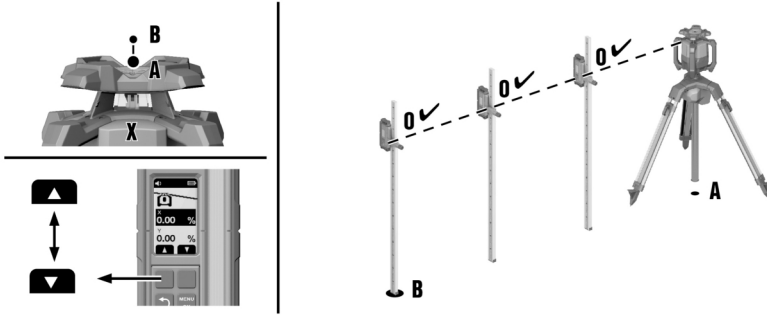
- يكون جهاز الليزر الدوار مركباً أو منصوباً بشكل آمن، وذلك تبعاً لحالة الاستخدام.
- يكون مُستقبل الليزر PRA 400 وجهاز الليزر الدوار مقترنان.  936

لتنفيذ هذا الإجراء، يتوفر في مستقبل الليزر كود الاستجابة السريعة الذي يمكن استخدامه الاطلاع على دليل توضيحي بالصور لإجراء الخطوات التالية. ويمكنك فتح دليل الصور عبر هذا الرابط:

## ضبط الميل رقميًا







1. اضبط وضع جهاز الليزر الدوار على الحافة العلوية أو السفلية لمستوى الميل، النقطة (A).
2. قم بتوجيه جهاز الليزر الدوار في اتجاه المحور X عبر تجهيزة التصويب (حز التصويب والسن) على النقطة (B) إلى الحافة الأخرى لمستوى الميل.
3. اضغط بجهاز الليزر الدوار ومستقبل الليزر على الزر .
  - ◀ بمجرد الوصول إلى ضبط الاستواء، يعمل شعاع الليزر ويدور ويضيء مبين حالة التشغيل باللون الأخضر باستمرار.
4. اختر في القائمة «وضع الميل» بمستقبل الليزر الوظيفة «ضبط الميل» %.
5. اضغط على الزر .
6. أدخل قيمة الميل عن طريق الأزرار الوظيفية يمينا أو يسارًا.
  - ◀ لضبط قيمة سالبة، اضغط على الزر الوظيفي جهة اليسار أو استمر في الضغط عليه حتى تقل القيمة عن 0.
  - ◀ ويقوم جهاز الليزر الدوار بمواءمة درجة ميل مستوى الليزر مع القيمة المضبوطة بمجرد ترك الزر الوظيفي. وعند الوصول إلى القيمة المضبوطة، تُظهر وحدة العرض .
7. يمكنك الآن تثبيت مستقبل الليزر على شاخص القياس مثلاً وضبط الارتفاع على القيمة 0 بالنقطة (A). وبعد ذلك، يمكنك قياس نقاط أخرى على سطح الميل بالكامل.

في حالة الضبط اليدوي للميل، يقوم جهاز الليزر الدوار بضبط مستوى الليزر مرة واحدة ثم يقوم بتثبيته بعد ذلك. يُراعى أن جهاز الليزر الدوار هذا لا يقوم بمعادلة مستوى الليزر المائل تجاه أي تفاوت مُحتمل، والذي قد ينشأ نتيجة تغيير الظروف المحيطة وأو إزاحة موضع التثبيت. يمكن أن تؤثر الاهتزازات والتغيرات في درجة الحرارة والمؤثرات الأخرى التي قد تطرأ خلال اليوم على وضع مستوى الليزر.

## 5.6 ضبط الميل رقميًا بدقة عالية (e-targeting).

يعمل التوجيه الإلكتروني على تحسين التوجيه اليدوي لجهاز الليزر الدوار. تعتبر الطريقة الإلكترونية أكثر دقة.

### الاشتراطات:

- يكون جهاز الليزر الدوار مركباً أو منصوباً بشكل آمن، وذلك تبعاً لمالة الاستخدام.
- يكون مُستقبل الليزر PRA 400 وجهاز الليزر الدوار مقترنان. 936
- يبلغ الحد الأدنى للمسافة بين جهاز الليزر الدوار ومستقبل الليزر 3 متر (10 أقدام).

لتنفيذ هذا الإجراء، يتوفر في مستقبل الليزر كود الاستجابة السريعة الذي يمكن استخدامه الاطلاع على دليل توضيحي بالصور لإجراء الخطوات التالية. ويمكنك فتح دليل الصور عبر هذا الرابط:

### ضبط الميل بدقة عالية

1. اضبط وضع جهاز الليزر الدوار على الحافة العلوية أو السفلية لمستوى الميل، النقطة (A).
2. قم بتوجيه جهاز الليزر الدوار في اتجاه المحور X عبر تجهيزة التصويب (حز التصويب والسن) على النقطة (B) إلى الحافة الأخرى لمستوى الميل.



3. اضغط بجهاز الليزر الدوار ومستقبل الليزر على الزر ①.
  - ◀ بمجرد الوصول إلى ضبط الاستواء، يعمل شعاع الليزر ويدور ويضيء مبين حالة التشغيل باللون الأخضر باستمرار.
4. اختر في قائمة «الميل» يّقة الوظيفة «دقة عالية» ② بمستقبل الليزر.
5. أمسك مستقبل الليزر عند النقطة (B) في مستوى الليزر بدقة وثبات. يجب أن يصل شعاع الليزر إلى نافذة الرصد.
  - ◀ يقوم جهاز الليزر الدوار بتوجيه المحور X بمستوى الليزر على موضع مستقبل الليزر بدقة. وبعد اكتمال المحاذاة، تُظهر وحدة العرض .

ويمكن إجراء التوجيه الإلكتروني وصولاً إلى قصى زاوية تبلغ  $\pm 5^\circ$ .

6. أبعاد مستقبل الليزر عن مستوى اليزر وأدخل قيمة الميل للمحور X عن طريق الأزرار الوظيفية يميناً أو يساراً.
  - ◀ لضبط قيمة سالبة، اضغط على الزر الوظيفي جهة اليسار أو استمر في الضغط عليه حتى تقل القيمة عن 0.
  - ◀ ويقوم جهاز الليزر الدوار بمواءمة درجة ميل مستوى الليزر مع القيمة المضبوطة بمجرد ترك الزر الوظيفي. وعند الوصول إلى القيمة المضبوطة، تُظهر وحدة العرض .
7. يمكنك الآن تثبيت مستقبل الليزر على شاخص القياس مثلاً وضبط الارتفاع على القيمة 0 بالنقطة (A). وبعد ذلك، يمكنك قياس نقاط أخرى على سطح الميل بالكامل.

في حالة الضبط اليدوي للميل، يقوم جهاز الليزر الدوار بضبط مستوى الليزر مرة واحدة ثم يقوم بتثبيته بعد ذلك. يُراعى أن جهاز الليزر الدوار هذا لا يقوم بمعادلة مستوى الليزر المائل تجاه أي تفاوت مُحتمل، والذي قد ينشأ نتيجة تغيير الظروف المحيطة و/أو إزاحة موضع التثبيت. يمكن أن تؤثر الاهتزازات والتغيرات في درجة الحرارة والمؤثرات الأخرى التي قد تطرأ خلال اليوم على وضع مستوى الليزر.

## 6.6 ضبط ميل مستوى الليزر باستخدام مهايئ الميل PRA 79

يمكن تركيب مهايئ الميل PRA 79 على حامل ثلاثي أو حامل تثبيت جداري، وذلك تبعاً لحالة الاستخدام.

1. ركب جهاز الليزر الدوار على مهايئ الميل PRA 79 بحيث يتم رفع جهاز الليزر الدوار على جانب نطاق الاستعمال. احرص على مراعاة ما ورد في دليل مهايئ الميل.
2. اضبط وضع جهاز الليزر الدوار على الحافة العلوية أو السفلية لمستوى الميل.
3. اضبط مهايئ الميل على زاوية مقدارها  $0^\circ$ .
4. اضغط بجهاز الليزر الدوار على الزر ①.
- ◀ جهاز الليزر الدوار يضبط الاستواء. بمجرد الوصول إلى ضبط الاستواء يتم تشغيل شعاع الليزر وإدارته.
5. اختر الوظيفة «وضع الميل» ② في الصفحة الثانية لقائمة «أوضاع الضبط» بمستقبل الليزر.
  - ◀ يتم إيقاف فعالية الضبط الأوتوماتيكي للاستواء. يظهر في وحدة العرض بمستقبل الليزر.
6. اضبط زاوية الميل المرغوبة على مهايئ الميل PRA 79.

في حالة الضبط اليدوي للميل، يقوم جهاز الليزر الدوار بضبط مستوى الليزر مرة واحدة ثم يقوم بتثبيته بعد ذلك. يُراعى أن جهاز الليزر الدوار هذا لا يقوم بمعادلة مستوى الليزر المائل تجاه أي تفاوت مُحتمل، والذي قد ينشأ نتيجة تغيير الظروف المحيطة و/أو إزاحة موضع التثبيت. يمكن أن تؤثر الاهتزازات والتغيرات في درجة الحرارة والمؤثرات الأخرى التي قد تطرأ خلال اليوم على وضع مستوى الليزر.

## 7.6 التحقق من الميل الموجود (ضبط الميل أوتوماتيكياً) ⑦

### الاشتراطات:

- يكون جهاز الليزر الدوار مركباً أو منصوباً بشكل آمن، وذلك تبعاً لحالة الاستخدام.
- مستقبل الليزر PRA 400 مثبت على شاخص القياس (أو راجع ذلك).
- يكون مُستقبل الليزر PRA 400 وجهاز الليزر الدوار مقترنان. 936



لتنفيذ هذا الإجراء، يتوفر في مستقبل الليزر كود الاستجابة السريعة الذي يمكن باستخدامه الاطلاع على دليل توضيحي بالصور لإجراء الخطوات التالية. ويمكنك فتح دليل الصور عبر هذا الرابط:

### التحقق من الميل

1. اضبط وضع جهاز الليزر الدوار على الحافة العلوية أو السفلية لمستوى الميل، النقطة (A).
2. قم بتوجيه جهاز الليزر الدوار في اتجاه المحور X عبر تجهيزة التصويب (جز التصويب والسن) على النقطة (B) إلى الحافة الأخرى لمستوى الميل.
3. اضغط بجهاز الليزر الدوار ومستقبل الليزر على الزر .
  - ◀ بمجرد الوصول إلى ضبط الاستواء، يعمل شعاع الليزر ويدور ويضيء مبين حالة التشغيل باللون الأخضر باستمرار.
4. اختر في قائمة «الميل» وظيفة «التحقق من الميل» .
5. اضبط وضع مستقبل الليزر على النقطة (A) بدقة واضبط ارتفاعه إلى أن تظهر القيمة 0 في وحدة العرض.
6. اضغط على الزر .
7. بعد ذلك، اضبط وضع مستقبل الليزر على النقطة (B) بدقة دون تغيير الارتفاع بشاخص الليزر.
8. اضغط على الزر .
  - ◀ يقوم جهاز الليزر الدوار بإمالة مستوى الليزر أوتوماتيكياً على المحور X، إلى أن يتم الوصول إلى علامة التمييز الخاصة بمستقبل الليزر. وتصدر أثناء ذلك إشارة صوتية متكررة بمستقبل الليزر.
  - ◀ وعند الوصول إلى الموضع المحدد، يتم ضبط استواء جهاز الليزر الدوار على المحور Y. وتتم الإشارة إلى إتمام العملية بشكل ناجح من خلال إشارة صوتية تستمر لمدة 5 ثوان. ويظهر الرمز لوهلة قصيرة.
  - ◀ وتظهر قيمة الميل بالوحدة المختارة.
  - ◀ فإذا تعذر إجراء المحاذاة الأوتوماتيكية بنجاح، فسوف تصدر إشارات صوتية قصيرة ويظهر الرمز لوهلة قصيرة.
9. ويمكن عند الحاجة تعديل القيمة المعروضة عن طريق الزر الوظيفي جهة اليمين أو اليسار. عند ضبط استواء جهاز الليزر الدوار، يمكنك إبعاد مستقبل الليزر عن مستوى الهدف وتمييز نقاط أخرى داخل مستوى الليزر مثلاً.

## 8.6 المحاذاة الرأسية يدوياً

### الإشتراطات:

- جهاز الليزر الدوار مثبت رأسياً بشكل آمن (الحامل الثلاثي، حامل التثبيت الجداري، مهايئ الواجهات أو مهايئ الأنواع الإنشائية المائلة أو يوضع على المقابض الخلفية). تم ضبط وضع جهاز الليزر الدوار بحيث يشير زر التشغيل/الإيقاف للأعلى.
- توضع النقطة المرجعية (A) أسفل رأس جهاز الليزر (مثلاً مسمار في الألواح الإنشائية المائلة أو علامة ملونة على الأرضية).
- يكون مُستقبل الليزر PRA 400 وجهاز الليزر الدوار مقترنان. 936

1. اضغط بجهاز الليزر الدوار ومستقبل الليزر على الزر .
  - ◀ يتم ضبط استواء جهاز الليزر الدوار والذي يقوم بعد ذلك بعرض شعاع ليزر ثابت إلى أسفل.
2. قم بمحاذاة جهاز الليزر الدوار بحيث يكون شعاع الليزر المعروض محاذياً تماماً للنقطة المرجعية (A). النقطة المرجعية ليست نقطة تصويب!
3. اضغط على الزر لوهلة قصيرة بجهاز الليزر الدوار أو اضغط على أحد الزرين الوظيفيين يميناً أو يساراً بمستقبل الليزر.
  - ◀ يبدأ جهاز الليزر الدوار في الدوران.
4. لتعديل مستوى الليزر جهة اليمين أو جهة اليسار، اضغط على الزر الوظيفي يميناً أو يساراً بمستقبل الليزر.
  - ◀ يقوم جهاز الليزر الدوار بتحريك مستوى الليزر في الاتجاه المرغوب.

استخدم الوظيفة «المحاذاة رأسياً بشكل أوتوماتيكي مع وظيفة المراقبة» 942 للوصول إلى أعلى دقة عند الاستخدامات الرأسية. يُراعى أن جهاز الليزر الدوار يقوم بتثبيت مستوى الليزر مرة واحدة دون وظيفة المراقبة، وبالتالي لا يُعوض الانحراف المحتمل الناتج عن تغير الظروف البيئية (الاهتزازات، تغيرات درجات الحرارة، وما إلى ذلك). ويمكن استخدام وظيفة المراقبة لتعويض التأثيرات الواقعة على موضع مستوى الليزر.



## الاشتراطات:

- جهاز الليزر الدوار مثبت رأسياً بشكل آمن (الحامل الثلاثي، حامل التثبيت الجداري، مهايئ الواجهات أو مهايئ الألواح الإنشائية المائلة أو يوضع على المقابض الخلفية). تم ضبط وضع جهاز الليزر الدوار بحيث يشير زر التشغيل/الإيقاف ⑩ للأعلى.
- توضع النقطة المرجعية (A) أسفل رأس جهاز الليزر (مثلاً مسمار في الألواح الإنشائية المائلة أو علامة ملونة على الأرضية).
- يكون مُستقبل الليزر PRA 400 وجهاز الليزر الدوار مقترنان. 936

لتنفيذ هذا الإجراء، يتوفر في مستقبل الليزر كود الاستجابة السريعة الذي يمكن استخدامه الاطلاع على دليل توضيحي بالصور لإجراء الخطوات التالية. ويمكنك فتح دليل الصور عبر هذا الرابط:

## المحاذاة الرأسية الأوتوماتيكية

1. اضغط بجهاز الليزر الدوار ومستقبل الليزر على الزر ⑩.
  - يتم ضبط استواء جهاز الليزر الدوار والذي يقوم بعد ذلك بعرض شعاع ليزر ثابت إلى أسفل.
2. قم بمحاذاة جهاز الليزر الدوار بحيث يكون شعاع الليزر المعروض مصادفًا تمامًا للنقطة المرجعية (A). النقطة المرجعية ليست نقطة تصويب!
3. تبيّن علامة التمييز الخاصة بمستقبل الليزر على مستوى الهدف المراد ضبطه، النقطة (B). يجب مسك مستقبل الليزر أو تثبيته.
4. ابدأ المحاذاة الأوتوماتيكية من خلال نقرة مزدوجة على مستقبل الليزر باستخدام الزر AUTO أو اختر في قائمة «الوضع الرأسية» D وظيفة «المحاذاة أوتوماتيكية» .
  - يتحرك مستوى الليزر إلى اليمين و/أو إلى اليسار، حتى الوصول إلى النقطة (B). وتصدر أثناء ذلك إشارة صوتية متكررة بمُستقبل الليزر.
  - عند الوصول إلى النقطة (B)، يظهر الرمز ✓ لوهلة قصيرة.
  - فإذا تعذر إجراء المحاذاة الأوتوماتيكية بنجاح، فسوف تصدر إشارات صوتية قصيرة ويظهر الرمز ⚠ لوهلة قصيرة.
5. عند نجاح وصول جهاز الليزر الدوار إلى الموضع المحدد، يمكنك إبعاد مستقبل الليزر عن مستوى الهدف وتمييز نقاط أخرى داخل مستوى الليزر مثلاً.

استخدم الوظيفة «المحاذاة رأسياً بشكل أوتوماتيكي مع وظيفة المراقبة» 942 للوصول إلى أعلى دقة عند الاستخدامات الرأسية. يُراعى أن جهاز الليزر الدوار يقوم بتثبيت مستوى الليزر مرة واحدة دون وظيفة المراقبة، وبالتالي لا يُعوض الانحراف المحتمل الناجم عن تغير الظروف البيئية (الاهتزازات، تغيرات درجات الحرارة، وما إلى ذلك). ويمكن استخدام وظيفة المراقبة لتعويض التأثيرات الواقعة على موضع مستوى الليزر.

## 10.6 المحاذاة الرأسية الأوتوماتيكية باستخدام وظيفة المراقبة

## الاشتراطات:

- جهاز الليزر الدوار مثبت رأسياً بشكل آمن (الحامل الثلاثي، حامل التثبيت الجداري، مهايئ الواجهات أو مهايئ الألواح الإنشائية المائلة أو يوضع على المقابض الخلفية). تم ضبط وضع جهاز الليزر الدوار بحيث يشير زر التشغيل/الإيقاف ⑩ للأعلى.
- توضع النقطة المرجعية (A) أسفل رأس جهاز الليزر (مثلاً مسمار في الألواح الإنشائية المائلة أو علامة ملونة على الأرضية).
- يكون مُستقبل الليزر PRA 400 وجهاز الليزر الدوار مقترنان. 936

لتنفيذ هذا الإجراء، يتوفر في مستقبل الليزر كود الاستجابة السريعة الذي يمكن استخدامه الاطلاع على دليل توضيحي بالصور لإجراء الخطوات التالية. ويمكنك فتح دليل الصور عبر هذا الرابط:

## المحاذاة الرأسية الأوتوماتيكية باستخدام وظيفة المراقبة



**i** استخدم وظيفة المحاذة رأسياً بشكل أوتوماتيكي مع وظيفة المراقبة للوصول إلى أعلى دقة عند الاستخدامات الرأسية. يُراعى أن جهاز الليزر الدوار يقوم بثبيت مستوى الليزر مرة واحدة دون وظيفة المراقبة، وبالتالي لا يُعوض الانحراف المحتمل الناجم عن تغير الظروف البيئية (الاهتزازات، تغيرات درجات الحرارة، وما إلى ذلك). ويمكن استخدام وظيفة المراقبة لتعويض التأثيرات الواقعة على موضع مستوى الليزر.

1. اضغط بجهاز الليزر الدوار ومستقبل الليزر على الزر .
  - ◀ يتم ضبط استواء جهاز الليزر الدوار والذي يقوم بعد ذلك بعرض شعاع ليزر ثابت إلى أسفل.
2. قم بمحاذاة جهاز الليزر الدوار بحيث يكون شعاع الليزر المعروض ماديًا تمامًا للنقطة المرجعية (A). النقطة المرجعية ليست نقطة تصويب!
3. تُبث علامة التمييز الخاصة بمستقبل الليزر على مستوى الهدف المراد ضبطه، النقطة (B). يجب مسك مستقبل الليزر أو تثبيته.
4. اختر في قائمة «الوضع الرأسى» ووظيفة «المحاذاة أوتوماتيكيًا مع وظيفة المراقبة» .
  - ◀ يتحرك مستوى الليزر إلى اليمين و/أو إلى اليسار، حتى الوصول إلى النقطة (B). وتصدر أثناء ذلك إشارة صوتية متكررة بمستقبل الليزر.
  - ◀ عند الوصول إلى النقطة (B)، يظهر الرمز لوهلة قصيرة.
  - ◀ ويعمل جهاز الليزر الدوار في طريقة المراقبة. يتم تلقائيًا معادلة الاختلافات البسيطة الناتجة عن المؤثرات الخارجية ويتم الاحتفاظ بشعاع الليزر على مستوى ارتفاع علامة التمييز الخاصة بمستقبل الليزر.
  - ◀ فإذا تعذر إجراء المحاذة الأوتوماتيكية بنجاح، فسوف تصدر إشارات صوتية قصيرة ويظهر الرمز لوهلة قصيرة.
5. لا تقم بإبعاد مستقبل الليزر عن مستوى الهدف، طالما أن طريقة المراقبة فعالة.
6. يمكنك الآن محاذاة العناصر يدويًا أو بمساعدة مستقبل ليزر ثانٍ باستخدام مستوى الليزر أو تمييز نقاط داخل مستوى الليزر.

## 11.6 وظيفة خط المسح اليدوية

1. اضغط بجهاز الليزر الدوار ومستقبل الليزر على الزر .
  2. اضبط مستوى الليزر على الوضع / الارتفاع المرغوب. تُتاح وظيفة خط المسح سواء في الطريقة الأفقية والطريقة الرأسية وكذلك في طريقة الميل.
  3. اختر في قائمة «أوضاع الضبط» \* القائمة الفرعية خط المسح في مستقبل الليزر.
    - ◀ يمكنك الاطلاع على بنود القائمة المتعلقة بخط المسح أيضًا في قائمة «الوضع الأفقي والوضع الرأسى».
  4. من خلال بند القائمة «عرض خط المسح» ، يمكنك تفعيل خط المسح أو ضبط عرض خط المسح أو العودة إلى الدوران الكامل (نقطة، رفيع، متوسط، عريض، دوران).
- i** كلما كان خط المسح المُختار أرفع، كان أكثر سطوعًا.

5. وعن طريق بند القائمة «موضع خط المسح» ، يمكنك إزاحة خط المسح باستخدام الأزرار الوظيفية جهة اليسار وجهة اليمين. ولهذا الغرض يجب ألا يكون مُستقبل الليزر في نطاق شعاع الليزر.

## 12.6 وظيفة خط المسح الأوتوماتيكية

- يمكنك باستخدام وظيفة خط المسح الأوتوماتيكي، محاذاة خط المسح بسرعة وسهولة مع موضع مستقبل الليزر.
1. اضغط بجهاز الليزر الدوار ومستقبل الليزر على الزر .
  2. اضبط مستوى الليزر على الوضع / الارتفاع المرغوب. تُتاح وظيفة خط المسح سواء في الطريقة الأفقية والطريقة الرأسية وكذلك في طريقة الميل.
  3. ابدأ وظيفة خط المسح الأوتوماتيكي من خلال نقرة مزدوجة على الزر بمستقبل الليزر.
  4. ابدأ في تشغيل وظيفة خط المسح الأوتوماتيكية .
  5. اضبط مُستقبل الليزر على الوضع المرغوب. يقوم جهاز الليزر الدوار بتركيز شعاع الليزر أوتوماتيكيًا على خط قصير في نطاق مُستقبل الليزر.
  6. لتغيير عرض و/أو موضع خط المسح، تصرّف كما هو موضح في الفصل "وظيفة خط المسح اليدوي".



يمكنك العثور على دليل الاستعمال التفصيلي الخاص بمُستقبل الليزر PRA 400 هنا ->



### 1.7 استعمال مُستقبل الليزر

- ◀ اضغط على الزر بمُستقبل الليزر.
- ◀ تعرض وحدة عرض مستقبل الليزر PRA 400 جهاز الليزر الدوار والحامل ثلاثي القوائم باللون الرمادي الفاتح. بمجرد إنشاء اتصال بجهاز الليزر الدوار و/أو الحامل ثلاثي القوائم، يتم عرض المنتج الموصول باللون الأسود.
- ◀ يحتوي مُستقبل الليزر على زرّين وظيفيين، واللذان يُتّيحان استعمالات مختلفة حسب بيان وحدة العرض (الأعلى/لأسفل، يمينًا/يسارًا، زيادة/خفض). يتم عرض تنسيق الأزرار الوظيفية المتاحة حاليًا في وحدة العرض بالحافة السفلية من الشاشة.
- ◀ اختر عن طريق الأزرار الوظيفية أحد الرموز في وحدة عرض مُستقبل الليزر واضغط على الزر من أجل تأكيد الاختيار.
  - ◀ يتم عرض الرمز المُختار حاليًا بخلفية سوداء.
  - ◀ للعودة إلى البيان السابق، اضغط على الزر .

### 2.7 استقبال شعاع الليزر عن طريق مُستقبل الليزر

1. ثبت مستقبل الليزر مع نافذة الرصد على مستوى شعاع الليزر مباشرة.
  - ◀ يتم عرض استقبال شعاع الليزر بشكل مرئي وصوتي.
  - ◀ يعرض مُستقبل الليزر المسافة بين مستوى الليزر وعلامة التمييز.
  - ◀ قم حسب حالة الاستخدام بتحريك مُستقبل الليزر أو جهاز الليزر الدوار لأعلى أو لأسفل، إلى أن يتطابق مستوى الدوران مع علامة التمييز. يقوم مُستقبل الليزر بعرض القيمة "0".
2. أمسك مُستقبل الليزر أثناء عملية المحاذاة بحدوء أو قم بتثبيتته. يُراعى توفر مجال رؤية واضحة بين مُستقبل الليزر وجهاز الليزر الدوار.

### 3.7 خيارات القائمة

لاستدعاء القائمة الرئيسية، اضغط على الزر

تشير الرموز في القوائم إلى القيمة المضبوطة حاليًا في المنتج الخاص بك، ولذلك فإنها قد تختلف عن العرض الوارد في دليل الاستعمال.  
ترتبط إدخالات القوائم المعروضة في مُستقبل الليزر بجهاز الليزر الدوار الذي تم إقران مُستقبل الليزر به. بعض إدخالات القوائم لا تكون مُتاحة في بعض أجهزة الليزر الدوارة.

### القائمة الرئيسية

النمط الأفقي	
نمط الميل	
النمط الرأسي	
إعدادات عامة	
تشغيل نمط السكون / إيقاف نمط السكون	
ضبط شدة صوت مُستقبل الليزر (إيقاف، المستوى 1/2/3)	



### قائمة النمط الأفقي

وظيفة خط المسح الأوتوماتيكية	
تفعيل/إيقاف فعالية خط المسح الضوئي وضبط عرض خط المسح الضوئي (النقطة، 3 إعدادات للعرض، الدوران)	
تحريك خط المسح الضوئي (يمينًا / يسارًا فوق الأزرار الوظيفية)	
كود QR → المحاذاة الأوتوماتيكية للارتفاع باستخدام الحامل ثلاثي القوائم PRA 91.	

### قائمة نمط الميل

ضبط الميل	
التحقق من الميل	
استدعاء أو تغيير أوضاع ضبط الميل المُخزنة (المُفضلات)	
ضبط الميل بدقة عالية	
كود QR → رابط للعرض العام لجميع وظائف الميل	

### قائمة النمط الرأسية

المحاذاة الرأسية الأوتوماتيكية	
المحاذاة الرأسية الأوتوماتيكية باستخدام وظيفة المراقبة	
وظيفة خط المسح الأوتوماتيكية	
تفعيل/إيقاف فعالية خط المسح الضوئي وضبط عرض خط المسح الضوئي (النقطة، 3 إعدادات للعرض، الدوران)	
تحريك خط المسح الضوئي (يمينًا / يسارًا فوق الأزرار الوظيفية)	
كود QR → رابط للعرض العام لجميع الوظائف في النمط الرأسية	

### قائمة أوضاع الضبط

درجة الدقة (5 مستويات) اختر المستويات حسب متطلباتك أو المسافة بين جهاز الليزر الدوار ومُستقبل الليزر.	
سرعة الدوران (3 مستويات)	
تفعيل/إيقاف فعالية نمط «الحماية من مصادر الضوء» المسببة للتشويش	
التحذير من الصدمات (الإيقاف، الدرجة 1/2/3) → 945	
مبين القدمة	
مزيد من أوضاع الضبط → 946	

### القائمة الفرعية للتحذير من الصدمات

اختر الدرجة حسب الارتجاجات المُحتملة في مكان تنصيب جهاز الليزر الدوار.

الدرجة 1، حساسية عالية تجاه الارتجاجات/الاهتزازات	
الدرجة 2، حساسية متوسطة تجاه الارتجاجات/الاهتزازات	



	الدرجة 3، حساسية منخفضة تجاه الارتجاجات/الاهتزازات
	وظيفة التحذير من الصدمات غير مُفعلة

### قائمة المزيد من أوضاع الضبط

	إيقاف فعالية الضبط الأوتوماتيكي للاستواء (ضبط الميل يدويا)
	تعديل الإشارات الصوتية
	إصدار البرنامج الثابت لجهاز الليزر الدوار/مُستقبل الليزر
	تفعيل / إيقاف فعالية كود QR
	وظيفة خط المسح الضوئي
	اختر وحدة مسافة مستوى الليزر إلى علامة المنتصف وكذلك الوحدة الخاصة بالميل. <ul style="list-style-type: none"> <li>• ميلليمتر   درجة، النسبة المئوية أو النسبة الألفية</li> <li>• بوصة   درجة، النسبة المئوية أو النسبة الألفية (ليست مُتاحة في بعض الأسواق)</li> <li>• قدم   درجة، النسبة المئوية أو النسبة الألفية (ليست مُتاحة في بعض الأسواق)</li> </ul>

## 8 العناية والصيانة

### تحذير

**خطر الإصابة عند تكون البطارية مركبة!**

◀ احرص على خلع البطارية دائما قبل جميع أعمال الإصلاح والعناية!

### العناية بالمنتج

- احرص على إزالة الاتساخات شديدة الالتصاق مع توخي الحرص.
- قم بتنظيف جسم المنتج باستخدام قطعة قماش مُبللة بعض الشيء. لا تستخدم مواد عناية محتوية على سيليكون، نظراً لأنها قد تؤدي إلى تلف الأجزاء البلاستيكية.
- استخدم قطعة قماش نظيفة وجافة لتنظيف ملامسات المنتج.

### تنظيف عدسة خروج الليزر

◀ تخلص من الغبار المتراكم على عدسة خروج الليزر.

◀ لا تلمس عدسة خروج الليزر بأصابعك.

مادة التنظيف شديدة الخشونة قد تتسبب في خدش الزجاج والتأثير بشكل سلبي على دقة الجهاز.

### العناية ببطاريات أيونات الليثيوم

- لا تقم مطلقاً باستخدام بطارية ذات فتحات تهوية مسدودة. قم بتنظيف فتحات التهوية بحرص باستخدام فرشاة جافة وناعمة.
- تجنب تعريض البطارية للغبار أو الاتساخات دون داع. لا تقم مطلقاً بتعرض البطارية للرطوبة المرتفعة (على سبيل المثال، غمرها في الماء أو تركها تحت الأمطار).
- في حالة بلل البطارية، تعامل معها كبطارية تالفة. اعزل البطارية في وعاء غير قابل للاشتعال وتوجه إلى مركز خدمة Hilti.
- حافظ على البطارية خالية من الزيت والشحم الخارجي. لا تسمع للغبار أو الاتساخات بالتراكم دون داع على البطارية. قم بتنظيف البطارية باستخدام فرشاة جافة وناعمة أو قطعة قماش نظيفة وجافة. لا تستخدم مواد عناية محتوية على سيليكون، نظراً لأنها قد تؤدي إلى تلف الأجزاء البلاستيكية.
- لا تلمس ملامسات البطارية ولا تقم بإزالة الشحم الموجود من قبل المصنع عن الملامسات.
- قم بتنظيف جسم المنتج باستخدام قطعة قماش مُبللة بعض الشيء. لا تستخدم مواد عناية محتوية على سيليكون، نظراً لأنها قد تؤدي إلى تلف الأجزاء البلاستيكية.





**خطر الصعق الكهربائي!** قد تؤدي أعمال الصيانة التي تتم على الأجزاء الكهربائية بشكل غير سليم إلى حدوث إصابات خطيرة وإصابة بحروق.

- لا يجوز إجراء إصلاحات على الأجزاء الكهربائية إلا من خلال متخصصين في الكهرباء.

- احرص بصورة منتظمة على فحص الأجزاء المرئية من حيث وجود أضرار وافحص عناصر الاستعمال من حيث كفاءتها الوظيفية.
- لا تقم بتشغيل الجهاز في حالة وجود أضرار و/أو اختلالات وظيفية. احرص على إصلاح الجهاز على وجه السرعة لدى خدمة Hilti.
- بعد أعمال العناية والإصلاح قم بتركيب جميع تجهيزات الحماية وافحصها من حيث الأداء الوظيفي السليم.

**i** للتشغيل الآمن اقتصر على استخدام قطع الغيار وخامات الشغل والملحقات التكميلية الأصلية. تجد قطع الغيار وخامات الشغل والملحقات المصعب بها من Hilti للمنتج الخاص بك في متجر Hilti Store أو على موقع الإنترنت: [www.hilti.group](http://www.hilti.group)

### 1.8 فحص دقة القياس

- للتزام بالموصفات الفنية، ينبغي فحص الجهاز بصفة دورية (على الأقل قبل كل عملية قياس كبيرة/هامة). ينبغي فحص الأداء الوظيفي للجهاز بعد تعرضه للسقوط من ارتفاع عالي. يمكن اعتبار الجهاز سليماً ويعمل بنفس الدقة عند تحقق الشروط التالية:
- عدم تجاوز ارتفاع السقوط المذكور في المواصفات الفنية.
  - عمل الجهاز قبل السقوط بشكل سليم.
  - عدم وقوع أضرار ميكانيكية بالجهاز من جراء السقوط (على سبيل المثال كسر المنشور الخُماسي).
  - توليد الجهاز أثناء التشغيل شعاع ليزر دوار.

### 2.8 فحص المحور الأفقي الرئيسي والعرضي

1. قم بتنصيب الحامل الثلاثي على بُعد 20 م (66 قدم) تقريباً من أحد الجدران ومحاذاة رأس الحامل الثلاثي أفقياً بواسطة ميزان ماء.
2. ركب جهاز الليزر الدوار على الحامل الثلاثي وقم بمحاذاة جهاز الليزر الدوار على الجدار بواسطة حز التصويب.
3. الصورة a: التقط النقطة (1) باستخدام مستقبل الليزر وحدد النقطة على الجدار.
4. أدر جهاز الليزر الدوار حول المحور الأوسط في اتجاه عقارب الساعة بزاوية 90°. وأثناء ذلك لا يجوز تغيير ارتفاع جهاز الليزر الدوار.
5. الصورة b: التقط النقطة الثانية (2) باستخدام مستقبل الليزر وحدد النقطة على الجدار.
6. الصورة c و d: كرر الخطوات السابقتين مرتين إضافيتين. التقط النقاط (3) و (4) باستخدام مستقبل الليزر وحدد النقاط على الجدار.

**i** في حالة التنفيذ بشكل دقيق، ينبغي أن تكون المسافة الرأسية بين النقطتين المحددتين (1) و (3) (المحور الرئيسي) أو النقاط (2) و (4) (المحور العرضي) > 2 مم لكل منها (مع مسافة 20 متر) > 0,08 بوصة مع 66 قدم). في حالة وجود تفاوت كبير، أرسل جهاز الدوار إلى مركز خدمة Hilti لمعايرته.

### 3.8 فحص المحور الرأسي

1. قم بتنصيب جهاز الليزر الدوار بشكل رأسي على أرضية مستوية قدر الإمكان على مسافة حوالي 1 حتى 10 م من الجدار.
2. قم بمحاذاة المقايض بالتوازي مع الجدار.
3. قم بتشغيل جهاز الليزر الدوار وحدد النقطة المرجعية (R) على الأرضية.
4. باستخدام مستقبل الليزر، حدد النقطة (A) في النهاية السفلية للجدار.
5. باستخدام مستقبل الليزر، حدد النقطة (B) على ارتفاع حوالي 10 م (33 قدم).
6. أدر جهاز الليزر الدوار بزاوية 180° وقم بمحاذاته مع النقطة المرجعية (R) على الأرضية ومع نقطة التمييز السفلية (A) على الجدار. يمكنك لهذا الغرض أيضاً استخدام وظيفة المحاذاة الأوتوماتيكية. 942



7. باستخدام مستقبل الليزر، حدد النقطة (C) على ارتفاع حوالي 10 م (33 قدم).

- في حالة التنفيذ بشكل دقيق، ينبغي أن تكون المسافة الأفقية بين النقطتين المحددتين (B) و (C) > 2 مم (مع مسافة 10 م) (> 0.08 بوصة عند 33 قدم). في حالة وجود تفاوت كبير، أرسل جهاز الدوار إلى مركز خدمة Hilti لمعايرته.

#### 4.8 خدمة Hilti لتقنيات القياس

يقوم مركز خدمة Hilti لتقنيات القياس بعملية الفحص، وعند وجود تفاوت، يقوم باستعادة التطابق مع مواصفات أداة القياس وإعادة الاختبار. يتم تأكيد التطابق مع المواصفات وقت الفحص بشكل مكتوب عن طريق إثبات ذلك في شهادة الخدمة. ينصح بالآتي:

- اختيار موعد فحص مناسب طبقاً للاستخدام.
- بعد الاستخدام غير الاعتيادي للجهاز يجب فحص الجهاز عن طريق خدمة Hilti لتقنيات القياس وذلك قبل إجراء الأعمال الهامة أو على الأقل سنوياً.
- الفحص عن طريق خدمة Hilti لتقنيات القياس لا يعفي المستخدم من ضرورة فحص أداة القياس قبل وأثناء الاستخدام.

### 9 النقل والتخزين

#### نقل الأدوات العاملة بالبطارية والبطاريات

##### ⚠️ احترس!

#### التشغيل غير مقصود عند النقل!

- قم بنقل المنتج دائماً بدون البطاريات!
- اخلع البطارية/البطاريات.
- لا تقم بنقل البطاريات بكميات كبيرة. ينبغي أثناء النقل حماية البطاريات من الاصطدام العنيف والاهتزازات، وكذلك عزلها عن أية مواد موصلة للكهرباء أو أية بطاريات أخرى، وذلك حتى لا تتلامس مع أقطاب بطاريات أخرى ومن ثم حدوث قفلة كهربائية. **احرص على مراعاة تعليمات النقل المحلية للبطاريات.**
- لا يجوز إرسال البطاريات عن طريق البريد. توجه إلى شركة شحن، إذا كنت ترغب في إرسال بطاريات غير تالفة.
- افحص المنتج والبطاريات من حيث وجود أضرار قبل كل استخدام وقبل وبعد النقل لمسافة طويلة.

#### تخزين الأدوات العاملة بالبطارية والبطاريات

##### ⚠️ تحذير

#### أضرار غير مقصودة بسبب البطاريات التالفة أو التي بها تسريب!

- قم بتخزين المنتج دائماً بدون البطاريات!
- احرص على تخزين المنتج والبطاريات في مكان بارد وجاف. احرص على مراعاة القيم الحدية لدرجات الحرارة المذكورة في المواصفات الفنية 935.
- لا تحتفظ بالبطاريات على جهاز الشحن. قم دائماً بإزالة البطارية من الشاحن بعد انتهاء عملية الشحن.
- لا تقم أبداً بتخزين البطاريات تحت أشعة الشمس أو في مصادر الحرارة أو خلف الزجاج.
- احرص على تخزين المنتج والبطاريات والاحتفاظ به بعيداً عن متناول الأطفال والأشخاص غير المصرح لهم.
- افحص المنتج والبطاريات من حيث وجود أضرار قبل كل استخدام وقبل وبعد التخزين لفترة طويلة.

### 10 المساعدة في حالات الاختلالات

في حالات حدوث الاختلالات، احرص على مراعاة مبيان حالة البطارية. انظر الفصل بيانات بطارية أيونات الليثيوم 934.

عند حدوث اختلالات غير مذكورة في الجدول أو يتعذر عليك معالجتها بنفسك، فيرجى التوجه إلى مركز خدمة Hilti.

الخلل	السبب المحتمل	الحل
لمبات LED بالبطارية لا تشير لشيء	البطارية تالفة.	توجه إلى مركز خدمة Hilti.
البطارية لا تثبت بصوت طقطقة مسموع.	طرف التثبيت بالبطارية متسخ.	قم بتنظيف طرف التثبيت ثم قم بتركيب البطارية مجدداً.



الخلل	السبب المحتمل	الحل
تنشأ سخونة شديدة في المنتج أو البطارية.	عطل كهربائي	أوقف المنتج على الفور، اخلع البطاريات واتصل بمركز خدمة Hilti.
  البطارية في مُستقبل الليزر ضعيفة	بطارية مُستقبل الليزر فارغة.	قم بتغيير البطاريات في مُستقبل الليزر.
  البطارية في مُستقبل الليزر فارغة الشحنة	بطارية مُستقبل الليزر فارغة.	قم بتغيير البطاريات في مُستقبل الليزر.
  حالة شحن البطارية في جهاز الليزر الدوار منخفضة	حالة شحن البطارية في جهاز الليزر الدوار منخفضة.	اشحن البطارية.
  البطارية في جهاز الليزر الدوار فارغة الشحنة تماما	البطارية بجهاز الليزر الدوار فارغة الشحنة تماما.	اشحن البطارية.
  حالة شحن البطارية في الحامل ثلاثي القوائم منخفضة	حالة شحن البطارية في الحامل ثلاثي القوائم منخفضة.	اشحن البطارية.
  البطارية في الحامل ثلاثي القوائم فارغة الشحنة تماما	البطارية في الحامل ثلاثي القوائم فارغة الشحنة تماما.	اشحن البطارية.



الحل	السبب المحتمل	الخلل
<ul style="list-style-type: none"> <li>اجعل مُستقبل الليزر على ارتفاع مستوى الليزر. يجب أن يشير نطاق الرصد نحو جهاز الليزر الدوار.</li> </ul>	شعاع الليزر خارج نطاق الرصد.	  <p>لم يتم التعرف على شعاع الليزر</p>
<ul style="list-style-type: none"> <li>تحقق من الهيكل الخاص بك. احرص على مراعاة الحد الأقصى لميل جهاز الليزر الدوار أو معادلة الارتفاع القصوى للامثل الثلاثي الأوتوماتيكي وقم بتشغيل الوظيفة من جديد.</li> </ul>	مُستقبل الليزر بعيد للغاية عن الموضع المحتمل لمستوى الليزر، يتعذر إجراء الوظيفة المُفعلة.	  <p>مُستقبل الليزر خارج نطاق مستوى الليزر المُحتمل</p>
<ul style="list-style-type: none"> <li>قم بمراجعة وضع جهاز الليزر الدوار ومُستقبل الليزر وأعد معاذاة الأجهزة إذا لزم الأمر.</li> <li>أبعد العوائق عن مستوى الليزر.</li> <li>قم بعد ذلك بتشغيل وظيفة المراقبة مُجددًا.</li> </ul>	وظيفة المراقبة ليست مُتاحة أو تم إيقافها.	  <p>تحذير طريقة المراقبة</p>
<ul style="list-style-type: none"> <li>احرص على مراعاة الحد الأقصى للميل الأوتوماتيكي لجهاز الليزر الدوار.</li> </ul>	مُستقبل الليزر خارج نطاق الميل الأوتوماتيكي المُحتمل.	  <p>الميل/ضبط الاستواء غير متاح</p>
<ul style="list-style-type: none"> <li>اجعل جهاز الليزر الدوار في وضع قائم قدر الإمكان.</li> <li>أوقف جهاز الليزر الدوار وأعد تشغيله.</li> </ul>	الليزر مائل بشكل كبير، يتعذر إجراء ضبط استواء.	  <p>تم إطلاق التحذير من الصدمات</p>
<ul style="list-style-type: none"> <li>ضع جهاز الليزر الدوار في مكان منخفض الاهتزاز.</li> </ul>	اهتزاز جهاز الليزر الدوار بشكل قوي للغاية.	  <p>تم تفعيل طريقة السكون</p>
<ul style="list-style-type: none"> <li>قم بإيقاف فعالية نمط التشغيل لكي يتسنى مواصلة العمل بجهاز الليزر الدوار.</li> </ul>	نمط التشغيل مُفعل.	  <p>لا يوجد اتصال بجهاز الليزر الدوار:</p>
<ul style="list-style-type: none"> <li>اجعل المنتجين قريبين من بعضهما بشكل أكبر، قم بإيقاف المنتجين وتشغيلهما مرة أخرى.</li> <li>إذا استمر عدم إنشاء الاتصال، قم بإقران المنتجين من جديد.</li> </ul>	لا يوجد اتصال بجهاز الليزر الدوار	  <p>لا يوجد اتصال بجهاز الليزر الدوار</p>




الخلل	السبب المحتمل	الحل
  لا يوجد اتصال بالحامل الثلاثي الأوتوماتيكي.	اجعل المنتجين قريبين من بعضهما بشكل أكبر، قم بإيقاف المنتجين وتشغيلهما مرة أخرى.	لا يوجد اتصال بالحامل الثلاثي الأوتوماتيكي.
  فشلت عملية الاقتران بجهاز الليزر الدوار.	قم بإقتران المنتجين من جديد.	فشلت عملية الاقتران بجهاز الليزر الدوار.
  فشلت عملية الاقتران بالحامل الثلاثي الأوتوماتيكي.	قم بإقتران المنتجين من جديد.	فشلت عملية الاقتران بالحامل الثلاثي الأوتوماتيكي.
  يلزم إعادة التشغيل.	يجب إعادة تشغيل جهاز الليزر الدوار.	أوقف جهاز الليزر الدوار وأعد تشغيله.
  درجة الحرارة.	حدث خطأ بجهاز الليزر الدوار.	تحقق من تنصيب جهاز الليزر الدوار (مثلاً على سطح مستو) وخالٍ من الاهتزازات وما إلى ذلك.
  جهاز الليزر الدوار مُعطّل.	عطل في جهاز الليزر.	توجه إلى مركز خدمة Hilti.
  خطأ بالأجزاء في مُستقبل الليزر.	خطأ بالأجزاء في مُستقبل الليزر.	توجه إلى مركز خدمة Hilti.



تحذير 

خطر الإصابة من جراء التكبين غير المطابق للتعليمات! خطر على الصحة من جراء الغازات والسوائل المتسربة.

- ◀ لا تقم بإرسال أو توريد بطاريات تالفة!
- ◀ قم بتغطية التوصيلات باستخدام مادة غير موصلة للكهرباء وذلك لتجنب حدوث قفلات كهربائية.
- ◀ تخلص من البطاريات بحيث لا تصل إلى متناول الأطفال.
- ◀ تخلص من البطارية لدى متجر Hilti Store أو توجه إلى مركز التخلص من النفايات المختص.


منتجات Hilti  مصنوعة بنسبة كبيرة من مواد قابلة لإعادة التدوير. يشترط لإعادة التدوير أن يتم فصل الغامات بشكل سليم فنياً. في كثير من الدول تقوم Hilti باستعادة جهازك القديم لإعادة الانتفاع به. توجه بأسئلكم لخدمة عملاء Hilti أو لمستشار المبيعات.

◀ لا تعلق الأدوات الكهربائية، الأجهزة الإلكترونية والبطاريات ضمن القمامة المنزلية! 

## 12 ضمان الجبة الصانعة

◀ في حالة وجود أية استفسارات بخصوص شروط الضمان، يرجى التوجه إلى وكيل Hilti المحلي التابع لك.

## 13 إرشاد لجنة الاتصالات الفيدرالية FCC (يسري في الولايات المتحدة الأمريكية)/إرشاد هيئة الصناعة الكندية IC (يسري في كندا)

 أثبت هذا الجهاز في الاختبارات التي أجريت له التزامه بالقيم المحددة المقررة للأجهزة الرقمية من الفئة B في الفقرة 15 من تعليمات لجنة الاتصالات الفيدرالية FCC. توفر هذه القيم المحددة حماية كافية من الإشعاعات المشوشة عند التركيب في مناطق سكنية. فالأجهزة من هذا النوع تولد وتستخدم ترددات عالية ويمكنها أيضاً إرسال هذه الترددات. ومن ثم فقد تتسبب هذه الأجهزة في حدوث تشويشات على الاستقبال اللاسلكي، إذا لم يتم تثبيتها وتشغيلها طبقاً للتعليمات.


لا يمكن ضمان عدم إمكانية حدوث تشويشات مع بعض التركيبات المعينة. إذا تسبب هذا الجهاز في حدوث تشويشات في استقبال الراديو أو التلفزيون وهو ما يمكن التحقق منه عن طريق إيقاف الجهاز وإعادة تشغيله، فعلى المستخدم معالجة هذه التشويشات من خلال اتخاذ الإجراءات التالية:

- إعادة توجيه هوائي الاستقبال أو نقله إلى مكان آخر.
- زيادة المسافة بين الجهاز ووحدة الاستقبال.
- توصيل الجهاز بمقبس دائرة كهربائية مختلفة عن الدائرة الكهربائية الموصل بها جهاز الاستقبال.
- طلب المساعدة من الوكيل الذي تتعامل معه أو فني أجهزة راديو وتلفزيون ذي خبرة.

هذا الجهاز يطابق الفقرة 15 من لوائح لجنة الاتصالات الفيدرالية FCC والمواصفة RSS-210 من المواصفة ISED.

يخضع التشغيل للشروطين التاليين:

- ينبغي ألا يولد هذا الجهاز أية أشعة ضارة.
- يجب أن يستقبل الجهاز كل الأشعة، بما في ذلك الأشعة التي تنتج عنها عمليات غير مرغوبة.

 التغييرات أو التعديلات التي لم يتم التصريح بها صراحة من Hilti يمكن أن تقيد حق المستخدم في تشغيل الجهاز.

## 14 مزيد من المعلومات

تجد المزيد من الملحقات ومنتجات النظام وغيرها من المعلومات الأخرى بخصوص منتجك → هنا.



根据 SJ/T 11364-2014 的有害物质材料披露

Hazardous substances material disclosure according to SJ/T 11364-2014

Product type: Line Laser

Products: PR 4-22 01; PR 40-22 01; PR 40G-22 01; PR 400-22 01;

零件名称 Part name	有害物质 Hazardous substances					
	铅 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	镉 Cadmium (Cd)	六价铬 Hexavalent Chromium (Cr(VI))	多溴联苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated biphenylethers (PBDE)
手柄 PR 4XX-22 件 Grip PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
识别牌 PR 40-22 印刷的 Identification plate PR 40-22 printed	o	o	o	o	o	o
铭牌 PR 40-22 Nameplate PR 40-22	o	o	o	o	o	o
塑料架 PR 4XX-22 件 Holder PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
螺钉 Screws	o	o	o	o	o	o
外壳 PR 4XX-22 件 Housing PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
外壳 PR 40X-22 件 Housing PR 40X-22 assy	o	o	o	o	o	o
橡皮塞 PR 3-HVSG Blanking plug PR 3-HVSG	o	o	o	o	o	o
电缆扎带 100x2.5 Cable tie 100x2,5	o	o	o	o	o	o
<p>以下表格均依据 SJ/T 11364 通则制定。</p> <p>O: 表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 标准规定的限量要求以下。</p> <p>X: 表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572 标准规定的限量要求。 (企业可基于其实际情况在包装箱内提供 “X” 标识的详细技术说明。)</p> <p>The following tables are prepared in accordance with the provision of SJ/T 11364.</p> <p>O: Indicates that said hazardous substances contained in all of the homogeneous materials for this part is below the limit requirement of GB/T 26572</p> <p>X: Indicates that said hazardous substances contained in at least one of the homogeneous materials used for this part is above the limit requirement of GB/T 26572.</p> <p>(Enterprises may further provide in this box technical explanation for marking "X" based on their actual circumstances.)</p>						

يسري هذا الجدول على السوق الصيني.



Declaration of the Presence Condition of the Restricted Substances Marking

單元 Unit	限用物質及其化學符號 Restricted substances and its chemical symbols					
	鉛 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	鎘 Cadmium (Cd)	六價鉻 Hexavalent Chromium (Cr (VI))	多溴聯苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated biphenylethers (PBDE)
設備名稱： Equipment name: Line laser						
型號（型式）： Type designation: PR 4-22 01 PR 40-22 01 PR 40G-22 01 PR 400-22 01						
握把 PR 4XX-22 組裝 Grip PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
印刷識別牌 PR 40-22 Identification plate PR 40-22 printed	o	o	o	o	o	o
銘牌 PR 40-22 Nameplate PR 40-22	o	o	o	o	o	o
支架 PR 4XX-22 組裝 Holder PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
螺釘 Screws	o	o	o	o	o	o
外殼 PR 4XX-22 組裝 Housing PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
外殼 PR 40X-22 組裝 Housing PR 40X-22 assy	o	o	o	o	o	o
橡皮塞 PR 3-HVSG Blanking plug PR 3-HVSG	o	o	o	o	o	o
電纜紮帶 100x2, 5 Cable tie 100x2,5	o	o	o	o	o	o
備考 1. “超出 0.1 wt %” 及 “超出 0.01 wt %” 係指限用物質之百分比含量超出百分比含量基準值。 Note 1: “Exceeding 0.1wt.% and exceeding 0.01wt %” indicate that the percentage contain of the restricted substance exceeds the reference percentage value of presence condition. 備考 2. “o” 係指該項限用物質之百分比含量未超出百分比含量基準值。 Note 2: “o” – indicates that the percentage contain of the restricted substance does not exceeds the percentage of reference value of presence. 備考 3. “-” 係指該項限用物質為排除項目。 Note 3: The “-” indicates that the restricted substance corresponds to the exemption.						

يسري هذا الجدول على السوق التايواني.

## 15 بطاريات أيونات الليثيوم من Hilti

### إرشادات للأمان والاستخدام

في هذا المستند يتم استخدام مصطلح البطارية لبطاريات أيونات الليثيوم القابلة لإعادة الشحن من Hilti، والتي تتمد فيها العديد من خلايا أيونات الليثيوم. وهي مخصصة للأدوات الكهربائية من Hilti ولا يُسمح باستخدامها إلا مع هذه الأدوات. لا تستخدم سوى البطاريات الأصلية من Hilti!

### الشرح

يتم تجهيز بطاريات Hilti بنظام إدارة الخلية وأنظمة حماية الخلية. تتكون البطاريات من خلايا مُشتملة على مواد تخزين من أيونات الليثيوم، التي توفر قدرًا عاليًا من كثافة طاقة خاصة. تخضع بطاريات أيونات الليثيوم لتأثير ذاكرة منخفض للغاية، ومع ذلك فإن رد فعلها تجاه الصدمات العنيفة أو التفريغ التام للشحنة أو درجات الحرارة المرتفعة يتسم بالحساسية الشديدة. تجد المنتجات المصريح بها لبطاريات Hilti لدى متجر Hilti Store أو على الموقع الإلكتروني: [www.hilti.group](http://www.hilti.group)

### السلامة

أحرص على مراعاة إرشادات السلامة التالية للتعامل والاستخدام الآمن لبطاريات أيونات الليثيوم. وعدم مراعاة ذلك قد يؤدي إلى حدوث تهيجات للبشرة، إصابات أكلة بالغة، حروق كيميائية، حرائق و/أو انفجارات.





- ◀ احرص على التعامل مع البطاريات بعناية لتجنب وقوع أضرار ومنع تسرب السوائل التي قد تضر بالصحة بصورة كبيرة!
- ◀ لا يجوز بأي حال من الأحوال تعديل البطاريات أو العبث بها!
- ◀ لا يجوز تفكيك البطاريات أو سحبقها أو وضعها في درجة حرارة أعلى من 80°م أو حرقها.
- ◀ لا تقم باستخدام أو شحن بطاريات تعرضت لصدمة أو أي نوع آخر من الأضرار. افحص البطاريات بشكل دوري بحثًا عن علامات التلف.
- ◀ لا تقم مطلقًا باستخدام بطاريات مُعاد تدويرها أو التي تم إصلاحها.
- ◀ لا تستخدم أبدًا البطارية أو أية أداة كهربائية مشغلة بالبطارية كمضربة.
- ◀ لا تقم مطلقًا بتعرض البطاريات لأشعة الشمس المباشرة أو درجات الحرارة المرتفعة أو تولد الشرر أو اللهب المكشوف. فقد يؤدي ذلك إلى حدوث انفجارات.
- ◀ لا تلمس أقطاب البطارية بأصابعك، أدوات، خُلي أو أية أشياء أخرى موصلة للكهرباء. فقد يؤدي ذلك إلى إلحاق الضرر بالبطارية وحدث أضرار مادية والإصابات.
- ◀ احتفظ بالبطاريات بعيدًا عن الأمطار والبلل والسوائل. فالرطوبة المتسربة قد تتسبب في حدوث قفلات كهربائية، صدمات كهربائية، حرائق وانفجارات.
- ◀ اقتصر على استخدام الشواحن والأدوات الكهربائية المقررة لهذه البطارية. يلزم مراعاة المعلومات الواردة في دليل الاستعمال المعني.
- ◀ لا تقم باستخدام أو تخزين البطارية في المناطق المُعرضة لخطر الانفجار.
- ◀ في حالة سخونة الشديدة للبطارية بحيث يتعذر الإمساك بها، فقد تكون تالفة. احرص على وضع البطارية في مكان مرئي وغير قابل للاشتعال مع وجود مسافة كافية من الخامات القابلة للاشتعال. اترك البطارية تبرد. إذا ظلت البطارية ساخنة بعد مرور ساعة لدرجة تعذر لمسها، فهذا يعني أنها تالفة. احرص على اتباع التعليمات الواردة في الفصل الإجراءات في حالة احتراق البطارية.

#### التصرف عند تعرض البطاريات للتلف

- ◀ احرص دائمًا على الاتصال بمركز خدمة Hilti، في حالة تعرض إحدى البطاريات للتلف.
- ◀ لا تستخدم بطارية تسرب السائل منها.
- ◀ احرص في حالة تسرب السائل على تجنب ملامسته بصورة مباشرة للعين و/أو البشرة. احرص دائمًا على ارتداء قفاز واقٍ وواقٍ للعينين عند التعامل مع سائل البطارية.
- ◀ للتخلص من سائل البطارية المتسرب، استخدم أحد المنظفات الكيميائية المصراع بها لهذا الغرض. احرص على مراعاة لوائح التنظيف المحلية لسائل البطارية.
- ◀ احرص على وضع البطارية التالفة في حاوية غير قابلة للاشتعال وقم بتغطيتها برمل جاف، مسحوق الطباشير (CaCO3) أو مادة السيليكات (الفيرومكوليت). بعد ذلك، أغلق الغطاء بإحكام واحتفظ بالحاوية بعيدًا عن الغازات أو السوائل أو الأشياء القابلة للاشتعال.
- ◀ تخلص من الحاوية لدى متجر Hilti Store أو توجه إلى مركز التخلص من النفايات المختص. احرص على مراعاة لوائح النقل المحلية للبطاريات التالفة!

#### التصرف عند توقف البطاريات عن العمل

- ◀ يتعين مراعاة الأداء غير الطبيعي للبطاريات، مثل الشحن الخاطئ أو فترات الشحن الطويلة غير المعتادة، أو انخفاض القدرة بصورة ملحوظة أو النشاط غير المعتاد للمبة LED أو تسرب السوائل. حيث تُشير هذه الأمور إلى وجود مشكلة داخلية.
- ◀ إذا ساورك الشك في وجود مشكلة داخلية بالبطارية، احرص على الاتصال بمركز خدمة Hilti.
- ◀ في حالة توقف البطارية عن العمل أو تعذر شحن البطارية أو تسرب السائل، فيجب عليك حينئذٍ التخلص من البطارية. انظر الفصل الصيانة والتكبين.

#### الإجراءات في حالة احتراق البطارية



- ◀ **خطر من جلاء احتراق البطارية!** تقوم البطارية المحترقة بإخراج سوائل وأبخرة خطيرة ومُعرضة لخطر الانفجار، والتي قد تتسبب في حدوث إصابات أكلة وحروق أو انفجارات.
- ◀ احرص على ارتداء تجهيزات الحماية الشخصية في حالة قيامك بمكافحة احتراق بطارية.
- ◀ احرص على توفير توية كافية، لكي يتسنى تسرب الأبخرة الخطيرة والمُعرضة لخطر الانفجار.
- ◀ في حالة خروج دخان بشكل كثيف، غادر المكان على الفور.
- ◀ قم باستشارة الطبيب في حالة تهبج مسارات التنفس.
- ◀ اتصل بمركز الإطفاء، قبل البدء في محاولة الإطفاء.



- ◀ اقتصر على استخدام الماء لمكافحة الحرائق الناتجة عن البطارية من أبعد مسافة ممكنة. طفايات الحريق المحتوية على مسحوق وبطانيات الحرائق غير مُجدية مع بطاريات أيونات الليثيوم. في حالة اندلاع حريق في النطاق المحيط، فإنه يمكن مكافحته بوسائل الإطفاء التقليدية.
- ◀ لا تحاول تحريك الكميات الكبيرة من البطاريات المُمتزقة. لا تقم بإبعاد المواد المعنية من النطاق المحيط التالي، لكي تقوم بعزل البطاريات المعنية.

#### في حالة عدم تبريد البطارية أو تصاعد الدخان منها أو احتراقها:

- ◀ خذ هذه البطارية على جاروف وقم بإلقائها في دلو به ماء. يعمل تأثير التبريد على الحد من امتداد الحريق في خلايا البطارية التي لم تصل بعد إلى درجة الحرارة المرجحة للاشتعال.
- ◀ اترك البطارية في دلو لمدة 24 ساعة على الأقل حتى تبرد تمامًا.
- ◀ انظر الفصل التصرف عند تعرض البطاريات للتلف .

#### معلومات حول النقل والتخزين

- ◀ درجة الحرارة المحيطة أثناء التشغيل تتراوح بين -17°م و +60°م / 1°ف و 140°ف.
- ◀ درجة حرارة التخزين تتراوح بين -20°م و +40°م / -4°ف و 104°ف.
- ◀ لا تحتفظ بالبطاريات على جهاز الشحن. قم دائمًا بإزالة البطارية من الشاحن بعد انتهاء عملية الشحن.
- ◀ احرص على تخزين البطاريات في مكان جاف وبارد قدر الإمكان. التخزين البارد يزيد من مدة تشغيل البطارية. لا تقم أبدًا بتخزين البطاريات تحت أشعة الشمس أو على أجهزة التدفئة أو خلف النوافذ الزجاجية.
- ◀ لا يجوز إرسال البطاريات عن طريق البريد. توجه إلى شركة شحن، إذا كنت ترغب في إرسال بطاريات غير تالفة.
- ◀ تجنب نقل البطاريات في كميات سائبة. ينبغي أثناء النقل حماية البطاريات من الاصطدام العنيف والاهتزازات، وكذلك عزلها عن أية مواد موصلة للكهرباء أو أية بطاريات أخرى، وذلك حتى لا تتلامس مع أقطاب بطاريات أخرى ومن ثم حدوث قفلة كهربائية. **احرص على مراعاة تعليمات النقل المحلية للبطاريات.**

#### الصيانة والتكيب

- ◀ حافظ على البطارية جافة ونظيفة وخالية من الزيت والشحم. تجنب وجود غبار أو اتساخات لا داعي لها على البطارية. قم بتنظيف البطارية باستخدام فرشاة ناعمة وجافة أو قطعة قماش نظيفة وجافة.
- ◀ لا تقم أبداً بتشغيل البطارية بينما فتحات التهوية مسدودة. قم بتنظيف فتحات التهوية بحرص باستخدام فرشاة جافة وناعمة.
- ◀ اعمل على منع دخول أجسام غريبة إلى داخل البطارية.
- ◀ احرص على منع دخول الرطوبة إلى البطارية. في حالة دخول رطوبة إلى البطارية، فإنه يتعين التعامل معها كبطارية تالفة والقيام بعزلها في حاوية غير قابلة للاشتعال.
- ◀ انظر الفصل التصرف عند تعرض البطاريات للتلف.
- ◀ قد يُشكل التكيب بطريقة غير مطابقة للتعليمات خطراً على الصحة، وذلك من خلال تسرب الغازات أو السوائل. تخلص من البطارية لدى متجر **Hilti Store** أو توجه إلى مركز التخلص من النفايات المختص. **احرص على مراعاة لوائح النقل المحلية للبطاريات التالفة!**
- ◀ لا تعلق البطاريات ضمن القمامة المنزلية.
- ◀ تخلص من البطاريات بحيث لا تصل إلى متناول الأطفال. قم بتغطية التوصيلات باستخدام مادة غير موصلة للكهرباء وذلك لتجنب حدوث قفلات كهربائية.



## 1 מידע על הוראות ההפעלה

### 1.1 על הוראות הפעלה אלו

- **אזהרה!** לפני השימוש במוצר יש לקרוא ולהבין את הוראות ההפעלה המצורפות למוצר, כולל ההערות, הוראות הבטיחות והאזהרות, האיומים והמפרטים. יש ללמוד במיוחד את כל הוראות הבטיחות, האזהרות, המפרטים והפונקציות השונות של המוצר. התעלמות מהנחיה זו מובילה לסכנת התחשמלות, שריפה ופציעות קשות. שמור את הוראות ההפעלה, כולל כל הוראות הבטיחות והאזהרות לצורך שימוש בעתיד.
- המוצרים של **HILTI** מיועדים למשתמש המקצועי, ורק אנשים מורשים, שעברו הכשרה מתאימה, רשאים לתפעל, לתחזק ולתקן אותם. אנשים אלה חייבים ללמוד באופן מיוחד את הסכנות האפשריות. המוצר המתואר והעדרים שלו עלולים להיות מסוכנים כאשר אנשים שלא עברו הכשרה מתאימה משתמשים בהם באופן לא מקצועי או כאשר משתמשים בהם שלא בהתאם לייעוד.
- הוראות ההפעלה המצורפות נכתבו בהתאם לידיעות הטכנולוגיות במועד השליחה לדפוס. את הגרסה העדכנית ביותר אפשר למצוא תמיד בדף המוצר של Hilti. כדי להגיע לשם, יש לסרוק את קוד ה-QR בהוראות ההפעלה האלה, מסומן בסמל .
- אם אתה מעביר את המוצר לאדם אחר, מסור לו גם את הוראות ההפעלה האלה.

### 1.2 הסבר הסימנים

#### 1.2.1 אזהרות

האזהרות מזהירות מפני סכנות בשימוש במוצר. במדרג זה מופיעות מילות המפתח הבאות:



**סכנה**

**סכנה!**

← מציינת סכנה מיידית, המובילה לפציעות גוף קשות או למוות.



**אזהרה**

**אזהרה!**

← מציינת סכנה אפשרית, שיכולה להוביל לפציעות גוף קשות או למוות.



**זהירות**

**זהירות!**

← מציינת מצב שעלול להיות מסוכן ולהוביל לפציעות גוף או לנזקים לרכוש.

#### 1.2.2 סמלים בהוראות ההפעלה

הסמלים הבאים מופיעים בהוראות הפעלה אלה:

	שים לב להוראות הפעלה
	הנחיות לשימוש ומידע שימושי נוסף
	טיפול נכון בחומרים למיחזור
	אין להשליך לפסולת הביתית מכשירים חשמליים וסוללות
	Hilti סוללת ליתיום-יון
	Hilti מטען

#### 1.2.3 סמלים באיורים

הסמלים הבאים משמשים באיורים:

	מספרים אלה מפנים לאיור המתאים בתחילת הוראות הפעלה אלה.
3	המספרים באיורים מפנים לשלבי עבודה חשובים או לרכיבים חשובים לשלבי העבודה. שלבי עבודה אלה או רכיבים אלה מודגשים בטקסט במספרים מתאימים, לדוגמה (3).
	מספרי הפריטים מופיעים באיור <b>סקירה</b> ותואמים את המספרים במקרא בפרק <b>סקירת המוצר</b> .





### 1.3 סמלים ספציפיים למוצר

#### 1.3.1 סמלים כלליים

סמלים המשמשים בשילוב עם המוצר.

המוצר תומך בטכנולוגיית NFC, התואמת את פלטפורמות iOS ו-Android.	
סוללת ליתיום-יון	Li-Ion
לעולם אין להשתמש בסוללה כפטיש.	
אין להפיל את הסוללה. אין להשתמש בסוללה שנחבטה או שניזוקה באופן אחר.	
סדרת דגמי סוללות ליתיום-יון של Hilti שבשימוש. שים לב לנתונים בפרק שימוש בהתאם ליישור.	
אם מופיע על המוצר, אז המוצר אושר על ידי מוסד בדיקה זה עבור השוק בארה"ב ובקנדה בהתאם לתקנים התקפים.	

### 1.4 על המוצר

#### מידע על הלייזר

קרינת לייזר! אין להביט אל הקרן! המוצר תואם לדריוג לייזר 2, בהתבסס עם התקן IEC60825-1/EN60825-1:2014 ותואם ל- (Laser Notice 56) CFR 21 § 1040. מוצר זה הוא מוצר צריכה עם לייזר, והוא עונה על הדרישות של תקן EN 50689:2021.	
---	--

## 2 בטיחות

### 2.1 הוראות בטיחות כלליות לכלי מדידה

**⚠ אזהרה! קרא את כל ההנחיות והוראות הבטיחות.** שימוש לא נכון בכלי מדידה עלול להוביל לסכנות. אי הקפדה על הוראות הבטיחות וההנחיות עלול להוביל לנזקים לכלי המדידה ו/או לפציעות קשות. שמור את כל הוראות הבטיחות וההנחיות לעיון בעתיד.

#### בטיחות במקום העבודה

- ◀ **שמור על אזור העבודה שלך נקי ודאג לתאורה מספקת.** חוסר סדר או תאורה לקויה במקום העבודה עלולים לגרום לתאונות.
- ◀ **אל תעבוד עם המוצר בסביבה שקיימת בה סכנת פיצוץ או שיש בה נדולים, גדים או אבק וליקים.**
- ◀ **הרחק ילדים ואנשים אחרים מהמוצר במהלך השימוש בו.**
- ◀ **השתמש במוצר רק במסגרת גבולות השימוש המוגדרים.**
- ◀ **שים לב לכללי מניעת התאונות במדינתך.**

#### בטיחות בחשמל

- ◀ **הרחק את המוצר מגשם ורטיבות.** לחות שחודרת לסוללה עשויה לגרום לקצרים, להתחשמלות, לשרפה או לפיצוץ.
- ◀ **הרחק על פי המוצר מוגן מפני חדרת לחות, יש לנגב ולייבש אותו לפני אחסונו במכל להובלה.**

#### בטיחות של אנשים

- ◀ **היה ערבי, שים לב למה שאתה עושה, ופעל בתבונה כאשר אתה עובד עם כלי המדידה. אל תפעיל כלי מדידה כשאתה עייף או תחת השפעת סמים, אלכוהול או תרופות.** די ברגע אחד של חוסר תשומת-לב בזמן השימוש בכלי המדידה כדי לגרום פציעות קשות.
- ◀ **הימנע מתכוונות גוף לא טבעיות. עמוד באופן יציב ושמור תמיד על שיווי משקל.**
- ◀ **לבש ציוד מגן אישי.** לבישת ציוד מגן אישי מפחיתה את הסיכון לפציעות.
- ◀ **אל תשביח התקני בטיחות ואל תסיר הודעות או שלטי אזהרה.**
- ◀ **מנע הפעלה בשוגג.** לפני שאתה מחבר את הסוללה, מרים או נושא את כלי המדידה, ודא שהוא כבוי.
- ◀ **השתמש במוצרים ובאביזרים על פי הנחיות אלה ורק כפי שמוסבר עבור הדגם הספציפי שלך.** התחשב בתנאי העבודה ובפעולה שעליך לבצע. שימוש במוצרים למטרות אחרות מאלה שלשמן הם מיועדים עלול להיות מסוכן.



- ◀ אל תהיה שאבן בנושאי בטיחות ואל תתעלם מהוראות בטיחות של כלי מדידה, גם אם השתמשת בכלי המדידה פעמים רבות ואתה מכיר אותו היטב. התנהגות רשלנית עלולה להוביל לפציעות קשות בתוך שניות.
- ◀ אין להשתמש בכלי המדידה בקרבת מכשירים רפואיים.
- שימוש וטיפול בכלי המדידה
- ◀ השתמש במוצר ובאביזרים רק בתנאי שהם נמצאים במצב טכני מושלם.
- ◀ שמור כלי מדידה שאינם בשימוש הרחק מהישג ידם של ילדים. אל תאפשר לאנשים שאינם יודעים כיצד להשתמש במוצר או שלא קראו את ההוראות להשתמש בו. כלי מדידה הם מסוכנים כאשר משתמשים בהם אנשי חסרי ניסיון.
- ◀ טפל בכלי המדידה בקפידה. בדוק אם החלקים הנעים פועלים בצורה חלקה ואינם נתקעים, אם ישנם חלקים שבורים או הקולקלים המשבשים את הפעולה התקינה של כלי המדידה. לפני השימוש בכלי המדידה דאג לתיקון חלקים לא תקינים. תאונות רבות נגרמו עקב תחזוקה לקויה של כלי מדידה.
- ◀ אסור בשום אופן לבצע שינויים או מניפולציות במוצר. שינויים שלא אושרו במפורש על ידי Hilti עלולים להגביל את הדכות של המשתמש להפעיל את המוצר.
- ◀ לפני מדידות חשובות כמו גם לאחר פליטה או השפעה מכנית אחרת יש לבדוק את מידת הדיוק של כלי המדידה.
- ◀ תנאי סביבה מסוימים עשויים לשבש את תוצאות המדידה. אלה כוללים לדוגמה מכשירים קרובים הפולטים שדות מגנטיים או אלקטרומגנטיים, רעידות ושינויי טמפרטורה.
- ◀ תנאי מדידה המשתנים במהירות עלולים לדייר את תוצאות המדידה.
- ◀ כאשר מעבירים את המוצר מאזור קר מאוד לסביבה חמה או להפך יש לאפשר לו להתאקלם בסביבה החדשה לפני השימוש. הבדלי חום גדולים עלולים להוביל לפעולות שגויות ולתוצאות מדידה שגויות.
- ◀ כאשר משתמשים במתאמים ובאביזרים יש לוודא שהאביזר מחובר היטב.
- ◀ אף על פי שכלי המדידה תוכנן לעבודה בתנאים הקשים של אתר בנייה, יש לטפל בו בהקפדה, כמו במוצרים אופטיים וחשמליים אחרים (משקפות, משקפיים, מצלמות).
- ◀ הקפד על תחומי הטמפרטורה לעבודה ולאחסון.

## 2.2 הוראות בטיחות נוספות למדי ליידר

- ◀ פתיחת לא מקצועית של המכשיר עלולה לגרום לפליטת קרינת ליידר שתחרוג מדירוג 2. הבא את המכשיר לתיקון במעבדות שירות של Hilti בלבד.
- ◀ אבטת את מקום המדידה. כשאתה מציב את המוצר ודא שאינך מכוון את קרן הליידר לאנשים אחרים או אלך. קרני הליידר צריכות לעבור הרחק מעל או מתחת לגובה העיניים.
- ◀ כדי למנוע שריאות במדידות יש לשמור על חלופית הליידר קבירה.
- ◀ בדוק את דיוק המוצר לפני העבודה וכן פעמים ספורות במהלכה.
- ◀ מדידות בקרבת אובייקטים או פני שטח המחזירים קרינה, כגון זכוכית או חומרים דומים עלולות להוביל לתוצאות שגויות.
- ◀ התקן את המוצר על מחזיק מתאים, על חצובה או הצב אותו על משטח מאוזן.
- ◀ השימוש במוטות מדידה בקרבת קווי מתח גבוה אסור.
- ◀ ודא שלא משתמשים בקרבת מקום באף מודד ליידר אחר שעלול להשפיע על המדידה שלך.
- ◀ אין לאפשר לקרני הליידר לחרוג אל מחוץ לאזור המפוקח.

## 2.3 הוראות בטיחות נוספות

- ◀ השתמש במוצר ובאביזרים רק בתנאי שהם נמצאים במצב טכני מושלם.
- ◀ אל תבצע בשום אופן שינויים או מניפולציות במוצר או באביזרים.
- ◀ סכנת פציעה מכלי עבודה ו/או אביזרים נופלים. לפני תחילת העבודה בדוק שהסוללה והאביזר המותקן מחוברים היטב.

## 2.4 תאימות אלקטרומגנטית

- אף על פי שהמכשיר עומד בתקנים המחמירים ביותר Hilti אינה יכולה לשלול את האפשרויות הבאות:
- המכשיר עשוי להפריע למכשירים אחרים (כגון מכשירי ניווט של מטוסים).
  - קרינה חזקה עשויה לגרום להפרעות במכשיר, מה שעשוי להוביל לתפקוד לקוי.
- במקרים כאלה וכן במקרים אחרים של אי-ודאות יש לבצע מדידות בקרה.

## 2.5 טיפול ושימוש קפדניים בסוללות נטענות

- ◀ שים לב להוראות הבטיחות הבאות בנושא טיפול בטוח ושימוש בטוח בסוללות ליתיום-יון. אי הקפדה עשוי להוביל לגירויים בעור, פציעות צריבה קשות, כוויות כימיות, דלדליקה ו/או לפיצוץ.
- ◀ השתמש רק בסוללות שנמצאות במצב טכני מושלם.
- ◀ טפל בסוללות בהקפדה כדי למנוע נזקים ולמנוע דליפה של נוזלים מסוכנים לבריאות!
- ◀ בשום אופן אסור להכניס שינויים כלשהם בסוללות!
- ◀ אין לפרק, למעוך, לחמם לטמפרטורה גבוהה מ-80°C (176°F) או לשרוף את הסוללות הנטענות.
- ◀ אל תשמש או תטען סוללות שקיבלו מכה או ניזוקו בדרך אחרת. בדוק את הסוללות שלך באופן סדיר כדי לזהות סימני נזק.

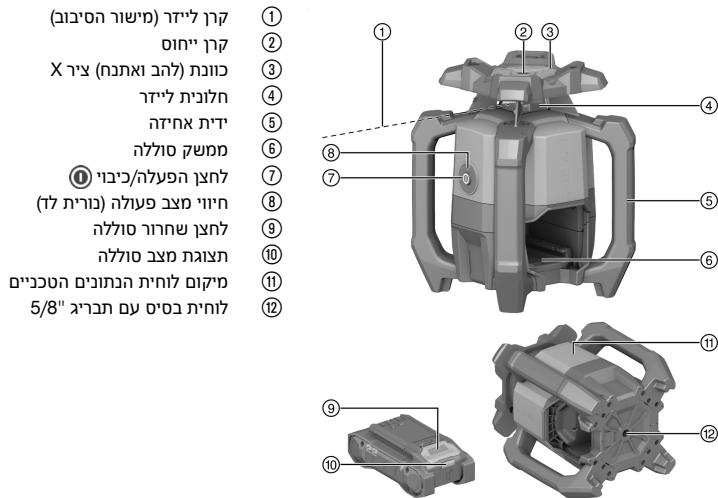


- ◀ בשום אופן אין להשתמש בסוללות ממוחזרות או מתוקנות.
- ◀ לעולם אין להשתמש בסוללה או בכלי עבודה חשמלי המופעל בסוללה כפטיש.
- ◀ לעולם אין לחשוף את הסוללה לקרינת שמש ישירה, לטמפרטורה גבוהה, לניצוצות או ללהבה גלויה. זה עלול להוביל לפיצוץ.
- ◀ אל תיגע בקוטבי הסוללה באצבעותיך, באמצעות כלי עבודה, תכשיטים או באמצעות עצמים מוליכי חשמל אחרים. זה עלול לפגוע בסוללה כמו גם לגרום נזק רכוש ופציעות.
- ◀ הרחק סוללות מרטיבות ונוזלים. חדירת לחות עלולה לגרום קצר, התחשמלות, כוויות, דליקה ופיצוץ.
- ◀ השתמש רק במטענים ובכלי עבודה חשמליים המיועדים לסוג סוללה זה. שים לב בנושא זה לדרישות המופיעות בהוראות הפעלה המתאימות.
- ◀ אין להשתמש בסוללה בסביבה נפיצה או לאחסן אותה בסביבה נפיצה.
- ◀ אם הסוללה חמה כל כך שלא ניתן לגעת בה, ייתכן שהיא אינה תקינה. הנח את הסוללה במקום לא דליק, גלוי, רחוק מספיק מחומרים דליקים. אפשר לסוללה להתקרר. אם כעבור שעה הסוללה עדיין חמה מדי לגיעה, אז היא פגומה. פנה לשירות של Hilti או קרא את המסמך "הנחיות בנושא בטיחות ושימוש בסוללות ליתיום-יון של Hilti".

שים לב לתקנות המיוחדות החלות על הובלה, אחסון ושימוש בסוללות ליתיום-יון. 975 קרא את הנחיות בנושא בטיחות ושימוש בסוללות ליתיום-יון של Hilti; אפשר להגיע אליהן דרך קוד ה-QR שבסוף הוראות אלה.

### 3 תיאור

#### 3.1 סקירה 1



- ① קרן לייזר (מישור הסיבוב)
- ② קרן ייחוס
- ③ כוונת (להב ואתנח) ציר X
- ④ חלונית לייזר
- ⑤ ידית אחידה
- ⑥ ממשק סוללה
- ⑦ לחצן הפעלה/כיבוי ①
- ⑧ חיווי מצב פעולה (נורית לז)
- ⑨ לחצן שחרור סוללה
- ⑩ תצוגת מצב סוללה
- ⑪ מיקום לוחית הנתונים הטכניים
- ⑫ לוחית בסיס עם תברג "5/8"

#### 3.2 שימוש על פי הייעוד

- המוצר המתואר זו מאזנת לייזר מסתובבת הכוללת קרן לייזר ירוקה מסתובבת וקרן ייחוס מוסטת בזווית של 90°. ניתן להשתמש במאזנת הלייזר המסתובבת בצורה אנכית, אופקית או בזווית שיפוע שונות. המכשיר מיועד למדידה, להקרנה ולבדיקה של קווי גובה אופקיים, של מישורים אנכיים, אופקיים או זוויתיים ושל זוויות ישרות. דוגמאות לשימוש במכשיר: הקרנה של קווי התוויה בבניין, סימון זוויות ישרות לבניית בקריות, יישור אנכי לפי נקודות ייחוס או יצירת מישורים משופעים.
- השתמש עבור מוצר זה רק בסוללות Hilti Nuron מסדרת הדגמים B 22, כמפורט בטבלה זו.
  - השתמש עבור סוללות אלה רק במטענים של Hilti מסדרות הדגמים המצוינות בטבלה זו.

#### 3.3 מפרט אספקה

מאזנת לייזר מסתובבת, קולט לייזר PRA 400, מחזיק קולט הלייזר 2, PRA 83 סוללות AA (לא בכל השווקים), הוראות הפעלה, אישור יצרן, מנוודה

מוצרים נוספים המאושרים עבור המוצר שלך תמצא ב-Hilti Store או בכתובת: [www.hilti.group](http://www.hilti.group)



### 3.4 Bluetooth

מוצר זה מצויד ב-Bluetooth. Bluetooth הוא תעבורת נתונים אלחוטית, המאפשרת לשני מוצרים תומכי Bluetooth לתקשר ביניהם. המותג Bluetooth® והלוגו הם סימנים מסחריים רשומים בבעלות Hilti, Bluetooth SIG, Inc. ומשתמשת בהם ברישיון.

### 3.5 פונקציות של לחצן ההדלקה/כיבוי

- לחיצה קצרה על לחצן ההדלקה/כיבוי מדליקה או מכבה את מאזנת הלייזר המסתובבת. בנוסף לכך אפשר לבצע את הפעולות הבאות באמצעות לחצן ההדלקה/כיבוי:
- במצב אופקי: כשמאזנת הלייזר כבויה, לחץ על לחצן ההדלקה/כיבוי למשך 10 שניות לפחות כדי להפעיל מצב שיפוע. בקולט הלייזר תיפתח הפונקציה כוונן דיגיטלי של השיפוע. 966
  - במצב אנכי: לאחר הצלחת הפילוס והקרנה נקודת הייחוס אפשר ללחוץ שוב קצרות על לחצן ההדלקה/כיבוי כדי להתחיל את הסיבוב. 969
- כדי לכבות את מאזנת הלייזר המסתובבת בזמן שמוקרנת נקודת ייחוס, יש ללחוץ פעמיים על לחצן ההדלקה/כיבוי.

### 3.6 קולט לייזר/שלט רחוק

קולטי הלייזר של Hilti מציגים בצורה דיגיטלית את המרחק בין קרן הלייזר הפוגעת (מישור הלייזר) בשדה הזיהוי וחרייץ הסימון בקולט הלייזר. אפשר לקלוט את קרן הלייזר גם במרחקים גדולים. קולט הלייזר PRA 400 משמש גם כשלט רחוק עבור מאזנת הלייזר.

### 3.7 כיבוי אוטומטי

- כיבוי אוטומטי יתרחש אם לא הושג פילוס מאחר שמאזנת הלייזר המסתובבת:
- נוטה יותר מדי ביחס למישור האופיק (מלבד במצב שיפוע).
  - יש בה תקלה מכנית פנימית.
  - יצאה מאיזון אנכי עקב טלטלה או חבטה.
- לאחר הכיבוי הסיבוב מפסיק וחיווי מצב הפעולה מהבהב במהירות בכתום. כבה את מאזנת הלייזר והדלק אותה בחזרה. אם הבעיה עדיין קיימת, פנה לשירות של Hilti.

### 3.8 שיזור אוטומטי

- היישור האוטומטי מאפשר יישור של מישור הלייזר על ידי אדם אחד בהתאמה לקולט הלייזר.
- אופקית בשילוב עם החצובה האוטומטית PRA 91 וקולט הלייזר PRA 400.
  - שיפוע בציר ה-X בשילוב עם קולט הלייזר PRA 400.
  - אנכית בשילוב עם קולט הלייזר PRA 400.

### 3.9 פונקציית ניטור

בשילוב עם קולט הלייזר PRA 400, מאזנת הלייזר המסתובבת מנטרת את השיזור של מישור הלייזר. אם חלה סטייה בשיזור, המערכת מתקנת את הכיוון של מישור הלייזר כדי לשמור אותה בקודת האפס של הקולט. מאזנת הלייזר המסתובבת מתקנת את כל התקלות המתרחשות עקב תנודות טמפרטורה, רוח או השפעות אחרות. אם הקשר האופטי בין קרן הלייזר לקולט הלייזר מתנתק למשך יותר משתי דקות, המערכת תדווח על תקלה. פונקציית הניטור זמינה במצב אנכי בלבד.

### 3.10 מצב שינה

לפני הפסקות בעבודה או אם בכוונתך לבצע עבודות אחרות, תוכל להפעיל את מצב השינה של מאזנת הלייזר המסתובבת. במצב זה כל ההגדרות של מישור הלייזר או השיפוע נשמרות. מצב השינה חוסך חשמל ומאריך את זמן הפעולה של הסוללה הנטענת. את מצב השינה מפעילים/מבטלים עם קולט הלייזר PRA 400.

מצב השינה נותר פעיל 4 שעות לכל היותר. בתום זמן זה המערכת תכבה אוטומטית.



### 3.11 כיבוי אזורי הקרנה

- אפשר להבטל אזורי מסוימים של קרן הלייזר, כדי:
- להגן עליך ועל אנשים אחרים מפני קרן הלייזר
  - לא להשפיע על מדידות אחרות בסביבה.



### 3.12 פונקציית אזהרת טלטלות

אם מאזנת הלייזר המסתובבת יוצאת מאיזון בזמן העבודה, המוצר עובר בעזרת פונקציית אזהרת הטלטלות למצב אזהרה. פונקציית אזהרת הטלטלות פעילה החל מהדקה השנייה לאחר הגעה למצב מפולס. אם מבצעים כוונון כלשהו במאזנת הלייזר בתוך שתי הדקות האלה, יעברו שוב שתי דקות עד שפונקציית אזהרת הטלטלות תופעל.

אם מאזנת הלייזר המסתובבת נמצאת במצב אזהרה:

- חייוי מצב הפעולה יבהבב לאט בכתום.
- הראש המסתובב עוצר וקרן הלייזר נכבית.

אפשר לקבוע את הרגישות של פונקציית אזהרת הטלטלות דרך קולט הלייזר PRA 400, או לבטל אותה אם הקרקע אינה נטולת טלטלות או כשעובדים במצב שיפוע.

### 3.13 הגנה מפני מקורות אור מפריעים

כאשר מצב זה מופעל, טווח הקליטה המרבי (קוטרו) פוחת על פי מהירות הסיבוב.



המצב "הגנה מפני מקורות אור מפריעים" ממזער את ההשפעה של מקורות אור מהבהבים, כגון לדים, שנמצאים לדוגמה בפנסי ראש או בתאורה לא טבעית אחרת.

מצב זה מפחית ביעילות את הבעיות שנגרמות עקב החזרים של קרן הלייזר מזכוכית, מתכת או ממשטחים מחזירי אור אחרים. המכשיר יתעלם ממרבית מקורות האור המפריעים וקרני הלייזר המוחזרות וימזער זיהויים שגויים של קולט הלייזר. כך מתאפשרת עבודה רציפה יותר גם בתנאים קשים.

### 3.14 חייוי מצב עבודה

מאזנת הלייזר המסתובבת כוללת חייוי מצב פעולה, שיכול להציג מצבי פעולה שונים.

מצב	משמעות
חייוי המצב מאיר בירוק קבוע.	מאזנת הלייזר דולקת, מפולסת ופועלת בצורה תקינה.
חייוי מצב הפעולה מהבהב לאט בירוק.	מאזנת הלייזר מפלסת את עצמה.
חייוי מצב הפעולה מהבהב 5 פעמים במהירות בירוק.	הפעולה שהופעלה (פילוס, מצב ניטור, Autoalignment) בוצעה בהצלחה.
חייוי מצב הפעולה מאיר בירוק בהפסקות קצרות.	מצב שיפוע פעיל.
חייוי מצב הפעולה פועם לאט בירוק עם הפסקות.	מאזנת הלייזר נמצא במצב שינה.
חייוי מצב הפעולה פועם מהר בירוק עם הפסקות.	החלה פעולה (מצב ניטור, Autoalignment).
חייוי מצב הפעולה מאיר ברציפות בכתום.	פונקציית אזהרת הטלטלות בוטלה. מאזנת הלייזר דולקת, מפולסת ופועלת בצורה תקינה.
חייוי מצב הפעולה מהבהב לאט בכתום.	פונקציית אזהרת הטלטלות בוטלה. מאזנת הלייזר מפלסת את עצמה.
חייוי מצב הפעולה מהבהב מהר בכתום.	ישנה תקלה במאזנת הלייזר המסתובבת. בדוק שמאזנת הלייזר המסתובבת עומדת נכון (לדוגמה שהקרקע ישרה ובטולת טלטלות)
חייוי מצב הפעולה מהבהב באדום (3 פעמים ארוך, 3 פעמים קצר, 3 פעמים ארוך, הפסקה).	מאזנת הלייזר המסתובבת פגומה. פנה למעבדת שירות של Hilti.
חייוי מצב הפעולה מהבהב לאט 5 פעמים בכחול.	מאזנת הלייזר המסתובבת וקולט הלייזר צומדו בהצלחה.

### 3.15 תצוגות סוללת הליתיום-יון

סוללות ליתיום-יון של Hilti Nuron יכולות להציג את רמת הטעינה, הודעות שגיאה ואת מצב הסוללה.

#### 3.15.1 תצוגות של רמת הטעינה והודעות שגיאה



**סכת פציעה עקב סוללה שנפלה!**

◀ לאחר לחיצה על לחצן שחרור הנעילה בסוללה מחוברת, יש לוודא שהסוללה ננעלת בחזרה במקום.

כדי לראות אחת מהתצוגות האלה, לחץ קצרות על לחצן שחרור הסוללה. רמת הטעינה כמו גם תקלות אפשריות יוצגו ברציפות כל עוד המוצר המחובר מופעל.





מצב	משמעות
ארבע (4) נוריות מאירות ברציפות בירוק	רמת טעינה: 100% עד 71%
שלוש (3) נוריות מאירות ברציפות בירוק	רמת טעינה: 70% עד 51%
שתי (2) נוריות מאירות ברציפות בירוק	רמת טעינה: 50% עד 26%
נורית אחת (1) מאירה ברציפות בירוק	רמת טעינה: 25% עד 10%
נורית אחת (1) מהבהבת לאט בירוק	רמת טעינה: > 10%
נורית אחת (1) מהבהבת מהר בירוק	סוללת הליתיום-יון ריקה לגמרי. טען את הסוללה. אם הנורית ממשיכה להבהב גם לאחר טעינה סוללות, פנה לשירות של Hilti.
נורית אחת (1) מהבהבת מהר בצהוב	סוללת הליתיום-יון או המוצר המחובר אליה חמים מדי, קרים מדי, תחת עומס-יתר או ישנה תקלה אחרת. הבא את המוצר והסוללה לטמפרטורת העבודה המומלצת, ואל תפעיל עומס מופרד על המוצר במהלך השימוש. אם ההודעה עדיין קיימת, פנה לשירות של Hilti.
נורית אחת (1) מאירה בצהוב.	סוללת הליתיום-יון והמוצר המחובר אליה אינם תואמים. אנא פנה למעבדת שירות של Hilti.
נורית אחת (1) מהבהבת במהירות באדום	סוללת הליתיום-יון חוסמה, ואי אפשר להמשיך ולהשתמש בה. אנא פנה למעבדת שירות של Hilti.

### 3.15.2 תצוגות של מצב הסוללה

כדי לבדוק את מצב הסוללה, החזק את לחצן השחרור לחוץ במשך יותר משלוש שניות רצופות. המערכת אינה מזהה תקלה פוטנציאלית בתפקוד הסוללה עקב שימוש לא נכון, לדוגמה נפילה, חתכים או דקקי חום חיצוניים וכן הלאה.

מצב	משמעות
כל הנוריות מאירות כאור רץ, ולאחר מכן נורית אחת (1) מאירה ברציפות בירוק.	אפשר להמשיך ולהשתמש בסוללה.
כל הנוריות מאירות כאור רץ, ולאחר מכן נורית אחת (1) מהבהבת מהר בצהוב.	אי אפשר היה להשלים את בירור מצב הסוללה. חזור על התהליך או פנה לשירות של Hilti.
כל הנוריות מאירות כאור רץ, ולאחר מכן נורית אחת (1) מאירה ברציפות באדום.	אם עדיין אפשר להמשיך להשתמש במוצר המחובר, קיבולת הסוללה הנתורת נמוכה מ-50%. אם אי אפשר עוד להמשיך להשתמש במוצר המחובר, אד הסוללה נמצאת בסוף חיי השירות שלה ויש להחליף אותה. אנא פנה למעבדת שירות של Hilti.

## 4 נתונים טכניים

### 4.1 פרטי המוצר

01	דור המוצר	
21.6 וולט	מתח נקוב	
160 מילי אמפר	זרם נקוב	
300 מ' (984 רגל - 3 אינץ')	טווח קליטה עם PRA 400 (קוטר)	
300 מ' (984 רגל - 3 אינץ')	טווח תקשורת עם קולט לייזר PRA 400 (קוטר)	
0.5 ± מ"מ (0.02 ± אינץ')	דיוק ב-10 מטרים (בתנאי סביבה רגילים לפי MIL-STD-810G)	
גלויה, דירוג לייזר 2; EN/IEC 60825-1:2014	דירוג לייזר	
510 בנומטר ... 530 בנומטר	אורך גל (λ)	
> 3.5 מילי ואט, ≤ 300 סל"ד	קרן לייזר מסתובבת	הספק מוצא (P <sub>o</sub> )
> 1 מילי ואט	קרן לייזר לייחוס	הספק מוצא (P <sub>e</sub> )
560 בנושנייה		משך פעימה (tp)



1 מגה הרץ	תדירות פולסים (f)	
±5°	טווח פילוס עצמי	
8.6 % ... -15 %	ציר X	שיפוע מקסימלי (סבולת 1.75% / 1 מעלה)
2,000 מ' (6,561 רגל - 8 אינץ')	גובה עבודה מרבי מעל גובה הייחוס	
80 %	לחות אוויר יחסית מרבית	
50 °C ... -20 °C (122 °F ... -4 °F)	טמפרטורת סביבה בעבודה	
63 °C ... -25 °C (145 °F ... -13 °F)	טמפרטורת אחסון	
2.60 ק"ג (על פי EPTA-Procedure 01 ללא סוללה)	משקל	
5/8 אינץ'	תברג לחצובה	
1.5 מ' (4 רגל - 11.1 אינץ')	בדיקת נפילה (בתנאי סביבה רגילים בהתאם ל-MIL-STD-810G)	
IP66 (ללא סוללה)	סוג הגנה על פי IEC 60529	
2	דרגת לכלוך על פי IEC 61010-1	
קרן קבועה, בזווית ניצבת למישור הסיבוב	קרן ייחוס	
10 dBm	הספק שידור מקסימלי	
2,400 מגה הרץ ... 2,483.5 מגה הרץ	תדר	

#### 4.2 סוללה בטענה

21.6 וולט	מתח עבודה עם סוללה בטענה
ראה הפרק "שימוש על פי הייעוד"	משקל הסוללה
60 °C ... -17 °C (140 °F ... 1 °F)	טמפרטורת סביבה בעבודה
40 °C ... -20 °C (104 °F ... -4 °F)	טמפרטורת אחסון
45 °C ... -10 °C (113 °F ... 14 °F)	טמפרטורת הסוללה בתחילת הטעינה

#### 5 הכנה לעבודה

##### ⚠ אזהרה

סכנת פציעה עקב התחלת תנועה בשוגג!

- ◀ לפני חיבור הסוללה ודא שהמוצר כבוי.
- ◀ הסר את הסוללה לפני שאתה מבצע כווננים כלשהם במכשיר או מחליף אביזרים.

##### ⚠ אזהרה

סכנת פציעה עקב קצר או נפילת סוללה!

- ◀ לפני חיבור הסוללה ודא שהמגעים של הסוללה ושל המוצר נקיים מגופים זרים.
- ◀ ודא תמיד שהסוללה תפוסה היטב.

ציית להוראות הבטיחות והאזהרות שבתייעוד זה ולא להצביעות על המוצר.



## 5.1 טעינת סוללה

1. קרא את הוראות ההפעלה של המטען לפני הטעינה.
2. ודא שהמגעים של הסוללה ושל המטען נקיים ויבשים.
3. טען את הסוללה במטען מאושר. 960

## 5.2 חיבור הסוללה

1. טען את הסוללה למצב מלא לגמרי לפני השימוש הראשון.
2. דחף את הסוללה למוצר עד שאתה שומע אותה ננעלת.
3. ודא שהסוללה יושבת היטב.

## 5.3 הסרת הסוללה

1. לחץ על לחצן השחרור של הסוללה.
2. משוך את הסוללה החוצה מהמוצר.

## 5.4 צימוד מאזנת הלייזר המסתובבת וקולט הלייזר

בעת האספקה מאזנת הלייזר המסתובבת וקולט הלייזר מצומדים זה לזה.

- ◀ לחץ על הלחצן במאזנת הלייזר ובקולט הלייזר בו זמנית למשך 3 שניות.
- ◀ קולט הלייזר ישמיע צליל אישור.
- ◀ חיזוי מצב הפעולה יבהב במאזנת הלייזר.
- ◀ על הצג של קולט הלייזר יוצג הסמל .
- ◀ שני המוצרים נכבים.

## 5.5 אבטחת נפילה 2

### אזהרה

- סכנת פציעה** כשכלי העבודה ו/או האבדור נופלים!
- ◀ השתמש רק בחבל אבטחה של Hilti המומלץ עבור המוצר שלך.
  - ◀ בדוק את נקודת החיבור של חבל האבטחה של כלי העבודה לפני כל שימוש כדי לזהות נזקים.

שם לב לחוקים בנוגע לעבודה בגובה.

- כדי למנוע נפילה יש להשתמש עבור מוצר זה רק בחבל האבטחה #2261971 של Hilti.
- ◀ חבר את חבל אבטחת כלי העבודה למוצר באמצעות הלולאה, כמוצג באיור. בדוק שהחיבור יציב.
  - ◀ חבר את השאקל למבנה יציב. בדוק שהשאקל מחובר בצורה בטוחה.

שים לב להוראות ההפעלה של חבל אבטחת כלי העבודה של Hilti.

## 6 תפעול

צייט להוראות הבטיחות והאזהרות שבתיעוד זה ולאלה המצוינות על המוצר.

### 6.1 טיפול נכון במאזנת הלייזר המסתובבת ובסוללה 3

לסוללות ליתיום-יון Nuron של Hilti אין סיווג הגנה. הרחק את הסוללה מגשם ומרטיבות.

1. עבודה במצב אופקי / מצב שיפוע.



2. עבודה במצב אנכי והנחה או הובלה במצב משופע.

- ◀ לעבודה במצב אנכי יש להניח את מאזנת הלייזר כך שלחצן ההדלקה/כיבוי יפנה למעלה.
- ◀ לצורך הובלה או כשמאזנת הלייזר אינה בשימוש יש למקם אותה תמיד כך שתא הסוללה והסוללה לא יפנו למעלה ולא תוכל לחדור לחות.

## 6.2 הדלקת/כיבוי מאזנת הלייזר המסתובבת ועבודה אופקית

לפני מדידות חשובות בדוק את מידת הדיוק של מאזנת הלייזר המסתובבת, במיוחד לאחר שהיא נפלה לרצפה, נחשפה להשפעות חריגות או לאחר זמן אחסון ממושך.

1. הצב את מאזנת הלייזר על משטח ישר ומאוזן, יציב, שאינו נתון לרעידות או טלטלות, או התקן אותה על מחדיק מתאים.
  - ◀ המחדיק יכול להיות מתלה לקיר או חצובה. זווית השיפוע של המשטח שעליו הוא מונח צריכה להיות לא יותר מ-5° ±.
2. לחץ על הלחצן .
  - ◀ מאזנת הלייזר מפלסת את עצמה. חיזוי מצב הפעולה מהבהב לאט בירוק.
  - ◀ ברגע שהמכשיר מגיע למצב מפולס, קרן הלייזר תידלק ותסתובב. חיזוי מצב הפעולה מהבהב ראשית 5 פעמים במהירות בירוק ולאחר מכן מאיר ברציפות בירוק.
3. לחץ שוב על הלחצן כדי לכבות את מאזנת הלייזר.

## 6.3 שיוור אופקי אוטומטי עם חצובה PRA 91

### דרישות:

- מאזנת הלייזר המסתובבת מותקנת על החצובה האוטומטית PRA 91.
- קולט הלייזר PRA 400, מאזנת הלייזר המסתובבת והחצובה האוטומטית PRA 91 מצומדים 965
- קולט הלייזר PRA 400 ולוח הבקרה של החצובה האוטומטית PRA 91 פונים זה לזה ויש ביניהם "קשר עין" ישר.

לשם כך ישנו על קולט הלייזר קוד QR, שדרכו אפשר להגיע להוראות עם תמונות של שלבי הפעולה הבאים. אפשר לפתוח את ההוראות עם התמונות גם בקישור הבא:

**יישור גובה אוטומטי עם חצובה PRA 91**

1. במאזנת הלייזר המסתובבת, בקולט הלייזר ובחצובה האוטומטית לחץ על הלחצן .
  - ◀ בצג של קולט הלייזר תוצג הצלחת החיבור ללייזר ולחצובה האוטומטית.
  - ◀ גם החיבור אינו מצליח, הסמל על המוצר התואם יוצג כדי לציין שאין חיבור.
  - ◀ מאזנת הלייזר מפלסת את עצמה. ברגע שהמכשיר מגיע למצב מפולס, קרן הלייזר תידלק ותסתובב.
2. החזק את חריץ הסימון של קולט הלייזר בגובה המטרה המבוקש. החזק את קולט הלייזר בצורה יציבה או קבע אותו.
3. התחל את היישור האוטומטי בהקלקה כפולה על הלחצן בקולט הלייזר.
  - ◀ החצובה האוטומטית נעה למעלה ולמטה עד להגעה למיקום שבו מישור הלייזר תואם לחריץ הסימון של קולט הלייזר.
  - ◀ תוך כך יישמע צפצוף חוזר בקולט הלייזר.
  - ◀ לאחר הגעה למיקום זה מאזנת הלייזר המסתובבת תתפלט. אם התהליך הסתיים בהצלחה, יישמע צליל אישור בקולט הלייזר במשך 5 שניות. על הצג יופיע הסמל לזמן קצר.
  - ◀ אם אי אפשר לבצע את היישור האוטומטי, יישמעו צלילים קצרים בקולט הלייזר והסמל יוצג לזמן קצר.
4. בדוק את כוונת הגובה בצג של קולט הלייזר.
5. לאחר שהיישור האוטומטי הסתיים, אפשר להוציא את קולט הלייזר ממישור היעד ולדוגמה לסמן נקודות נוספות במישור הלייזר.

## 6.4 כוונת דיגיטלי של השיפוע

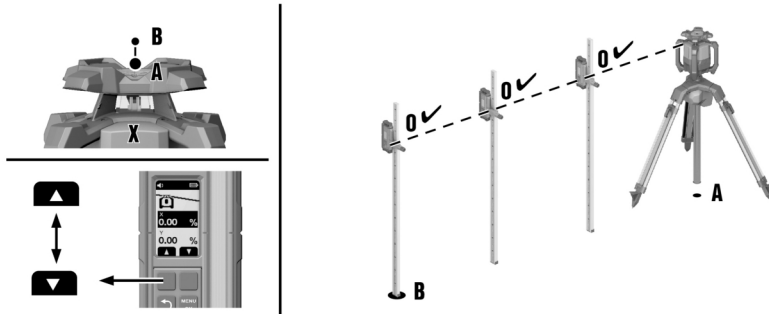
### דרישות:

- מאזנת הלייזר המסתובבת מותקנת או עומדת בצורה בטוחה, תלוי בסוג השימוש.
- קולט הלייזר PRA 400 ומאזנת הלייזר המסתובבת מצומדים 965

לשם כך ישנו על קולט הלייזר קוד QR, שדרכו אפשר להגיע להוראות עם תמונות של שלבי הפעולה הבאים. אפשר לפתוח את ההוראות עם התמונות גם בקישור הבא:

**כוונת דיגיטלי של השיפוע**





1. מקם את מאזנת הלייזר המסתובבת או על הקצה התחתון או על הקצה העליון של מישור השיפוע, נקודה (A).
2. כוון את מאזנת הלייזר לכיוון ציר X באמצעות הכוונת (להב ואתנח) לנקודה (B) בקצה האחר של מישור השיפוע.
3. במאזנת הלייזר המסתובבת ובקולט הלייזר לחץ על הלחצן .
  - ◀ ברגע שהושג פילוס, קרן הלייזר תידלק, תסתובב וחיווי מצב הפעולה יאיר ברציפות.
4. בקולט הלייזר בתפריט "מצב שיפוע" בחר את הפונקציה "כוונן השיפוע" .
5. לחץ על הלחצן .
6. הזן את ערך השיפוע באמצעות לחצני הפונקציות הימני והשמאלי.
  - ◀ כדי לקבוע ערך שלילי, לחץ קצרות או ארוכות על לחצן הפונקציות משמאל עד שהערך יורד מתחת ל-0.
  - ◀ ברגע שמרפס מלחצן הפונקציות, מאזנת הלייזר מתאימה את השיפוע של מישור הלייזר ישירות לערך שנקבע. בהגעה לערך שנקבע מופיע על הלחצן .
7. כעת תוכל לחבר את קולט הלייזר לעמוד מדידה ולכוונן בנקודה (A) את הגובה לערך 0. לאחר מכן תוכל למדוד נקודות נוספות במלוא שטח השיפוע.

בעת כוונן ידני של השיפוע, מאזנת הלייזר המסתובבת תפלוט פעם אחת את מישור הלייזר ואז תתקבע. שים לב שמאזנת הלייזר המסתובבת אינה משווה את מישור הלייזר המשופע כנגד סטייה מסוימת הנגרמת עקב שינוי בתנאי הסביבה ו/או הסטה של הקיבוע. רעידות, שינויי טמפרטורה או השפעות אחרות שעשויות להתרחש במהלך היום יכולות להשפיע על מיקום מישור הלייזר.

## 6.5 כוונן דיגיטלי של השיפוע ברמת דיוק גבוהה (e-targeting)

הכוונן האלקטרוני משפר את הכוונן הידני של מאזנת הלייזר. השיטה האלקטרונית מדויקת יותר.

### דרישות:

- מאזנת הלייזר המסתובבת מותקבת או עומדת בצורה בטוחה, תלוי בסוג השימוש.
- קולט הלייזר PRA 400 ומאזנת הלייזר המסתובבת מצומדים. 965
- המרווח המינימלי בין מאזנת הלייזר לקולט הלייזר הוא 3 מ' (10 רגל).


לשם כך ישנו על קולט הלייזר קוד QR, שדרכו אפשר להגיע להוראות עם תמונות של שלבי הפעולה הבאים. אפשר לפתוח את ההוראות עם התמונות גם בקישור הבא:

### כוונן השיפוע בדיוק גבוה

1. מקם את מאזנת הלייזר המסתובבת או על הקצה התחתון או על הקצה העליון של מישור השיפוע, נקודה (A).
2. כוון את מאזנת הלייזר לכיוון ציר X באמצעות הכוונת (להב ואתנח) לנקודה (B) בקצה האחר של מישור השיפוע.
3. במאזנת הלייזר המסתובבת ובקולט הלייזר לחץ על הלחצן .
  - ◀ ברגע שהושג פילוס, קרן הלייזר תידלק, תסתובב וחיווי מצב הפעולה יאיר ברציפות.
4. בתפריט "שיפוע" בקולט הלייזר בחר את הפונקציה "דיוק גבוה" .
5. החזק את קולט הלייזר בנקודה (B) בצורה מדויקת ויציבה במישור הלייזר. קרן הלייזר חייבת לפגוע בחלון הדיהוי.
  - ◀ מאזנת הלייזר המסתובבת מכוונת את ציר X של מישור הלייזר במדויק למיקום של קולט הלייזר. בסיום היישור יופיע על הצג .

הכיוון האוטומטי אפשרי רק עד לזווית מקסימלית של  $\pm 5^\circ$ .






6. הוצא את קולט הלייזר ממישור הלייזר והזן את ערך השיפוע עבור ציר X באמצעות לחצני הפונקציות הימני והשמאלי.
- ◀ כדי לקבוע ערך שלילי, לחץ קצרות או ארוכות על לחצן הפונקציות משמאל עד שהערך יורד מתחת ל-0.
  - ◀ ברגע שמרפסם מלחצן הפונקציות, מאזנת הלייזר מתאימה את השיפוע של מישור הלייזר ישירות לערך שנקבע. בהגעה לערך שנקבע מופיע על הלחצן 
7. כעת תוכל לחבר את קולט הלייזר לעמוד מדידה ולכוון בקודה (A) את הגובה לערך 0. לאחר מכן תוכל למדוד נקודות נוספות במלוא שטח השיפוע.

**i** בעת כוונת ידני של השיפוע, מאזנת הלייזר המסתובבת תפלט פעם אחת את מישור הלייזר ואז תתקבע. שים לב שמאזנת הלייזר המסתובבת אינה משווה את מישור הלייזר המשופע כנגד סטייה מסוימת הנגרמת עקב שינוי בתנאי הסביבה ו/או הסטה של הקיבוע. רעידות, שינויי טמפרטורה או השפעות אחרות שעשויות להתרחש במהלך היום יכולות להשפיע על מיקום מישור הלייזר.

**6.6 כוונת השיפוע באמצעות מתאם השיפועים PRA 79**


**i** אפשר להתקין את מתאם השיפועים PRA 79 על חצובה או לחבר אותו למחזיק על הקיר, בהתאם לצורך.

1. התקן את מאזנת הלייזר על מתאם השיפועים PRA 79 כך שמאזנת הלייזר תהיה מוגבהת בצד לוח הבקרה. שים לב להוראות השימוש של מתאם השיפועים.
2. מקם את מאזנת הלייזר המסתובבת או על הקצה התחתון או על הקצה העליון של מישור השיפוע.
3. כוונן זווית של 0° בעזרת מתאם השיפועים.
4. לחץ על הלחצן  במאזנת הלייזר המסתובבת.
5. ◀ מאזנת הלייזר מפלסת את עצמה. ברגע שהמכשיר מגיע למצב מפולס, קרן הלייזר תידלק ותסתובב.
5. בתפריט ההגדרות של קולט הלייזר בדף השני בחר את הפונקציה מצב שיפוע .
- ◀ הפילוס האוטומטי יבוטל. בצג של קולט הלייזר יוצג .
6. כוונן את זווית השיפוע הרצויה באמצעות מתאם השיפועים PRA 79.

**i** בעת כוונת ידני של השיפוע, מאזנת הלייזר המסתובבת תפלט פעם אחת את מישור הלייזר ואז תתקבע. שים לב שמאזנת הלייזר המסתובבת אינה משווה את מישור הלייזר המשופע כנגד סטייה מסוימת הנגרמת עקב שינוי בתנאי הסביבה ו/או הסטה של הקיבוע. רעידות, שינויי טמפרטורה או השפעות אחרות שעשויות להתרחש במהלך היום יכולות להשפיע על מיקום מישור הלייזר.






**6.7 בדיקת השיפוע הקיים (כוונת אוטומטי של השיפוע)**

**דרישות**

- מאזנת הלייזר המסתובבת מותקנת או עומדת בצורה בטוחה, תלוי בסוג השימוש.
- קולט הלייזר PRA 400 מחובר לעמוד מדידה (או לחפץ דומה).
- קולט הלייזר PRA 400 ומאזנת הלייזר המסתובבת מצומדים  965

**i** לשם כך ישנו על קולט הלייזר קוד QR, שדרכו אפשר להגיע להוראות עם תמונות של שלבי הפעולה הבאים. אפשר לפתוח את ההוראות עם התמונות גם בקישור הבא:

**בדיקת השיפוע**

1. מקם את מאזנת הלייזר המסתובבת או על הקצה התחתון או על הקצה העליון של מישור השיפוע, בקודה (A).
2. כוון את מאזנת הלייזר לכיוון ציר X באמצעות הכוונת (להב ואתנח) לנקודה (B) בקצה האחר של מישור השיפוע.
3. במאזנת הלייזר המסתובבת ובקולט הלייזר לחץ על הלחצן .
4. ◀ ברגע שהושג פילוס, קרן הלייזר תידלק, תסתובב וחיווי מצב הפעולה יאיר ברציפות.
4. בתפריט "שיפוע"  בחר את הפונקציה "בדיקת השיפוע" .
5. במקם את קולט הלייזר בדיוק על נקודה (A), וכוונן את הגובה עד שבצג מוצג הערך "0".
6. לחץ על הלחצן  לאחר מכן מקם את קולט הלייזר בדיוק בנקודה (B) בלי לשנות את הגובה של עמוד המדידה.
7. לחץ על הלחצן .
8. ◀ מאזנת הלייזר המסתובבת מטה אוטומטית את מישור הלייזר בציר ה-X עד להגעה להריץ הסימון של קולט הלייזר. תוך כך יישמע צפצפון חוזר בקולט הלייזר.
- ◀ לאחר הגעה למיקום הדרוש, מאזנת הלייזר המסתובבת תתפלט על ציר Y. אם התהליך הסתיים בהצלחה יישמע צליל אישור רציף במשך 5 שניות. הסמל  יוצג לזמן קצר.



- ◀ לאחר מכן יוצג ערך השיפוע ביחידת המידה שנבחרה.
  - ◀ אם אי אפשר לבצע את השיזור האוטומטי, יישמעו צלילים קצרים והסמל יוצג לזמן קצר.
9. במקרה הצורך אפשר לשנות את הערך המוצג באמצעות לחצני הפונקציות בימין ובשמאל. כאשר מאזנת הלייזר המסתובבת מפולסת, אפשר להסיר את קולט הלייזר ממישור המטרה ולדוגמה לסמן נקודות נוספות במישור הלייזר.

## 6.8 שיזור אנכי ידני

### דרישות:

- מאזנת הלייזר המסתובבת אינה מקובעת אנכית (חצובה, מתלה קיר, מחזיק לחזיתות בניין או מחזיק ליסודות בניין או היא מונחת על הידיות האחוריות). מאזנת הלייזר המסתובבת ממוקמת כך שלחצן ההדלקה/כיבוי פונה למעלה.
- ישנה נקודת ייחוס (A) אחת מתחת לראש הלייזר (לדוגמה מסמר במתווה הבניין או נקודה צבעונית על הרצפה).
- קולט הלייזר PRA 400 ומאזנת הלייזר המסתובבת מצומדים. 965

1. במאזנת הלייזר המסתובבת ובקולט הלייזר לחץ על הלחצן .
  - ◀ מאזנת הלייזר המסתובבת מתפלסת ולאחר מכן מקרינה קרן לייזר עומדת כלפי מטה.
2. כוונן את מאזנת הלייזר המסתובבת כך שקרן הלייזר המוקרנת תפגע בדיוק בנקודת הייחוס (A). נקודת הייחוס היא אינה נקודת אנך!
3. לחץ קצרות על הלחצן במאזנת הלייזר המסתובבת או לחץ קצרות לחצן הפונקציות הימני או השמאלי בקולט הלייזר.
  - ◀ מאזנת הלייזר המסתובבת מתחילה להסתובב.
4. כדי לשנות את מישור הלייזר ימינה או שמאלה, לחץ על לחצן הפונקציות הימני או השמאלי בקולט הלייזר.
  - ◀ מאזנת הלייזר המסתובבת נעה לכיוון המבוקש.

השתמש בפונקציה "יישור אנכי אוטומטי עם פונקציית ניטור" 970 כדי להגיע לדיוק הגבוה ביותר ביישומים אנכיים. שים לב כי ללא פונקציית ניטור מאזנת הלייזר מקבעת את מישור הלייזר פעם אחת ואינה מאזנת סטיות אפשריות שנגרמות עקב תנאי סביבה (רעידות, שינויי טמפרטורה וכן הלאה). פונקציית הניטור יכולה לאזן השפעות על מיקום מישור הלייזר.

## 6.9 שיזור אנכי אוטומטי

### דרישות:

- מאזנת הלייזר המסתובבת אינה מקובעת אנכית (חצובה, מתלה קיר, מחזיק לחזיתות בניין או מחזיק ליסודות בניין או היא מונחת על הידיות האחוריות). מאזנת הלייזר המסתובבת ממוקמת כך שלחצן ההדלקה/כיבוי פונה למעלה.
- ישנה נקודת ייחוס (A) אחת מתחת לראש הלייזר (לדוגמה מסמר במתווה הבניין או נקודה צבעונית על הרצפה).
- קולט הלייזר PRA 400 ומאזנת הלייזר המסתובבת מצומדים. 965

לשם כך ישנו על קולט הלייזר קוד QR, שדרכו אפשר להגיע להוראות עם תמונות של שלבי הפעולה הבאים. אפשר לפתוח את ההוראות עם התמונות גם בקישור הבא:

**יישור אנכי אוטומטי**

1. במאזנת הלייזר המסתובבת ובקולט הלייזר לחץ על הלחצן .
  - ◀ מאזנת הלייזר המסתובבת מתפלסת ולאחר מכן מקרינה קרן לייזר עומדת כלפי מטה.
2. כוונן את מאזנת הלייזר המסתובבת כך שקרן הלייזר המוקרנת תפגע בדיוק בנקודת הייחוס (A). נקודת הייחוס היא אינה נקודת אנך!
3. הצמד את חריץ הסימון של קולט הלייזר למישור המטרה המיועד, נקודה (B). יש להחזיק את קולט הלייזר בצורה יציבה או לקבע אותו.
4. התחל את היישור האוטומטי בהקלקה כפולה על הלחצן בקולט הלייזר, או בתפריט "מצב אנכי" בחר את הפונקציה "יישור אוטומטי" .
  - ◀ מישור הלייזר מסתובב ימינה/או שמאלה עד להגעה לנקודה (B). תוך כך יישמע צפצוף חוזר בקולט הלייזר.
  - ◀ בהגעה לנקודה (B) הסמל יוצג לזמן קצר.
  - ◀ אם אי אפשר לבצע את השיזור האוטומטי, יישמעו צלילים קצרים והסמל יוצג לזמן קצר.



5. כאשר מאזנת הלייזר המסתובבת מגיעה למיקום הדרוש, אפשר להסיר את קולט הלייזר ממישור המטרה ולדוגמה לסמן נקודות נוספות במישור הלייזר.

**i** השתמש בפונקציה "יישור אנכי אוטומטי עם פונקציית ניטור" 970 כדי להגיע לדיוק הגבוה ביותר ביישומים אנכיים. שים לב כי ללא פונקציית ניטור מאזנת הלייזר מקבעת את מישור הלייזר פעם אחת ואינה מאזנת סטיות אפשריות שנגרמות עקב תנאי סביבה (רעידות, שינויי טמפרטורה וכן הלאה). פונקציית הניטור יכולה לאזן השפעות על מיקום מישור הלייזר.

## 6.10 שיוור אנכי אוטומטי עם פונקציית ניטור

### **i** דרישות:

- מאזנת הלייזר המסתובבת אינה מקובעת אנכית (חצובה, מתלה קיר, מחזיק לחדירות בניין או מחזיק ליסודות בניין או היא מונחת על הידיות האחוריות). מאזנת הלייזר המסתובבת ממוקמת כך שלחצן ההדלקה/כיבוי פונה למעלה.
- ישנה נקודת ייחוס (A) אחת מתחת לראש הלייזר (לדוגמה מסמר במתווה הבניין או נקודה צבעונית על הרצפה).
- קולט הלייזר PRA 400 ומאזנת הלייזר המסתובבת מצומדים. 965

**i** לשם כך ישנו על קולט הלייזר קוד QR, שדרכו אפשר להגיע להוראות עם תמונות של שלבי הפעולה הבאים. אפשר לפתוח את ההוראות עם התמונות גם בקישור הבא:

### שיוור אנכי אוטומטי עם פונקציית ניטור

**i** השתמש ביישור האנכי האוטומטי עם פונקציית ניטור כדי להשיג את הדיוק הגבוה ביותר ביישומים אנכיים. שים לב כי ללא פונקציית ניטור מאזנת הלייזר מקבעת את מישור הלייזר פעם אחת ואינה מאזנת סטיות אפשריות שנגרמות עקב תנאי סביבה (רעידות, שינויי טמפרטורה וכן הלאה). פונקציית הניטור יכולה לאזן השפעות על מיקום מישור הלייזר.

1. במאזנת הלייזר המסתובבת ובקולט הלייזר לחץ על הלחצן .
  - ◀ מאזנת הלייזר המסתובבת מתפלסת ולאחר מכן מקרינה קרן לייזר עומדת כלפי מטה.
2. כוונן את מאזנת הלייזר המסתובבת כך שקרן הלייזר המוקרנת תפגע בדיוק בנקודת הייחוס (A). נקודת הייחוס היא אינה נקודת אבן!
3. הצמד את חריץ הסימון של קולט הלייזר למישור המטרה המיועד, נקודה (B). יש להחזיק את קולט הלייזר בצורה יציבה או לקבע אותו.
4. בתפריט "מצב אנכי" בחר את הפונקציה "יישור אוטומטי עם פונקציית ניטור" .
  - ◀ מישור הלייזר מסתובב ימינה ו/או שמאלה עד להגעה לנקודה (B). תוך כך יישמע צפצוף חוזר בקולט הלייזר.
  - ◀ בהגעה לנקודה (B) הסמל יוצג לזמן קצר.
  - ◀ מאזנת הלייזר המסתובבת תעבור לפונקציית הניטור. סטיות קלות עקב השפעות חיצוניות יאוזנו אוטומטי, וקרן הלייזר תישמר בגובה חריץ הסימון של מקלט הלייזר.
  - ◀ אם אי אפשר לבצע את השיוור האוטומטי, יישמעו צלילים קצרים והסמל יוצג לזמן קצר.
5. אל תסיר את קולט הלייזר ממישור המטרה כל עוד מצב הניטור פעיל.
6. כעת אפשר ידנית או בעזרת קולט לייזר שני ליישר לדוגמה אלמנטים על פי מישור הלייזר או לסמן נקודות בתוך מישור הלייזר.

## 6.11 פונקציית Scanline ידנית

1. במאזנת הלייזר המסתובבת ובקולט הלייזר לחץ על הלחצן .
2. הבא את מישור הלייזר למיקום/לגובה המבוקש. פונקציית קו הטרקיה זמינה הן במצב אופקי, במצב אנכי והן במצב שיפוע.
3. בחר בקולט הלייזר בתפריט הגדרות את תפריט המשנה Scanline -
  - ◀ את סעיף התפריט של Scanline אפשר למצוא גם בתפריט מצב אופקי או מצב אנכי.
4. בסעיף רוחב Scanline אפשר להפעיל את ה-Scanline, לקבוע את רוחב ה-Scanline או לחזור לסיבוב מלא (נקודה, צר, בינוני, רחב, סיבוב).

**i** ככל שה-Scanline שבחרים צר יותר, כך הוא ייראה בהיר יותר.

5. בסעיף מיקום ה-Scanline אפשר להזיז את ה-Scanline באמצעות לחצני הפונקציה הימני והשמאלי. לשם כך קולט הלייזר אינו חייב להיות בקרן הלייזר.





## 6.12 פונקציית Scanline אוטומטית

- פונקציית Scanline האוטומטית מאפשרת לכוון את ה-Scanline במהירות ובקלות למיקום של קולט הלייזר.
1. במאזנת הלייזר המסתובבת ובקולט הלייזר לחץ על הלחצן .
  2. הבא את מישור הלייזר למיקום/לגובה המבוקש. פונקציית קו הסריקה זמינה הן במצב אופקי, במצב אנכי והן במצב שיפוע.
  3. הפעל את פונקציית Scanline האוטומטית בהקלקה כפולה על הלחצן בקולט הלייזר.
  4. הפעל את פונקציית Scanline האוטומטית .
  5. הבא את קולט הלייזר למיקום המבוקש. מאזנת הלייזר המסתובבת מרכזת את קרן הלייזר באופן אוטומטי לכדי קו מקוצר באזור של קולט הלייזר.
  6. כדי לשנות את הרחוב ו/או המיקום של ה-Scanline, ראה המידע בפרק "פונקציית Scanline ידנית". 970

## 7 קולט לייזר PRA 400

את הוראות הפעלה המפורטות של קולט הלייזר PRA 400 תמצא ← כאן.



### 7.1 הפעלת קולט הלייזר

- ◀ לחץ על הלחצן במקלט הלייזר.
- ◀ בצג של קולט הלייזר PRA 400 מוצגות מאזנת הלייזר המסתובבת והחצובה בירוק בהיר. ברגע שישנו חיבור למאזנת הלייזר ו/או לחצובה, המוצר המחובר יוצג בשחור.
- ◀ לקולט הלייזר יש שני לחצני פונקציות, המאפשרים לבצע פעולות שונות על פי המוצג (למעלה/למטה, ימינה/שמאלה, פלוס/מינוס). התפקוד הנוכחי האפשרי של לחצני הפונקציות מוצג בקצה התחתון של המסך.
- ◀ בחר באמצעות לחצני הפונקציות סמל בצג של קולט הלייזר ולחץ על הלחצן כדי לאשר את הבחירה.
- ◀ הסמל שנבחר יוצג על רקע שחור.
- ◀ כדי לחזור לתצוגה הקודמת, לחץ על הלחצן .

### 7.2 קליטת קרן לייזר באמצעות מקלט הלייזר

1. החזק את מקלט הלייזר כשחלון הזיהוי פונה ישירות למישור של קרן הלייזר.
  - ◀ קליטת קרן הלייזר מוצגת באופן חזותי ואקוסטי.
  - ◀ קולט הלייזר מציג את המרחק בין מישור הלייזר לחריץ הסימון.
  - ◀ הדד למעלה או למטה, על פי הצורך, את קולט הלייזר או מאזנת הלייזר עד שמישור הסיבוב מתאחד עם חריץ הסימון. קולט הלייזר מציג את הערך "0".
2. בתהליך היישור יש להחזיק את קולט הלייזר בצורה יציבה או לקבע אותו. ודא שיש שדה ראייה פנוי בין קולט הלייזר למאזנת הלייזר.

### 7.3 אפשרויות בתפריט

לחץ על הלחצן כדי לפתוח את התפריט הראשי.

הסמלים בתפריטים מציגים את הערך המוגדר כעת במוצר שלך, ולכן הם עשויים להיות שונים מהמוצג בהוראות הפעלה אלה.

סעיפי התפריט המוצגים בקולט הלייזר תלויים במאזנת הלייזר המסתובבת המצומדת לקולט הלייזר. לא כל סעיפי התפריט זמינים בכל מאזנות הלייזר המסתובבות.

#### תפריט ראשי

	מצב אופקי
	מצב שיפוע
	מצב אנכי
	הגדרות כלליות



הדלקת מצב שינה / כיבוי מצב שינה	
כוונון עוצמת הקול של קולט הלייזר (כבוי, רמה 1/2/3)	

#### תפריט מצב אופקי

פונקציית קו סריקה אוטומטית	
הפעלת/השבתת Scanline וכוונון רוחב ה-Scanline (נקודה, 3 כוונוני רוחב, סיבוב)	
הזזת ה-Scanline (ימינה/שמאלה באמצעות לחצני הפונקציות)	
קוד QR ← יישור גובה אוטומטי עם חצובה PRA 91.	

#### תפריט מצב שיפוע

כוונון השיפוע	
בדיקת השיפוע	
טעינת או שינוי כוונוני שיפוע שמורים (מועדפים)	
כוונון השיפוע בדיוק גבוה	
קוד QR ← קישור לסקירת כל פונקציות השיפוע	

#### תפריט מצב אנכי

יישור אנכי אוטומטי	
שיזור אנכי אוטומטי עם פונקציית ניטור	
פונקציית קו סריקה אוטומטית	
הפעלת/השבתת Scanline וכוונון רוחב ה-Scanline (נקודה, 3 כוונוני רוחב, סיבוב)	
הזזת ה-Scanline (ימינה/שמאלה באמצעות לחצני הפונקציות)	
קוד QR ← קישור לסקירת כל הפונקציות במצב אנכי	

#### תפריט הגדרות

דיוק (5 דרגות) בחר את הדרגות על פי הצרכים שלך או על פי המרחק בין מאזנת הלייזר המסתובבת וקולט הלייזר.	
מהירות סיבוב (3 דרגות)	
הפעלת/ביטול מצב "הגנה מפני מקורות אור מפריעים"	
אזהרת טלטלות (כבוי, דרגה 1/2/3) 973	
חיווי טיפולים	
הגדרות נוספות 973	



בחר את הדרגה על פי הטלטלות האפשריות במקום ההצבה של מאזנת הלייזר.

	דרגה 1, רגישות גבוהה לטלטלות/רעידות
	דרגה 2, רגישות בינונית לטלטלות/רעידות
	דרגה 3, רגישות נמוכה לטלטלות/רעידות
	אזהרת הטלטלות מבוטלת

**תפריט הגדרות מורחבות**

	ביטול הפילוס האוטומטי (עבור כוונון שיפועים ידני)
	שינוי סדר צלילי האיתות
	גרסת קושחה מאזנת לייזר מסתובבת/קולט לייזר
	הפעלת/השבתת קודי QR
	פונקציית Scanline
	<p>בחר יחידת מידה עבור המרחק של מישור הלייזר מסימון המרכז וכן את היחידה עבור השיפוע.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• מילימטרים   מעלות, אחוזים או פרומיל</li> <li>• אינץ'   מעלות, אחוזים או פרומיל (לא זמין בכל השוקים)</li> <li>• רגל   מעלות, אחוזים או פרומיל (לא זמין בכל השוקים)</li> </ul>

**8 טיפול ותחזוקה**
**אזהרה**
**סכנת פציעה כאשר הסוללה מחוברת !**

לפני ביצוע עבודות טיפול ותחזוקה כלשהן יש להקפיד להסיר את הסוללה!

**טיפול במוצר**

- הסר בזהירות לכלוך דבוק.
- נקה את גוף המכשיר רק באמצעות מטלית לחה מעט. אל תשתמש בחומרי טיפול המכילים סיליקון, מאחר שהם עלולים לפגוע בחלקי הפלסטיק.
- נקה את המגעים באמצעות מטלית נקיה ויבשה.

**ניקוי חלופית הלייזר**

- נקה את האבק מחלופית הלייזר באמצעות אוויר דחוס.
- אין לאעת באצבעות בחלופית הלייזר.

אמצעי ניקוי אגרסיבי מדי עלול לשרוט את הזכוכית ובכך לפגוע ברמת הדיוק של המכשיר.


**טיפול בסוללות ליתיום-יון**

- עלולם אין להשתמש בסוללה שחריצי האווור שלה סתומים. נקה את חריצי האווור בזהירות בעזרת מברשת רכה ויבשה.
- מנע חשיפת הסוללה לאבק ולכלוך שלא לצורך. בשום אופן אין לחשוף את הסוללה ללחות גבוהה (לדוגמה להטביל אותה במים או להניח אותה בגשם).
- אם הסוללה נרטבה מאוד, יש להתייחס אליה כאל סוללה פגומה. בודד אותה במיכל לא דליק ופנה לשירות של Hilti.
- שמור על הסוללה נקיה משמן וגריז לא שייכים. אל תאפשר הצטברות מיותרת של לכלוך ואבק על הסוללה. נקה את הסוללה במטלית יבשה ורכה או במטלית נקיה ויבשה. אל תשתמש בחומרי טיפול המכילים סיליקון, מאחר שהם עלולים לפגוע בחלקי הפלסטיק.
- אל תיגע במגעים של הסוללה ואל תסיר מהמגעים גריד שהושם במפעל.
- נקה את גוף המכשיר רק באמצעות מטלית לחה מעט. אל תשתמש בחומרי טיפול המכילים סיליקון, מאחר שהם עלולים לפגוע בחלקי הפלסטיק.



**סכנת התחשמלות!** תיקון לא מקצועי של רכיבים חשמליים עלול לגרום לפציעות קשות ולכוויות.  
 רק חשמלאים מורשים רשאים לבצע תיקונים ברכיבים חשמליים.

- בודק באופן סדיר את כל החלקים הגלויים כדי לאתר נזקים ולוודא שכל הרכיבים פועלים באופן תקין.
- אל הפעלה את המוצר אם ישנם נזקים ו/או תקלות. פנה מיד לשירות של **Hilti** כדי לתקן את המוצר.
- לאחר עבודות טיפול ותחזוקה יש להתקין בחזרה את כל ציוד ההגנה ולבדוק שהוא פועל בצורה תקינה.

לצורך הפעלה בטוחה של המכשיר יש להשתמש בחלקי חילוף, חומרים מתכלים ואביזרים מקוריים בלבד. את חלקי החילוף, החומרים המתכלים והאביזרים שאושרו על-ידי **Hilti** עבור המוצר שלך תמצא ב-**Hilti Store** שלך או בכתובת: [www.hilti.group](http://www.hilti.group)

### 8.1 בדיקת רמת דיוק המדידה

כדי לשמור על רמת המפרט הטכני יש לבדוק את המכשיר באופן סדיר (לפחות לפני כל מדידה גדולה/חשובה במיוחד). לאחר נפילת המכשיר מגובה גבוה יש לבדוק שהוא פועל בצורה תקינה. בתנאים הבאים ניתן לצאת מנקודת ההנחה כי המכשיר יפעל ללא תקלות:

- גובה הנפילה לא חרג מגובה הנפילה המצוין בנתונים הטכניים.
- המכשיר פעל באופן תקין לגמרי גם לפני הנפילה.
- המכשיר לא ספג דק מכני בנפילה (כגון שבר של הפריסמה המחומשת).
- המכשיר יוצר קרן לייזר מסתובבת במקום העבודה.

### 8.2 בדיקת הציר האופקי הראשי והניצב

1. הצב חצובה כ-20 מ' (66 רגל) מקיר ויישר אופקית את ראש החצובה באמצעות פלס.
2. התקן את מאזנת הלייזר המסתובבת על החצובה וכוון את מאזנת הלייזר המסתובבת לקיר בעזרת חריץ המטרה.
3. איור א: קלוט נקודה (1) בעזרת קולט הלייזר וסמן את הנקודה על הקיר.
4. סורב את מאזנת הלייזר 90° בכיוון השעון סביב הציר המרכזי. אסור שגובה מאזנת הלייזר ישתנה תוך כך.
5. איור ב: קלוט נקודה שנייה (2) בעזרת קולט הלייזר וסמן את הנקודה על הקיר.
6. איור ב ו-ג: חזור על שני השלבים הקודמים פעמיים נוספות. קלוט את הנקודה (3) ו-(4) בעזרת קולט הלייזר וסמן את הנקודה על הקיר.

אם פעולות אלה בוצעו בקפידה, המרווח האנכי בין שתי הנקודות המסומנות (1) ו-(3) (ציר ראשי) או נקודות (2) ו-(4) (ציר רוחבי) אמור להיות >2 מ"מ (ב-20 מ') (>0.08 אינץ' ב-66 רגל). אם ישנה סטייה גדולה יותר, יש לשלוח את מאזנת הלייזר המסתובבת למעבדה של **Hilti** כדי לכייל אותה.

### 8.3 בדיקת הציר האנכי

1. הצב את מאזנת הלייזר המסתובבת אנכית על קרקע ישרה ככל האפשר במרחק של כ-1 עד 10 מ' מקיר.
  2. כוון את הידיות במקביל לקיר.
  3. הדלק את מאזנת הלייזר המסתובבת וסמן את נקודת הייחוס (R) על הקרקע.
  4. סמן בעזרת קולט הלייזר את הנקודה (A) בקצה התחתון של הקיר.
  5. סמן בעזרת קולט הלייזר את הנקודה (B) בגובה של כ-10 מ' (33 רגל).
  6. סובב את מאזנת הלייזר 180°, כוון אותה לנקודת הייחוס (R) שעל הקרקע ולנקודת הסימון (A) שעל הקיר. תוכל לשם כך להשתמש גם בפונקציית השיוור האוטומטי. 969
  7. סמן בעזרת קולט הלייזר את הנקודה (C) בגובה של כ-10 מ' (33 רגל).
- ◀ אם פעולות אלה בוצעו בקפידה, המרווח האופקי בין שתי הנקודות המסומנות (B) ו-(C) צריך להיות >2 מ"מ (ב-10 מ') (>0.08 אינץ' ב-33 רגל). אם ישנה סטייה גדולה יותר, יש לשלוח את מאזנת הלייזר המסתובבת למעבדה של **Hilti** כדי לכייל אותה.

### 8.4 שירות ציוד המדידה של Hilti

שירות ציוד המדידה של **Hilti** מבצע את הבדיקה, ובמקרה של סטייה הוא מכייל את מכשיר המדידה לרמת המפרט הטכני המצוין, ואז מבצע בדיקה חוזרת לצורך יודא עמידה בדרישות הטכניות. שירות ציוד המדידה מפיק תעודת שירות המציינת כי המכשיר תואם המפרט הטכני ברגע הבדיקה. המלצות:

- יש לוודא שהמרווחים בין הבדיקות תואמים את אופן השימוש במכשיר.
- לאחר חשיפת המכשיר לעומס חריג, לפני ביצוע עבודות חשובות ולכל הפחות אחת לשנה יש להביא את המכשיר לבדיקה אצל שירות ציוד המדידה של **Hilti**.



## 9 הובלה ואחסון

### הובלת כלים נטענים וסוללות

#### ⚠️ זהירות

#### התחלת פעולה בשוגג במהלך הובלה!

יש להוביל את המכשיר כשהסוללה מנותקת ממנו!

- ◀ הוצא את הסוללה/ות.
- ◀ לעולם אין להוביל את הסוללה בצורה חופשית בין עצמים לא ארוזים. בזמן ההובלה הסוללות צריכות להיות מוגנות מפני חבטות ורעידות רבות וכן מבודדות מפני חומרים מוליכים כלשהם או סוללות אחרות, כדי שלא ייווצר מגע בינן לבין מגעים של סוללות אחרות ועקב כך קצר. **שים לב לכללי ההובלה במדינתך בנוגע לסוללות.**
- ◀ אסור לשלוח סוללות בדואר. אם אתה רוצה לשלוח סוללות לא פגומות, פנה לשם כך לחברת משלוחים והובלות.
- ◀ בדוק אם ישנם נדקים במוצר ובסוללות לפני כל שימוש וכן לפני הובלה ארוכה.

### אחסון כלים נטענים וסוללות

#### ⚠️ אזהרה

#### נזק לא מכוון כשהסוללות פגומות או דולפות!

יש לאחסן את המכשיר כשהסוללה מנותקת ממנו!

- ◀ אחסן את המוצר והסוללות במקום קריר ויבש. שים לב לערכי הגבול של הטמפרטורה, כמצוין בנתונים הטכניים 963.
- ◀ אין לאחסן סוללות על המטען. הקפד להוציא את הסוללה מהמטען בסיום תהליך הטעינה.
- ◀ לעולם אין לאחסן סוללות בשמש, על מקורות חום או מאחורי זכוכית.
- ◀ אחסן את המוצר והסוללה הרחק מהישג ידם של ילדים או אנשים לא מורשים.
- ◀ בדוק אם ישנם נדקים במוצר ובסוללות לפני כל שימוש וכן לפני אחסון ממושך.

## 10 תיקון תקלות

בכל תקלה שים לב לחייוי המצב של הסוללה. ראה הפרק **תצוגות של סוללות הליתיום-יון** 962. אם מתרחשת תקלה שאינה מוסברת בטבלה זה או שאינך יכול לתקן בעצמך, פנה לשירות של Hilti.

תקלה	סיבה אפשרית	פתרון
נוריות הסוללה אינן מציגות דבר	הסוללה פגומה.	פנה למעבדת שירות של Hilti.
הסוללה אינה נתפסת בצליל "קליק" ברור.	זיד הנעילה בסוללה מלוכלך.	נקה את זיד הנעילה וחבר את הסוללה מחדש.
התחממות גבוהה במוצר או בסוללה.	תקלה חשמלית	כבה מיד את המוצר, הוצא את הסוללות וצור קשר עם השירות של Hilti.
 הסוללה בקולט הלייזר חלשה	הסוללה של קולט הלייזר ריקה.	החלף את הסוללות בקולט הלייזר.
 הסוללה בקולט הלייזר ריקה	הסוללה של קולט הלייזר ריקה.	החלף את הסוללות בקולט הלייזר.



תקלה	סיבה אפשרית	פתרון
  רמת טעינה נמוכה של הסוללה במאזנת הלייזר המסתובבת	רמת טעינה נמוכה של הסוללה במאזנת הלייזר המסתובבת.	◀ טען את הסוללה.
  הסוללה במאזנת הלייזר המסתובבת ריקה לגמרי.	הסוללה במאזנת הלייזר המסתובבת ריקה לגמרי.	◀ טען את הסוללה.
  רמת טעינה נמוכה של הסוללה בחצובה	רמת טעינה נמוכה של הסוללה בחצובה.	◀ טען את הסוללה.
  הסוללה בחצובה ריקה לגמרי.	הסוללה בחצובה ריקה לגמרי.	◀ טען את הסוללה.
  קרן הלייזר לא מזוהה	קרן הלייזר מחוץ לשדה הדיהוי.	◀ הבא את קולט הלייזר לגובה מישור הלייזר. שדה הדיהוי צריך לפנות למאזנת הלייזר המסתובבת.
  קולט הלייזר נמצא רחוק מדי מכל מיקום אפשרי של מישור הלייזר; אי אפשר לבצע את הפונקציה שהופעלה.	קולט הלייזר נמצא רחוק מדי מכל מיקום אפשרי של מישור הלייזר; אי אפשר לבצע את הפונקציה שהופעלה.	◀ בדוק את המערך שבנתי. שים לב לשיפוע המרבי האפשרי של מאזנת הלייזר המסתובבת או לאיזון הגבהים המרבי של החצובה האוטומטית והפעל מחדש את הפונקציה.
  אזהרת פונקציית ניטור	פונקציית הניטור אינה אפשרית או בוטלה.	◀ בדוק את המיקום של מאזנת הלייזר המסתובבת ומקלט הלייזר, ובמקרה הצורך שוור אותם מחדש. ◀ הסר מכשולים ממישור הלייזר. ◀ לאחר מכן הפעל מחדש את פונקציית הניטור.



תקלה	סיבה אפשרית	פתרון
   השיפוע/הפילוס לא אפשרי	קולט הלייזר נמצא מחוץ לטווח האפשרי לפילוס אוטומטי.	שים לב לטווח הפילוס האוטומטי המרבי של מאזנת הלייזר המסתובבת.
   אזהרת הטלטלות כננסה לפעולה	מאזנת הלייזר משופעת יותר מדי, הפילוס אינו אפשרי.	הבא את מאזנת הלייזר המסתובבת לזווית אנכית ככל האפשר. כבה את מאזנת הלייזר והדלק אותה בחזרה.
   מצב שינה הופעל	רעידות חזקות מדי של מאזנת הלייזר.	מקם את מאזנת הלייזר במקום שאין בו רעידות רבות.
   מצב שינה הופעל	מצב שינה פעיל.	בטל את מצב השינה כדי להמשיך לעבוד עם מאזנת הלייזר המסתובבת.
   אין חיבור למאזנת הלייזר המסתובבת	אין חיבור למאזנת הלייזר המסתובבת:	קרב את שני המוצרים זה לזה, כבה את שני המוצרים ואז הדלק אותם בחזרה.
   אין חיבור למאזנת הלייזר המסתובבת	אין חיבור למאזנת הלייזר המסתובבת:	אם הם עדיין לא מתחברים, צמד את שני המוצרים מחדש.
   אין חיבור למאזנת הלייזר המסתובבת	אין חיבור למאזנת הלייזר המסתובבת:	קרב את שני המוצרים זה לזה, כבה את שני המוצרים ואז הדלק אותם בחזרה.
   אין חיבור למאזנת הלייזר המסתובבת	אין חיבור למאזנת הלייזר המסתובבת:	אם הם עדיין לא מתחברים, צמד את שני המוצרים מחדש.
   הצמיד למאזנת הלייזר המסתובבת נכשל.	הצמיד למאזנת הלייזר המסתובבת נכשל.	צמד מחדש את שני המוצרים.
   הצמיד למאזנת הלייזר המסתובבת נכשל.	הצמיד למאזנת הלייזר המסתובבת נכשל.	צמד מחדש את שני המוצרים.




פתרון	סיבה אפשרית	תקלה
<p>◀ כבה את מאזנת הלייזר והדלק אותה בחזרה.</p>	יש להפעיל את מאזנת הלייזר.	  <p>דרושה הפעלה מחדש</p>
<p>◀ בדוק שמאזנת הלייזר המסתובבת עומדת נכון (לדוגמה שהקרע ישרה ונטולת טלטלות)</p>	ישנה תקלה במאזנת הלייזר המסתובבת.	  <p>טמפרטורה</p>
<p>◀ פנה למעבדת שירות של Hilti.</p>	מאזנת הלייזר המסתובבת פגומה.	  <p>מאזנת הלייזר המסתובבת פגומה</p>
<p>◀ פנה למעבדת שירות של Hilti.</p>	ישנה תקלת חומרה בקולט הלייזר.	  <p>תקלת חומרה בקולט הלייזר</p>

## 11 סילוק

### ⚠ אזהרה

**סכנת פציעה בעקבות סילוק לא תקין!** סכנה בריאותית מהשתחררות גדים ונודלים.

- ◀ אין לשלוח סוללות פגומות!
- ◀ כסה את החיבורים באמצעות חומר לא מוליך, כדי למנוע קצר.
- ◀ סלק סוללות כך שהן לא יוכלו להגיע לידיהם של ילדים.
- ◀ סלק את הסוללה ב-Hilti Store או פנה לחברת המיחזור האחראית.


 המוצרים של Hilti מיוצרים בחלקם מגדול מחומרים ניתנים למיחזור. כדי שניתן יהיה למחזרם דרושה הפרדת חומרים מקצועית. במדינות רבות Hilti תקבל את המכשיר הישן שלך בחזרה לצורך מיחזור. פנה לשירות של Hilti או למשווק.

- ◀ אין להשליך כלי עבודה חשמליים, כלים אלקטרוניים וסוללות לפסולת הביתית!

## 12 אחריות יצרן

- ◀ אם יש לך שאלות בנושא תנאי האחריות, אנא פנה למשווק Hilti הקרוב אליך.

## 13 הערת FCC (תקפה בארה"ב) / הערת IC (תקפה בקנדה)

 מכשיר זה שמר בבדיקות על ערכי הגבול המוכתבים בחלק 15 של תקנות ה-FCC למכשירים דיגיטליים מדירוג B. ערכי גבול אלה נועדו לספק הגנה טובה מפני קרינה מפריעה בעת עבודה באזורי מגורים. מכשירים מסוג זה יוצרים ומקרינים תדרים גבוהים ומשתמשים בתדרים גבוהים. לפיכך אם מתקינים אותם או משתמשים בהם שלא בהתאם להנחיות הם יכולים לגרום להפרעות בקליטת גלי רדיו.





אולם לא ניתן להבטיח כי במצבים מסוימים לא יתרחשו הפרעות בכל זאת. אם מכשיר זה גורם להפרעות בקליטת רדיו או טלוויזיה (כדי לזהות שזו אכן הבעיה, ניתן לכבות ולהפעיל את המכשיר מחדש), יש לפתור את הבעיה בעזרת האמצעים הבאים:

- כוונן את האנטנה מחדש או הזז אותה למקום אחר.
  - הגדל את המרחק בין המכשיר למקלט.
  - חבר את המכשיר לשקע של מעגל חשמלי שונה מזה של המקלט.
  - פנה לעזרת משווק המכשיר או לעזרת טכנאי רדיו וטלוויזיה.
- התקן זה תואם את הנדרש בסעיף 15 של תקנות ה-FCC ואת RSS-210 של ה-ISED.
- לצורך ההפעלה יש לעמוד בשני התנאים הבאים:
- מכשיר זה אינו רשאי ליצור קרינה מזיקה.
  - המכשיר חייב לקלוט את כל הקרינה, כולל קרינה הנגרמת מפעולות בלתי רצויות.

---

שינויים שלא אושרו במפורש על ידי Hilti עלולים להגביל את הזכות של המשתמש להפעיל את המכשיר.



---

## 14 מידע נוסף

אביזרים, מוצרים השייכים למערכת ומידע נוסף על המוצר שלך תמצא ← כאן.



根据 SJ/T 11364-2014 的有害物质材料披露  
 Hazardous substances material disclosure according to SJ/T 11364-2014

Product type: Line Laser  
 Products: PR 4-22 01; PR 40-22 01; PR 40G-22 01; PR 400-22 01;

零件名称 Part name	有害物质 Hazardous substances					
	铅 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	镉 Cadmium (Cd)	六价铬 Hexavalent Chromium (Cr(VI))	多溴联苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated biphenylethers (PBDE)
手柄 PR 4XX-22 件 Grip PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
识别牌 PR 40-22 印刷的 Identification plate PR 40-22 printed	o	o	o	o	o	o
铭牌 PR 40-22 Nameplate PR 40-22	o	o	o	o	o	o
塑料架 PR 4XX-22 件 Holder PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
螺钉 Screws	o	o	o	o	o	o
外壳 PR 4XX-22 件 Housing PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
外壳 PR 40X-22 件 Housing PR 40X-22 assy	o	o	o	o	o	o
橡皮塞 PR 3-HVSG Blanking plug PR 3-HVSG	o	o	o	o	o	o
电缆扎带 100x2.5 Cable tie 100x2.5	o	o	o	o	o	o
<p>以下表格均依据 SJ/T 11364 通则制定。</p> <p>O: 表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 标准规定的限量要求以下。</p> <p>X: 表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572 标准规定的限量要求。                      (企业可基于其实际情况在包装箱内提供“X”标识的详细技术说明。)</p> <p>The following tables are prepared in accordance with the provision of SJ/T 11364.</p> <p>O: Indicates that said hazardous substances contained in all of the homogeneous materials for this part is below the limit requirement of GB/T 26572</p> <p>X: Indicates that said hazardous substances contained in at least one of the homogeneous materials used for this part is above the limit requirement of GB/T 26572.</p> <p>(Enterprises may further provide in this box technical explanation for marking "X" based on their actual circumstances.)</p>						

בולה זו תקפה לשוק הישראלי.



限用物質含有情況標示聲明書

Declaration of the Presence Condition of the Restricted Substances Marking

設備名稱： Equipment name:	Line laser	型號（型式）： Type designation:	PR 4-22 01 PR 40-22 01 PR 40G-22 01 PR 400-22 01			
單元 Unit	限用物質及其化學符號 Restricted substances and its chemical symbols					
	鉛 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	鎘 Cadmium (Cd)	六價鉻 Hexavalent Chromium (Cr (VI))	多溴聯苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated biphenylethers (PBDE)
握把 PR 4XX-22 組裝 Grip PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
印刷識別牌 PR 40-22 Identification plate PR 40-22 printed	o	o	o	o	o	o
銘牌 PR 40-22 Nameplate PR 40-22	o	o	o	o	o	o
支架 PR 4XX-22 組裝 Holder PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
螺釘 Screws	o	o	o	o	o	o
外殼 PR 4XX-22 組裝 Housing PR 4XX-22 assy	o	o	o	o	o	o
外殼 PR 40X-22 組裝 Housing PR 40X-22 assy	o	o	o	o	o	o
橡皮塞 PR 3-HVSG Blanking plug PR 3-HVSG	o	o	o	o	o	o
電纜紮帶 100x2,5 Cable tie 100x2,5	o	o	o	o	o	o
備考 1. “超出 0.1 wt %” 及 “超出 0.01 wt %” 係指限用物質之百分比含量超出百分比含量基準值。 Note 1: “Exceeding 0.1wt.% and exceeding 0.01wt %” indicate that the percentage contain of the restricted substance exceeds the reference percentage value of presence condition. 備考 2. “o” 係指該項限用物質之百分比含量未超出百分比含量基準值。 Note 2: “o” – indicates that the percentage contain of the restricted substance does not exceeds the percentage of reference value of presence. 備考 3. “-” 係指該項限用物質為排除項目。 Note 3: The “-” indicates that the restricted substance corresponds to the exemption.						

בלטה זו תקפה לשוק הטייוואני.

15 סוללות ליתיום-יון של Hilti

הנחיות בנושא בטיחות ושימוש

בתייעוד זה אנו משתמשים במונח סוללה לתיאור סוללות ליתיום-יון נטענות של Hilti, שבהן תאי ליתיום-יון רבים מחוברים זה לזה. הן מיועדות לכלי העבודה החשמליים של Hilti, ומותר להשתמש בהן רק עם כלים אלה. השתמש אך ורק בסוללות מקוריות של Hilti!

תיאור

הסוללות של Hilti מצוידות במערכת ניהול תאים והגנה על התאים.

הסוללות מורכבות מתאים, המכילים חומרי אגירת אנרגיה באמצעות יוני ליתיום, המאפשרים צפיפות אנרגיה ספציפית גבוהה. תאי ליתיום-יון סובלים מאפקט זיכרון מעררי בלבד, אולם הם רגישים מאוד להשפעות כוח חיכוך, מטפטרורות גבוהות ופריקה עמוקה.

את המוצרים שאושרו עבור הסוללות של Hilti תמצא ב-Hilti Store או תחת [www.hilti.group](http://www.hilti.group)

בטיחות

- ◀ **שים לב להוראות הבטיחות הבאות בנושא טיפול בטוח ושימוש בטוח בסוללות ליתיום-יון.** אי הקפדה עשוי להוביל לגירויים בעור, פציעות צריבה קשות, כוויות כימיות, לדליקה ואו לפיצוץ.
- ◀ טפל בסוללות בהקפדה כדי למונע נזקים ולמנוע דליפה של נוזלים מסוכנים לבריאות!
- ◀ בשום אופן אסור להכניס שינויים כלשהם בסוללות!
- ◀ אין לפרק, למעוך, לחמם מטפטרורה גבוהה מ-80°C או לשרוף את הסוללות הנטענות.
- ◀ אל תשתמש או תטען סוללות שקיבלו מכה או ניזוקו בדרך אחרת. בדוק את הסוללות שלך באופן סדיר כדי לזהות סימני נזק.
- ◀ בשום אופן אין להשתמש בסוללות ממוחזרות או מתוקנות.



- ◀ לעולם אין להשתמש בסוללה או בכלי עבודה חשמלי המופעל בסוללה כפטיש.
- ◀ לעולם אין לחשוף את הסוללה לקרינת שמש ישירה, לטמפרטורה גבוהה, לניצוצות או ללהבה גלויה. זה עלול להוביל לפיצוץ.
- ◀ אל תיגע בקוטבי הסוללה באצבעותיך, באמצעות כלי עבודה, תכשיטים או באמצעות עצמים מוליכי חשמל אחרים. זה עלול לפגוע בסוללה כמו גם לגרום נדקי רכוש ופציעות.
- ◀ הרחק סוללות מרטיבות ונדלים. חדירת לחות עלולה לגרום קצר, התחשמלות, כוויות, דליקה ופיצוץ.
- ◀ השתמש רק במטענים ובכלי עבודה חשמליים המיועדים לסוג סוללה זה. שים לב בנושא זה לדרישות המופיעות בהוראות ההפעלה המתאימות.
- ◀ אין להשתמש בסוללה בסביבה נפיצה או לאחסן אותה בסביבה נפיצה.
- ◀ אם הסוללה חמה כל כך שלא ניתן לגעת בה, ייתכן שהיא אינה תקינה. הנח את הסוללה במקום לא דליק, גלוי, רחוק מספיק מחומרים דליקים. אפשר לסוללה להתקרר. אם כעבור שעה הסוללה עדיין חמה מדי לנגיעה, אז היא פגומה. פעל על פי ההנחיות בפרק **האמצעים הדרושים במקרה של שרפת סוללה**.

#### כיצד יש לפעול במקרה של סוללה פגומה

- ◀ אם סוללה ניזוקה, צור קשר עם השירות של Hilti.
- ◀ אל תשתמש בסוללה שדולף ממנה נוזל.
- ◀ אם דולף נוזל מסוללה, מנע מגע שלו בעיניים ו/או בעור. כשאתה עובד עם נוזלי סוללה הקפד ללבוש תמיד כפפות הגנה ומגני עיניים.
- ◀ כדי לנקות את נוזל הסוללה שדלף, השתמש בחומר ניקוי כימי המאושר למטרה זו. שים לב לכללי הניקוי במדינתך בנוגע לנזולי סוללה.
- ◀ הנח את הסוללה הפגומה במכל לא דליק וכסה אותה בחול יבש, אבקת גיר (CaCO<sub>3</sub>) או סיליקט (ורמיקולטי). לאחר מכן סגור את המכסה בצורה אטומה לאוויר, ושמו את המכל הרחק מגדים, נוזלים או עצמים דליקים.
- ◀ סלק את המכל ב-Hilti Store או פנה לחברת המיחזור האחראית. **שים לב לכללי ההובלה במדינתך בנוגע לסוללות פגומות!**

#### כיצד יש לפעול כשהסוללה אינה מתפקדת עוד

- ◀ שים לב אם ניכרים סימני תקיפת חריג של הסוללה, לדוגמה הטעינה נכשלת או זמני הטעינה ארוכים מהרגיל, הספק הסוללה פוחת באופן ניכר, הנוכחיות מתפקדות בצורה לא רגילה או דולפים נוזלים. אלה סימנים לבעיה פנימית.
- ◀ אם אתה משער שישנה בעיה פנימית בסוללה, צור קשר עם השירות של Hilti.
- ◀ אם הסוללה אינה מתפקדת עוד, אינה נטענת או דולף ממנה נוזל, יש לסלק אותה. ראה הפרק **תחזוקה וסילוק**.

#### אמצעים שיש לנקוט במקרה של שרפת סוללה



**סכנה עקב שרפת סוללה!** כאשר סוללה נטענת נשרפת היא פולטת נוזלים וגזים מסוכנים ונפיצים, שעלולים להוביל לפציעות, לכוויות ולפיצוץ.

- ◀ לבש ציוד מגן אישי בעת לוחמה בדליקת סוללה.
- ◀ דאג לאווור מספיק, כדי שאדים רעילים ונפיצים יוכלו להתנדף.
- ◀ אם תתפתח עשן רב, עזוב מיד את המקום.
- ◀ אם אתה חש גירוי בדרכי הנשימה, פנה לרופא.
- ◀ התקשר למכבי האש לפני שאתה מנסה לכבות אש בעצמך.
- ◀ נסה לכבות שריפה של סוללה רק באמצעות מים, ועמוד רווק ככל האפשר. אבקת כיבוי ושמיכות כיבוי אינן יעילות נגד דליקת סוללות ליתיום-יון. שרפות באזור שסמכיב לסוללה אפשר לנסות לכבות באמצעי כיבוי רגילים.
- ◀ אלה תנסה להדיד כמות גדולה של סוללות פגומות. הרחק מהאזור חומרים שלא נפגעו כדי לבודד הסוללות הפגומות.
- ◀ **אם סוללה אינה מתקרת, אם היא מעלה עשן או בוערת:**
- ◀ הרם אותה בעזרת את והשך אותה לדלי מים. המים מצננים את הסוללה ובכך מפחיתים את הסיכוי להתחממות לטמפרטורה קריטית ובעקבות זאת להתלקחות של תאי סוללה שעדיין לא התלקחו.
- ◀ השאר את הסוללה בדלי למשך 24 שעות לפחות, עד שהיא מתקררת לחלוטין.
- ◀ ראה הפרק **כיצד יש לפעול במקרה של סוללה פגומה**.

#### תנאים בנושא הובלה ואחסון

- ◀ טמפרטורת סביבה לעבודה: בין 17°C - לבין 60°C / +1°F לבין 140°F.
- ◀ טמפרטורת אחסון: בין 20°C - לבין 40°C / +4°F לבין 104°F.
- ◀ אין לאחסן את הסוללות במטען. הקפד להוציא את הסוללה מהמטען בסיום תהליך הטעינה.
- ◀ יש לשמור על הסוללות במקום קריר ויבש. אחסן קריר מאריך את משך הפעולה של הסוללה. לעולם אין לאחסן סוללות בשמש, על גוף חימום או מאחורי שמש.
- ◀ אסור לשלוח סוללות בדואר. אם אתה רוצה לשלוח סוללות לא פגומות, פנה לשם כך לחברת משלוחים והובלות.
- ◀ בשום אופן אין להוביל סוללות שהן נמצאות בין עצמים לא ארודים. בזמן ההובלה הסוללות צריכות להיות מוגנות מפני חבטות ורעידות רבות וכן מבודדות מפני חומרים מוליכים כלשהם או סוללות אחרות, כדי שלא ייווצר מגע בינן לבין מגעים של סוללות אחרות ועקב כך קצר. **שים לב לכללי ההובלה במדינתך בנוגע לסוללות.**



### תחזוקה וסילוק

- ◀ שמור על הסוללה בקייה מלכלוך ושמן או גריד. מנע הצטברות אבק ולכלוך על הסוללה. נקה את הסוללה באמצעות מברשת רכה ויבשה או מטלית יבשה ונקייה.
- ◀ לעולם אין להשתמש בסוללה כאשר חריצי האוורור סתומים. נקה את חריצי האוורור בזהירות בעזרת מברשת רכה ויבשה.
- ◀ מנע חדירה של גופים זרים לפני הסוללה.
- ◀ מנע חדירת לחות לסוללה. אם חדרה לחות לסוללה, טפל בסוללה כאילו הייתה סוללה פגומה, ובודד אותה במכל לא דליק.
- ◀ ראה הפרק **כיצד יש לפעול במקרה של סוללה פגומה**.
- ◀ סילוק לא תקין מסכן את הבריאות עקב דליפת גדים או נוזלים. סלק את הסוללה ב-Hilti Store או פנה לחברת המיחזור האחראית. **שים לב לכללי ההובלה במדינתך בנוגע לסוללות פגומות!**
- ◀ אין להשליך סוללות לפסולת הביתית.
- ◀ סלק סוללות כך שהן לא יוכלו להגיע לידיהם של ילדים. כסה את החיבורים באמצעות חומר לא מוליך, כדי למנוע קצר.





 **NURON**



<b>B 22-55 (01)</b>	0,56 kg	1.23 lb
<b>B 22-85 (01)</b>	0,77 kg	1.70 lb

<b>C 4-22</b>
<b>C 6-22</b>
<b>C 8-22</b>

## de Konformitätserklärung

### Konformitätserklärung

Der Hersteller erklärt in alleiniger Verantwortung, dass das hier beschriebene Produkt mit der geltenden Gesetzgebung und den geltenden Normen übereinstimmt.

Die Technischen Dokumentationen sind hier hinterlegt:

**Hilti** Entwicklungsgesellschaft mbH | Zulassung Geräte | Hiltistraße 6 | 86916 Kaufering, DE

### Produktangaben

Rotationslaser	PR 40G-22
Generation	01
Serien-Nr.	1-9999999999

## en Declaration of conformity

### Declaration of conformity

The manufacturer declares, on his sole responsibility, that the product described here complies with the applicable legislation and standards.

The technical documentation is filed here:

**Hilti** Entwicklungsgesellschaft mbH | Tool Certification | Hiltistrasse 6 | D-86916 Kaufering, Germany

### Product information

Rotating laser	PR 40G-22
Generation	01
Serial no.	1-9999999999

## nl Conformiteitsverklaring

### Conformiteitsverklaring

Als de uitsluitend verantwoordelijke voor het hier beschreven product verklaart de fabrikant dat het voldoet aan de geldende voorschriften en normen.

De technische documentatie is hier te vinden:

**Hilti** Entwicklungsgesellschaft mbH | Zulassung Geräte | Hiltistraße 6 | 86916 Kaufering, DE

### Productinformatie

Rotatielaser	PR 40G-22
Generatie	01
Serienr.	1-9999999999

## fr Déclaration de conformité

### Déclaration de conformité

Le fabricant déclare sous sa seule et unique responsabilité que le produit décrit ici est conforme aux directives et normes en vigueur.

Pour obtenir les documentations techniques, s'adresser à :

**Hilti** Entwicklungsgesellschaft mbH | Zulassung Geräte | Hiltistraße 6 | 86916 Kaufering, DE

### Caractéristiques produit

Laser rotatif	PR 40G-22
Génération	01
N° de série	1-9999999999

## es Declaración de conformidad

### Declaración de conformidad

Bajo su exclusiva responsabilidad, el fabricante declara que el producto aquí descrito cumple con la legislación y normas vigentes.

La documentación técnica se encuentra depositada aquí:





**Datos del producto**

Láser rotatorio	PR 40G-22
Generación	01
N.º de serie	1-99999999999

**pt Declaração de conformidade**

**Declaração de conformidade**

O fabricante declara, sob sua única e exclusiva responsabilidade, que o produto aqui descrito está em conformidade com a legislação vigente e as normas em vigor.

As documentações técnicas estão aqui guardadas:

Hilti Entwicklungsgesellschaft mbH | Zulassung Geräte | Hiltistraße 6 | 86916 Kaufering, DE

**Dados do produto**

Laser rotativo	PR 40G-22
Geração	01
N.º de série	1-99999999999

**it Dichiarazione di conformità**

**Dichiarazione di conformità**

Il produttore dichiara, sotto la sua sola responsabilità, che il prodotto qui descritto è conforme alla legislazione e alle norme in vigore.

Le documentazioni tecniche sono archiviate qui:

Hilti Entwicklungsgesellschaft mbH | Zulassung Geräte | Hiltistraße 6 | 86916 Kaufering, DE

**Dati prodotto**

Laser rotante	PR 40G-22
Generazione	01
N. di serie	1-99999999999

**da Overensstemmelseserklæring**

**Overensstemmelseserklæring**

Producenten erklærer som eneansvarlig, at det her beskrevne produkt er i overensstemmelse med gældende lovgivning og gældende standarder.

Den tekniske dokumentation er arkiveret her:

Hilti Entwicklungsgesellschaft mbH | Zulassung Geräte | Hiltistraße 6 | 86916 Kaufering, DE

**Produktoplysninger**

Rotationslaser	PR 40G-22
Generation	01
Serienummer	1-99999999999

**sv Försäkran om överensstämmelse**

**Försäkran om överensstämmelse**

Härmed intygar tillverkaren med ensamt ansvar att produkten som beskrivs överensstämmer med gällande lagstiftning och standarder.

Den tekniska dokumentationen finns sparad här:

Hilti Entwicklungsgesellschaft mbH | Zulassung Geräte | Hiltistraße 6 | 86916 Kaufering, Tyskland

**Produktdetaljer**

Rotationslaser	PR 40G-22
Generation	01
Serienr	1-99999999999



**no Samsvarserklæring****Samsvarserklæring**

Produsenten erklærer under sitt eneansvar at produktet som er beskrevet her, oppfyller kravene i gjeldende lovgivning og er i samsvar med gjeldende standarder.

Den tekniske dokumentasjonen er lagret her:

**Hilti** Entwicklungsgesellschaft mbH | Zulassung Geräte | Hiltistraße 6 | 86916 Kaufering, DE

**Produktopplysninger**

Rotasjonslaser	PR 40G-22
Generasjon	01
Serienummer	1-9999999999

**fi Vaatimustenmukaisuusvakuutus****Vaatimustenmukaisuusvakuutus**

Valmistaja vakuuttaa, että tässä kuvattu tuote täyttää sitä koskevien voimassa olevien lakien ja standardien vaatimukset.

Tekninen dokumentaatio löytyy tästä:

**Hilti** Entwicklungsgesellschaft mbH | Zulassung Geräte | Hiltistraße 6 | 86916 Kaufering, DE

**Tuotetiedot**

Pyörivä tasolaser	PR 40G-22
Sukupolvi	01
Sarjanumero	1-9999999999

**et Vastavusdeklaratsioon****Vastavusdeklaratsioon**

Seadme tootja kinnitab ainuvastutajana, et käesolevas kasutusjuhendis kirjeldatud seade vastab kehtivate õigusaktide nõuetele ja kehtivatele standarditele.

Tehnilised dokumendid on saadaval:

**Hilti** Entwicklungsgesellschaft mbH | Zulassung Geräte | Hiltistraße 6 | 86916 Kaufering, DE

**Tooteinfo**

Pöördlaser	PR 40G-22
Pölvkond	01
Seerianumber	1-9999999999

**lv Atbilstības deklarācija****Atbilstības deklarācija**

Ražotājs, uzņemoties pilnu atbildību, apliecina, ka šeit aprakstītais izstrādājums atbilst spēkā esošo tiesību aktu un standartu prasībām.

Tehnisko dokumentāciju glabā:

**Hilti** Entwicklungsgesellschaft mbH | Zulassung Geräte | Hiltistraße 6 | 86916 Kaufering, DE

**Izstrādājuma dati**

Rotējošais lāzers	PR 40G-22
Paaudze	01
Sērijas Nr.	1-9999999999

**it Atitikties deklaracija****Atitikties deklaracija**

Gamintojas prisiimdama visą atsakomybę pareiškia, kad čia aprašytas prietaisas atitinka galiojančių įstatymų ir standartų reikalavimus.

Techninė dokumentacija saugoma čia:

**Hilti** Entwicklungsgesellschaft mbH | Zulassung Geräte | Hiltistraße 6 | 86916 Kaufering, DE



## Prietaiso duomenys

Rotacinis lazerinis nivelyras	PR 40G-22
Karta	01
Serijos Nr.	1-99999999999

## pl Deklaracja zgodności

### Deklaracja zgodności

Producent deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że opisany tutaj produkt jest zgodny z obowiązującym prawem i obowiązującymi normami.

Techniczna dokumentacja zapisana jest tutaj:

Hilti Entwicklungsgesellschaft mbH | Zulassung Geräte | Hiltistraße 6 | 86916 Kaufering, DE

### Dane urządzenia

Niwelator laserowy	PR 40G-22
Generacja	01
Nr seryjny	1-99999999999

## cs Prohlášení o shodě

### Prohlášení o shodě

Výrobce prohlašuje na výhradní zodpovědnost, že zde popsany výrobek odpovídá platným zákonům a splňuje platné normy.

Technické dokumentace jsou uloženy zde:

Hilti Entwicklungsgesellschaft mbH | Zulassung Geräte | Hiltistraße 6 | 86916 Kaufering, DE

### Údaje o výrobku

Rotační laser	PR 40G-22
Generace	01
Sériové číslo	1-99999999999

## sk Vyhlásenie o zhode

### Vyhlásenie o zhode

Výrobca na vlastnú zodpovednosť vyhlasuje, že tu opísaný výrobok zodpovedá platným právnym predpisom a normám.

Technická dokumentácia je uložená tu:

Hilti Entwicklungsgesellschaft mbH | Zulassung Geräte | Hiltistraße 6 | 86916 Kaufering, DE

### Údaje o výrobku

Rotačný laser	PR 40G-22
Generácia	01
Sériové číslo	1-99999999999

## hu Megfelelőségi nyilatkozat

### Megfelelőségi nyilatkozat

A gyártó kizárólagos felelőssége tudatában kijelenti, hogy ez a termék megfelel az érvényben lévő törvényeknek és szabványoknak.

A műszaki dokumentáció helye:

Hilti Entwicklungsgesellschaft mbH | Zulassung Geräte | Hiltistraße 6 | 86916 Kaufering, DE

### Termékadatok

Forgólézer	PR 40G-22
Generáció	01
Sorozatszám	1-99999999999



**sl Izjava o skladnosti****Izjava o skladnosti**

Proizvajalec na lastno odgovornost izjavlja, da tukaj opisani izdelek ustreza veljavni zakonodaji in veljavnim standardom.

Tehnična dokumentacija je na voljo tukaj:

**Hilti** Entwicklungsgesellschaft mbH | Zulassung Geräte | Hiltistraße 6 | 86916 Kaufering, DE

**Informacije o izdelku**

Rotacijski laser	PR 40G-22
Generacija	01
Serijska št.	1-9999999999

**hr Izjava o sukladnosti****Izjava o sukladnosti**

Proizvođač pod vlastitom odgovornošću izjavljuje da je ovdje opisani proizvod sukladan s važećim zakonodavstvom i normama.

Tehnička dokumentacija kod:

**Hilti** Entwicklungsgesellschaft mbH | Zulassung Geräte | Hiltistraße 6 | 86916 Kaufering, DE

**Podaci o proizvodu**

Rotacijski laser	PR 40G-22
Generacija	01
Serijski br.	1-9999999999

**sr Izjava o usklađenosti****Izjava o usklađenosti**

Pod vlastitom odgovornošću proizvođač izjavljuje da je ovde opisani proizvod u skladu sa važećim zakonskim propisima i normama.

Tehnička dokumentacija se čuva ovde:

**Hilti** Entwicklungsgesellschaft mbH | Zulassung Geräte | Hiltistraße 6 | 86916 Kaufering, DE

**Podaci o proizvodu**

Rotacioni laser	PR 40G-22
Generacija	01
Serijski br.	1-9999999999

**ru Декларация соответствия нормам****Декларация соответствия нормам**

Настоящим фирма-изготовитель с полной ответственностью заявляет, что данное изделие соответствует действующим директивам и нормам.

Техническая документация (оригиналы) хранится здесь:

**Hilti** Entwicklungsgesellschaft mbH | Zulassung Geräte | Hiltistraße 6 | 86916 Kaufering, Германия

**Указания к устройству**

Ротационный лазерный нивелир	PR 40G-22
Поколение	01
Серийный №	1-9999999999

**uk Сертифікат відповідності****Сертифікат відповідності**

Виробник зі всією належною відповідальністю заявляє, що описаний у цьому документі інструмент відповідає чинному законодавству і стандартам.

Технічна документація зазначена нижче:

**Hilti** Entwicklungsgesellschaft mbH | Zulassung Geräte | Hiltistraße 6 | 86916 Kaufering, DE



## Информация про виріб

Ротаційний лазерний нівелір	PR 40G-22
Версія	01
Серійний номер	1-9999999999

### kk Сәйкестік декларациясы

#### Сәйкестік декларациясы

Өндіруші осы нұсқаулықта сипатталған өнімнің қолданыстағы заңнамаға және қолданыстағы стандарттарға сәйкес екендігін толық жауапкершілікпен жариялайды.

Техникалық құжаттама мына жерде сақталған:

Hilti Entwicklungsgesellschaft mbH | Zulassung Geräte | Hiltistraße 6 | 86916 Kaufering, DE

#### Өнім туралы мәліметтер

Ротациялық лазер	PR 40G-22
Буын	01
Сериялық нөмір	1-9999999999

### bg Декларация за съответствие

#### Декларация за съответствие

Производителят декларира на собствена отговорност, че описаният тук продукт отговаря на приложимото законодателство и действащите стандарти.

Техническата документация се съхранява тук:

Hilti Entwicklungsgesellschaft mbH | Zulassung Geräte | Hiltistraße 6 | 86916 Kaufering, DE

#### Данни за продукта

Ротационен лазер	PR 40G-22
Поколение	01
Серийен №	1-9999999999

### ro Declarație de conformitate

#### Declarație de conformitate

Producătorul declară pe proprie răspundere că produsul descris aici corespunde legislației și normelor în vigoare.

Documentațiile tehnice sunt stocate aici:

Hilti Entwicklungsgesellschaft mbH | Zulassung Geräte | Hiltistraße 6 | 86916 Kaufering, DE

#### Date despre produs

Laser rotativ	PR 40G-22
Generația	01
Număr de serie	1-9999999999

### el Δήλωση συμμόρφωσης

#### Δήλωση συμμόρφωσης

Ο κατασκευαστής δηλώνει ως μόνος υπεύθυνος ότι το προϊόν που περιγράφεται εδώ ικανοποιεί την ισχύουσα νομοθεσία και τα ισχύοντα πρότυπα.

Τα έγγραφα τεχνικής τεκμηρίωσης υπάρχουν εδώ:

Hilti Entwicklungsgesellschaft mbH | Zulassung Geräte | Hiltistraße 6 | 86916 Kaufering, DE

#### Στοιχεία προϊόντος

Χωροβάτης λέιζερ	PR 40G-22
Γενιά	01
Αρ. σειράς	1-9999999999



**tr Uygunluk beyanı****Uygunluk beyanı**

Üretici burada tanımlanan ürünün geçerli yasalara ve standartlara uygun olduğunu kendi sorumluluğunda beyan eder.

Teknik dokümantasyonlar eklidir:

Hilti Entwicklungsgesellschaft mbH | Zulassung Geräte | Hiltistraße 6 | 86916 Kaufering, DE

**Ürün bilgileri**

Motorlu eksenel lazer	PR 40G-22
Nesil	01
Seri no.	1-9999999999

**ja 適合宣言****適合宣言**

製造者は、単独の責任において本書で説明している製品が有効な法規と有効な標準規格に適合していることを宣言します。

技術資料は本書の後続の頁に記載されています：

Hilti Entwicklungsgesellschaft mbH | Zulassung Geräte | Hiltistraße 6 | 86916 Kaufering, DE

**製品データ**

回転レーザー	PR 40G-22
製品世代	01
製造番号	1-9999999999

**ko 적합성 선언****적합성 선언**

본 제조사는 단독 책임 하에 여기에 기술된 제품이 통용되는 법 규정 및 규범과 일치함을 밝힙니다.

기술 문서는 이곳에 기술되어 있습니다.

Hilti Entwicklungsgesellschaft mbH | Zulassung Geräte | Hiltistraße 6 | 86916 Kaufering, DE

**제품 제원**

회전 레이저	PR 40G-22
세대	01
일련 번호	1-9999999999

**zh 符合聲明****符合聲明**

基於製造商唯一的責任，本公司在此聲明本產品符合適用法規及標準。

技術文件已歸檔：

Hilti Entwicklungsgesellschaft mbH | Tool Certification | Hiltistrasse 6 | D-86916 Kaufering, Germany

**產品資訊**

旋轉雷射測量儀	PR 40G-22
產品代別	01
序號	1-9999999999

**cn 符合性声明****符合性声明**

制造商全权负责声明，此处所述及的产品符合现行法规和标准。

技术文档在此处归档：

Hilti Entwicklungsgesellschaft mbH | Tool Certification | Hiltistrasse 6 | 86916 Kaufering, Germany

**产品信息**

旋转激光器	PR 40G-22
-------	-----------



代次	01
序列号	1-9999999999



**بيان المطابقة**

تعلن الجهة الصانعة على مسؤوليتها وحدها بأن المنتج المشروح هنا يتوافق مع التشريعات والمعايير المعمول بها.

المستندات الفنية محفوظة هنا:

Hilti Entwicklungsgesellschaft mbH | Zulassung Geräte | Hiltistraße 6 | 86916 Kaufering, DE

**بيانات المنتج**

PR 40G-22	جهاز الليزر الدوار
01	الجيل
99999999999-1	الرقم المسلسل

**הצהרת תאימות**

היצרן מצהיר באחריותו הבלעדית כי המוצר המתואר כאן עונה על דרישות החוק התקפות והתקנים התקפים.

התיעוד הטכני שמור כאן:

Hilti Entwicklungsgesellschaft mbH | Zulassung Geräte | Hiltistraße 6 | 86916 Kaufering, Germany

**נתוני המוצר**

PR 40G-22	מאזנת לייזר מסתובבת
01	דור
99999999999-1	מס' סידורי

**Hilti Corporation**

Feldkircherstraße 100  
9494 Schaan | Liechtenstein

PR 40-22 (01), PR 40G-22 (01), PR 400-22 (01)

2006/42/EC

2014/53/EU

2011/65/EU

EN 61010-1:2010, A1:2019, AC:2019

EN 62479:2010

EN 300 328 V2.2.2

EN 301 489-1 V2.2.3

EN 301 489-17 V3.2.4



Schaan, 28.06.2024

**Dr. Tahar Zrilli**

Head of Quality and Process Management  
Business Area Electric Tools & Accessories

**Sriram Makineedi**

Head of BU Measuring Systems  
Business Unit Measuring Systems





**en UK Declaration of Conformity**

**Declaration of conformity**

The manufacturer declares, on his sole responsibility, that the product described here complies with the applicable legislation and standards.

The technical documentation is filed here:

Hilti Entwicklungsgesellschaft mbH | Tool Certification | Hiltistrasse 6 | D-86916 Kaufering, Germany

**Product information**

Rotating laser	PR 40G-22
Generation	01
Serial no.	1-9999999999

**Manufacturer:**  
**Hilti Corporation**  
 Feldkircherstraße 100  
 9494 Schaan | Liechtenstein

**UK Importer:**  
**Hilti (Gt. Britain) Limited**  
 No. 1 Circle Square, 3 Symphony Park  
 Manchester, England, M1 7FS



**PR 40-22 (01), PR 40G-22 (01), PR 400-22 (01)**

Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008

EN 61010-1:2010, A1:2019, AC:2019

EN 300 328 V2.2.2

Radio Equipment Regulations 2017

EN 62479:2010

EN 301 489-1 V2.2.3

The Restriction of the Use of Certain Hazardous Substances in Electrical and Electronic Equipment Regulations 2012

EN 301 489-17 V3.2.4

Schaan, 28.06.2024

**Dr. Tahar Zrilli**  
 Head of Quality and Process Management  
 Business Area Electric Tools & Accessories

**Sriram Makineedi**  
 Head of BU Measuring Systems  
 Business Unit Measuring Systems









Hilti Corporation  
LI-9494 Schaan  
Tel.:+423 234 21 11  
Fax:+423 234 29 65  
[www.hilti.group](http://www.hilti.group)



2405069